



Roland ECO 升级系统

用户手册



商标、版权声明

 为杭州万盟数码设备有限公司注册商标。本产品的所有部分，包括配件和软件，其版权及使用权都归杭州万盟数码设备有限公司所有，未经杭州万盟数码设备有限公司许可，不得任意复制、改编翻译或移为它用。本手册所提到的产品规格和资讯仅供参考，如内容更新，恕不另行通知。

（杭州万盟数码设备有限公司保留最终解释权）

版权所有，不得翻印

序 言

感谢您购买杭州万盟数码设备有限公司所生产的Roland ECO 升级系统。在使用本产品前，请详细阅读本用户手册，以便能正确使用。并且请妥善保管这本手册，如不了解本产品的各项性能或发生故障时，请详见本手册。

您所购的Roland ECO 升级系统，杭州万盟数码设备有限公司将为您提供一年免费保修服务。如出现问题请与当地万盟数码授权维修商联系，或致电杭州市万盟数码设备有限公司。

目 录

第一章 用户手册简介	5
1.1 用途.....	5
1.2 约定.....	5
1.3 用户手册概述.....	5
第二章 产品概述.....	6
2.1 产品简介.....	6
2.2 特性和规格说明.....	6
2.2.1 主要特性.....	6
2.2.2 规格.....	6
第三章 硬件安装.....	7
3.1 工作环境的选择.....	7
3.2 开箱检查.....	7
3.3 安装步骤.....	9
第四章 使用说明.....	10
4.1 使用说明	10

第一章 用户手册简介

感谢您购买杭州万盟数码设备有限公司所生产的Roland ECO 升级系统！本手册详细的说明了此产品的安装步骤和正确的操作方法。在您准备安装使用本产品之前，请先仔细阅读本手册，以全面了解、使用本产品。避免由于不正确的安装和使用而给您带来不必要的损失！

1. 1 用途

本手册的用途是帮助您熟悉和正确使用万盟数码Roland ECO 升级系统。

1. 2 约定

在本手册提到的Roland ECO 升级系统，如无特别说明，系指杭州万盟数码设备有限公司所生产的Roland ECO 升级系统。

1. 3 用户手册概述

第一章：用户手册简介

第二章：产品概述。简述Roland ECO 升级系统的主要特性和规格。

第三章：硬件安装。帮助您进行Roland ECO 升级系统的硬件安装。

第四章：使用说明。帮助您如何正确使用本产品。

第二章 产品概述

2.1 产品简介

此款Roland ECO升级系统全面领先于Roland SJ机型。我们具有完备的预热、主加热、烘干的三级加热平台，并且可分别单独控制温度，并且我们采用全面的耐腐蚀部件再设计。我们的升级是针对耐强溶剂腐蚀而开发的，在国内采用第三方墨水时更可靠方便。更优的配置。且易于操作，安装简单，即使不具备专业技能的人员也能操作自如，切实满足用户多方面的需求。

2.2 特性和规格说明

2.2.1 适用机型

目前我们提供将 Roland FJ740K/640/540 分别升级成性能超越 Roland SJ745/645/545的机型。

2.2.2 主要特性

- ✦ 加装耐溶剂大容量连续供墨系统。因为原装是盒装墨水，而国内水性兼容墨盒也需改进
- ✦ 加装主加热打印平台，使介质连续受热，保证喷印时的效果。
- ✦ 加装烘干器，使介质最终干燥，以便后续收卷工作，提升作业效率。
- ✦ 更换墨囊。原墨囊接头的密封性在强溶剂下会变差。
- ✦ 更换刮墨片。原刮墨片使用一段时间后会卷曲并且硬化。
- ✦ 更换吸墨泵。原吸墨泵的皮管使用寿命很短，破了后并且会腐蚀泵体。
- ✦ 更换喷头上盖。原装无法长期耐强溶剂腐蚀，会脆断且少量溶解
- ✦ 更换其它附件。

2.2.3 规格

- ✦ 目前提供54 "、64 "、74 " 三种宽度，220V、110V两种电压可选

第三章 硬件安装

3.1 工作环境的选择

在开箱安装Roland ECO 升级系统之前，首先要选择一个合适的工作环境放置Roland ECO 升级系统。此环境应满足以下要求：

- ✦ 避免过度潮湿与灰尘过多
- ✦ 避免与大功率的电器用同一电源，以保持电源稳定
- ✦ 确保电源的电压值与所购产品所要求的电压一致

3.2 开箱检查

小心打开纸箱，对照下表检查箱内部件是否齐全。

部件名称	型号	数量
主加热铝合金平台		(1)
预加热硅胶加热片		(1)
温控盒		(1)或(2)个
喷头盖子		(6)
刮片		(2)
电源线		(1)
硅胶		(1)
快速胶		(1)
吸墨泵专用管		(6)
金属扣		(1)
温度传感器 PT100		(1)
M4 螺丝		(6)
墨囊 (ECO)		(12)
墨合嘴塞		(12)
废墨管		(2)
用户手册		(1)

表格一



预加热控制器



加热条



传感器



墨盒塞 密封圈 快速胶
刮片 硅胶 金属扣



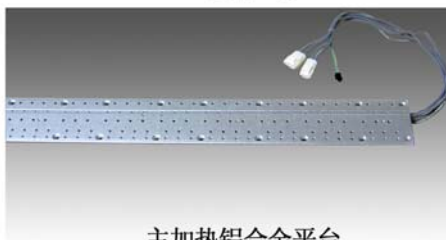
喷头盖



PUMP 管



主加热控制器



主加热铝合金平台



固定金属板



集成的双屏温度控制盒

此图仅供参考，具体部件以表格一为准。

3. 3 安装步骤

ROLAND HIFI JET PRO FJ740/540 升级步骤

安装步骤:

1. 将机器上的墨囊和喷头从机器上卸下。
2. 将 12 个空墨盒塞子安装到原来的空墨盒里面。然后将 300ml 的纯丙酮(分析纯)分别倒进每一个墨盒，然后插到机器上。
3. 用针筒抽墨水管路，将每一个墨盒里的丙酮抽光为止，(注意:在抽丙酮的时候中途不能中断，防止丙酮回流将管路里的墨水带回墨盒，影响清洗效果)然后将空墨盒里剩余的丙酮也彻底摔干。将机器上的墨泵卸下，并将我们提供的耐腐蚀墨管装进原来的吸墨泵里面。(注意:相对较硬的那短装进泵体内)
4. 将原装喷头的喷头盖卸下，并将中间的那片密封件也取下来。把我们提供的密封圈装到喷头上，然后将腐蚀喷头盖安装到喷头上。
(注意:安装的时候要将喷头盖的底部尽量压平密封圈，以免它会往一边倾斜，造成封闭效果不佳)
5. 将机器上的打印工作平台上的塑料板全部卸掉，使用回天 906 硅胶均匀的涂抹于硅胶加热带上面，再将它粘贴到打印平台下面的前侧面的铝合金面上，从底部往上贴。接着将温度传感器先用 110 胶将他粘贴到机器吸风扇上方，加热片的上面，待粘牢之后再用硅胶将整个传感器的金属部分彻底封住。将预热片的温度开关先用 110 固定到凹槽底部，再用硅胶将它与机器粘牢。将加热铝合金打印平台准确安放定位。最后将预热线和传感器、主加热和传感器的四跟线路通过打印机右边的开槽再从后面的洞孔里窜过。将主加热铝合金打印平台的螺丝全部固定上，并将温度控制盒分别固定在机器的上下两面(独立两个温控盒时，预热在下，主加热在上)，或固定在机器的下部（只有一个集成的双屏温度控制盒时）。将温度控制盒固定在机头底部的四个罗孔上，再通过金属扣将温控盒的塑料保护线固定到机器上。(注意:温控器里输出的是一对红线路和一对黑线路。可以将预热的两根白线路与两跟黑线路连接，两根主加热的灰线路接温控盒的两根红线路连接。
6. 分别将六个颜色的墨水倒进 12 个墨盒里面。然后用针筒将每跟管路抽出 50 毫升的墨水，然后装上 12 个新墨囊，插到喷头盖上。

7. 更换新的吸墨泵或吸墨泵蠕动管。
8. 更换新的废墨管。
9. 一切准备工作做完后,开始注墨,注完墨关机后在按 cleaning+power 开机,更换刮片。

第四章 使用说明

4. 1 使用说明

接通电源,打开温度控制器开关即可使用。其它使用说明请参照 Roland 原机使用说明。



Roland ECO 升級系統

用戶手冊



商標、版權聲明

 為杭州萬盟數碼設備有限公司註冊商標。本產品的所有部分，包括配件和軟體，其版權及使用權都歸杭州萬盟數碼設備有限公司所有，未經杭州萬盟數碼設備有限公司許可，不得任意複製、改編翻譯或移為它用。本手冊所提到的產品規格和資訊僅供參考，如內容更新，恕不另行通知。

（杭州萬盟數碼設備有限公司保留最終解釋權）

版權所有，不得翻印

序 言

感謝您購買杭州萬盟數碼設備有限公司所生產的Roland ECO 升級系統。在使用本產品前，請詳細閱讀本用戶手冊，以便能正確使用。並且請妥善保存這本手冊，如不瞭解本產品的各項性能或發生故障時，請詳見本手冊。

您所購的Roland ECO 升級系統，杭州萬盟數碼設備有限公司將為您提供一年免費保修服務。如出現問題請與當地萬盟數碼授權維修商聯繫，或致電杭州市萬盟數碼設備有限公司。

目 錄

第一章 用戶手冊簡介	15
1.1 用途.....	15
1.2 約定.....	15
1.3 用戶手冊概述.....	15
 第二章 產品概述.....	 16
2.1 產品簡介.....	16
2.2 特性和規格說明.....	16
2.2.1 主要特性.....	16
2.2.2 規格.....	16
 第三章 硬體安裝.....	 17
3.1 工作環境的選擇.....	17
3.2 開箱檢查.....	17
3.3 安裝步驟.....	19
 第四章 使用說明.....	 20
4.1 使用說明	20

第一章 用戶手冊簡介

感謝您購買杭州萬盟數碼設備有限公司所生產的Roland ECO 升級系統！
本手冊詳細的說明了此產品的安裝步驟和正確的操作方法。在您準備安裝使用本產品之前，請先仔細閱讀本手冊，以全面瞭解、使用本產品。避免由於不正確的安裝和使用而給您帶來不必要的損失！

1. 1 用途

本手冊的用途是幫助您熟悉和正確使用萬盟數碼Roland ECO 升級系統。

1. 2 約定

在本手冊提到的Roland ECO 升級系統，如無特別說明，系指杭州萬盟數碼設備有限公司所生產的 Roland ECO 升級系統。

1. 3 用戶手冊概述

第一章：用戶手冊簡介

第二章：產品概述。簡述Roland ECO 升級系統的主要特性和規格。

第三章：硬體安裝。幫助您進行Roland ECO 升級系統的硬體安裝。

第四章：使用說明。幫助您如何正確使用本產品。

第二章 產品概述

2. 1 產品簡介

此款Roland ECO升級系統全面領先於Roland SJ機型。我們具有完備的預熱、主加熱、烘乾的三級加熱平臺，並且可分別單獨控制溫度，並且我們採用全面的耐腐蝕部件再設計。我們的升級是針對耐強溶劑腐蝕而開發的，在國內採用第三方墨水時更可靠方便。更優的配置。且易於操作，安裝簡單，即使不具備專業技能的人員也能操作自如，切實滿足用戶多方面的需求。

2. 2 特性和規格說明

2. 2. 1 適用機型

目前我們提供將 Roland FJ740K/640/540 分別升級成性能超越 Roland SJ745/645/545的機型。

2. 2. 2 主要特性

- ✦ 加裝耐溶劑大容量連續供墨系統。因為原裝是盒裝墨水，而國內水性相容墨水匣也需改進
- ✦ 加裝主加熱列印平臺，使介質連續受熱，保證噴印時的效果。
- ✦ 加裝烘乾器，使介質最終乾燥，以便後續收卷工作，提升作業效率。
- ✦ 更換墨囊。原墨囊接頭的密封性在強溶劑下會變差。
- ✦ 更換刮墨片。原刮墨片使用一段時間後會捲曲並且硬化。
- ✦ 更換吸墨泵。原吸墨泵的皮管使用壽命很短，破了後並且會腐蝕泵體。
- ✦ 更換噴頭上蓋。原裝無法長期耐強溶劑腐蝕，會脆斷且少量溶解
- ✦ 更換其他附件。

2. 2. 3 規格

- ✦ 目前提供54”、64”、74”三種寬度，220V、110V兩種電壓可選

第三章 硬體安裝

3.1 工作環境的選擇

在開箱安裝Roland ECO 升級系統之前，首先要選擇一個合適的工作環境放置Roland ECO 升級系統。此環境應滿足以下要求：

- ✦ 避免過度潮濕與灰塵過多
- ✦ 避免與大功率的電器用同一電源，以保持電源穩定
- ✦ 確保電源的電壓值與所購產品所要求的電壓一致

3.2 開箱檢查

小心打開紙箱，對照下表檢查箱內部件是否齊全。

部件名稱	型號	數量
主加熱鋁合金平臺		(1)
預加熱矽膠加熱片		(1)
溫控盒		(1)或(2)個
噴頭蓋子		(6)
刮片		(2)
電源線		(1)
矽膠		(1)
快速膠		(1)
吸墨泵專用管		(6)
金屬扣		(1)
溫度感測器 PT100		(1)
M4 螺絲		(6)
墨囊 (ECO)		(12)
墨合嘴塞		(12)
廢墨管		(2)
用戶手冊		(1)

表格一



預加熱控制器



加熱條



感測器



墨水匣塞 密封圈 快速膠
刮片 矽膠 金屬扣



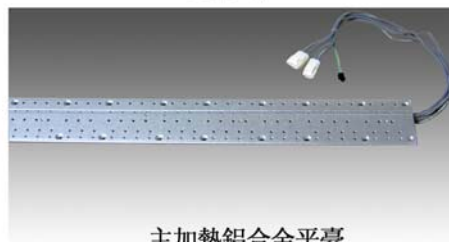
噴頭蓋



PUMP 管



主加熱控制器



主加熱鋁合金平臺



固定金屬板



集成的雙屏溫度控制盒

此圖僅供參考，具體部件以表格一為准。

3. 3 安裝步驟

ROLAND HIFI JET PRO FJ740/540 升級步驟

安裝步驟:

10. 將機器上的墨囊和噴頭從機器上卸下。
11. 將 12 個空墨水匣塞子安裝到原來的空墨水匣裏面。然後將 300ml 的純丙酮(分析純)分別倒進每一個墨水匣，然後插到機器上。
12. 用針筒抽墨水管路，將每一個墨水匣裏的丙酮抽光為止，(注意:在抽丙酮的時候中途不能中斷，防止丙酮回流將管路裏的墨水帶回墨水匣，影響清洗效果)然後將空墨水匣裏剩餘的丙酮也徹底摔幹。將機器上的墨泵卸下，並將我們提供的耐腐蝕墨管裝進原來的吸墨泵裏面。(注意:相對較硬的那短裝進泵體內)
13. 將原裝噴頭的噴頭蓋卸下，並將中間的那片密封件也取下來。把我們提供的密封圈裝到噴頭上，然後將腐蝕噴頭蓋安裝到噴頭上。
(注意:安裝的時候要將噴頭蓋的底部儘量壓平密封圈，以免它會往一邊傾斜，造成封閉效果不佳)
14. 將機器上的列印工作平臺上的塑膠板全部卸掉，使用回天 906 矽膠均勻的塗抹於矽膠加熱帶上面，再將它粘貼到列印平臺下面的前側面的鋁合金面上，從底部往上貼。接著將溫度感測器先用 110 膠將他粘貼到機器吸風扇上方，加熱片的上面，待粘牢之後再用矽膠將整個感測器的金屬部分徹底封住。將預熱片的溫度開關先用 110 固定到凹槽底部，再用矽膠將它與機器粘牢。將加熱鋁合金列印平臺準確安放定位。最後將預熱線和感測器、主加熱和感測器的四跟線路通過印表機右邊的開槽再從後面的洞孔裏竄過。將主加熱鋁合金列印平臺的螺絲全部固定上，並將溫度控制盒分別固定在機器的上下兩面(獨立兩個溫控盒時，預熱在下，主加熱在上)，或固定在機器的下部（只有一個集成的雙屏溫度控制盒時）。將溫度控制盒固定在機頭底部的四個羅孔上，再通過金屬扣將溫控盒的塑膠保護線固定到機器上。(注意:溫控器裏輸出的是一對紅線路和一對黑線路。可以將預熱的兩根白線路與兩跟黑線路連接，兩根主加熱的灰線路接溫控盒的兩根紅線路連接。
15. 分別將六個顏色的墨水倒進 12 個墨水匣裏面。然後用針筒將每跟管路抽出 50 毫升的墨水，然後裝上 12 個新墨囊，插到噴頭蓋上。

16. 更換新的吸墨泵或吸墨泵蠕動管。
17. 更換新的廢墨管。
18. 一切準備工作做完後，開始注墨，注完墨關機後在按 **cleaning+power** 開機，更換刮片。

第四章 使用說明

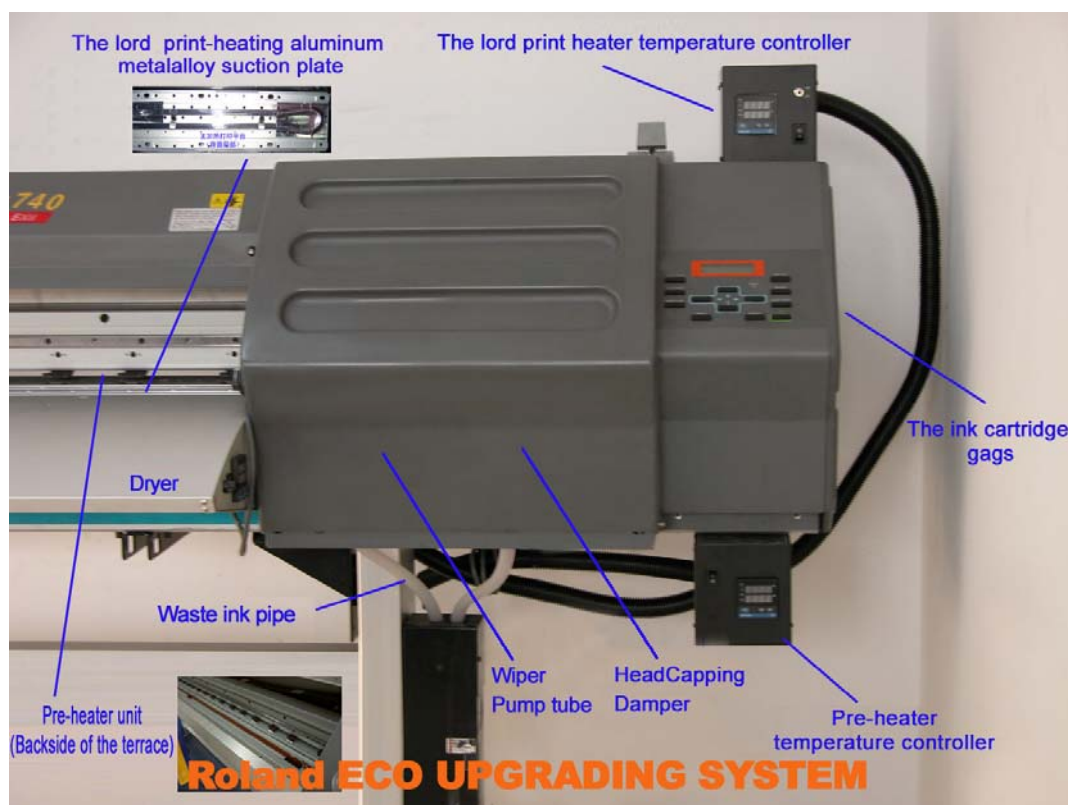
4. 1 使用說明

接通電源，打開溫度控制器開關即可使用。其他使用說明請參照 Roland 原機使用說明。



Roland ECO upgrading system

INSTALLTION MANUAL



Instructions for brand and copyright



All copyrights and brands are reserved by Hangzhou Maxunion Digital Device Corp. Ltd. All copyrights of the parts of this product, including all the fittings and software are possessed by Hangzhou Maxunion Digital Device Corp. Ltd. It is illegal to copy、transform or put to other uses of this product without permission of the company. All the specification and information of the products mentioned in the install manual are just for reference and subject to upgrading without extra informing. (All rights are reserved by Hangzhou Maxunion Digital Device Corp. Ltd)

All copyrights are reserved, no copy is allowed

Introduction

Thank you for buying the Roland ECO upgrading system produced by Hangzhou Maxunion Digital Device Corp. Ltd. Before you use this product, please read this manual carefully in advance and keep it appropriately afterwards so as to make best use of the product. If you have any problem with the performances of the products or accidents occur, please refer to the manual.

Hangzhou Maxunion Digital Device Corp. Ltd will offer one year warranty by feed back your products. If you have any problem, please contact the maintenance shops designated by the company or call the company directly.

Catalogue

Chapter 1	Brief introduction of the manual	25
1.1	Usage	25
1.2	Direction	25
1.3	Outline	25
Chapter 2	General information of the product	26
2.1	Brief introduction of the product	26
2.2	Instruction for specialty and specification	26
2.2.1	Main characters	26
2.2.2	Specification	26
Chapter 3	Hardware installation	27
3.1	Choosing working environment	27
3.2	Checking	27
3.3	Setting up	29
Chapter 4	Instruction	30
4.1	Instruction	30

Chapter 1 Brief introduction of the manual

Thank you for buying the Roland ECO upgrading system produced by Hangzhou Maxunion Digital Device Corp. Ltd. This manual shows how to setup and use this product correctly in detail. Please read this manual carefully before you begin to setup and use this product for a comprehensive understanding so as to avoid unnecessary damage.

1.1 Usage

This book is to help you familiarize and correctly use Maxunion's Roland ECO system.

1.2 Direction

The Roland ECO upgrading system mentioned in this book, if not point out, refers to the Roland ECO upgrading system produced by Hangzhou Maxunion Digital Device Corp. Ltd.

1.3 Outline

Chapter 1: Brief introduction of the manual

Chapter 2: General information of the product. Concisely show the main characters and specification of Roland ECO upgrading system.

Chapter 3: Hardware installation. Help you install Roland ECO upgrading system

Chapter 4: Instruction. Help you correctly use this product

Chapter 2 General information of the product

2.1 Brief introduction of the product

This new Roland ECO upgrading system keeps ahead of all Roland SJ machines in every aspect. We have self-contained three grades heating system as pre-heating, print heating and drying with control of the different temperature. We comprehensively redesign the anti-corrosive part. Our upgrading aims at strongly solvent liquor, which will be convenient for using ink of third party in your country. It has better configuration and is easy to setup and use. People without any special skills can handle it freely, meeting various demands of any user.

2.2 Instruction for specialty and specification

2.2.1 Applicable Machine

It is applicable for Roland FJ740K/640/540 whose performance will surpass Roland SJ745/645/545 after installation.

2.2.2 Main characters

- ✧ Add additional bulky continuous ink supply system for solvent ink. Because original configuration is sealed cartridge, most domestic water-base compatible ink cartridge need to be improved.
- ✧ Add the pre-heater, to lifting temperature of the media before print, and keep a high absorb ability of ink.
- ✧ Add the print heater, to keep the media in high temperature level during it is been printed.
- ✧ Add Dryer, make to lie the quality end aridity, then you can easily to take-up by roll, make a high efficient work.
- ✧ Replace the damper. The seal of the original damper tie-in will become worse in strong solvent liquor.
- ✧ Replace the wiper. The original wiper will be damaged and curly in a certain period.
- ✧ Replace the ink pump. The original tube of the ink pump is short life, and will corrupt the pump body after it is broken.
- ✧ Replace the head capping. The original one can not endure long-term corrosion and will be broken and even melted to some extent.
- ✧ Replace other accessories.

2.2.3 Specification

Currently offer three kinds of width as 54"/64"/74" and two kinds of voltage as 220V /110V

Chapter 3 Hardware installation

3.1 Choosing working environment

Before you install the Roland ECO upgrading system, you should choose a suitable working environment to place this system, which should have requirements as follows:

- ✦ Avoid too much moisture and dust
- ✦ Avoid using the same power supply with other wiring so as to keep stable power supply
- ✦ Ensure the using voltage meet demands as required

3.2 Checking

Open the carton carefully, and check if all parts in the carton are in accordance with those of the following table.

Part name	Part model	Part number
Print-heating plate		(1)
Pre-heating silicon belt		(1)
Temperature control box		(1) or (2)
Head capping		(6)
Wiper		(2)
Power cable		(1)
Silica gel		(1)
Quick gel		(1)
Ink pump tube / pump		(6) or (3)
Metal buckle		(1)
Temperature sensor (PT100)		(1)
Screw (M4)		(6)
Damper		(12)
Ink cartridge gag		(12)
Waste ink pipe		(2)
Customer manual		(1)

Form 1



PRE-HEATER TEMP. CONTROLLER



PRE-HEATER HEATING RUBBER



PRE-HEATER TEMP. SENSOR



ACCESSORY & WIPER
/DAMPER RING/CARTRIDGE GAG



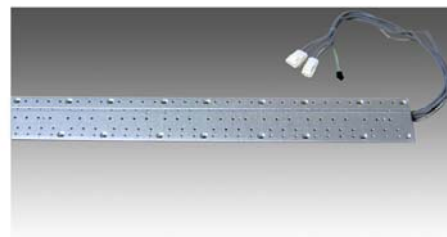
HEAD CAPPING & RING



PUMP TUBE



PRINT-HEATER TEMP. CONTROLLER



PRINT-HEATER HEATING
ALUMINIUM ALLOY PLATE



PRINT-HEATER TEMP. CONTL. BOX
ASSEMBLED METAL PLATE



TWO TEMP. COTL. ASSEMBLED UNIT
(WITH INTEGRATED BUTTON)

This diagram provides a reference only, concrete parts row form with form 1 is quasi-.

3.3 Setting up

ROLAND HIFI JET PRO FJ 740/540 upgrading steps

Setting up steps:

1. Remove the damper and spout from the machine
2. Put the 12 new solvent ink cartridges gags into the original one. Then pour 300ml pure acetone into every ink box and then put them into the machine.
3. Take all acetone out of the ink cartridge through ink pipe with a pinhead, (please note that this process should not be interrupted to avoid the acetone flows back to the ink cartridge, influencing the washing effect). Then, dry the remaining acetone in the ink cartridge completely. (please note that the comparatively hard part should be in the pump)
4. Remove the original head capping together with the sealed piece in the middle and fix the sealed loop on the head. Then, put the anti-corrosive head capping on top of the head.(please note that the sealed loop should not be extruded as much as possible to avoid it to slide to one side, leading to unsatisfactory effect)
5. Remove all the plastic board on the printing plate, and evenly paint the 906 Silica gel on the surface of the silica gel heating belt. After that, attach it to the surface of the up-side alnico from bottom which is located at the backside of the printing machine. Then, paste the temperature sensor to the top of the fan (above the heating piece) with gel 110, and seal the mental part of the sensor completely with silicon gel after the sensor is fixed. Tentatively fix the temperature limited switch of the pre-heater at the bottom of the flute with gel 110 and finally fix it with silicon gel. Then put the heat aluminum metal alloy to print terrace accurate emplacement a fixed position. At last, pull the four electric wire of pre-heater, transducer wire, print-heater electric wire and sensor wire through the right flute to the back holes. Heat lord the screw that the aluminum metal alloy prints terrace is all fixed, Combine temperature control box distinguish solid in the machine of top and bottom both sides(Pre-heater in the bottom of the printer when independently two controller boxes, the print-heater controller box in the top), Or fix in the lower part of machine(When only a double of integration temperature controller in a box).After all the above steps have been done, fix the temperature control box to the four screw holes at the base of the machine head and then fix the plastic pipe of the temperature control box in the printer with mental buckle.(please note that there are a couple of red wires and a couple of black wires. You may match the two white wires of the pre-heating machine with the two black ones and the two black wires of the main heating machine with the two red ones.)
6. Pour six different color of ink into 12 ink cartridges respectively. Then absorb 50mm ink out of every ink pipe with a pinhead, fix 12 new dampers and put them on the print heades.
7. Replace to three new solvent ink pumps or replace six new solvent tubes within pumps.

8. Replace to new solvent wiper.
9. Replace to waste ink pipe lately.
10. After all the preparatory work has done, you can fill the ink. Then press the “cleaning +power” switch and enjoy it.

Chapter 4 Instruction

4.1 Instruction

Turn on print power and temperature controller's power, and setting with a suitable temperature value, it is easy for begin. Any other operation, please refer to the original Roland Instruction for other usages.