

CLASS[™]



版权资料

CG Triumvirate 为 **Agfa** 公司之商标。

CG Times 是根据 Monotype 公司的许可，以 Times New Roman 为蓝本而制定的。

Ethernet 是 Xerox 公司的注册商标。

所有其它的品牌和产品名均属各有关公司的商标、服务标志、注册商标或注册服务标志。

固件（软件） 协议

本打印机所附带的固件（软件）为许可人或其供应商所有，并且是仅用于用户商业或业务的单字打印机上。用户同意，用户自身不会同时也不会授权或准许任何其他人或者其它方复制或拷贝非易失性的或可编程的内存中所含固件或资料。固件（软件）受适用的版权法保护，许可人保留所有未经明确授予的权利。在任何情况之下，许可人或其供应商都不对固件（软件）的使用或无法使用而产生的任何损害或损失负责，包括直接的、偶然的、经济的、特别的或间接的损害。

本文件所含资料可以随时进行更改，而无需另行通知，也不表明 Datamax barcode Products Corporation（Datamax 条形码产品公司）之任何承诺。如果未经 Datamax Corporation 的书面同意，除非购买者用于私人使用的目的，否则本手册的任何部分都不得以任何形式或通过任何方式进行复制或传播。

版权所有 美国印制。

©版权 2007 归“Datamax 公司”所有。

件号：88-2335-01

修订版：B

代理认证



UL60950-1: 2003 年第一版 “信息技术 (IT) 设备” ;
CSA C22.2 No. 60950-1-03 第一版; 2003 年 4 月。

EN60950



对于 230 伏操作 (欧洲): 使用一个标有 “HAR” 的软线装置, 包括一个最低 H05VV-F 软线, 带直径最小为 0.75 平方毫米的导线, IEC 320 插座和一个插头, 适用于额定 6A, 250V 电压的国家。

Für 230 Volt (Europa): Benützen Sie ein Kabel, das mit “HAR” markiert ist, bestehend mindestens aus einem H05VV-F Kabel, das mindestens 0,75 Quadratmillimeter Drahtdurchmesser hat; sowie eine IEC320 Steckdose und einen für das Land geeigneten Stecker, 6A, 250 Volt.



作为一家 “Energy Star” 合作伙伴, 生产厂商已确定, 本产品符合 Energy Star 的节能准则。



生产厂商独家承担责任声明, 本产品符合下述标准或其它规范性文件:

EMC: EN 55022 (1993) B 类
EN 50024 (1998)

安全: 本产品符合 “EN 60950-1: 第一版” 的要求。



Gost-R

FCC: 本设备符合 FCC CFR 47 第 15 部分的 A 类。

注释: 本设备经测试符合 FCC 规则之第 15 部分的 A 类数码装置的限制要求。这些限制要求旨在提供合理的保护, 对于设备在商业环境中操作的时候, 不至产生有害的干扰。本设备会产生、耗费甚至辐射出射频能量, 如果没有按照本手册中的安装使用说明进行安装和使用, 可能会对无线通讯造成有害的干扰。在住宅区内使用本设备, 有可能产生有害干扰, 如果出现这种情况, 要求用户自行承担校正的费用。

DECLARATION OF CONFORMITY

(In accordance with EN 45014)

We, **Datamax Corporation**
4501 Parkway Commerce Boulevard
Orlando, Florida 32808

declare under our sole responsibility that the product,

Type of Equipment: Thermal Transfer Printer
Model Numbers: DMX-H-4212x, DMX-H-4310x, DMX-H-6212x,
DMX-H-6310x, DMX-H-8308x

*to which this declaration relates is in conformity with the following
standards or other normative documents:*

Safety: The product complies with the requirements
of the Low Voltage Directive 73/23/EEC,
IEC60950-1, First Edition

EMC: EN 55022 (1995) Class B
EN 55024 (1998)
EN 61000-4-2 (1995), 4kV CD; 8kV AD
EN 61000-4-3 (1996), 3 V/m, (80%) AM
EN 61000-4-4 (1995), 500V Signal Lines
1kV AC Power Lines
EN 61000-4-5 (1995), 1kV
EN 61000-4-6 (1996), 3V (80%) AM
EN 61000-4-8 (1994), 1 A/M
EN 61000-4-11 (1994)
EN 61000-3-2 (1995)
EN 61000-3-3 (1995)

following the provision of EMC directive 89/336/EEC.

*I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above
conforms to the directives and standards as specified.*


Signature and Date

Mark Bierkestrand – COO
Typed Name and Title

European
Contact: **Datamax International**
Herbert House, 12 Elizabeth Way
Pinnacles, Harlow
Essex, CM19 5FE, U.K.

安全注意事项



本打印机随附的整个手册中，对于等边三角形内的感叹号，其用途是为了提醒用户注意所提供的重要的操作和维修指示。

本打印机经过精心设计，可提供多年安全可靠的打印功能。如同所有的电气设备一样，您也应了解一些基本的注意事项，以免伤害您自己或损坏打印机：

- 请仔细阅读随打印机一起提供的安装和操作说明书。
- 阅读打印机上的警告指示标签，并遵照执行。
- 将打印机放置在平稳、坚固的表面上。
- 切勿将打印机放在热源之上，或者接近热源。
- 切勿将打印机放置在有水的附近，也切勿将水溅入打印机。
- 确保电源与打印机上标明的额定值相符。如果不确定是否相符，请向你的经销商或当地的电力公司进行查询。
- 切勿将电源线弃置地上随人踩踏。如果电源线受到损毁或磨损，立即更换。
- 打印机上的通风孔或通风口不得插入任何物件。
- 打印机只应由合格受训的服务技术人员进行维修。

特别指示



此绿色方框用于提醒用户注意此文本内所描述的打印机规范或者值得注意的操作细节。

目录

打印机概况.....	1
1.1 关于本打印机.....	1
1.1.1 标准特性	2
1.1.2 备选特性	3
开始.....	7
2.1 开箱	7
2.1.1 附加要求	8
2.2 安装	8
2.2.1 连接电源线	8
2.2.2 连接接口电缆	9
2.2.3 连接到 SDIO 插槽和 USB 主机端口.....	11
设置打印机.....	13
3.1 介质装载.....	13
3.1.1 内部介质源	15
3.1.2 外部介质源	17
3.1.3 重绕介质	19
3.2 介质传感器调节.....	25
3.3 色带装载.....	26
3.4 快速校准.....	29
使用控制面板.....	31
4.1 布局	31
4.1.1 显示器、图标、指示器、键和按键.....	32

4.2	菜单系统.....	33
4.2.1	介质设置	35
4.2.2	打印控制	38
4.2.3	打印机选件	40
4.2.4	系统设置	51
4.2.5	通信	60
4.2.6	诊断	67
4.2.7	MCL 选件.....	70
4.3	测试菜单.....	71
4.3.1	打印质量标签	71
4.3.2	色带测试标签	72
4.3.3	测试标签	72
4.3.4	校准标签	72
4.3.5	打印配置	73
4.3.6	打印最后一个标签	73
4.3.7	用户定义的标签	73
	操作、调节和维护打印机.....	75
5.1	显示信息.....	75
5.1.1	提示和条件信息	75
5.2	校准	78
5.2.1	标准校准	78
5.2.2	高级的输入校准	80
5.3	复位方法.....	88
5.3.1	软复位	88

5.3.2	一级复位	88
5.3.3	二级复位	88
5.4	打印头组件调节.....	88
5.4.1	校平凸轮调节	88
5.4.2	打印头压力调节	90
5.5	打印头拆除和更换.....	91
5.6	维护.....	92
5.6.1	清洁外表面	94
5.6.2	清洁扇形过滤器	94
5.6.3	清洁打印机内部	95
5.6.4	清洁介质感应部件	95
5.6.5	清洁压纸卷筒和辅助滚筒（辊子）.....	96
5.6.6	清洁打印头	97
5.6.7	清洁色带路径部件	99
5.7	更新固件.....	100
5.8	更新引导装入程序.....	102
5.9	下载字体.....	103
	故障排除	105
6.1	问题解决.....	105
6.1.1	一般解决方案	105
6.2	警告和故障信息.....	109
6.3	Hex Dump 模式	116
	技术规格	117
7.1	概述	117

7.2 型号特定的技术规格.....	118
7.3 批准使用的介质和色带	128
7.4 打印质量控制.....	130
附录 A	131
模块分配和文件处理定义与信息.....	131
附录 B	135
分辨率、宽度、速度、模拟和自定义调节设置.....	135
附录 C	139
RS-422/485 端口配置.....	139
附录 D	141
修改显示语言.....	141
附录 E	145
保存一个配置文件.....	145
附录 F	147
Ethernet（以太网）设置.....	147
附录 G	149
使用 HTML 页面	149
附录 H	157
打印机驱动程序和端口设置.....	157
保修信息	171
术语表	173

1 概况



1.1 关于本打印机

祝贺您购买了 H-Class 打印机（以下简称“打印机”）。本手册提供关于打印机设置、操作和维护方面的信息。要想打印标签格式，请参阅随机附送的贴标签软件中所包含的信息。或者如果你希望编写定制的（常规的）标准程序，可以查阅随机附件光盘中所包含的《分类系列程序员手册》，或者从我们的网站 <http://www.datamaxcorp.com> 下载一份《分类系列程序员手册》。

如下所述，每个型号提供许多标准的和备选的特性，能够使打印机满足生成所有标签的需要。

1.1.1 标准特性

根据型号和类型，打印机提供下列标准特性：

特性	型号和类型		
	H-4xxx (Standard Models)	H-6xxx (Standard Models)	H-xxxxX (Tall Models)
控制面板安全性	X	X	X
可恢复的缺省配置	X	X	X
诊断显示和模式	X	X	X
模铸的介质轮轴	N/A	N/A	X
直接热敏打印	X	X	X
可下载的固件升级	X	X	X
DRAM 动态随机存取存储器 (MB)	16	16	16
EFIGS 多语言支持	X	X	X
Ethernet LAN (以太网局域网)	X	X	X
扇形折叠介质处理	X	X	X
“重新打印”和“无效”的故障处理	X	X	X
闪存存储器 (MB)	8	8	8
图形显示器 (128 x 64 像素)	X	X	N/A
图形显示器 (240 X 320 像素)	可选	可选	X
主机可进入的存储器	X	X	X
符合 IEEE 1284 标准的并行接口	X	X	X
IntelliSEaQ 打印头	X	X	X
内部测试与配置标签	X	X	X
打印后标签缩回控制	X	X	X
行模式 (ASCII 文本输入) 打印	X	X	X
介质计数器	X	X	X
撕纸杆	X	X	X
备选硬件自动探测	X	X	X
请求式和批打印	X	X	X
加电 (接通) 诊断	X	X	X
驻存的多设置和恢复	X	X	X
驻存的备选硬件诊断	X	X	X
RFID 升级确认	X	X	X

特性	型号和类型		
	H-4xxx (Standard Models)	H-6xxx (Standard Models)	H-xxxxX (Tall Models)
色带低探测和警告	X	X	X
比例字体引擎、动态字体属性、粗体和斜体字	X	X	X
SDIO 接口（内部远程）	可选	X	X
串行 RS-232/422 接口	X	X	X
文本、条形码、图形和图像打印	X	X	X
三英寸介质轮轴	X	X	X
时间和日期电池备份	X	X	X
时间标记	X	X	X
USB（装置）接口 - 版本 2.0	X	X	X
USB 主机端口（2）（内部远程）	可选	X	X

1.1.2 备选特性（除非另有说明）

为本打印机提供下列备选特性：

40 毫米介质轮轴（仅适用于 H-4xxx 和 H-4xxxX 型号）

与 40 毫米轴芯匹配的介质轮轴。

机盖减振器（仅适用于 H-6xxx、H-6xxxX 和 H-8308X 型号）

阻止机盖突然关闭的一个液压机构。

DMXrfNETII

具有许多特性的一个 WiFi Ethernet（以太网）卡，包括：

- 基于 802.11b WiFi LAN 标准的技术；
- 与无线电、基本频带、MAC 和应用程序处理器整合的集成模块；
- 挠性 LAN（局域网）连接选件的内置 TCP/IP 和 UDP；
- drop-in LAN（局域网）和互联网连接的内置 Web 服务器；
- 内置 WEP 安全协议；
- 集成指令接口（不需要复杂的软件驱动程序）；

外部介质重绕机

一个精心制作的精确的、双向的重绕机构，且带独立装置功能部件：

- DMXREW1 -适应 1 至 4-英寸（25 至 101 毫米）心径； 接受最大 4.5 英寸（114 毫米）的标签宽度； 和按每秒 10 英寸的速率，重绕到 8 英寸（203 毫米）的最大外径。
- DMXREW2 -适应 3-英寸（76 毫米）心径； 接受最大 9.5 英寸的标签宽度（241 毫米）； 和按每秒 30 英寸的速率，重绕到 12 英寸（304 毫米）的最大外径。

ILPC 字体

可执行“国际语言打印功能”的一个字形（模）集，且由下列之一组成：

- CG-Times（西欧）比例字体；
- Kanji Gothic B 比例字体；
- 简体汉语 GB 比例字体；
- 韩语 Hangul 字体。

动力助动的内部重绕机（仅适用于 *标准型号*）

一种缠绕打印标签或者背衬材料的内部机构；当使用“切纸”和“当前”选项时，可绕 5.5 英寸（139 毫米）最大外径的打印标签卷或者标签背衬材料卷。

通电的内部重绕机“满卷”（仅 *Tall 型号*）

一种助力的（机械化的）内部机构，用于缠绕打印标签；或者当使用“切纸”和“当前”选项时，拉背衬材料；可绕 8 英寸（203 毫米）最大外径的打印标签卷或者标签背衬材料卷。

线性扫描仪（仅 *H-4xxx* 和 *H-4xxxX 型号*）

一种 CCD 扫描装置，且具有数据捕捉（收集）和整体标签无效功能特性，以确保所打印的条形码的完整性。

切纸刀

一种旋转式装置，可将最大厚度为.010”（.254 毫米）的介质材料切成长度为 1.25 英寸（31.8 毫米）的规格。

高性能切纸和当前机械（仅 *H-4xxx* 和 *H-4xxxX 型号*；“内部重绕”可选）

自动将冲切式标签与背衬材料分离的打印输出调节器，并且当标签存在时，禁止执行后续打印（最小标签长度是 1.5 英寸（38 毫米））。

标准切纸和当前机械（要求”内部重绕”选项）

一种自动将冲切式标签与背衬材料分离的简单的“板”式输出调节器，并且当标签存在时，禁止执行后续打印。（最小标签长度是 1.5 英寸（38 毫米）。

当前传感器

当标签存在时禁止执行后续打印的一个输出调节器。

RFID（所有型号，除了 H-8308X）

一个集成的“超高频（UHF）” RFID 编码和读数装置，且具有数据捕捉（收集）特性，适用于三种不同的配置：

- 工厂安装的 - 完备、出厂即可使用；
- 准备就绪的 - 工厂安装的天线、要求安装一个 RFID 模块和硬件；
- 全升级 - 要求安装天线、RFID 模块和硬件；

SDIO 接口和 USB 主机端口（仅 H-4xxx 型号）

接受字体、图形、标签格式和固件的外部存储器设备的一个接口；以及能够接受直接数据输入应用程序的一个 USB 键盘的端口（例如：行模式）。

热敏传递

同大多数直接热敏介质类型相比，这是一种能够利用色带打印出异常清晰、持久图像的轮轴组件。

选项安装

下表列出了安装上述选项的要求。有关更详细信息，请联系你的经销商或者 Datamax。

选项安装	
选项	选项
40 毫米介质轮轴	40 毫米介质轮轴
机盖减振器	机盖减振器
外部介质重绕机	外部介质重绕机
图形显示器	图形显示器
ILPC 字体	ILPC 字体
内部重绕机	内部重绕机
线性扫描仪	线性扫描仪
切纸刀	切纸刀
选项安装（续）	
选项	选项
切纸和当前机构	切纸和当前机构
当前传感器	当前传感器
RFID（准备和全升级）	RFID（准备和全升级）
SDIO 接口和 USB 主机端口	SDIO 接口和 USB 主机端口
热敏传递	热敏传递

2 开始

2.1 开箱

为了避免在转运途中造成任何损坏，本打印机已经经过仔细包装（检验装运集装箱是否损坏。如果发现损坏，验货前通知船运公司）。

拆除包装后，检查装运内容。



包装箱内应包含下列各项：

- 打印机；
- 电源线；
- 快速启动指南；
- 附件 CD-ROM（光盘）；
- 保修卡；
- 一切特别的或者额外采购的附件。



最好保留所有的包装材料，以防万一需要再次装运打印机时使用。

2.1.1 附加要求

打印机操作也可需要其它的选件：

- 一条接口电缆（参见“第 2.2.2 节”）；
- 适用的介质（参见“第 7.3 节”）；和
- 适用的软件（查阅“附件 CD-ROM（光盘）”、咨询你的经销商或者 Datamax）。

2.2 安装

本打印机具有自动搜索（自适应）电源的特性；为了便于安装，配置有几种不同类型的接口。

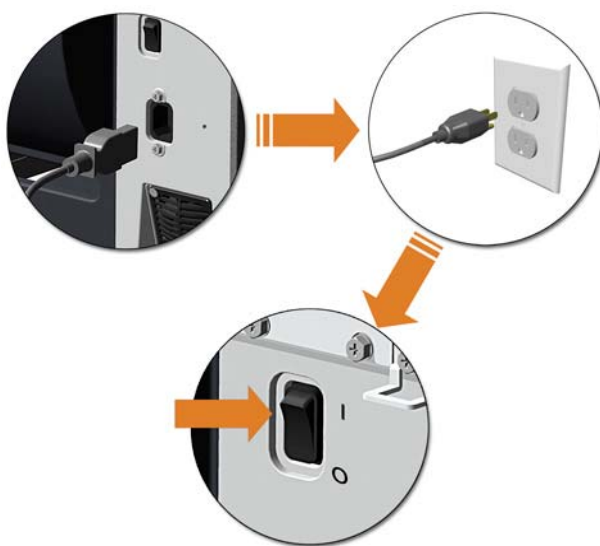


确保对打印机进行连接时，“电源开关”处于“OFF”位置。

2.2.1 连接电源线

首先，将打印机放置在一个结实、水平的表面上，然后按如下步骤连接电源线：

- 确保“电源开关”被设置到“OFF”位置；
- 将“电源线”的一端接入本打印机上的交流电源插孔中，然后，再将“电源线”的另一端连接到一个适当接地的和具有适当额定电压的交流电源插座。



2.2.2 连接接口电缆

打印机可通过 Ethernet（以太网）、串行、并行、USB 端口接口到你的主机系统。加电（接通）电源后（或者空转一段时间后），打印机通过接收有效的主机数据的第一个端口自动建立通信。

一旦上述通信建立，只有当达到可选的“Host Time-out（主机暂停）”时间后或者只有当打印机电源开关经过“关”和“开”循环操作后，打印机才会通过另一个端口进行通信。



除非另有注明，关于通信设置选项，请参考“第 4.2.5 节”。

以太网连接:

本“Ethernet（以太网）”接口支持几种可菜单选择的模式。连接电缆应该是“3 类/型”的或者更高标准的，这取决于电缆的长度。关于“Ethernet（以太网）”的安装设置信息，请参考“附录 F”。

并行连接:

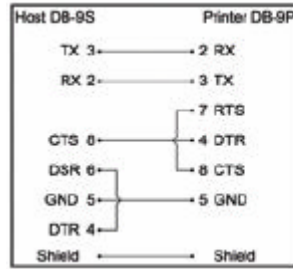
此并行接口支持定向通信。并行电缆的选择和连接如下：

- 对于单向通信，使用一条带 36 针插入式连接器的“Centronics® IEEE 1284 标准”电缆；或者
- 对于双向通信，使用一条带 36 针插入式连接器的（和支持主机软件的）“符合 IEEE 1284 标准”的电缆。

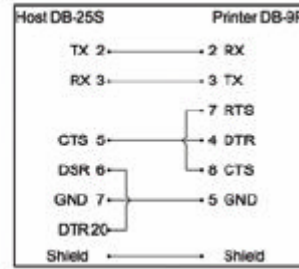


串行连接:

串行接口支持 RS-232C、RS-422 和 RS-485 通信（关于 RS-422/485 的详细信息，请参见“附录 C”）。RS-232C 电缆配置和配件编号如下所示（关于订购信息，请联系你的经销商）。



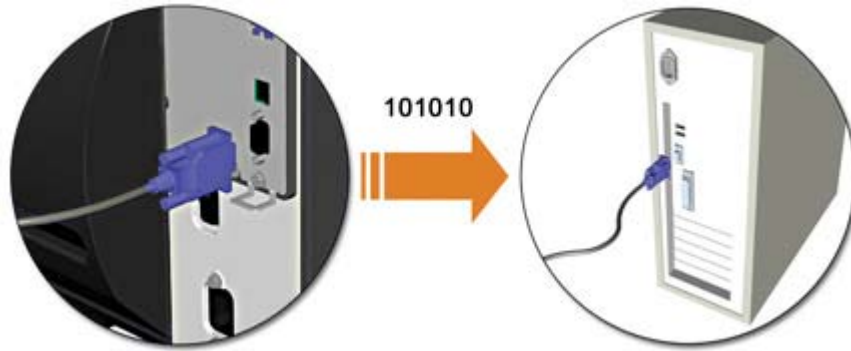
配件编号: 32-2300-01



配件编号: 32-2301-01

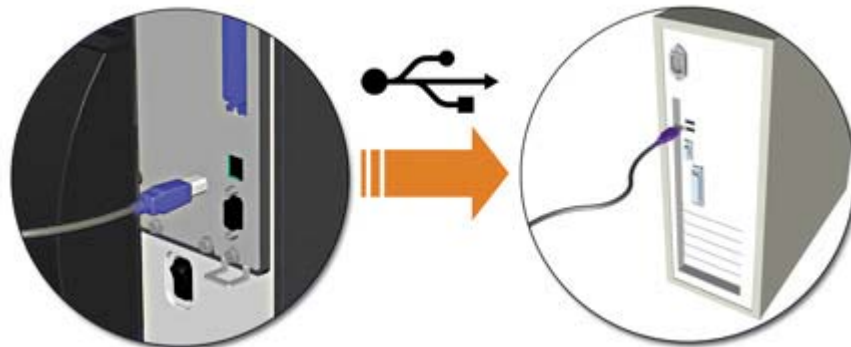


“现用” 串行电缆能够与 Xon/Xoff 信号交换一起使用。



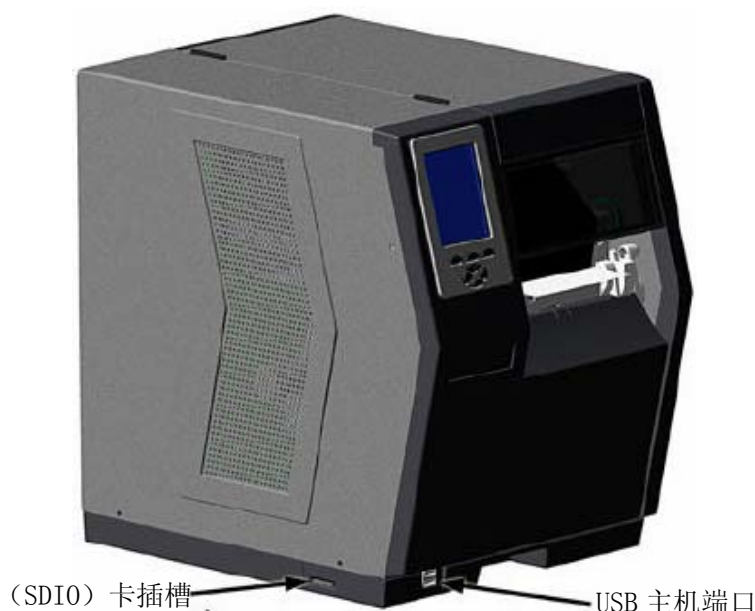
USB 连接:

USB 接口连接可以随主机计算机的操作系统和硬件配置而稍微有所不同。基本的连接步骤如下:



2.2.3 连接到 SDIO 插槽和 USB 主机端口

如果安装，“安全数据输入输出（SDIO）插槽”和“USB 主机端口”接受字体、图形、标签格式和固件升级的外部存储器设备。此外，“USB 主机端口”接受独立的直接数据（模板）应用程序的一个“USB 键盘”；参见《分类系列程序员手册》。



- 外部存储器设备在初次使用前，必须被格式化（参见“第 4.2.3 节”）；格式化后，为了确认，必须将所有文件放置到对应的文件夹中。
- 为方便起见，利用“Windows 资源管理器”或者“DMX Config（配置程序）”（参阅“附件 CD-ROM（光盘）”），将文件下载到一个外部存储器设备；参见“文件处理定义 - 附录 A”）。

- SDIO Slot（安全数据输入输出插槽）连接：

当安装一个“SDIO 卡”时，首先，关掉（切断）打印机的电源，然后，将此卡滑入 SDIO Slot（安全数据输入输出插槽）。接通打印机电源后，将确认“模块 F”。

当拆除一个“SDIO 卡”时，首先，关掉（切断）打印机的电源，然后，向内按住“SDIO 卡”，使其释放。



- 本打印机支持最大 1GB 的“SanDisk® SDIO 内存卡”。
- 不能使用“多介质卡 SDIO”；此外，不受支持和或者有缺陷的卡可造成打印机无法正常工作。

- USB 主机端口连接:

“USB 主机端口”支持“即插即用”式 USB 存储器设备。将该存储器设备安装到本打印机后，需要确认“模块 H”。



- 一次只确认一个“USB 存储器设备”。
 - 通过“USB 存储器设备”升级固件之前，从该端口断开一切 USB 键盘。
-

3 安装设置打印机

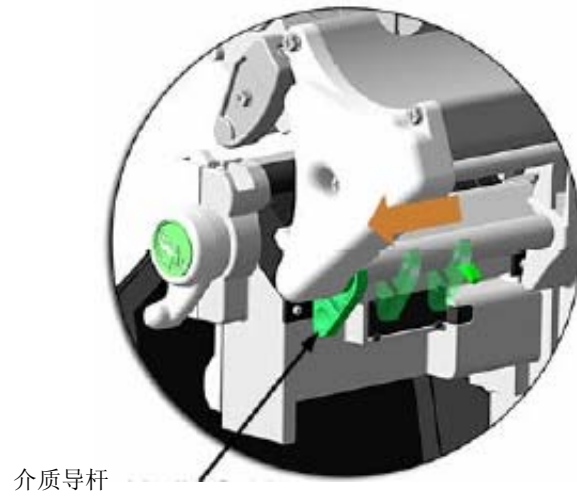
3.1 介质装载

执行以下准备工作后，根据介质类型和介质源装载介质：

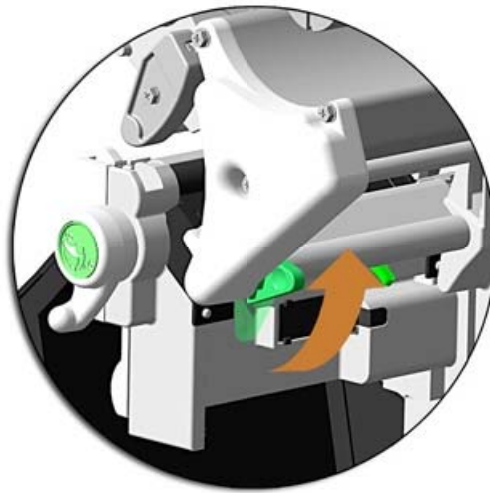
- A. 抬起打印机机盖；
- B. 沿逆时针方向旋转“打印头锁扣”，然后，抬起“打印头组件（套盒）”。



C. 向外滑动“介质导杆”。



D. 向上旋转“介质导杆”。

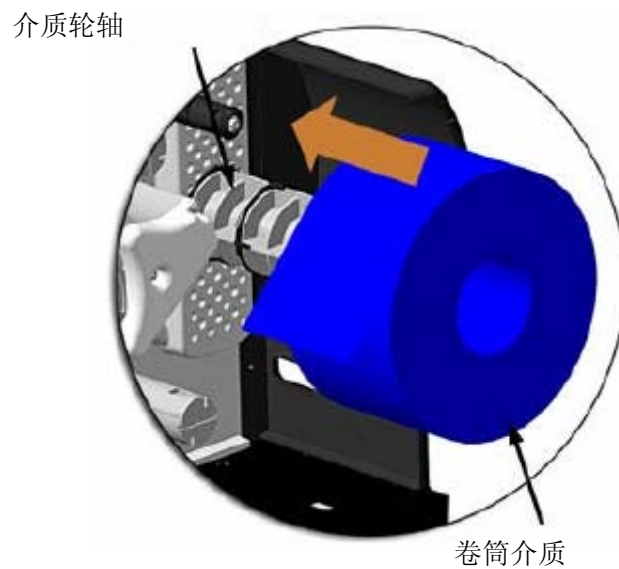


E. 根据所装介质的介质源，继续装载介质：

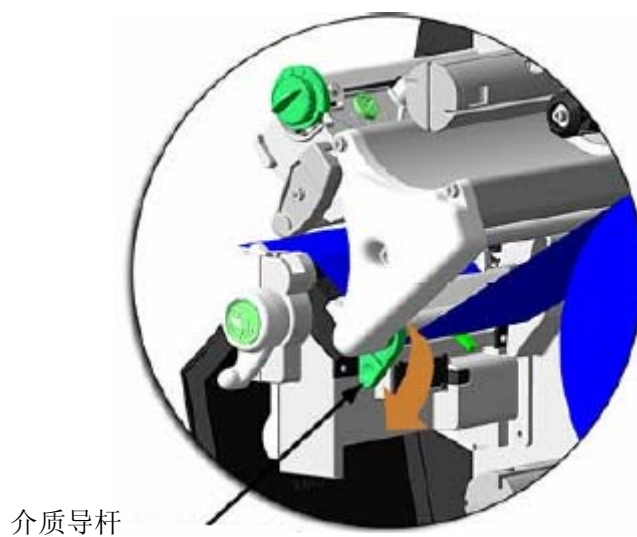
- 如果使用内供介质源（卷筒介质），参见“第 3.1.1 节”；或者
- 如果使用外供介质源（例如：盒装式扇形折叠介质材料），参见“第 3.1.2 节”。

3.1.1 内部介质源

A. 使整个“卷筒介质”在“介质轮轴”上滑动。



B. 使介质沿路径绕到“介质导杆推杆”的下方，然后从打印机的前面伸出，如下所示：



C. 向下旋转“介质导杆”，然后，向内滑动“介质导杆”，直到导杆刚好触及到介质的边缘为止。

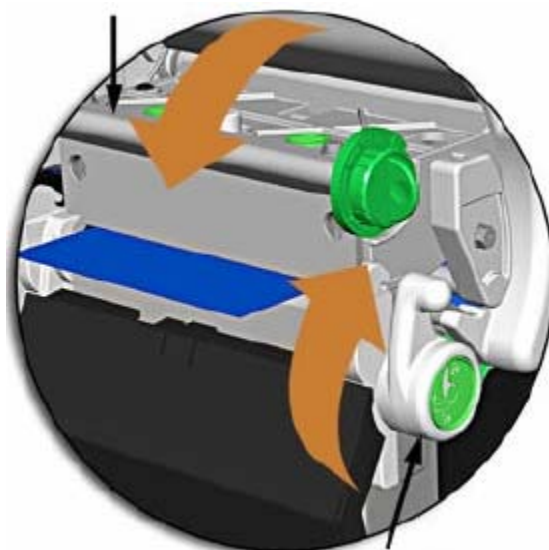
- D. 如果是第一次装载介质，或者如果转换介质类型、宽度、或者配置，那么，按“第 3.2 节”中所述的方法定位“介质传感器”；否则继续步骤 E。



如果装载热敏传递介质，也需装载色带；参见“第 3.3 节”。

- E. 降下“打印头组件（套盒）”，然后，沿顺时针方向旋转“打印头锁扣”。

打印头组件



打印头锁扣

- F. 关闭打印机机盖。当出现“准备就绪”时，按住“FEED Key（进纸键）”，直到打印机至少前进一个间隙为止；参见“第 3.4 节”。



如果介质比压纸滚筒的全宽度小，那么，调节“校平凸轮”；参见“第 5.4.1 节”。

3.1.2 外部介质源

- A. 定位介质供应（盒或者卷），使其与“介质装载后槽”或者“介质装载底槽”平行和对齐，这样，介质在供纸期间发生就不会发生缠绕或者扭转。



如果装载反光介质，确保介质材料进入打印机时黑色标记朝下。



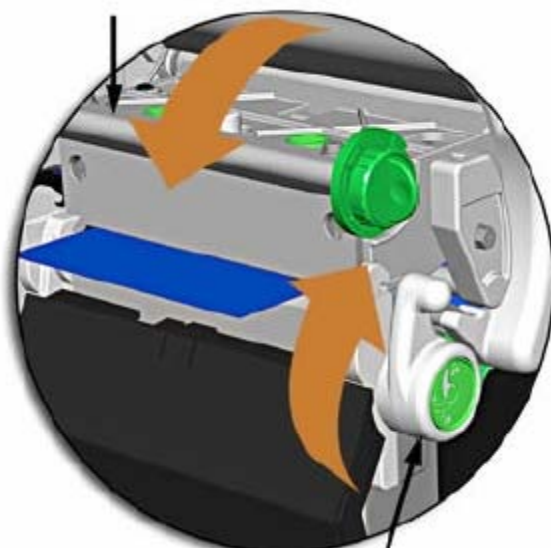
- B. 使介质通过“介质装载后槽”或者“介质装载底槽”穿入打印机中；而且，如果介质装在“重绕轮轴”上方；
- C. 使介质沿路径绕到“介质导杆推杆”的下方，然后从打印机的前面伸出，如前述步骤所示。
- D. 向下旋转“介质导杆”，然后，向内滑动“介质导杆”，直到导杆刚好触及到介质的边缘为止，如前述步骤所示。

- E. 如果是第一次装载介质，或者如果转换介质类型、宽度、或者配置，那么，按“第 3.2 节”中所述的方法定位“介质传感器”；否则继续步骤 F。



如果装载热敏传递介质，也需装载色带；参见“第 3.3 节”。

打印头组件



打印头锁扣

- F. 降下“打印头组件（套盒）”，然后，沿顺时针方向旋转“打印头锁扣”。
- G. 关闭打印机机盖。当出现“准备就绪”时，按住“FEED Key（进纸键）”，直到打印机至少前进一个间隙（或者标记）为止；参见“第 3.4 节”。

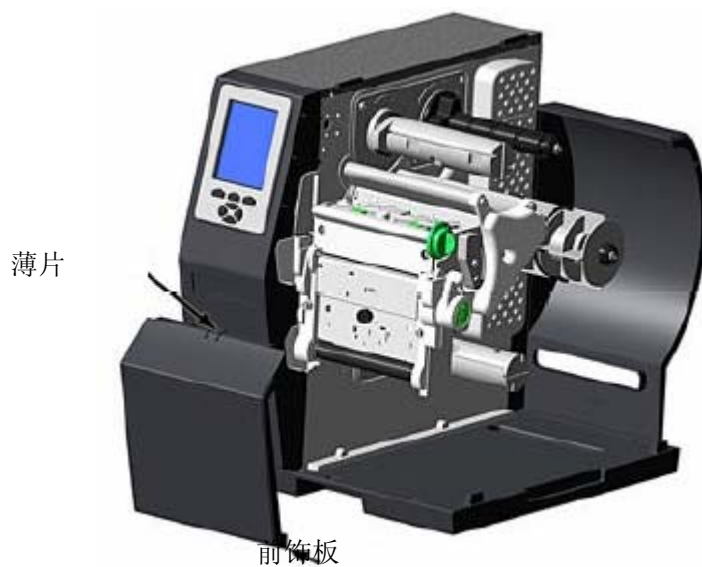


如果介质比压纸滚筒的全宽度小，那么，调节“校平凸轮”；参见“第 5.4.1 节”。

3.1.3 重绕介质

当打印机配置有“内部重绕”选件时，输出的标签能够被重绕，或者如果打印机另外配有“切纸”和“当前”选件，输出的标签能够被自动分配。请按照以下的步骤使用“内部重绕机”：

- A. 向下按住“Tab（薄片）”，然后向外拉，拆除“前饰板”。



- B. 首先拆下“指形螺丝”，然后拆除“后板”。



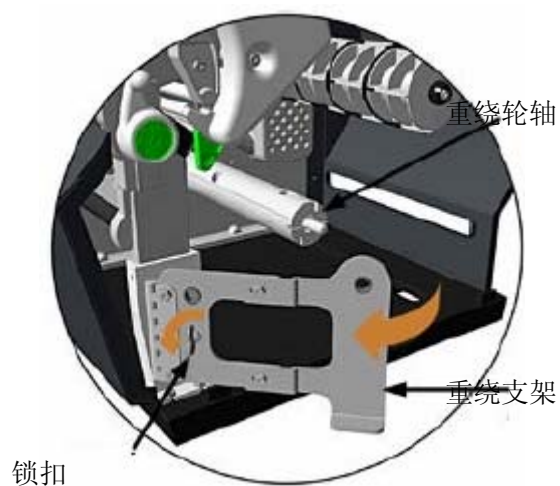
- C. 将“弧形板”放在在打印机上（如下所示），并拧紧十字槽螺丝；或者利用“切纸”和“当前”选件固定该装置。



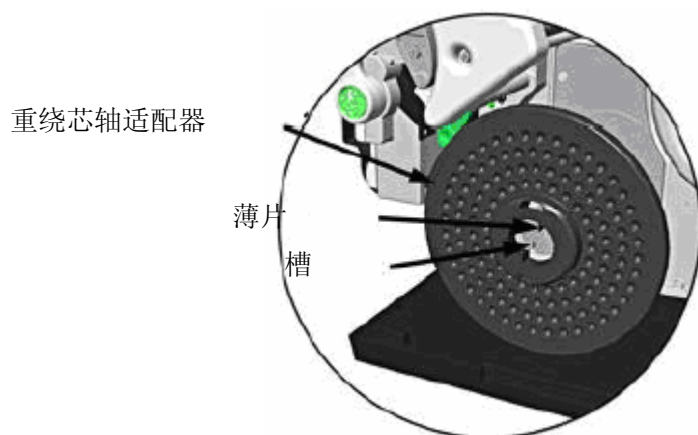
- D. 根据你的应用，继续：

- 将标签重绕在一个空的介质芯轴上（仅 tall 型号），继续步骤 E。
- 利用“切纸”和“当前”选件散开（分配）标签；参考该选件说明书。

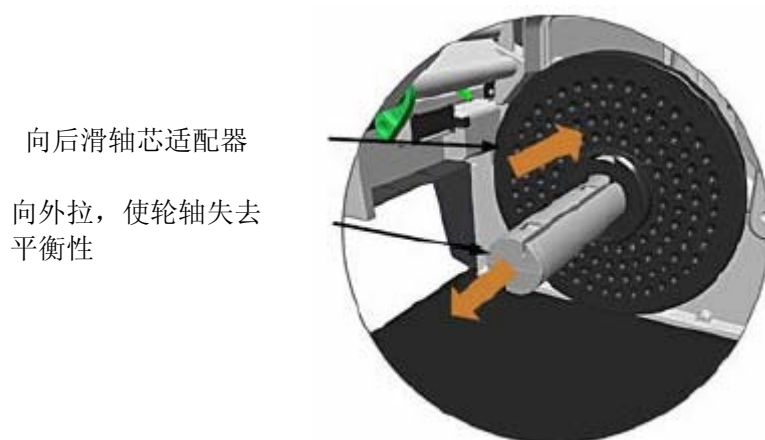
- E. H-8308X 用户（所有其它的用户继续步骤 F）将“打印头锁扣”沿逆时针方向转动 1/4 转，从“重绕轮轴”释放“重绕支架”，然后，向外回转“重绕支架”。



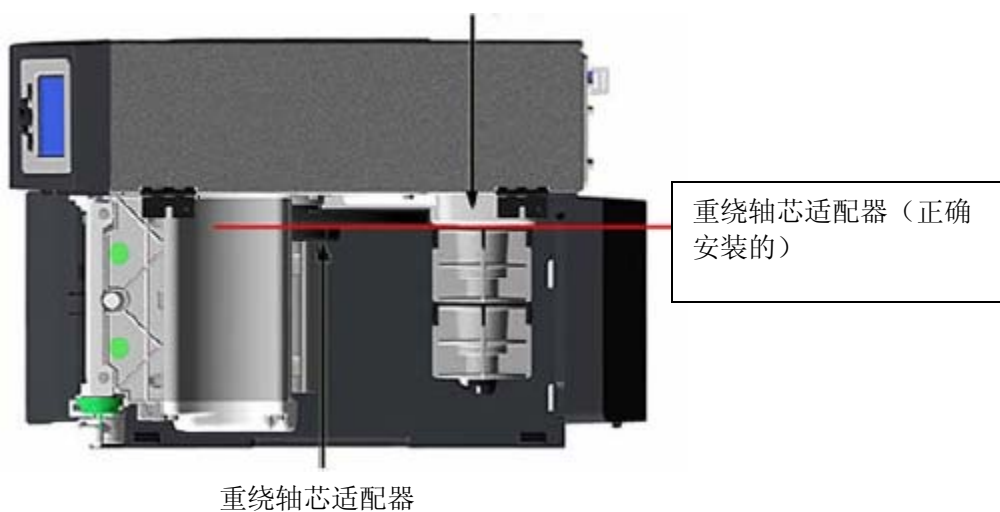
- F. 将“重绕芯轴适配器”上的 Tabs（薄片）对准“重绕轮轴”上的槽，然后，使“重绕芯轴适配器”在轮轴的中间滑动。



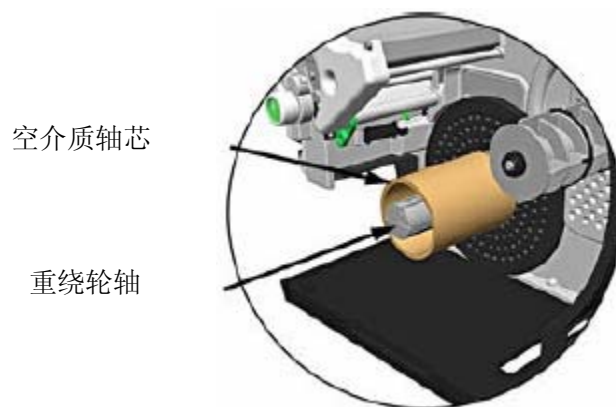
- G. 用手抓住“重绕轮轴”的端部，同时向外拉；将轮轴挤压在一起，直到轮轴滑脱为止，然后使“重绕芯轴适配器”滑向“中心板”，直到它锁定就位为止。



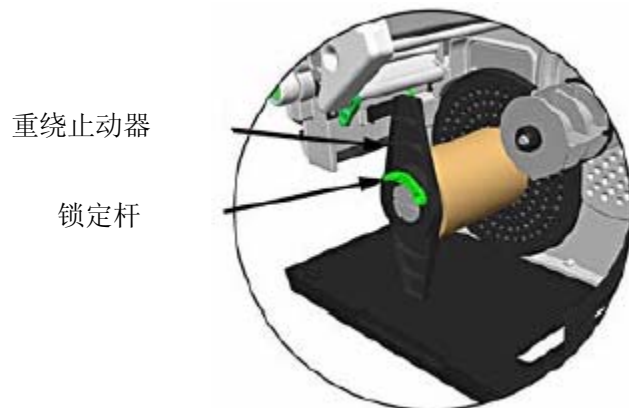
中心板



H. 在“重绕芯轴适配器”上滑动一个“空介质芯轴”（3”直径）。



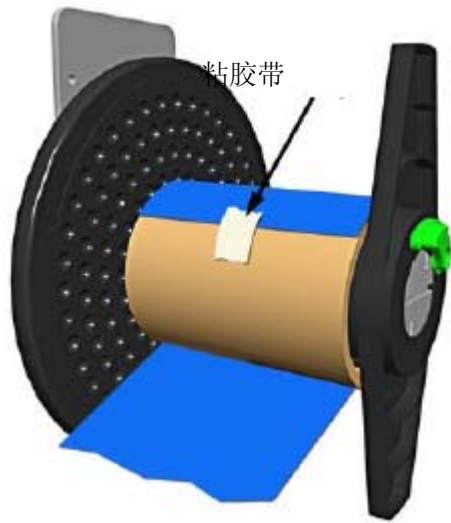
I. 在“重绕轮轴”上滑动“重绕止动器”，使其滑入“空介质芯轴”中，然后，关闭锁杆。



J. H-8308X 用户（所有其它的用户继续步骤K）关闭“重绕支架”，然后，将锁扣沿顺时针方向旋转 1/4 转，锁住“重绕支架”。

K. 按照“装载卷筒介质”中所述的方法装载标签材料后，重复按下 FEED Key（进纸键），直到已经输出大约 20 英寸（50 毫米）的介质为止。

- L. 使介质沿路径回到打印机中，并绕在“介质芯轴”上（如下所示），然后，用粘胶带将“介质”的边缘粘到“介质芯轴”上。



- M. 进入菜单，选择“打印机选项/重绕机”，然后选择“启用”。退出菜单，保存修改。（重绕机缓慢转动大约 30 秒，拉紧标签材料，然后当标签前进时，再旋转）。

如果利用“切纸”和“当前”选件分配出（输出）窄或小的标签，可以调节下列设置：



- 为了保持准确的“页头”，可能有必要（取决于打印速度）减小转矩；参见“打印机选项/重绕机调节”。
- 为了保持准确的成像大小，可能有必要将“自定义调节/行调节”调到负值。

例如：当使用一台 H-8308 型打印机切出 2 英寸（宽）x1 英寸（长）的标签时，以下设置值可用于维持准确率；结果可能不同：

打印速度 (IPS)	重绕机调节	行调节
2	-30%	-40 个点
4	-20%	
6	-10%	
8	-10%	

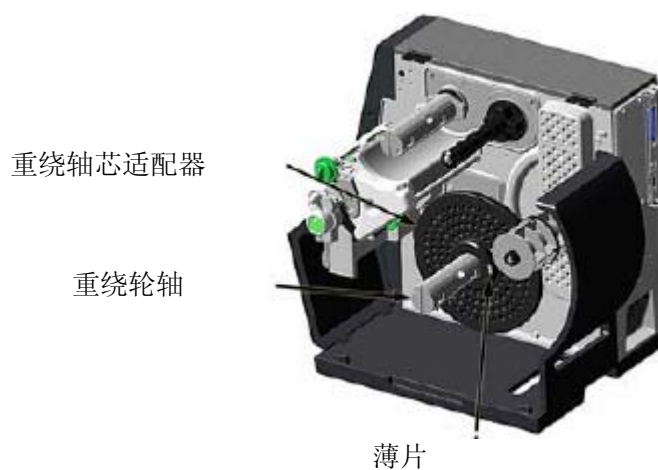
卸载内部重绕机

若卸载“内部重绕机”，首先打开“锁杆”，拆除“重绕止动器”，然后，将标签卷（和芯轴）从“重绕芯轴适配器”上滑出。

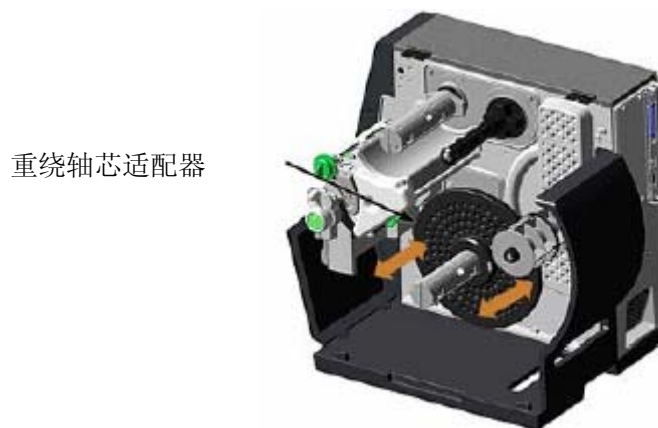
拆除“重绕适配器芯轴”

从标签重绕转换到标签剥离（松开），按如下步骤拆除“重绕芯轴适配器”：

- A. 从“内部重绕机”上取下标签；打开“重绕支架”（仅适用于8”宽型号的打印机）。



- B. 旋转“重绕轮轴”，使“Tab（薄片）”定位在水平位置，如下所示：



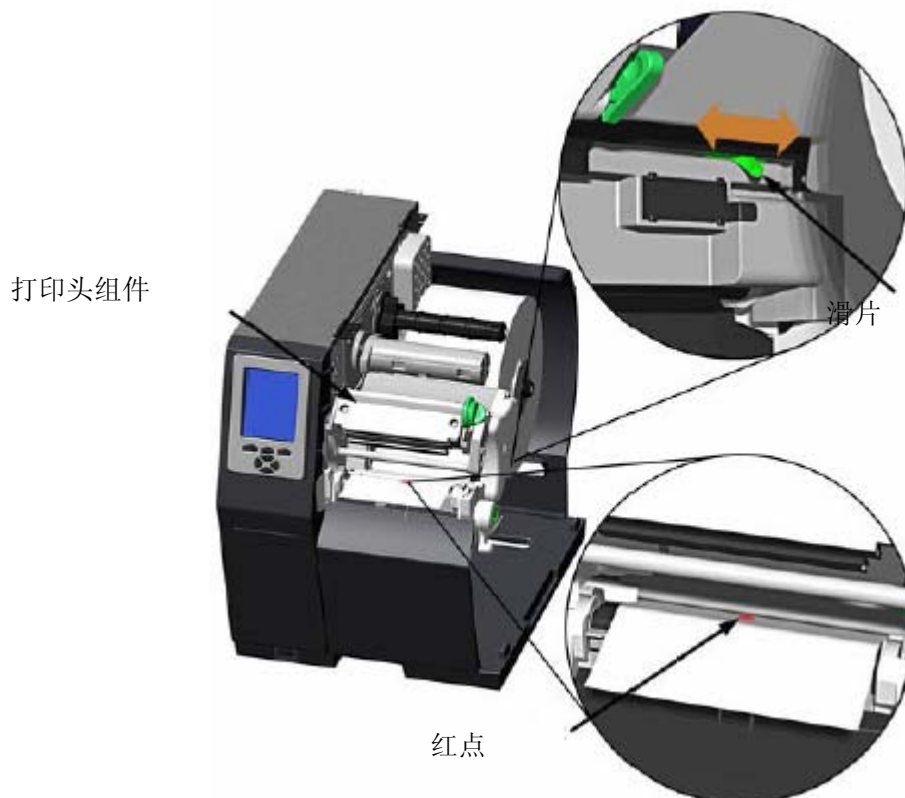
- C. 用双手握住“重绕芯轴适配器”，并前、后轻轻地摇动，将“重绕芯轴适配器”从“重绕轮轴”上拉出、取下。

3.2 “介质传感器” 调节

为了正确探测标签，首先使“介质传感器”适当定位：

- A. 抬起“打印头组件（套盒）”；注意：“红点”（见以下图示说明），用于识别“介质传感器”的位置。
- B. 握住“滑片”，根据“介质类型”定位“红点”，如下所示：

“介质传感器” 调节	
介质类型	红点位置
冲切的	标签上方的中心位置
切口的	切口上方的中心位置
反光的	黑色标记上方的中心位置
连续的	标签上方的中心位置



- C. 降下“打印头组件（套盒）”，然后，沿顺时针方向旋转“打印头锁扣”。
- D. 如果必要，返回到“介质装载”，完成安装设置流程；否则，关闭打印机机盖。当出现“准备就绪”信息时，按住“FEED Key（进纸键）”，直到至少前进一个间隙或者标记）为止；参见“第 3.4 节”。



如果使用“反光的”或者“连续的”介质时，选择适当的“传感器类型”；参见“第 4.2.1 节”。

3.3 色带装载

当在热敏传递介质上打印时，要求使用色带。应该按如下步骤装载色带：



使用比介质（和背衬，如果有）稍微宽点的色带将有助于保护打印头，防止其磨损。

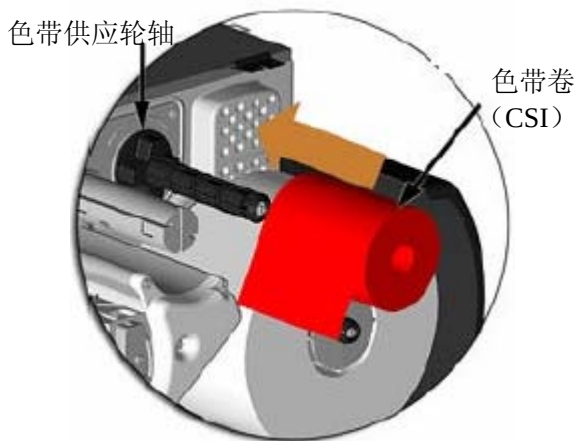
- A. 沿逆时针方向旋转“打印头锁扣”，然后，抬起“打印头组件（套盒）”。



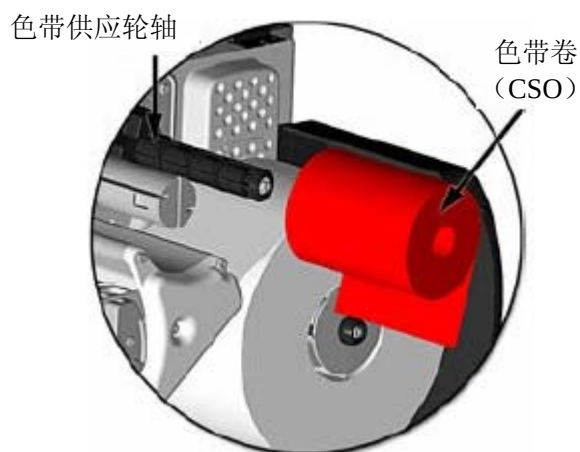
- B. 定位“色带卷”，使其沿着适合于这种类型色带（“涂层面进”或者带“涂层面出”）的方向定位。在“色带供给轮轴”上滑动“色带卷”，直到它靠在轮轴的凸缘上，如下所示：



色带的涂层（墨水）面必须朝向介质。

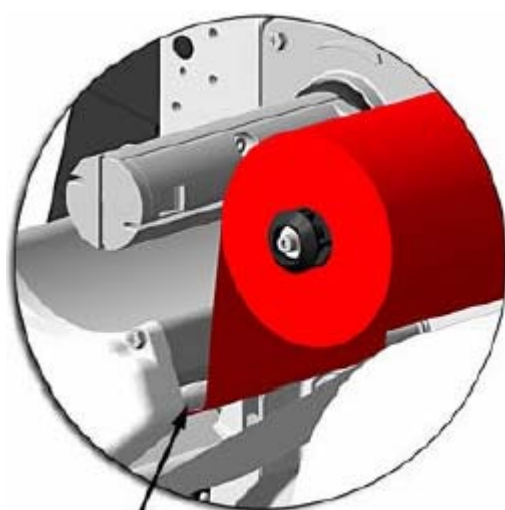


涂层进 (CSI) 色带



涂层出 (CSO) 色带

- C. 使色带移到“色带惰轮”下，并从打印机的前面出来。



色带惰轮



- E. 使色带向上移动，并绕在“色带拉紧轮轴”上，然后，使其沿顺时针方向（按方向箭头的指示）围绕“色带拉紧轮轴”绕几圈，以便使色带适当拉紧。



- F. 降下“打印头组件（套盒）”，然后，沿顺时针方向旋转“打印头锁扣”，使其完全转回到锁定位置。
- G. 关闭打印机机盖。当出现“准备就绪”信息时，按住“FEED Key（进纸键）”，直到至少前进一个间隙或者标记）为止；参见“第 3.4 节”。



当“色带卷”用完时，拆除用过的色带：从“色带供给轮轴”上拉出空的芯轴。用手抓住“色带拉紧轮轴”上用过的色带卷，然后，拉和挤压它，取出用过的色带。（若拆除部分用完的色带卷，切断色带，然后，取出色带卷，并按上述步骤处置用过的色带。）

3.4 快速校准

为了配合使用的介质，“快速校准”对打印机进行微调；而且在打印机初装期间或者改变介质类型后，也应该执行“快速校准”。在介质已经装入，且介质传感器的位置已经调节和情况下，执行校准如下：

- 在打印机空转的情况下，按住“FEED Key（进纸键）”，直到输出一个完整的标签为止，然后，释放“FEED Key（进纸键）”；

一旦成功完成校准，“CALIBRATION COMPLETED（校准完成）”将出现，随后出现“READY（准备就绪）”。（如果出现其它的信息，见下）。

如果打印机显示“CANNOT CALIBRATE（无法校准）”或者停止送入中间标签，按住“FEED Key（进纸键）”，直到两个（或者更多）标签输出为止，然后释放该键。如果这种方法也行不通，请参见“介质传感器校准”（第 5.2 节）。



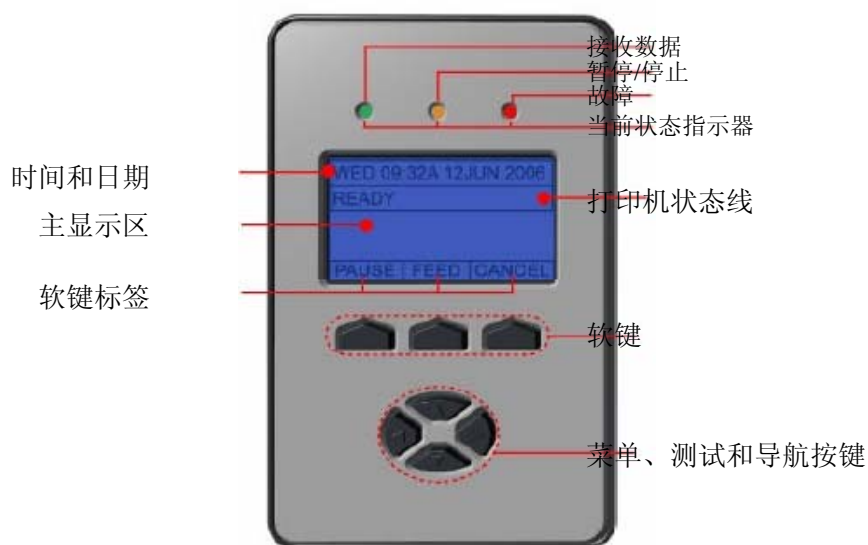
- 如果使用有切口的介质或者有透明背衬的介质，可能会出现“警告：背衬低”；不过，校准是成功的。
 - 大间隙的介质可以修改“纸张空距离”；参见“第 4.2.1 节”。
-

4 使用控制面板

4.1 布局

该“控制面板”是一个事件驱动的用户界面，且由一个图形显示器和键盘组成。注意：面板的布局 and 组成可能会随显示器的大小而有所不同：

小显示器控制面板



大显示器控制面板



4.1.1 显示器、图标、指示器、键和按键

“图形显示器”提供各种类型的信息：

- 时间和日期；
- 当前打印机状态（也参见以下的“当前状态图标”）；
- 批量打印期间的标签 计数；
- 当在“菜单模式”下时，“菜单系统”；
- 各种提示、文件处理、转化和故障信息；
- “软键标签”指示与“软键”相关的当前功能。

“当前状态图标”（或者 “指示器”） 通报实时状态变化：

显示器规格		定义
大 (图标)	大 (图标)	
		已经探测到一个 USB 主机设备。
		已经探测到一个 SDIO 内存卡。
		RFID 安装；
		已经探测到一个 LAN（局域网）接入；
		已经探测到一个 WiFi LAN（局域网）接入；
		打印机正在接收数据；
		打印机被停止或者暂停；
		已经探测到一个故障条件；参见“第 6.2 节”。

“Soft Keys（软键）” 和 “导航按键” 访问和执行配置、操作和测试功能：

- “Soft Keys（软键）” 依赖于模式，且根据需要改变功能；
- “测试按键” 访问 “测试菜单” ；
- “菜单按键” 访问 “菜单系统” ；
- “导航按键” 访问菜单选项和参数，其中显示器上被加亮的选项是可选的（按 “输入” ）或者被选（例如：一个缺省设置）。

 按住 “菜单按键”， 调节显示器对比度，然后，当达到所需要的亮度时，释放该键。

4.2 菜单系统

本菜单系统由七个子系统组成：

- 介质设置；
- 打印控制；
- 打印机选项；
- 系统设置；
- 通信；
- 诊断；
- MCL 选项；



-
- 当进入“菜单系统”时，本打印机则脱机（离线），并且停止处理新数据。
 - 在获准进入菜单之前和修改菜单设置前，可以出现提示；有关详情，参见“第 5.1.1 节”；
 - “菜单模式”设置将控制菜单访问级；有关详情，参见“第 4.2.4 节”；
 - 在某些情况下，主机指令可以覆盖菜单设置；有关详情，参见“第 4.2.5 节”；
 - 由于固件和选项的缘故，以下的某些菜单选项可能不会出现在你的打印机中。当访问（进入）它们时，打印机可能指示“NOT INSTALLED（没有安装）”。
 - 整个手册中，“显示的信息”是指“控制面板”的“打印机行”或者“主显示区”（参见“第 4.1 节”）。
-

按下“菜单按键”，进入“菜单模式”。



以下名称是指用于下列菜单中的设置图标：

符号	定义
◇	缺省设置
◆	只能通过“菜单系统”修改“设置”。

4.2.1 介质设置

此“介质设置”包含标签和色带设置，以及打印头维护选项。

菜单选项	详细说明
介质类型	选择打印方法，其中：
直接热敏介质	设置打印机使用热敏介质。
✧热敏传递介质	设置打印机使用要求利用色带建立图像的介质。
传感器类型	选择用于确定标签前缘的“TOF（格式纸顶端/页头）”传感方法，其中：
✧间隙	感应介质中的间隙（平切）或者切口；
连续的	利用“LABEL LENGTH（标签长度）”（见下）决定“TOF（格式纸顶端/页头）”。
反光的	感应介质下面的反光（黑色）标记。
标签长度	当“传感器类型”被设置到“CONTINUOUS（连续的）”时，该设置值将决定标签的长度，其中：
✧04.00（0 - 99.99 英寸）	是所需要的格式长度。
最大标签长度	在声明“TOF Fault（TOF 故障）”之前，设置本打印机送进“GAP（间隙）”或者“REFLECTIVE（反光的）”介质的距离，其中：
✧16.00 英寸（0 - 99.99 英寸）	是探测“TOF（格式纸顶端/页头）”间隙或者标记的行程长度。
	 通常，该距离应该是标签实际长度的 2.5 至 3 倍。
出纸距离	在通知“Out Of Stock（纸耗尽）”故障前，设置打印机进纸的介质长度，其中：
✧00.25 英寸（0 - 99.99 英寸）	探测到介质的行程长度。
	 当使用透明或者半透明介质时，该设置值（出纸距离）应该比标签的实际长度要长。
标签宽度	设置可打印的最大宽度。超出该极限宽度的目标将不“NOT”打印，其中：
✧X.XX（X.XX - X.XX 英寸）	是最大宽度；关于与打印机型号相关的缺省值和宽度范围，请参见“附录 B”。

介质设置 (续)

菜单选项		详细说明
色带低选项		当选择“THERMAL TRANSFER (热敏传递)”模式并且色带供给量开始减少时，定义本打印机的响应，其中：
色带低直径		将触发（激活）一个“低色带警告”提示的色带极限直径，其中：
	◆1.38 (1.00 - 2.00 英寸)	是色带卷的外径。
色带低暂停		当达到“色带低直径”时，允许打印机进入暂停状态，其中：
	启用	当探测到“色带低直径”条件时，暂停打印机；必须按下 PAUSE Key（暂停键），才能继续打印作业。
	禁用	打印能够继续，直到通知“色带空”为止。（缺省值）
传感器校准		选择用于校准“介质传感器”的方法（参见“第 5.2 节”），其中：
执行校准		允许自动校准，其中：
	YES	根据采样读数，建立最佳的设置值。
	NO	退出“菜单选项”，不修改当前的设置。
高级输入		通过人工输入设置“介质传感器”的设置值，其中：
	纸张传感器感应级 ◆170 (0 - 255)	建立标准纸极限值；
	反光纸感应级 ◆020 (0 - 255)	建立反光纸极限值；
	间隙传感器感应级 ◆016 (0 - 255)	建立间隙/切口极限值；
	标记传感器感应级 ◆230 (0 - 255)	建立反光标记极限值；
	空传感器感应级 ◆009 (0 - 255)	建立空介质条件下的极限值；
	传送传感器增益 ◆31 (0 - 31)	建立间隙/切口传感器的灵敏度；
	反光传感器增益 ◆13 (0 - 31)	建立反光传感器的灵敏度；

介质设置 (续)

菜单选项		详细说明
打印头清洁		控制自动打印头清洁报警和自动清洁功能，其中：
清洁打印头时间表 ◆000 0 - 200 英寸 (* 1000)		指定打印机将提示你清洁打印头的英寸（或者厘米）计数（乘以 1000）。如果三次超出该计数，那么，“打印头清洁故障”将会出现。
		☒ 零 (000) 禁用此项功能。
清洁打印头计数器		自上一次打印头清洁开始起，指示英寸（或者厘米）的数字。
复位计数器		允许“清洁打印头时间表”重新开始，其中：
	YES	复位“清洁打印头计数器”。
	NO	退出“菜单选项”，不修改当前的设置。
现在清洁打印头		允许清洁程序开始执行，其中：
	YES	开始打印头清洁流程，复位“清洁打印头计算器”（“第 5.6.6 节”）。
	NO	退出“菜单选项”，不清洁。

4.2.2 打印控制

本“打印控制”菜单包含打印质量、打印量、格式化、和自定义设置功能：

菜单选项	详细说明
热量	控制打印头的“燃烧时间”（而且在大多数标签软件程序中，可选为“热量”），其中：
✧10 （0 - 30）	是基于持续时间的数字，对应打印暗度。
打印速度	控制打印过程中标签移动的速率，其中：
✧XX.X 英寸/秒	是速度设置值；关于与打印机型号相关的缺省值和范围，请参见“附录 C”）。
	☒ 若打印详细的图像，可以要求较慢的打印速度；而较快的打印速度可以要求增大“热量”设置值，以充分传递能量。
进纸速度	控制标签在打印区域之间移动的速率，其中：
✧XX.X 英寸/秒	是速度设置值；关于与打印机型号相关的缺省值和范围，请参见“附录 C”）。
倒速	控制备份定位期间的标签移动速率，其中：
✧X.X 英寸/秒	是速度设置值；关于与打印机型号相关的缺省值和范围，请参见“附录 C”）。
回转速度	当使用“涂胶器接口卡”的 GPIO（通用输入输出）功能时，控制标签在打印区域之间移动的速率，其中：
✧XX.X 英寸/秒	是速度设置值；关于与打印机型号相关的缺省值和范围，请参见“附录 C”）。
行偏移	偏移标签上打印位置的垂直起动点，其中：
✧00.00 （0 - 99.99 英寸）	是偏移距离；关于标签的详细信息，请参见“第 7 节”。
列偏移	在没有向右偏移标签宽度终止点的情况下，向右偏移打印位置的“水平”、左整列起动点，其中：
✧00.00 （0 - 99.99 英寸）	是偏移距离；关于标签的详细信息，请参见“第 7 节”。

打印控制 (续)

菜单选项	详细说明
当前距离	设置标签停止位置，其中：
✧自动 0.00 (0 - 4.00 英寸)	是标签输出距离。打印机根据附加的装置（例如，撕条码、切刀等）的定位要求，配置该缺省设置值（自动）。 ☒ 当设置到 0.01 英寸时，“无值”，并且将使用零 (0) 定位值。
自定义调节 ◆	这些选项独立修改所列的参数，允许有时做一些轻微的机械补偿（如果多台打印机共享标签格式，或者对标签进行特殊的格式化调整），其中：
暗度 ✧32 (1 - 64)	控制打印头选通时间（见上节“热量”），以微调一个图像的的实心区域。
对比度 ✧32 (1 - 64)	微调一个图像的灰度区。
行调节 ✧0000 点 (˘XXX - XXXX)	向上或者向下偏移打印位置的垂直起始点，以微调“ROW OFFSET（行偏移）”；参见“附录 B”。 ☒ 如果沿负方向偏移，按相同的量更改“PRESENT ADJUST（当前调节）”设置值（见下文）。
列调节 ✧000 点 (˘XXX - XXX)	向右偏移打印位置的水平起始点和“LABEL WIDTH（标签宽度）”终止点，以微调“COLUMN OFFSET（列偏移）”设置值；参见“附录 B”。
当前调节 ✧000 点 (˘XXX - XXX)	调节标签停止位置，以微调“PRESENT DISTANCE（现时距离）”设置值；参见“附录 B”。

4.2.3 打印机选项

本“打印机选项”菜单包含模块、文件处理、和选项功能：

菜单选项	详细说明
模块	控制存储器（内存）处理功能，其中：
目录	允许浏览和打印一个模块上现有的可用空间和文件类型（包括插件文件）。只列出已探测到的模块；并且选择“全部”将会显示所有结果；参见“附录 A”。
打印文件	从可用的文件清单（列表）中选择打印；参见“文件处理定义”、“附录 A”。
处理文件	处理打印机选定的一个文件；参见“文件处理定义”、“附录 A”。
格式化模块	格式化一个选定的模块；参见“附录 A”。
	 当选择“格式化模块”时，将会擦除所选模块中的所有数据。
删除文件	从一系列可用的（有效的）文件清单中删除一个文件；参见“文件处理信息”、“附录 A”。
	 不会显示受保护的模块，不恢复空间，直到压缩为止。
恢复文件	从一系列可用的（有效的）文件清单中选择复制的文件，并且在复制前提示你目的地模块；参见“文件处理信息”、“附录 A”。
不保护模块	从一系列可用的（有效的）模块清单中选择不保护的模块，然后提示你这种企图的后果。参见“文件处理信息”、“附录 A”。

打印机选项（续）

菜单选项		详细说明
当前传感器		控制“当前传感器”或者“切纸”和“当前”选项，其中：
模式		设置探测方法和打印机的响应，其中：
禁用		禁用该选项；
✧自动		探测、启用和设置传感器选项的标签停止位置；如果没有探测到选项，该选项将被忽略。
启用		启用和设置该选项的标签停止位置；如果没有探测到选项，将会生成一个故障。
缩回延迟		对打印过程中下一个标签缩回的时间延迟期进行编程，其中：
✧070 （1 - 255 x10 毫秒）		是一个时间范围值（10 毫秒的倍数）；
切纸刀		控制“切纸刀”选项，其中：
模式		设置探测方法和打印机的响应，其中：
禁用		禁用该选项；
✧自动		探测、启用和设置切纸刀选项的标签停止位置；如果没有探测到选项，该选项将被忽略。
启用		启用和设置该切纸刀选项的标签停止位置；如果没有探测到选项，将会生成一个故障。
CUT BEHIND		在执行切纸前，允许许多小标签排队，以提高打印量，其中：
		☒ 在没有切纸刀的情况下，也能够使用该模式，以提供一个额外的标签；一旦开始下一个打印作业或者进纸，标签就缩回。
✧0 （0 - 2）		是队列数。
		☒ 发生一个故障后或者有一个未知的标签位置，标签的前缘将被切掉，以确保第一个标签开始打印时没有多余的材料；否则，只有按指定的进行切割。

打印机选项（续）

菜单选项		详细说明
扫描仪		控制“线性扫描仪”选项，其中：
模式		设置探测方法和打印机的响应，其中：
禁用		禁用该选项；
✧自动		探测和启用该扫描仪；如果没有探测到选项，该选项将被忽略。
启用		启用该扫描仪；如果没有探测到选项，将会生成一个故障。
条形码		指定需要扫描的条形码类型，其中：
		☒ 只有启用被检查的条形码类型，才能有助于最大化打印量。
✧代码 39		是即将被检查的条形码类型；关于符号学的详细信息，请参见《分类系列编程员手册》。
✧IATA		
✧CODABAR		
✧隔行扫描的 2 / 5		
✧工业的 2 / 5		
✧代码 93		
✧代码 128		
✧MSI/PLESSEY		
✧EAN（13/8）		
✧EAN（13/8）+2		
✧EAN（13/8）+5		
✧UPC（A/E）		
✧UPC（A/E）+2		
✧UPC（A/E）+5		
条形码计数		指定每个标签的许多条形码，然后如果显示的数字不正确，则生成一个故障，其中：
✧00 （0 - 99）		设置计数的条形码数量，其中 00（“自动模式”） 允许一个可变的数字。
		☒ 如果将条形码做为位图发送，输入每张标签上将被读取的最小数字（如果出现关于条形码生成方法的问题，请检查你的软件应用程序）。

打印机选项 (续)

菜单选项		详细说明
最小可读取高度		为相同的解码设置一个最小距离，确保条形码的完整性；其中：
✧禁用		使用“REDUNDANCY LEVEL（冗余级）”，确保条形码的完整性。
1/16 - 1/2英寸 (1.5 - 12.5 毫米)		设置读取的高度（例如：1/4的设置值要求.25 英寸的条形码高度 100%可读取）。 ☒ 该距离不应该超过实测条形码高度的 50%。
冗余级		指定一系列相同的解码，确保条形码的完整性，其中：
✧读条形码 2X (1X - 6X)		设置读取计数（例如：一个 3X 设置值要求三个相同的解码通过）。 ☒ 当扫描小的或者多条形码时，高的冗余率和快的打印速度可以造成错误的读取故障。
自动		使用“MIN READABLE HEIGHT（最小可读取高度）”，确保条形码的完整性。
设置缺省		允许恢复扫描仪缺省值，其中：
YES		恢复缺省设置值。
NO		退出“菜单选项”，不修改当前设置值。

打开机选项（续）

菜单选项		详细说明
RFID		控制 RFID 选项，其中： ☒ 如果没有探测到此选项，选择此选项将导致出现一个“禁用”信息。
RFID 模块		设置操作模式，其中：
禁用	禁用 RFID 选项。	
HF	选择“高频（13.56 MHz） RFID”选项。	
UHF 多协议	选择“超高频（868-956 MHz） RFID”选择。	
RFID 位置		设置 RFID 编码位置，其中：
✧1.10 英寸 （0 - 4.00）	是嵌入位置（当标签向前移动通过打印机时，以标签的前缘作为该位置的参考。），其中 0.00 利用当前打印机位置对标签编码，而大于该值的设置值则使用当前的位置（以修改为准）。	
HF 设置值		设置 HF 编码参数，其中：
标签类型	选择 HF 标签类型，其中：	
✧ISO 15693	将被编码的类型。	
TI		
PHILIPS		
ST LRI512		
ST LRI64		
AFI 值		设置“应用程序系列标识符”数值，其中：
✧00 （00 - FF）	是十六进制数值。	

打印机选项（续）

菜单选项		详细说明
AFI 锁		锁定“应用程序系列标识符”数值，其中：
	启用	写保护的。
	✧禁用	不受保护的。
DSFID 值		设置“数据存储格式标识符”数值，其中：
	✧00 （00 - FF）	是十六进制数值。
DSFID LOCK		锁定“数据存储格式标识符”数值，其中：
	启用	写保护的。
	✧禁用	不受保护的。
EAS 值		选择“电子物件监测”数值，其中：
	✧00 （00 - FF）	是十六进制数值。
声频指示器		控制蜂鸣器，其中：
	启用	允许声频；
	✧禁用	禁止声频；
一旦发生故障，擦掉		如果探测到错误，控制标签擦除，其中：
	启用	擦除数据。
	✧禁用	保留有问题的数据。

打印机选项（续）

菜单选项	详细说明
UHF 设置值	设置 UHF 编码参数，其中：
标签类型	选择标签类型，其中：
EPC 0	将被编码的类型。
EPC 0+ MATRICS	
EPC 0+ IMPINJ	
EPC 1	
UCODE EPC 1.19	
EM 4022/4222	
✧GEN 2	
标签数据大小	设置标签数据大小，其中：
✧96-位	选择 96 位。
64-位	选择 64 位。
电源调节（毫瓦分贝）	调节所用的电源，其中：
✧000 （-04 → 04）	是电源级（按 1.0 毫瓦分贝增益）。
取消码	用于永久禁用该标签的代码，其中：
✧00 00 00 00	是 B3、B2、B1、B0 形式的代码。
存取码	设置保护标签存储器（内存）内容的代码，其中：
✧00 00 00 00	是 B3、B2、B1、B0 形式的代码。
GEN 2 锁动作	设置 Gen 2 标签的锁，其中：
✧无	没有锁住标签。
永久锁住	永久锁住数据。
PWD-读/写	利用密码保护方法锁住写的的数据。
两者	允许使用“Permalock （永久锁）”和 PWD-锁。

打印机选项（续）

菜单选项		详细说明
写后锁住		编程后，允许锁定标签，其中：
	启用	锁住标签；
	✧禁用	没有锁住标签。
重试尝试		设置重试尝试的次数，其中：
	✧3 （0 - 9）	声明发生故障前，重试计数。
执行校准		允许打印机建立标签到传感器的距离设置值和标称的（额定的）电源设置值，其中：
	YES	启动该流程。当因为标签位置和电源而扫描介质时，“校准 RFID”信息将会出现。随后，“TOF（页头）”定位，而且，如果操作成功，数据库参数将被更新。
	NO	在没有执行校准的情况下，退出“菜单选项”。
设置缺省值		允许恢复 RFID 缺省值，其中：
	YES	恢复缺省设置值；
	NO	退出“菜单选项”，不修改当前设置值。

打印机选项（续）

菜单选项	详细说明
GPIO（通用输入输出） 端口	控制可选“涂胶机接口卡 GPIO（通用输入输出）”功能，其中：
GPIO（通用输入输出）装置	设置与一个特定类型设备兼容的选项，其中：
✧禁用	禁用此选项。
涂胶机	为标签涂胶机功能启用下列 GPIO（通用输入输出） 参数： - 当最后的标签开始打印时，“声明数据准备就绪（DRDY）”指示打印完成； - 随时允许“FEED（进纸）”； - 一旦“PAUSE（暂停）”，不声明 DRDY。
涂胶机 2	为标签涂胶机功能启用下列 GPIO（通用输入输出） 参数： “数据准备就绪（DRDY）”覆盖“打印结束（EOP）”信号大约 1 毫秒，以指示打印完成； - DRDY 信号结束将禁止“FEED（进纸）”； - 一旦“PAUSE（暂停）”或者“FAULT（故障）”，不声明 DRDY。
条形码验证器	启用与一个条形码验证器相配合的“GPIO（通用输入输出）端口”。
打印开始	选择启动“打印开始（SOP）”所需的输入信号类型；其中：
低脉冲	用低脉冲启动打印；
高脉冲	用高脉冲启动打印；
低态有效	用低信号启动打印；
✧高态有效	用高信号启动打印；
EDGE	用一个信号跃迁启动打印。

打印机选项（续）

菜单选项		详细说明
打印结束		设置所生成的输出信号的类型，以指示“打印结束（EOP）”，其中：
◇低脉冲		一旦打印完成，输出一个低脉冲；
高脉冲		一旦打印完成，输出一个高脉冲；
低态有效		一旦打印完成，输出一个逻辑低；
高态有效		一旦打印完成，输出一个逻辑高；
色带低		设置所生成的输出信号的类型，以指示低色带条件（按“RIBBON LOW DIAMETER（色带低直径）”确定；参见第 4.2.1 节的“RIBBON LOW OPTIONS（色带低选项）”），其中：
低态有效		当色带卷达到设置值时，输出一个逻辑低。
高态有效		当色带卷达到设置值时，输出一个逻辑高。
回转启用		选择启动标签回转所需的输入信号的类型，其中：
◇标准		用一个低信号启动回转；
低脉冲		用低脉冲启动回转；
高脉冲		用高脉冲启动回转；
低态有效		用低信号启动回转；
◇高态有效		用高信号启动回转；

打印机选项（续）

菜单选项		详细说明
重绕机		控制“动力式内部重绕机”选项，其中：
模式		设置探测方法和打印机的响应，其中：
	禁用	禁用此选项.
	✧自动	只有当安装一个“切纸和当前”选件时，才能启用重绕机；不过，当“切纸和当前”选件没有被接入时，将不会有错误生成。（一旦接通电源，重绕机将缓慢转动，拉紧材料。）
	启用	如果无法探测到重绕机，则启用重绕机，并生成一个错误。一旦接通电源，重绕机将缓慢转动（大约 30 秒钟），拉紧材料，然后，标签随时移动。
重绕机调节		调节重绕张力，以尽量减小“TOF（页头）”定位漂移（当使用窄的介质时，有时明显），其中：
	✧00 （-30 - 15 %）	按选定的百分率减小或者增大额定转矩。

4.2.4 系统设置

本“系统设置”菜单包含操作、控制和格式化功能：

菜单选项	详细说明
菜单模式	设置本菜单系统访问级，其中：
用户菜单	访问基本控制的一个有限菜单。
高级菜单	访问控制、设置和诊断的完整型菜单。
配置文件	控制打印机配置文件的建立、储存和恢复（参见“附录 E”），其中：
恢复为当前的 *	列出可用的文件，然后，选择后，根据该文件配置打印机。
设置另存为	将有效的打印机配置保存到另一个文件名下（最多 19 个字符）。
删除文件*	列出可用的文件，然后，选择后，从内存删除该文件。  一个激活的文件是无法被删除的。
出厂设置文件*	列出可用的文件，然后，选择后，只要执行一个“一级复位”，就恢复该文件；参见第 5.3.2 节。
内部模块 D	为内部“内存模块 D”分配的 1KB 模块的数量，其中：
✧1024 KB （XXX - XXXX KB）	是内存分配；参见“附录 A”。
缺省（默认）模块	当没有指定其它模块时，指定用于储存文件的存储器（内存）模块，其中：
✧D G	是模块；关于可用性，参见“附录 A”。
可缩放字体调整存储器（比例字体高速缓存）	为可缩放字体（比例字体）引擎配置的 1KB 内存模块的数量，其中：
✧0511 （XXX - XXXX KB）	是内存分配；参见“附录 A”。
单字节符号	选择用于单字节字体的代码页（参见《分类系列程序员手册》），其中：
✧PC_850 多种语言	是选定的代码页。

系统设置（续）

菜单选项		详细说明
双字节符号		选择用于 ILPC 选项（除非另有规定）的代码页（参见《分类系列程序员手册》），其中：
	JIS	日本工业标准。
	SHIFT JIS	Shift 日本工业标准。
	EUC	扩展的 UNIX 代码。
	◇UNICODE	统一的字符编码标准（包括朝鲜语）。
	GB	政府工业局标准；中文（中华人民共和国）。
	BIG 5	台湾解码的
时间和日期		设置打印机的 时间和日期，其中：
	设置 2007 年 8 月 20 日 06: 30 PM	输入时间和日期信息。
介质计数器		显示和控制各种内部打印机计数器，其中：
	绝对计数器	显示打印的总英寸数和计数器被设置的日期（是不可复零（重置）的）。
	打印头计数器	显示打印的总英寸数（不是用户可复零（重置））。
	可复零（重置）计数器	显示自上一次复零（重置）起所打印的英寸数（不是用户可复零（重置））。
	复零（重置）计数器	使“可复零（重置）的计数器”返回到零。
打印配置		打印当前数据库信息；参见第 4.3.5 节。

系统设置（续）

菜单选项	详细说明
配置级	显示打印机硬件和软件级，其中： ☒ 配置标签上也有该信息。
打印机键	以 vvvv-cwxx-yyyyyy-zzz 形式识别打印机的唯一键（单键）数字，其中： vvvv - 代表打印机的型号； cwxx - 代表硬件/软件特性级，其中： c - 表示打印机种类； w - 表示主板的硬件特性级； xx - 表示软件特性级： 10 = 标准 DPL 20 = 内部 CG Times 字体 ☒ 软件特性允许最大值，软件特性允许最大值，若超出该值将要求一个授权代码。 yyyyyy - 是一个制造日期代码； zzz - 是一个唯一的时间标记；
应用程序版本	显示打印机应用程序固件的版本级、版本编号和日期。
引导装入程序	显示“引导装入程序”的版本级和日期。
升级打印机代码	输入正确的代码，使打印机升级到对应的特性级（如果可以要求授权）。
开启特性（解锁功能部件）	输入正确的代码，开启一个特性（功能部件）。

系统设置 (续)

菜单选项		详细说明
设置工厂缺省值		使当前打印机设置返回到工厂编程的缺省值或者恢复到“工厂设置文件”值，其中：
YES		恢复缺省设置值，或者如果选定的“工厂设置文件”。
		☒ 将自动复位，而且如果没有使用“工厂设置文件”，所有的菜单设置值将被恢复，除了 CUSTOM ADJUSTMENTS (自定义调节) 和校准外。
NO		退出当前“菜单选项”，不修改当前设置值。
格式属性		定义打印时覆盖文本、条形码和图形的方式，其中：
透明的	透明的	打印相交的区域，例如： 
	XOR	删除相交的区域，例如： 
	不透明的	覆盖最后被格式化的相交区域，例如： 
标签 旋转		允许标签格式旋转 180 度，其中：
启用	启用	旋转 180° 后，打印格式。
	禁用	不旋转，打印格式。
成像模式		确定用于格式化标签的过程，其中：
多个标签	多个标签	为了达到最快通过量（输出量），当内存允许时，格式化多个图像。
		☒ 如果标记时间，那么，指定的时间将反映成像的时刻，而非打印的时刻。
单个标签		只有当前一个格式已经被打印后（对于最准确的时间标记），才格式化一个图像。
暂停 模式		允许交互式打印控制，其中：
启用	启用	只有按下“PAUSE Key (暂停键)”才打印。
	禁用	正常打印，用户不干涉。

系统设置（续）

菜单选项		详细说明
切纸模式		允许打印机等待，直到（通过备选的 GPIO 端口）收到“打印启动（SOP）”信号为止，才送进一个标签，其中：
	启用	直到收到“打印启动（SOP）”信号后，才送入标签。
	禁用	无论收到“打印启动”信号与否，送入标签。
安全性		使控制面板全部或者部分受到密码保护，而且考虑密码更改，其中：
	选择安全性	启用或者禁用安全特性（功能部件），其中：
	禁用	允许开型存取。
	保护菜单	设置菜单存取所需的一个密码。
	菜单和测试	设置菜单存取和测试存取（测试器接入口）所需的一个密码。
	高级菜单	设置“Advanced Menu（高级菜单）”存取所需的一个密码。 ☒ 启用该选项后，使“ <i>MENU MODE</i> （菜单模式）”返回到“ <i>USER MENU</i> （用户菜单）”设置值。
	更改密码	更改当前安全性密码，其中：
	YES	允许输入一个四位数的密码（确认后）。 ☒ 若激活该选项，必须修改当前缺省密码（0000）。
	NO	退出当前“菜单选项”，不修改当前设置值。
测量单位		设置本打印机的测量标准，其中：
	英制的	使用英寸单位。
	公制的	使用毫米和厘米单位。

系统设置 (续)

菜单选项		详细说明
输入模式		定义收到数据时将发生的处理类型，其中： ☒ 有关详细信息，请参见《分类系列程序员手册》。
	DPL	处理标准的 DPL 打印数据。
	行	处理“Line Mode (行模式)” (模板) 打印的数据。
	PL-Z	除了下列参数外，处理备选的编程语言数据： - DPL SOP 模拟：和 - DPL 标签储存；
列模拟		允许调节列点数计数，其中：
	XXX (XXX - XXX 点数)	每英寸 (或者每毫米) 打印的点数数量，从而减小所生成格式的宽度；参见“附录 B”。 ☒ 不调节缺省 (默认) 设置值。
行模拟		允许调节行点数计数，其中：
	◇ XXX (XXX - XXX 点数)	每英寸 (或者每毫米) 打印的点数数量，从而减小或者增大所生成格式的长度；参见“附录 B”。 ☒ 不调节缺省 (默认) 设置值。
SOP 模拟		当打印传统型号标签格式时，允许“Start of Print (开始打印)”指令与向后兼容一起起作用，其中： ☒ 自动送入两个标签，以建立选定的位置。
	禁用	采用 H-Class 打印位置。
	110 (PRODPLUS)	模拟 Prodigy Plus®打印位置。
	220 (ALLEGRO)	模拟 Allegro®打印位置。
	250 (PRODIGY)	模拟 Prodigy™打印位置。

系统设置 (续)

菜单选项	详细说明
打印后备份	当一个可选的切纸刀、当前传感器、切纸和当前机构或者 GPIO（通用输入输出）端口被启用时，确定标签介质移动，其中：
启用	重新定位介质，其中：
禁用	为了尽量降低标签边缘卷起的机率，只有当下一个标签准备打印时，才开始移动介质。
打印后备份	切纸、清除传感器或者 GPIO（通用输入输出）开始打印信号发出后，根据“BACKUP DELAY（备份延迟）”定时时间移动介质，以允许达到最快打印速率。
备份延迟（1/50s）	确定重新定位的定时时间，其中：
✧000（0 - 255）	是指定的时间推移（以 1/50 秒增益），即为延迟介质重新定位，收到和处理下一个标签格式后的时间推移。
字体模拟	允许进行字体替代，其中：
标准字体	使用标准的（内部的）字体打印。
CG TIMES	使用 CG Times 字体打印。
用户 ID S50	使用一个下载的字体的打印。
标签储存	当恢复（重新找到）储存的标签格式时，决定当前指令恢复级，其中：
状态和域	恢复打印机状态（即，热量、速度等等）和一个储存标签的标签格式化指令。。
仅域	恢复一个储存标签的标签格式化指令。
菜单语言	选择“Menu System（菜单系统）”和“Configuration Label（配置标签）”显示语言，其中：
	☒ 只有驻存的语言才可选择；参见“附录 D”。
英语	启用英语。

系统设置（续）

菜单选项		详细说明
故障处理		当一个故障发生时，确定是否需要干预和标签处置，其中
级		一旦声明发生一个故障，选择用户动作和标签重新打印状态，其中： 在“Linear Scanner（线性扫描仪）”选件的情况下，本打印机将按“STANDARD（标准）”设置值执行打印，并且“VOID（无效）”将被打印在有问题的标签上。
不重新打印		停止打印，显示一个故障信息。然后，问题纠正后，必须按下“FEED Key（进纸键）”，以清除故障。
标准的		停止打印，显示一个故障信息。然后，问题纠正后，必须按下“FEED Key（进纸键）”，以清除故障，重新打印处理中的标签。
无效、重试		根据“RETRY COUNT（重试计数）”（采取的行动）： - 如果没有超出该计数，“VOID（无效）”被打印在打印失败的标签上，并且打印机自动重新打印；或者， - 如果已经超出该计数，打印停止，显示一个故障信息。然后，问题被纠正后，必须按下“FEED Key（进纸键）”，以清除故障，并且重新打印处理中的标签；或者， - 如果按下“CANCEL Key（清除键）”，可以选择重新打印：若重新打印，按 NO；或者，按 YES，取消重新打印（并且再按 YES，取消当前批）。
无效距离		设置备份的距离，并且在打印失败的标签上打印“VOID（无效）”，其中：
◆0.50（0.10 to 2.00 英寸）		是从标签的尾端测量的距离（间接建立文本的字体大小）； VOID 如果没有足够的文本空间或者如果打印完成后出现故障，打印机不会打印“VOID（无效）”。此外，当前文本也可以被定制化；参见《分类系列程序员手册》。

系统设置（续）

菜单选项		详细说明
重试计数		设置打印机试图重新打印标签的次数，其中：
✧1 （0 - 3）		重新打印停止，并声明发生一个故障时的计数。 ☒ 只有当配备“<i>Linear Scanner</i>（线性扫描仪）”或者 RFID 选件时，大于 1 的计数才有效。
清除反馈		一个故障被清除后，确定打印机的行动，其中：
启用		故障被清除后，定位当前标签。
禁用		不定位当前标签；打印机将假设当前位置是正确的。 ☒ 如果重新装载介质，当前用户必须将材料放在其当前的位置。

4.2.5 通信

本“通信菜单”包含接口端口和主机控制功能：

菜单选项	详细说明
串行端口 A	控制 “串行端口 A” 的 RS-232 通信，其中：
波特率	设置串行通信率，其中：
✧9600 比特/秒	是波特率的范围（比特/秒）；
115000 比特/秒	
57600 比特/秒	
38400 比特/秒	
28800 比特/秒	
19200 比特/秒	
4800 比特/秒	
2400 比特/秒	
1200 比特/秒	
协议	设置数据流控制方法（信号交换），其中：
两者（软件/硬件）	使用 XON/XOFF 和 CTS/DTR。
软件	使用 XON/XOFF。
硬件	使用 CTS/DTR。
无	不使用数据流控制。
奇偶校验	设置字奇偶，其中：
无	使用奇偶校验。
奇数	使用奇数奇偶校验；
偶数	使用偶数奇偶校验；
数据位	设置字长度，其中：：
✧8 （7 - 8）	是当前字中的位数。
结束位	设置结束位的计数，其中：
✧1 （1 - 2）	结束位的位数。

通信 (续)

菜单选项	详细说明
串行端口 C ♦	控制可选的“涂胶机接口卡的 COM C (J4)”端口的设置值，其中该设置值与“串行端口 A”的设置设置值相同。 ☒ 最大波特是 38.4K 比特/秒。
串行端口 D ♦	控制可选的“涂胶机接口卡的 COM D (J3)”端口的设置值，其中该设置值与“串行端口 A”的设置设置值相同。 ☒ 最大波特是 38.4K 比特/秒。
并行端口 A	控制该并行端口的通信设置，其中：
端口方向	允许打印机数据返回到当前主机，其中：
单向	无数据返回（单向通信）。
双向	返回数据（符合返回信道操作）；关于电缆要求，请参见“第 2.2.2 节”。
NIC 适配器	控制“网络接口”的通信设置，其中：
快速设置安装	在有线与 WiFi 操作之间选择，其中：
有线 DHCP	使当前 NIC 返回到缺省（默认）设置，然后，将“Discovery（发现）”设置到“Enable（启用）”，将“Wireless（无线）”设置到“Disable（禁用）”。
WLAN 未受保护的	使当前 NIC 返回到缺省（默认）设置，然后，将“Discovery（发现）”设置到“Enable（启用）”，将 SSID 设置到“Any（任何）”，将“基础结构”。
WLAN 缺省（默认）设置	允许 DMXrfNETII 参数恢复到缺省（默认）设置值，其中：
YES	在 SSID 被设置到“Any（任何）”的情况下，恢复 WiFi 缺省（默认）值，并启用基础结构模式。将删除所有现有的存取点（接入点）结合，然后，用最近的存取点（接入点）建立此结合。（当打印机移到一个距离位置时，这一选项才有用）。
NO	退出当前“菜单选项”，不修改当前设置值。

通信 (续)

菜单选项		详细说明
WLAN		控制可选的“DMXrfNETII 卡”的通信设置值，其中：
模式		在有线的操作与 WiFi 操作之间选择，其中：
启用		调用 WiFi 接口。
禁用		启用有线接口。
BSS 地址		设置桥路模块的“IP 地址”，其中：
✧192.168.010.001		是标准的八位字节格式的地址。
信号读出		显示当前 WiFi 信号强度、噪音和品质水平。
IP 地址		指定当前静态“IP 地址”，其中：
✧192.168.010.026		是标准的八位字节格式的地址。
子网掩码		指定当前静态的“子网掩码地址”，其中：
✧255.255.255.000		是标准的八位字节格式的地址。
网关		指定当前网络“网关地址”，其中：
✧192.168.010.026		是标准的八位字节格式的地址。
SNMP（简单网络管理协议）软中断目的文件		指定当前“SNMP（简单网络管理协议）软中断地址”，其中：
✧000.000.000.000		是标准的八位字节格式的地址，其中当 SNMP（简单网络管理协议）服务程序被安装在你的接收器上时，SNMP（简单网络管理协议）软中断将被发送。
		☒ 当归零时，不发送软中断。

通信 (续)

菜单选项		详细说明
IP 发现		控制 “IP 地址” 发现方法，其中：
	启用	启动时，当前网卡在当前网络上传输数据，以便从对应的服务器接收地址。不允许手动更改 “IP 地址”、“子网掩码”、或者 “网关地址”；如果没有发现服务器，将使用指定的静态值。
	启用	 由一个服务器分配的 IP 地址优先于当前接口中储存的任何静态 IP 地址。
SNMP (简单网络管理协议)		将使用储存的静态 IP、“子网掩码”和/或 “网关地址”。
		允许执行管理协议，其中：
	启用	发送信息到遵守 (符合) SNMP (简单网络管理协议) 的装置。
	禁用	不发送信息。
网络报告		允许浏览或者打印一个网络状态报告，且内容类似于以下举例：
		NETWORK REPORT PRINTER STATUS MACO: NOT SET IP ADDRESS: 192.168.10.26 SUBNET MASK: 255.255.255.0 GATEWAY: 192.168.10.26 DCHP: *DISABLED SNMP: *ENABLED WLAN MODULE MODULE FW VERSION: 4.3.0.24 RADIO FW VERSION: 1.1.1.111.8.4.0.145 PORT STATUS: CONNECTED: ADHOC SSID: 0090c901d064 MACR: 00:90:C9:01:D0:64 BSS ADDRESS: 192.168.10.1 SUBNET ADDRESS: 255.255.255.0 GATEWAY: 192.168.10.1 DHCP: *DISABLED
设置工厂缺省值 (默认值)		恢复工厂编程的值，其中：
	YES	恢复缺省 (默认) 设置值。
		 这种复位将是自动的：所有的设置值将被恢复，除了 “CUSTOM ADJUSTMENTS (自定义调节)” 和校准。
NO		退出当前 “菜单选项”，不修改当前设置值。

通信 (续)

菜单选项		详细说明
主机设置		设置主机通信参数，其中：
HOST TIMEOUT (主机暂停)		设置接口端口 timeout (暂停) 前打印机的空转时间，其中：
	◆10 (1 - 60 秒)	是部分接收的格式被忽略和当前端口探测过程被重复前必须经过的时间 (秒钟)。
控制码		允许修改当前软件指令解释控制，其中：
标准码		设置这些解释代码：Hex (十六进制) 01= SOH 指令； Hex (十六进制) 02 = STX 指令； count-by = ^； Hex (十六进制) 1B = ESC； Hex (十六进制) 0x0D = 回车。
替代码		设置这些解释代码：Hex (十六进制) 5E = SOH 指令； Hex (十六进制) 7E = STX 指令； count-by = @； Hex (十六进制) 1B = ESC； Hex (十六进制) 0x0D = 回车。
替代码 2		设置这些解释代码：Hex (十六进制) 5E = SOH 指令； Hex (十六进制) 7E = STX 指令； count-by = @； Hex (十六进制) 1B = ESC； Hex (十六进制) 0x7C = 回车。
自定义码		设置解释代码，其中：
	SOH STX CR CNTBY 01 02 0D 5E	是根据你的定义编码的代码。 ☒ 标准代码做为缺省 (默认) 占位符。
反馈字符		允许打印机代码返回，其中：
启用		每个标签成功打印后，向当前主机发送一个 Hex 1E (RS)； 每批标签成功打印后，向当前主机发送一个 Hex 1F (US)。
禁用		不发送反馈字符。
ESC (换码) 序列		设置包含无效的 ESC 序列的数据处理，其中：
启用		正常处理指令。
禁用		处理期间，忽略 ESC 控制码 (因为某些系统将 “标识” 发送到当前打印机)。 ☒ 位图字体下载将被禁用。

通信 (续)

菜单选项		详细说明
热量指令		确定主机“热量”指令如何被处理，其中：
	启用	正常处理软件指令。
	禁用	通过菜单设置值控制“热量”；参见“第 4.2.2 节”。
速度指令		确定主机“打印”、“进纸”、“倒转”和“回转”指令被如何处理，其中：
	◇启用	正常处理软件指令。
	禁用	通过菜单设置值控制“速度”；参见“第 4.2.2 节”。
TOF 感应指令		确定主机“间隙”、“继续的”、“反光的”指令被如何处理，其中：
	◇启用	正常处理软件指令。
	禁用	通过菜单设置值控制“传感器类型”；参见“第 4.2.2 节”。
符号设置指令		确定主机“单符号设置”、“双符号设置”指令被如何处理，其中：
	◇启用	正常处理软件指令。
	禁用	通过菜单设置值控制“符号设置”选项；参见“第 4.2.4 节”。
CNTRL-码 (数据)		确定主机“控制码”被如何处理，其中：
	◇启用	正常处理软件指令。
	禁用	通过菜单设置值控制“控制码”；参见“第 4.2.4 节”。
STX-V SW 设置		确定一个主机选项启用的指令被如何处理，其中
	◇启用	正常处理软件指令。
	禁用	通过菜单设置值控制<STX>V；参见“第 4.2.3 节”。

通信 (续)

菜单选项		详细说明
最大长度 指令	◇启用	确定一个主机“最大标签长度 (<STX>M)”指令被如何处理，其中正常处理软件指令。
	禁用	通过菜单设置值控制“最大标签长度”；参见“第 4.2.1 节”。
	选项反馈	允许从一个可选的装置，以<A;B;C;D;E;F>[CR]格式将字符反馈到当前主机设备，其中： A - 是当前装置类型： R = RFID；和 S = 线性扫描仪； B - 是结果状态： C = 整个标签完成； F = 故障的（失败的）标签；和 U = 未知； C - 是预期读取的条形码或者标签的数字，以两个字符表示； D - 是读取的条形码或者标签的数字，以两个字符表示； E - 是当前打印机的内部打印作业和子作业标识符；每个以四个字符表示； F - 是读取的数据；多次读取时，以分号（；）隔开。
◇禁用	报告无数据；	
	扫描仪	报告“Linear Scanner（线性扫描仪）”数据；
	RFID HEX	以十六进制格式报告 RFID 数据。
	RFID ASCII	以 ASCII 格式报告 RFID 数据。
处理 SOH（数据）		确定当前打印机响应一个“Immediate Command（立即指令）”方式（例如：“Get Status（获得状态）”、“Module Storage（模块储存）”等）的方式，其中：
◇禁用		正常处理指令。
启用		一旦收到 SOP 处理指令，解释当前操作。

4.2.6 诊断

本“诊断菜单”包含测试功能：

菜单选项	详细说明
HEX DUMP MODE (十六进制) 转储模式	确定打印机如何处理主机数据，其中：
✧禁用	正常处理数据。
启用	打印收到的 ASCII 数据，不解释或者处理，参见 “第 6.3 节”。
文件捕捉 (文件收集)	将收到的数据以 dmx_XXX_yyy.dpl 形式保存到“模块 1e G” (或者“模块 H”，如果存在)，其中计数 (yyy) 是每次捕捉 (收集) 的增益量，而 (XXX) 是被分配的一个唯一时间标记。
选项测试	执行选项诊断，其中：
测试当前传感器	测试“Present Sensor (当前传感器)” (包括“Peel & Present (切纸与当前)”选项中的传感器)，其中：
有标签	当当前传感器被阻挡时，显示；
没有标签	当当前传感器没有被阻挡时，显示；
测试切纸刀	测试切纸刀，其中：
执行测试 001 次	选择切纸的次数 (1 - 999)，然后显示每次切纸的“PASS / FAIL (通过/失败)”结果。
测试重绕机	测试“动力式内部重绕机”，其中：
执行测试 001 次	选择旋转的次数 (1 - 999)，然后显示每次旋转的“PASS / FAIL (通过/失败)”结果。
	☒ 测试前，从当前重绕机上取下介质。

Diagnostics (continued)

菜单选项		详细说明	
测试 GPIO（通用输入输出）		测试“涂胶机接口卡的 GPIO（通用输入输出）”功能，其中：	
监测 GPIO（通用输入输出） 输入		显示“打开开始”（SOP）”、“Feed（进纸）”、“Pause（暂停）”、“Reprint（重新打印）”和六个未分配的输入行的输入信号逻辑值。（此处给出的值仅做为举例）。	
SOP FEED PAUSE REPRT 1 1 1 1 i1 i2 i3 i4 i5 i6 1 0 1 1 1 1		☒ 未连接的行可以显示一个零或者“1”。	
测试 GPIO（通用输入输出） 输出		显示“打印结束（EP）”、“色带低（RL）”、“所需服务（SR）”、“介质出（MO）”、“色带出（RO）”、“数据准备就绪（DR）”、“选项故障（OF）”和六个未分配的输出行的输出信号逻辑值。（此处给出的值仅做为举例）。	
EP RL SR MO RO DR OF 1 0 1 1 1 1 1 o1 o2 o3 o4 o5 o6 1 0 1 1 1 1		☒ 若修改一个输出信号，使光标指到显示的状态上方，选择选项，然后激活它，除了不能够被激活的“Data Ready（数据准备就绪）”外。	
打印信号信息		打印包含 GPIO（通用输入输出）信号名称、插针和端口分配、编程的设置值、和当前信号状态的一个参考标签（见以下举例）。	
		GPIO SIGNAL INFO WED 11:04AM 4JUL2005 CARD ICW3 OUTPUT SIGNALS END OF PRINT PIN# 11 GPIO A LOW PULSE CURRENT LEVEL 1 o1 PIN# 15 GPIO B CURRENT LEVEL 1 RIBBON LOW PIN# 9 GPIO A ACTIVE LOW CURRENT LEVEL 0 o2 PIN# 10 GPIO B CURRENT LEVEL 0 SERVICE REQUIRED PIN# 10 GPIO A ACTIVE LOW CURRENT LEVEL 1 o3 PIN# 5 GPIO B CURRENT LEVEL 1 MEDIA OUT PIN# 12 GPIO A ACTIVE LOW CURRENT LEVEL 1 o4 PIN# 14 GPIO B CURRENT LEVEL 1 RIBBON OUT PIN# 13 GPIO A ACTIVE LOW CURRENT LEVEL 1 o5 PIN# 9 GPIO B CURRENT LEVEL 1 DATA READY PIN# 14 GPIO A ACTIVE LOW CURRENT LEVEL 1 o6 PIN# 4 GPIO B CURRENT LEVEL 1 OPTION FAULT PIN# 15 GPIO A ACTIVE LOW CURRENT LEVEL 1 INPUT SIGNALS START OF PRINT PIN# 3 GPIO A ACTIVE HIGH CURRENT LEVEL 1 i1 PIN# 13 GPIO B CURRENT LEVEL 1 FEED PIN# 4 GPIO A ACTIVE LOW CURRENT LEVEL 1 i2 PIN# 8 GPIO B CURRENT LEVEL 0 TOGGLE PAUSE PIN# 5 GPIO A ACTIVE LOW CURRENT LEVEL 1 i3 PIN# 3 GPIO B CURRENT LEVEL 1 REPRINT PIN# 6 GPIO A ACTIVE LOW CURRENT LEVEL 1 i4 PIN# 12 GPIO B CURRENT LEVEL 1 i5 PIN# 7 GPIO B CURRENT LEVEL 1 i6 PIN# 2 GPIO B CURRENT LEVEL 1	

诊断 (续)

菜单选项	详细说明
测试扫描仪	测试“Linear Scanner (线性扫描仪)”，其中：
校直测试 (精度测试)	如果为每次解码显示和增大一个计数，那么，输入多读数模式，解码条形码。
扫描测试	输入单读数模式，解码一个条形码，然后，显示结果。
测试 RFID	测试 RFID，其中：
标签数据	读取一个 RFID 标签上解码的数据。
设备版本	显示解码装置的类型和版本。
标签 ID - 仅 HF	读取，然后显示“High Frequency Tag ID (高频标签 ID)”编号。
打印测试速率 (最小)	当批量打印“Test Labels (测试标签)”时，允许标签至标签延时 (0 - 120 分钟)，其中：
◇000 (0 - 120)	是选定的延时间隔 (分钟)。
传感器读数	显示各种传感器值 (0 - 255)，其中：
THR TRAN RIBM 24V 127 159 093 175 PS HD RANK 000 254 125	是打印头敏电阻传感器 (THR)、介质“间隙”传感器 (TRAN) 或者“反光的”传感器 (REFL)、色带传感器 (RIBM)、24 伏直流电源传感器 (24V)、当前传感器 (PS)、打印头组件传感器 (HD) 和打印头排队传感器 (RANK) 的计数。(此处给出的数值仅用做举例。)
色带传感器极限	对于热敏传递打印机，显示色带传感器的值，其中：
色带 ADC 低 9 色带 ADC 高 250	是传感器读数 (此处给出的数值仅用做举例。)

诊断 (续)

菜单选项		详细说明
iPH 报告		显示 IntelliSEAL™ 数据 (包括打印头系列号、和安装与维护日期)，其中：
	浏览	显示数据
	打印	打印一个参考标签： iPH 报告 23MAY2006 年 5 月 23 日星期二 12:44PM 4212-HE25-060224-090 打印头系列号 #: 5x-00289 打印头型号 # 163 打印机系列号 # 60430014 打印头英寸数 1334900 安装日期 – 初始 02/02/2006 安装日期 – 最后 08/06/2006 打印头清洁 清洁程序: 5 清洁计数器复位 5 最后英寸数- 0

4.2.7 MCL 选项

“MCL (宏指令语言)选项” 菜单包含数据采集应用程序的替代操作功能：

菜单选项		详细说明
MCL 选项		允许打印机使用可选的 MCL 工具接受外围装置输入数据，其中：
	✧加电时刻的 MCL	允许 MCL 启动，其中：
	启用	在不需要一个主机的情况下，而且在打印机准备接收从条形码扫描仪、磅秤和键盘的数据情况下，打印机的电源经过“OFF”和“ON”循环开、关后，设置 MCL 操作。
	禁用	设置正常的打印机功能。
启动 MCL		退出此菜单后，启动 MCL 模式。

4.3 测试菜单

“（快速）测试菜单”包含内部生成的安装程序和格式选项。这些选项按预选的热量和速度设置值被打印。打印时，使用全宽介质捕捉整个格式；否则，调节打印机和设置“标签宽度”。



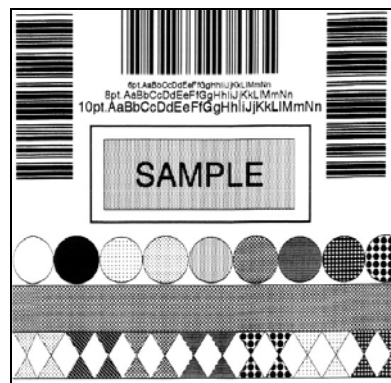
菜单、测试和导航按键



- 若打印一个格式，加亮“快速测试菜单”中的该选项，然后，输入所需要的数量，并按“输入”。
- 按“CANCEL（取消）”，停止打印。
- 能够设置打印延时（参见“第4.2.6节”之“打印测试率”）。

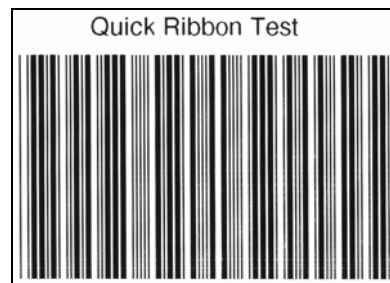
4.3.1 打印质量标签

“打印质量标签”是整个打印质量的一个通用指标。由适应的电子篱笆、梯形条形码、分类的字体大小和图形填充形式组成的格式能够确保打印的一致性以及美观性。



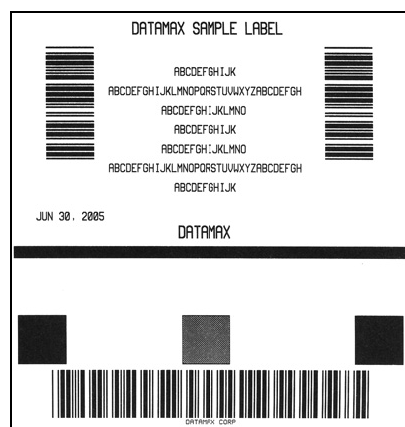
4.3.2 色带测试标签

“色带测试标签”是配置有热敏传递选项打印机的一个热敏功能指标。由一个电子篱笆方位的条形码组成的格式能够确保部件功能和色带路径对齐。



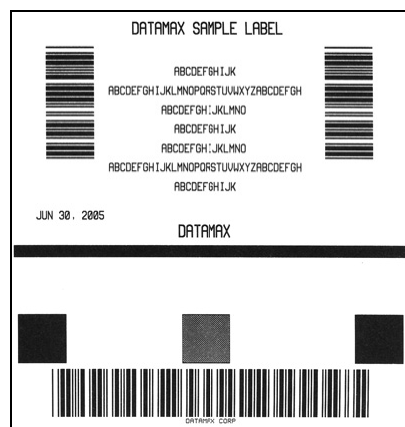
4.3.3 测试标签

“测试标签”是打印头功能性的一项指标。这种格式由执行所有热元件的模式组成。



4.3.4 确认（有效性）标签

“确认（有效性）标签”是是整个打印质量的一个通用指标。由适应的电子篱笆、梯形条形码、分类的字体大小和图形填充形式组成的格式能够确保打印的一致性以及美观性。



4.3.5 打印配置

“配置标签” 提供当前打印机数据库信息。



带黑点的项指示主机修改还没有被保存。

CONFIGURATION TUE 09:09 AM 04SEP2007 PRINTER KEY: 4312-HESE-000224-090 APPLICATION VERSION: 83-2541-10G1 10.061 09/19/2007 BOOT LOADER: 83-2536-10A 10.00 01/26/2006 UNLOCKED: CG TIMES FPGA: HP10 IPH: 5x-00289 MACM: 00-00-70-03-8b-b9	MODE: DISABLED BACKUP DELAY (1/50s): 0 FONT EMULATION: STANDARD FONTS LABEL STORE: STATE & FIELDS MENU LANGUAGE: ENGLISH FAULT HANDLING: LEVEL: STANDARD VOID DISTANCE: 0.50 in. RETRY COUNT: 1 BACKFEED ON CLEAR: DISABLED
SYSTEM INFORMATION PRINT BUFFER SIZE: 387 K FLASH SIZE: 8 MB RAM TEST: PASS OPTIONAL LANGUAGES: FRANCIAS.DLN ITALIANO.DLN DEUTSCH.DLN ESPAÑOL.DLN CONFIGURATION FILE: NONE	COMMUNICATIONS SERIAL PORT A: BAUD RATE: 9600 BPS PROTOCOL: BOTH PARITY: NONE DATA BITS: 8

4.3.6 打印上一个标签

“打印上一个标签” 重新打印打印机输出的最新格式。



如果一项任务在完成前被取消，或者自从上一个打印任务和请求该标签起电源已经被切断，那么，将打印一个“VOID（无效）”信息。

4.3.7 用户定义的标签

“用户定义的标签” 允许可变数据移置到一个模板（通过打印机的控制面板或者一个 USB 标准的传统键盘）。此模板是一个储存的标签格式，其中按"&"划定的域是可变的。打印机将提醒用户输入这些可变的域数据。（例如：储存的标签格式能够包含数据 19131423443&输入名称。随后，当从内存调用时，打印机的显示器将指示此可变域：输入名称。）



- 可变数据能够是 DPL 格式的任何部分 – 字体 ID、旋转、定位等等。
- 不执行错误检查。

5 操作、调节和维护打印机

5.1 显示器信息

操作期间，打印机显示几种不同类型的信息（如果不是在“菜单模式”或者“测试模式”下）：

- 提示和条件信息（参见“第 5.1.1 节”）；
- 固件下载信息（参见“第 5.7 节”）；
- 引导装入程序下载信息（参见“第 5.8 节”）；
- 字体下载信息（参见“第 5.9 节”）；
- 故障和警告信息（参见“第 6.2 节”）； 和
- 文件处理信息（参见“附录 A”）；

5.1.1 提示和条件信息

操作期间，当要求采取一个行动时，提示出现；而“条件信息”被用于指示打印机的一个操作状态。

提示和条件信息		
显示的信息	描述	行动/ 状态
访问被否决	菜单输入已经被拒绝。	进入受保护菜单的密码不正确。
校准 传感器感应级	介质校准正在被执行。	“FEED Key（进纸键）”被按下，并持续被按住。
校准完成	介质校准已经完成。	校准过程是成功的。
取消批打印 ENTER KEY（输入键） = YES	如果“ENTER KEY（输入键）”被按下，将取消当前打印任务中剩余的标签。	在执行一个多标签打印任务期间，按下“CANCEL（取消）”或者“TEST（测试）”键。

提示和条件信息 (续)		
显示的信息	描述	行动/ 状态
取消重新打印 ENTER KEY (输入键) = YES	故障期间, 按“CANCEL (取消)”或者“TEST (测试)”键。	如果按“ENTER (输入)”键, 将取消重新打印。
清除故障	打印机试图清除一个错误条件。	出现一个故障后, 按“FEED (进纸)”键。
DMXNET 正在初始化	当前网卡正在初始化。	加电后或者复位后恢复正常, 这取决于设置; 初始化可能需要几分钟。
输入密码 0 ---	是当前菜单网关。	为了进入此菜单, 必须输入四位数密码。
无效输入	输入不正确。	输入了一个无效主设置值或者选项。
未安装	无法找到选定的选项或者功能部件。	请求一个未安装或者未探测到的选项。
脱机	打印机处于“菜单模式”或者“测试模式”。	按下“菜单键”或者“测试键”。
暂停	打印机处于暂停条件。	“PAUSE Key (暂停键)”被按下或者“Pause Mode (暂停模式)”被启用。
打印头清洁	自动的打印头清洁正在进行中。	“TEST Button (测试键)”被按住或者“CLEAN HEAD NOW (现在清洁打印头)”被选择。
准备	是操作模式指示器。	打印机正等待接收标签格式、下载等等。

提示和条件信息 (续)		
显示的信息	描述	行动/ 状态
拆除色带 按任意键	按住“TEST Button (测试色带)”，或者选择“CLEAN HEAD NOW (现在清洁打印头)”。	必须拆除色带，然后按任一键继续清洁。
保存修改?	对数据库进行修改，要求确认。	按 YES，接受修改，或者按 NO，放弃修改。  如果修改要求一个复位，复位将自动被调用。
成功 按任意键	此操作被成功完成，现在要求确认。	按任意键继续。
系统复位 进行中	通过主机系统的一个复位或者“控制面板”已经出现。	允许该流程（过程）完成。
未校准的	“介质传感器”没有被校准。	执行校准；参见“第 5.2 节”。
等待数据	已经收到“SOP (打印开始)”信号，但打印机等待标签数据。	从主机发送数据。
等待信号	打印机等待主机的一个“SOP (打印开始)”信号。	将“SOP (打印开始)”信号从主机发送到 GPIO (通用输入输出) 端口。
打印 XXXX 的 XXXX	打印任务正在被处理。	显示打印批总数和剩余标签计数。

5.2 校准

校准确保正确的标签探测。如果快速方法（参见“第 3.4 节”）失败，使用“标准校准”。

5.2.1 标准校准

“校准校准”提供动态计数；当使用有小的、位置严格的切口或者标记的介质时，这些读数十分有用。要求提供三个校准样本：

- 空的：传感器上无介质；
- 间隙（或者标记）：传感器中有介质背衬、切口或者标记；
- 纸：传感器中有标签（和背衬材料，如果有）。

遵循以下的步骤，校准“介质传感器”：



执行前，确保“**ADVANCED MENU**（高级菜单）”被启用（参见“第 4.2.4 节”），并确保“**SENSOR TYPE**（传感器类型）”被选择（参见“第 4.2.1 节”）。

步骤	行动	显示的信息	建议
A	接通打印机电源。	无法校准 -或者- 未校准的	暂时等待打印机初始化。
B	按“ENTER（输入）”键，进入“ MEDIA SETTINGS （介质设置）”；然后，利用“ UP Button （向上键）”，滚到“ SENSOR CALIBRATION （传感器校准）”。	介质设置	必须启用“ ADVANCED MENU （高级菜单）”，以进入校准选项。
C	按“ENTER（输入）”键，进入“ SENSOR CALIBRATION （传感器校准）”。再按“ENTER（输入）”键，选择“ PERFORM CALIBRATION （执行校准）”，然后按 YES，继续。	执行校准	按 NO，中断此操作程序。
D	在没有安装介质的情况下，按 ESC。	拆除标签材料， 按 ESC 键 yyy	设置‘空的’值 – 其中‘yyy’是代表当前传感器读数的一个数字值。。

标准校准（续）

步骤	行动	显示的信息	建议
E	根据介质类型进行： • 冲切 – 从背衬材料上取下一个或两个标签，然后，安装介质。将“Media Sensor（介质传感器）”定位在背衬材料下方，然后按 ESC 键。 • 有切口的（或者反光的）– 安装介质。将“Media Sensor（介质传感器）”定位在一个切口（或者黑色标记）下方，然后按 ESC 键。 • 连续的– 按 ESC 键，然后继续“步骤 F”。	对于冲切的介质： 扫描背衬材料 按 ESC 键 yyy - 或者对于反光的介质： 扫描标记 按 ESC 键 yyy - 或者对于连续的介质： 取下（拆除）标签材料 按 ESC 键 yyy	设置当前‘间隙’（或者‘标记’）值 – 其中‘yyy’是代表当前传感器读数的一个数字值。  (1) 关于传感器调节说明，请参见“第 3.2 节”。 (2) 当取样时，不要将一个穿孔定位在当前传感器上方。 (3) 对于小的切口或者反光的标记，确保标签直接从打印机中退出。 (4) 除非另有说明，此步骤执行完后，不要移动“介质传感器”。
F	根据介质类型进行： • 除了“连接的介质”以外，所有的介质– 将标签材料（和背衬，如果有）定位在当前传感器上方，然后按 ESC 键。 • 连续的– 安装介质。将“Media Sensor（介质传感器）”定位在标签材料下方，然后按 ESC 键。	扫描打印纸 按 ESC 键 yyy	设置当前‘打印纸’值 – 其中‘yyy’是代表当前传感器读数的一个数字值。  (1) 如果使用预先打印的介质，确保传感器上方的标签区域无文字、图形或者边界。 (2) 关于传感器调节说明，请参见“第 3.2 节”。

标准校准（续）

步骤	行动	显示的信息	建议
G	观察校准结果。	校准完成	校准成功  如果“警告：低的背衬材料”被显示，该信息指示校准成功。（关于可能的信息，请参见“第5.1节”。）
H	按 ESC 键，然后 EXIT（退出），返回到“EADY（准备就绪）”。 当校准间隙或者反光介质时，按住“FEED Key（进纸键）”，直到输出至少一个标签为止。	校准完成 随后... READY（准备就绪）	打印机现在准备打印。

5.2.2 高级输入校准

“前进输入校准”是特殊情况的介质类型的一种替代校准方法。该校准方法由利用不同的抽样算法读取当前传感器读数；并且从这些读数的一个列表中，选择最佳运算法，从而以手工方式将读数输入数据库中。



只有当“标准校准”方法不成功时，才应该使用“高级输入校准”。另外，在执行前，确保“ADVANCED MENU（高级菜单）”被启用（参见“第4.2.4节”）和“SENSOR TYPE（介质类型）”被选择（参见“第4.2.1节”）。

利用以下步骤校准“介质传感器”：

高级输入校准

步骤	行动	显示的信息	建议
A	接通打印机电源。	无法校准 -或者- 未校准的	暂时等待打印机初始化。
B	按“ENTER（输入）”键，进入“MEDIA SETTINGS（介质设置）”；然后，利用“UP Button（向上键）”，滚到“SENSOR CALIBRATION（传感器校准）”。	介质设置	必须启用“ADVANCED MENU（高级菜单）”，以进入校准选项。
C	按“ENTER（输入）”键，进入“SENSOR CALIBRATION（传感器校准）”。利用“OWN Button（向下键）”，加亮“ADVANCED ENTRY（高级输入）”，然后按“ENTER（输入）”。	高级输入	按“EXIT（退出）”，中断此操作程序。
D	滚到“TRAN SENSOR GAIN（透明介质传感器增益）”（或者“REFL SENSOR GAIN（反光介质传感器增益）”，如果使用反光介质），然后，按“ENTER（输入）”。	TRAN SENSOR GAIN（透明介质传感器增益） yyy (0 - 31) 25	下例详述了冲切介质校准；不过，除非另有说明，反光介质校准程序是相同的。
E	安装介质。将“介质传感器”定位在当前标签下方，然后，降下和锁住“打印头组件”。	TRAN SENSOR GAIN（透明介质传感器增益） yyy (0 - 31) 25	关于传感器调节说明，请参见“第3.2节”。  当不要将一个穿孔定位在当前传感器上方：如果使用预先打印的介质，确保传感器上方的标签区域无文字、图形或者边界。

高级输入校准（续）

步骤	行动	显示的信息	建议
F	利用这些按键，将“Gain Number（增益编号）”设置到 00，然后按“ENTER（输入）”。 对于一个表中的“Gain Number（增益编号）”，将当前传感器读数记录为一个“Label Value（标签值）”（32 行 x 4 列；且表头类似于以下所示的那些表头。）	TRAN SENSOR GAIN（透明介质传感器增益） yyy (0 - 31) 00	增益设置值 00 的“Label Value（标签值）”，其中‘yyy’代表当前传感器读数。

样本校准表			
增益编号	标签值	TOF（页头）值	差值
00	252		
01			
02			
...			
31			

步骤	行动	显示的信息	建议
G	利用这些按键，按“1”增加“Gain Number（增益编号）”，然后，按“ENTER（输入）”。记录当前“Label Value（标签值）”。对于每个“Gain Number（增益编号）”，重复该程序。	TRAN SENSOR GAIN（透明介质传感器增益） yyy (0 - 31) 01	这些是“Label Value（标签值）”，其中‘yyy’代表当前传感器读数。

样本校准表			
增益编号	标签值	TOF（页头）值	差值
00	252		
01	250		
02	248		
...	...		
31	09		

高级输入校准（续）

步骤	行动	显示的信息	建议
H	抬起“打印头组件”，然后根据介质类型继续： • 冲切 – 从背衬上取下一个或者两个标签，然后，使该区域定位在当前“介质传感器”上方。调节背衬区域下方的“介质传感器”。 • 切口的 – 使当前“介质传感器”定位在切口下方。 • 反光的 – 使当前“介质传感器”定位在黑色标记下方。	TRAN SENSOR GAIN（透明介质传感器增益） yyy (0 - 31) 31	 (1) 当不要将一个穿孔定位在当前传感器上方；如果使用预先打印的介质，确保传感器上方的标签区域无文字、图形或者边界。 (2) 该步骤完成后，不要移动当前“介质传感器”。
I	放下并锁住“打印头组件”。 利用这些按键，将“Gain Number（增益编号）”设置到 00，然后按“ENTER（输入）”。 对于此表中的“Gain Number（增益编号）”，将当前读数记录为一个“TOF（页头）值”。	TRAN SENSOR GAIN（透明介质传感器增益） yyy (0 - 31) 00	是 00 增益设置值的“TOF（页头）值”，其中 'yyy' 代表当前传感器读数。

样本校准表			
增益编号	标签值	TOF（页头）值	差值
00	252	248	
01	250		
02	248		
...	...		
31	09		

高级输入校准 (续)

步骤	行动	显示的信息	建议
J	利用这些按键，按“1”增加“Gain Number (增益编号)”，然后，按“ENTER (输入)”。记录当前“TOF Value (页头值)”。对于每个“Gain Number (增益编号)”，重复该程序。	TRAN SENSOR GAIN (透明介质传感器增益) yyy (0 - 31) 01	这些是“TOF Value (页头值)”，其中‘yyy’代表当前传感器读数。

样本校准表			
增益编号	标签值	TOF (页头) 值	差值
00	252	248	
01	250	245	
02	248	234	
...	...	...	
31	09	14	

步骤	行动	显示的信息	建议
K	在你的样本校准表中，“Label Value (标签值)”和“TOF Value (页头值)”均至少是 20；两者相减，结果记录为一个“Difference Value (差值)” (见下)。 识别最大的“Difference Value (差值)”和对应的“Gain Number (增益编号)”。此“Gain Number (增益编号)”将被用于对当前介质重新抽样。	TRAN SENSOR GAIN (透明介质传感器增益) yyy (0 - 31) 31	在此例中，因为两个数值至少是 20，所以选择“Gain Number 18 (增益编号 18)”，它有最高的“Difference Value (差值)”。

样本校准表			
增益编号	标签值	TOF (页头) 值	差值
00	252	248	4
01	250	245	5
02	248	234	14
...	...	...	...
15	188	63	125
16	184	51	133
17	179	38	141
18	174	25	149
19	170	19	N/A
...	...	...	...
31	132	14	N/A

高级输入校准（续）

步骤	行动	显示的信息	建议
L	利用这些按键，设置上一步确定的“Gain Number（增益编号）”。按“ENTER（输入）”，启用当前设置值。	TRAN SENSOR GAIN（透明介质传感器增益） yyy (0 - 31) 18	此例使用“Gain Number 18（增益编号 18）”。
M	利用新的测量值，完成一个表（见下例）如下： (A) 抬起“打印头组件”。将标签放置在当前“介质传感器”的上方，然后，放下和锁住“打印头组件”。将当前传感器读数记录为 P。 (B) 抬起“打印头组件”。将背衬、切口或者标记放置在当前“介质传感器”的上方，然后，放下和锁住“打印头组件”。将当前传感器读数记录为 G（或 M）。 (C) 抬起“打印头组件”。从当前“介质传感器”上取下（拆下）所有的介质，然后，放下和锁住“打印头组件”。将当前传感器读数记录为 E。	TRAN SENSOR GAIN（透明介质传感器增益） yyy (0 - 31) 18	其中 'yyy' 是代表当前传感器读数的一个数字值。  预先抽样的值可以不同于前面步骤说明的那些值。这是正常的；不要重新调节当前“介质传感器”。

选定的增益表			
增益编号	纸	间隙（或者标记）	空的
18	173	42	9

高级输入校准（续）

步骤	行动	显示的信息	建议
N	按 ESC 键。 利用这些按键，滚到“PAPER SENSOR LEVEL（纸传感器感应级）”（或者如果使用反光介质，滚到“REFL PAPER LEVEL（反光纸感应级）”），然后按“ENTER（输入）”。 利用这些按键，设置“步骤 M”中确定的纸值，然后按“ENTER（输入）”。	PAPER SENSOR LEVEL（纸传感器感应级） (0 - 255) 173	是纸值。
O	按 ESC 键。 利用这些按键，滚到“GAP SENSOR LEVEL（间隙传感器感应级）”（或者如果使用反光介质，滚到“MARK PAPER LEVEL（标记传感器感应级）”），然后按“ENTER（输入）”。 利用这些按键，设置“步骤 M”中确定的“间隙”（或者“标记”）值，然后按“ENTER（输入）”。	GAP SENSOR LEVEL（间隙传感器感应级） (0 - 255) 042	是间隙（或者标记）值。
P	按 ESC 键。 利用这些按键，滚到“EMPTY SENSOR LEVEL（空传感器感应级）”，然后按“ENTER（输入）”。 利用这些按键，设置“步骤 M”中确定的“空”值，然后按“ENTER（输入）”。	EMPTY SENSOR LEVEL（空传感器感应级） (0 - 255) 009	是当前空值。
Q	按“EXIT Key（退出键）”，当出现“SAVE CHANGES（保存修改）”提示时，按 YES。	脱机	至此，完成“高级校准”程序。

高级输入校准（续）

步骤	行动	显示的信息	建议
R	按住“FEED Key（进纸键）”，直到输出至少一个标签为止。	校准完成 随后... 准备就绪	打印机准备打印。  如果校准失败，尝试降低当前传感器的灵敏度如下： 重新进入“ADVANCED MENU（高级菜单）”。进到 MEDIA SETTINGS（介质设置值）/ SENSOR CALIBRATION（传感器校准）/ ADVANCED ENTRY（高级输入）/ TRAN（or REFL）SENSOR GAIN [透明的（或者反光的）传感器增益]，并且使对应的“GAIN SETTING（增益设置值）”减小 1。退出当前菜单，保存你的修改。在新的设置条件下测试你的介质。必要时，重复，直到达到可用的“Gain Setting（增益设置值）”。

5.3 复位方法

本打印机有三种复位级：

5.3.1 软复位

“软复位”清除一切临时的主机设置值。执行一个“软复位”：

- 按下并持续按住“**CANCEL Key**（取消键）”（参见“第 4.1 节”）大约 4 秒钟。

5.3.2 一级复位

“一级复位”使打印机返回到工厂缺省设置值，或者如果保存了“工厂设置文件”，恢复“工厂设置文件”。若执行一个“一级复位”：

- 选择当前菜单中的“设置工厂缺省值”；参见“第 4.2.4 节”。

5.3.3 二级复位

“二级复位”使打印机返回到工厂缺省设置值，并清除所有的参数。若执行一个“二级复位”：

- 接通打印机电源的同时，按住三个“**Soft Keys**（软键）”（参见“第 4.1 节”），直到“**SYSTEM RESET**（系统复位）”信息闪烁。



执行“二级复位”后，必须执行介质校准；参见“第 5.2 节”。

5.4 打印头组件调节

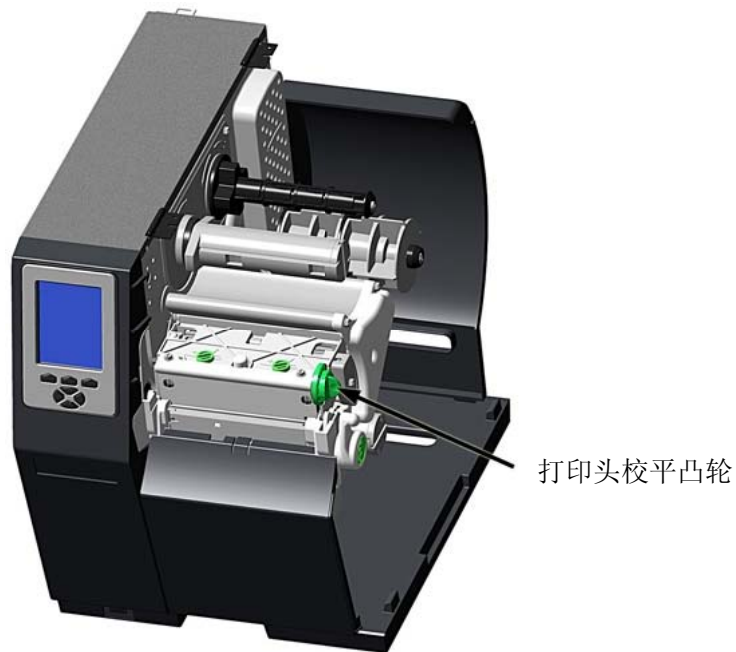
“打印头组件调节”允许有时做一些轻微的机械补偿，以维持打印机在广泛的介质类型和尺寸范围内的打印质量。打印头的适应性和调节方法如下所述。

5.4.1 校平凸轮调节

当使用比打印头全宽窄的介质时，需要调节“校平凸轮”（如下所示），以均匀地分配施加在打印头上的压力。

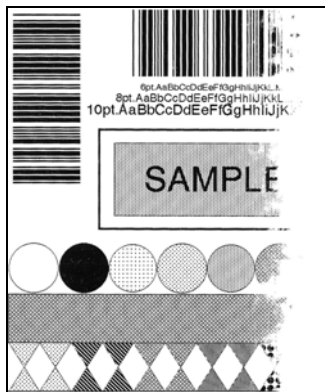


如果改变介质规格，那么，应重新调节“校平凸轮”。

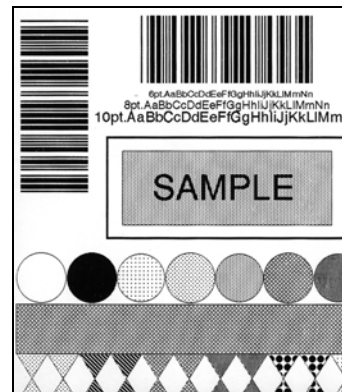


调节“打印头校平凸轮”的步骤如下：

- 装载介质后，将你的标签格式下载到打印机上 (或者使用一个“Test Menu (测试菜单)”格式)，然后，开始打印一小批标签。
- 当观察打印输出的同时，使“校平凸轮”逆时针旋转，直到当前图像在标签上褪色为止，如例 1 中所示（以下）。
- 当观察打印输出的同时，使“校平凸轮”顺时针旋转，直到当前图像完成为止，如例 2 中所示（以下）。



例 1 – 过度调节



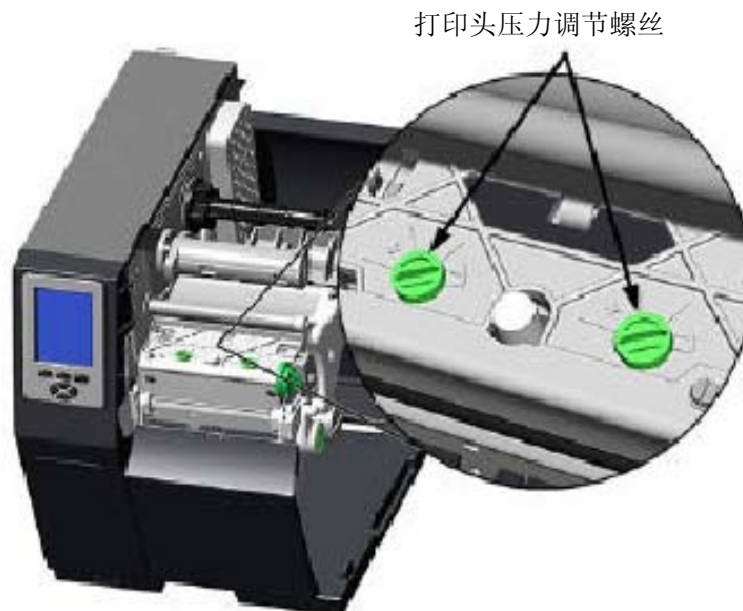
例 2 – 正确的调节



如果“校平凸轮”欠调节（调节不足），则有可能造成色带起皱、标签侧向移动、打印头和滚轴过度磨损问题。

5.4.2 打印头压力调节

只在通过采用其它的打印质量控制来提高打印质量时才应该进行这“打印头压力调节”。（参见“第7.4节”）。



- A. 装载好介质，下载我的标签格式（或者采用一个“测试菜单”格式），然后，开始打印一小批标签。
- B. 在观察打印输出的同时，以同样的压力转动“压力调节螺丝”（使用一个小硬币或者一把螺丝刀），直到图像完成，且对比度均匀：
 - 逆时针转动（+），增加压力；或者
 - 顺时针转动（-），减小压力。



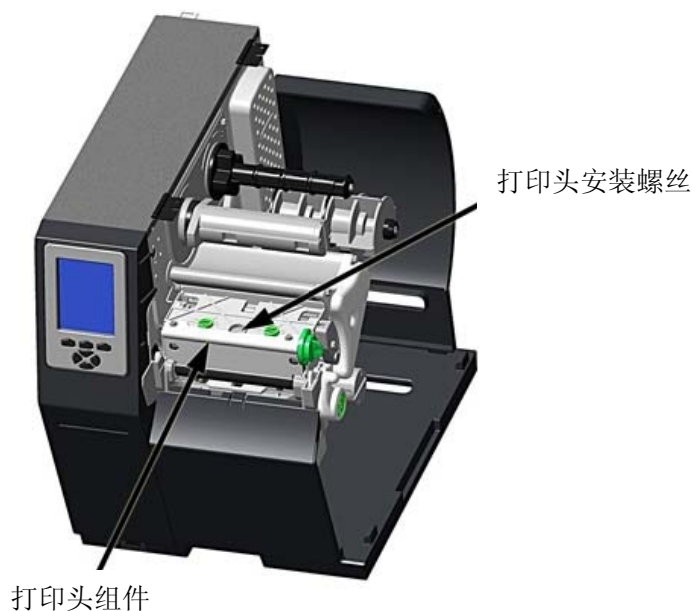
确保每个箭头指向同一个方向。

5.5 打印头拆除和更换

如果需要更换打印头，按如下步骤更换打印头：

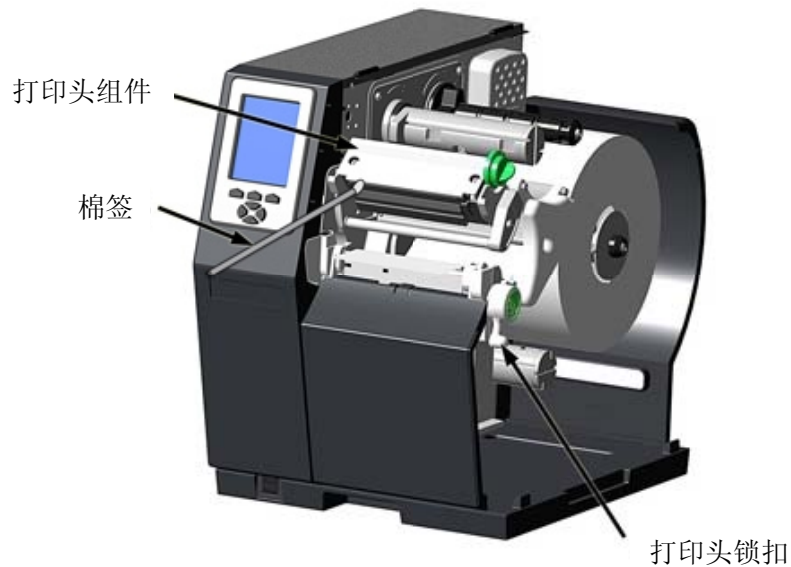


- 只能使用 **Datamax IntelliSEAQ™** 打印头。
- 打印头很脆弱；处理时要特别小心，不要让尖锐物碰其表面。
- 如有疑问，请在更换之前联系合格的技术人员或“**Datamax 技术支持部**”。



- 关闭打印机的电源开关，然后，用手触碰一下打印机壳上一个裸露的金属部件（例如，金属框架），以放掉你身上可能存在的静电。
- 拨下打印机电源线，打开检修盖；如果装载有色带，取下色带。
- 降下“打印头组件”，旋松打印头“安装螺丝”（H-8308X 型号打印机配有两个打印头“安装螺丝”；旋松这两个螺丝）。
- 小心抬起“打印头组件”。用手握住打印头，然后，断开两根电源线，拆除（取下）打印头。
- 将新的打印头放置在“打印头组件”的下面，然后连接先前拆掉的电缆。
- 确保打印头电缆没有被夹住后，将打印头放置在“打印头组件”下方的定位销上，用“打印头安装螺丝”固定（不要拧得过紧）。

G. 用蘸有（不是浸有）异丙醇的“棉签”轻轻地清洁打印头，然后，让打印头变干。



H. 如果色带被拆除，应重新安装色带。放下并锁住“打印头组件”。插上打印机的电源线，打开打印机电源开关。打印一个“Validation Label（确认标签）”（参见“第 4.3.4 节”），然后，比较当前标签与先前打印的标签之间的对比度水平；必要时，调节“暗度”设置值（参见“第 4.2.2 节”），直到生成类似的黑色水平。

5.6 维护

本节详述推荐使用的维护用品、时间表和方法。

供应品

下列物品将有助于安全、有效地清洁打印机：

- 异丙醇；
- 棉签；
- 干净、无绒毛的布；
- 镜头纸；
- 软毛刷；
- 肥皂水/温和清洁剂；
- 压缩空气；
- “打印头清洁卡”或者“打印头清洁薄膜”；
- 真空吸尘器；

时间表

下表详述了推荐用于各种打印机部件的维护时间表。

推荐的清洁时间表*		
部件/ 部位	清洁周期**	供应品/ 方法
外表面	根据需要，每周进行一次目测。	用蘸有温和清洁剂的布；参见“第 5.6.1 节”；
扇形过滤器 (仅 tall 型号)	根据需要，每周进行一次目测。	真空；参见“第 5.6.2 节”。
内部部件	根据需要，每周进行一次目测。	压缩空气或者软刷；参见“第 5.6.3 节”；
介质感应部件	根据需要，每周进行一次目测。	压缩空气、软刷、镜头纸和/或异丙醇；参见“第 5.6.4 节”；
滚轴和辅助辊	每用一卷介质或者色带之后；如果需要，更快；	蘸有异丙醇的棉签或者布；参见“第 5.6.5 节”；
打印头	周期随所使用的介质类型而变化： - 热敏传递介质—每用一卷色带之后； - 直接热敏感介质—每用一卷介质之后，或者视需要而定。	异丙醇，必要时，“清洁卡”或者“清洁薄膜”；参见“第 5.6.6 节”；
色带路径部件 (仅热敏传递型号的打印机)	根据需要，每周进行一次目测。	蘸有异丙醇的棉签或者布；参见“第 5.6.7 节”；

*关于备选设备，参考选项所附的文件。

**以较短周期为准。

5.6.1 清洁外表面

当打印机的外表面变脏时，应该用通用的清洁剂进行清洁。切勿使用磨蚀型清洁剂或溶剂，也不要将清洁剂直接倒在打印机外表面上。

- A. 关闭打印机的“电源开关”，拔掉交流电源插座上的电源线。
- B. 利用一块蘸有非磨蚀型清洁剂的软布（或者海绵）擦拭外表面。
- C. 重新连接电源之前，等待，让表面变干。

5.6.2 清洁扇形过滤器

在装有扇形过滤器的打印机上，“扇形过滤器”用于防止灰尘和碎屑进入打印机中。为了保证气流连续通过打印机，按如下步骤清洁“扇形过滤器”：



- A. 关闭打印机的“电源开关”，拔掉“交流电源插座”上的电源线。
- B. 利用一台真空吸尘器清洁“扇形过滤器”。

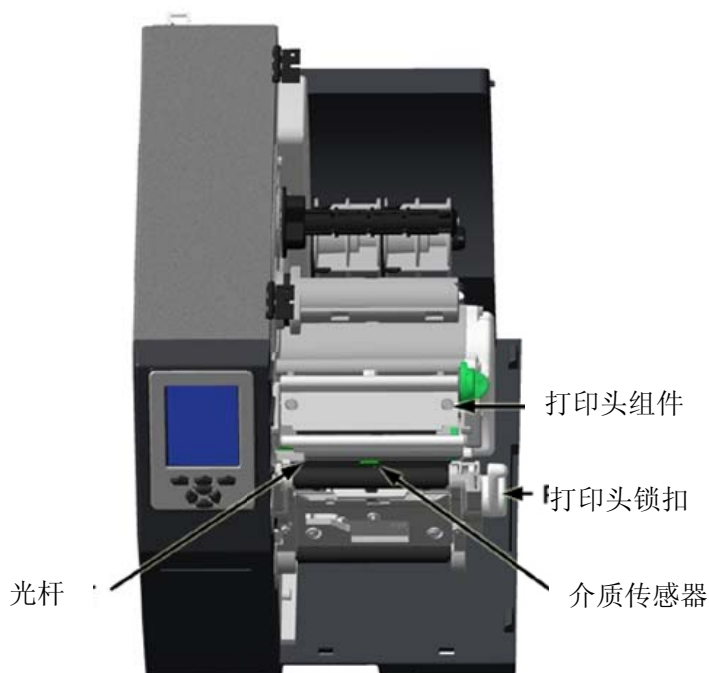
5.6.3 清洁内部部件

当介质上的灰尘、纸屑聚集在打印机内侧时，能够在打印的图像上形成小的空洞。为了保证连续有效的打印，按如下步骤清洁“内部部件”：

- A. 关闭打印机的“电源开关”，拔掉“交流电源插座”上的电源线。
- B. 抬起打印机机盖，然后，拆除（取出）介质和色带。
- C. 拆除（取出）所有的介质和色带。
- D. 利用压缩空气（或者一个软刷）清除掉“内部部件”上的所有碎屑。

5.6.4 清洁介质感应部件

介质上的纸灰和粘结剂能够聚集在感应部件上，产生 TOF（页头）问题。为了避免这一问题，按如下步骤清洁“Media Sensor（介质传感器）”和“Light Bar（光杆）”：



- A. 关闭打印机的“电源开关”，拔掉“交流电源插座”上的电源线。
- B. 开启“Printhead Latch（打印头锁扣）”，抬起“Printhead Assembly（打印头组件）”，拆除（取出）介质。
- C. 利用压缩空气清除“Media Sensor（介质传感器）”和“Light Bar（光杆）”上的所有碎屑。（如果积灰太多，用蘸有异丙醇的棉签或者镜头纸清除积灰）。

5.6.5 清洁滚轴和辅助辊

如果辊子被砂砾、标签粘合剂或者墨水污染，必定降低打印质量。如果污染严重，标签可能粘和缠在辊子上。为避免辊子受到污染，按如下步骤清洁“滚轴”和“辅助辊”：



- A. 关闭打印机的“电源开关”，拔掉“交流电源插座”上的电源线。
- B. 抬起打印机机盖，然后，拆除“机门”和撕纸杆。开启“打印头锁扣”；抬起“打印头组件”。
- C. 拆下介质和色带。
- D. 用蘸有异丙醇的棉签（或者无绒毛清洁布）擦拭“滚轴”和“辅助辊”。必要时，用手转动辊子，然后，边转动，边擦拭，不断重复这一动作，直到每个辊子的表面干净为止。

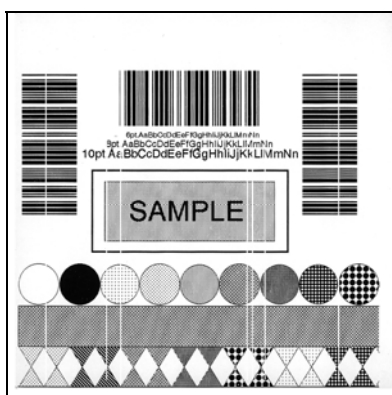
5.6.6 清洁打印头



切勿用尖的物体清洁打印头，以免损坏打印头。

如果打印质量下降（包括难以辨认的条形码、或者文字和图像上有条纹），主要的原因是打印头上累积的碎屑引起的。而且，如果不清除这些碎屑，可能导致过早的点阵故障。为了帮助你记住这个重要的维护程序，可以对打印机进行编程，提醒你进行清洁。（参见“第 4.2.1 节”）。

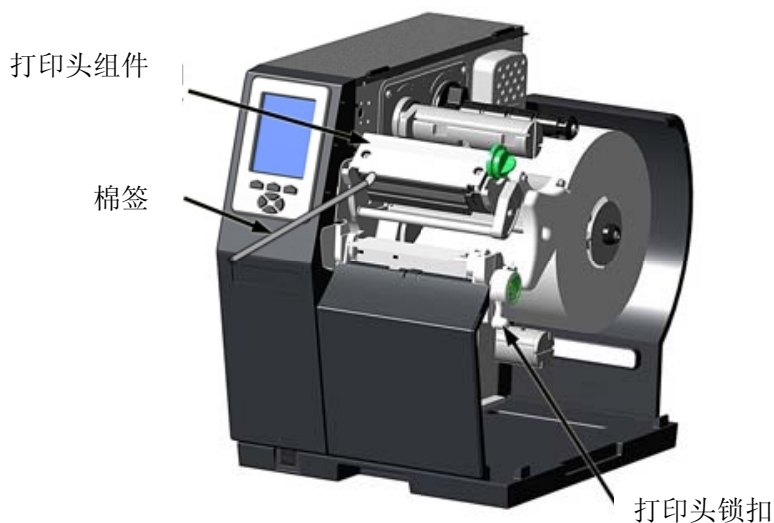
根据所用的介质、色带和打印参数，建议采用不同的方法清洁打印头。所有情况下，在清洁打印头前，执行下列初步清洁步骤：



打印方向的条纹说明打印头变脏或者有故障。

初步清洁步骤：

- 抬起打印机机盖，然后开启（解锁）“打印头组件”，并抬起它。等待一会儿，让打印头冷却。
- 从打印机上拆除（取出）介质和色带，然后，根据你的清洁要求执行清洁操作：



棉签清洁程序（步骤）（该清洁程序适用于使用直接热敏介质或者热敏传递介质（配腊色带）的打印机。）：

- A. 如上所述，执行“初步的清洁步骤”。
- B. 关闭打印机的电源开关，拔掉电源插头。利用蘸有（不是浸有）异丙醇的棉签，轻轻清洁整个打印头表面，直到所有聚积的脏物全部被清除为止。
- C. 等待，让打印头变干。重新安装介质（和色带，如果必要）。插入打印机电源插头，接通打印机电源。打印几个样品标签，检测这些标签。如果仍然有条纹，转到以下的“清洁卡程序”；否则，完成该清洁程序。

清洁卡程序（该清洁程序适用于使用直接热敏介质或者热敏传递介质（配腊/树脂色带）的打印机。已经尝试了“棉签清洁程序”后，如果缺陷仍然存在，也可使用该清洁程序。）：

- A. 如上所述，执行“初步清洁步骤”。
- B. 将一个“清洁卡”放在打印头的下方（对 4-英寸型号的打印机，使用配件编号为 70-2013-01 的清洁卡；对 6-英寸型号的打印机，使用配件编号为 70-2013-01 的清洁卡）。
- C. 关闭并锁住“打印头锁扣”，使“校平凸轮”脱离啮合。
- D. 关闭打印机机盖，然后按住“TEST Button（测试键）”，开始清洁。（另一种备选方法是：进入打印机菜单系统，并选择“CLEAN HEAD NOW（现在清洁打印头）”菜单项；请参见“第 4.2.1 节”）。
- E. 清洁卡已经通过打印机后，重新安装介质（和色带，如果必要）。插入打印机电源插头，接通打印机电源。打印几个样品标签，检测这些标签。如果仍然有条纹，转到以下的“清洁薄膜程序”；否则，完成该清洁程序。

清洁薄膜程序（该清洁程序适用于使用热敏传递介质和树脂色带的打印机，或者“热值”为 22 或更高的打印机；或者当上述清洁方法不成功时，也可使用该清洁程序。）：

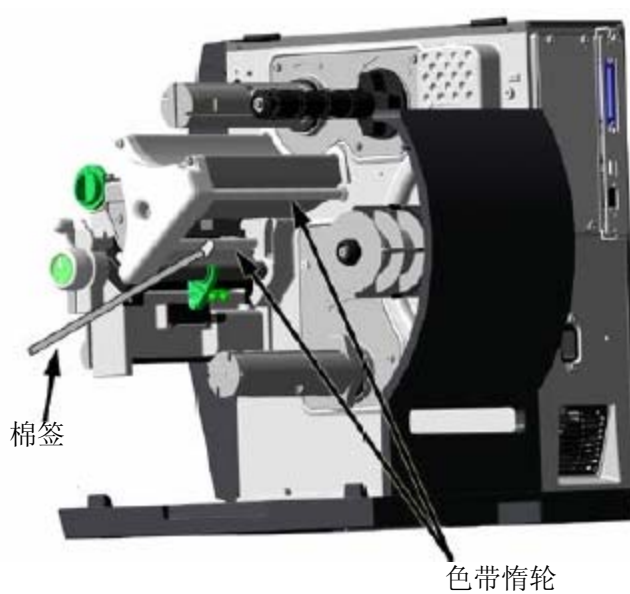
- A. 如上所述，执行“初步的清洁步骤”。
- B. 将一张“清洁薄膜”放在打印头的下方（对 4-英寸型号的打印机，使用配件编号为 70-2087-01 的清洁薄膜；对 6-英寸型号的打印机，使用配件编号为 70-2087-02 的清洁薄膜）。
- C. 关闭并锁住“打印头锁扣”，使“校平凸轮”脱离啮合。
- D. 关闭打印机机盖，然后按住“TEST Button（测试键）”，开始清洁。（另一种备选方法是：进入打印机菜单系统，并选择“CLEAN HEAD NOW（现在清洁打印头）”菜单项；请参见“第 4.2.1 节”）。
- E. 清洁薄膜已经通过打印机后，关闭打印机的电源，拔掉电源插头。打开打印头，利用蘸有（不是浸有）异丙醇的棉签，轻轻清洁整个打印头表面。清洁后，等待，让打印头变干。
- F. 重新安装介质（和色带，如果必要）。插入打印机电源插头，接通电源。打印几个样品标签，检测这些标签。如果仍然有条纹，可能需要更换打印头；否则，完成该清洁程序。

5.6.7 清洁色带路径部件

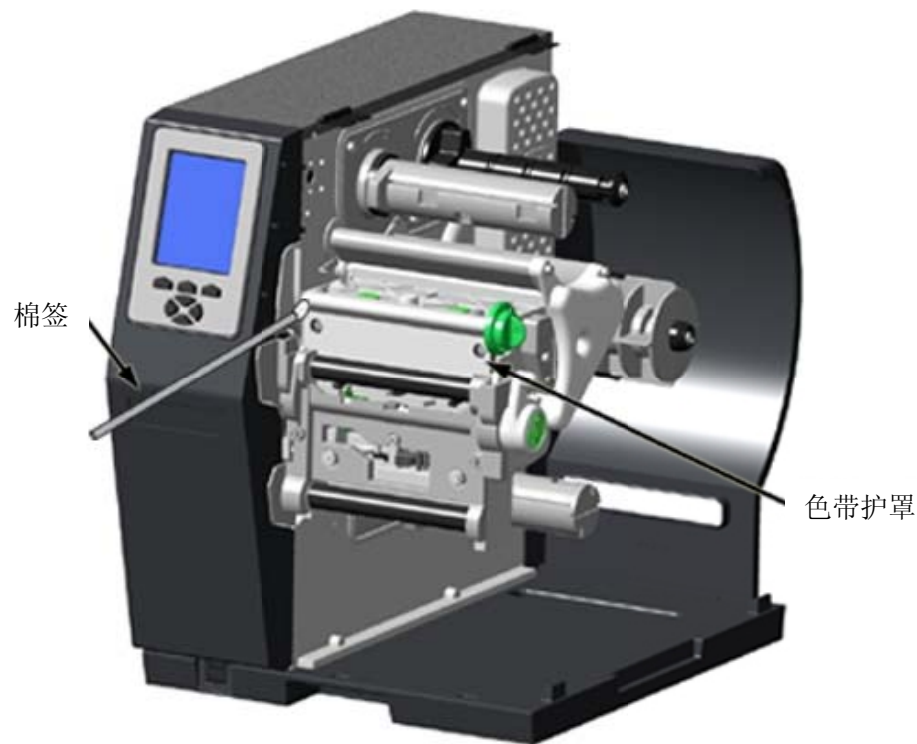
（仅热敏传递型号）

当异物在色带路径部件上结块时，会造成色带走带不顺畅。按如下步骤清洁色带路径部件：

- A. 关闭打印机的“电源开关”，拔掉“交流电源插座”上的电源插头。抬起机盖，然后，拆除（取出）介质和色带。
- B. 用蘸有异丙醇的棉签擦拭“色带惰轮”。



- C. 用蘸有酒精的棉签，擦拭“色带护罩”。



- D. 重新装载介质和色带，然后关闭机盖。

5.7 更新固件



当执行一个更新时，储存在“模块 G & X”上的数据可以丢失。是否丢失取决于当前的固件版本。

因为打印机操作应用程序（固件）被储存在“闪存”内存中，所以它的应用程序（固件）能够很容易地、快速地获得更新。更新步骤如下：

- 从我们的网站：<http://www.datamaxcorp.com> 找到（识别）适合于你的打印机型号所需的固件版本，然后，将相应的文件下载到你的计算机的硬盘上。
- 关掉打印机电源。通过一个并行或者 USB 端口，将你的计算机连接到打印机上，然后，打开打印机电源开关，接通打印机电源。
- 利用 Windows 打印驱动程序，打开“打印机属性”对话框，选择“工具”，然后，从“行动”下拉式对话框中，选择“发送文件到打印机”。
- 当出现提示时，浏览到你下载到你的计算机硬盘上的固件文件，并发送该文件到打印机。

下载成功后，打印机将复位。除非由于固件的升级导致重要的固件数据结构发生变化，原来的打印机设置不会受到影响。否则，你可能需要校准打印机和输入任何自定义设置值。打印一个“配置标签”，验证你的新固件版本和打印机当前的数据库配置。（参见“第 4.3.5 节”）



如果下载不成功，打印机会执行一个“热复位”，并且原来的固件仍然有用。（如果打印机不能复位，循环开、关电源开关。）下表给出了错误信息和可能的解决办法的一个列表。

当试图执行更新时，下表列出了可能的错误信息及解决办法：

固件更新错误信息	
显示的信息	描述 / 可能的原因/ 解决办法
解压错误	解压缩和将文件数据从 cache （高速缓冲存储器）转移到“闪存”内存期间，打印机探测到一个错误。确认固件版本，尝试再次下载；不过，如果问题继续，请求技术服务支持。
错误清除闪存	打印机无法成功地清除“闪存”内存。可能原因是“闪存”内存有缺陷。再次尝试下载；不过，如果问题继续，请求技术服务支持。
错误等待闪存	打印机无法成功地将程序写到“闪存”内存中。可能原因是“闪存”内存有缺陷。再次尝试下载；不过，如果问题继续，请求技术服务支持。
硬件不匹配	下载的应用程序固件与打印机的“主逻辑卡”不兼容。所使用的固件是用于不同型号打印机的，或者该引导装入程序版本不支持此固件。参见“配置等级”。
无效的软件	下载期间，打印机探测到一个错误。可能的原因和解决办法包括： • 一个无效的或者破坏的文件正在下载。尝试重新将文件保存到主机。将文件下载到打印机。 • 发生一个通信错误。重新检查电缆连接和端口设置。
软件不匹配	安装的软件级不是为该打印机授权的软件级；参见“打印机键”信息。参见“第 4.2.4 节”。

5.8 更新引导装入程序

可以通过 <ftp://ftp.datamaxcorp.com> 网站完成“引导装入程序”的更新。
执行“引导装入程序”更新前，识别该打印机当前的“引导装入程序”版本。具体做法是，打印一个“配置标签”（参见“第 4.2.4 节”），并将所安装的版本与从 PTF 网站获得的那些版本进行比较。
将所需的版本下载到你的计算机的硬盘驱动器上，然后，按照以下步骤安装“引导装入程序”：



当“升级软件”被显示时，如果掉电，打印机将不能工作，而且将需要工厂编程，或者一个主逻辑卡。

引导装入程序更新程序			
步骤	显示的信息	操作员采取的行动	建议
A	准备就绪	利用 DOS 拷贝指令（其中“文件名”是被装载的程序；‘lpt1’是选定的接口端口），输入下列： 拷贝文件名 lpt1:	举例如下，被输入为： BOOTXE99_1006.bs lpt1 （其中 ‘lpt1’ 可以不同，且根据可用与否，包括其它的端口）。 当数据被接收时，“准备就绪指示器”将闪烁。
B	升级软件	不要求采取行动。	新的程序正在被储存和验证。
C	H4212.173 07/04/2006		打印机已经复位。
D	准备就绪		现在，新的应用程序正在运行。 ✔ 如果显示“未校正”，参见“第 3.4 节”。

如果该引导装入程序更新失败，尝试此备选程序：



按住“FEED（进纸）”和“CANCEL（取消）”键（中间和右控制面板键），同时打开打印机电源开关，接通电源。“SEND SOFTWARE（发送软件）”被显示后，释放这些键，然后，按上述方法重新发送此文件。

5.9 下载字体

字体文件（日文、HANGUL 和 中文）能够下载到打印机并储存在一个模块中。字体文件通过配件编号进行识别，且受驻留在每个打印机中的锁位保护。能够通过控制面板输入正确的 6 位数代码对锁位进行单独解锁。

能够对打印机进行容易而快速的更新，且具体更新步骤如下：

- A. 从我们的网站：<http://www.datamaxcorp.com> 找到（识别）所需的打印机的固件版本，然后，将该文件下载到你的计算机的硬盘上。
- B. 呼叫获得解锁码，将解锁码输入到打印机中。关闭打印机电源开关。
- C. 关闭打印机电源开关。通过一个并行或者 USB 端口，将你的计算机连接到打印机上，然后，接通打印机电源。
- D. 利用 Windows 打印驱动程序，打开“打印机属性”对话框，选择“工具”，然后，从“行动”下拉式对话框，选择“发送文件到打印机”。
- E. 当出现提示时，浏览到你下载到你的计算机硬盘（或者软盘）上的字体文件，然后，发送该文件到打印机。



如果目的文件模块是受保护的，那么，首先必须对它解除保护。

成功下载和安装后，打印机将复位。安装的字体文件能够通过部件编号进行识别，并出现在配置标签上（和系统显示器上）。下表列出了可能的字体下载信息：

字体下载信息	
显示的信息	描述/ 可能的原因/ 解决办法
存取被拒的文件存在	内存中已经存在相同文件名的字体文件。
存取被拒的软件不匹配	因为加密的插件、解锁的字体位、或者加密键不匹配，打印机的配置级不够。雅打印机的“配置级”：检测打印机键，然后，将它与安装文件所需的软件级进行比较。
无效标题	一个错误的文件格式，文件标题被破坏或者已经发生一个传送错误。确认字体版本，并尝试再次下载；不过，如果问题继续存在，请打电话请求技术支持。

字体下载信息（续）	
显示的信息	描述/ 可能的原因/ 解决办法
无效图像	下载的内容被破坏或者发生一个传送错误。打印一个配置标签或者观察系统窗口，检查破坏原因；插件配件编号前的双问号表示下载遇到破坏。尝试再次下载；不过，如果问题继续存在，请打电话请求技术支持。
成功	字体文件被成功安装；打印机将执行一个自动复位。
系统故障	目的文件模块中，字体文件的内存空间不够。尝试选择一个不同的目的文件模块或者清理出一些空间，并再次执行下载。
写闪存	字体文件被成功地解密、验证，并且现在正在写入目的文件模块中。
写闪存发生故障	被写到当前模块后，字体文件无法验证。尝试再次下载；不过，如果问题继续存在，请打电话请求技术支持。

下载字体取消

当删除一个插件时，该目录下的所有文件也将被删除。参见“第 4.2.3 节 – MODULES（模块） / DELETE FILE（删除文件）”。

6 故障排除

6.1 解决问题

如果遇到一个问题，本节中的信息将帮助你解决问题。下表列出了对所发现问题的描述，以及问题的最适当解决方案。



打印机某些指令和选择可以被忽略，这取决于你的标签程序和打印机的菜单设置。有关更详细信息，请参见“**HOST SETTINGS (主机设置)**”（第 4.2.5 节）；关于程序信息，请咨询你的软件供应商。如果有任何问题或者问题仍然存在，请联系一名合格的技术人员或者“**Datamax 技术支持部**”。

6.1.1 一般解决办法

下表列出了可能不生成打印机信息的问题：

如果出现下列问题...	尝试该解决办法...
空白显示器（但背光灯是处于 ON 状态）：	检查下列可能性： - 显示（器）对比度可能设置过低。（按住“MENU Button（菜单键）”，直到显示器对比度合适为止）；或者 - 断开附加在备选的 SDIO 或者“USB Host Port（USB 主机端口）”的一切装置。
错误的进纸：	打印机可能需要校准（参见“第 3.4 节”）。
错误的打印：	检查下列可能性： - 如果打印机处于“Hex Dump Mode（十六进制转储模式）”，禁用该模式（参见“第 6.3 节”）；或者 - 如果使用串行通信，检查主机和打印机端口设置；打印机可能被设置到 8 个数据位，而主机则被设置到 7 个数据位；或者正好相反（参见“第 4.2.5 节”）。

一般解决办法（续）

如果出现下列问题...	尝试该解决办法...
外部储存设备没有被承认:	将该储存设备（储存器）正确安装在打印机中（参见“第 2.2.3 节”），观察显示器，并进行相应的操作： - 如果出现适当的“当前状态图标”（参见“第 4.1.1 节”），确保当前模块已经被格式化。 - 如果这种“当前状态图标”没有出现，确保该储存设备是一个可认可的类型。
Intellifont™不打印:	你可能正在使用一个不正确的类型- Intellifont™ 格式是“Little/Big Endian”特定的格式。打印机使用“Big Endian”格式。有关详细信息，请咨询字体供应商。
标签侧的打印色较淡:	检查下列可能性： “校平凸轮”可能没有被正确调节（参见“第 5.4.1 节”）；或者 “滚轴”可能变脏或者磨损（参见“第 5.6.5 节”）。
丢失打印标签信息:	检查下列可能性： - 检查标签格式，确认是否字符位于标签尺寸外；所有的行/列值必须允许为将被打印的字符和条形码的高度/长度提供足够的空间（格式范围内）； - 可用的内存可能已经超出标签格式所要求的范围。尝试减少分配给“INTERNAL MODULE（内部模块）”或者“SCALEABLE FONT（比例字体）”的内存（请参见“第 4.2.4 节”）；或者 - 如果使用串行通信，确保接口电缆满足打印机的要求（参见“第 2.2.2 节”）。

一般解决办法（续）

如果出现下列问题...	尝试该解决办法...
无电源：	检查下列可能性： • 验证交流电源线是否被连接到电源插座和打印机；同时也验证电源开关是否处于“ON”位置； • 验证打印机所使用的交流电源插座是否正常工作，或者尝试将打印机连接到不同的交流电路； • 交流电源线可能被损坏；更换；或者 • 电源线保险丝可能被烧断（请求服务支持）。
当使用直接热敏介质时，不打印（标签正常前进）：	测试标签，确保标签对热产生反应，然后相应地执行下列步骤： ● 如果标签对热产生反应，利用软件程序或者通过当前菜单增加“热量”设置值（参见“第 4.2.2 节”）；或者 ● 如果标签对热不产生反应，安装不同的介质。
当使用热敏传递介质时，不打印（标签正常前进）：	检测所用的色带是否有图像，然后，相应地执行下列步骤： • 如果所用的色带上有图像，验证色带是否被正确装载。（若识别涂层面，将标签的涂胶面按在色带表面。墨水将只从色带的涂层面消散）。清洁打印头（参见“第 5.6.6 节”），并重新安装色带（参见“第 3.3 节”）；或者 • 如果所用的色带上没有图像，尝试下列步骤： 打印一个“测试标签”，如果一个图像被打印，那么，确保打印机和主机的协议和端口设置匹配；参见“第 4.2.5 节”。 增加“热量”设置值；参见“第 4.2.2 节”。 验证介质和色带组合是兼容的；参见“第 7.3 节”。

一般解决办法（续）

如果出现下列问题...	尝试该解决办法...
当利用一个软件程序执行打印时，不打印（“测试标签”正常打印）：	确保打印机处于“READY（准备就绪）”状态。然后，当你的标签格式被发送到打印机时，观察显示器，并相应地执行下列步骤： • 如果没有指示（显示）“接收数据”（参见“第 4.1.1 节”），检查打印机与主机之间的协议、端口设置和/或“IP 地址”。如果正在联网，检查是否适当的“当前状态图标”。也确保接口电缆满足打印机和主机的要求，并且被正确连接；或者 • 如果指示（显示）“接收数据”，输入“COMMUNICATIONS（通信）/ ESC SEQUENCES（换码序列）”，并禁用当前设置（参见“第 4.2.5 节”）。
打印质量差：	检查下列可能性： • 检查“校平凸轮”是否被正确调节（参见“第 5.4.1 节”）； • 检查“热值”和“打印速度”（参见“第 4.2.2 节”）； • 如果使用热敏传递介质，检查介质与色带组合的兼容性（参见“第 7.3 节”）；和 • 检查“打印头”是否变脏（参见“第 5.6.6 节”）。
当打印时，跳过标签：	检查下列可能性： • 执行校准；（参见“第 3.4 节”）； • 调节“Media Sensor（介质传感器）”（参见“第 3.2 节”）；和 • 如果标签格式在标签边缘的 1/8 英寸范围内，尝试稍微减小或者移动格式。

6.2 警告与故障信息

当打印机需要提醒和发生一个问题时，打印机将显示一个对应的信息。这些“警告和故障”信息如下所述。



当在“菜单模式”或者“测试模式”下，“警告和故障信息”不出现。

警告信息

显示大约 3 秒钟，“警告信息”属于低优先权的信息，用于提醒你打印机配置待修改，或者当前操作条件可能导致一个故障。

警告信息		
显示的信息	描述	可能的解决办法
24V 电压超出公差	打印机已经探测到 24 伏电源存在压降。	不需要采取任何行动。如果当前问题继续存在，循环开、关打印机电源开关。
点阵故障	打印机已经探测到有缺陷的打印头元件。	如果打印质量不合格，更换打印头。
间隙模式 警告低的背衬	测量的“空的”与“间隙”传感器读数之间只有小的差别。	不需要采取任何行动。校准期间，透明的背衬或者有切口的介质上的标签可以指示这种情况。这种情况下，“Out of Stock（标签材料用完）”信息可能发生稍微的延迟。
再见	电源已经被切断，打印机处于关机过程中。	交流线电压已经丢失。打印机电源开关处于“OFF”位置，或者电源线保险丝已经被烧断。如果无法利用电源开关恢复电源，尝试将打印机移到另一个位置，如果问题仍然存在，请求技术服务。

警告信息 (续)		
显示的信息	描述	可能的解决办法
打印头需要清洁	按预定的打印头清洁周期，应该清洁打印头。	关于清洁打印头的详细信息，请参见“第 5.6.6 节”。 若修改清洁设置值，进入“ADVANCED MENU（高级菜单）/ MEDIA SETTINGS（介质设置值）/ PRINthead CLEANING MENU（打印头清洁菜单）”。
主机等待修改	主机已经修改了打印机的配置，但这些修改不能生效，直到发出一个“主机复位指令”后才生效。	若保存这些修改，发送一个主机复位指令（in DPL），或者放弃修改，执行一个软复位（参见“第 5.3.1 节”）。
无效输入	你试图选择的一个选项不是一个有效的选项，或者也不在合格的参数范围内。	输入一个合格的设置值或者参数。
低的电压	打印机已经探测到一个低的工作电压。	可能低的或者波动的线电压电平已经被感应。如果问题持续存在，尝试将打印机插到另一个电源插座，或者请求技术支持。
重绕机绕满	内部重绕机接近满负荷。	卸下内部重绕机。
色带低	色带供应接近尾部（几乎空）。	装载一卷新的色带。
RTC RAM 故障	打印机无法将设置保存在永久内存中。	“主逻辑卡”可能发生故障。尝试重新保存。如果问题持续存在，请求技术支持。
温度暂停	已经探测到打印头的温度过高。	无需采取行动。打印头将自动暂停，冷却到一个合适的工作温度后，打印头将自动恢复打印。

故障信息

故障信息属于高优先权的信息，用于提醒打印机内存在一个故障条件。下表列出了这些信息、相关的问题描述和可能的解决办法。（当下载字体、固件或者引导装入程序文件时，也可以出现替代信息。）



故障发生后，若返回正常操作，必须纠正故障，然后，按下“FEED Key（进纸键）”，以清除故障条件。

故障信息		
显示的信息	描述	可能的解决办法
ADC 故障	打印机已经探测到模拟-数字电路转换器发生故障。	尝试循环打开和关闭打印机的电源开关。如果故障不明，请求技术支持。
关闭打印头锁扣	打印头没有被锁上。	锁上“打印头锁扣”（参见“第 3.1 节”）。
DMA 故障	打印机已经探测到一个“Direct Memory Access（直接存储器存取）”发生故障。	尝试循环打开和关闭打印机的电源开关。如果故障不明，请求技术支持。
间隙模式 不能够校准	打印机已经探测到介质传感器的读数持续低。	按任意键继续。确保在执行适当的校准步骤期间，介质被从当前介质传感器中取出（参见“第 5.2 节”）；也确保色带已经被正确装载，且传感器是干净的（参见“第 5.6.4 节”）。重试校准。如果问题持续存在，尝试“Advanced Entry Calibration（高级输入校准）”（参见第 5.2.2 节）。
间隙模式 有故障的传感器	打印机已经探测到介质传感器的读数持续高。	按任意键继续。确保在执行适当的校准步骤期间，介质被从当前介质传感器中取出（参见“第 5.2 节”）；也确保色带已经被正确装载，且传感器是干净的（参见“第 5.6.4 节”）。重试校准。如果问题持续存在，请求技术支持。

故障信息 (续)		
显示的信息	描述	可能的解决办法
打印头清洁故障	预定的打印头清洁期限已经超过预编程时间间隔（周期）的三倍。	关于清洁打印头的详细信息，请参见“第 5.6.6 节”。 若修改清洁设置值，进入“ADVANCED MENU（高级菜单）/ MEDIA SETTINGS（介质设置值）/ PRINthead CLEANING MENU（打印头清洁菜单）”。
OUT OF STOCK（标签材料用完）	打印机不能够探测介质的存在。	检测打印机是否有介质，然后相应地执行下列步骤： - 如果打印机的标签材料用完，装载介质；或者 - 如果标签材料被装载，确保当前“介质传感器”（参见“第 3.4 节”）被适当定位，而且如果使用大间隙的介质，调节“纸空距离”（参见“第 4.2.1 节”）。
位置故障	该故障可能的原因包括对固件更新；色带故障、标签材料用完或 TOF 故障期间的打印机电源故障或者复位；和不完整的校正过程。	按下“ FEED Key （进纸键）”，努力识别故障，然后，清除故障。执行校准（参见“第 3.4 节”）。
打印引擎故障	打印机已经探测到打印逻辑范围内的一个问题。	尝试循环打开和关闭打印机的电源开关。如果故障不明，请求技术支持。
RAM 故障	系统已经探测到一个内存故障。	尝试循环打开和关闭打印机的电源开关。如果故障不明，请求技术支持。

故障信息 (续)		
显示的信息	描述	可能的解决办法
反光模式 不能够校准	探测到传感器读数持续低。	按任意键继续。确保反光标记面朝下地被插入介质传感器中；也确保反光标记是由碳基墨制成的，当前传感器干净。重试校准（参见“第 5.2 节”）。
反光模式 有故障的传感器	探测到传感器读数持续高。	按任意键继续。确保在执行适当的校准步骤期间，介质被从当前介质传感器中取出；也确保没有标签被粘在介质传感器中。重试校准（参见“第 5.2 节”）。如果问题仍然存在，请求技术支持。
重绕机故障	打印机已经探测到重绕机不转动。	检测重绕机，然后，相应地执行下列步骤： - 如果重绕机已经绕满，载下内部重绕机，然后，按“FEED Key（进纸键）”，清除故障；或者 - 如果重绕机没有绕满，尝试循环打开和关闭打印机的电源开关。如果故障不明，请求技术支持。  若继续打印，进入当前菜单，然后转到“PRINTER OPTIONS（打印机选项）/REWINDER（重绕机）”，并禁用此选项（参见“第 4.2.3 节”）。
重绕机绕满	内部重绕机达到满负荷状态，并且已经停止转动。	载下内部重绕机，然后，按“FEED Key（进纸键）”，清除故障。

故障信息 (续)		
显示的信息	描述	可能的解决办法
色带故障	两种可能的原因: (1) 已经选定了“热敏传递”介质, 但色带没有移动或者偶尔移动; (2) 色带传感器值已经变化。	如果使用直接热敏标签材料, 将“介质类型”设置值修改为“直接热敏”; 否则, 确保色带被安装。 按下“FEED Key (进纸键)”, 以清除故障。--如果故障没有清除, 检查“色带轮轴”是否自由移动。也确保色带轴芯与色带供应轮轴完全吻合和确保标签输出时色带不打滑或者不卡住。如果没有粘住、打滑或者卡住现象发生, 按下并持续按住“FEED Key (进纸键)”, 直到至少三个标签已经被输出为止。如果故障不明, 请求技术支持。
温度故障	由于打印头温度的缘故, 打印机已经停机。	关闭打印机的电源开关, 切断供电, 确保打印机被安装在一个合适的环境中。切勿重新启动打印机, 直到打印头冷却为止。

故障信息 (续)		
显示的信息	描述	可能的解决办法
TOF 页头故障	打印机无法在最大标签长度设置范围内找到 TOF (页头) 标记或者在一个非预期的位置找到 TOF (页头)。  当“传感器类型”被设置到“反光的”时，该故障属于 <i>out of stock</i> (标签材料用完)。	检查下列可能性： • 可能有必要校准打印机（参见“第 3.4 节”）； • “介质传感器”可能需要调节（参见“第 3.2 节”）； • “介质导杆”可能需要调节（参见“第 3.1 节”）； • “校平凸轮”可能需要调节（参见“第 5.4.1 节”）； • “最大标签长度”设置值可能需要增大（参见“第 4.2.1 节”）；或者 • “介质传感器”可能需要清洁（参见“第 5.6.4 节”）。

6.3 Hex Dump Mode (十六进制转储模式)

因为接收的主机数据字符串在不受打印机干扰的情况下被直接打印，所以“Hex Dump Mode (十六进制转储模式)”是用于诊断问题和调试标签格式的一个非常有用的工具。然后，能够为输入数据分析这些字符串。此外，通过重复发送一个格式，信号交换问题（由丢失数据段识别的）能够变得明显。

- 若进入“Hex Dump Mode (十六进制转储模式)”，按下“MENU Button (菜单按钮)”，选择“诊断”，转到“Hex Dump Mode (十六进制转储模式)”，然后选择“ENABLE (启用)”，并按下“ENTER Key (输入键)”。退出当前菜单系统，保存你的修改。

随后，“Hex Dump Mode (十六进制转储模式)”将被显示，并且所有接收到的数据将以 Hex (十六进制) 代码形式（连同相当于 ASCII 编码的）被输出、打印或者保存到一个文件（参见“第 4.2.6 节 - FILE CAPTURE (文件捕捉)”）。以下图例为一个 Hex Dump label (十六进制转储标签) 输出的样本：

```
0000 02 4C 0D 44 31 31 0D 31 ^L.D11.1
0008 36 31 31 30 30 30 30 33 61100003
0010 32 30 30 30 31 30 46 4F 200010F0
0018 4E 54 20 36 3A 20 41 4C NT 6: AL
0020 4C 20 56 41 4C 49 44 20 L VALID
0028 20 20 20 20 20 20 20 20
0030 20 20 20 00 31 36 31 31 1611
0038 30 30 30 30 32 38 30 30 00002800
0040 30 31 30 20 20 20 20 20 010
0048 20 20 20 43 48 41 52 41 CHARA
0050 43 54 45 52 53 3A 0D 31 CTERS: 1
0058 36 31 31 30 30 30 30 32 61100002
0060 34 30 30 30 31 30 23 24 400010#$
0068 25 26 28 29 2A 2B 2E 2D %&()*+,-
```

若解码数据字符串，必须参考《分类系列程序员手册》（参见“附件 CD-ROM”）。某些软件程序利用位映象法来建构标签，使得这种数据的诊断变得困难。如有任何疑问，请联系“Datamax 技术支持部”。

 若返回到正常操作模式，进入当前“诊断”，禁用 *HEX DUMP MODE* (十六进制转储模式)。退出当前菜单，保存你的修改。

7 技术规格

7.1 概述

本节描述了各种型号打印机所共享的参数和特性（功能部件）。

嵌入式条形码和字体

参见“附录 B”中的列表和样本（有关详细信息，请参见《分类系列程序员手册》）。

通信

接口类型：	USB； RS-232, RS-422/485（DB-9）； 符合 IEEE 1284 标准的并行（Centronics）； 和 Ethernet（以太网）
串行数据率（RS-232）：	1200 ~ 115,000 比特/秒（BPS）
信息交换	Xon/Xoff； CTS/DTR
奇偶校验	偶数、奇数或者无
停止位	1 或 2
数据位	7 或 8

电气的

交流输入电压范围：	90 - 132 VAC、和 180 - 264 VAC @ 47 - 63 Hz
功耗：	标准操作： 150 瓦特； 备用： 21 瓦特
电源：	自动范围调节开关型。
打印头保护：	采用电热调节器保护；一旦探测到高温，临时暂停打印，然后等打印头冷却后，恢复打印。

环境的

工作温度范围:	32° ~ 100° F (0° ~ 38° C)
储存温度:	0° F – 140° F (-17° C ~ 60° C)
湿度范围:	10% – 95% 无冷凝。
灰尘:	非导电的、非腐蚀的
电磁辐射:	能够承受适度的 RF 场。

7.2 型号特定的技术规格

本节描述了各种型号打印机唯一的参数和特性（功能部件），其中“X”后缀表示“tall”型号。

H-4212、H-4310、H-4408 和 H-4606 型号

机械的

高度:	13 英寸 (329.7 毫米)
宽度:	12.6 英寸 (321.1 毫米)
深度:	18.9 英寸 (480.1 毫米)
重量:	40 磅 (18.1 千克)

电气的

显示器:	带背光的图形 (128 X 64 像素); 或者 (可选的) 带背光的图形 (240 X 320 像素)。
------	--

打印

打印方法:	直接热敏或者 (可选的) 热敏传递。
打印速度:	2 – 12 英寸/秒 (51 - 305 毫米/秒); H-4212 2 - 10 英寸/秒 (51 - 254 毫米/秒); H-4310 2 - 8 英寸/秒 (51 - 203 毫米/秒); H-4408 2 - 6 英寸/秒 (51 - 152 毫米/秒); H-4606

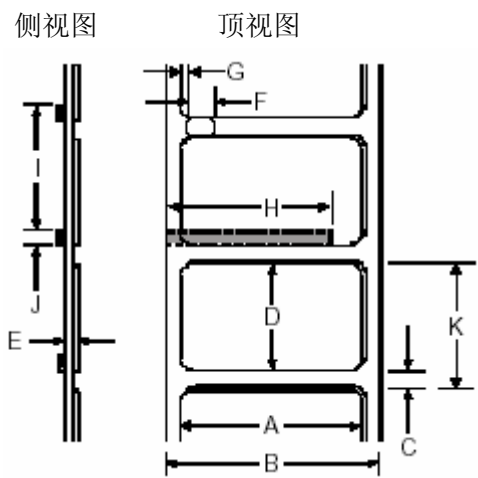
打印（续）

分辨率：	203 点/英寸（8 点/毫米）； <i>H-4212</i> 300 点/英寸（12 点/毫米）； <i>H-4310</i> 406 点/英寸（16 点/毫米）； <i>H-4408</i> 600 点/英寸（23.6 点/毫米）； <i>H-4606</i>
点大小（标称的）：	.0043 英寸 X .0052 英寸（.11 毫米 x .13 毫米）； <i>H-4212</i> .0027 英寸 X .0043 英寸（.07 毫米 x .11 毫米）； <i>H-4310</i> .0013 英寸 X .0018 英寸（.03 毫米 x .05 毫米）； <i>H-4408</i> .0008 英寸 X .0015 英寸（.02 毫米 x .04 毫米）； <i>H-4606</i>

切纸杆：	向下切
------	-----

介质

类型：	冲切介质、有切口的、连续介质和反光的介质 （卷筒纸或者扇形折叠介质）
内部供卷能力：	8-英寸（203 毫米） 外径卷筒纸（一个标准的 3-英寸轴芯；或者一个 40 毫米轴芯上，且带可选的供卷轮轴）
色带 宽度范围：	1 英寸- 4.65 英寸（25 毫米– 118 毫米）
色带长度：	1968 英尺（600 米）
尺寸：	参考下图和下表：



介质（续）

H-4212、H-4310、H-4408 和 H-4606 介质尺寸要求^[1]					
标志符	描述	最小		最大	
		英寸	毫米	英寸	毫米
A	标签宽度	1.00	25	4.65	118
B	背衬宽度	1.00	25	4.65	118
C	标签之间的间隙 (或者切口) ^[3]	.08	2	—	—
D	标签长度 ^[3]	.25	6	—	—
E	介质厚度	.0025	.06	.01	.25
F	切口开口宽度	.08	2	—	—
G	从介质边缘到介质传感器孔的距离	.20	5	2.25	70
H	反光 (黑色) 标记宽度 ^[2]	.47	12	4.65	118
I	两个反光标记之间的距离 ^[3]	.25	6	—	—
J	反光标记长度 ^[3]	.08	2	—	—
K	标签重复距离 ^[3]	.33	8	—	—

^[1] 标签进纸的方向参考测量的单位。

^[2] 反光（黑色）标记必须是碳基的，且在标签材料的背面；反射系数应小于（950 ~ 640 nm）波长的 10%。

^[3] 标签和间隙（或者标记）测量值的最大允许长度不能超过 99.99 英寸。

H-4212X、H-4310X 和 H-4606X 型号

机械的

高度：	16.4 英寸（415.3 毫米）
宽度：	12.6 英寸（321.1 毫米）
深度：	19.3 英寸（489 毫米）
重量：	47 磅（21.3 千克）

电气的

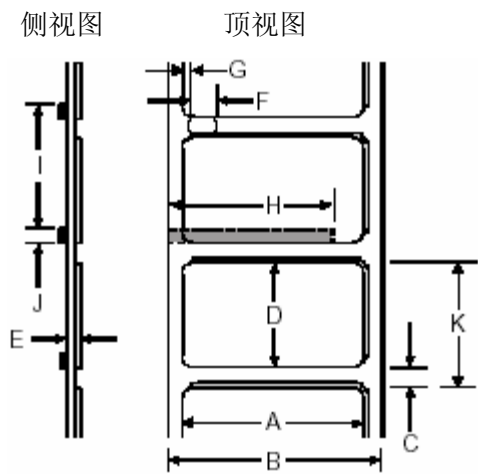
显示器：	带背光的图像（240 X 320 像素）。
------	-----------------------

打印

打印方法:	直接热敏或者（可选的）热敏转换
打印速度:	2 - 12 英寸/秒（51 - 305 毫米/秒）； <i>H-4212X</i> 2 - 10 英寸/秒（51 - 254 毫米/秒）； <i>H-4310X</i> 2 - 6 英寸/秒（51 - 152 毫米/秒）； <i>H-4606X</i>
分辨率:	203 点/英寸（8 点/毫米）； <i>H-4212X</i> 300 点/英寸（12 点/毫米）； <i>H-4310X</i> 600 点/英寸（23.6 点/毫米）； <i>H-4606X</i>
点大小（标称的）:	.0043 英寸 X .0052 英寸（.11 毫米 x .13 毫米）； <i>H-4212X</i> .0027 英寸 X .0043 英寸（.07 毫米 x .11 毫米）； <i>H-4310X</i> .0008 英寸 X .0015 英寸（.02 毫米 x .04 毫米）； <i>H-4606X</i>
撕纸杆:	向下切

介质

类型:	冲切的、有切口的、连续的和反光的介质 （卷筒纸或者扇形折叠介质）
内部供卷能力:	8-英寸（203 毫米） 外径卷筒纸（一个标准的 3-英寸轴芯；或者一个 40 毫米轴芯上，且带可选的供卷轮轴）
色带宽度范围:	1 英寸 - 4.65 英寸（25 毫米 - 118 毫米）
色带长度:	1968 英尺（600 米）
尺寸:	参考下图和下表:



介质（续）

H-4212、H-4310 和 H-4606 介质尺寸要求^[1]					
标志符	描述	最小		最大	
		英寸	毫米	英寸	毫米
A	标签宽度	1.00	25	4.65	118
B	背衬宽度	1.00	25	4.65	118
C	标签之间的间隙 (或者切口) ^[3]	.08	2	—	—
D	标签长度 ^[3]	.25	6	—	—
E	介质厚度	.0025	.06	.01	.25
F	切口开口宽度	.08	2	—	—
G	从介质边缘到介质传感器孔的距离	.20	5	2.25	70
H	反光 (黑色) 标记宽度 ^[2]	.47	12	4.65	118
I	两个反光标记之间的距离 ^[3]	.25	6	—	—
J	反光标记长度 ^[3]	.08	2	—	—
K	标签重复距离 ^[3]	.33	8	—	—

^[1] 标签进纸的方向参考测量的单位。

^[2] 反光（黑色）标记必须是碳基的，且在标签材料的背面；反射系数应小于（950 ~ 640 n 米）波长的 10%。

^[3] 标签和间隙（或者标记）测量值的最大允许长度不能超过 99.99 英寸。

H-6210 & H-6308 型号

机械的

高度：	13 英寸（329.7 毫米）
宽度：	15 英寸（381 毫米）
深度：	18.9 英寸（480.1 毫米）
重量：	47 磅（21.3 千克）

电气的

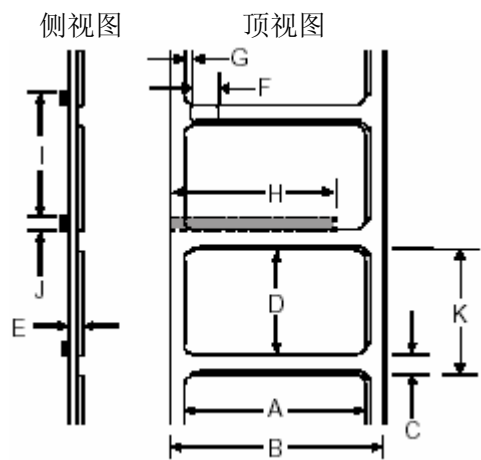
显示器：	带背光的图形（128 X 64 像素）；或者 (可选的) 带背光的图形（240 X 320 像素）。
------	---

打印

打印方法:	直接热敏或者（可选的）热敏转换
打印速度:	2 - 10 英寸/秒（51 - 254 毫米/秒）； <i>H-6210</i> 2 - 8 英寸/秒（51 - 203 毫米/秒）； <i>H-6308</i>
分辨率:	203 点/英寸（8 点/毫米）； <i>H-6210</i> 300 点/英寸（12 点/毫米）； <i>H-6308</i>
点大小（标称的）:	.0043 英寸 X .0052 英寸（.11 毫米 x .13 毫米）； <i>H-6210</i> .0027 英寸 X .0043 英寸（.07 毫米 x .11 毫米）； <i>H-6308</i>
撕纸杆:	向下切

介质

类型:	冲切的、有切口的、连续的和反光的介质 （卷筒纸或者扇形折叠介质）
内部供卷能力:	8-英寸（203 毫米）外径卷筒纸（一个标准的 3-英寸轴芯；或者一个 40 毫米轴芯上，且带可选的供卷轮轴）
色带宽度范围:	2 英寸 - 6.7 英寸（51 毫米 - 170 毫米）
色带长度:	1968 英尺（600 米）
尺寸:	参考下图和下表:



介质（续）

H-6210 和 H-6308 介质尺寸要求^[1]					
标志符	描述	最小		最大	
		英寸	毫米	英寸	毫米
A	标签宽度	2.00	51	6.7	170
B	背衬宽度	2.00	51	6.7	170
C	标签之间的间隙 (或者切口) ^[3]	.08	2	—	—
D	标签长度 ^[3]	.25	6	—	—
E	介质厚度	.0025	.06	.01	.25
F	切口开口宽度	.08	2	—	—
G	从介质边缘到介质传感器孔的距离	.20	5	2.25	70
H	反光 (黑色) 标记宽度 ^[2]	.47	12	6.7	170
I	两个反光标记之间的距离 ^[3]	.25	6	—	—
J	反光标记长度 ^[3]	.08	2	—	—
K	标签重复距离 ^[3]	.33	8	—	—

^[1] 标签进纸的方向参考测量的单位。

^[2] 反光（黑色）标记必须是碳基的，且在标签材料的背面；反射系数应小于（950 ~ 640 n 米）波长的 10%。

^[3] 标签和间隙（或者标记）测量值的最大允许长度不能超过 99.99 英寸。

H-6212X & H-6310X 型号

机械的

高度：16.4 英寸（415.3 毫米）

宽度：15 英寸（381 毫米）

深度：19.3 英寸（489 毫米）

重量：53 磅（24 千克）

电气的

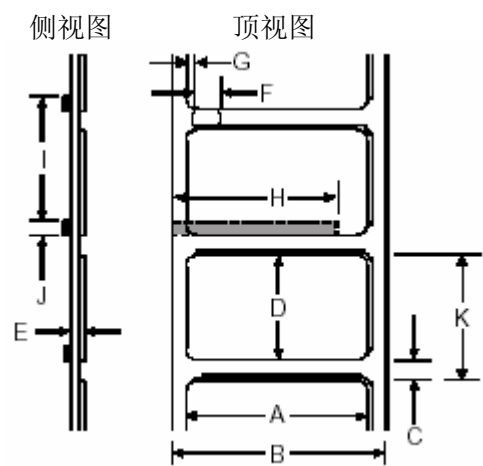
显示器：带背光的图形（240 X 320 像素）。

打印

打印方法:	直接热敏或者（可选的）热敏转换
打印速度:	2 - 12 英寸/秒（51 - 305 毫米/秒）； <i>H-6212X</i> 2 - 10 英寸/秒（51 - 254 毫米/秒）； <i>H-6310X</i>
分辨率:	203 点/英寸（8 点/毫米）； <i>H-6212X</i> 300 点/英寸（12 点/毫米）； <i>H-6310X</i>
点大小（标称的）:	.0043 英寸 X .0052 英寸（.11 毫米 x .13 毫米）； <i>H-6212X</i> .0027 英寸 X .0043 英寸（.07 毫米 x .11 毫米）； <i>H-6310X</i>
撕纸杆:	向下切

介质

类型:	冲切的、有切口的、连续的和反光的介质 （卷筒纸或者扇形折叠介质）
内部供卷能力:	8-英寸（203 毫米） 外径卷筒纸（一个标准的 3-英寸轴芯；或者一个 40 毫米轴芯上，且带可选的供卷轮轴）
色带宽度范围:	2 英寸 - 6.7 英寸（51 毫米 - 170 毫米）
色带长度:	1968 英尺（600 米）
尺寸:	参考下图和下表:



介质（续）

H-6212X 和 H-6310X 介质尺寸要求^[1]					
标志符	描述	最小		最大	
		英寸	毫米	英寸	毫米
A	标签宽度	2.00	51	6.7	170
B	背衬宽度	2.00	51	6.7	170
C	标签之间的间隙 (或者切口) ^[3]	.08	2	—	—
D	标签长度 ^[3]	.25	6	—	—
E	介质厚度	.0025	.06	.01	.25
F	切口开口宽度	.08	2	—	—
G	从介质边缘到介质传感器孔的距离	.20	5	2.25	70
H	反光 (黑色) 标记宽度 ^[2]	.47	12	6.7	170
I	两个反光标记之间的距离 ^[3]	.25	6	—	—
J	反光标记长度 ^[3]	.08	2	—	—
K	标签重复距离 ^[3]	.33	8	—	—

^[1] 标签进纸的方向参考测量的单位。

^[2] 反光（黑色）标记必须是碳基的，且在标签材料的背面；反射系数应小于（950 ~ 640 n 米）波长的 10%。

^[3] 标签和间隙（或者标记）测量值的最大允许长度不能超过 99.99 英寸。

H-8308X Model

机械的

高度：	16.4 英寸（415.3 毫米）
宽度：	17 英寸（432.8 毫米）
深度：	19.3 英寸（489 毫米）
重量：	59 磅（26.8 千克）

电气的

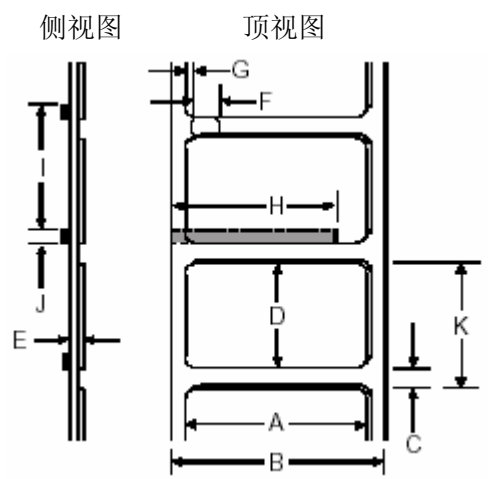
显示器：	带背光的图形（240 X 320 像素）。
------	-----------------------

打印

打印方法:	直接热敏或者（可选的）热敏转换
打印速度:	2 - 8 英寸/秒（51 – 203 毫米/秒）
分辨率:	300 点/英寸（12 点/毫米）
点大小（标称的）:	.0027 英寸 X .0039 英寸（.07 毫米 x .10 毫米）
撕纸杆:	向下切

介质

类型:	冲切的、有切口的、连续的和反光的介质 （卷筒纸或者扇形折叠介质）
内部供卷能力:	8-英寸（203 毫米） 外径卷筒纸（一个标准的 3-英寸轴芯；或者一个 40 毫米轴芯上，且带可选的供卷轮轴）
色带宽度范围:	3 英寸 - 9 英寸（76 毫米 - 228 毫米）
色带长度:	1968 英尺（600 米）
尺寸:	参考下图和下表:



介质（续）

H-8308X 介质尺寸要求^[1]					
标志符	描述	最小		最大	
		英寸	毫米	英寸	毫米
A	标签宽度	3.00	76	9	228
B	背衬宽度	3.00	76	9	228
C	标签之间的间隙 (或者切口) ^[3]	.08	2	—	—
D	标签长度 ^[3]	.25	6	—	—
E	介质厚度	.0025	.06	.01	.25
F	切口开口宽度	.08	2	—	—
G	从介质边缘到介质传感器孔的距离	.20	5	2.25	70
H	反光 (黑色) 标记宽度 ^[2]	.47	12	9	228
I	两个反光标记之间的距离 ^[3]	.25	6	—	—
J	反光标记长度 ^[3]	.08	2	—	—
K	标签重复距离 ^[3]	.33	8	—	—

^[1] 标签进纸的方向参考测量的单位。

^[2] 反光（黑色）标记必须是碳基的，且在标签材料的背面；反射系数应小于（950 ~ 640 n 米）波长的 10%。

^[3] 标签和间隙（或者标记）测量值的最大允许长度不能超过 99.99 英寸。

7.3 批准使用的介质和色带

介质（和色带 – 对于热敏感传递型）是打印量、打印质量和打印产品性能的一个重要决定因素。以下概述了能够用于本打印机的不同类型的介质材料。关于一项特定应用的全部信息和建议，请咨询合格的介质专家或者“Datamax 介质代表”。也可访问我们的网站：www.datamaxcorp.com 查阅信息白皮书“介质简介”。

直接热敏

当选择直接热敏式标签材料时，请考虑三个重要因素：

- 覆盖纸张的热反应层上的材料的耐磨质量的；
- 开始化学反应所需要的热量；和，
- 控制化学反应的介质能力；

热敏传递

当选择热敏传递介质和色带组合时，请考虑三个重要因素：

- 标签覆面涂层和色带会共同影响图像质量；
- 背面涂层的色带能够为打印头提供保护，而且，依靠这种规则，有助于减少静电的聚积；
- 当色带宽度稍微大于介质宽度时，也能够保护打印头，防止受到介质的磨损。

介质和色带选择

为了达到最佳的打印质量和使打印头有最长的使用寿命，我们指定使用 **DATAMAX®** 品牌的介质。这些供应品是专门为我们的打印机而设计的；使用非 **Datamax** 品牌的供应品可以影响打印机或其部件的打印质量、性质和使用寿命。关于目前批准使用的介质清单，请联系“介质代表”，联系电话：（407） 523-5650。

建议使用的直接热敏和热敏传递介质如下表所列：

介质和色带概况				
直接热敏介质	打印速度	打印能量	图像耐久性	
Datamax DTL-HSM	10 – 12**	中等	低	
Datamax DTL-HSH	10 – 12**	中等	低	
热敏传递介质	色带类型	打印速度	打印能量	图像耐久性
Great 标签 TTL™	GPR Plus™	10 – 12**	中等	中等
带涂层和不带涂层纸、标签材料、某些薄膜和合成材料	蜡 GPRPlus™	2 – 10	低	低
带涂层和光泽纸、标签材料、某些薄膜和合成材料	蜡/树脂 PGR+	2 – 8	中等	高
合成材料与薄膜	树脂 SDR	4 – 6	高	高

* 按英寸/秒；

** 为了获得最佳打印质量，强烈建议打印速度在 10 IPS（英寸/秒）以上。

7.4 打印质量控制

本打印机提供灵活的打印控制。其中，所施加的热量和介质移动的速率对打印的输出量有最重要的影响。通过“PRINTCONTROL（打印控制）”可以实现四种设置（参见“第 4.2.2 节”）：

- 热量 – 调节该设置值，使打印对比度变亮或者变暗；
- 打印速度 – 调节该设置值可调整打印输出量；其中慢速允许能量传递的时间更长，而快速则要求更多的“热量”，以达到所期望的对比度；
- 对比度 – 调节该设置值可微调图像区域的灰色（阴影）；和
- 暗度 -- 调节该设置值可微调图像的实线（纯色）区域。



从主机软件发出的“热量”和“速度”指令可以覆盖（忽略）打印机的菜单设置值；参见“主机设置”（“第 4.2.5 节”）。

附录 A

模块分配、文件处理定义与信息

模块

内存模块	
标志符	定义 / 位置
D	“DRAM（动态随机存取存储器）”（主逻辑卡）
F	“SDIO（串行数字输入输出）”（可选；仅用于端口配置型号打印机）
G	“FLASH（闪存）”（主逻辑卡）
H	“USB Thumbdrive（USB 拇指驱动器）”（可选；仅用于端口配置型号打印机）
X	“FLASH（闪存）”（主逻辑卡）
Y	“FLASH（闪存）”（主逻辑卡）

文件处理定义

本打印机支持下列文件类型，并按照注释转换它们。

处理“文件处理”（参见“第 4.2.3 节”）	
文件类型	定义 / 要求
“BMP（位图文件的扩展名）”、“PCX（DOS 文件扩展名：图像文件）”、IMG	工业标准模块和白色图像格式。
BS	引导装入程序更新文件。
F7B	一个 7-位图像装入文件。
LS	单、双字节格式的语言信息文件（通过宏指令从 Excel 棋盘式分析表生成的）。
PLG	包含隐藏的、加密的或者正常文件的一个文件组。
“SFL（符号流程图语言）”和 SFP	工业标准的肖像和风景位映射字体格式，其中当前标签名称应该包含允许自动转换的“字体 ID”，作为文件扩展名前的最后三个数字（参见以下的 DBM）。
TTF（字型文件）	工业标准的 truetype / 比例字体格式，其中当前标签名称应该包含允许自动转换的“字体 ID”，作为文件扩展名前的最后两个数字（参见以下的 DTT）。
ZS 和 ZG	一个压缩的固件更新文件。

打印文件类型（参见“第 4.2.3 节”）	
文件类型	定义 / 要求
DBM	一个位映像字体文件：利用“字体下载指令”（参见《分类系列程序员手册》）或者“PROCESS FILE（过程文件）”（上述）下载后创建的一个文件，用作标签字样。
DCM	自定义打印机安装设置的一个配置文件，可通过当前菜单系统或者 DPL 指令（有关详细信息，参见《分类系列程序员手册》）保存或者恢复。本文件不能够从“Y 模块”复制。
DIM	一个转换的 BMP、PCX、IMG 或者 F7B 文件，用在标签格式中。
DLB	一个可调用和打印的标签格式文件（有关详细信息，请参见《分类系列程序员手册》中的<STX>L “储存标签格式”）。
DLN	包含打印机语言翻译的一个语言信息文件。
DMS	自定义选项或者功能部件安装设置的一个数据库或者杂项文件，由打印机自动创建（不能够从“Y 模块”复制）。
DPL	包含通常由打印机驱动软件生成的控制和/或标签数据的一个文件。
DTT	利用 A <STX>I 指令（参见《分类系列程序员手册》）或者“处理文件”（参见“打印机选项/模块”菜单）下载后创建的一个 truetype 或者比例字体文件。该文件可用于标签或者显示器字体。
PLU	一个转换的 PLG 文件。（加密的型的文件不能够被复制）。

文件处理信息

根据选定的模块和操作，当使用文件处理系统时，可能出现几种信息：

文件处理信息		
显示的信息	描述	可能的解决办法
失败	请求的复制或者格式已经失败。	当前模块上没有足够的空间储存文件或者当前模块可能受到保护 – 尝试将数据储存到不同的位置。（如果问题仍然存在，说明可能存在硬盘问题。）
文件已存在，覆盖？	发现存在一个相同文件名和类型的文件。	键 YES，覆盖；选 NO，退出。

文件处理信息 (续)		
显示的信息	描述	可能的解决办法
模块被保护	因为当前模块受到保护，所以请求被拒绝。	解除当前模块的保护。
没有可用的文件	可能发现不相关的文件执行请求的行动。	确保当前文件存在： - 收到一个“打印文件”请求后，当没有打印文件存在时，就会出现这种情况，是正常的（有些文件也只打印文件名）； - 收到一个“处理文件”请求后，当没有文件可处理时，就会出现这种情况，是正常的（有些文件也不可能显示）；或者 - 收到一个“复制文件”请求后，当没有文件可复制时，就会出现这种情况，是正常的（内部数据库文件不能够被复制）。
不被支持	请求的文件不是一个被支持型的文件。	重新检查请求的文件类型，并确保文件可适用于当前功能；参见“附录 A – 文件处理定义”。
受保护的、受保护的复制文件？	请求的文件被复制到一个“受保护的”模块。	选择 YES ，覆盖保护，然后复制文件；或者选择 NO ，退出。
未格式化	当前模块没有被格式化。	格式化当前模块  选择“ FORMAT MODULE （格式化模块）”将擦掉所有的模块数据。

“复位网络参数” 页面:



Reset Network Parameters

A password is required to change settings

- Unit Information
- Network Status
- TCP/IP Configuration
- System Settings
- Media Settings
- Print Control
- Printer Options
- Communications
- Diagnostics
- Network Print Options
- Reset Network Parameters**
- Change Password
- About Datamax

DATAMAX

This page will allow the user to reset all network settings to factory defaults.

“修改密码” 页面:



Change Password

Customer Key

Old Password

New Password

Retype New Password

- Unit Information
- Network Status
- TCP/IP Configuration
- System Settings
- Media Settings
- Print Control
- Printer Options
- Communications
- Diagnostics
- Network Print Options
- Reset Network Parameters
- Change Password**
- About Datamax

DATAMAX

To change the default password of the Print Server (sysadm), enter the old password, the new password and confirmation here.

附录 B

分辨率、宽度、速度、模拟程序、和自定义调节

打印分辨率与宽度

分辨率与宽度				
型号	打印头分辨率	最大打印宽度		缺省（默认）设置值
		英寸	毫米	
H-4212 和 H-4212X	203 点/英寸 (8 点/毫米)	4. 10	104. 1	4. 10
H-4310 和 H-4310X	300 点/英寸 (12 点/毫米)	4. 16	105. 7	4. 16
H-4408	406 点/英寸 (16 点/毫米)	4. 10	104. 1	4. 10
H-4606 和 H-4606X	600 点/英寸 (23. 6 点/毫米)	4. 16	105. 7	4. 16
H-6210 和 H-6212X	203 点/英寸 (8 点/毫米)	6. 61	167. 90	6. 62
H-6308 和 H-6310X	300 点/英寸 (12 点/毫米)	6. 40	162. 60	6. 64
H-8308X	300 点/英寸 (12 点/毫米)	8. 52	216. 40	8. 52

速度范围

速度范围与缺省（默认）值					
型号	功能	速度范围		缺省（默认）设置值	
		英寸/秒	毫米/秒	英寸/秒	毫米/秒
H-4212 和 H-4212X	打印	2 - 12	51 - 305	8	203
	进纸	2 - 12	51 - 305	8	203
	退纸	2 - 4	51 - 102	4	102
	超行距走纸	2 - 16	51 - 406	8	203
H-4310 和 H-4310X	打印	2 - 10	51 - 254	8	203
	进纸	2 - 12	51 - 305	8	203
	退纸	2 - 4	51 - 102	4	102
	超行距走纸	2 - 16	51 - 406	8	203
H-4408	打印	2 - 8	51 - 203	6	152
	进纸	2 - 10	51 - 254	6	152
	退纸	2 - 4	51 - 102	4	102
	超行距走纸	2 - 16	51 - 406	6	152
H-4606 和 H-4606X	打印	2 - 6	51 - 152	4	102
	进纸	2 - 8	51 - 203	4	102
	退纸	2 - 4	51 - 102	4	102
	超行距走纸	2 - 16	51 - 406	4	102
H-6210	打印	2 - 10	51 - 254	6	152
	进纸	2 - 12	51 - 305	6	152
	退纸	2 - 4	51 - 102	4	102
	超行距走纸	2 - 12	51 - 305	6	152
H-6212X	打印	2 - 12	51 - 305	8	203
	进纸	2 - 12	51 - 305	8	203
	退纸	2 - 4	51 - 102	4	102
	超行距走纸	2 - 14	51 - 356	8	203
H-6308	打印	2 - 8	51 - 203	6	152
	进纸	2 - 10	51 - 254	6	152
	退纸	2 - 4	51 - 102	4	102
	超行距走纸	2 - 10	51 - 254	6	152
H-6310X	打印	2 - 10	51 - 254	8	203
	进纸	2 - 12	51 - 305	8	203
	退纸	2 - 4	51 - 102	4	102
	超行距走纸	2 - 14	51 - 356	8	203
H-8308X	打印	2 - 8	51 - 203	6	152
	进纸	2 - 10	51 - 254	6	152
	退纸	2 - 4	51 - 102	4	102
	超行距走纸	2 - 12	51 - 305	6	152

自定义调节范围

行、列、和当前调节范围（按点数）			
型号	行调节	列调节 和当前调节	缺省（默认）设置值
H-4212、H-4212X 和 H-6212X	-100 - 2030	-100 - 100	000
H-4310、H-4310X、H-6308、 H-6310X 和 H-8308X	-150 - 3000	-150 - 150	
H-4408	-200 - 4060	-200 - 200	
H-4606 和 H-4606X	-300 - 6000	-300 - 300	

列和行模拟范围

模拟范围（按点数）			
型号	列	行	缺省（默认）设置值
H-4212、H-4212X & H-6212X	153 - 203	103 - 303	203
H-4310、H-4310X、H-6308、H-6310X、和 H-8308X	250 - 300	200 - 400	300
H-4408	356 - 406	306 - 506	406
H-4606 和 H-4606X	550 - 600	500 - 700	600

附录 C

RS-422/485 端口配置

能够为 RS-422/485 通信配置串行端口，和/或为外部电源装置配置一个 a +5VDC (@ 0.5A 最大) 电源。



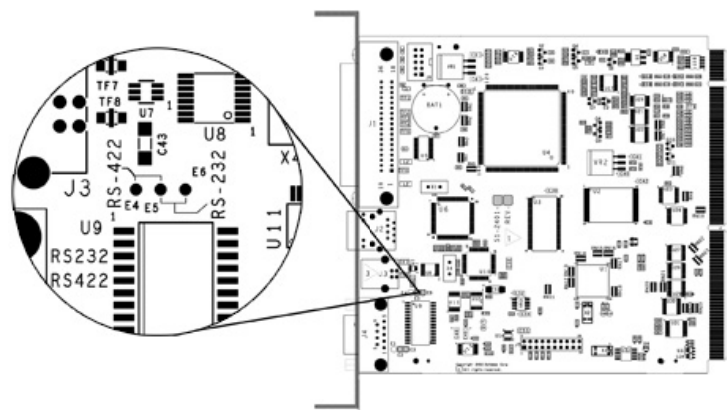
本“串行端口”缺省（默认）配置是“RS-232”和“插脚 1 ‘没有被连接’”。

1. 关闭打印机电源开关，拔掉电源线；
2. 拆除“主板”的通信电缆；

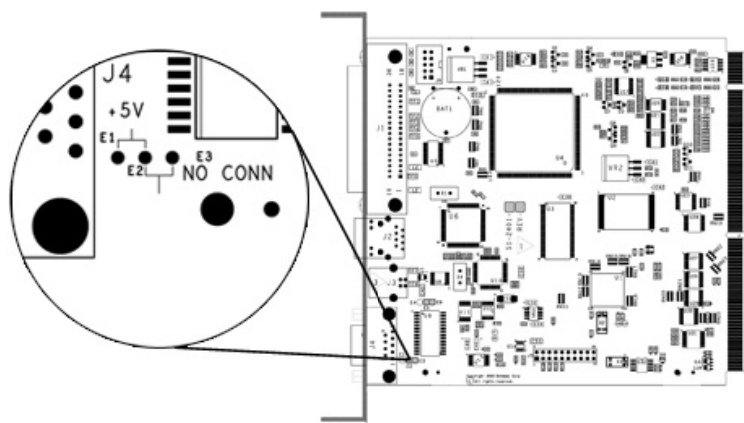


3. 旋松并拆除将“主板”固定到打印机的两个螺丝；
4. 将“主板”滑出打印机，然后，根据应用的需要，移动跳线：
 - 对于 RS-422/485 应用，将当前跳线跨接在插脚 pins E4 与 E5 之间；
 - 如果“插脚 1”上+5VDC，将当前跳线跨接在插脚 E1 与 E2 之间；或者
 - 对于 RS-232 操作（缺省），将当前跳线跨接在插脚 E5 与 E6 之间；
 - 如果“插脚 1”上无电压（缺省），将当前跳线跨接在插脚 E2 与 E3 之间。

通信跳线位置:



+5 Volts 跳线位置:



- 5. 将“主板”滑入打印机中，用之前拆除的两个“螺丝”固定“主板”。
- 6. 将通信电缆连接到“主板”，然后插入电源线。

 对于 RS-422/485 通信，确保你的电缆满足数据正确传送要求（如右表所示）。

Serial Port Pin Number	RS-422 & RS-485
	Function
1	---
2	RX +
3	TX -
4	RX -
5	Ground
6	---
7	---
8	---
9	TX +

附录 D

修改显示器语言

通过构建一个定义打印机目录的电子数据表，就能够利用下载的不同语言和/或 Datamax 提供的翻译替代标准的“英语”菜单。若修改当前语言，你将在该电子数据表中添加一个新的语言列（或者更改现有的列），然后点击“生成 DPL 文件” 单选按钮，然后再将该文件发送到打印机。

更改当前菜单语言的软件要求如下：

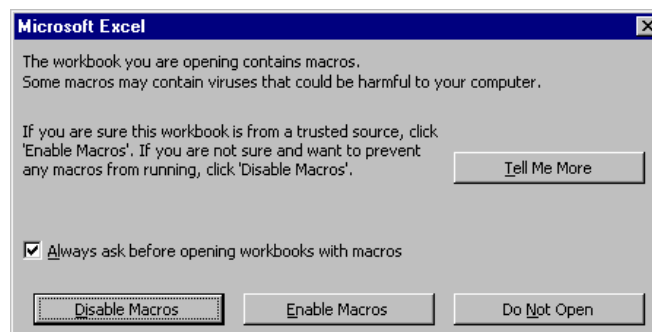
- 用户必须购买 Microsoft® Excel 软件；
- Img2dl.exe （在以下网站提供：<ftp://ftp.datamaxcorp.com/Anonymous/Firmware/EFIGS/>） 是创建 DPL 文件过程期间使用的一个程序；
- Common.xls （也在上述网站提供）是当前“ Menu Dictionary（菜单目录）”。



将 *Img2dl.exe* 和 *Common.xls* 放在同一个目录下。

按照下列步骤创建一个“菜单语言”：

A. 调用 Excel 并打开当前 Common.xls file。文件打开后，出现下列屏幕：



B. 点击“Enable Macro（启用宏指令）”对话框。下列屏幕出现：

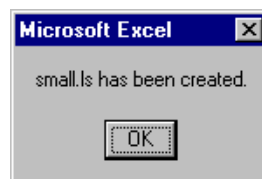
NID	COMMENTS	MESSAGE ID	ENGLISH	FRANCAIS	ITALIANO
0000	System Messages	20 MID_READY	READY	PRET	PRONTO
0001		20 MID_PRINTING	PRINTING		
0002		20 MID_PAUSED	PAUSED	PAUSE	IN PAUSA
0003	1Aa	20 MID_CANCEL_PRINT_JOB	CANCEL PRINT JOB?		
0004		20 MID_CLEARING_FAULTS	CLEARING FAULTS		CANCELLA ERRORI DI
0005		10 MID_OF	OF		
0006		20 MID_DOTCHECK_IN_PROGRESS	DOTCHECK IN PROGRESS		
0007	Faults	20 MID_SYSTEM_FAULT	SYSTEM FAULT	DEFAILLANCE SYSTEME	ANOMALIA SISTEMA
0008		20 MID_ADC_FAULT	ADC FAULT	DEFAILLANCE ADC	ANOMALIA ADC
0009		20 MID_HEAD_UP_FAULT	HEAD UP FAULT	TETE NON VERCOILLEE	ANOM TESTINA ALTA
0010		20 MID_RIBBON_FAULT	RIBBON FAULT	DEFAILLANCE RUBAN	ANOMALIA NASTRO
0011		20 MID_TOP_OF_FORM_FAULT	TOP OF FORM FAULT	DEFAIL DEBUT D'IMP	ANOMALIA BORDO SUPER
0012		20 MID_OUT_OF_STOCK	OUT OF STOCK	RUPTURE PAPIER	ESAUROITO
0013		20 MID_CUTTER_FAULT	CUTTER FAULT	DEFAILLANCE COUPEAU	ANOMALIA TAGLIERINO
0014		20 MID_VERIFIER_FAULT	VERIFIER FAULT	DEFAILLANCE VERIFIC	ANOMALIA VERIFICAZIONE
0015		20 MID_RIBBONSAVER_FAULT	RIBBONSAVER FAULT	DEFAIL ECONOM RUBAN/ANOM	SALVA-NASTRO
0016		20 MID_POSITION_FAULT	POSITION FAULT	DEFAILLANCE POSITION ANOM	POSIZIONANOM
0017		20 MID_TEMPERATURE_FAULT	TEMPERATURE FAULT		
0018		20 MID_DMA_FAULT	DMA FAULT	DEFAILLANCE DMA	ANOMALIA DMS
0019		20 MID_PRINT_ENGINE_FAULT	PRINT ENGINE FAULT	DEFAILLANCE MOTEUR	
0020		20 MID_24V_OUT_OF_TOLERANCE	24V OUT OF TOLERANCE	DEPASS. TOLERANCE 24V	24V FUORI TOLLERANZA
0021		20 MID_STROBE_TIMING_FAULT	STROBE TIMING FAULT	DEFAIL DUREE D'IMPULSION	FASAT STROBE
0022	Warnings	20 MID_WARNING_RESOLVED	WARNING RESOLVED	AVERTISSEMENT RESOLU	AVVERTENZA RISOLTA
0023		20 MID_RIBBON_LOW	RIBBON LOW	RUBAN FAIBLE	NASTRO BASSO
0024		20 MID_GAP_MISSED	GAP MISSED	INTERVALLE MANQUANT	INTERVALLO SALTATO
0025		20 MID_DOT_FAILURE	DOT FAILURE	DEFAUT IMPRESSION	ANOMALIA PUNTO
0026		20 MID_BAD_SENSOR_DELTA	BAD SENSOR DELTA		
0027		20 MID_HOST_CHANGES_PENDING	HOST CHANGES PENDING		MOD. HOST IN ATTES
0028		20 MID_LOW_VOLTAGE	LOW VOLTAGE		
0029		20 MID_GOODBYE	GOODBYE		
0030	Conditions	20 MID_REMOVE_LABEL	REMOVE LABEL	ENLEVER ETIQUETTE	REMOVER ETICHETTA
0031		20 MID_TEMPERATURE_RANGE	TEMPERATURE RANGE		

C. 点击“On Column J（在 J 列上）”，并输入你的新语言，或者更改一个现有的语言。该过程的某些提示如下：

- Message Size（信息长度） - 当输入新的信息时，参考“最大”列：这是该域所允许的最多字符数。（当超出最多字符数时，或者当试图更改“最大”值时，会显示警告；不过，“剪切和粘贴”域可能使这一警告系统失效。）
- Two Line Messages（两行信息） - 某些信息被显示为两行。这些信息用注解字段指示。
- Comments（注解） - 能够更改该字段而不会有影响。

D. 编辑完成后，按当前列上方的字母，加亮创建的所有列（可以选择一种以上的语言）。

E. 按“Generate DPL File（生成 DPL 文件）” 单选按钮。为每个选定的列生成一个文件，并且 Excel 将提供信息（例如：如以下的 *small.ls* 所示）。



F. 将生成的文件下载到打印机 - 一种方法是 DOS 复制指令:

copy small.ls lpt1: /b

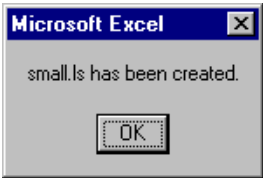
G. 按住 “CANCEL Key (取消键)” 大约 4 秒钟, 复位打印机。

H. 复位后, 打印一个 “配置标签”, 验证操作。新的字体选项将被打印在 “SYSTEM INFORMATION (系统信息) / OPTIONAL LANGUAGES (可选语言)” 下的标签上。(新的语言也出现在当前菜单中: “SYSTEM SETTINGS (系统设置值) / MENU LANGUAGE (菜单语言)”。) 这些只是确定下载是否成功的方法。

如果当前菜单系统显示新的语言选项, 但所有显示的信息仍然是英语, 说明已经发生错误。这种情况下, 重新检查你的操作过程或者联系 “Datamax 技术支持部” (准备提供创建的 Common.xls 和 DPL 下载文件)。其它可能的错误信息如下:

菜单语言错误信息	描述
请选择整列或者所需要的语言; 点击列字体	按下 “Generate DPL File (生成 DPL 文件)” 单选按钮后, 转换的语言没有被正确选择。
信息文本不可以超过 MAX (最大值) = xx (为该 MID 指定的字符数)。	输入的字符超过 C 列中指定的字符数。你不可以更改该数字。

I. 重复步骤 A - H, 利用当前文件名 misc.xls, 翻译打印机选项。这将输出 small20.ls。



重要的高级文件处理信息

- 标准的 Datamax 打印机出厂前已经将 EFIGS 装载到 “模块 Y” 中。由此, “模块 Y” 被 “锁定”, 而且将只接受其它的语言下载。
- 下载一个语言更新后, “模块 Y” 保持 “未锁定” 状态, 直到打印机被复位或者电源被循环开、关为止。在此状态下, “模块 Y” 将接受字体、图像和标签格式下载。此模块也将请求 “清除模块”。因此, 更新后, 建议执行一个复位, 以锁定模块; 否则, 一个软件包可以 “清除所有的模块”, 从而破坏新的菜单语言。
- 通过发送当前 DPL 字符串: <STX>KpY0, 能够使 “模块 Y” 解锁。
- 若恢复工厂建立的 EFIGS 图像, 将文件*832296.01A 下载到打印机。该文件位于 Datamax FTP 网址。文件名端的字母 (例如: A) 表示版本。FTP 网址可提供最新版本。
- 同一种语言下载两次将自动删除第一次下载的, 但不会释放内存空间。
- 删除选定的语言将使打印机设置到英语语言。本打印机目前能够接受最多 10 种语言, 但这取决于每种语言翻译的大小规格。翻译规格将随被翻译成特定语言的信息量而变化。目前, 全部语言文件中, 每个文件大约有 7,000 字节, 但随着产品的开发, 预期总的语言数量降到 5 种。

附录 E

保存配置文件

配置文件保存和恢复打印机的设置值，这省略了需要特别重复的打印机安装设置操作步骤。通过主机或者打印机菜单，能够分配唯一的文件名和恢复设置值。以下举例中，将一个介质校准另存为一个配置文件：



如果一个文件在几台打印机中共享，切勿包含唯一的参数（如校准和调节）。

步骤	行动	显示的信息
A	为将被保存的配置设置打印机，按任何“Navigation Button（导航按钮）”。	选择功能
B	将光标滚到“ADVANCED MENU（高级菜单）”，然后按“RIGHT Button（右按钮）”，（或者按“EXIT Key（退出键）”，退出该程序。）	高级菜单
C	将光标滚到“SYSTEM SETTINGS（系统设置值）”，然后，按“RIGHT Button（右按钮）”。	系统设置值
D	按“RIGHT Button（右按钮）”。	配置文件
E	将光标滚到“SAVE SETTING AS（将设置值另存为）”，按“RIGHT Button（右按钮）”。	将设置值另存为
F	利用这些按钮，为当前“Configuration File（配置文件）”分配一个名字；最多能够使用 8 个字符。	将设置值另存为
G	按“ENTER Key（输入键）”，保存。	成功



通过当前菜单恢复一个配置文件，参见“第 4.2.4 节”。

附录 F

Ethernet（以太网）安装设置

因为当前“Print Server（打印服务器）”在加电时刻请求 IP，在将一个网络连接到打印机之前，考虑需要如何分配你的 IP 地址。

“Internal Ethernet Print Server（内部以太网打印服务器）”能够以两种方式配置 IP 地址：

- 利用一个静态的“IP 地址”；或者，
- 利用“IP 发现”（DHCP、BootP、或者 RARP）。

根据所期望的选地址方法，继续以下步骤：



“IP 发现”的工厂缺省（默认）设置值是“DISABLED（禁用）”。

利用一个“静态 IP 地址”配置：

利用下列步骤，分配一个静态的“IP 地址”：

- A. 在没有接入 Ethernet（以太网）电电缆的情况下，打开打印机电源开关，接通电源。
- B. 按“MENU Button（菜单按钮）”，然后，滚到“COMMUNICATIONS（通信） / NIC ADAPTER（NIC 适配器） / IP ADDRESS（IP 地址）”。
- C. 利用 UP 和 DOWN 按键，增加或者减小每个数字值，然后，利用“RIGHT”按键，将光标移到下一个数字。所有的字段已经被输入后，按“ENTER（输入）”。
- D. 使光标滚到“SUBNET MASK（子网掩码）”，然后，设置该地址（参见上述“步骤 C”）。
- E. 使光标滚到“GATEWAY（网关）”，然后，设置该地址（参见上述“步骤 C”）。
- F. 如果需要，设置你的“SNMPTRAP DESTINATION（简单网络管理协议软中断目的文件）”地址 address（参见上述“步骤 C”或者利用 HTML 页面-参见“附录 G”）。
- G. 输入地址后，按“EXIT（退出）”，当出现提示时，保存你的修改。
- H. 关掉打印机电源，连接 Ethernet（以太网）电缆。打开打印机电源开关，然后，利用 Windows® ‘Add a Printer Wizard（添加一个打印机向导）’ 和“驱动程序和端口安装设置”（参见“附录 H”），安装端口和打印机驱动程序。

利用 ‘IP 发现’ 配置

DHCP、BootP 和 RARP 是提供一种分配和维护 “IP 地址” 方法的服务程序。启用 “IP 发现” 后，“打印机服务器” 从该服务程序获得 IP 信息。首先必须启用 “IP 发现”。按以下步骤分配 “IP 发现”：



当 “IP 发现” 被启用时，你将不能够修改当前 “IP 地址”、“子网掩码” 或者 “网关”。

- A. 在不连接 Ethernet（以太网）电缆的情况下，打开打印机电源。按 “MENU Button（菜单按钮）”。
- B. 使光标滚到 “COMMUNICATIONS（通信） > NIC ADAPTER（NIC 适配器） > IP DISCOVERY（IP 发现）”。选择 “启用”，然后，按 “ENTER（输入）”。
- C. 按 “EXIT（退出）”；当出现提示时，保存你的修改。
- D. 关掉打印机电源。连接 Ethernet（以太网）电缆，然后，打开打印机电源。
- E. 建立连接后，打印一个 “Configuration Label（配置标签）”，获得 “Assigned IP Address（分配的 IP 地址）”（见下）。



根据你的服务器，你可能不得不等待一或两分钟，“Assigned IP Address（分配的 IP 地址）”才出现在 “Configuration Label（配置标签）” 上。

- F. 已经获得 “Assigned IP Address（分配的 IP 地址）” 后，利用 Windows® ‘Add a Printer Wizard（添加一个打印机向导）’ 和 “驱动程序和端口安装设置”（参见 “附录 H”），安装端口和打印机驱动程序。

附录 G

利用 HTML（超文本链接标示语言）页面

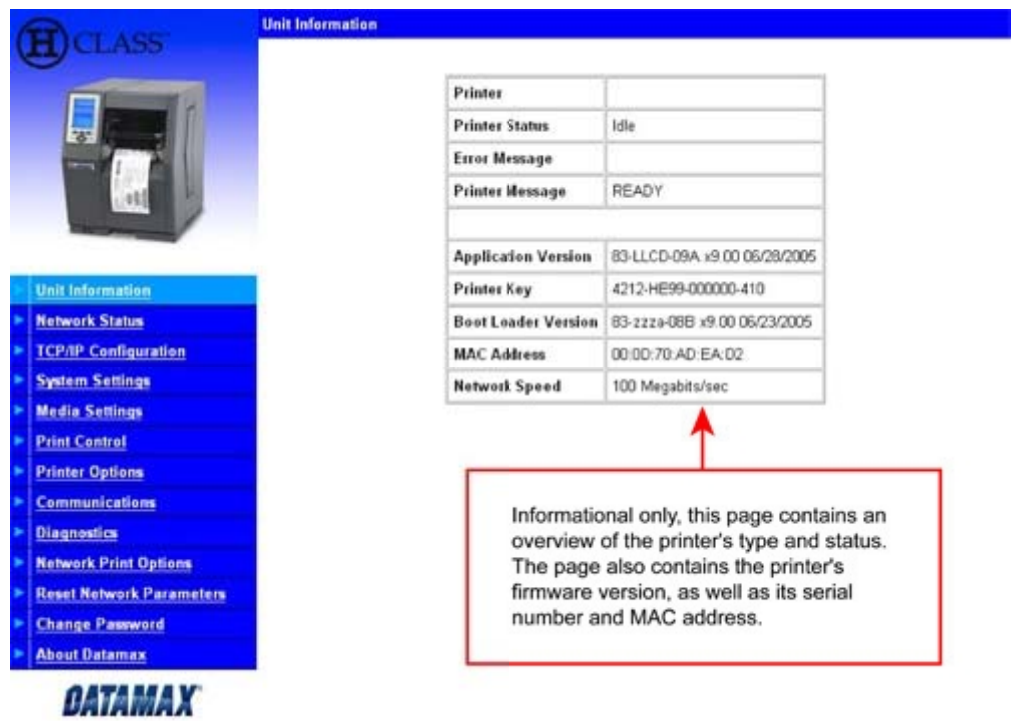
通过驻留 HTML（Web）页面，可以设置网络和打印机设置值、状态查询、和诊断测试。若配置“Print Server（打印服务器）”和其它的内部打印机设置值，你就能够利用任何 Web 浏览器，通过 HTML（超文本链接标示语言）进入打印机。随后，样本和注解文本以 screenshot 形式出现。

进入“HTML（超文本链接标示语言）页面”如下：

- A. 在你的 Web 浏览器中，选择 File（文件） > Open（打开）；
- B. 输入“Print Server（打印服务器）”的 IP 地址，然后按“Enter（输入）”。（缺省“IP 地址”是 92.168.10.2）。

 关于地址、打印机和协议信息，咨询你的系统管理员。设置值修改的鉴定密码是 *sysadm*。

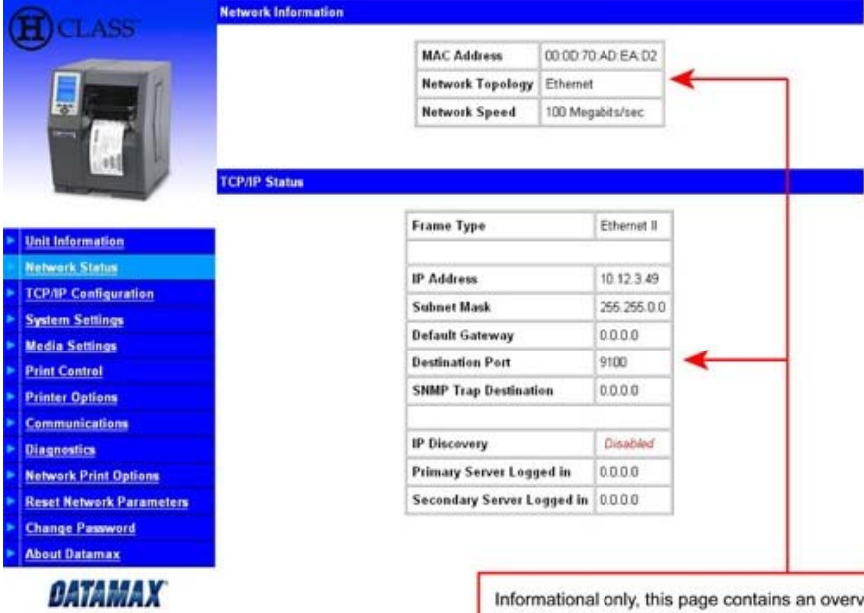
接下来，你应该看到“Print Server（打印服务器）”的“Unit Information（单位信息）”页面：



Printer	
Printer Status	Idle
Error Message	
Printer Message	READY
Application Version	83-LLCD-09A x9.00 06/28/2005
Printer Key	4212-HE99-000000-410
Boot Loader Version	83-222a-08B x9.00 06/23/2005
MAC Address	00:0D:70:AD:EA:D2
Network Speed	100 Megabits/sec

Informational only, this page contains an overview of the printer's type and status. The page also contains the printer's firmware version, as well as its serial number and MAC address.

Network Status (网络状态) 页面:



Network Information

MAC Address	00 00 70 AD EA D2
Network Topology	Ethernet
Network Speed	100 Megabits/sec

TCP/IP Status

Frame Type	Ethernet II
IP Address	10.12.3.49
Subnet Mask	255.255.0.0
Default Gateway	0.0.0.0
Destination Port	9100
SNMP Trap Destination	0.0.0.0
IP Discovery	Disabled
Primary Server Logged in	0.0.0.0
Secondary Server Logged in	0.0.0.0

Informational only, this page contains an overview of the current network settings including discovery methods, address settings, network topology and speed.

TCP/IP Configuration (TCP/IP 配置) 页面:



TCP/IP Configuration

Static IP Settings

IP Address: 10 . 12 . 3 . 49

Subnet Mask: 255 . 255 . 0 . 0

Default Gateway: 0 . 0 . 0 . 0

DHCP Settings

Enable IP Discovery (DHCP, BOOTP, etc.): ☐

Port Number: 9100

SNMP Trap Destination Address: 0 . 0 . 0 . 0

NetBIOS (WINS) Settings

NetBIOS Name: DMX_ADEAD2

Primary WINS Server: 0 . 0 . 0 . 0

Secondary WINS Server: 0 . 0 . 0 . 0

A password is required to perform this function

Apply Clear

*Fixed IP Address users define the address here. (Usually, printers in a network get a fixed IP Address because they are referred to by address rather than by name.)

*Enter a subnet mask. Printer responses can only get across address ranges (subnet mask) if the Print Server sends them to the network's gateway server, which transfers messages from one address range to another.

*Enter the address of the system's gateway. Networked printers are addressed from other points in the network as well, which means that the Print Server needs to know a gateway address. Most print protocols (like lpr) establish a point to point connection to get responses from the printer. Without a gateway address the printer doesn't seem to respond and is 'not there.'

Enable IP DISCOVERY if you want to use a boot-protocol (DHCP, BootP, or RARP) and not a fixed IP Address.

* These items will be greyed-out when IP Discovery is enabled. The values listed are stored in the printer's memory.

To use Windows Internet Name Service (WINS) instead of an IP Address, specify a NetBIOS Name (such as the Print Server serial number with a three-letter prefix of 'DMX') assign its Primary WINS Server address (for example, 199.92.187.171). Optionally, assign the IP address of a Secondary WINS Server.

“System Settings（系统设置）”、“Media Settings（介质设置）”、和“Print Control（打印控制）”页面：

许多内部设置能够被遥控。有关这些设置功能的更详细信息，请参见当前“菜单”中对应的功能描述（“第 4.2 节”）。

System Settings

																																																																					
																																																																					
- Unit Information - Network Status - TCP/IP Configuration System Settings - Media Settings - Print Control - Printer Options - Communications - Diagnostics - Network Print Options - Reset Network Parameters - Change Password - About Datamax																																																																					
																																																																					
<table border="1"><tr><td colspan="2">Internal Module D:</td><td>1024</td><td>KB</td></tr><tr><td>Default Module:</td><td>D</td><td>Scaleable Font Cache:</td><td>312 KB</td></tr><tr><td>Single Byte Symbols:</td><td>PM</td><td>Double Byte Symbols:</td><td>UC</td></tr><tr><td>Absolute Counter:</td><td>4859</td><td>Date:</td><td>DATE NOT SET</td></tr><tr><td>Resettable Counter:</td><td>413</td><td>Date:</td><td>DATE NOT SET</td></tr><tr><td>Format Attributes:</td><td colspan="3">☒ XOR ☐ Opaque ☐ Transparent</td></tr><tr><td>Imaging Mode:</td><td colspan="3">☐ Single Label ☒ Multi-Label</td></tr><tr><td>Peel Mode:</td><td colspan="3">☐ Enabled ☒ Disabled</td></tr><tr><td>Input Mode:</td><td colspan="3">☒ DPL ☐ Line</td></tr><tr><td>SOP Emulation:</td><td colspan="3">☐ 110 (Prod. Plus) ☐ 220 (Allegro) ☐ 250 (Prodigy) ☒ Disable</td></tr><tr><td>Back After Print:</td><td colspan="3">☐ Enabled ☒ Disabled</td></tr><tr><td>Menu Language:</td><td colspan="3">English</td></tr><tr><td>Column Emulation:</td><td colspan="3">203 dots (180-203)</td></tr><tr><td colspan="4">Fault Handling</td></tr><tr><td>Level:</td><td colspan="3">Standard</td></tr><tr><td>Void Distance:</td><td colspan="3">0.50 inches (.10 - 2.00)</td></tr><tr><td>Retry Count:</td><td colspan="3">1</td></tr></table>		Internal Module D:		1024	KB	Default Module:	D	Scaleable Font Cache:	312 KB	Single Byte Symbols:	PM	Double Byte Symbols:	UC	Absolute Counter:	4859	Date:	DATE NOT SET	Resettable Counter:	413	Date:	DATE NOT SET	Format Attributes:	☒ XOR ☐ Opaque ☐ Transparent			Imaging Mode:	☐ Single Label ☒ Multi-Label			Peel Mode:	☐ Enabled ☒ Disabled			Input Mode:	☒ DPL ☐ Line			SOP Emulation:	☐ 110 (Prod. Plus) ☐ 220 (Allegro) ☐ 250 (Prodigy) ☒ Disable			Back After Print:	☐ Enabled ☒ Disabled			Menu Language:	English			Column Emulation:	203 dots (180-203)			Fault Handling				Level:	Standard			Void Distance:	0.50 inches (.10 - 2.00)			Retry Count:	1		
Internal Module D:		1024	KB																																																																		
Default Module:	D	Scaleable Font Cache:	312 KB																																																																		
Single Byte Symbols:	PM	Double Byte Symbols:	UC																																																																		
Absolute Counter:	4859	Date:	DATE NOT SET																																																																		
Resettable Counter:	413	Date:	DATE NOT SET																																																																		
Format Attributes:	☒ XOR ☐ Opaque ☐ Transparent																																																																				
Imaging Mode:	☐ Single Label ☒ Multi-Label																																																																				
Peel Mode:	☐ Enabled ☒ Disabled																																																																				
Input Mode:	☒ DPL ☐ Line																																																																				
SOP Emulation:	☐ 110 (Prod. Plus) ☐ 220 (Allegro) ☐ 250 (Prodigy) ☒ Disable																																																																				
Back After Print:	☐ Enabled ☒ Disabled																																																																				
Menu Language:	English																																																																				
Column Emulation:	203 dots (180-203)																																																																				
Fault Handling																																																																					
Level:	Standard																																																																				
Void Distance:	0.50 inches (.10 - 2.00)																																																																				
Retry Count:	1																																																																				
A password is required to change settings																																																																					
Apply																																																																					




Media Settings

Media Type:	☒ Direct Thermal ☐ Thermal Transfer	Sensor Type:	☒ Gap ☐ Reflective ☐ Continuous	
Label Length:	4.00 inches (0 - 99.99)	Maximum Label Length:	16.00 inches (0 - 99.99)	
Paper Out Distance:	0.25 inches (0 - 99.99)	Label Width:	4.10 inches Ribbon Low Diameter:	1.08 inches (1.00 - 2.00)
Sensor Calibration				
Paper Sensor Level:	172 (0-255)	Gap Sensor Level:	79 (0-255)	
Tran Sensor Gain:	14 (0-255)	Refl Paper Level:	20 (0-255)	
Mark Sensor Level:	230 (0-255)	Refl Sensor Gain:	28 (0-255)	
Empty Sensor Level:	9 (0-255)			

A password is required to change settings

Apply
Clear






Print Control

Heat:	25 (0 - 30)	Print Speed:	3.0 ips - 76.2 mm/sec	
Feed Speed:	2.0 ips - 50.8 mm/sec	Reverse Speed:	4.0 ips - 101.6 mm/sec	
Row Offset:	0.00 inches (0 - 99.99)	Column Offset:	0.00 inches (0 - 99.99)	
Present Distance:	0.00 inches (0 - 04.00)			
Custom Adjustments				
Darkness:	32 (1 - 64)	Contrast:	32 (1 - 64)	
Row Adjust:	0 dots (-100 - 100)	Column Adjust:	0 dots (0 - 128)	
Present Adjust:	64 dots (0 - 128)			

A password is required to change settings

Apply
Clear



“Printer Options（打印机选项）”、“Communications（通信）”、和“Diagnostics（诊断）”
页面：



The screenshot displays the H-Class printer configuration web interface. On the left is a vertical menu with options: Unit Information, Network Status, TCP/IP Configuration, System Settings, Media Settings, Print Control, **Printer Options** (highlighted), Communications, Diagnostics, Network Print Options, Reset Network Parameters, Change Password, and About Datamax. The main content area is titled "Printer Options" and contains settings for the Present Sensor, Cutter, and Retract Delay. The Present Sensor and Cutter are both set to "Auto". The Retract Delay is set to 70 x 10ms (range 1-255). A message states "A password is required to change settings" with an input field. "Apply" and "Clear" buttons are at the bottom.

Printer Options	
Present Sensor:	☒ Auto ☐ Enabled ☐ Disabled
Cutter:	☒ Auto ☐ Enabled ☐ Disabled
Retract Delay:	70 x 10ms (1 - 255)

A password is required to change settings

Apply Clear

DATAMAX




Communications

Serial Port A		Serial Port B	
Baud Rate:	9600 bps	Baud Rate:	9600 bps
Protocol:	Both	Protocol:	Both
Parity:	☒ None ☐ Odd ☐ Even	Parity:	☒ None ☐ Odd ☐ Even
Data Bits:	☐ 7 ☒ 8	Data Bits:	☐ 7 ☒ 8
Stop Bits:	☒ 1 ☐ 2	Stop Bits:	☒ 1 ☐ 2
Parallel Port A		Parallel Port B	
Port Direction:	☒ Uni-directional ☐ Bi-directional	Port Direction:	☐ Uni-directional ☒ Bi-directional

Host Settings

Host Timeout:	10 Seconds	Control Codes (Data):	☒ Enabled ☐ Disabled
Feedback Characters:	☐ Enabled ☒ Disabled	ESC sequences:	☒ Enabled ☐ Disabled
Heat Command:	☒ Enabled ☐ Disabled	Speed Commands:	☒ Enabled ☐ Disabled
TOF Sensing Commands:	☒ Enabled ☐ Disabled	Symbol Set Command:	☐ Enabled ☒ Disabled
STX,V SW Settings:	☐ Enabled ☒ Disabled		
Host Control Codes:	☒ Standard ☐ Alternate ☐ Alternate 2 ☐ Custom	Custom Control Codes (Hexadecimal) SOH 0x 01 STX 0x 02 CR 0x 0d COUNT BY 0x 5e	

A password is required to change settings

DATAMAX

- » Unit Information
- » Network Status
- » TCP/IP Configuration
- » System Settings
- » Media Settings
- » Print Control
- » Printer Options
- » Communications
- » Diagnostics
- » Network Print Options
- » Reset Network Parameters
- » Change Password
- » About Datamax




- Unit Information
- Network Status
- TCP/IP Configuration
- System Settings
- Media Settings
- Print Control
- Printer Options
- Communications
- Diagnostics**
- Network Print Options
- Reset Network Parameters
- Change Password
- About Datamax

Diagnostics

Hex Dump Mode:
☐ Enabled
☒ Disabled
Print Test Rate (Min.):

Sensor Readings						
THR	TRAN	RIBM	24V	PS	HD	RANK
102	168	010	172	002	003	000

Ribbon Sensor Limits			
Ribbon ADC Low	255	Ribbon ADC High	010

A password is required to change settings



“Network Print Options（网络打印选项）” 页面：




- Unit Information
- Network Status
- TCP/IP Configuration
- System Settings
- Media Settings
- Print Control
- Printer Options
- Communications
- Diagnostics
- Network Print Options**
- Reset Network Parameters
- Change Password
- About Datamax

Network Print Options

Print
☒ None
☐ Status Page
☐ Test Page

A password is required to perform this function

This page will allow the user to print either a Status or Test label from the printer.

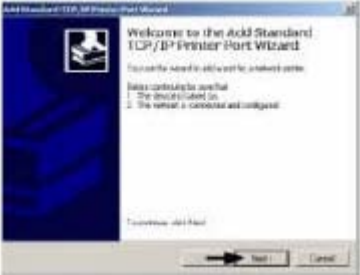


附录 H

打印机驱动程序和端口安装设置

根据主机的操作系统，安装“Printer Driver（打印机驱动程序）”和“Port software（端口软件）”。

Windows XP 驱动程序和端口安装

1 启动 Windows “Add Printer Wizard（添加打印机向导）”。下列屏幕应该出现，点击“Next（下一步）>”；		2 确保“本地打印机”被选择，然后，点击“Next（下一步）”；	
3 选择“Create a new port:（创建一个新端口：）”，然后，从当前的下拉菜单中选择“Standard TCP/IP Port（标准 TCP/IP 端口）”； 点击“Next（下一步）”；		4 点击“Next（下一步）”；	
5 在“Printer Name or IP Address:（打印机名称或者 IP 地址：）”域中，输入你的打印机的 IP 地址。不需要修改“Port Name（端口名称）”域。当完成时，点击点击“Next（下一步）”；		6 确保“Standard（标准的）”被选择，然后，点击“Next（下一步）”；	

Windows XP 驱动程序和端口安装（续）

7 确认你的设置值，然后，点击“Finish（完成）”；		8 单击“Have Disk（有磁盘）”；	
9 插入“Accessories CD-ROM（随机附件CD-ROM）”，并点击“Browse（浏览）”；		10 浏览到CD-ROM 上的“\DRIVERS（驱动程序）\Seagull”文件夹，确保文件“Datamax for 95, 98, ME, 2000, 和 xp.inf”被选，然后，点击“OK”；	
11 点击“OK”；		12 从当前列表中选择你的打印机，然后，点击“Next（下一步）”；	

Windows XP 驱动程序和端口安装（续）

13 在“Printer name: (打印机名称:)”域中给你的打印机命名。接下来, 选择是否将该打印机设置为你的缺省打印机。然后, 点击“Next (下一步)”;		14 选择是否在你的网络上共享该打印机; 然后, 点击“Next (下一步)”;	
15 选择“No”, 然后点击“Next (下一步)”;		16 确认你的设置值, 然后点击“Finish (完成)”;	
17 如果提示“Digital Signature Not Found (没找到数字签字)”窗口, 点击“Continue Anyway (总之继续)”, 继续安装。		18 你的打印机现在从 CD-ROM 复制必要的文件; 驱动程序和端口安装现在完成。能够通过任何窗口的应用程序选择本打印机。	

保修信息

Datamax 条形码产品 有限保修声明 H-Class™打印机

打印机

Datamax 向用户保证，在正常的使用和维修条件下，对于所购买的 H-Class™ 打印机（除了热敏打印头、滚筒辊和皮带之外），从 Datamax 装运之日起，其材料和工艺缺陷的保修期为两年（730 天），或者一百万（1,000,000）线性英寸的用量。

耗材或部件如指示灯、保险丝、标签和色带不包括在本保修范围内。本保修并不包括误用的、更改的、忽视的、处理不当的、或用于产品本身目的之外其它目的的设备或部件。本保修也不包括意外导致的损失、损坏，或者未经授权的维修导致的损坏。

热敏打印头、滚筒辊和皮带

H-Class™ IntelliSEAL™热敏打印头的保修期为一年（365 天）或 1,000,000 线性英寸的用量，以较早为准。只有使用 Datamax 认可的热敏标签介质（按照由 Datamax 当时认可的热敏 / 热敏传递介质列表中所指定的），此一年（365 天）的保修期方有效。Datamax 可提供上述列表的复印件。如果未能使用 Datamax 认可的介质，则本保修期无效。本保修并不包括误用的、更改的、忽视的、处理不当的、或不当清洁或未授权维修而引起损害的打印头或滚筒辊。

保修服务程序

如果缺陷在保修期间出现，应将缺陷机用原装运箱包装好退回，运费和保险费预付，且退回到 Datamax 的地址：佛罗里达州奥兰多商业大街公园道 501 号；邮编：32808。

在产品退回之前必须要有一个“退货材料授权书（RMA）”编号。如果需要 RMA，请致电（407）523-5550 联系“Datamax 技术支持部”。请将 RMA 号贴于盒子的外面，并在装运文件上标明。请随同缺陷机附上联系人姓名、要求、问题的详细说明和介质情况。Datamax 对于装运过程中出现的损失或损害概不负责任。任何产品在维修之前，必须经过 Datamax 确认该产品符合保修的条件。在本保修范围内的缺陷产品，Datamax 会发回已修复或更换的产品给用户，由此发生的费用将由 Datamax 自行承担。

关于本保修范围内的硬件缺陷，保修有效期至原保修期结束，或者维修或更换后六十（60）天，以较迟者为准。

一般保修规定

Datamax 对于任何硬件、供应品或软件的设计、性能、容量或适合性，不做任何保证。

软件都是按“原态”进行许可使用，没有保修期。除本保修声明中明确规定外，而在此情况下代替所有其它保证，并不存在任何其它明确的或暗示的保证，包括而不适用于适销性或某一特定目的的适用性。

用户应独自对 Datamax 产品的选购、使用、效率和适用性负责。

责任限制

任何情况下，因 Datamax 之产品或其功能或违背其功能而引起的间接的、特别的或推定的损害或利润损失，Datamax 概不负责，即使 Datamax 已获悉此类可能的损害或损失。Datamax 对于用户或用户的顾客的责任（如果有的话），不应超过用户对于缺陷产品支付的款项总额。

任何情况下，因为 Datamax 不能或延迟交付或安装计算机硬件、供应品或软件或不能或延迟执行任何服务而导致用户任何损害，Datamax 概不负责。

有一些州并不允许排除偶然的或推定的损害，因此前述限制条款在这些州中并不适用。本保修条款明确了你享有的特定的合法权利，而根据不同州的不同规定，你还可享有其它合法权利。

术语表

alphanumeric（字母数字）：包含字母的、数字的和其它符号。

backing material（背贴材料）：镀硅载纸材料，用于粘贴带粘性背贴的标签。也称为“背衬”。

bar code（条形码）：以机器可读的标记表示的字母数字信息。基本的种类包括一维（UPC, Code 39, Postnet 等）和二维条形码（Data Matrix, MaxiCode, PDF417, 等）。

boot loader（引导装入程序）：将应用程序从“闪存”内存装载和解压缩到 SRAM（静态存储器）中，并起动操作的驻留程序。

burn line（热烧线）：用打印头在介质上产生图像的热敏元件的行线。

calibration（校准）：将抽样值输入打印机以得到正确的传感器功能和 TOF（页头）定位的过程（例如，一个给定介质类型的探测）。

character set（字符集）：一个给定的字体中所含的全部补码的数字符号。

Checksum（校验和）：一种许多条形码符号学中用于信息安全的字母数字错误探测方法。

continuous media（连续介质）：一个连续的标签卷或盒，没有分离各个标签的间隙、切口或标记。

core diameter（芯径）：一个色带或介质卷中间的纸板芯的内部直径测量值。

Cutter（切纸刀）：带一个旋转的或者闸刀型刀片的机械装置，用于切割打印后的标签或者标签卡。

Defaults（缺省值）：打印机出厂设置的功能设置值。

Diagnostics（诊断）：用来定位和诊断硬件问题的程序。

die-cut media（平切介质）：通过一个冲压机冲切成形的介质，切除多余的纸而留下单个带间隙的标签，附于背衬材料之上。

direct thermal（直接热敏）：使用热感应介质并且仅仅使用热敏打印头在标签上创建图像的打印方法。

direct thermal media（直接热敏介质）：涂有特殊化学物的介质，在热力作用下起反应并且变黑。

DPI（点/英寸）（每英寸点数）：一种打印分辨率测量单位，按每英寸打印头所含的热敏元素计算；亦称为“分辨率”。

DPL（Datamax 编程语言）（Datamax 程序设计语言）：特别用于 Datamax 打印机控制和标签产生的程序设计命令。关于全部指令的列表，参见《分类系列程序员手册》。

EFIGS 当为打印机菜单系统和配置标签编程时的支持语言，包括英语、法语、意大利语、德语、西班牙语和它的多种语言。

Fanfold（扇形折叠）：折叠堆放的介质。

feed speed（进纸速度）：非打印区域和标签之间，介质在打印头下面移动的速度。

Flash memory（闪存内存）：可擦拭和重新编程的非易失性内存（并不要求打印机电源维护数据），用于保持打印机的工作程序。

Font（字体）：共享一种特定字样的一组字母数字字符。

Gap（间隙）：感应页头的冲切或切口标签之间的间隙。

IPS（英寸/秒）：英寸/秒：打印机速度的英制单位。

Label（标签）：一页纸或合成打印材料，通常带有压力感应粘性背衬。

label length（标签长度）：在打印机中标签从顶部到底部的距离。

label repeat（标签重复）：从一页标签的顶部到另一页标签顶部的距离。

label tracking（标签跟踪）：介质在打印头下经过时两边的运动。

label width（标签宽度）：在打印机标签从左到右测量值。

Mark（标记）：光泽介质的内面上的碳基黑线，用于指称页头的通用术语。

Media（介质）：各类打印材料，包括辊式送给式卷纸、连续纸、平切纸、反光纸和折叠纸。

media hub（介质轮轴）：打印机中用来支撑卷筒介质的装置。

media sensor（介质传感器）：带有光敏元件探测介质和冲切、切口或反身介质的页头的电子装置。

MMPS（每秒毫米）毫米/秒：打印机速度的公制单位。

notched stock（切口材料）：材料中带有孔或切口介质（典型地为标签材料），用来指示页头。打印机必须设置成“间隙”来使用这种介质类型。

notched stock（切口材料）：材料中带有孔或切口介质（典型地为标签材料），用来指示页头。打印机必须设置成“间隙”来使用这种介质类型。

on demand（一经请求）：当一个标签已经出现时，抑制打印的一个输出调节器（即“当前传感器”）。

preprinted media（预打印介质）：含有边界、文本或图形、满溢浮点的标签材料。

Perforation（穿孔）：延伸通过背衬及 / 或标签材料进行分离的小切口。亦称为“perf”。

print speed（打印速度）：打印过程中介质在打印头下移动的速度。

reflective media（反光介质）：材料内面印有碳基黑色标记的介质，在起动“反光”传感器时用来指示页头。

Registration（对齐）：已打印标签从顶部到底部的可重复的对齐方式。

reverse speed（倒速）：在切纸、脱纸和供纸以及将标签定位在打印开始打印位置的剪切操作中介质退回到打印机的速率。

Ribbon（色带）：压出的多层材料聚酯带，其中一层是油墨状层，用来在标签上产生一个图像。也称为“foil”。

ribbon wrinkle（色带褶皱）：色带在打印过程中不良重叠，导致打印出的标签出现空隙，典型地由不正确的色带宽度调整引起。

roll media（卷筒介质）：一种缠绕在纸板芯上的介质。

start of print（打印起始）：标签上实际开始打印的位置。

tag stock（标签卡材料）：一种较重的纸或合成打印材料，典型地有一个切口或黑色页头标记，没有粘性背衬。

thermal transfer（热敏传递）：利用热敏打印头上的热能将油墨从色带传递到介质上产生图像的打印方法。

TOF（top-of-form）（页头）：由标签间隙、切口、标记或程序指法的新标签开始的位置。

Void（无效）：打印的图像中不良空白区。

