

百斯巴特轮胎拆装机 MS 63

中文说明书



博世汽车检测设备(北京)有限公司

电话：010-87851498 传真：010-87851499

地址：北京市经济技术开发区永昌南路 6 号 109 号楼 邮编：100176

www.beissbarth.com.cn

博世公司保留对产品外观和设备进行更改的权利。

设备外观和设计的任何更改，恕不另行通知。本说明书或产品介绍手册不作为设备配置判定的依据。

如有任何问题，请直接联络博世汽车检测设备（北京）有限公司或设备的当地经销商。

技术参数

尺寸：

最大高度	1830mm
进深	1200mm
宽度	1500mm

重量：

净重	217kg
毛重	225kg

电机：

功率	1.75Hp
相数	3 相
供电	380V
轮胎挤压力	2,500kg

噪音指数：

76db

气动供气：

气源压力	最小-最大 800-1200kpa (8-12bar)
------	-----------------------------------

应用范围：

1. 轿车：

车轮宽度	3 英寸-12 英寸
可装卡钢圈直径(内侧锁紧)	12 英寸-22 英寸
可装卡钢圈直径(外侧锁紧)	10 英寸-20 英寸
可装卡最大车轮直径	1000mm

2. 摩托车车轮：

车轮宽度	3 英寸-10 英寸
钢圈直径	15 英寸-24 英寸
最大车轮直径	1000mm

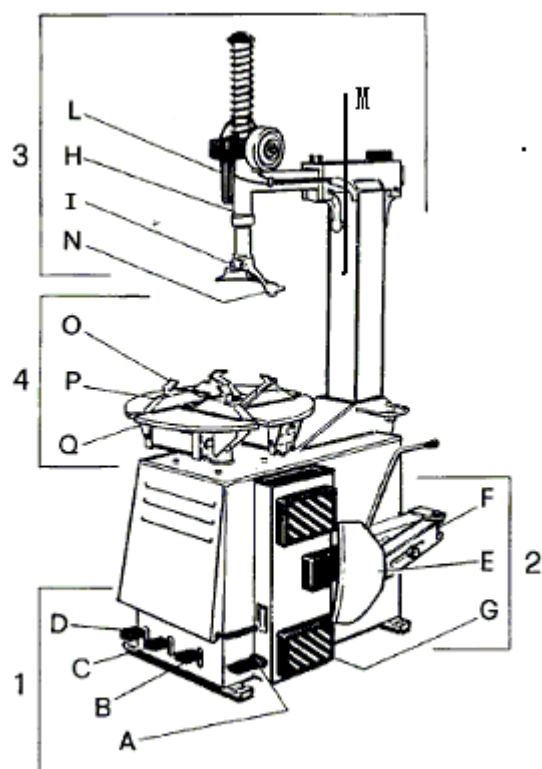
安装步骤

详细安装步骤请参见附件《百斯巴特轮胎拆装机安装指导手册》

油水分离器说明图：



设备主体功能部分说明



1：控制踏板：

- 1- A：转换踏板：机身两侧都有。踩下后转换卡盘转动的方向。
- 1- B：轮胎挤压臂踏板：踩下后拉动挤压臂 E，实现轮胎胎侧挤压。
- 1- C：张开/闭和盘上卡爪踏板。
- 1- D：控制柱子俯/仰位置踏板。

2：轮胎挤压装置：

- 1-F：轮胎挤压臂。
- 2-E：轮胎挤压板。
- 2-G：保护支撑垫。

3：立柱上相关装置：

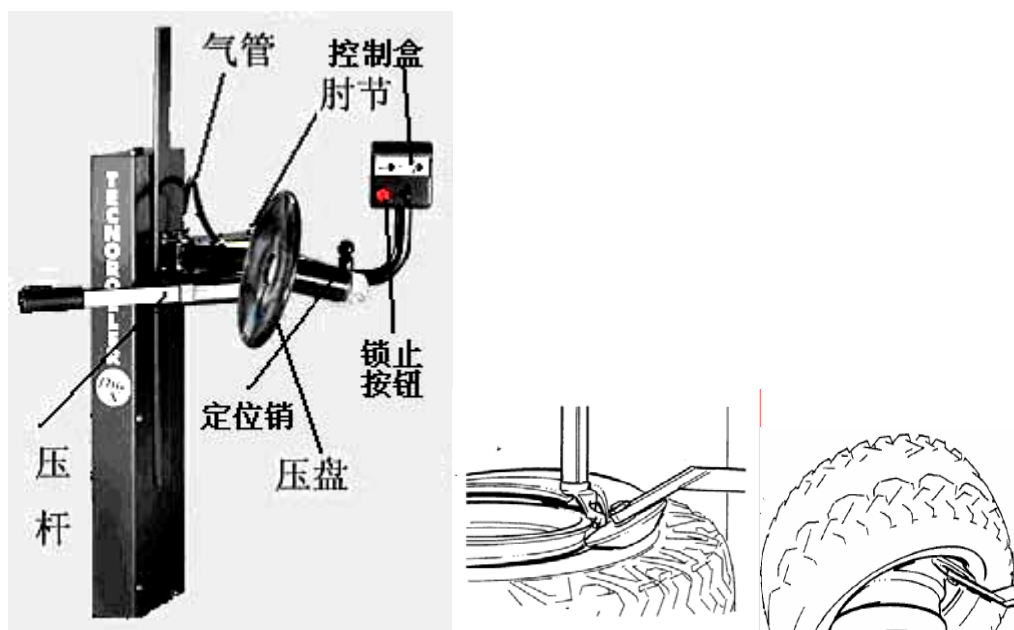
- 3-M：可俯仰的立柱：工作期间可以另柱子俯仰便于装卡和取下车轮。
- 3-L：气动锁止手柄：旋此手柄可以锁定扒胎臂位置柱。
- 3- H：带气动装置的扒胎臂：可以用气动手柄将扒胎臂上下，前后移动后，锁定在工作位置。
- 3-I：内嵌式滚轮：内嵌式滚轮可加塑料套，可防止损害钢圈。
- 3-N：扒胎装置：扒胎鸟头用于拆装轮胎。

4：自定心卡盘：

- 4- P：卡具滑轨
- 2- O：卡具，卡爪可以安装塑料保护套
- 4- Q：工作转盘

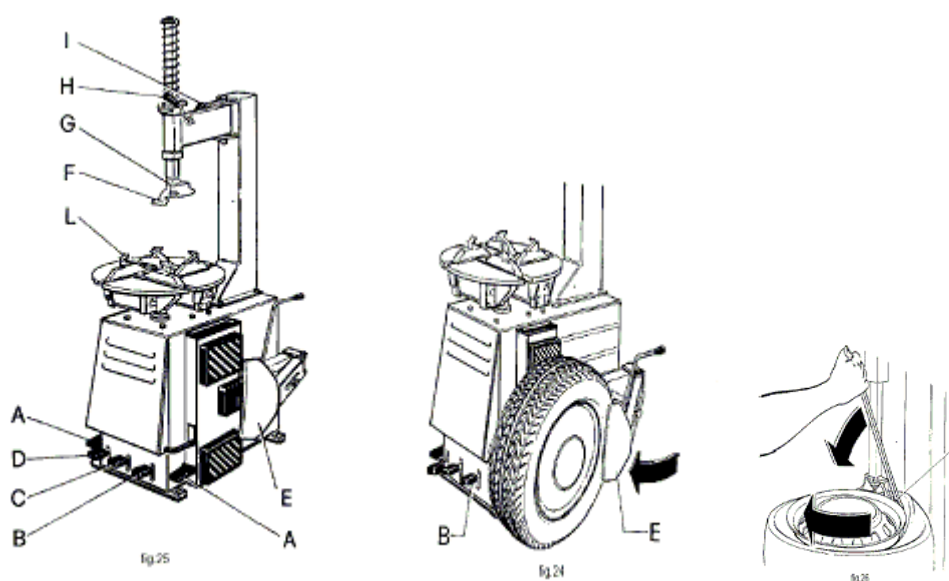
5：附加臂：

对于扁平率比较低的轮胎，可以使用压杆和压盘对轮胎侧壁充分旋转挤压，便于轮胎拆装。

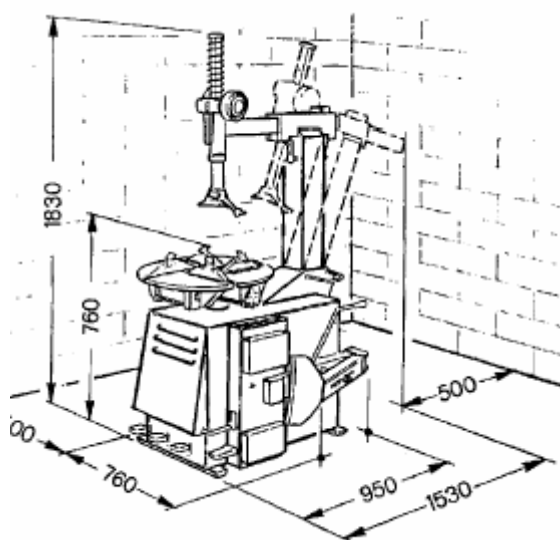


工作时，可以通过气动控制盒按钮实现压臂的上升和下降，以及锁止。另外，压盘的方向也可拨起定位销实现调整。

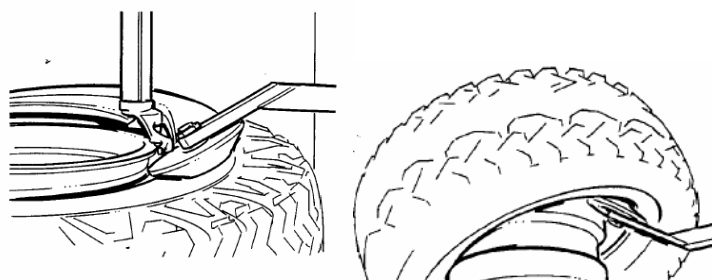
拆胎步骤：



1. 将轮胎内的气放干净
2. 去掉钢圈上所有铅块
3. 将轮胎放到左图位置，反复转动轮胎并压下 E，踩下 B，使轮胎和钢圈彻底分离
4. 将钢圈放在卡盘 L 上，踩下踏板 C，锁住钢圈。
5. 在轮胎内圈抹好润滑脂
6. 将拆装臂拉下，使卡头内滚轮与钢圈边缘贴住，用 H 杆将扒胎臂卡紧。
7. 用撬棍将轮胎挑到鸟头。踩下踏板 C，使卡盘旋转，将一侧轮胎扒出。
8. 用相同的方法将另一侧轮胎扒出。



9. 如果轮胎较大，拆装时可以踏下踏板 D 使立柱俯/仰，便于工作。



10, 对于扁平率比较低的轮胎, 可以使用压杆和压盘对轮胎侧壁充分旋转挤压, 便于轮胎拆装。

安装轮胎：

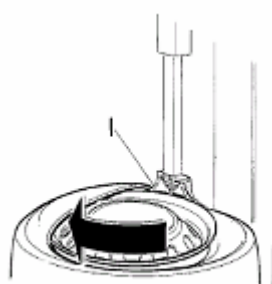
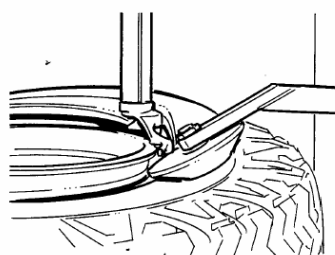


Fig.27

- 1, 先在轮胎内侧边缘涂抹润滑脂。
- 2, 用如拆胎同样的方法将钢圈固定在卡盘上, 将轮胎放到钢圈上沿上。并确定好气眼位置。
- 3, 移动拆装臂压住轮胎边缘。踩下踏板, 逐渐将轮胎压入钢圈内。
- 4, 用同样的方法将上侧轮胎压入钢圈, 完成轮胎安装。



- 5, 可使用附加臂压盘压杆协助工作。

轮胎充气：



Fig.28



Fig.29

轮胎充气时一定要注意安全。
要注意观察压力表。以免轮胎跳起, 造成人员伤害。
必要时可以安装安全带。

日常维护保养

检查周期 检查内容	每日	每周	每月	备注
电源	●			1. 保证电源要有良好的接地，否则不予投入使用
气源	●			1. 确保气源干净/干燥（无水份和杂质），主气源必须安装有效油水分离器
	●			2. 确保气压在 8—12 公斤范围内，否则无法锁紧轮辋，甚至刮伤轮辋
工作环境	●			1. 工作环境干燥、整洁，远离水雾
转盘	●			1. 保持转盘的干净、整洁
		●		2. 确保各个运动部件的润滑，以保持设备的工作正常
	●			3. 确保使用专用的轮胎润滑油，否则会腐蚀轮胎、轮辋及转盘
油水分离器			●	1. 检查注油器油杯的油量，油量不够时需要加注
			●	2. 检查注油器注油量大小，必要时调整。
		●		3. 排除储水杯中的存留水。
安装臂及安装头		●		1. 检查安装臂的自动回位间隙（水平方向和垂直方向），超出标准范围（1—2mm），及时调整
		●		2. 检查安装头塑料保护套（易损件），若有损坏及时购买更换

①注油器滴油量的检查

首先踩下卡爪踏板控制阀，然后再踩下踏板控制阀，连续这样的过程4次左右，看注油器的滴油量（规定范围内是滴一滴油）

②判断及调整注油器的滴油量

如果滴油量过多，超过规定的范围，则需要对注油器出口通道进行调整（调小）：调整的步骤是使用一字螺丝刀对注油器顶部的螺栓进行调整（向下调整顶部螺栓）

如果滴油量过少，少于规定的范围，则需要对注油器的出口通道进行调大：调整的步骤是使用一字螺丝刀对注油器顶部的螺栓进行调整（向上调整顶部的螺栓）

③每月检查注油器油杯的润滑油液水平面，是否需要加油，否则会加速气缸磨损

使用一字螺丝刀旋松注油器顶端的红色塑料螺栓，拧下红色塑料螺栓后，就可以看到加油口。加入润滑油到注油器中，添加后的润滑油液面应不超过注油器上的最大油量刻度指示。