

AR-1818/AR-1820

SHARP[®]

中国规格



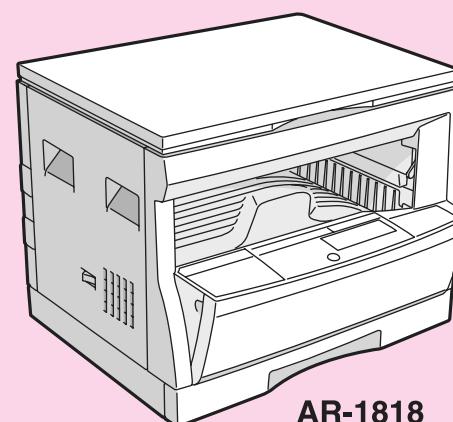
A001078

机型

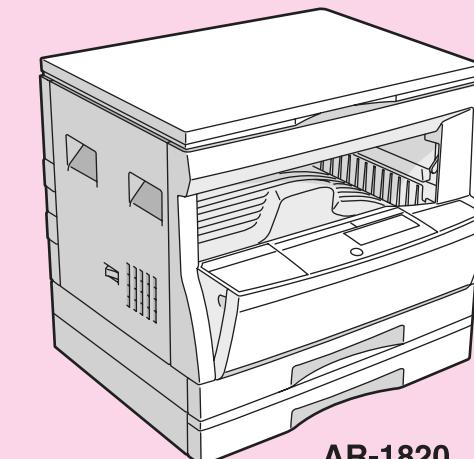
**AR-1818
AR-1820**

**数码复印机
使用手册**

SHARP[®]
SHARP CORPORATION



AR-1818



AR-1820

	页码
• 启动	2
• 复印	13
• 状态指示灯	28
• 概述	36
• 操作设备	55

目录

页数

准备工作

● 前言	2
● 主要功能	3
● 部件名称和功能	4
— 总体布置	4
— 操作面板	6
● 复印机安装	8
● 处理注意事项	9
● □装复印纸	10

启动

复印

● 审计部门	13
● 普通复印	14
● 缩小 / 放大 / 变焦	16
● 旁路送纸 (特种纸张)	18
● 双面复印	20
● 横竖自由变倍	21
● 黑白转换	23
● 双页复印	24
● 暂停 / 插入复印操作	25
● 自动曝光调节	26
● 高画质模式	27

复印

状态指示灯

● ⚫ 墨粉组件更换	28
● 8V 卡纸处理	30
● ⚪ 更换显影剂	35
● ⚪ 维修信号	35

状态指示灯

常识

● 用户编排	36
— 审计部门设定	39
● 节电模式	43
● 用户保养	45
● 复印机故障	47
● 消耗品	50
— 复印纸的类型和尺寸	50
— 纯牌消耗品声明	51
● 规格	52

概述

选购件设备

● 单页送稿器 (AR-SP2N)	56
-----------------------------	----

选购件设备

索引	59
--------------	----

前 言

启动

该复印机提供便利的复印功能，占用最小的办公空间，具备最大的操作简易性。为了全面利用该复印机的所有功能，务必熟悉该手册和复印机。

为了在复印机使用中能够迅速参考，请将该手册放在便利的地方。

前言



一些机型在有些国家没有推出。



AR-1820配有两只纸盒，AR-1818只配有一只纸盒。本手册中例图主要适用于AR-1818。

手册图示

为向用户提供复印机使用方面的信息，本手册使用了下列图标。



警告

警告用户若不按照警告内容进行操作，可能导致对用户的伤害或复印机的损坏。



小心

提醒用户若不按照注意内容进行操作，可能导致对复印机或其部件的损坏。



注意

注意提供关于复印机规格、性能、操作等有用信息。



表示在复印数量显示器上显示的字母。

主要功能

① 高速激光复印

- 第一份复印的时间是 7.2 秒（除非在节电模式或电源刚接通时）。
- 复印速度是 18 页/分 (AR-1818) 或是 20 页/分 (AR-1820) 适于商用，可提高工作效率。

② 高质量数字图像

- 可用 600dpi 进行高质图像复印。
- 除自动曝光模式外，可在五个步骤中调节至手动曝光模式。
- 照片模式复印功能允许清楚复印半色调原始图像，如黑白照片与彩色照片。照片模式可在五个步骤中进行调节。

③ 基本复印功能

- 按 1% 增量进行 50% 至 200% 缩放复印。
- 可连续复印 99 页。
- 提供特殊有用功能，如横竖自由变倍、黑白转换以及双页复印。
- 用户程序允许按照客户需要设置 / 更改功能。同时，用户程序还允许对内部计帐器进行控制。

④ 选购功能

- 可选的单页送稿器 AR-SP2 (简称 SPF) 允许自动输送 30 页原稿。

⑤ 一次扫描 / 多次复印

- 复印机配有 1 页存储缓冲器。该存储器允许复印机只需进行一次扫描便可进行 99 次复印。该功能有助于提高工作效率，降低复印机发出的运行噪音和减少扫描装置的磨损和，从而提供了更高的可靠性。

⑥ 有利环境设计

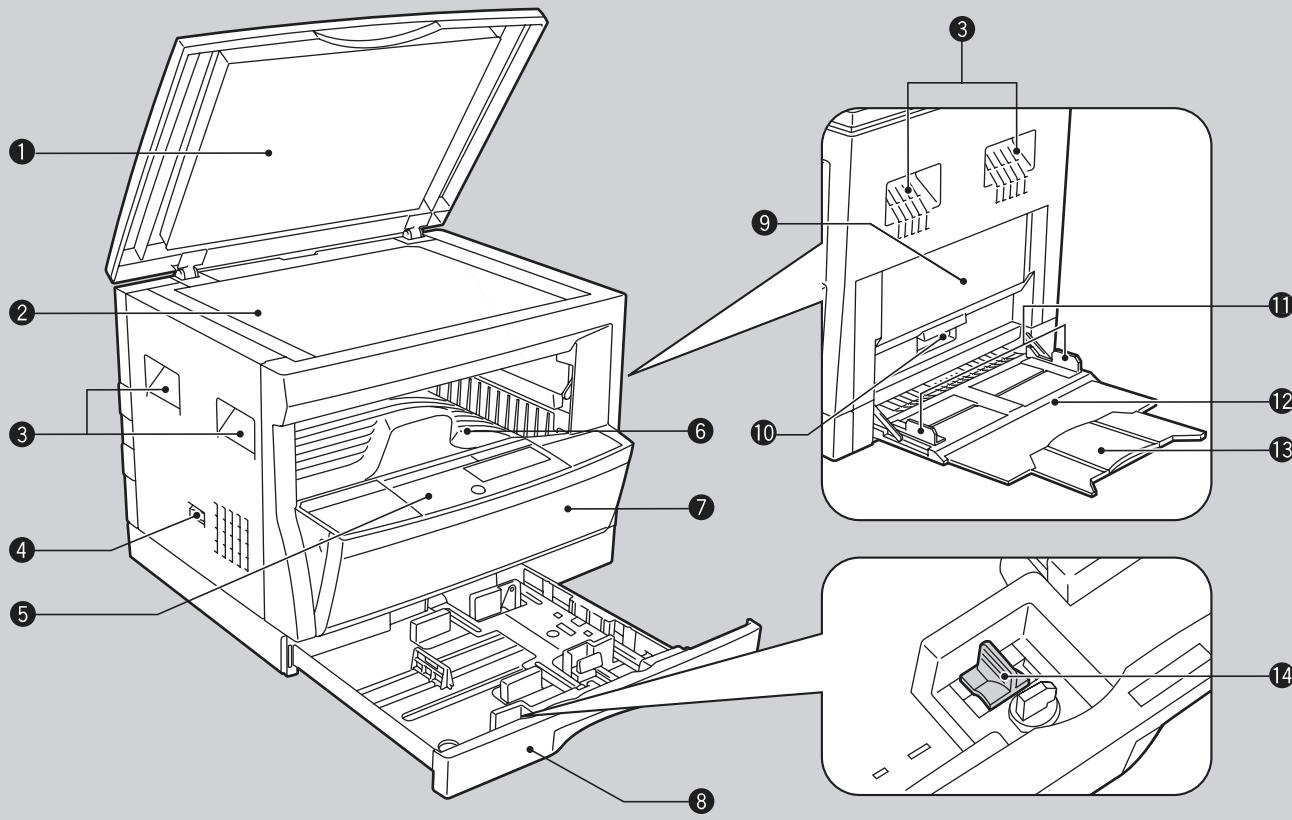
- 出纸盘设置在复印机内部，有利于节省空间。
- 提供预热和断电功能，有利于在待机模式下减少功率消耗。

部件名称和功能

启动

总体布置

部件名称和功能



① 文件盖板

将原稿放置在原稿台上，在开始复印前，关上盖板。

② 原稿台

将原稿放置在原稿台上。

③ 把手

用于移动复印机。

④ 电源开关

按电源开关接通或切断复印机电源。

⑤ 操作面板

复印机的所有控制都位于操作面板，可简单操作。

⑥ 出纸盘

完成的复印件将堆放在纸盘中。

⑦ 前盖

打开前盖取出误送纸张和进行复印机检修。

⑧ 纸盒

可容纳250页复印纸。（AR-1820配有两只纸盒。）

⑨ 侧盖

打开侧盖以取出误送纸张和进行复印机检修。

⑩ 侧盖把手

提起并拉出以打开侧盖。

⑪ 旁路导板

按照复印纸宽度进行调节。

⑫ 旁路纸盘

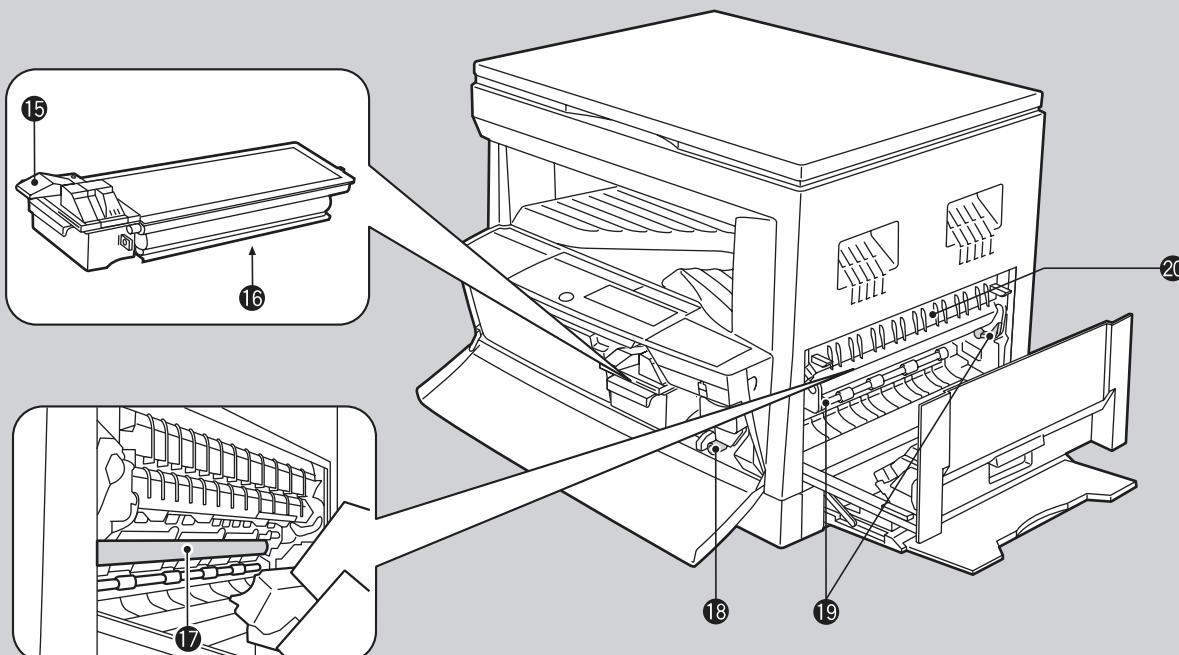
纸张包括特殊用纸（如透明胶片）可从旁路纸盘输入。

⑬ 旁路外伸导板

在输入B4和A3等较大的纸时拉出旁路纸盘加长部分。

⑭ 转印清除器

清洁转印组件。

**⑮ 墨粉盒解锁杆**

松开此扣，取下墨粉盒。

⑯ 墨粉盒

内装墨粉。

⑰ 感光鼓

鼓的表面有感光体，通过感光体成像。

⑱ 滚筒旋转

转动以取出误送的纸张。

⑲ 定影装置解锁杆

放下解锁杆可清除卡纸。



**定影部温度很高，
处理卡纸现象时，请注意不要烫伤。**

⑳ 纸张导板

打开以取出误送的纸张。

附件

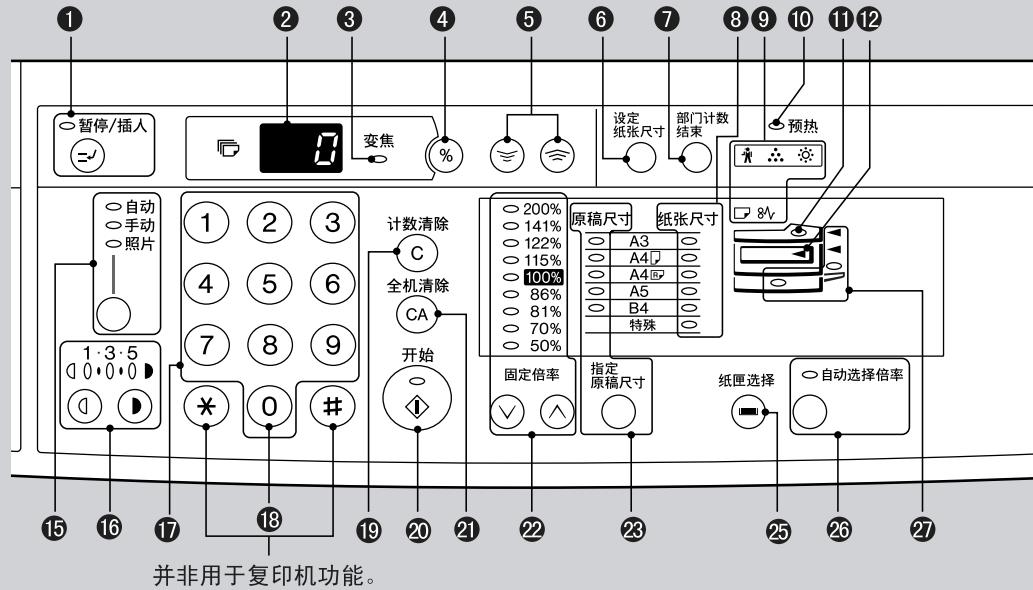
使用手册.....	1
转印清洁器.....	1

部件名称和功能

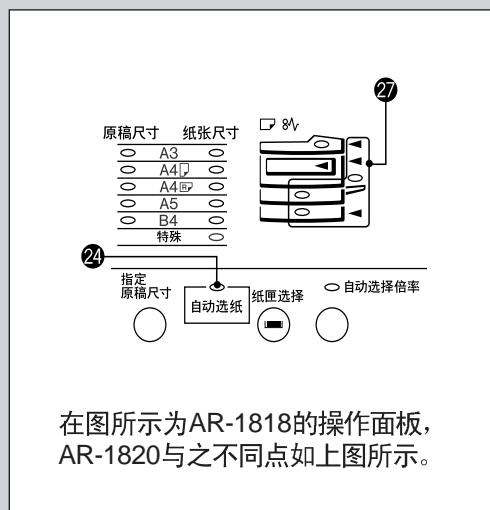
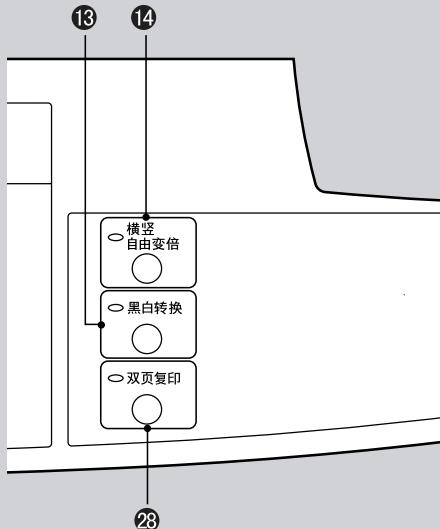
启动

部件名称和功能

操作面板



- ① 暂停 / 插入(②)键和指示灯 (第 25 页)
可进行暂停 / 插入复印操作。
- ② 复印数量显示
可在准备好的状况下显示指定的复印数量，并随着复印件的制作而显示复印递减计数。请参阅 ④ 和 ⑯。
- ③ 变焦指示灯 (第 17 页)
当设定了变焦倍率时，该灯会亮起。
- ④ 复印倍率显示(④)键 (第 17 页)
待命状态下按住该键，可在复印数量显示上显示复印倍率。
- ⑤ 变焦键 (第 17 页)
可用于以 1% 为单位，从 50%~200% 中选择任何放大或缩小复印倍率。
- ⑥ 设定纸张尺寸(⑥)键 (第 12 页)
用于在纸盒内设定纸张尺寸。
- ⑦ 部门计数结束键 (第 13 页)
可关闭已开放的部门。
- ⑧ 纸张尺寸指示灯
指示灯亮以显示选定的复印纸尺寸。
- ⑨ 报警指示灯
：维修指示灯 (第35页)
：需要更换墨粉盒指示灯 (第28页)
：需要更换显影剂指示灯 (第35页)
：加纸指示灯 (第10页)
：卡纸指示灯 (第30页)
- ⑩ 预热(⑩)指示灯 (第 43 页)
当复印机在预热模式时指示灯亮。
- ⑪ SPF 指示灯 (第 57 页)
当原稿设置在选购件 SPF 中时指示灯亮。
- ⑫ 输出接收盘装满指示灯
显示必须从输出接收盘中取出复印件。
- ⑬ 黑白转换(⑬)键和指示灯 (第 23 页)
按该键，可使黑白区域得到转换。
- ⑭ 横竖自由变倍(⑭)键和指示灯 (第 21 页)
按该键，可单独改变水平和垂直复印倍率。
- ⑮ 自动/手动/照片(自动/⑮/手动)键和指示灯 (第 14 页)
利用该键循序选择曝光模式：自动，手动或照片。
- ⑯ 亮(⑯)和暗(⑯)键和指示灯 (第 15 页)
利用该键调节自动或照片曝光水平。
- ⑰ 数字键
利用这些键选择希望复印的数量或进行用户程序输入。



在图所示为AR-1818的操作面板，
AR-1820与之不同点如上图所示。

⑯ 0键

作为输入复印数量的一个数字键使用。在持续复印运行时按下该键，将显示已经完成的复印数。在待机时按下并压着该键以显示总的输出量。



注意：● A3尺寸复印件将计算为两页。

⑰ 计数清除 (CA) 键

清除复印数量显示或终止复印运行。

⑲ 开始 (S) 键和指示灯

指示灯亮时可以进行复印。按下该键开始复印。

㉑ 全机清除 (CA) 键

清除所有选定的设置并使复印机返回初始设置。

㉒ 固定倍率选择键和指示灯 (第 17 页)

使用该键选择预设缩小/放大复印率：50%、70%、81%、86%、100%、115%、122%、141%、200%。

㉓ 指定原稿尺寸 (图) 键和指示灯 (第 16 页)

利用该键输入原稿尺寸以进行自动纸张选择 (仅AR-1820) 和自动复印比率选择。

㉔ 自动选纸 (自动□) 指示灯 (仅AR-1820)

指示灯亮时，将根据原稿尺寸和选定的复印比率，自动选择适当尺寸的纸张。

㉕ 纸匣选择 (○) 键 (第 14 页)

使用该键手动选择纸盒。

㉖ 自动选择倍率 (自动%) 键和指示灯

按下该键进行自动复印比率选择。

㉗ 纸张供应位置 / 卡纸位置指示灯 (第 30 页)

选定的纸张输入位置通过亮着的指示灯 (○) 显示。
卡纸的大概位置通过闪烁的红色指示灯 (◀) 显示。

㉘ 双页复印 (图-图) 键和指示灯 (第 24 页)

利用该键独立复印两份并排放置在原稿台上的原稿。

初始设定

当首次打开电源、按全机清除键 (CA) 和在任何模式下完成最后一页复印后约1分钟*，复印机将恢复初始设定。

- 复印倍率：100%
- 曝光：自动
- 复印数：0
- 所有特殊的复印机模式：关闭
- 自动选纸：启动 (仅AR-1820)
- 纸张供应位置：以前所选择的纸盒

* 该时间 (自动清除时间) 可以变更。请参阅第 36 页上的“用户编排”。

复印机安装

启动

复印机安装

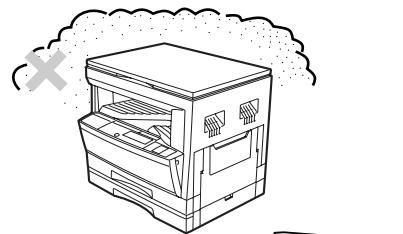
不当的安装可能损坏复印机。在安装和移动复印机时，请注意下列事项。



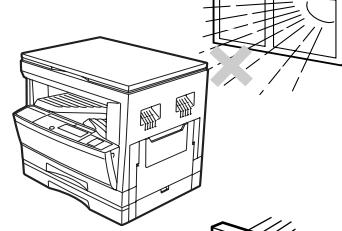
如果复印机从阴凉场所移至温热场所，可能会在复印机内部形成冷凝。在这种情况下进行操作将导致复印质量不良和故障。在使用前，必须至少复印机在室温下适应两小时。

勿将你的复印机安装在以下区域：

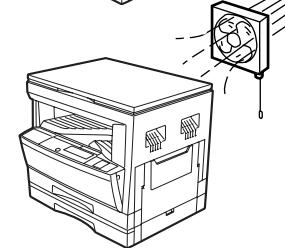
● 潮湿、湿润或多尘的区域



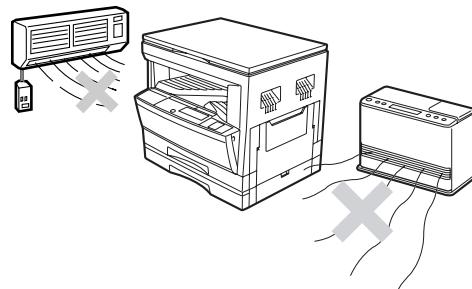
● 阳光直射的区域



● 通风不良的区域



● 空调或加热器附近发生温度或湿度巨变的区域



复印机应该安装在电源插座附近以便于连线。

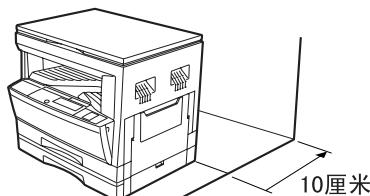
确保电源线与满足规定电压和电流要求的电源插座连接。

● 复印机电源要求见复印机背面的铭牌。



复印机连接的电源插座不得用于其它电气。如果照明灯和复印机连接在同一个插座上，照明灯可能闪烁。

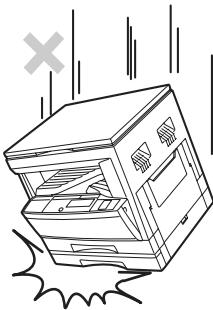
在复印机周边留出必需的空间以便于检修和通风。



搬运注意

为维护复印机性能，注意按照以下说明搬运复印机。

勿跌落、震动或撞击复印机。



在使用前，将墨粉盒保存在阴凉干燥场所，如暂时不使用不要拆除其包装。
如果使其接受阳光直射或暴露在过热环境中，可能导致不良的复印质量。

勿碰触感光鼓（绿色部位）。
感光鼓上的划痕或污迹将污染复印纸。



装复印纸

启动

装复印纸

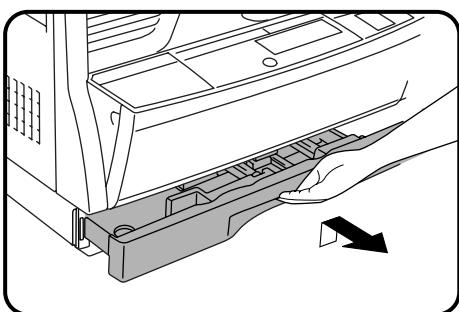
为节省空间，本复印机设计有一只（AR-1818）或两只（AR-1820）可调节的前端装纸的纸盒，装纸时该纸盒可简单开启。为实现最佳的复印效果，请务必使用夏普推荐纸（见50页）。当选定的纸张供应位置没有复印纸时，或者纸盘没有安装或不当安装时，要求装纸的指示灯（）将亮。



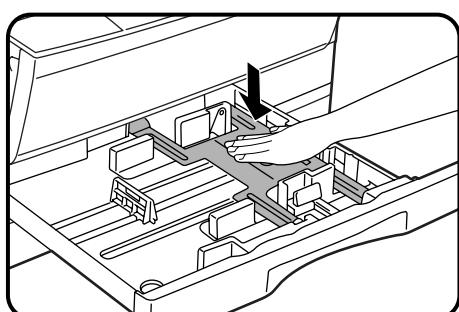
注意

当纸盒中的纸张尺寸改变时，必须按照第12页上的8至11步骤输入纸张尺寸。否则，墨粉将弄脏复印纸边缘。同时，自动选纸（仅AR-1820）和自动选择倍率功能将不能运行。

1 轻轻提起并拉出纸盒直至停止。

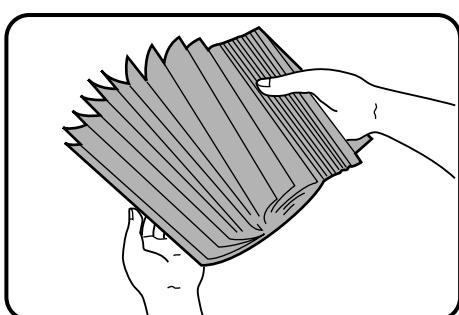


2 将压板向下推直至锁定到位。



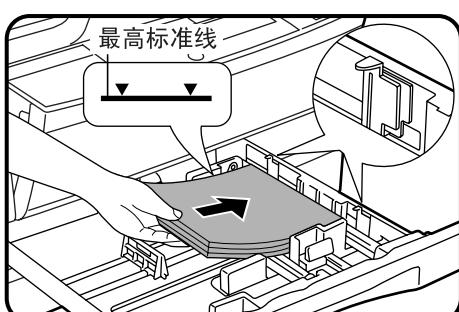
3 轻轻抖动复印纸并将其插入纸盒。确保纸张边缘在角钩下。

- 如果你改变成不同的复印纸尺寸，必须对纸盒进行调节。见下一页。

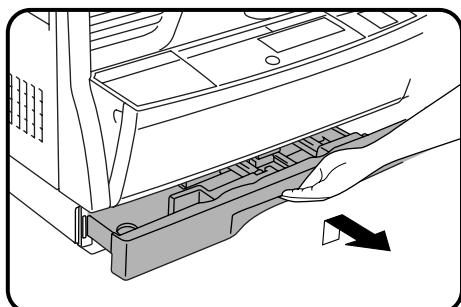


- 将纸张沿导板放置。
- 纸盒可容纳250页纸。
装纸时，请勿超过最高标准线。

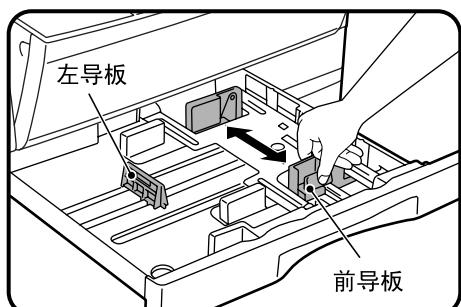
4 将纸盒牢牢推入复印机。



更换变纸盒中的纸张尺寸



1 轻轻提起并拉出纸盒直至停止。



2 将压板向下推直至锁定到位。

3 挤压前导板的锁定杆并滑动前导板以符合纸张宽度。

4 移动左导板至纸盒上标注的相应插口位置。
● A5纸不能放在AR-1820的下层纸盒中。

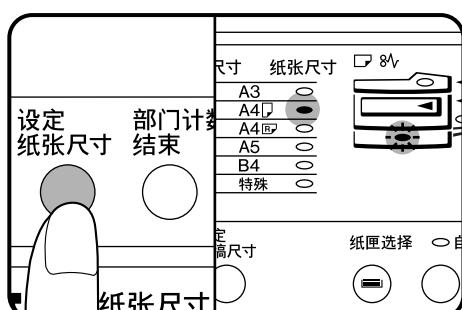
5 将复印纸装入纸盒。

6 将合适的标签放入纸盒右前方的凹口内，以表示所选择的纸张尺寸。

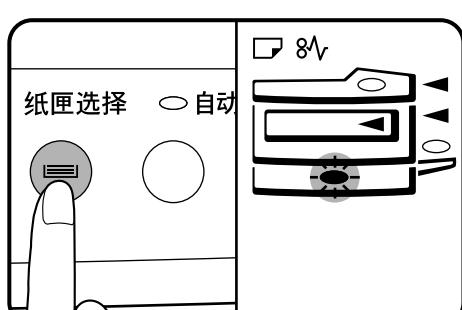
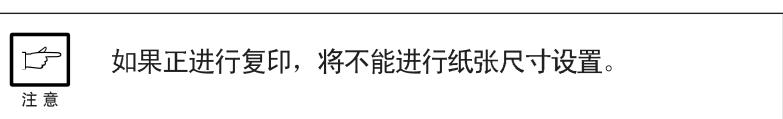
7 将纸盒牢牢推入复印机。

启动

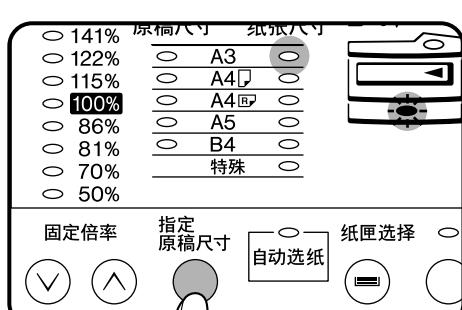
装复印纸



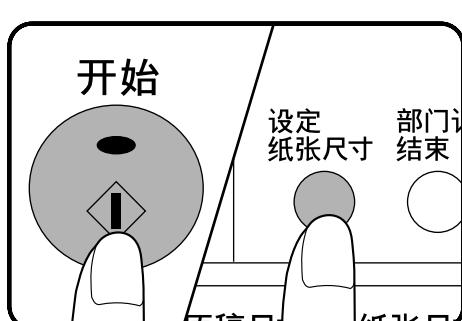
- 8** 按住纸张尺寸()键3秒以上以设置选定的纸张尺寸。
- 选定输纸位置指示灯将闪烁，(当前设置的)相应纸张尺寸将亮。除开始()键指示灯外，其它所有指示灯都将熄灭。



- 9** 仅AR-1820使用纸匣选择()键选择纸张尺寸改变的纸盒。
- 每次按下纸匣选择键()时，闪烁的输纸位置指示灯将显示纸盒。



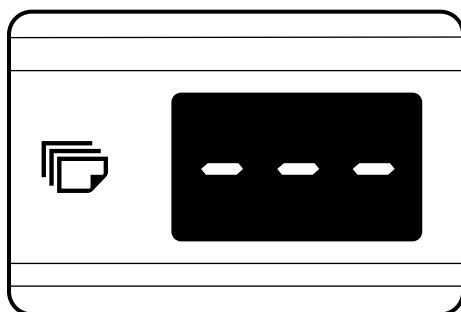
- 10** 使用指定原稿尺寸()键选择纸盒中设置的纸张尺寸。
- 每次按下指定原稿尺寸()键时，纸张尺寸指示灯将显示纸张尺寸。



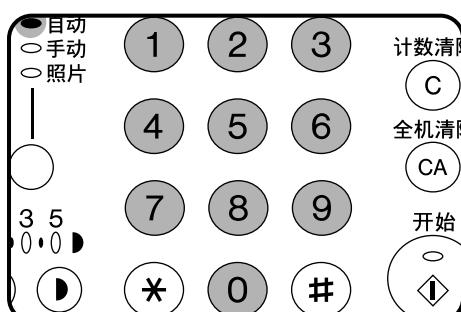
- 11** 按下开始()键，然后再按下设定纸张尺寸()键。
- 仅AR-1820为改变其它纸盒中的纸张尺寸设置，在按下开始()键后，重复上述9至10步。

审计部门

如果复印机已被编程为审计模式时，除非输入指定的3位数部门编号，否则它将无法进行操作。有关审计模式的设定情况，请参阅第39页。

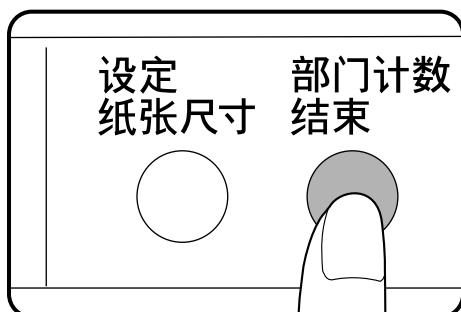


若复印机已被编程为审计模式时，在初始状态下，复印数量显示中将出现“---”。



1 用数字键，输入您的部门编号。

- 随着各个数字的输入，复印数量显示中的横线将消失。
- 输入编号后，复印数量显示将变为0。
- 若输入未指定的编号时，“---”将再次出现在复印数量显示中，表示该编号未被接受。



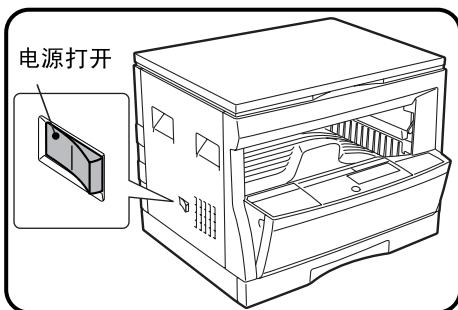
2 完成复印操作后，请按部门计数结束键。

- “---”将重新出现在复印数量显示中，表示处于审计模式。
- 在暂停 / 插入复印模式下（参阅第25页），完成暂停 / 插入复印操作后，请按暂停 / 插入(②)键。所有以前的复印机设定将被储存，并将启动以前的部门编号。

普通复印

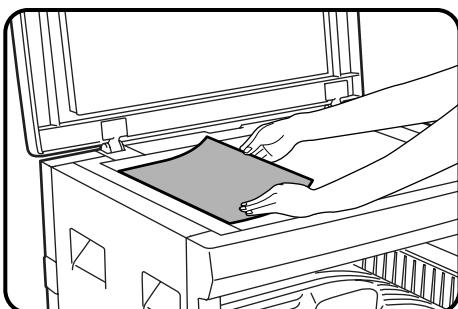
复印

普通复印



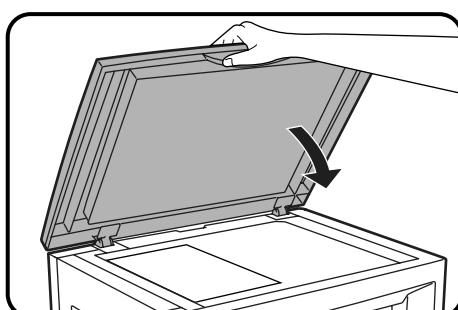
1 打开电源开关

- 复印机预热可能需要35秒钟时间。但你可以在预热过程中进行希望的设置并按下开始(⑧)键。预热后将开始复印。
- 如果复印机设置成审计模式，开始(⑧)键指示灯将不亮，“—”将显示在复印数量显示器上。输入指定的3位数部门编号。见13页。

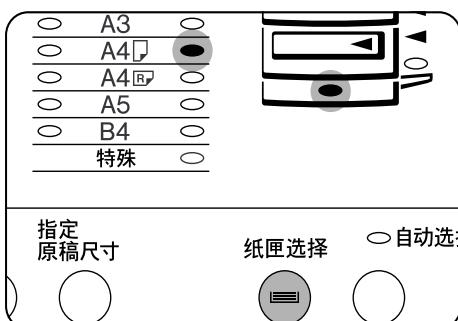


2 将原稿面朝下放置在原稿台上，并对准原稿尺寸刻度。

- 可能在复印纸的前后边缘出现图像损失（最大4mm）。复印纸的其它边缘也可能出现图像损失（最大4mm）。

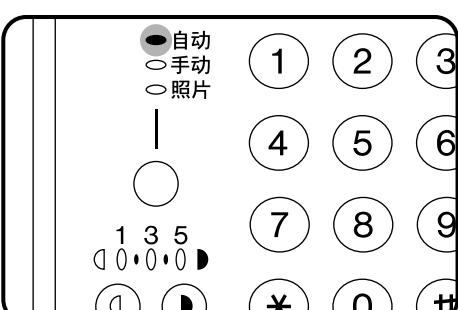


3 盖上文件盖板



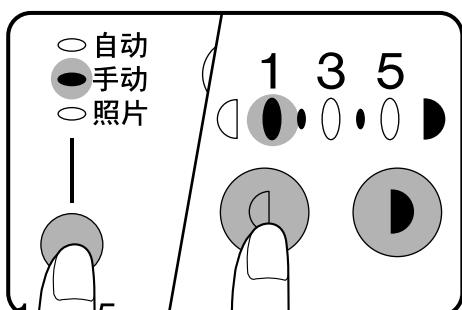
4 确保纸盒中的复印纸和原稿相同大小。

- 仅AR-1820利用指定原稿尺寸(■)键选择原稿尺寸。复印机将选择和原稿相同大小的复印纸。如果需要，可以通过按下纸匣选择(□)键选择另外一只纸盒。
- 如果没有将要求尺寸的复印纸装入纸盒，使用旁路纸盘并按下纸匣选择(□)键以选择旁路纸盘。

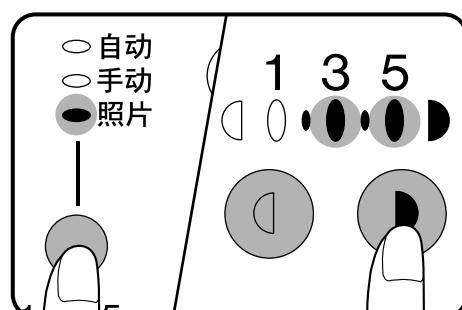


5 调节复印浓度

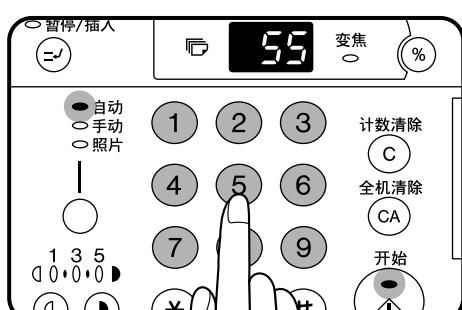
- 本复印机有三种曝光模式供选择—自动、手动(1...9)和照片(■)。
- 自动曝光是本复印机的标准初始设置。在该模式下，曝光系统自动“读取”原稿特点，并自动进行调节。其通过降低有色或阴影背景区域影响，优化复印图像的对比度。调节自动曝光水平见26页。



- 为进行手动复印浓度调节，按下自动/手动/照片（自动/○…●）键以选择手动（○…●），并利用亮（①）和暗（②）键进行调节。

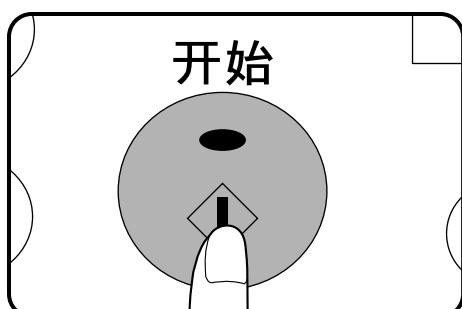


- 对于照片，选择照片（●），并利用亮（①）和暗（②）键进行调节。
- 3个指示灯指示5个曝光水平。（一次有一个或两个指示灯亮。）如果选择曝光水平2，最左手边的两个指示灯将同时亮起来。同样，如果选择4，最右手边的两个指示灯将同时亮起来。



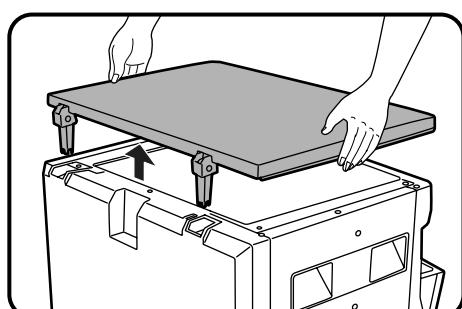
6 利用数字键设置复印数量

- 通过初始设置，即在显示“0”时，可以进行单页复印。
- 如果出现错误，按下计数清除（○）键以清除输入。



7 按开始(④)键。

- 每复印一页，复印数量显示器中的数量将减少1。
- 按计数清除（○）键以在运行过程中停止复印。
- 若要对不同的原稿重复相同的复印顺序，只需更换原稿并按下开始（④）键。
- 如果在复印运行过程中纸盒中的复印纸用光并且没有其它纸盒包含相同尺寸的纸张，可利用纸匣选择（○）键选择旁路纸盘。



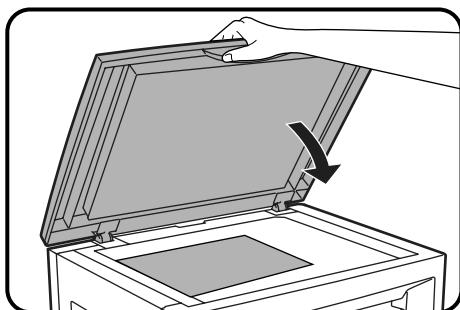
如何卸下文件盖板

在复印大型物品时可以卸下盖板。只需简单地直接提起盖板便能卸下文件盖板。

- 若要重新装上文件盖板，只需按上述相反的步骤进行操作。

缩小/放大/变焦

可以通过自动图像键自动或通过固定倍率选择(◎, △)键或缩放(⊖, ⊕)键手动选择缩小和放大比率。缩放功能可以在增量为1%的50%到200%的范围内进行精确的复印比率选择。

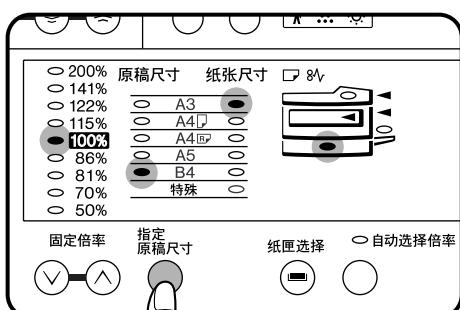


自动

1 将原稿放置在原稿台上并盖上文件盖板。

2 按下指定原稿尺寸(□)键直至表示原稿台上原稿的指示灯亮起来。

- 在使用尺寸不规范的复印纸或旁路纸盘时，这项功能将不可用。



3 仅AR-1820利用纸匣选择(○)键选择需要纸张尺寸的纸盒。

4 按下自动选择倍率键。

- 复印比将自动设置。
- 如果预热指示灯闪烁，部分原始图像可能未被复印。



如果原稿的方位与所选纸盒的标准缩小/放大比不符，原稿尺寸指示灯将闪烁。改变原稿的方位。

注意



5 设置复印的数量

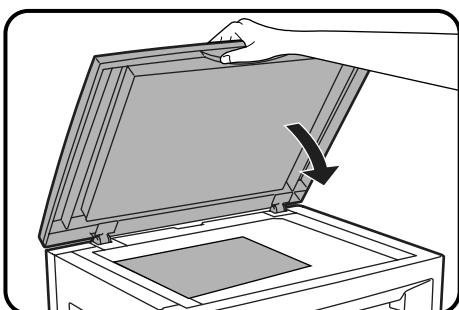
6 按下开始(◎)键。



- 为取消自动缩小/放大模式，再次按下自动选择倍率键。
- 使用该功能在选购件SPF中进行复印时，在复印完成后，自动缩小/放大模式将自动取消。

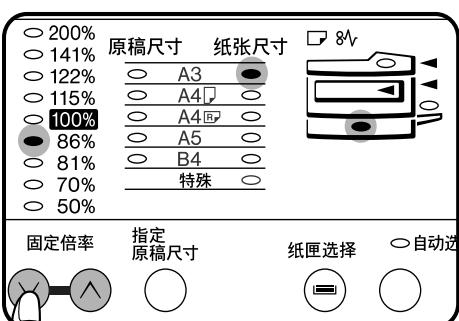


手动



1

将原稿放置在原稿台上并盖上文件盖板。

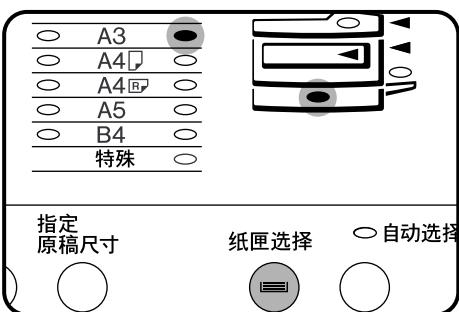


2

利用预热选择 (▽, △) 键和缩放 (⊖, ⊕) 键以选择希望的复印比。

- 为选择预设的缩小或放大复印比，重复按下▽或△键，直至表示希望复印比的指示灯亮。

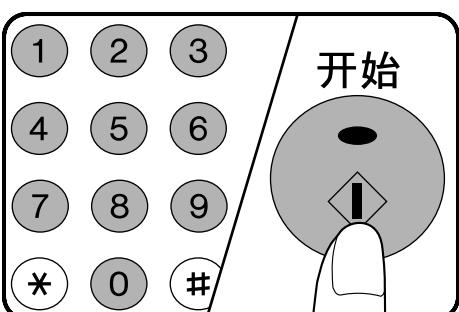
- 预设缩小比：86%、81%、70%和50%。
- 预设放大比：115%、122%、141%和200%。
- 缩放比：可以1%增量设置50%至200%的任何比率。按下▽或△键以设置近似比率，然后按下⊖键以降低比率或⊕键以增加比率。
 - 当按下缩放 (⊖, ⊕) 键时，变焦指示灯将亮，缩放比将在复印数量显示器上至少显示两秒钟的时间。
 - 若要在不改变缩放比的情况下确定缩放设置，按下并压着复印比显示 (⊖) 键。当松开该键时，显示器将恢复成复印数量显示。
 - 为快速降低或增加缩放比，按下并压着⊖或⊕键，但数值将停止在预设缩小或放大比率。为跳出这些比率范围，松开该键并再次按下和压着该键。
- 相同尺寸重设：重复按下▽或△键直至复印比恢复成100%。



3

确保纸盒中装入适当尺寸的复印纸。

- 仅AR-1820利用指定原稿尺寸 (□) 键选择原稿尺寸。将根据原稿尺寸和复印比自动选择适当尺寸的复印纸。如果选定的预热指示灯或变焦指示灯闪烁，表示选择的复印图像超出了复印纸尺寸。可以按下纸匣 (⊖) 键选择希望的纸盒。



4

设置复印数量并按下开始 (开始) 键。

旁路送纸（特种纸张）

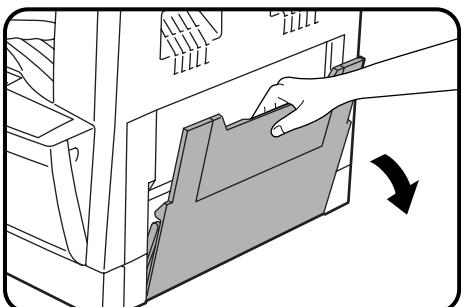
旁路纸盘用于透明胶片标签和其它特种用途的纸张进行复印。旁路纸盘中至多可放置100张特殊用纸。



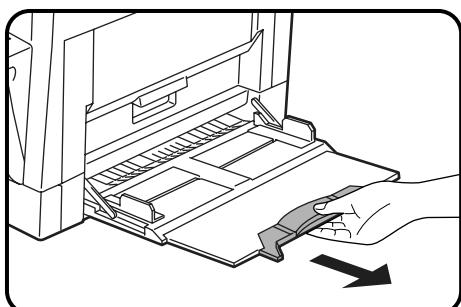
对于特殊用纸，原稿图像必须小于复印纸或复印材料。
如果原稿图像超出复印纸或材料时，可能导致复印件边缘
出现污迹。
对于标准复印纸，如果复印纸没有原稿图像大，也可能出
现污迹。

复印

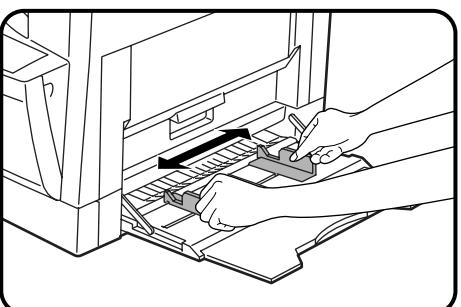
旁路送纸
(特种纸张)



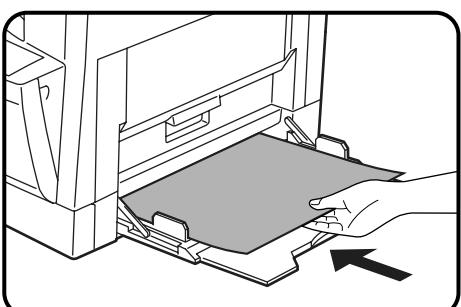
1 打开旁路纸盘



- 在输入B4或A3纸时，须拉长旁路。

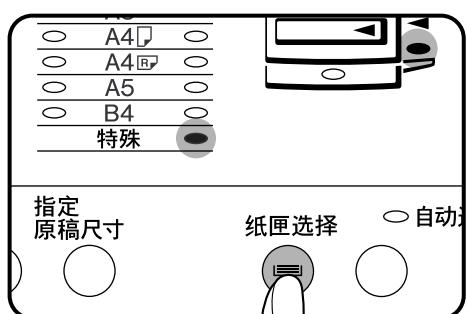


2 将纸张导板设置成复印纸宽度。

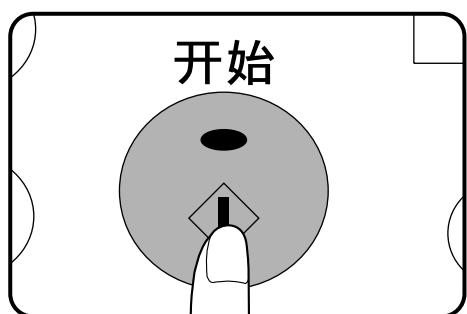


3 将复印纸（复印面朝下）插入旁路纸盘。

- 旁路纸盘中至多可装入100张A6至A3纸。
- A6纸必须将窄边插入进纸口。
- 透明胶片、标签以及其它特殊用纸（除信封）必须单独送入。
至多可设置10张信封。
- 在添纸时，先取出剩余的纸张，将其与新添的纸张放在一起并将之作为一个新的纸堆重新装入。
- 在装信封时，确保信封平直。



4 按下纸匣选择(◎)键以选择旁路纸盘。



5 如果使用特殊用纸，将复印数量保持为0。如果使用标准复印纸或信封，设置复印数量。

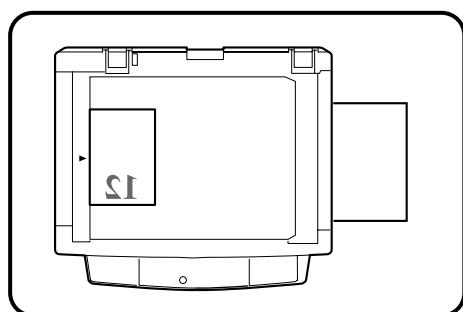
6 按下开始(◎)键。

双面复印

可利用旁路纸盘在复印机上进行双面复印。

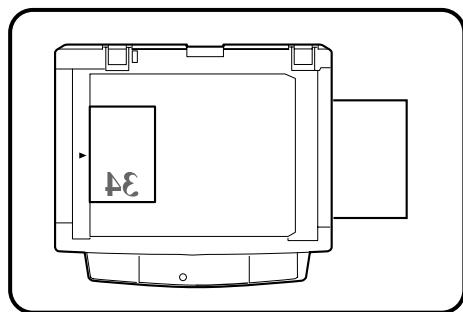
复印

双面复印



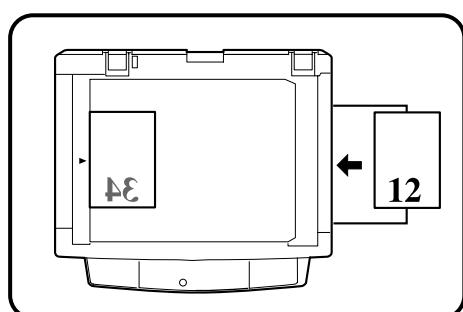
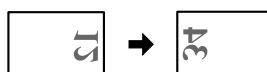
1 将第一原稿放置在原稿台上并进行一次复印。

- 第一次复印可使用任何供纸位置进行。



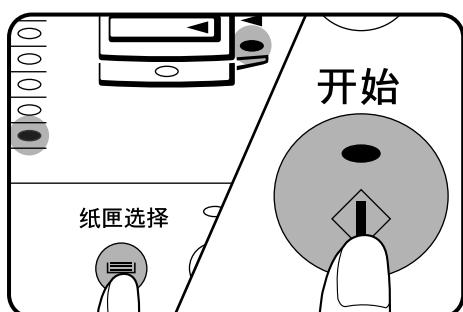
2 利用第二原稿更换第一原稿并盖上盖板。

- 确保第一和第二原稿在原稿台上的方向相同。
- 当原稿水平放置时，确保第一和第二原稿在原稿台上颠倒放置。



3 将第一份复印纸从左边转向右边，并将其放入旁路纸盘。

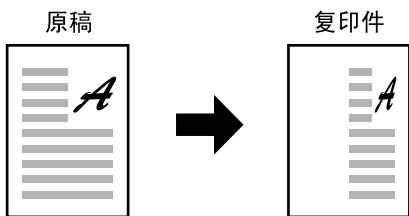
- 确保一次放入一张复印纸。



4 使用纸匣选择(①)键选择旁路盘。

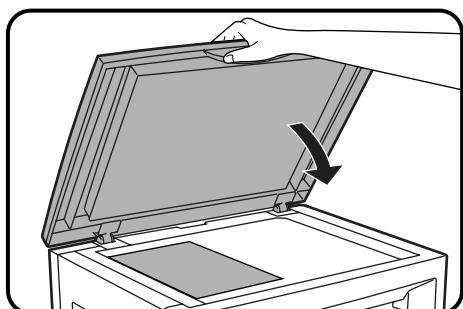
5 按下开始(④)键。

横竖自由变倍



横竖自由变倍功能允许单独改变水平和垂直复印比。

若要在使用双面复印功能时使用横竖自由变倍功能，首先设置双页复印功能，然后再设置横竖自由变倍功能（不能设置放大。）

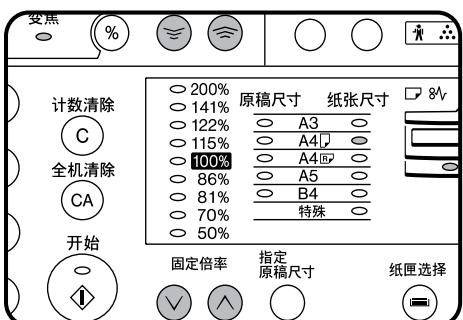


1 将原稿放置在原稿台上，并盖上文件盖板。



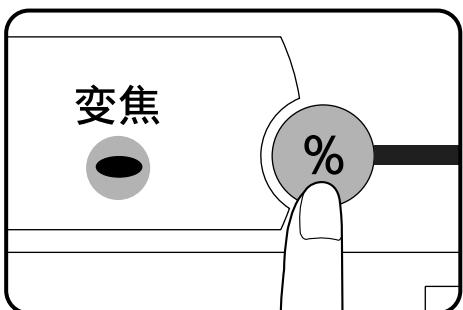
2 按下横竖自由变倍键。

- 垂直方向的当前数值将显示在复印数量显示器上。



3 利用固定倍率选择(▽, △)键和缩放(□, □)键改变垂直方向的复印比。

- 按下固定倍率选择(▽或△)键以设置适当的复印比，然后按下(□)键以降低复印比或(□)键增加复印比。复印比将显示在复印数量显示器上。

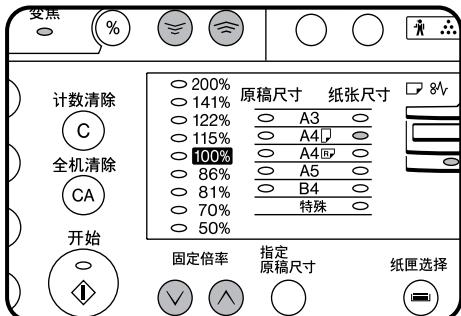


4 按下复印比显示(%)键。

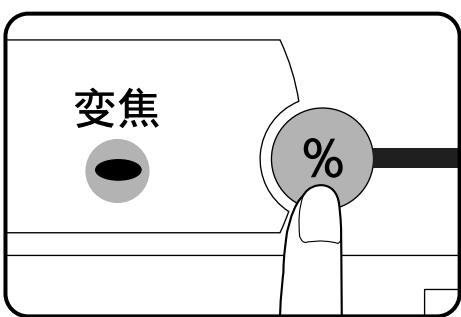
- 垂直方向的选定比率将被输入，水平方向的当前数值将显示在复印数量显示器上。

复印

横竖自由变倍

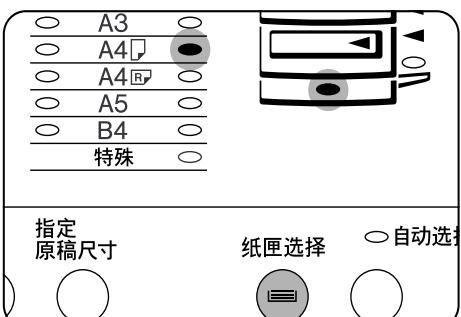


5 利用固定倍率(▽, △)键和缩放(⌚, ⌚)键以改变垂直方向复印比相同的方式改变水平方向复印比。



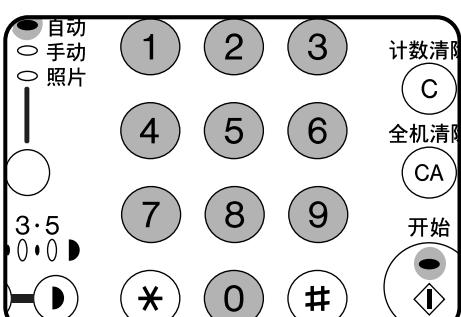
6 按下复印比显示(%)键。

- 水平方向的选定复印比将被输入，显示器将变成复印数量显示。
- 若要确认复印比，按下并压着复印比显示(%)键。垂直和水平复印比将交替显示。

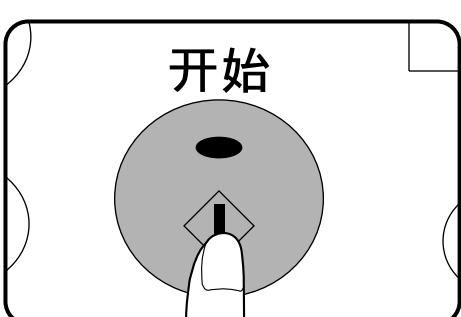


7 确保纸盒中装入适当尺寸的复印纸。

- 仅AR-1820使用指定原稿尺寸(▣)键选择原稿尺寸。将根据原稿尺寸和复印比自动选择适当尺寸的复印纸。



8 设置复印数量。

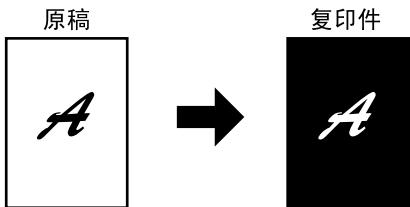


9 按下开始(⑧)键。



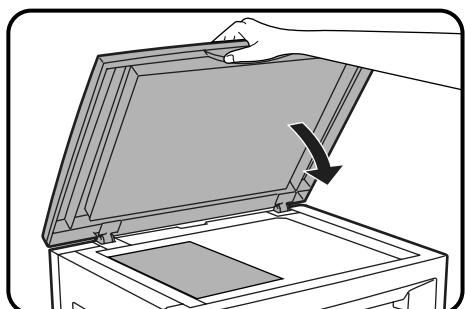
- 注意
- 若要再次改变复印比，按下固定倍率(▽, △)键或缩放(⌚, ⌚)键。然后，按照第三步及以下步骤操作。
 - 若要取消该功能，再次按下横竖自由变倍(¶)键。

黑白转换

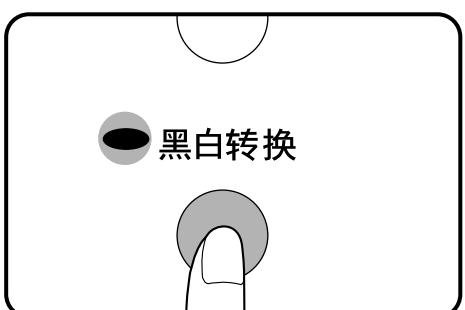


黑白转换功能用于反转黑白区域。

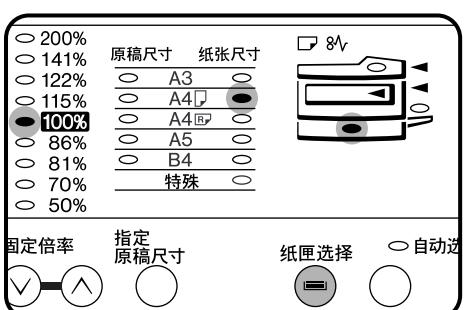
- 当选择黑白转换功能时，曝光模式将自动设置成手动模式。其它曝光模式不能选中。
即使取消这项功能，手动模式也不会自动取消。



- 1 将原稿放置在原稿台上并盖上文件盖板。

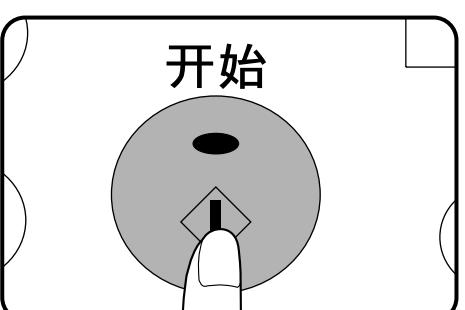


- 2 按下黑白转换(**A**-**A**)键。



- 3 检查复印纸尺寸。

- 仅AR-1820利用指定原稿尺寸(**□**)键选择原稿尺寸。和原稿相同尺寸的复印纸将自动被选中。

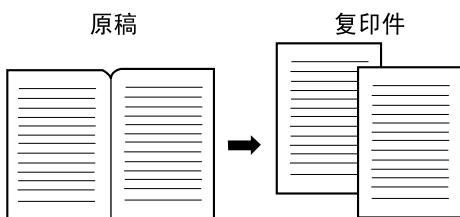


- 4 进行其它复印机设置并按下开始(**⑧**)键。

复印

黑白
转换

双页复印

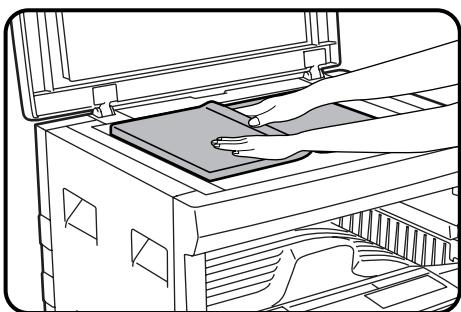


双页复印功能可独立复印两份并排放置在原稿台上的原稿。该项功能特别适用于复印书本等装订文件。如果自动图像功能被选中，将不能选择该项功能。

若要在横竖自由变倍功能下使用双页复印功能，首先设置双页复印功能，然后再设置横竖自由变倍功能。（不能设置放大）。

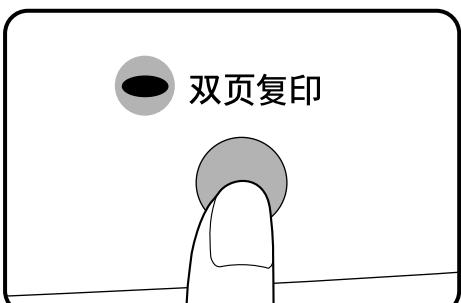
复印

双页复印

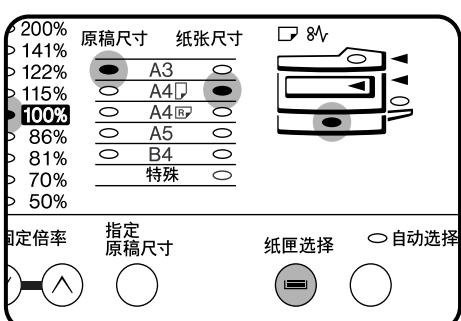


1 将原稿放置在原稿台上，两页原稿的中线必须与纸张尺寸刻度线对齐（ A4）。盖上盖板。

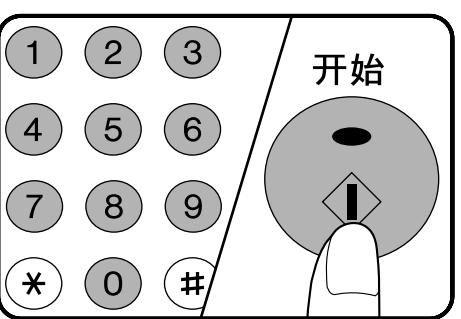
● 首先将一页需复印的原稿依着刻度线的右边放置。



2 按下双页复印(键)。



3 检查复印纸尺寸。
● 纸张尺寸必须是A4。



4 设置复印数量。

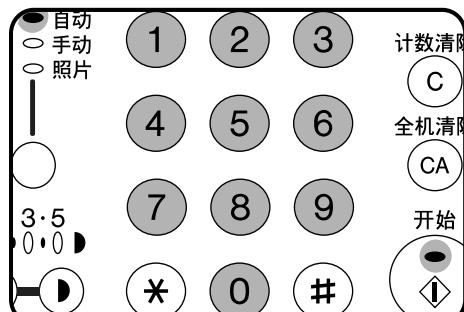
5 按下开始(键)。

暂停/插入复印操作

暂停/插入用于中断长时间的复印运行以进行另一项复印作业。



- 1 按下暂停/插入(②)键。
 - 复印机将返回初始设置。
 - 如果复印机已经利用用户程序10号设置成审计模式，“---”将显示在复印数量显示器上。利用数字键输入你的部门编号。将对该编号下暂停/插入数量进行累积。见13页。
 - 当使用选购件SPF时，在完成SPF中的原稿复印后，复印机将停止。

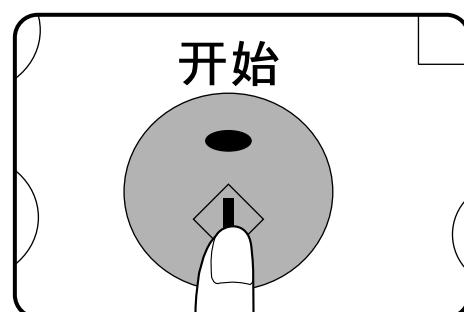


- 2 复印机停止时，取出原稿并设置暂停/插入的原稿。

3 选择需要的复印功能。

4 设置复印数量。

- 5 按下开始(⑧)键。



- 6 当完成所有暂停/插入复印后，再次按下暂停/插入(②)键取消插印模式，并取出用于暂停/插入的原稿。
 - 先前的复印数量、复印比、复印密度和纸张尺寸都将自动保存。



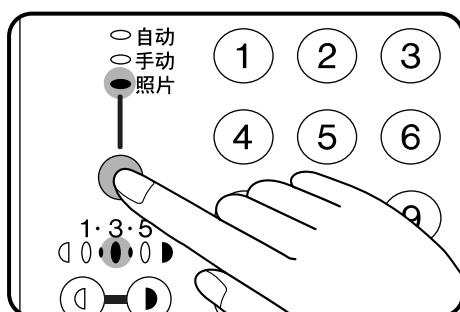
- 7 更换原稿台或SPF中的暂停/插入原稿并按下开始(⑧)键。

自动曝光调节

可对自动曝光进行调节以适应你的复印需求。曝光水平可分别对原稿台的复印和SPF的复印进行设置。为设置选件SPF的曝光水平，将原稿放置在原稿纸盒中，并确保SPF指示灯在进行步骤1前亮起来。为设置原稿台的曝光水平，确保SPF指示灯不亮。

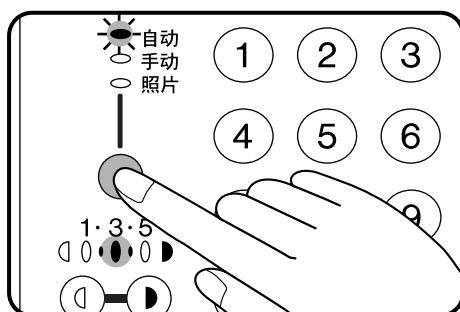
复印

自动曝光调节



1

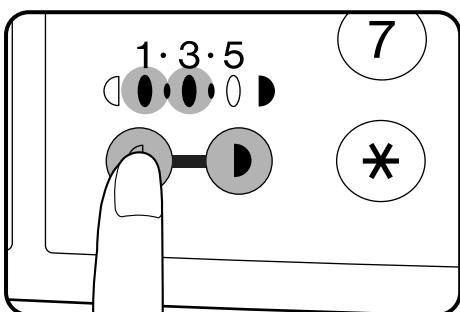
按下自动/手动/照片(自动/手动/照片)键以选择照片(照片)模式。



2

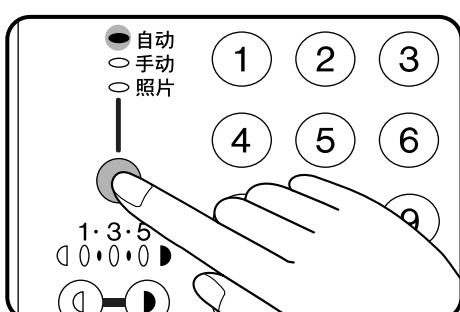
按下并压着自动/手动/照片(自动/手动/照片)键约5秒钟时间。

- 照片(照片)键指示灯将熄灭，AUTO指示灯将开始闪烁。
- 与当前自动曝光水平相对应的一个或两个曝光指示灯将亮起来。
出厂设置是水平“3”。



3

按下亮(①)或暗(②)键以使自动曝光水平变亮或变暗。



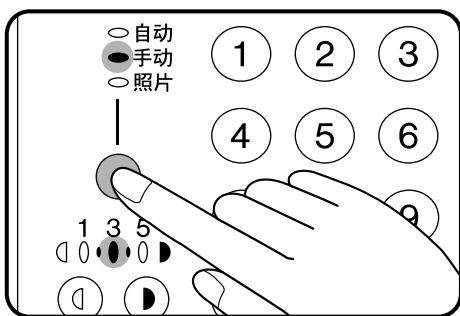
4

按下自动/手动/照片(自动/手动/照片)键。

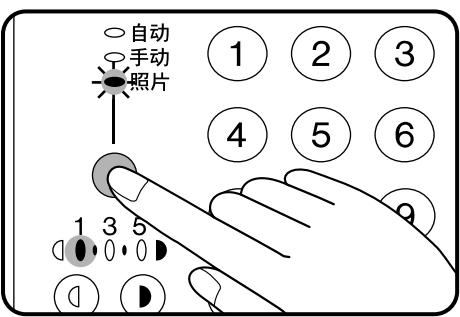
- 自动指示灯将停止闪烁并将稳定地亮起来。
- 在你通过该步骤改变曝光水平之前，自动曝光水平将保持有效。

高画质模式

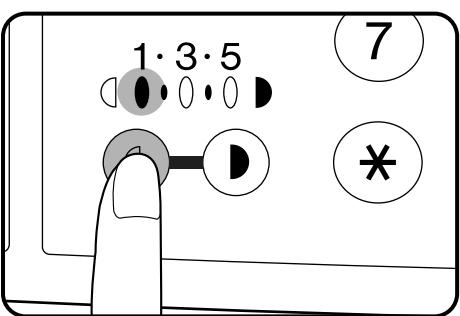
在自动和手动模式下，该模式可提高画质而只需略微增加墨粉消耗以增加复印浓度。该模式的选择将不会影响照片模式。请依下列步骤设定墨粉级别。



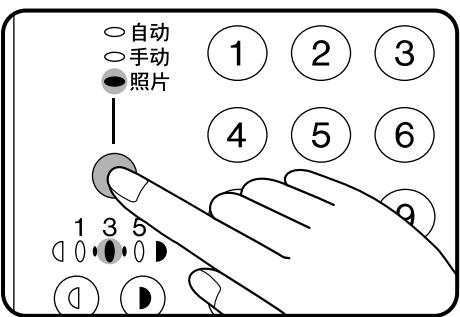
1 按自动 / 手动 / 照片(自动 / ⏪/■)键，选择手动模式。



2 按住自动 / 手动 / 照片(自动 / ⏪/■)键约5秒钟。
 ● 手动指示灯将熄灭，且照片指示灯将开始闪烁。
 ● 标志着“1”的曝光指示灯将亮起，表示标准墨粉模式已经启动。



3 进入墨粉节省模式时，请按浓(●)键。
 ● 标志着“5”的曝光指示灯将亮起，表示已经选择了高画质模式。



4 按自动 / 手动 / 照片(自动 / ⏪/■)键。
 ● 照片指示灯将停止闪烁，并稳定点亮。现在，高画质模式已经启动。
 ● 恢复标准模式时，请重复该步骤，但是在步骤3中，应用淡(①)键来选择曝光级别“1”。



墨粉组件更换

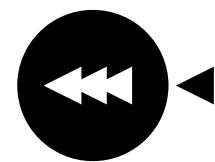
当“需要更换墨粉盒”(▲)指示灯亮起时，表明很快需要更换墨粉盒了。应选购新的墨粉盒。当“需要更换墨粉盒”(▲)指示灯闪烁不停时，应更换墨粉盒才能重新开始复印。请按下列顺序更换墨粉盒。

请使用指定型号的消耗品，如使用非指定型号或其它品牌的消耗品，容易造成机器故障。夏普墨粉的包装上标有纯牌消耗品商标。



长时间复印浓度较深的原稿时，(▲)指示灯会闪烁，这时盒内即使仍有墨粉，复印机也会停止复印。此时最多需要两分钟等待复印机添加墨粉。按开始(○)键重新开始复印。

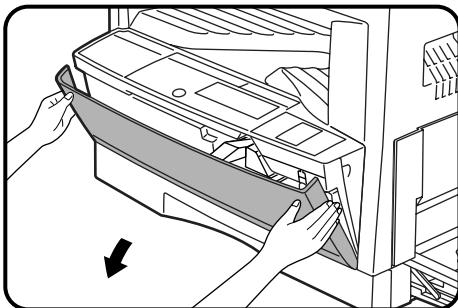
SHARP®



GENUINE SUPPLIES

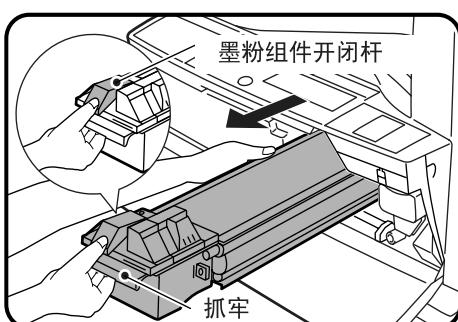
状态指示灯

墨粉组件更换



1

轻轻扶住前盖两侧，打开盖子。



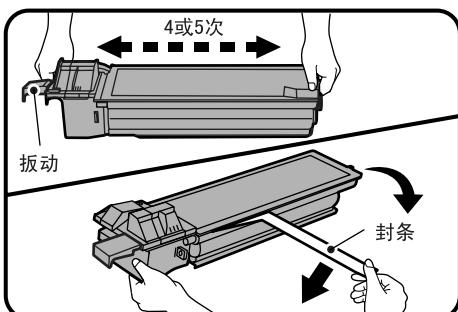
2

轻按墨粉盒锁杆松扣，抽出墨粉盒。用左手在绿色标签位置托住墨粉盒将其拉出。

●关于如何处置废弃的墨粉盒，请与经销商联系。



墨粉盒取下后切勿摇晃或拍打，否则墨粉很容易从盒内漏出。废弃墨粉盒应立即放进新买的墨粉空盒内。



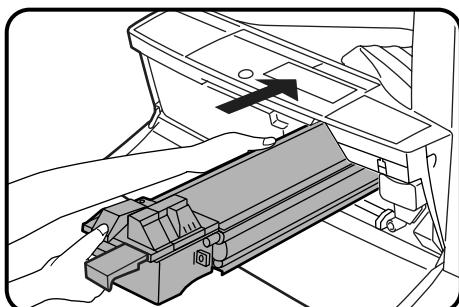
3

从包装盒中取出新的墨粉盒，抓住墨粉盒两边，将其水平晃动约4-5下，晃动之后将密封带取下。



抓住墨粉盒手柄，而不要抓住防护板，务必在晃动墨粉盒之后去除密封带。

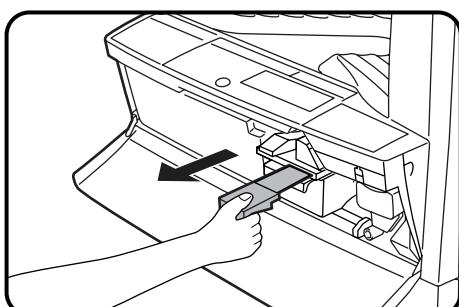




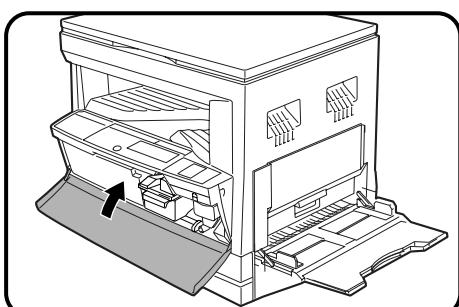
4 墨粉盒沿导轨轻轻插入，按住墨粉盒锁杆松扣，直到听到咔嗒声锁紧就位。



如有灰尘或污垢附在墨粉盒上，请在安装之前予以清除。



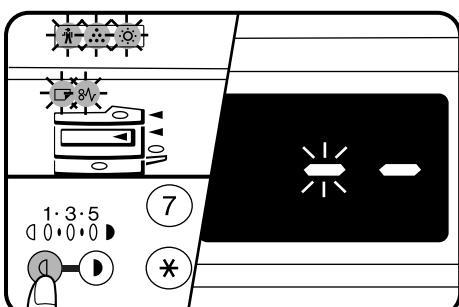
5 从防护板上取下密封带，如图所示，从墨粉盒上取下防护板后丢弃。



6 用手轻推前盖两侧关上前盖。（ \star ）指示灯熄灭。



有时即使新墨粉盒装上后，“开始键”指示灯还不会亮起，这表明复印还不能重新开始（墨粉未装满）。因此，请打开再合上前盖。复印机大约在2分钟后再次添加墨粉，然后开始重新复印。



墨粉盒使用寿命

墨粉余量可按下列步骤检查：

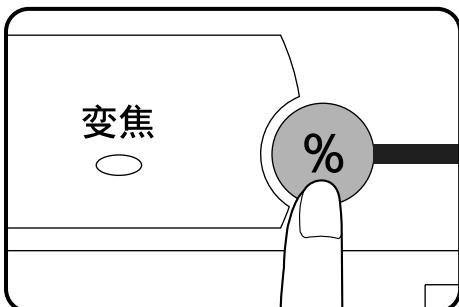
1 持续按住指示灯（①）键5秒钟以上，直到所有的报警指示灯（ \star 、 $\star\star$ 、 \odot 、 \square 和 $8W$ ）闪烁后在复印总数显示屏上出现“---”为止。

2 持续按住复印倍率显示（⑥）键5秒钟以上。

●此时复印总数显示屏上会以百分比的形式出现墨粉的大致余量（“100”、“75”、“50”、“25”或“10”）。当百分比小于10%，则会出现“墨粉快用完”的提示。

3 按住指示灯（①）键。

●所有的报警指示灯将会熄灭。





卡纸处理

当发生卡纸时，复印机将停止。卡纸（8W）指示灯将闪烁，而且闪烁的红色卡纸位置指示灯也将表示大致的卡纸位置。

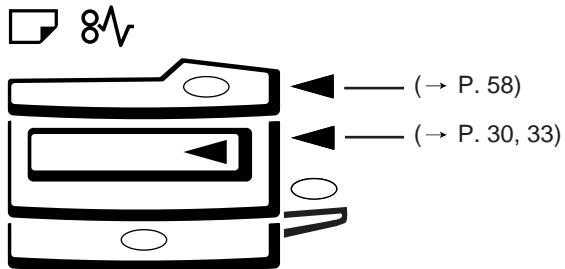
如果取纸中不慎将纸撕破时，须取出所有的碎片。

要小心，不能损坏感光鼓。

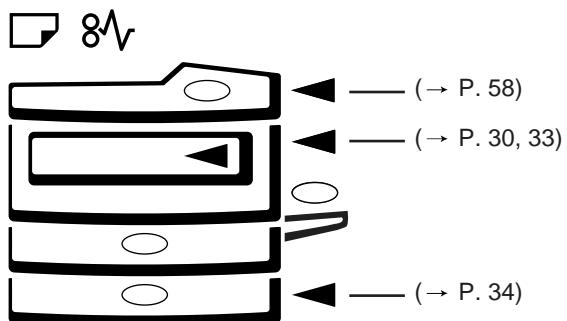
有关选购设备中的卡纸，请参阅该使用手册中的相应部分。

首先确定卡纸部位。

AR-1818

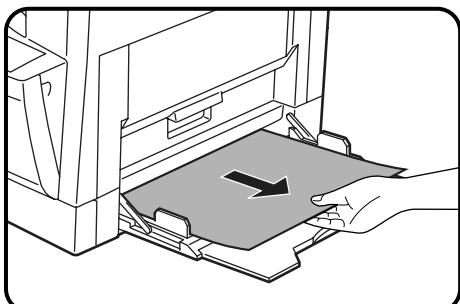


AR-1820



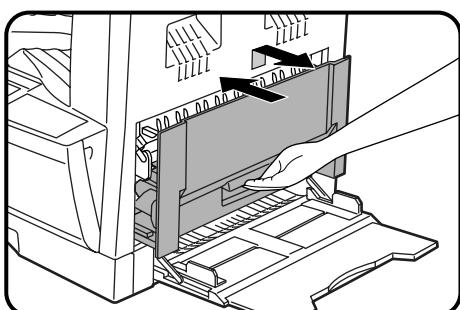
状态
指示
灯

8W
卡纸
处理



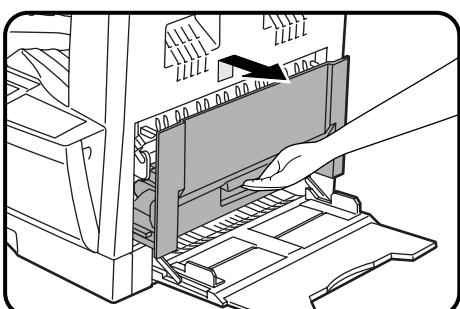
旁路中卡纸时

1 轻轻地拉出卡纸。



2 轻抬侧盖，将侧盖外滑，直至其停止。推按侧盖上的把手，关闭侧盖。

●卡纸（8W）指示灯将会熄灭。



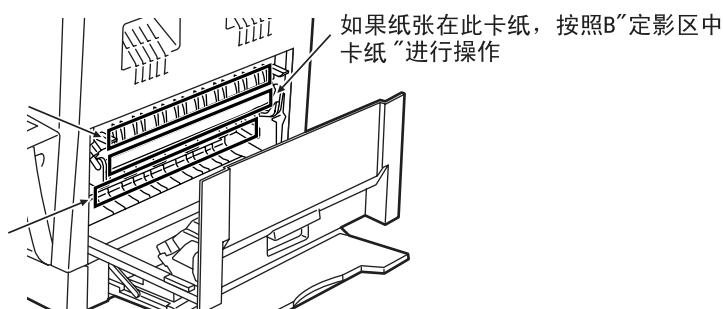
复印机内卡纸

1 打开旁路。轻抬侧盖，将盖子外滑，直至其停止。

2 检查卡纸部位。依照下图中各部位的说明，清除卡纸。

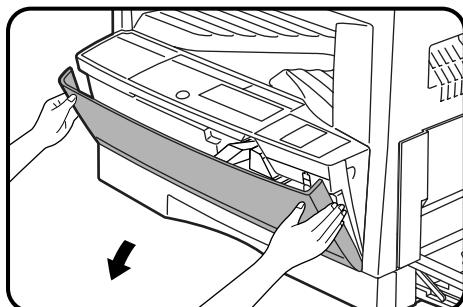
如果可从侧面看见卡住纸张，按照C“传输区中卡纸”进行操作。

如果在此发生卡纸，按照A“送纸区中卡纸”进行操作。



A. 送纸区内卡纸

1 轻按前盖两侧，打开盖子。



2 小心地清除卡纸。依箭头所示，转动滚筒旋钮，以帮助清除卡纸。



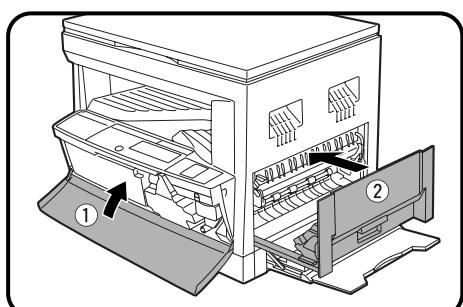
定影部温度很高，处理卡纸现象时，请注意不要烫伤。



小心 清除卡纸时，请勿触摸感光鼓（即绿色部分）。鼓上如出现刮痕和污点会影响复印质量。

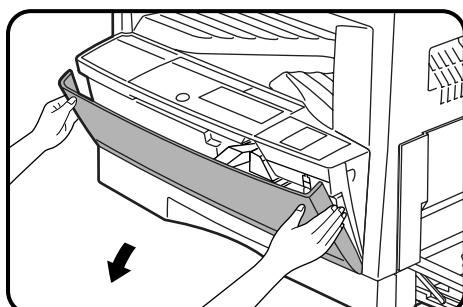
3 用双手推动两侧，关闭前盖，然后推按盖子上的把手，关闭侧盖。

●卡纸（8V）指示灯将会熄灭。



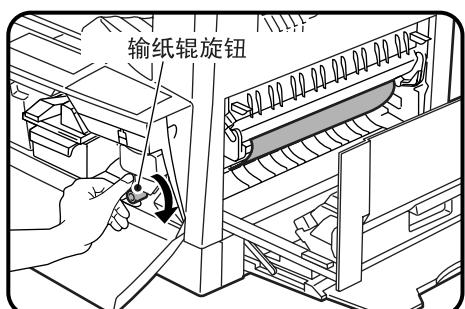
B. 定影区内卡纸

1 轻按前盖两侧，打开盖子。



状态指示灯

8V 卡纸处理



2 依箭头所示，转动滚筒旋钮。



3 小心地清除卡纸。下按定影组件解锁杆，使清除更容易。卡纸清除后使松开杆回到其操作原位。



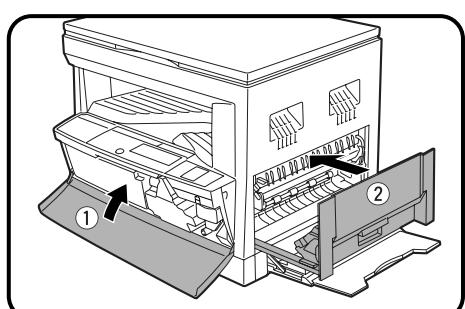
警告

定影部温度很高，处理卡纸现象时，请注意不要烫伤。



小心

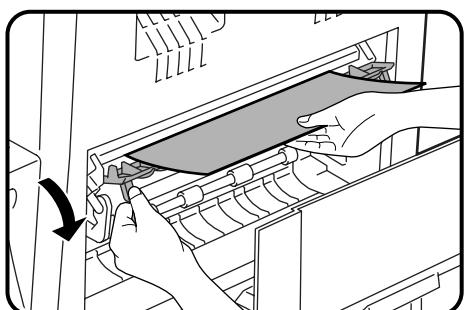
- 清除卡纸时，请勿触摸感光鼓（即绿色部分）
- 鼓上如出现刮痕和污点会影响复印质量。



4 用双手推动两侧，关闭前盖，然后推按盖子上的把手，关闭侧盖。

- 卡纸（8V）指示灯将会熄灭。

C. 输送区内卡纸

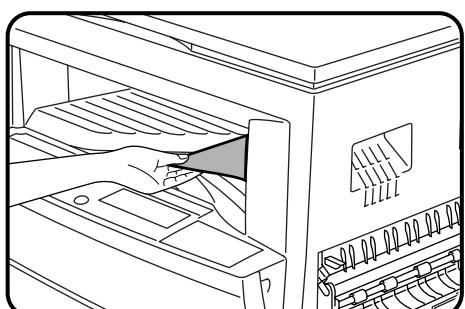


1 下按导板任一侧的凸柄，打开纸张导板，清除卡纸。

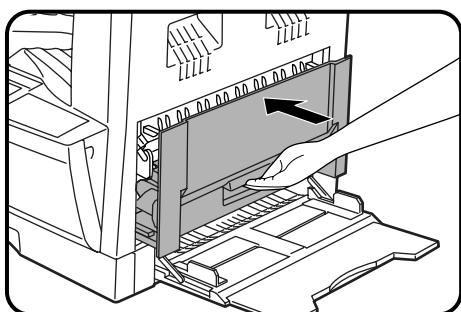


警告

定影部温度很高，处理卡纸现象时，请注意不要烫伤。



2 若以上步骤不能清除卡纸，但能从出纸区看见时，请将其拉向出纸区而清除卡纸。

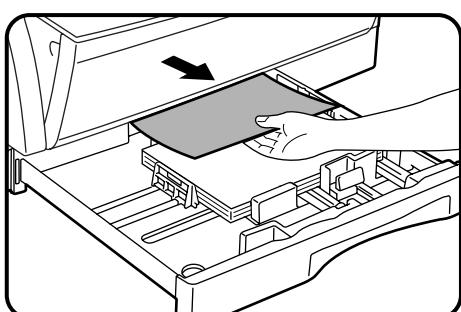


- 3** 推按盖子上的把手，关闭侧盖。
●卡纸（8V）指示灯将会熄灭。

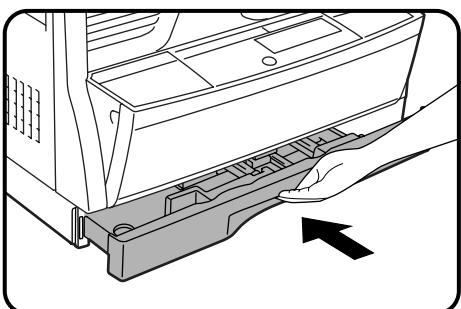
纸盒卡纸（AR-1820中的上层纸盒）

状态指示灯

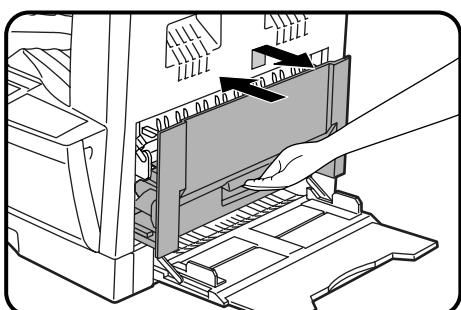
8V 卡纸处理



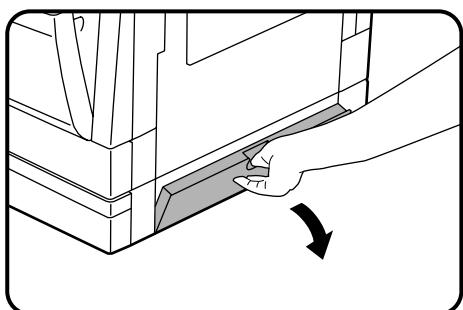
- 1** 轻抬并拉出纸盒，清除卡纸。
2 关闭纸盒。



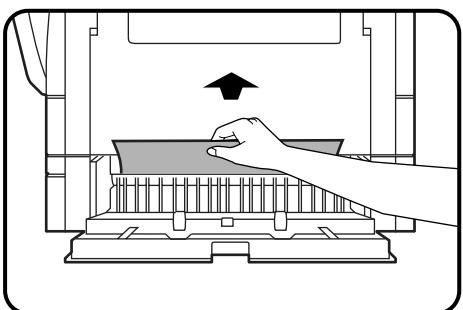
- 3** 轻抬侧盖，将盖子外滑，直至其停止。推按盖子上的把手，关闭侧盖。
●卡纸（8V）指示灯将会熄灭。



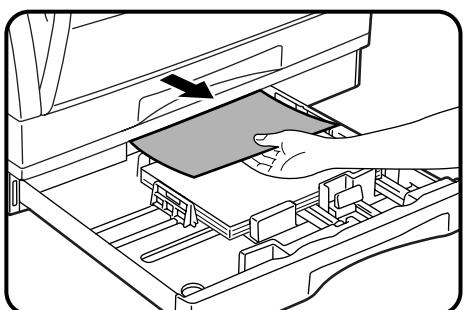
下层纸盒中卡纸（仅AR-1820）



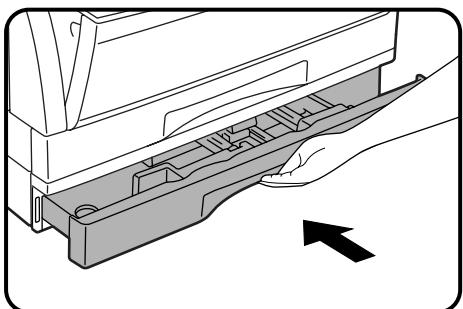
1 抓住下侧盖子的手柄并轻轻打开盖子。



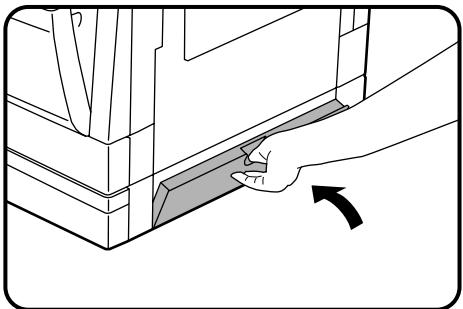
2 取出卡住的纸张。
●注意取出时不要将卡纸撕裂。



3 如果在第2步没有看见卡住的纸张，轻轻提起并拉出下层纸盒，取出卡住的纸张。
●注意取出时不要撕裂卡住的纸张。



4 关闭纸盒。



5 关闭下侧的盖子。
●卡纸(8V)指示灯将熄灭。



更换显影剂

当 指示灯亮起，显影剂应予以更换。更换显影剂只能由SHARP授权指定的维修人员进行。请尽快与您的维修中心联系。



维修信号

当 指示灯亮起时，说明需要委托正式的SHARP维修技术人员进行维修了。请速与维修中心取得联系。

状态指示灯

更换显影剂
 维修信号

用户编排

用户编排允许根据需要对某些功能参数进行设置、更改或取消。

用户编排表

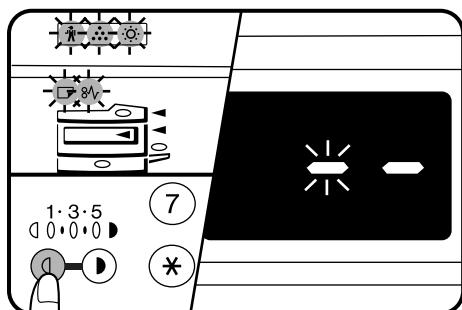
本复印机有以下用户编排。

程序号	程序名	说明
1	自动清除时间	设定自动清除时间。最后一项复印任务完成后，当自动清除时间已过，复印机则返回初始设定。
2	预热模式	操作任务完成后，在复印机进入预热模式前，请查看消耗的时间。 请参阅第43页内容。
3	自动切断电源计时器	操作任务完成后，在复印机进入自动切断电源模式前，请查看消耗的时间。 请参阅第43页内容。
4	流输送模式*	当选件SPF已安装时，启动或禁用流输送模式。请参阅第57页内容。
5	自动切断电源设定	启动或禁用自动切断电源模式。请参阅第43页内容。
8	自动选纸模式**	启动或禁用自动纸张选择。请参阅第7页内容。
9	自动纸盘切换**	当纸盘内的纸用完后，启动或禁用自动纸盘切换。（本切换功能不可切换至旁路纸盘）
10	审计模式	启动或禁用审计模式可控制复印机的使用。请参阅第13页内容。
11	部门编号输入	登记审计模式的部门编号。
12	部门编号变更	更改审计模式的部门编号。
13	部门编号删除	删除审计模式的部门编号。
14	每个部门编号的复印份数	显示部门编号下复印的总份数。
15	重新设置部门编号	重新设置所有部门编号或重新设置期望的个人部门编号。

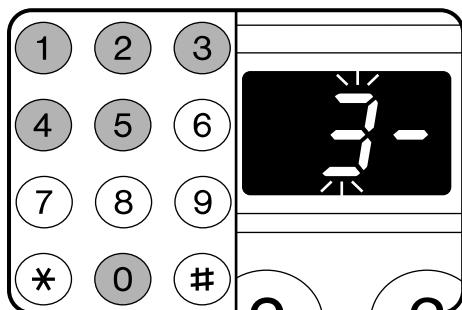
*除非安装了某些选装设备，否则本程序不会对复印机功能产生任何影响。

**仅适用于AR-1820

用户设定程序



- 1** 按住灯(①)的按键五秒钟直到所有的报警指示器(④, ⑤, ⑥, 和 ⑧)亮起, 在复印数量显示屏上显示“--”图标。

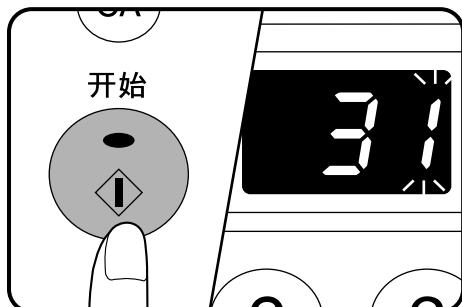


- 2** 使用数字键输入程序号。
 ● 复印数量显示屏上将显示选中的程序号。
 ● 如果步骤2至4发生错误, 按计数清除键。复印机返回步骤2。
 ● 程序号如下表所示。

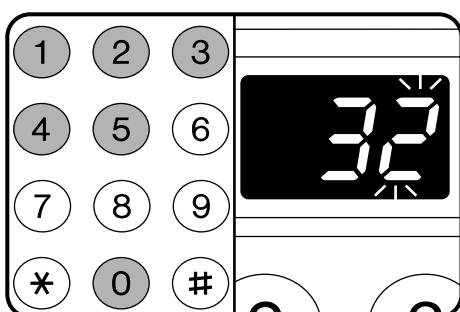
举例来说, 欲更改自动切断电源计时器的设定, 按键3。

程序名	程序号
自动清除时间	1
预热模式	2
自动切断电源计时器	3
流输送模式	4
自动切断电源设定	5
自动选纸模式	8
自动纸盘切换	9
审计模式	10
部门编号输入	11
部门编号变更	12
部门编号删除	13
每个部门编号复印的份数	14
重新设置部门编号	15

这些程序的操作遵循步骤3 的内容,
具体内容请参见第39页相关内容。



- 3** 按开始(⑩)键。
 ● 对于程序1至程序9而言, 已输入的程序号将持续显示在复印数量显示屏的左边, 当前选定的程序参数号将在显示屏的右方。
 ● 对于程序10至程序15 (查帐程序) 而言, 显示数据将随程序号的改变而改变。请参阅第39页设定程序10至15部分内容。



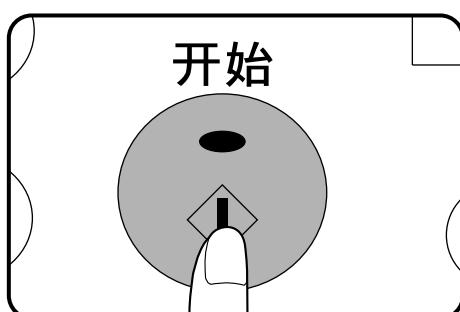
- 4** 使用数字键选择预期的参数。
- 输入的参数号将显示在复印数量显示屏右方。
 - 参数如下表所示。
举例来说，欲改变自动电源切断计时器的设定达六十分钟之久，按键2。

程序名	参数
自动清除时间	0 ⇌无 1 ⇌30秒 *2 ⇌60秒 3 ⇌90秒 4 ⇌120秒 5 ⇌10秒
预热模式	0 ⇌无 *1 ⇌30秒 2 ⇌60秒 3 ⇌90秒 4 ⇌120秒
自动切断电源计时器	*1 ⇌30分钟 2 ⇌60分钟 3 ⇌90分钟 4 ⇌120分钟 5 ⇌240分钟
流输送模式	*0 ⇌关 1 ⇌开
自动切断电源设定	0 ⇌关 *1 ⇌开
自动选纸模式	0 ⇌关 *1 ⇌开
自动纸盘切换	0 ⇌关 *1 ⇌开

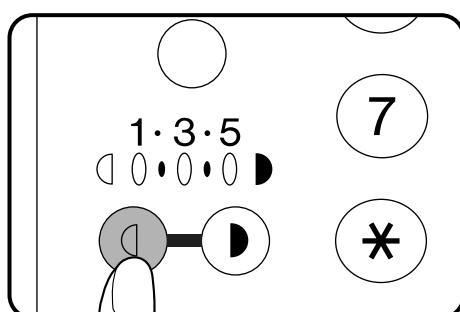
● 出厂默认设置以星号标记。



如果用户选择程序中的“0”，则相应功能
将被禁用。



- 5** 按开始 (①) 键。
- 复印数量显示屏右方的号码持续显示，则输入的数值将被存储。



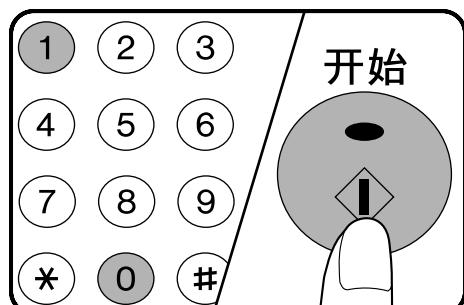
- 6** 欲继续其它用户编排，按②键，之后重复步骤2至步骤5的内容。欲退出用户编排模式，按图示灯(③)的按键。
- 所有的报警指示灯熄灭。

审计设定

用户编排10至15的设定依程序号的改变而改变。对于所有程序的设定而言，首先遵循第37页《设定用户编排》的步骤1至步骤3的内容选择程序。（1. 按住灯(①)的按键5秒钟以上。2. 使用数字键输入程序号（10至15）。3. 按开始(⑧)键。）之后执行适应的程序指令。

程序10：审计模式

如果启用了审计模式，复印操作仅限于指定的三位部门编号。该账号的最大值为20，在此范围内可指定三位部门编号的数值。用户编排11用于登记部门编号。当输入程序号10后，当前设定（0：关，1：开）将显示在复印数量显示屏右方。

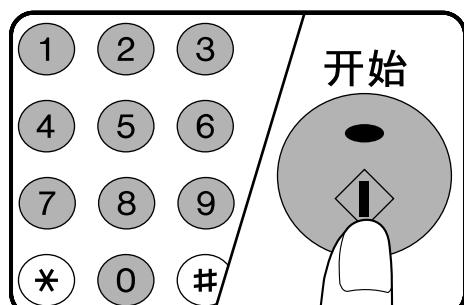


1. 用数字键选择预期的设定
0：关
1：开
2. 按开始(⑧)键。
● 设定将被储存。
3. 欲继续其它用户编排，按⑦键可输入其它程序号。欲退出用户编排模式，按灯(①)的按键。

程序11：部门编号输入

程序11用于登记部门编号。输入程序11后，在复印数量显示屏上将显示“—”图样。

- 如果部门编号值达到了上限值20，复印数量显示屏将显示“11E”。按⑦键。复印机返回第37页的步骤2。

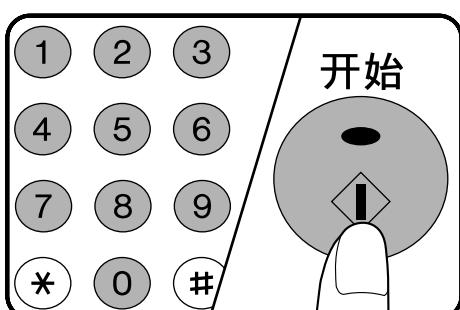
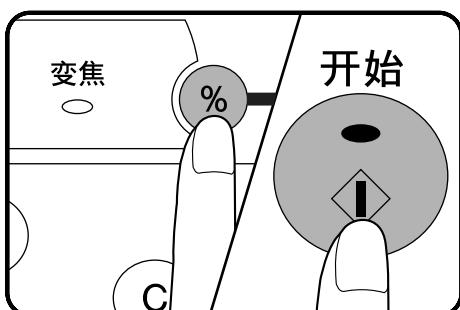


1. 用数字键输入三位部门编号。
● 除“000”之外的任意三位数均可登记为部门编号。
2. 按开始(⑧)键。
● 如果号码已登记或已输入“000”，复印数量显示屏上将显示该号码。
3. 其它账号请重复步骤1和步骤2的操作。
4. 欲继续其它用户编排，按⑦键可进入另一程序号。欲退出用户编排，请按灯(①)的按键。

程序12：部门编号变更

程序12可用于部门编号的变更。当输入程序号12号，复印数量显示屏将显示该账号。

- 如果未登记部门编号，那么在复印数量显示屏上将显示“12E”。按①键。复印机返回第37页步骤2。

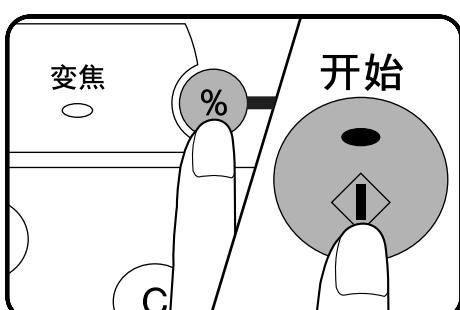
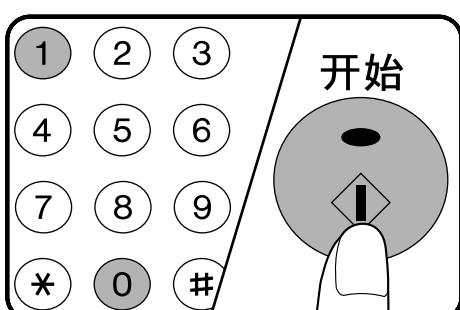


1. 复印比例显示键(%)可用于选择欲更改的编号。
 - 使用%键可浏览账号。
2. 按开始(④)键。
 - 部门编号将被清除，复印数量显示屏上将显示“--”图样。
3. 使用数字键输入新部门编号。
4. 按开始(④)键。
 - 如果号码已登记或已输入“000”，复印数量显示屏上将显示该号码。
5. 其它编号请重复步骤1至步骤4的内容。
6. 欲继续其它用户编排，按①键可进入其它程序。欲退出用户编排模式，按灯(①)的按键。

程序13：部门编号删除

程序13用于删除部门编号。输入程序号13后，复印数量显示屏右方将显示“0”字样。

- 如果未登记部门编号，复印数量显示屏将显示“13E”。按①键。复印机返回第37页步骤2。

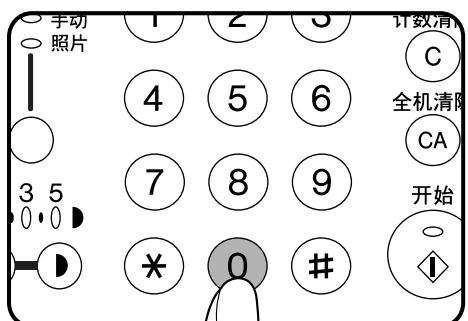
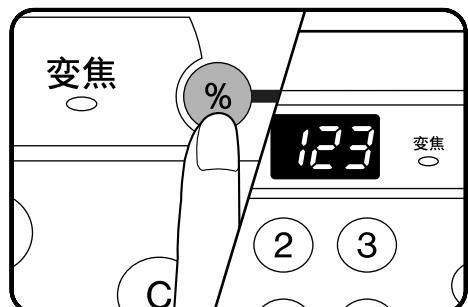


1. 欲删除个人部门编号，按0键。欲删除所有部门编号，按键1。
2. 按开始(④)键。
 - 如果用户在步聚1中已按0键，那么在复印数量显示屏上将显示该部门编号。进入步骤3。
 - 如果用户按1键，则所有部门编号将被删除。进入步骤5。
3. 使用复印数量显示键(%)选择欲删除的部门编号。
 - 使用%键可浏览部门编号。
4. 按开始(④)键。
 - 删除指定部门编号。
5. 欲继续其它用户编排，输入另一个程序号。欲退出用户编排模式，按灯(①)的按键。

程序14：每个部门编号的复印份数

程序14用于显示各部门编号下复印的总份数。输入程序号14后，在复印数量显示屏上将显示该编号。

- 如果部门编号未登记的话，则在复印数量显示屏上将显示“14E”。按①键。复印机返回第37页步骤2。



1. 使用复印比例显示键(%)选择部门编号。

- 使用使用①键浏览部门编号。

2. 按住0键。

- 指定部门编号下的复印份数将被显示出来。按下键后，两个较高位数和两个较低位数将交替显示。

举例来说，1，234 复印份数

-01↔234

- 复印数上限为49, 999。如果复印数达5, 000，则号码将重置为0，计数从零开始。

3. 其它部门编号重复步骤1和步骤2的内容。

4. 欲继续其它用户编排，按①键可选择另一程序号。欲退出用户编排模式，按灯(①)的按键。

概述

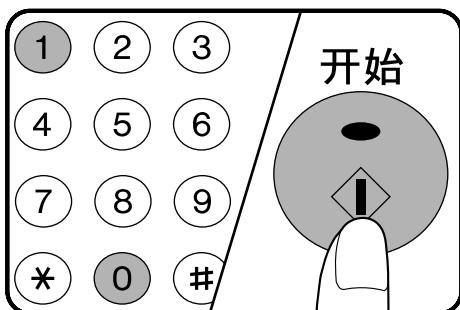
用户
编
排

程序15：重新设置部门编号

程序15用于重新设置所有部门编号或重新设置期望的个人部门编号。

输入程序号15后，复印数量显示屏上将显示“0”字样。

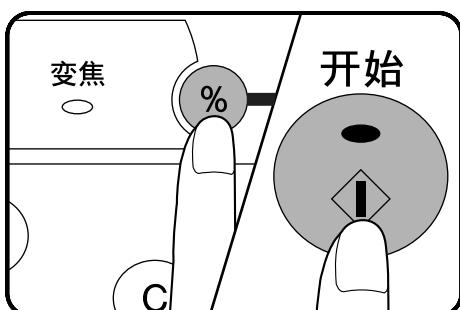
- 如果部门编号未登记，则复印数量显示屏上将显示“15E”。按①键。
复印机将返回第37页步骤2。



1. 欲重新设置个人部门编号，按0键。欲重新设置所有部门编号，按1键。

2. 按开始(⑧)键。

- 如果用户在步骤1中按过0键，那么在复印数量显示屏上将显示该账号。进入步骤3。
- 如果用户按过键，则所有编号下的复印份数将被重新设置。
进入步骤5。



3. 使用复印比例显示键(%)选择欲重新设置的部门编号。

- 使用⑥键可浏览部门编号。

4. 按开始(⑧)键。

- 指定部门编号下的复印份数将被重新设置。。

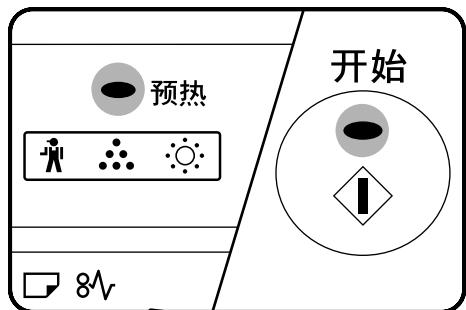
5. 欲继续其它用户编排，输入另一个程序号。欲退出用户编排模式，按灯 (①) 的按键。

节电模式

该复印机具备两种节电模式，可减少总耗电量，因此可减少操作成本。此外，这些模式可维护自然资源，并有助于减少环境污染。这两种节电模式即预热模式和自动电源关闭模式。

● 用户编排

出厂时，预热启动时间和自动电源关闭时间已得到设定：预热模式为30秒钟；自动电源关闭时间为30分钟。利用用户编排，可以改变这些时间。建议您根据复印机的实际用途，设定合适的时间。请参阅第36页。



预热模式

当复印机进入预热模式时，预热（②）指示灯将亮起，且其它指示灯将与以前一样，保持亮起或熄灭。在此状况下，复印机内的定影组件将维持在较低的加热水平，所以可节省电力。然而，预热水平却足够在进行任何按键输入或进行诸如纸盒操作等复印机操作后，使复印机在10秒钟之内进入准备好状态或开始复印。

自动电源关闭模式

如有效设定了自动电源关闭模式，在最后一次复印作业后，或第一次打开电源后无任何复印作业时，一旦超过设定的时间，复印机均会自动关闭电源。电源开关会自动转向“OFF”位置。要重新恢复电源，只要将电源开关拨至“ON”的位置就可。

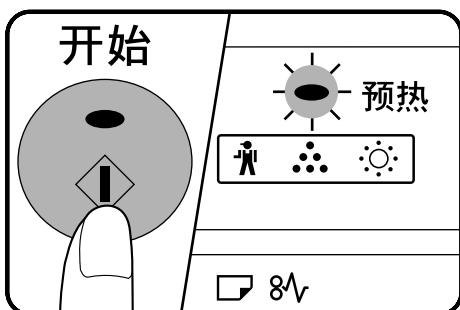
概述

节电模式

节电模式

可以手动设定在任何复印操作后复印机进入节电模式之前的时间间隔。对于预热模式，可以利用用户编排号码2设定该时间；对于自动电源关闭模式，则可利用用户编排号码3进行设定。请参阅第37页。

- 当经过一段预设的时间后，未进行复印机操作时，复印机将首先进入预热模式，然后进入自动电源关闭模式。
- 如果用户编排号码3和号码5的设定冲突时，后一个编排设定将具备优先权。



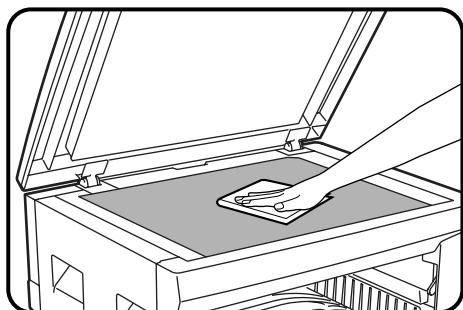
从预热模式下开始复印时

用一般的复印步骤，进行需要的复印机选择，然后按开始（⑧）键。

- 当进行了任何按键输入或任何其它复印机操作时，预热（②）指示灯将开始闪烁。
- 当按了开始键时，开始键（⑧）指示灯将熄灭，并将10秒钟以内开始复印。复印开始时，预热（②）指示灯将消失。

用户保养

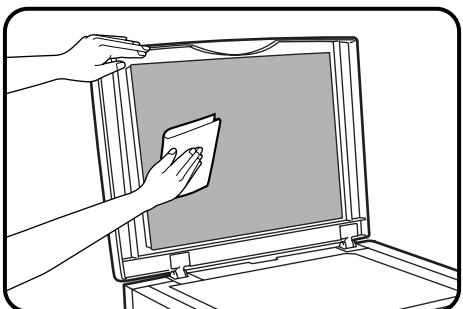
为了获得干净清晰的副本，必须适当地维护复印机。请定期清洁您的复印机。



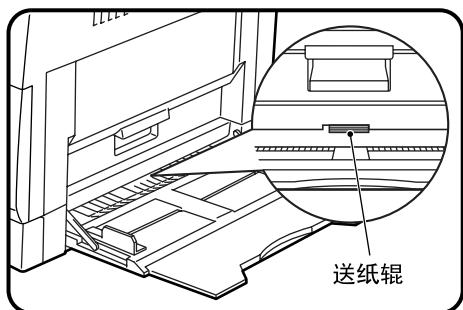
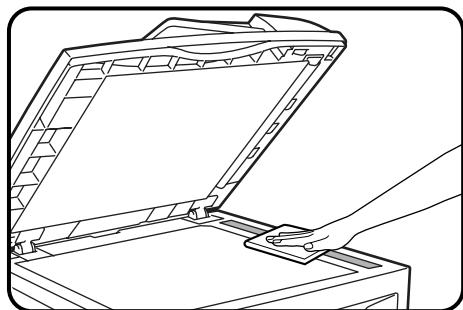
原稿台和盖板

原稿台或者盖板上的污迹和灰尘同样也会被复印出来。请用柔软干净的抹布擦拭原稿台和盖板。

- 如有必要，请用水浸湿抹布。不要使用稀释剂、苯或者类似的挥发性清洁剂。



- 如果安装了可选的SPF，请擦拭原稿台上的扫描窗。



旁路纸盘送纸辊

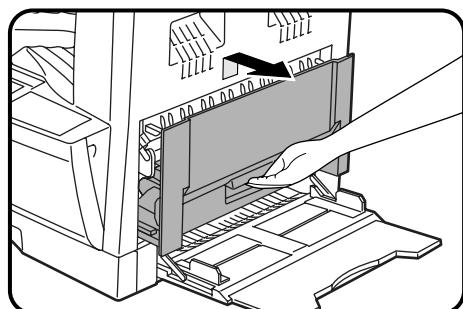
通过旁路输送明信片、信封、厚纸等特殊纸张时经常会出现卡纸情况。请用一块柔软的浸有酒精或者水的干净抹布擦拭旁路纸盘送纸插槽处的灰色送纸辊。

概述

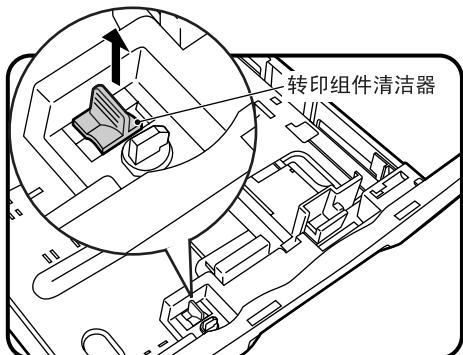
用户保养

转印组件清洁

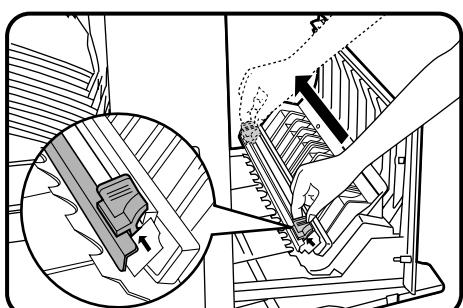
如果印稿上开始出现了条纹和斑点，则表明转印组件已经变脏。
请按下列步骤清洁转印组件。



1 关闭电源开关。



2 打开旁路纸盘。微微抬起侧盖，然后完全拉出盖子。



3 轻轻抬起纸盒，然后拉出纸盒（AR-1820中的上纸盒）。
抓住突出部位，取出转印清洁器。

4 将转印组件清洁器放置到转印充电器上，然后按照箭头所指的方向轻轻地滑动清洁器两到三次。



小心
将转印组件清洁器沿着转印组件凹槽从一端滑动到另一端。如果清洁器滑动不畅，副本上就可能会出现条纹。

- 如果白色的金属片被墨粉弄脏，请用一块柔软的干净抹布将其擦拭干净。

5 将转印组件清洁器放回原来的位置。关上纸盘。按下盖子上的手柄，关闭侧盖。

6 打开电源开关。

复印机故障？

问题	解决方法	
复印机无法运行。	● 复印机插头是否插入插座？	将复印机的插头插入接地的插座中。详情参见第8页。
	● 电源开关是否为ON？	将电源开关转到ON的位置。 详情参见第14页。
副本太深或太淡	● 复印浓度是否经过适当调整？	参见第14到26页。
空白副本	● 原稿是否面朝下放置？	将原稿面朝下放置在原稿台上。
摩擦后副本很容易被弄污。	● 纸张是否太厚？	请使用规定范围内的复印纸。参见第50页。
	● 纸张是否受潮？	用干燥的纸张代替。 一定要将复印纸存储在干燥的地方。参见第51页。
副本出现条纹	● 转印组件是否干净？	转印组件。 参见第46页。
经常出现卡纸的情况。	● 是否使用非标准纸张？	使用标准纸张。如果使用特殊纸张，请通过旁路纸盘送纸。 参见第18到50页。
	● 是否正确放置纸张？	检查是否正确放置纸张。参见第10到18页。
	● 复印机中是否有卡纸？	取出所有的卡纸。 参见第30页。
	● 纸张是否卷曲或者受潮？	一定要将复印纸平整地存储在干燥的地方。 参见第51页。

概述

复印机故障？

复印机故障?

问题	解决方法	
复印件上出现斑点或污迹。	● 原稿台或者盖板是否变脏?	定期清洁。参见第45页。
	● 原稿是否有污迹或者斑点?	使用干净的原稿。
	●  指示灯是否发亮?	需要添加显影剂。请尽快与夏普维修中心联系。参见第35页。
	●  指示灯是否发亮?	需要维修。请尽快与夏普维修中心联系。参见第35页。
无法设置纸盒的纸张尺寸。	● 是否正在进行复印?	等复印完成之后再设置纸张尺寸。
电源已打开，但是无法进行复印。	● 预热()指示灯是否闪烁?	等待复印机完成预热。 预热时间大约为35秒中。
	● 复印数量显示器上是否持续亮起  ?	复印机正处于审计模式。 利用数字键输入您的部门编号。参见第13页。
	●  指示灯是否发亮?	需要装入复印纸。参见第10页。

概述

复印机故障?

问题	解决方法	
电源已打开，但是无法进行复印。	● 复印数量显示器上是否闪烁 CH ?	未安装墨盒。请安装墨粉盒。如果正确地安装墨粉盒之后仍然闪烁“CH”，请立即与SHARP维修中心联系。
	● 复印数量显示器上是否持续显示 CH ?	侧盖打开。 关上前门和侧门。
	● ... 指示灯是否闪烁?	必须更换墨粉盒。参见第28页“墨粉组件更换”。
	● 8V 指示灯是否闪烁?	出现卡纸情况。参见第30页“卡纸处理”。
照明设备闪烁。	● 照明设备和复印机是否使用同一个电源插座?	将复印机的插头插到一个专用的电源插座上（未连接其他电气设备）。



一定要使用夏普的原装部件和耗材。

如果经过上述检查之后仍然无法解决问题，请立即与SHARP维修中心联系。

诊断功能

此复印机具有自诊断功能。一旦复印机出现故障，自诊断功能将查找故障原因并且停止复印机的运行，以防止机器损坏。复印数量显示器上将出现一个数字字母字符。

例子

如果复印机彻底停止运行并且交替出现一个字母和数字，请立即与夏普维修中心联系。



概述

复印机故障?

消耗品

复印纸的类型和尺寸

	尺寸	重量	容量 (80g/m ²)	特种纸张
纸盒	A5*～A3 16K、16KR、8K	56～80g/m ²	250页	
旁路	普通纸： A6～A3 16K、16KR、8K	56～128g/m ² ** (普通纸)	100页	透明胶片、 标签

* A5复印纸可以在上纸盒中使用,但不能在下纸盒中使用。(仅指AR-1820)

** 对于重量为105～128g/m²的纸张, A4为能够用旁路送入的最大尺寸。

***请勿使用带有金属扣, 塑料按扣, 带子结口, 窗口, 衬里, 自粘胶, 补丁或化合物等的信封, 否则将对复印机造成物理性的损坏。

● 为获得最佳效果, 只能选用SHARP推荐的纸张。

● 特种纸张每次只能从旁路送入1页。

纯牌消耗品声明

本复印机的标准耗材需要由用户自行更换的有复印纸和墨粉组件。

请使用指定型号的消耗品，如使用非指定型号或其它品牌的消耗品，容易造成机器故障。只有真正的SHARP消耗品上标有纯牌消耗品商标。



GENUINE SUPPLIES

正确的储存方法

1. 请将消耗品储存在下列之处：

- 清洁和干燥、
- 温度均衡、
- 不受阳光直射。

2. 储存复印纸时，应包好、放平。

- 储存纸张时，若包装不当或垂直存放时，可能会造成卷曲或受潮，从而导致卡纸。

概述

消耗品

规格

概述

规格

类型	数码复印机, 台式	
复印系统	干式、静电转印	
原稿	单页、装订文件	
原稿尺寸	最大A3	
复印尺寸	最大A3 最小A6 图像空白： 最大4mm (前后边缘) 最大4mm (其它两边)	
复印速度 (以100%的复印倍率进行单面复印)	AR-1818： 每分钟18页 (A4、16K) 每分钟14页 (A4R、16KR) 每分钟12页 (B4) 每分钟11页 (A3、8K)	AR-1820： 每分钟20页 (A4、16K) 每分钟14页 (A4R、16KR) 每分钟12页 (B4) 每分钟11页 (A3、8K)
连续复印	最多99页, 减法计	
首页复印时间	7.2秒 (节电模式除外)	
预热时间	约35秒	
复印倍率	可变：50%~200%，以1%为单位 (总共151级) 固定：50%、70%、81%、86%、100%、115%、122%、141%、200%	
曝光系统	移动光源、具备自动曝光功能的狭缝曝光 (定盘)	
复印纸供应	带有一个具备自动送纸的纸盒 (AR-1818) 或带有两个具备自动送纸的纸盒 (AR-1820) (每个纸盒可装250页)，一个具备100页自动送纸的旁路	
定影系统	热辊装置	
显影系统	磁刷显影	
光源	氙气灯	
分辨率	扫描：400dpi 输出：600dpi	
层次	扫描：256级灰度 输出：2级灰度	
电源	交流220伏, 50/60赫兹共用	
耗电量	最大1.3千瓦	

整体尺寸 (旁路折起时)	590mm (宽) × 531mm (深)
重量	AR-1818: 约32kg AR-1820: 约36.5kg 包括墨粉组件和感光鼓盒
复印机尺寸	AR-1818: 590mm (宽) × 531mm (深) × 470mm (高) AR-1820: 590mm (宽) × 531mm (深) × 552mm (高)
操作条件	温度: 15°C ~ 30°C 湿度: 20% ~ 85%
噪声排放(根据RAL-UZ62 测量)	臭氧: 低于0.02mg/cm ³ 灰尘: 低于0.075mg/cm ³ 苯乙烯: 低于0.07mg/cm ³
选购件设备	单页送稿器 (AR-SP2N)

- 首页复印时间可能会因操作状况而有所不同，如电源电压和室温等。



作为本公司不断更新战略的一部分，SHARP将保留为了产品改进而对外观设计和规格进行变更的权利，且恕不另行通知。所示的性能规格指标为生产机件的标定值。对于个别机件，这些值可能会有所不同。

概述

规格

备忘录
