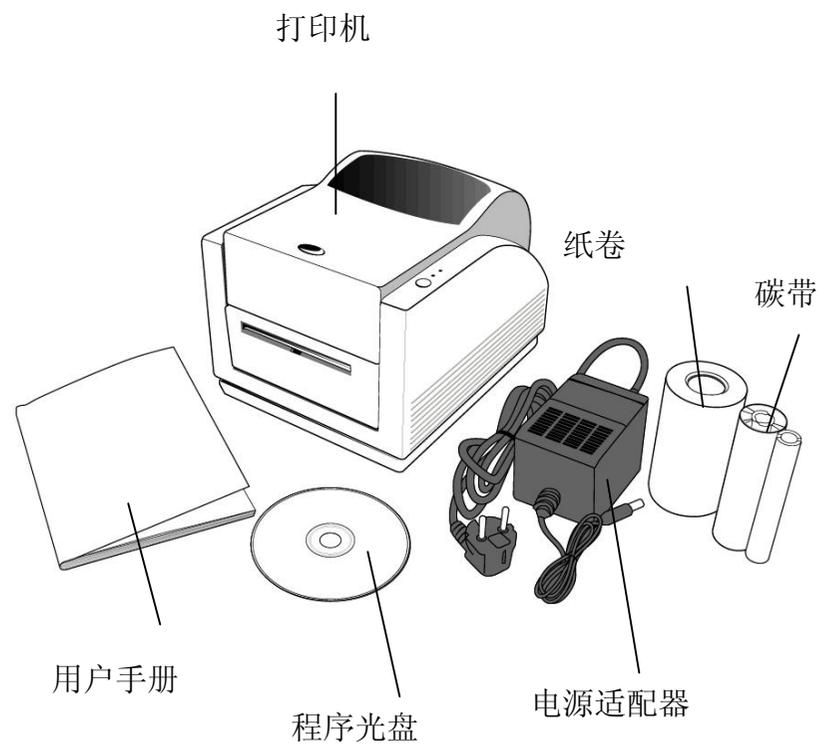


## 1. 开箱检视

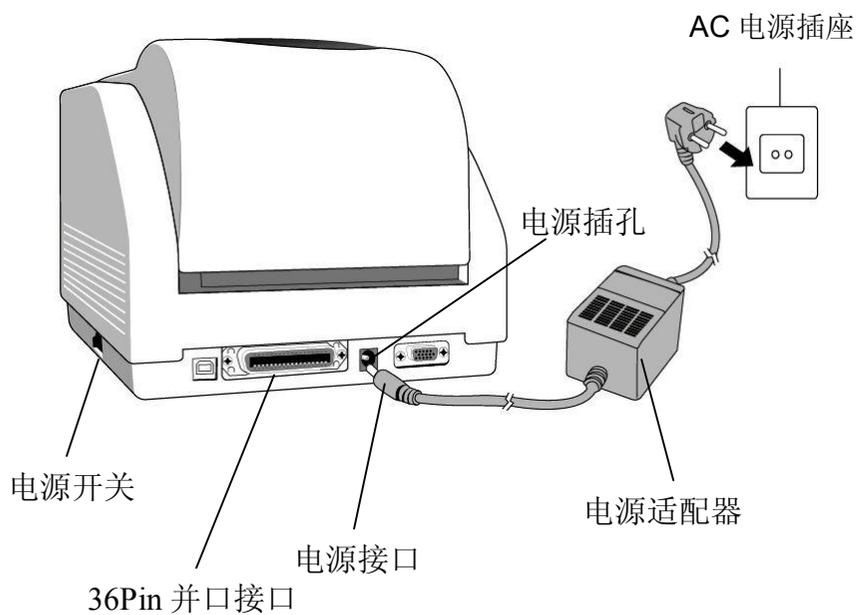
- 1.1 收到打印机后，请您首先检查打印机在运输途中是否遭到损坏。您可以检查以下两项内容：
  - 1) 检查包装箱和打印机外观是否破损；
  - 2) 打开打印机顶盖，检查纸卷仓内各部件是否在原位上。
- 1.2 如果发生运输破损，请立即向承运人提出书面索赔申请。
- 1.3 检查过可能发生的运输破损后，接下来，请检查打印机的附件是否齐全，如果有任何附件缺失，请立即与当地的代理商联系。



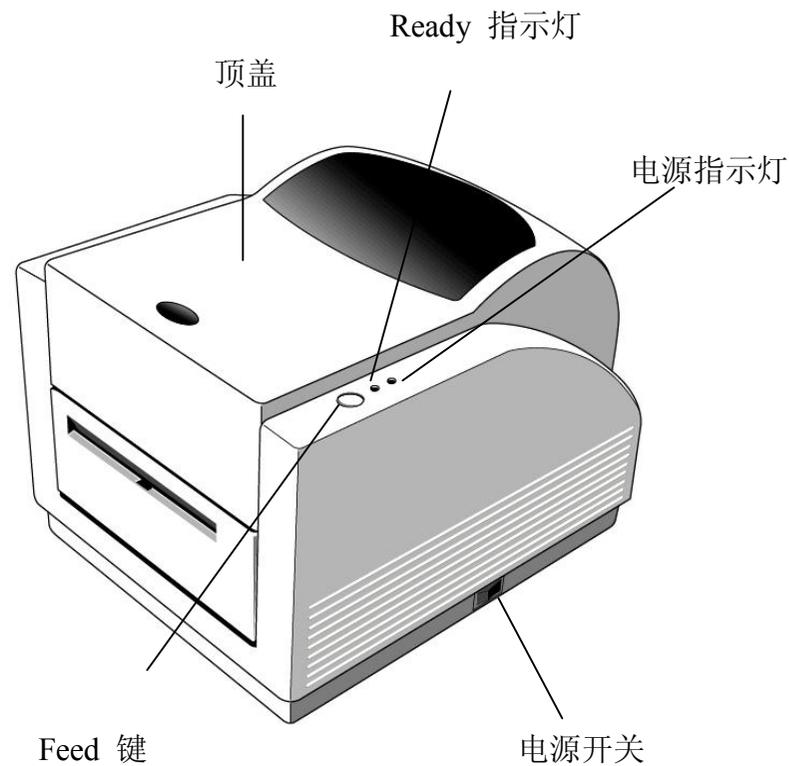
## 2. 连接电源

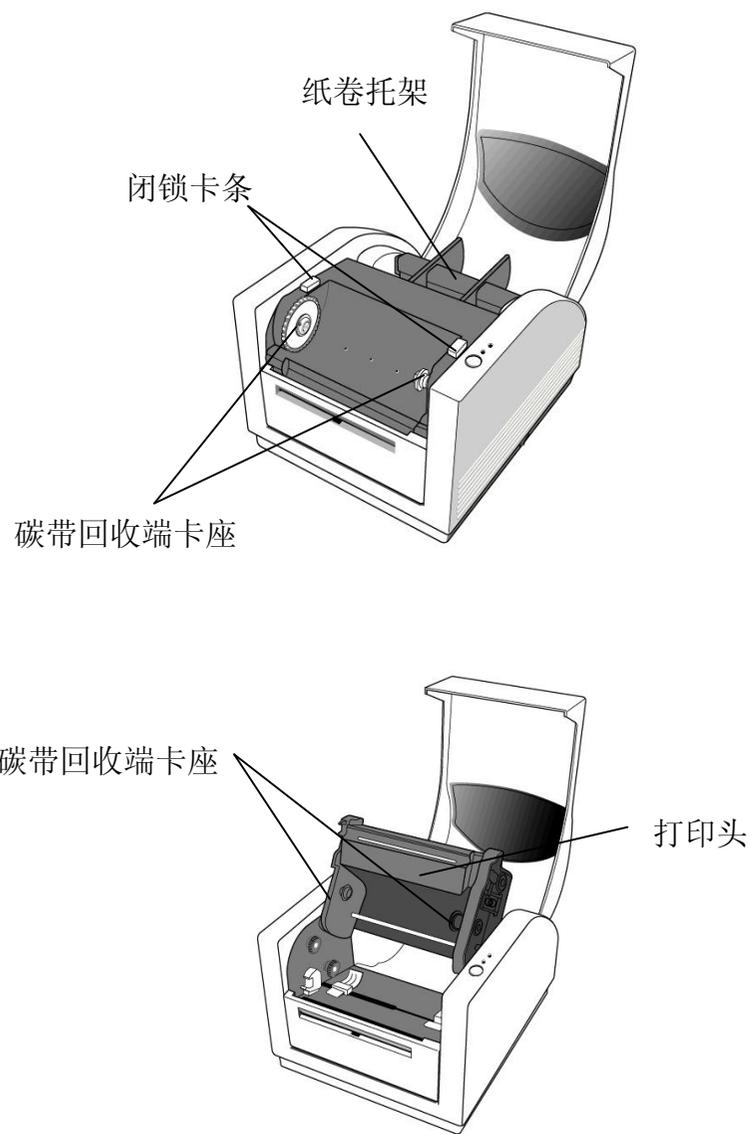
**警告：切勿在潮湿的环境下开启电源，使用打印机。**

- 2.1 电源适配器一端的电源接口插入打印机后部的电源插孔。
- 2.2 电源适配器的另一端插入AC电源插座。
- 2.3 电源适配器的接头插入电源插孔时，请保持电源开关置于“0”处，严禁碰触并口扣环。



## 3. 主要部件及其结构

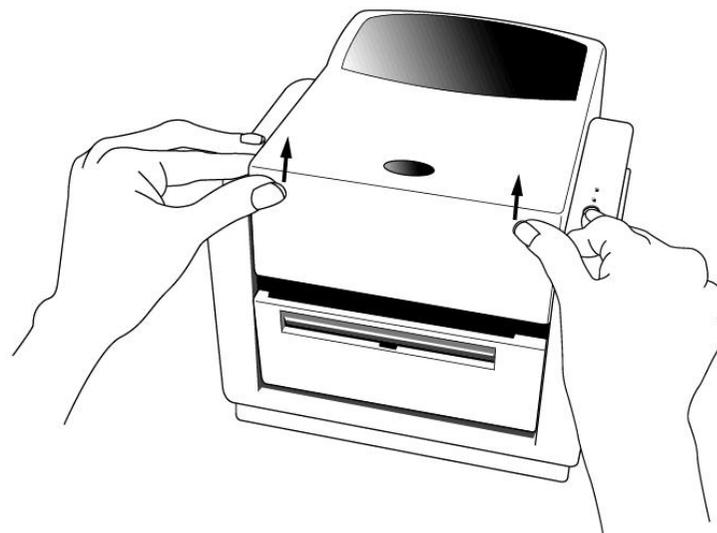




#### 4. 安装碳带

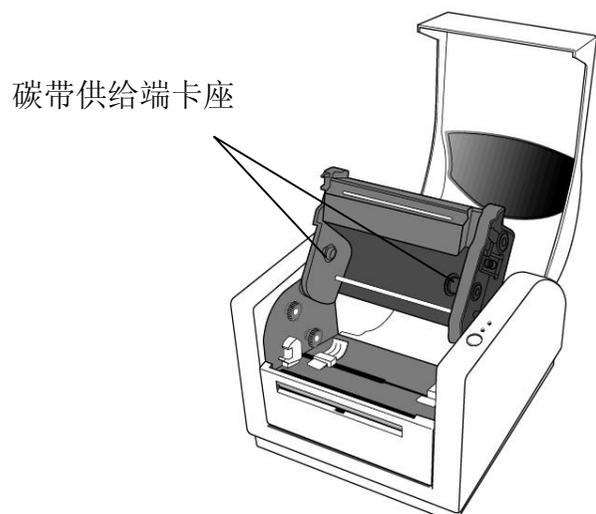
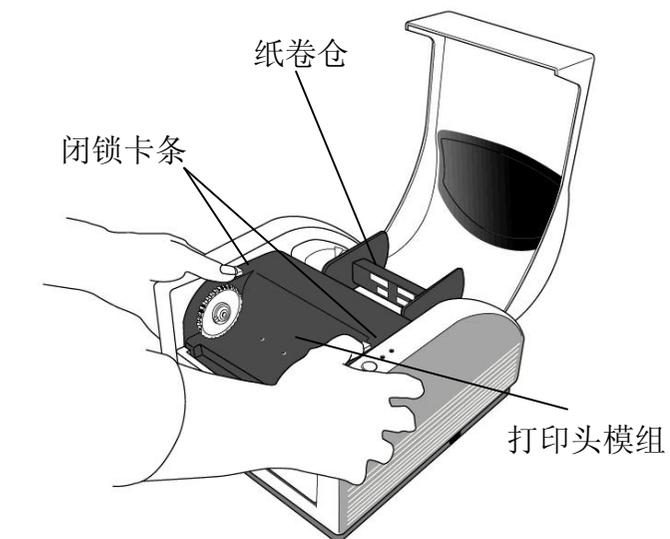
说明：在热敏打印方式下无需安装碳带。

4.1 打开打印机顶盖，露出纸卷仓。



4.2 按下打印机两侧的白色闭锁卡条，松开打印头模组。

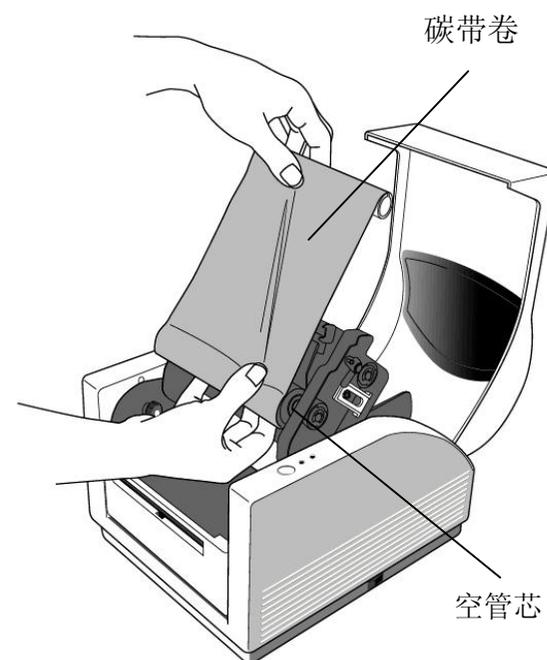
4.3 翻转打印头模组，露出碳带供给端卡座。



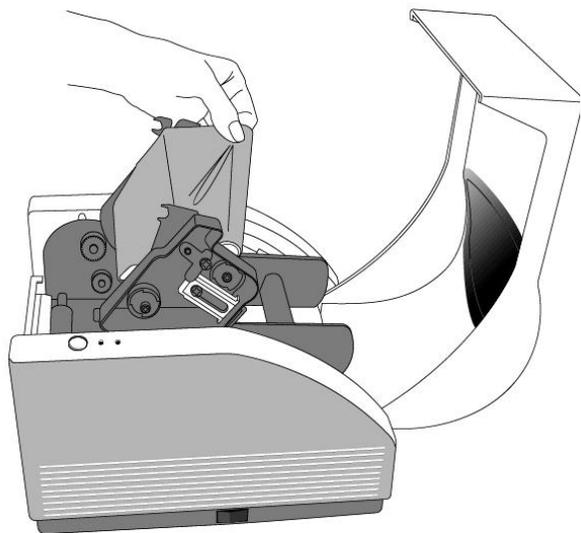
4.4 打开碳带卷，将碳带卷和空管芯分开。

4.5 将碳带卷上一小段碳带卷绕在空管芯上。

4.6 将碳带卷卡入碳带供给端卡座（首先把碳带卷左端卡入供给端，然后在压入碳带卷右端）。

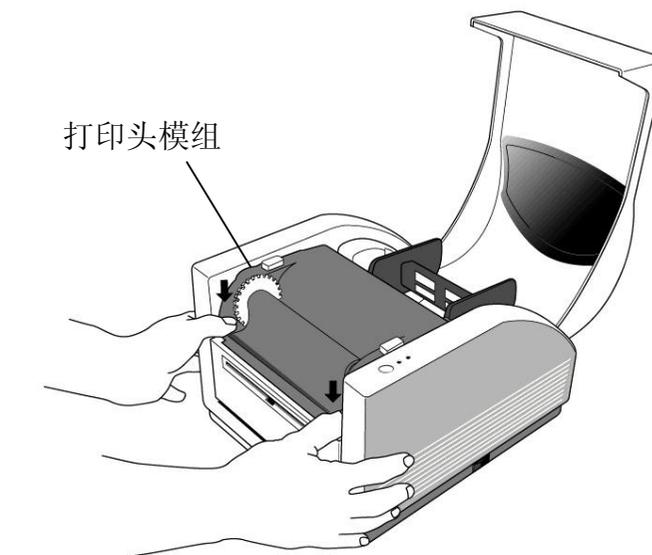
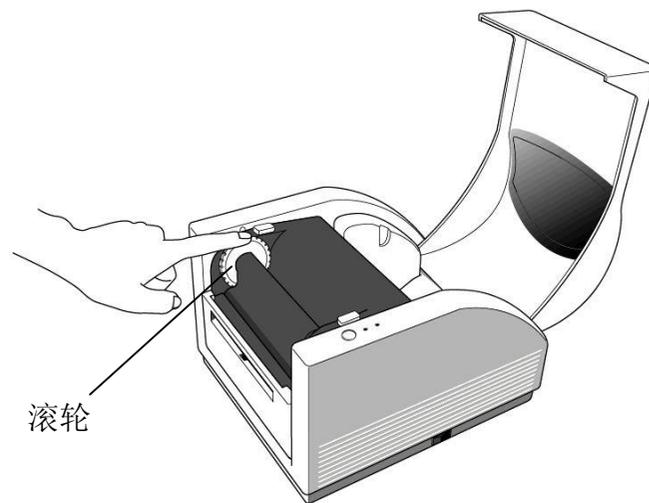


4.7 翻下打印头模组，然后将空管芯卡入碳带回收端（首先把空管芯左端卡入回收端，然后在压入空管芯右端）。



4.8 转动打印头模组的滚轮，以确定碳带已经绷紧。

4.9 两边同时按压打印头模组，直到听到“咔”的一声。



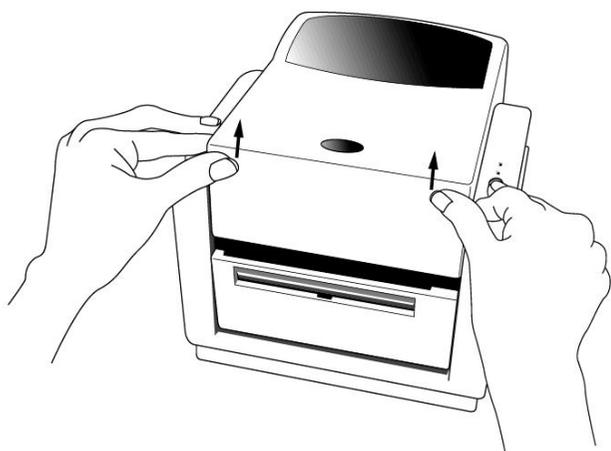
## 5. 安装纸卷

A系列打印机可以在三种不同的模式下运行：标准模式、剥纸模式及裁刀模式。

- 在标准模式下，可以随意剥取标签。
- 在剥纸模式下，标签打印完成后，自动从底纸上剥离，剥取前一张标签后，打印机开始打印下一张标签。
- 在裁刀模式下，标签打印完后，裁刀自动将标签裁下。

### 5.1 标准模式

5.1.1 打开顶盖，露出纸卷仓。

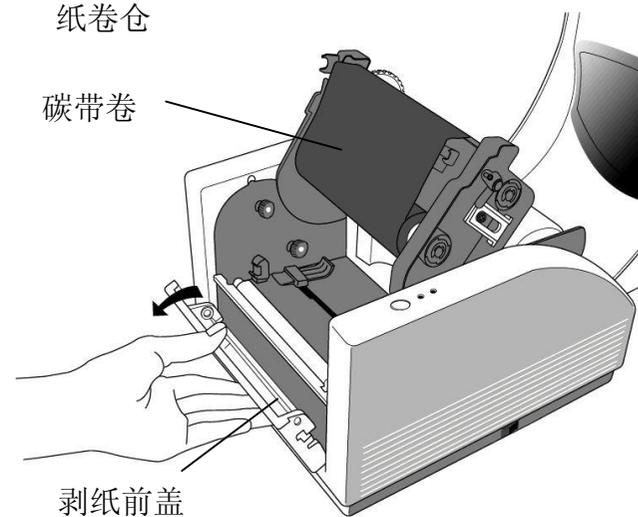


5.1.2 取出纸卷托架。

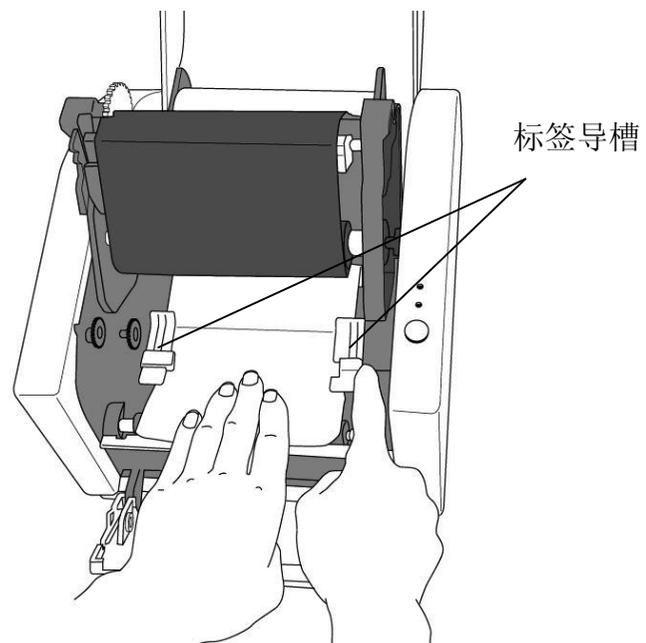
5.1.3 将纸卷置于托架上。

5.1.4 松开打印头模组。

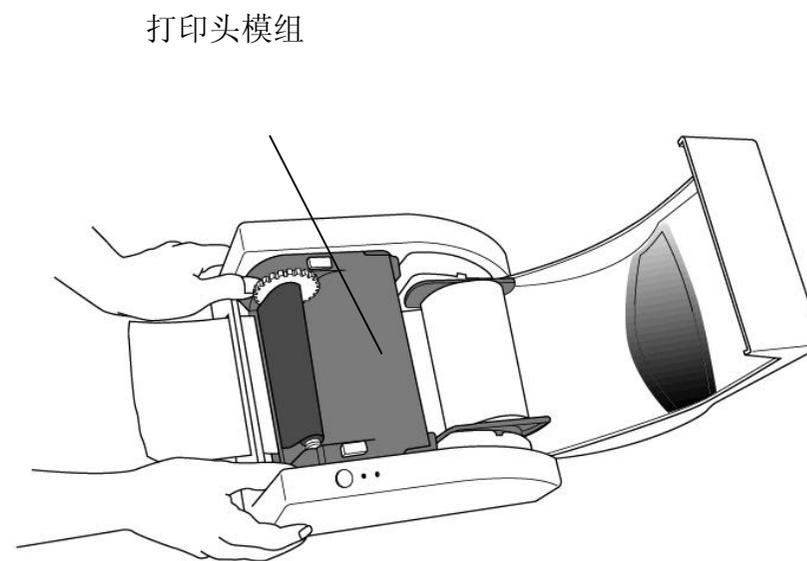
5.1.5 打开剥纸前盖，使标签纸能顺利穿过。



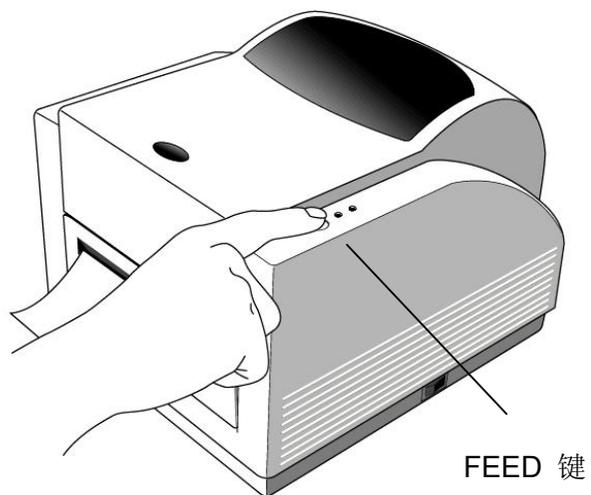
5.1.6 另一只手把标签纸穿过标签引导槽，标签引导槽可以对中调节，以适应不同的标签宽度。



5.1.7 向下扳回打印头模組，用手在两侧下压，锁紧打印头模組，直到听到“咔”的一声



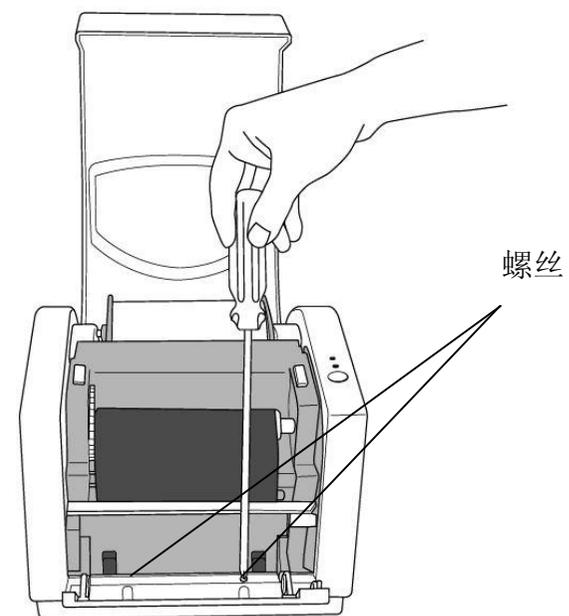
5.1.8 合上顶盖，接通打印机电源，若打印机电源已接通，则直接按下“FEED”键。



## 5.2 剥纸模式

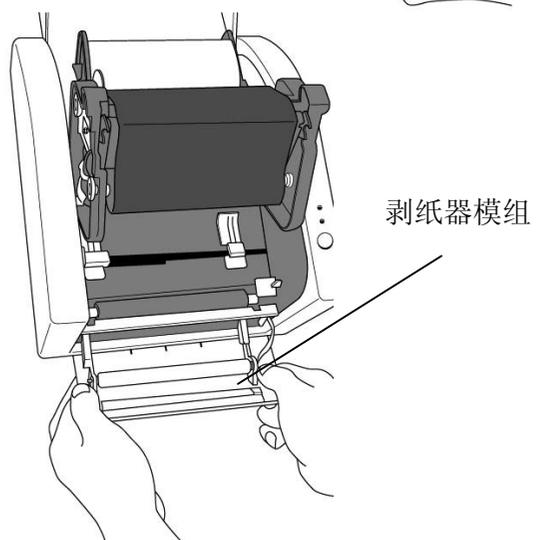
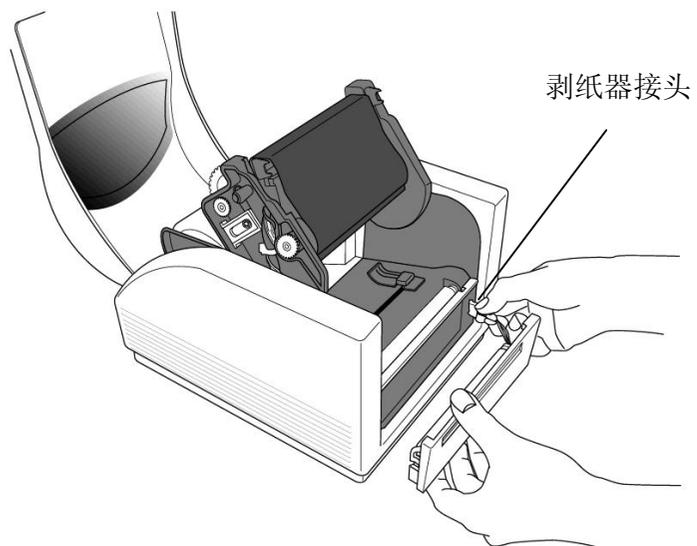
5.2.1 松开剥纸前盖背面两颗螺丝。

5.2.2 取下剥纸前盖。



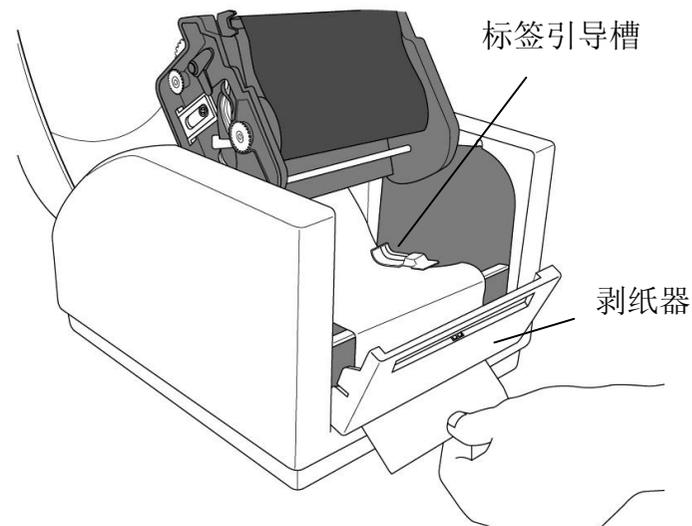
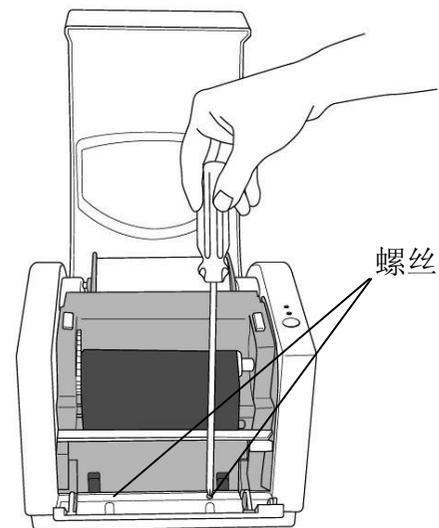
5.2.3 连接剥纸器接头

5.2.4 安装剥纸器模组。



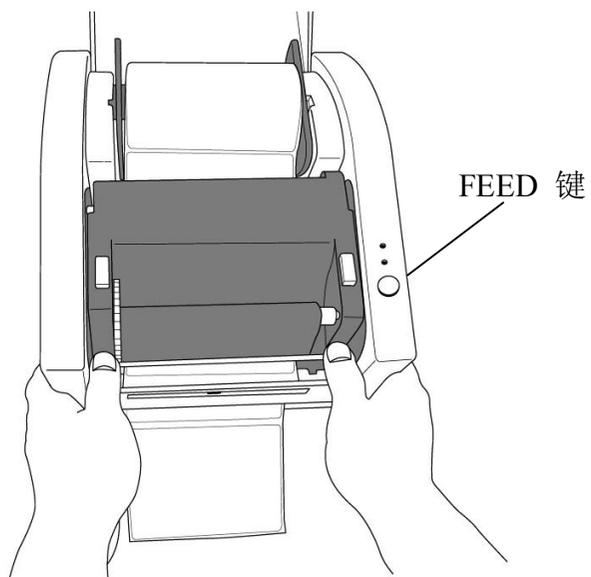
5.2.5 固紧剥纸前盖板背面的两颗螺丝。

5.2.6 标签穿过标签引导槽和剥纸器模组。

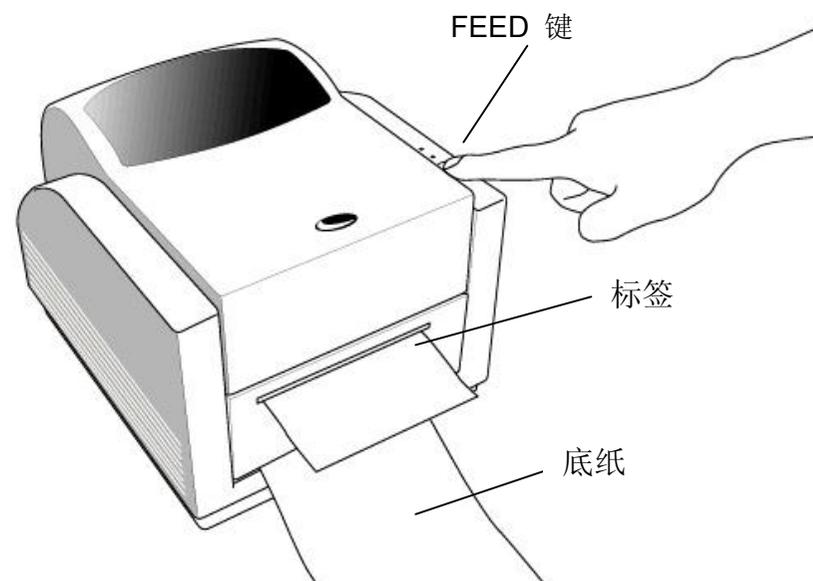


5.2.7 向下扳回打印头模组直到听到“咔”的一声

5.2.8 合上顶盖，接通打印机电源，若打印机电源已接通，则直接按下“FEED”键。



5.2.9 按下“FEED”键使标签和底纸分离，底纸将从剥纸器下方狭长矩形槽送出。



说明：

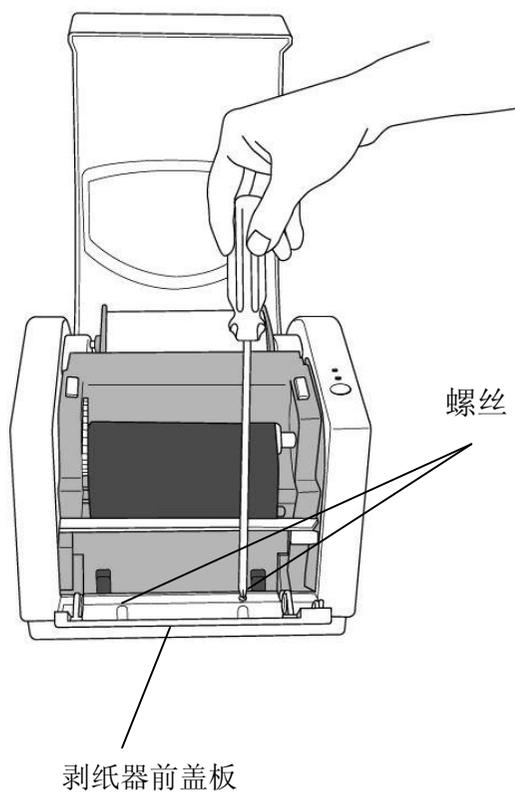
“FEED”键不会驱动打印机剥纸。只有在软件设定为剥纸模式时，打印机才能正常切换到剥纸模式下工作。

### 5.3 裁刀模式

5.3.1 首先将裁刀子板插在主板上的 JP29 插槽上。

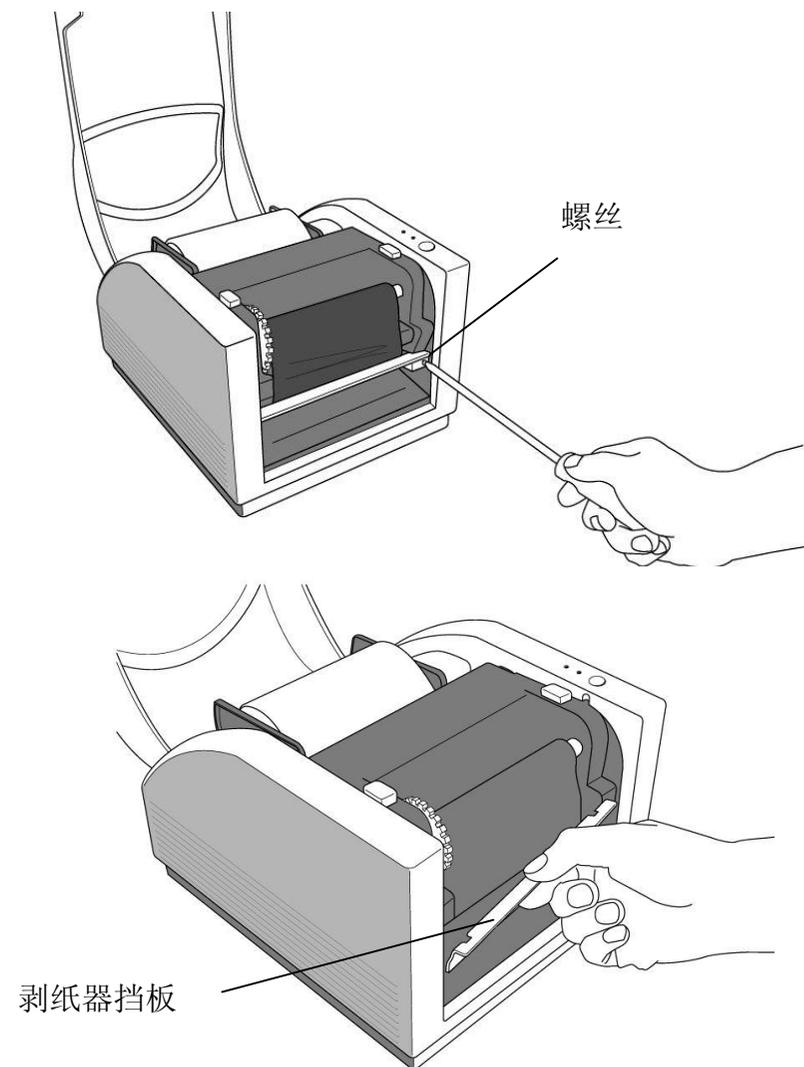
5.3.2 松开剥纸器前盖板背面的两颗螺丝。

5.3.3 取下剥纸器前盖板。



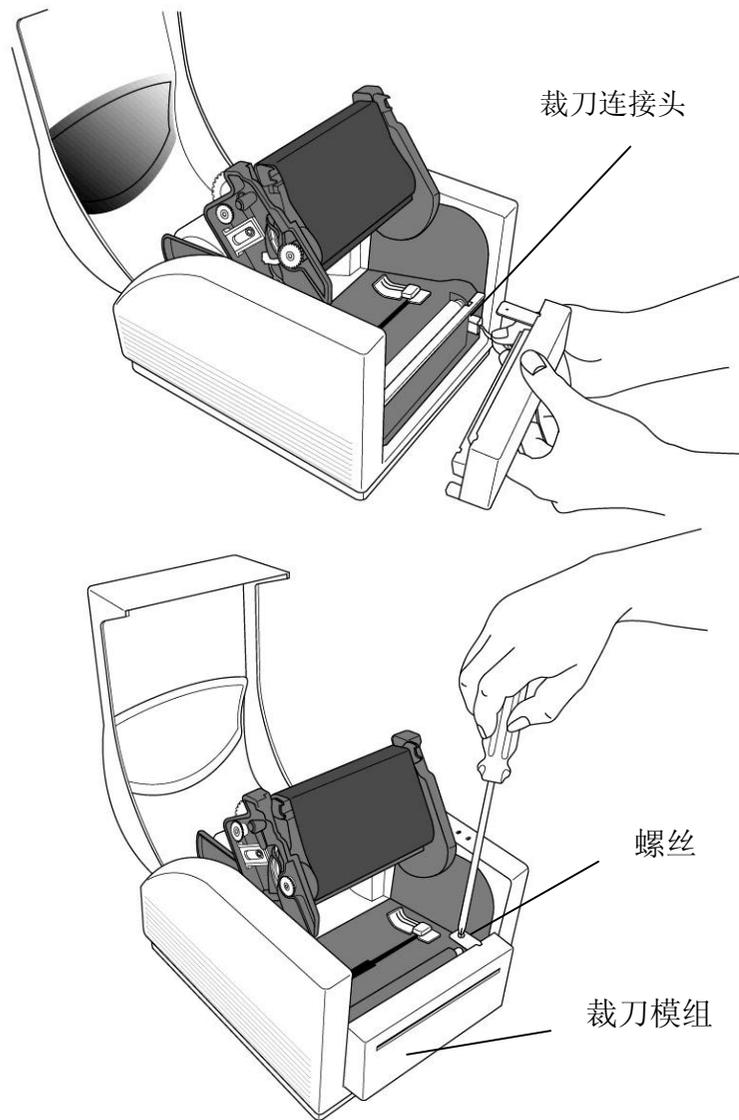
5.3.4 松开打印头模组上的螺丝。

5.3.5 取出剥纸器挡板。



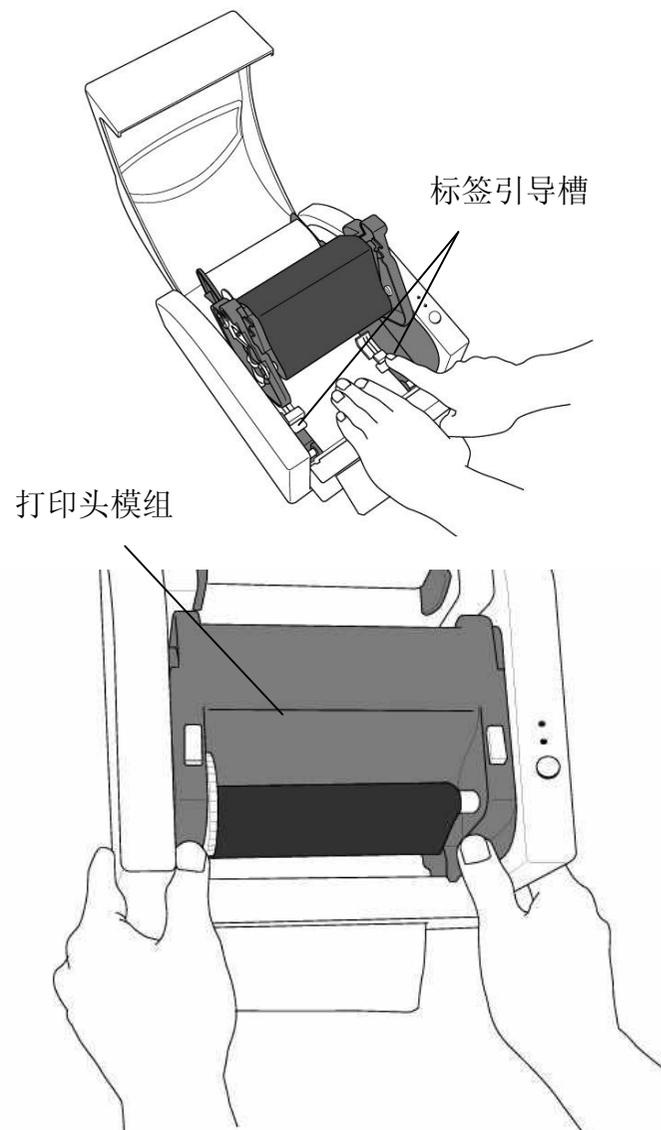
5.3.6 连接裁刀连接头。

5.3.7 固紧裁刀模组上的螺丝。

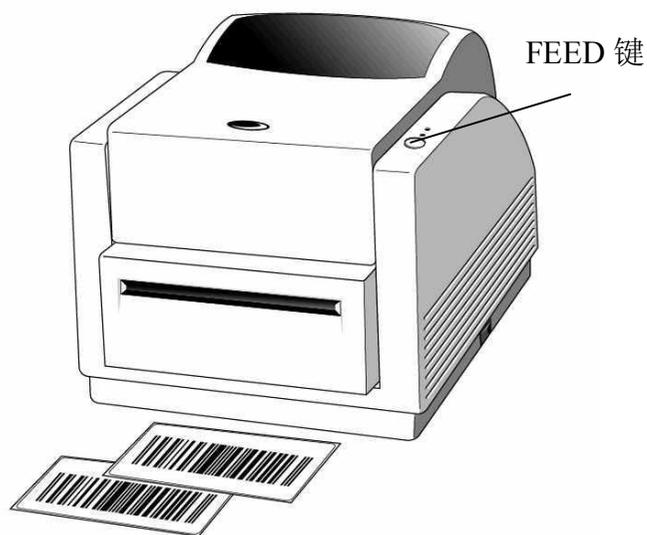


5.3.8 将标签纸穿过标签引导槽和裁刀凹槽。

5.3.9 向下扳回打印头模组，用手在两侧下压锁紧打印头模组，直到听到“咔”的一声



5.3.10 合上顶盖，接通打印机电源，若打印机电源已接通，则直接按下“FEED”键。



说明：

“FEED”键不会驱动打印机裁纸。只有在软件设定为裁刀模式时，打印机才会正常切换到裁刀模式下工作。

## 6. 面板操作

### 6.1 电源开关

控制打印机电源

On-正常工作状态

Off-连接或断开通讯线和电源线前应切断电源

### 6.2 Feed 键

将标签送至初始打印位置

进纸至下一个定位点

退出暂停状态

按住“FEED”键同时开启电源，印出自检报告

### 6.3 Ready 指示灯

显示打印机状态

绿灯：打印机正常

闪灯：打印机暂停

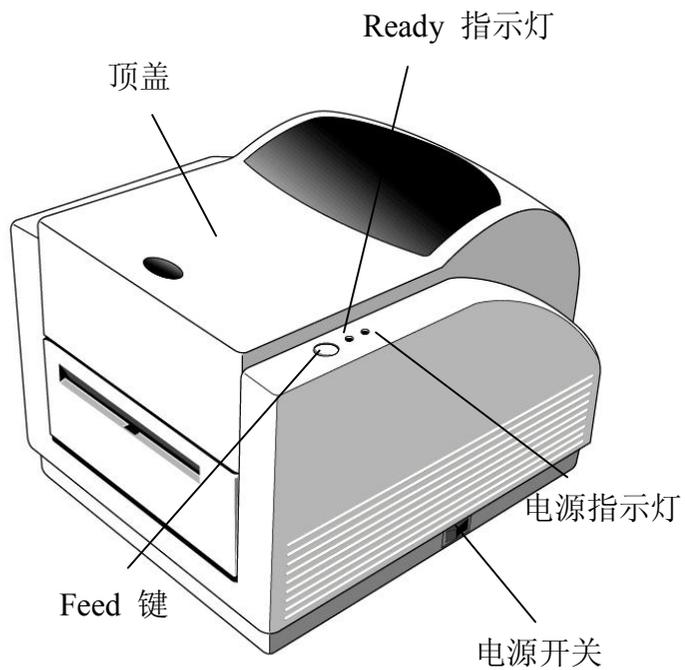
### 6.4 电源指示灯

显示电源状态和错误信息

Off-打印机关闭

绿灯：打印机电源开启

闪灯：打印机发生错误



## 7. 测纸操作

- 7.1 按住“FEED”键，同时开启打印机电源，直到打印机马达启动。
- 7.2 打印机自动送出一定长度的标签，完成测纸操作。

### 说明：

测纸操作非常重要，在每次安装打印机或纸卷类型发生变化时，都需要重新测纸，否则会导致打印机按照错误的纸张间隙检测值打印。

## 8. 打印自检报告

- 8.1 按住“FEED”键，同时开启打印机电源，直到打印机马达启动。
- 8.2 打印机送出约12英寸长的空白标签后，会暂停1秒，然后打出自检报告，报告列出打印机固件版本、ROM 检测值、RS232传输设定、热敏/热转印设定、硬件设置和字体设置。
- 8.3 在PPLB语言平台下，打印机将进入dump模式。重新启动打印机即可退出dump模式。

## 9. 恢复原厂设定

- 9.1 开启打印机，等待5秒以上。
- 9.2 按住“FEED”键约10秒钟，“READY”指示灯和电源指示灯依次熄灭。
- 9.3 当两个指示灯再次亮起的时候，释放“FEED”键。
- 9.4 此时，打印机将送出约12英寸长的空白标签，恢复到出厂时的设定值。

### 说明：

所有设定值均存储于稳定的E2PROM 中，不会因电源关闭而被破坏。

## 10. 连接打印机和主机

### 说明：

在连接通讯线时，电源接口必须先插入到打印机后部的电源插孔。

本系列打印机配有电子工业协会（EIA）通过的9针RS-232串口数据接口，标准并口接口以及USB接口（除A-150）。无论您选择任何一种接口方式，必须配备所需接口线。

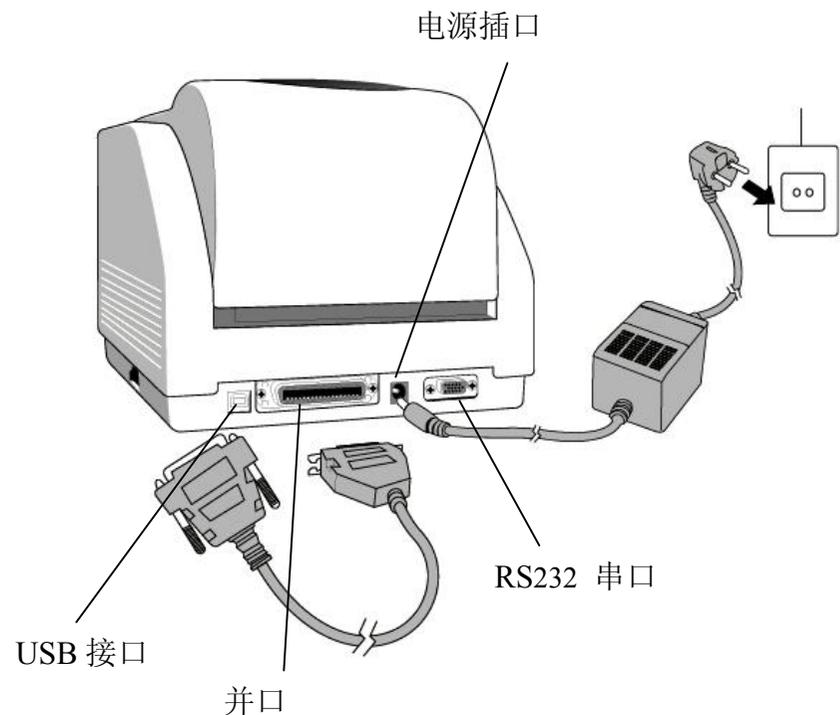
### 说明：

本产品符合FCC part15 A类数字设备标准，使用全防护6针数据电缆。若使用稍长电缆或者无防护电缆可能会超出A类设备辐射限制。

### 10.1 串口（RS-232）接口使用要求

所用串口电缆必须是9针“D”型，一端凸出，凸出端插入打印机后部的串口端，电缆的另一端连接主机串口接口。

有关技术和针位的信息，请参阅本书61页“技术参数—接口参数”部分。



## 10.2 并口使用要求

所配备的并口电缆（推荐IEEE1284规范）必须有36针标准并口，并口端插在打印机后部并口接口上。并口电缆的另一端插在主机的打印机接口上。有关针位信息，请参阅本书“技术参数-接口参数”部分。

## 10.3 串口和并口线要求

数据通讯电缆必须是完全防护结构，而且配有金属或类似金属材料的接口保护装置。防护电缆和接口保护装置必须能够防止辐射，吸收电气杂音。

## 10.4 为将电缆的电气杂音降到最低，可以采用以下措施：

- 尽可能缩短数据电缆的长度（建议6” [1.83米]）
- 不要让电源线缠绕数据电缆
- 不要使数据电缆缠绕电源金属管上。

说明：

1. 使用并口传输较串口有较高的传输效率。
2. 打印机可以自动识别并口或串口，不需设定开关或传送任何指令选择并口或串口。
3. 打印机默认设定值可从自检报告读出。

## 11. 打印机通讯

打包好的打印机驱动可支持 Windows 98/ME/2000/XP及 Windows NT操作系统下的应用程序。透过驱动您可以应用任何基于Windows的主流软件如MS-Word打印出标签的内容。

### 11.1 安装前的准备

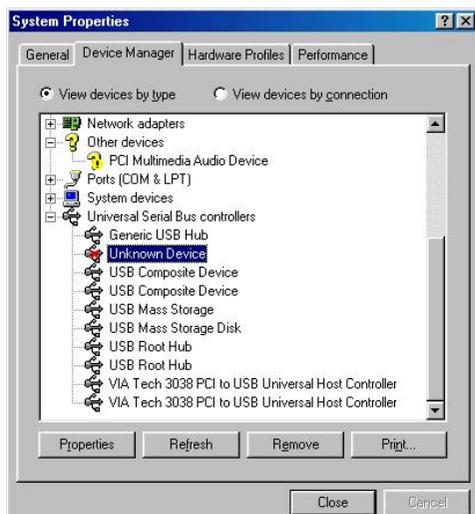
- 11.1.1 检查驱动的内容，确保它是完整的。
- 11.1.2 备份打印驱动程序。
- 11.1.3 阅读 read.txt 文件的安装向导与版本更新信息。

## 11.2 安装USB驱动(仅适用于Windows 98)

### □ 安装USB驱动

属性窗口

→ 单击鼠标右键，弹出右图所示窗口



说明：安装USB驱动前必须卸载打印驱动。

→ 选择“Driver”

→ 单击 “Update Driver”

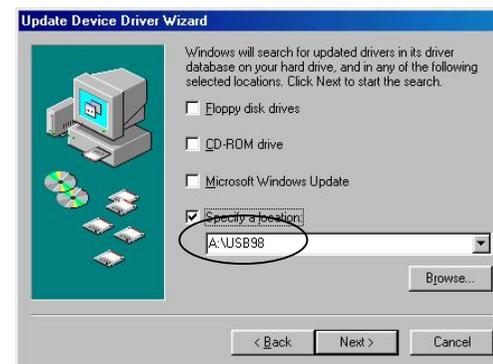


→ 单击 Next



→ 单击 Next

→ 选择 “Specify a location”



### 11.3 安装打印机驱动

11.3.1 单击“开始”菜单。

11.3.2 选择“设置”→“打印机”，双击“添加打印机”图标，单击“下一步”。

11.3.3 单击“网络”或“本地”选项，然后单击“下一步”。

11.3.4 单击“从磁盘安装”，单击下拉框选择 CD ROM驱动器上的路径。

11.3.5 单击“浏览”按钮。

11.3.6 选择操作系统。

-WIN98

-WIN ME

-WIN2000

-NT4.0 (不支持USB)

- WIN XP

11.3.7 从打印机驱动列表中选择驱动名称“Label Dr. 200”（或Label Dr.300），单击“下一步”。

11.3.8 选择打印机通讯端口。并口通讯选择“LPT1 :”，“LPT2 :”或“LPT3 :”，串口通讯选择“COM1 :”或“COM2 :”，USB口通讯选择“USB001”，“USB002”。

11.3.9 待相关文件拷贝到您的系统后，才完成安装过程

11.3.10 果您需要用条码打印机打印，请把“Label Dr. 200”（或

Label Dr.300）设置为默认打印机。

#### 说明：

1. 如果您需要更新驱动，请首先删除旧版驱动
2. 安装USB驱动前必须卸载打印驱动。
3. 安装新的条码编辑软件，如ArgoBar, LabelView或CodeSoft等后，应将Label Dr. 200（或Label Dr. 300）驱动激活，并设置为当前打印机驱动。

ArgoBar

文件 → 新建 → 选择打印机 → Label Dr. on LPT1: → 完成

LabelView

文件 → 选择打印机 → Label Dr. on LPT1: → 完成

CodeSoft

文件 → 打印机 → Windows → Label Dr. on LPT1: → 完成

LabelMatrix

文件 → 打印机设置 → Label Dr. on LPT1: → 完成

## 11.4 参数设置

安装完驱动后，可以根据以下步骤进行参数设置：

开始 → 设置 → 打印机 → Label Dr. → 属性

打印机属性参数包括：

**打印端口** 选择打印端口与打印机相连。打印端口可以是并口(LPT)、串口(COM)、网络端口或文件。

**纸张大小** 从下拉框中选择正确的纸张大小。若下拉框中没有您想要的纸张大小，可选择“自定义”选项来定义纸张大小。

**纸张方向** 根据出纸方向设置纸张方向为横向或纵向。

**纸张来源 (纸卷类型)** T/T 表示热转印(碳带)模式，D/T 表示热敏(无需碳带)模式。

**介质选项 (黑度)** 此处可设定打印的温度或黑度，取值范围可从0到15。

**复制份数** 设定每一页面的打印份数。

**其他选项 (附件设定)** 若需使用裁刀和剥纸功能，需要进入此选项进行设定。

**设备选项 (打印速度设定)** 设定打印速度。A-200的打印速度取值范围从1到4 IPS，A-150的打印速度取值范围从1到3 IPS。

### 11.4.1 Win 98 / ME系统

#### □ 端口

属性窗口

→ 单击“Details”。

→ 选择IO 端口。

→ 单击“OK”。



#### □ 纸张大小

#### □ 纸张方向

#### □ 纸张来源纸卷类型)

#### □ 介质选项 (黑色深度)

#### □ 复制份数

属性窗口

→ 单击“Paper”。

→ 浏览各个选项，选

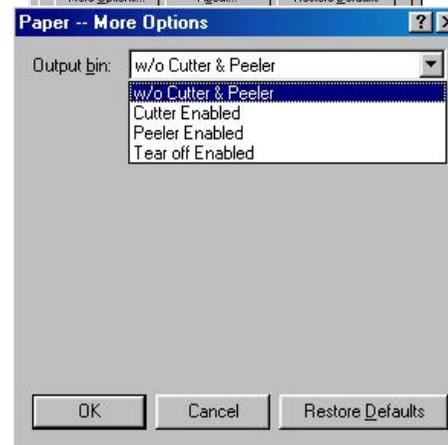
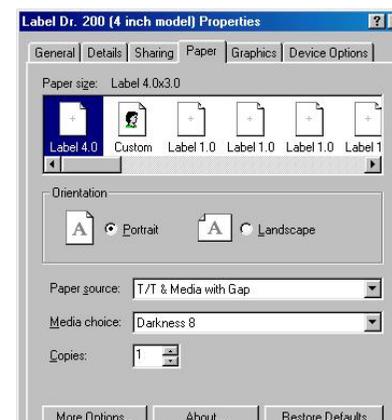
择

需要的纸张规

格。

→ 单击“OK”。

#### □ 其他选项(附件设置)



属性窗口

- 单击 "Paper"。
- 单击 "more option"。
- 选择 "Enable/without cutter, peeler"
- 单击 "OK"

→ 用户自定义尺寸。

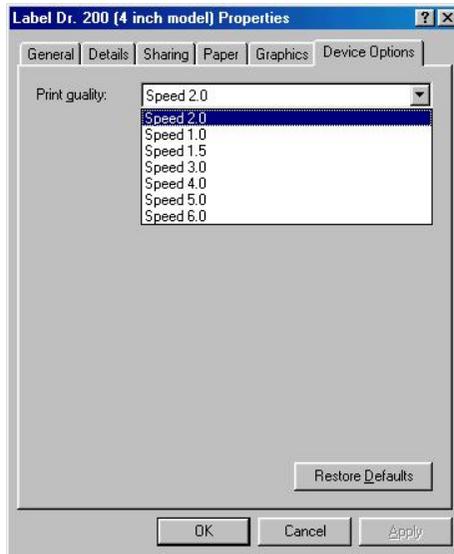
→ 设立新的尺寸。

→ 单击"OK"。

#### □ 打印质量（速度）

属性窗口

- 单击 "Device Options"
- 选择各参数值
- 单击 "OK"



#### □ 用户自定义纸张

属性窗口

- 单击 "Paper"。
- 选择"Custom"。

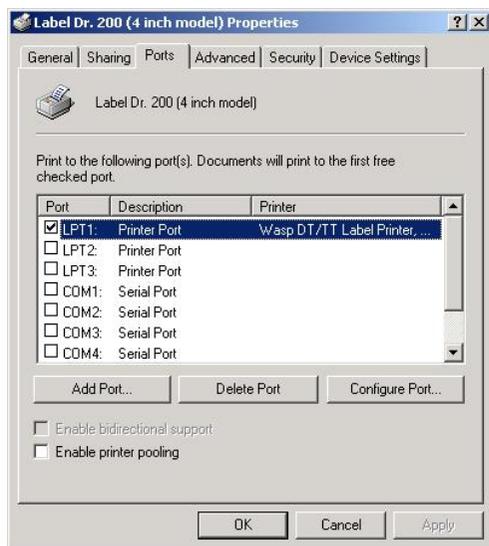


## 11.4.2 Win 2000

### □ 端口

属性窗口

- 单击“Ports”。
- 选择 I/O 端口。
- 单击“OK”。



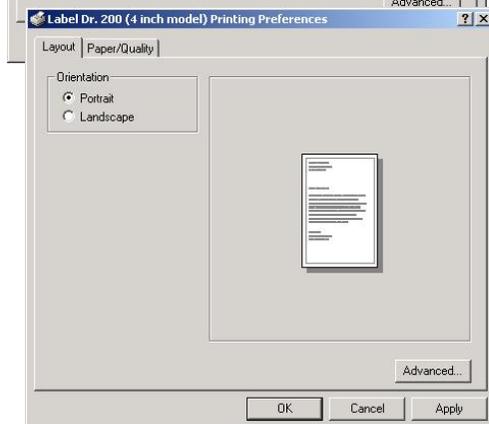
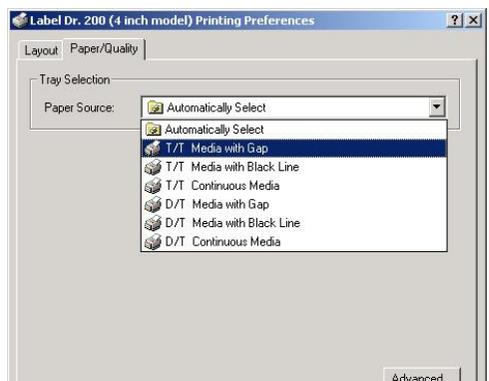
打印参数窗口

- 单击“Layout”。
- 选择“Portrait” or “Landscape”。
- 单击“OK”。

### □ 纸张来源(纸卷类型)

返回打印机窗口

- 单击鼠标右键弹出右示窗口。
- 选择“Printing Reference”。
- 单击“Paper Quality”选择纸卷类型。
- 单击“OK”。



### □ 纸张方向

### □ 纸张大小

### □ 复制份数

### □ 介质选择(附件设置)

### □ 纸张/输出(打印速度)

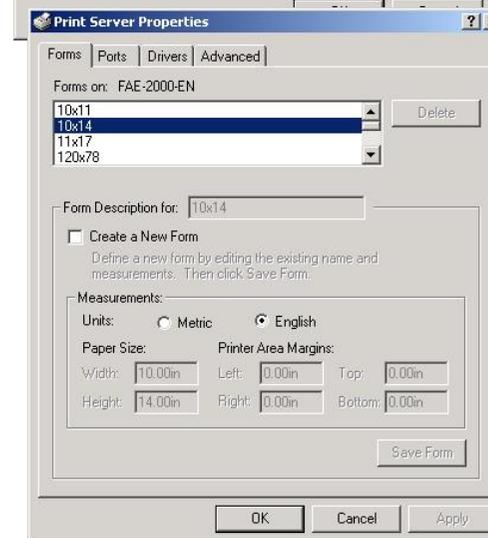
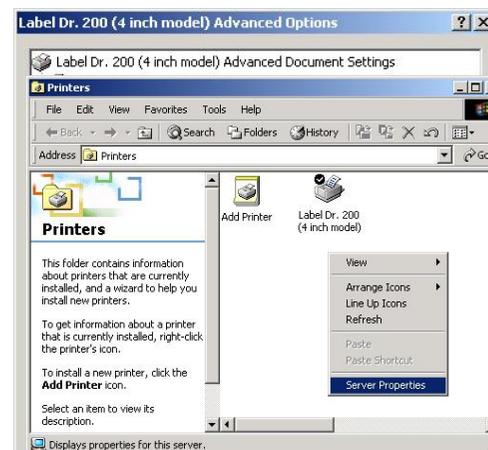
### □ 打印质量(黑色深度)

打印参数窗口

- 单击“Layout”。
- 点击“Advanced”按钮。
- 注意点击每一选项,并设置值参数。
- 单击“OK”。

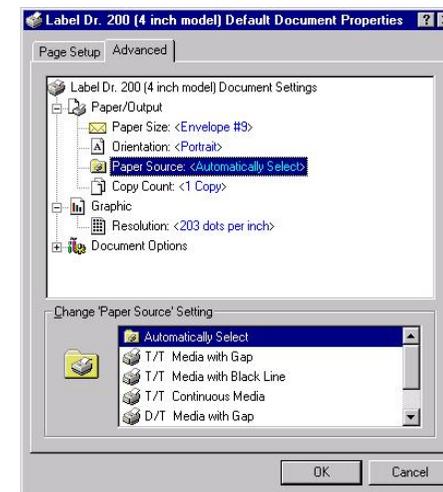
### □ 建立新的纸张格式

打印机窗口



- 在空白区单击鼠标右键 获得弹出菜单
- 选择 “Server Properties”。
- 在“For description for”中键入新的格式名称。
- 在“Measurements”. 中设定新的纸张尺寸。
- 单击 “OK”。

- 纸张大小
- 纸张方向
- 纸张来源(纸张类型)
- 复制份数
- 介质选项(附件设置)



#### 打印机窗口

- 单击鼠标右键获得弹出窗口。
- 选择 “Document Defaults”。

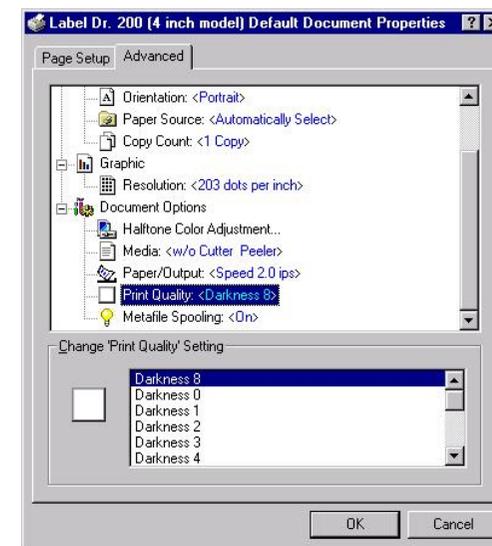
→ 单击 “Advanced” 按钮。

→ 选择相应的项目并设置其参数值。

- 纸张/输出 (速度)
- 打印质量 (黑色深度)

#### 默认文件菜单

- 单击 “Advanced”。
- 选择相应的项目并设置其参数值。
- 单击 “OK”。



- 建立新的纸张格式

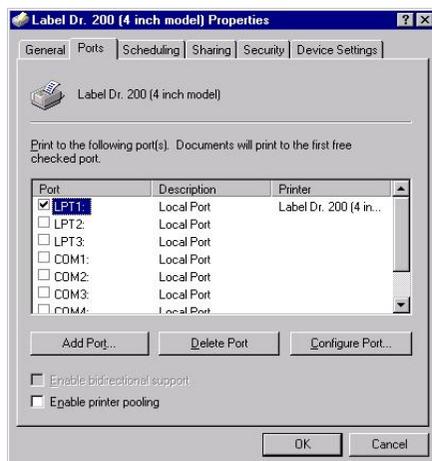
请参阅在 Win 2000 下建立新

### 11.4.3 NT 4.0

#### 端口

##### 属性窗口

- 单击 “Ports”。
- 选择 IO端口。
- 单击 “OK”。



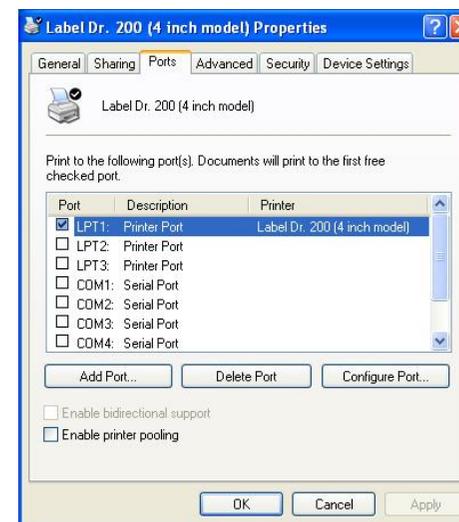
的纸张格式。

#### 11.4.4 Win XP

##### □ 端口

属性窗口

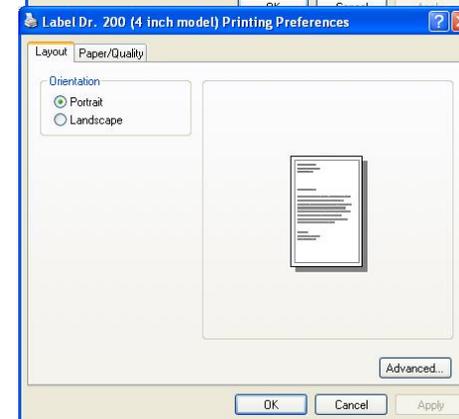
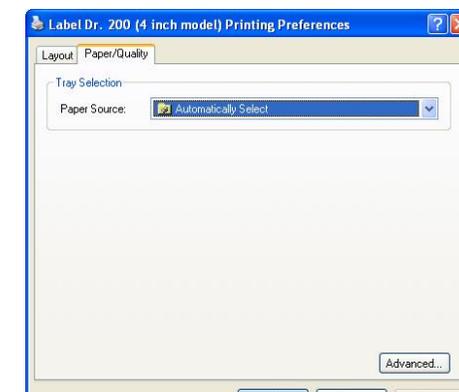
- 单击“Ports”。
- 选择 IO 端口。
- 单击“OK”。



##### □ 纸张来源 (纸卷类型)

返回到打印机窗口

- 选择Label Dr.
- 单击鼠标右键获得弹出菜单。
- 选择“Printing Reference”。
- 单击“Paper Quality”。
- 选择纸卷类型
- 单击“OK”。



##### □ 纸张方向

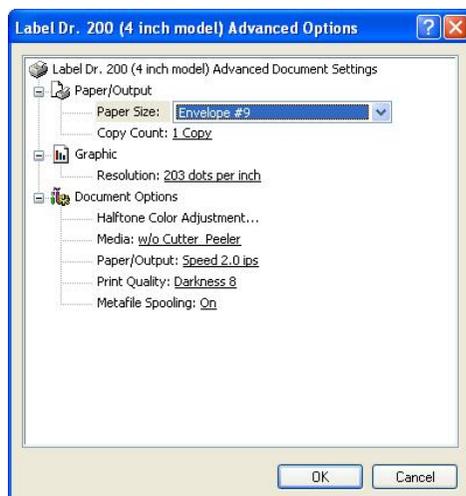
## 纸张参数菜单

- 单击“Layout”。
- 选择“Portrait”或“Landscape”。
- 单击“OK”。

- ❑ 纸张大小
- ❑ 复制份数
- ❑ 介质选择(附件设置)
- ❑ 纸张/输出(速度)
- ❑ 打印质量(黑色深度)

## 打印参数窗口

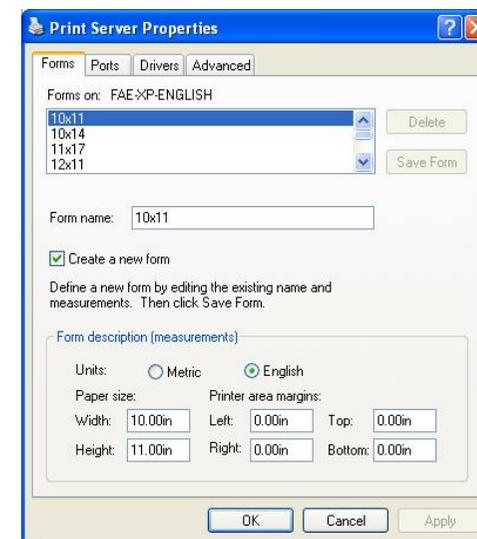
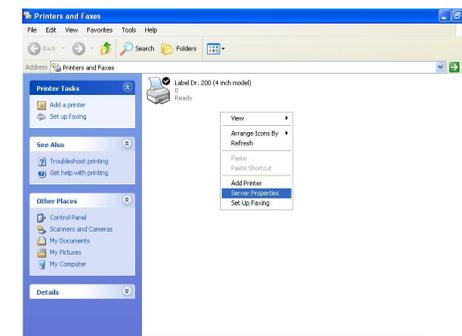
- 单击“Layout”。
- 单击“Advanced”按钮。
- 选择相应的项目并设置其参数值。
- 单击“OK”。



## ❑ 建立新的纸张格式

### 打印机窗口

- 在空白区单击鼠标右键获得弹出菜单
- 选择“Server Properties”。
- 在“Form name”中键入新的格式名称。
- 在“Form description”中设置新的纸张大小。
- 单击“OK”。



## 12. 故障排除

一般情况下，当打印机出现故障或非正常状况时，电源指示灯会不断闪烁，打印作业及打印机和主机之间的通讯也会中断。

您可以根据面板上指示灯的状态来判断打印机可能发生的故障：

### A. “Power” and “Ready” 指示灯同时闪烁

Power 指示灯	Ready 指示灯
ON	ON
OFF	OFF

可能发生的问题	解决方式	备注
找不到标签间隙	<ul style="list-style-type: none"> <li>. 检查标签路径</li> <li>. 检查标签感测器</li> </ul>	如果您在视窗驱动程序下使用连续纸张，请选择连续纸张感测方式
纸张耗尽	. 安装纸卷	
未装纸卷	. 重新安装纸卷	
卡纸	. 清除卡纸状况	

### B. “Power” and “Ready” 指示灯交替闪烁

Power 指示灯	Ready 指示灯
ON	OFF
OFF	ON

可能发生的问题	解决方法	备注
碳带耗尽	安装碳带	不适用热敏打印模式
碳带卡住	清整碳带	
碳带感测器故障	更换碳带感测器	

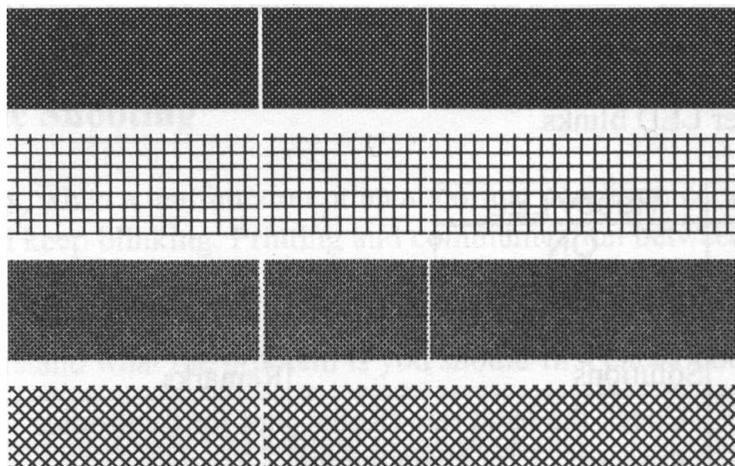
### C. 只有“Power” 指示灯闪烁

Power 指示灯	Ready 指示灯
ON	ON
OFF	ON

可能发生的问题	解决方式	备注
串口通讯错误	. 检查传输速度	并口不适用
记忆缓冲区满	. 扩充内存	
裁刀异常或裁刀处卡纸	<ul style="list-style-type: none"> <li>. 检查裁刀</li> <li>. 清除卡纸</li> </ul>	只有在裁刀安装之后或裁刀设定错误，才会发生此类异常
硬件错误	. 联络经销商	

#### D. 其他

- 1) 电脑主机显示“Printer Time out”
  - ✧ 检查打印机的通讯线（并口、串口或USB口）是否正确连接到PC主机的并口、串口或USB接口。
  - ✧ 检查打印机电源是否开启。
- 2) 如果电源线已经连接，电源开关也已经置于位置“I”，而电源指示灯仍未点亮，请检查电源适配器内的保险丝是否熔断。
- 3) 数据资料已经传输完毕，而打印机没有输出，请检查有效的打印机驱动，在Windows系统下它应该是“Label Dr.”。
- 4) 当打印机的输出有固定的垂直白线出现时，可能是打印头脏了或坏了。（如下图所示）



请先清洁打印头，若问题仍然无法解决，则需更换打印头。

#### 5) 打印品质不良

- ✧ 碳带品质不佳
- ✧ 纸卷材质不良
- ✧ 调整打印黑度（打印温度）
- ✧ 调低打印速度
- ✧ 参阅下面章节，清洁相关零部件。

#### 恢复正常工作模式

故障排除后，如果要继续打印作业，可按打印机上“FEED”键或重新启动打印机，同时必须确定指示灯持续点亮，并重新发送您的打印作业

## 13. 打印机保养

在用完8卷纸后，请用棉球蘸酒精后清洁以下区域。请勿蘸过多酒精。

### 说明：

在打印机保养之前必须关闭打印机电源。

### 13.1 清洁打印机

#### 13.1.1 清洁打印头

纸卷或碳带上的飞尘会粘附在打印头上，影响打印质量。用蘸有酒精或去油渍的棉球擦拭打印头。尽量避免手指触碰到打印头的加热元件。滚轴上的飞尘或污物应使用酒精清除。

#### 13.1.2 清洁标签感测器

灰尘和污垢会使标签感测器发生误读或不能稳定感测标签间隙。因此需要使用蘸有酒精的棉球清洁标签感测器。

## 13.2 更换打印头

13.2.1 关闭电源，并且等到所有指示灯熄灭。

13.2.2 按下图箭头所示的方向推压并取下拉出打印头模组，把打印头模组从打印机下卸下。



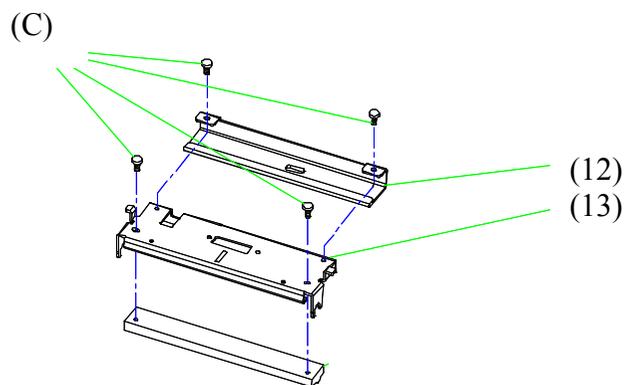
13.2.3 松开四个螺丝 (C)，以便从打印头模组 (12, 13) 里取出打印头。

13.2.4 拔下打印头连接上两根打印头连接线，取下旧打印头。

13.2.5 插上新打印头的连接线。

13.2.6 用螺丝固定新打印头在打印头模组 (12, 13) 上。

13.2.7 按照拆卸打印头模组的相反顺序把打印头模组装回打印机。



## 14. 技术参数

### 14.1 一般参数

参数名称	A-150	A-200
打印方式	热转印	
打印精度	203 dpi (8dots/mm)	203 dpi (8dots/mm)
打印速度	2~3 ips (51 ~ 75mm/s)	2 ~ 4 ips (51 ~ 102 mm/s)
打印长度	1" ~ 8" (25mm ~ 203mm)	1" ~ 45" (25mm ~ 143mm)
打印宽度	最大 4.1" (104 mm)	最大 4.1" (104 mm)
内存	512KB DRAM 512KB Flash ROM	2 MB DRAM 2 MB Flash ROM
CPU 类型	16 位 RISC 微处理器	32 位 RISC 微处理器
标签感应器	反射式	反射式 穿透式
显示	LED 指示灯 x 2	LED 指示灯 x 2
操作界面	Button x 1	Button x 1
连接接口	并口 RS-232 串口	并口 RS-232串口 双向USB接口
字体	Int'l character sets standard 5 alpha-numeric fonts from .049" ~ .23" H (1.25mm~6.0mm) All fonts are expandable up to 24x 24 4 direction 0°~270° rotation Soft fonts are downloadable	

条码	Code 39, Extended Code 39, Code 93, Code 128 UCC Code 128 (Subset A, B, C) Codabar, Interleave 2 of 5, EAN-8 2&5 add on, EAN-13, EAN-128, UPC, UPC-A, E 2&5 add on, POSTNET, German POST, Matrix 25
二维条码	Maxicode, PDF-417,
图形	PCX binary raster, GDI graphics
软件	ARGOX PPLB 编程语言 Windows Driver (98/2000/NT/XP) 标签编辑软件 - ArgoBar 打印设置软件
纸卷	成卷标签、切割纸、连续纸、吊牌、热敏票据纸、普通铜 版纸、水洗标 最大宽度 4.25" (108 mm) 最小宽度 1.0" (25.4 mm) 厚度 .0025" ~ .01" (.0635mm ~ .254mm) 最大外径 5" (127 mm) 卷芯内径 1" (25mm)
碳带	蜡基、混合基、树脂基 (外碳) 碳带宽度 - 2", 4" 碳带卷最大外径-1.5" (38 mm) 碳带长度-最大 1182' (100 M) 卷芯内直- 0.5" core (13 mm) 包括凹槽
结构	Build-in Tear off bar, front-open cover, clear window, fan fold paper back cover, same mechanism structure, face-out ribbon run way, face-in media run way, un-adjustable TPH carrier
电源	110/220 VAC $\pm$ 10%, 50/60 Hz, 外置电源适配器
安全认证	CE, UL, CUL, FCC class A, CCC
操作环境	40°F ~ 100°F (4°C ~ 38°C) ; 10~90% 无霜
可选配件	裁刀, 回卷器, 时钟卡, ArgoNet 列印伺服器, ArgoKee, 2MB 亚洲字体卡 (繁体中文、简体中文、韩文和日文)

## 14.2 字体、条码及图形参数

字体、条码及图形参数取决于打印机的编程语言，通过打印机的编程语言可以实现主机与打印机之间的通讯。A 系列打印机使用的是PPLB编程语言。

打印编程语言 B, PPLB

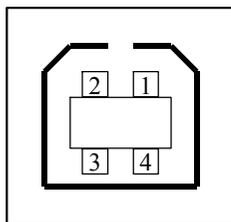
参数名称	A-150	A-200
标准字体	5 fonts with different point sizes	
字符集 (Code pages)	8 bits: code page 437, 850, 852, 860, 863, 865, 857, 861, 862, 855, 866, 737, 851, 869 and Windows 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255. 7 bits: USA, British, German, French, Danish, Italian, Spanish, Swedish and Swiss.	
软字库	下载软字体	
字体放大比例	1x1 到 24x24	
条码类型	Code 39 (checksum), Code 93, Code 128/ subset A, B, C, Codabar, Interleave 2 of 5 (checksum), Matrix 25, UPC A/E 2 and 5 add-on, EAN-8/13, Code 128UCC, UCC/EAN, Postnet, German Postcode. MaxiCode and PDF417 (2D symbolologies)	
图形	PCX and binary raster	

说明:

- 1) 碳带卷芯宽度必须为11CM，两端必须有狭长卡口。如果碳带小于11CM时，安装碳带时，碳带必须左置，并且和卷芯齐平。
- 2) 由于本系列打印机采用的是带缓冲技术，因此如果您只是打印文本或条码，其最大长度可以大于30"。假如您打印的是很多图形，在标准随机存储器中，其最大长度可能比较小（扩展内存、字体卡和闪存使用的是相同的连接器，因此不能同时使用这几项功能）。

### 14.3 接口参数

#### 14.3.1 USB 接口要求



USB series “B” 接口界面

Pin	Signal Name
1	VBUS
2	D -
3	D+
4	GND

Connector Terminal Pin Assignment

#### 14.3.2 串口

RS232 接口在打印机上的端口是凹的，为9孔母座。。

Pin	Direction	Definition
1	In	DSR
2	In	RxData
3	Out	TxData
5	-	Ground
6	Out	DTR
7	Out	RTS
8	In	CTS
9	Out	+5V

说明：

第九脚是预留给单机操作键盘使用，因此如果您使用的一般主机，如pc机，请勿连接此脚。

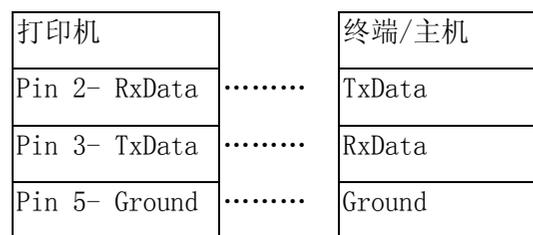
主机连接线：

Host 25S (PC or compatible)	Printer 9P	Host 9S (PC or compatible)	Printer 9P
DTR 20	..... 1 DSR	DTR 4	..... 1 DSR
DSR 6	..... 6 DTR	DSR 6	..... 6 DTR
TX 2	..... 2 RX	TX 3	..... 2 RX
RX 3	..... 3 TX	RX 2	..... 3 TX
CTS 5	..... 7 RTS	CTS 8	..... 7 RTS
RTS 4	..... 8 CTR	RTS 7	..... 8 CTS
GND 7	..... 5 GND	GND 5	..... 5 GND

如果您使用以下方式，只需连接 3 根线即可。

Host 25S (PC or compatible)	Printer 9P	Host 9S (PC or compatible)	Printer 9P
TX 2	..... 2 RX	TX 3	..... 2 RX
RX 3	..... 3 TX	RX 2	..... 3 TX
GND 7	..... 5 GND	GND 5	..... 5 GND
pin 4	_____	pin 4	_____
pin 5	_____	pin 6	_____
pin 6	_____	pin 7	_____
pin 20	_____	pin 8	_____

最简单的连接其他主机（非PC兼容机）或终端机的方式是：



一般来说，只要数据量不是太大，或是使用 Xon/Xoff 作为流量控制，就不会有任何问题。

**波特率：** 2400, 4800, 9600, 19200 and 38400.

(可用命令编程)

**数据格式：** 8个数据位，1个起始位和1个停止位

**奇偶校验：** 无奇偶校验

**信号交换：** XON/XOFF , CTS/RTS (硬件流量控制).

如果您用的软件是在 WINDOWS 下，且借助驱动程序和串口通讯方式打印，那么需要检查以上参数，并设定流量控制为“Xon/Xoff”或“硬件方式”。

### 14.3.3 并口

并口是标准36针接口，其接脚图如下：

接脚	方向	定义	接脚	方向	定义
1	In	/STROBE	13	Out	SELECT
2	In	Data1	14, 15		NC
3	In	Data 2	16	-	Ground
4	In	Data3	17	-	Ground
5	In	Data4	18		NC
6	In	Data5	19~30	-	Ground
7	In	Data6	31		NC
8	In	Data7	32	Out	/Fault
9	In	Data8	33~36	-	NC
10	Out	/ACK			
11	Out	BUSY			
12	Out	PE			

### 14.3.4 自动检测端口

本系列打印机的串口和并口可以同时激活，也就是说打印机可以同时通过串口和并口与两台PC通讯。但本打印机没有对端口争用的状况进行处理，如果两台PC同时向打印机的串口和并口传送数据时，会导致缓存中的数据破坏。

ASCII 码表

NUL			0	@	P	'	P
SON	XON	!	1	A	Q	a	q
STX		"	2	B	R	b	r
	XOFF	#	3	C	S	c	s
		\$	4	D	T	d	t
	NAK	%	5	E	U	e	u
ACK		&	6	F	V	f	v
BEL		'	7	G	W	g	w
BS		(	8	H	X	h	x
		)	9	I	Y	i	y
LF		*	:	J	Z	j	z
	ESC	+ ;	;	K	[	k	{
FF		,	<	L	\	l	l
CR		-	=	M	]	m	}
SO	RS	.	>	N	^	n	~
SI	US	/	?	O	_	o	DEL



## 用户意见调查表

客户名称: \_\_\_\_\_ 联系人(手机): \_\_\_\_\_

联系电话: \_\_\_\_\_ 联系传真: \_\_\_\_\_

联系地址: \_\_\_\_\_

购买产品: \_\_\_\_\_ 产品序列号: \_\_\_\_\_

购买日期: \_\_\_\_\_ 购买地点: \_\_\_\_\_

销售商: \_\_\_\_\_

1. 贵公司对于我公司的产品使用, 在产品质量上, 感觉

非常满意     满意     没有感觉

不满意, 主要问题点是: \_\_\_\_\_

2. 经销商在销售过程中, 提供的服务(包含售前售中)的服务质量, 整体感觉

非常满意     满意     没有感觉

不满意, 主要问题点是: \_\_\_\_\_

3. 经销商提供的技术及相关售后服务质量, 感觉

非常满意     满意     没有感觉

不满意, 主要问题点是: \_\_\_\_\_

4. 经销商提供服务时的反应是否迅速, 有无拖延现象?

反映迅速     尚可     反应迟钝

无反应, 造成问题是: \_\_\_\_\_

5. 贵公司认为我公司在提供书面资料及产品介绍方面, 感觉

足够使用     一般     资料太少

没有资料, 缺少以下资料: \_\_\_\_\_

6. 贵公司对于我们的服务目前是否仍有任何问题?

如果有, 问题是: \_\_\_\_\_

用户填写完成后, 请传真或邮寄到以下地址:

上海市浙江中路 400 号 1803 室 上海力象电脑有限公司

邮政编码: 200001

联系电话: 021-63513190    联系传真: 021-63513180