



# TASKalfa 620/820

## 操作手册



### 京瓷（天津）商贸有限公司

上海市浦东新区世纪大道 211 号上海信息大厦 11 楼  
Tel:(021)58775366  
Fax:(021)58885085

©2009 KYOCERA MITA Corporation

 KYOCERA 为京瓷公司商标



初版 2009.7  
中国印刷 302KP56150

使用本机前请阅读操作手册。请将其放置在机器附近以便查阅。

本操作手册适用于 TASKalfa620 以及 TASKalfa820 型号。在本手册中 TASKalfa620 以及 TASKalfa820 分别表示 62 cpm（每分钟复印数）以及 82 cpm 型号。

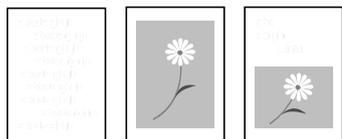
建议您使用京瓷原配耗材。我们对于因使用第三方耗材而对机器造成的损失不承担任何责任。

## 利用高级功能

有关基本复印的信息，请参阅操作手册中的第3章。

### 选择原稿模式

既便是在复印照片时也能为您带来逼真、高品质的复印件。

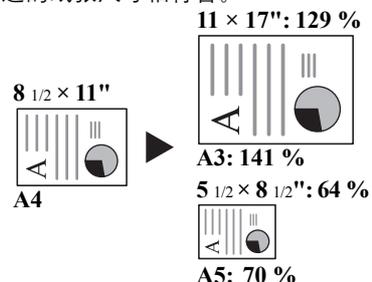


### 调节浓度



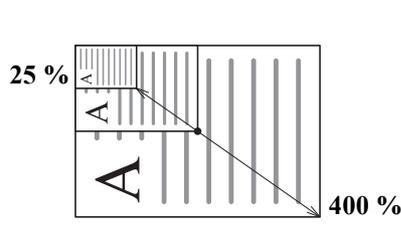
### 自动缩放

缩小或者放大原稿图像，使其能够与所选的纸张尺寸相符合。



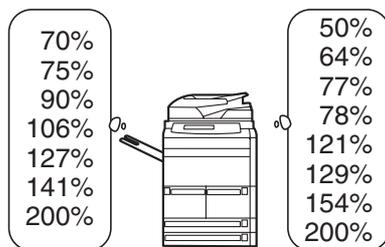
### 手动缩放

以 25 至 400 % 之间的倍率缩小或者放大原稿（使用送稿器时缩放倍率介于 25-200 %）。



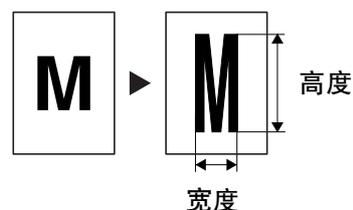
### 预设缩放

触摸显示屏一次便可选择缩放倍率。



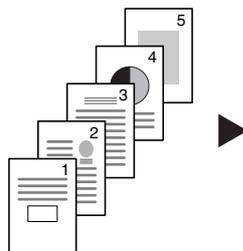
### 纵横缩放

分别选择垂直和水平方向的缩放倍率。



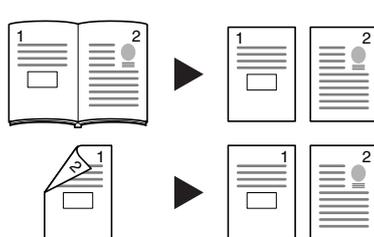
### 双面模式

针对任意类型的原稿创建双面复印件。



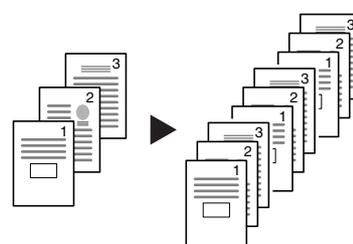
### 分割模式

将双面或者两页原稿自动复印至不同的纸张上。



### 分页模式

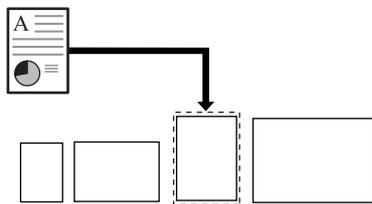
生成您所需要数量的各份复印件。



有关这些成熟的功能的详细说明，请参阅高级操作手册中的第1章。

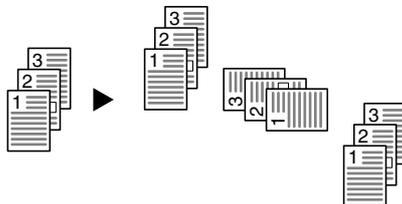
### 自动纸张选择

自动选择与原稿匹配的纸张。



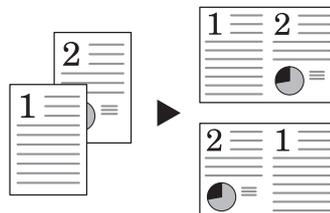
### 位移模式

按照不同的方向交替堆叠各份复印件。



### 多合一模式

将两页或者四页原稿复印至单个页面上。



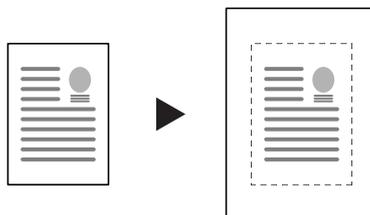
### 装订边模式

留出空白装订边或者装订线空间以满足装订的要求。



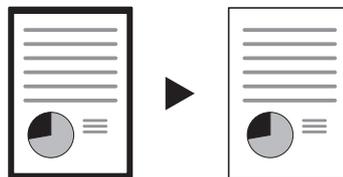
### 居中原稿

通过将图像复印至页面中央来自定义输出。



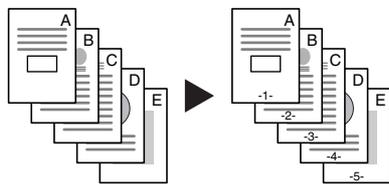
### 删边

删除原稿上不需要的边框以便生成更整洁美观的复印件。



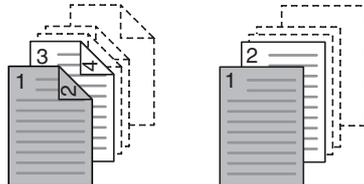
### 插入页码

在复印件上打印连续的页码。



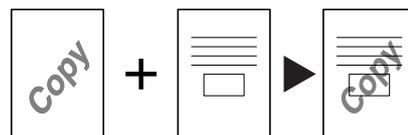
### 封面模式

使用有特色的封面和（或）封底。



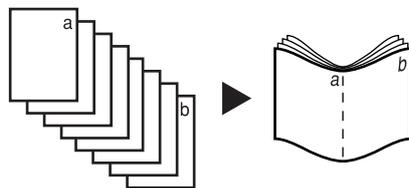
### 叠印水印

将来自不同原稿的图像复印至同一个页面上。



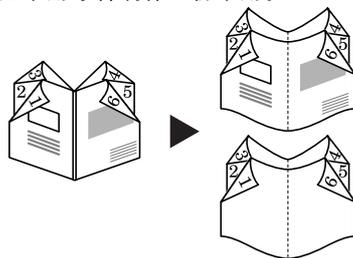
### 制作书册

使用一张张原稿复印件制作书册。



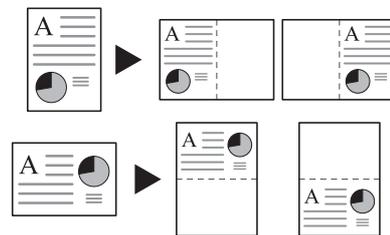
### 复印书册

按照书册原样制作一份书册。



### 标注留白模式

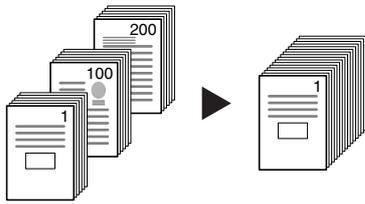
在复印的图像旁留出标注用的空间。



---

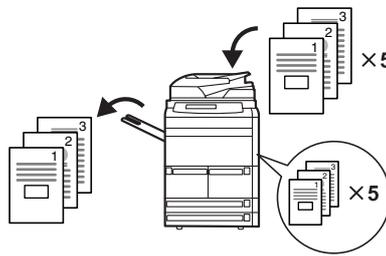
### 连续扫描

在单个复印作业中复印大量的原稿。



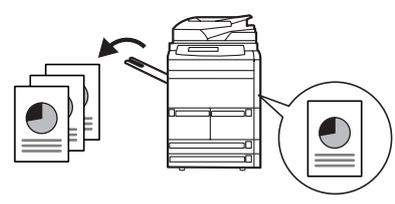
### 测试复印模式

在复印大容量作业前，试复印一页。



### 重复复印

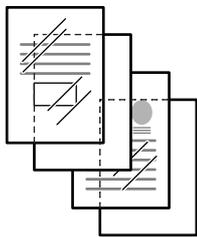
在初次复印后继续复印所需的复印件。



---

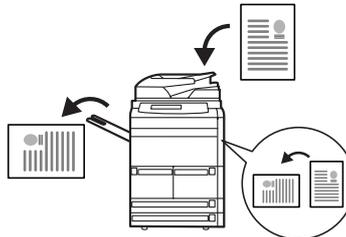
### 投影胶片衬页

当打印投影仪使用的投影胶片时使用纸张作为衬页。



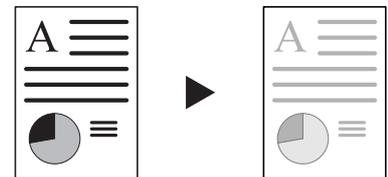
### 自动图像旋转

自动匹配纸张与原稿的方向。



### 省粉打印模式

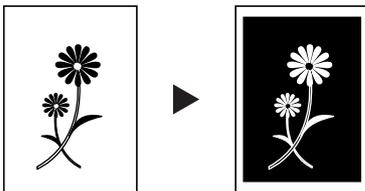
根据需要更有效地使用墨粉。



---

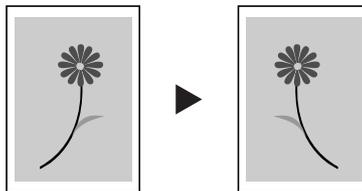
### 反反复印

反转黑白和彩色图像。



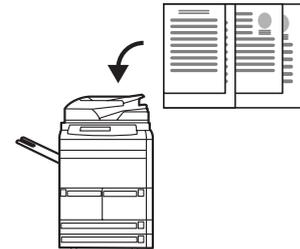
### 镜像

创建原稿的镜像。



### 混合原稿模式

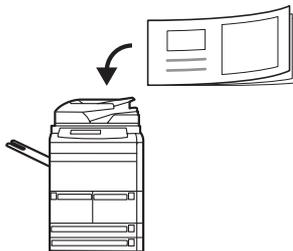
轻松处理不同尺寸的原稿。



---

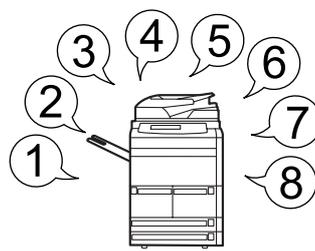
### 多页表格

对于含有数页的装订原稿来说非常方便。



### 程序复印

存储经常使用的设定。



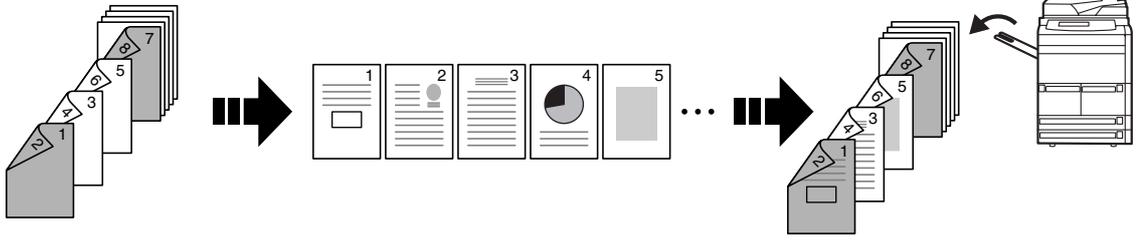
---

## 编辑复印作业

允许您方便地指定一系列特殊的复印要求，例如封面、内部封面，

以及缩放特定页面或者对特定页面进行删边操作，

装入原稿，看，多么神奇！自动复印您的作业。

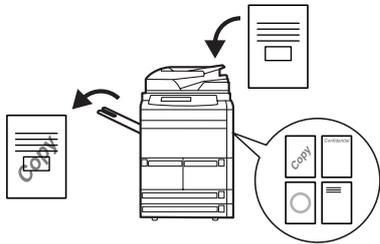


---

有关这些方便的文件 / 输出管理功能，请参阅高级操作手册中的第 2 章。

## 图像用文件夹

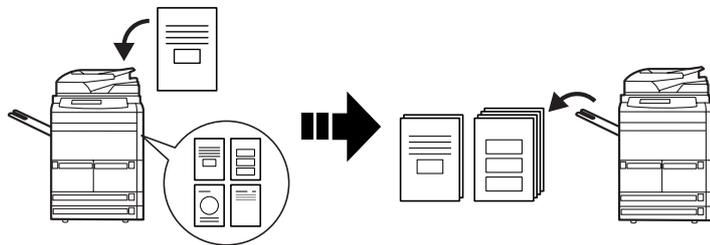
添加以及管理用来组合的图形。



## 共享数据文件夹

方便地存储常用的文件，

以便日后不使用原稿便可进行复印。



---

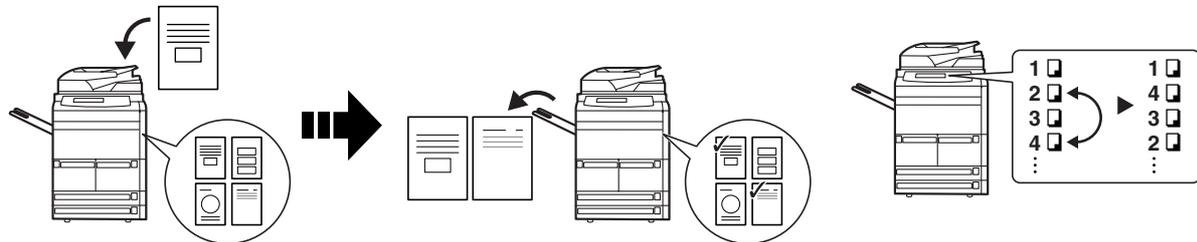
## 协同打印文件夹

即时添加共用文件，

以便在这些文件可用时立刻与其它复印作业组合使用。

## 输出管理

控制和修改原稿的复印顺序

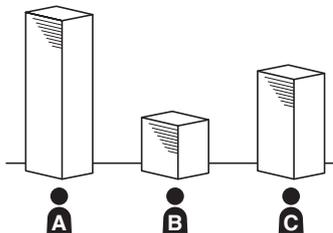


---

辅助复印功能

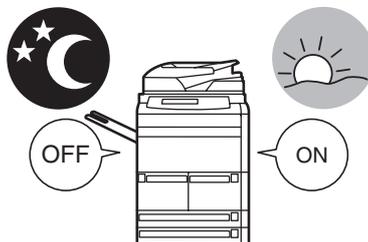
部门管理模式：请参阅高级操作手册中的第3章。

使用部门代码来管理总复印量。



周定时器：请参阅高级操作手册中的第3章。

自动关机 / 开机。



语言设定：请参阅第 2-20 页选择语言。

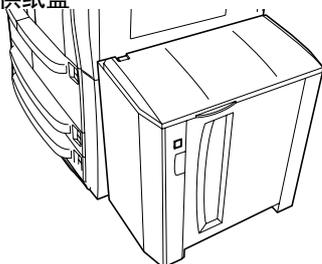
选择正确的信息显示屏语言。



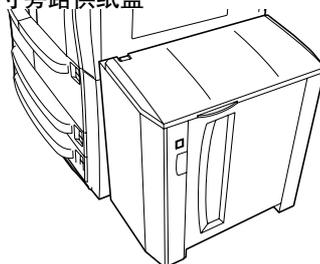
---

请参阅第 4-1 页选购设备中各种有用的选购设备。

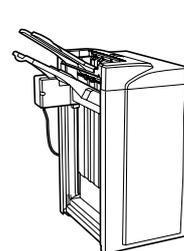
旁路供纸盒



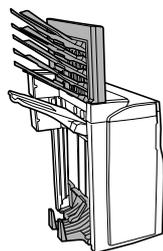
大尺寸旁路供纸盒



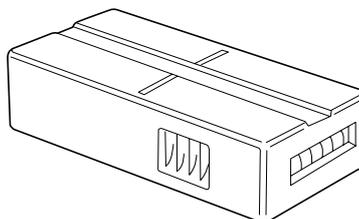
装订器



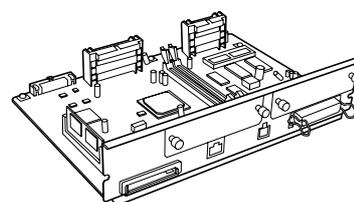
(当配备多作业托盘和折叠装置时)



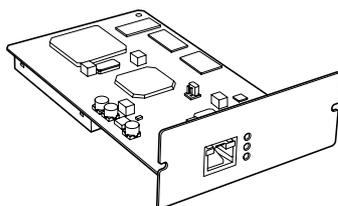
钥匙计数器



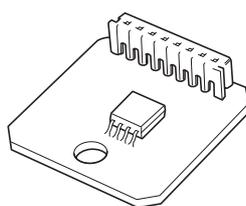
打印组件



扫描组件



安全组件





---

## 法律和安全信息

请在使用本复印机之前阅读此信息。本章节介绍有关以下主题的信息：

- 法律信息 ...viii
- 节能控制功能 ...ix
- 自动双面复印功能 ...ix
- 再生纸 ...ix
- 能源之星 (ENERGY STAR®) 项目 ...ix
- 本手册中使用的安全约定 ...x
- 小心标签 ...xii
- 安装注意事项 ...xiii
- 使用注意事项 ...xiv

---

## 法律信息

**声明** 本手册内容若有变更，恕不另行通知。在以后版本中可能会插入增补内容。对于本版中可能出现的任何技术错误或排版错误，敬请用户谅解。

用户在遵照本手册中的说明操作时如发生意外，我公司概不负责。对于打印机固件（只读存储器中的内容）的故障，我公司概不负责。

本手册、本机附带或相关的所有具版权的材料均受到版权保护。版权所有。未经京瓷公司事先书面许可，禁止复印或以其他方式复制本手册及所有具版权的材料之全部或部分内容。本手册及所有具版权的材料之全部或部分内容的复印件必须包含与其原件相同的版权声明。

关于复印的合法性限制

- 未经版权所有者允许禁止复印版权所有的材料。
- 在任何情形下，禁止复印国内或国外货币。
- 其他复印也可能受到禁止。

---

## 节能控制功能

本机具备“节能模式”：即功耗会在复印机最后一次使用完若干时间之后降低。而且，本机同时具备“关机模式”：即机器若在设定时间段内未操作，它会自动关机。若复印机包含打印与传真功能，本机具备“节能模式”（即在最后一次使用完本机若干时间之后，打印与传真功能处于等待状态，但能源消耗降低），以及“睡眠模式”（即在规定时间内无任何操作时，打印与传真功能处于等待状态，但功耗会降到最低水平）。

### 节能模式

本机会在其最后一次使用完 1 分钟（对于 62 cpm 机型）或 10 分钟（对于 82 cpm 机型）之后自动进入“节能模式”。“节能模式”启动之前应持续的无操作时间可以延长。有关详情，请参阅第 3-19 页 *节能模式*。

### 关机模式

本机会在其最后一次使用完 7 分钟（对于 62 cpm 机型）或 59 分钟（对于 82 cpm 机型）之后自动进入“关机模式”。“关机模式”启动之前应持续的无操作时间可以延长。有关详情，请参阅第 3-20 页 *睡眠模式*。

### 睡眠模式〔若复印机具有打印和（或）传真功能〕

本机会在其最后一次使用完 7 分钟（对于 62 cpm 机型）或 59 分钟（对于 82 cpm 机型）之后自动进入“睡眠模式”。“睡眠模式”启动之前应持续的无操作时间可以延长。有关详情，请参阅第 3-20 页 *睡眠模式*。

## 自动双面复印功能

本机将双面复印内置为标准功能。例如，通过将两张单面原稿在单页纸上进行双面复印，可降低用纸量。有关详情，请参阅第 3-11 页 *双面模式*。

## 再生纸

本机支持使用再生纸，以减少对环境的影响。销售或维修服务人员可提供推荐使用的再生纸信息。

## 能源之星（ENERGY STAR®）项目



我公司为国际能源之星项目成员，已确认本机符合国际能源之星项目提出的标准。

本产品已获得中标认证中心的节能认证。



---

## 本手册中使用的安全约定

使用复印机前请阅读本操作手册。请将其放置在复印机附近以便查阅。

本手册章节以及复印机部件上标识的符号为安全警告，它们旨在保护用户、他人与周围的物体，并确保复印机的使用正确、安全。这些符号及其含义如下。



**危险：**表示若对相关要点不引起充分重视或不正确执行，则可能会导致严重人身伤害，甚至死亡。



**警告：**表示若对相关要点不引起充分重视或不正确执行，则可能会导致严重人身伤害，甚至死亡。



**小心：**表示若对相关要点不引起充分重视或不正确执行，则可能会导致人身伤害，或机械损坏。

### 符号

△ 符号表示相关部位具有安全警告。具体注意内容在符号内标出。



.... [一般警告]



.... [触电危险警告]



.... [高温警告]

⊘ 符号表示相关部位具有禁止操作的信息。具体禁止操作内容在符号内标出。



.... [禁止操作警告]



.... [禁止拆解]

- 
- 符号表示相关部位具有必须操作的信息。具体要求操作内容在符号内标出。



.... 〔要求操作警示〕



.... 〔拔下电源插头〕



.... 〔本机务必使用有接地连接的插座〕

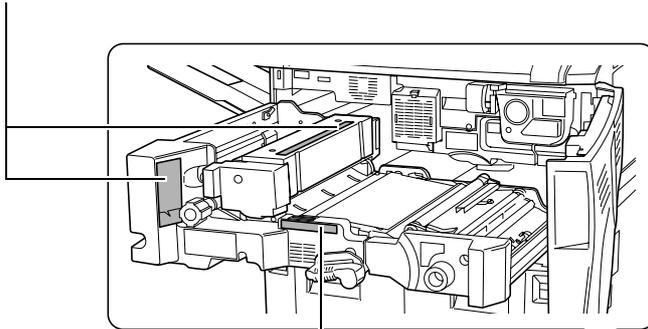
若操作手册的安全警告无法辨识，或操作手册遗失，请与维修服务人员联系，向其索要更换。（付费）

## 小心标签

出于安全考虑，复印机以下位置贴有小心标签。在取出卡纸或更换墨粉时请千万要小心，以免发生火灾或触电事故。

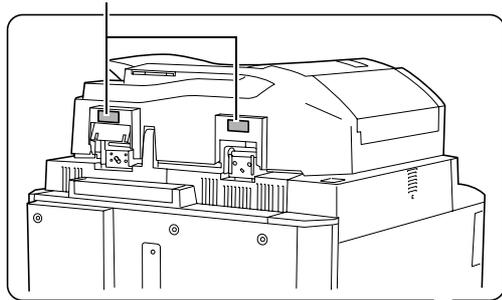
### 标签 1、2

机内高温。请勿触摸该区域部件，否则会有灼伤危险。



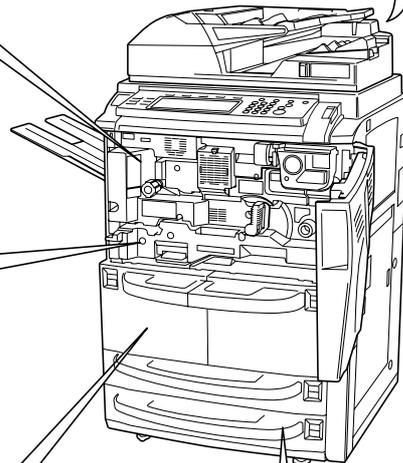
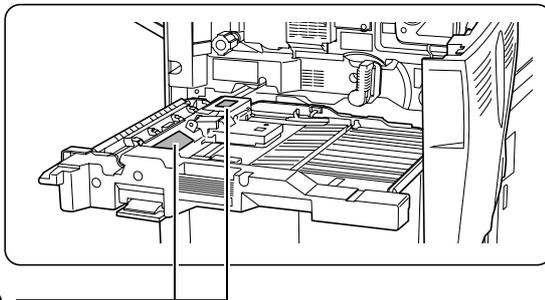
### 标签 8、9

请勿触摸送稿器的支撑区域，因为此处存在夹住您的手指或者其它物体的危险，这会造成人员受伤。



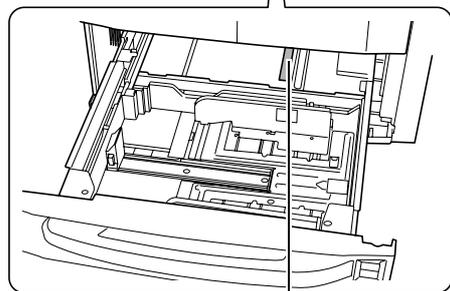
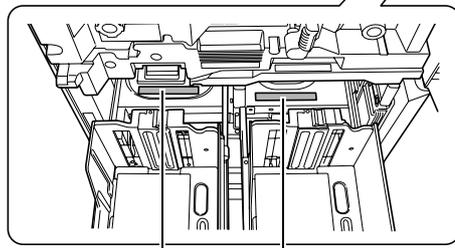
### 标签 3

机内高压。切勿触摸该区域部件，否则会有触电危险。



### 标签 4、10

机内高温。请勿触摸该区域部件，否则会有灼伤危险。



### 标签 5、6、7

机内高温。请勿触摸该区域部件，否则会有灼伤危险。



注：切勿拆下所有这些标签。



## 安装注意事项

### 环境



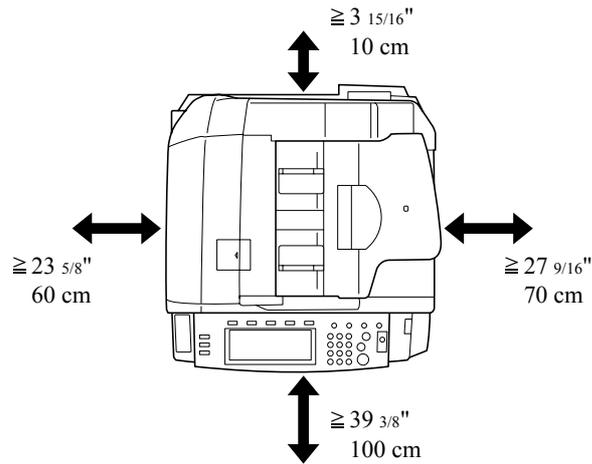
### 注意

请不要将复印机安装在不稳固或不平整的位置。此类位置可能会造成复印机倒下或倾覆。这样的情形会引发人身伤害或复印机损坏的危险。

请不要选择潮湿或多尘污秽的位置。若电源插头附着灰尘或污垢，请予以清洁，以免出现火灾或触电危险。

请不要选择靠近散热器、加热器、或其他热源，或靠近易燃物品的位置，以免出现火灾危险。

为使复印机散热畅通，且便于更换部件与保养，请如下图所示留足空隙。后盖板附近尤其如此，以便复印机内空气正常流通。



一旦将复印机安装到位，务必使用脚轮闭锁装置将其固定，以免复印机移动和（或）倾覆，从而导致人员受伤。

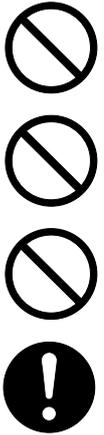
### 其他注意事项

本机的工作环境如下：

- 温度：10 至 32.5 °C
- 湿度：15 至 80%

但是，恶劣的使用环境可能会影响图像质量。避免将机器安装在以下位置。

- 靠近窗户或处于直射阳光之下；
- 有振动的位置；
- 温度急剧变化；
- 正对热风或冷风风向；
- 通风不畅。



若地板禁不住滑轮的摩擦，则在安装完成后移动复印机时可能会损坏地板。

复印过程中，复印机会排放一定的臭氧，但其排放量不会对人体健康造成任何危害。但是，若复印机在通风不畅的房间内长时间工作，或复印量极大时，复印机散发的气味会令人不适。为保持舒适的复印工作环境，最好应使房间通风良好。

### 复印机的电源 / 接地



请勿使用规定电压以外的电源。请不要在同一插座进行多项连接。否则会引发火灾或触电危险。



请将电源线牢固插入主电源插座以及复印机上的电源插口。如果插头插脚附近积聚大量灰尘或插脚与金属物体发生接触，则可能会导致火灾或触电。此外，未完全插入插脚也可能造成过热和起火。



请务必将复印机接到有接地连接的插座，以免在短路时发生火灾或触电危险。若无法保证接地连接，请与维修服务人员联系。



### 其他注意事项

电源插头应尽量插入离复印机最近的插座。

### 塑料袋的处理



请将复印机所用塑料袋远离儿童。塑料袋可能会吸附在其口鼻上，从而导致其窒息。



## 使用注意事项

### 复印机使用注意事项



切勿将金属物品或盛水容器（花瓶、花盆，水杯等）放置在复印机之上或附近。否则若金属物品或水进入复印机会引发火灾或触电危险。



切勿拆下复印机的任何盖板，否则会因机内高压部件引发触电危险。



切勿损坏、折断或尝试修理电源线。切勿将重物放置在电源线之上、对其进行不必要的拉扯、扭曲或做出任何其他损坏电源线的操作。否则会引发火灾或触电危险。



切勿尝试修理或拆解复印机或其部件，否则会有人身伤害、火灾、触电或损坏激光器的危险。若激光束泄漏，则会有导致失明的危险。



若复印机温度极高，冒烟、发出异味、或出现任何其他异常情形，则会有火灾或触电危险。请立即关闭电源开关，拔下电源插头，然后再与维修服务人员联系。



若任何有害物品（回形针、水、其他液体等）进入机内，请立即关闭电源开关（O位置）。然后，千万记着要拔下电源插头，以免火灾或触电危险。再请与维修服务人员联系。



切勿用湿手拔下或连接电源插头，否则会有触电危险。



机内部件之保养或修理请务必与维修服务人员联系。



拔下电源线时切勿拉扯。若拉扯电源线，则导线可能会断裂，从而引发火灾或触电危险。（拔下电源线时请务必抓住电源插头。）



移动复印机时请务必拔下电源插头。电源线损坏则会有火灾或触电危险。



抬起或移动本机时请务必抓住专门指定的位置。



若复印机短时间不使用（隔夜等），则关闭电源开关（O）即可。若长时间（假期等）不使用，则为安全起见请在本机不使用期间拔下电源插头。



为安全起见，请在进行清洁操作时务必拔下电源插头。



复印机内若积有灰尘，会有火灾或其他危险。为此，最好向维修服务人员垂询机内部件清洁事宜。若在潮湿季节来临之前完成则尤为有效。有关机内部件清洁的费用，请向维修服务人员垂询。



切勿让送稿器一直处于打开状态，否则会有人身伤害的危险。



### 其他注意事项

切勿在复印机之上放置重物，或对其造成其他损坏。

复印时切勿打开前盖板，关闭电源开关，或拔出电源插头。

若需抬起或移动复印机时，请与维修服务人员联系。

请勿触摸电气部件，例如接插件或印刷电路板。否则它们可能会被静电损坏。

切勿试图进行本手册未介绍的任何操作。

**小心：**不按本手册规定进行控制、调节或操作可能会将您置于辐射的危险之下。

请勿直视扫描灯发出的灯光，否则可能会使眼睛感到疲劳或疼痛。

本复印机配备有一个硬盘。请勿在电源开关打开时试图移动复印机，因为震动或者撞击可能会损坏硬盘。因此试图移动复印机之前，请务必关闭电源开关。

### 耗材处理注意事项



请勿试图烧毁墨粉盒或废粉盒。否则会有被火星灼伤的危险。

请将墨粉盒和废粉盒远离儿童放置。

若墨粉从墨粉盒或废粉盒内溢出，应谨防吸入和吞食，以及被眼睛和皮肤沾上。

- 若误吸入墨粉，请转移到空气新鲜处，并用大量的清水彻底漱口。若出现咳嗽，则请就医。
- 若误吞食墨粉，用清水漱口，并喝下 1 至 2 杯清水对胃进行稀释。必要时请就医。
- 若墨粉误入眼睛，用清水彻底清洗。若有任何疼痛，请就医。
- 若皮肤沾上墨粉，请用肥皂和水清洗。

请勿尝试强行打开或销毁墨粉盒或废粉盒。

### 其他注意事项

将用完的墨粉盒和废粉盒交给贵地经销商或维修服务人员。他们将根据相关的法律法规回收或报废处理收集到的墨粉盒和废粉盒。

请避免将本机存放在会受到阳光直射的场所。

请将本机存放在温度低于 40°C 同时不会出现温度和湿度骤变的场所。

若长时间不使用复印机，请从供纸盒以及手送纸盘中取出复印纸，将其放回原包装中并重新密封。

### 微功率（短距离）无线电设备管理暂行规定

1 本产品含有的通用微功率（短距离）无线电发射设备的主要技术参数如下：

频率范围：13.56MHz 频率容限：≤ 100ppm

发射功率：≤ 42dBμA/m（10m 处场强准峰值）

占用带宽：14kHz 杂散发射限值：≤ 27dBμA/m（10m 处准峰值）

2 使用者不得擅自更改发射频率加大发射功率（包括额外加装射频功率放大器），不得擅自外接天线或改用其它发射天线；

3 使用时应注意不得对各种合法的无线电通信业务产生有害干扰：一旦发现有干扰现象，应立即停止使用，并采取消除措施消除干扰后方可继续使用；

4 本产品含有的通用微功率（短距离）无线电发射设备，能够承受各种无线电业务的干扰或工业、科学及医疗应用设备的辐射干扰；

5 本产品不得在飞机和机场附近使用。



## 关于能源效率标识

能源效率标识是客户在计划购买节能产品时，提供给客户的相关信息。复印机的能源效率标识上记载了典型能源消耗以及关闭状态能耗的值和以这些值来定的能源效率等级。

## 激光安全

激光辐射可能会对人体造成伤害。因此，机内的激光辐射被密封在保护罩和外部盖板内。在用户正常操作本机时，机器不会有辐射泄漏。

本机根据 IEC 60825 之规定被划分为 1 类激光产品。

**小心：**不按本手册进行操作可能会将您置于辐射危险之下。

这些标签粘贴在机内激光扫描装置上，用户无法接触到这一区域。



以下标签粘贴在机器左侧。





---

## 简介

本操作手册包括以下章节：

### **1 部件名称**

说明复印机部件和操作面板按键。

### **2 复印准备工作**

介绍如何装入纸张和原稿。

### **3 基本操作**

说明基本复印步骤。

### **4 选购设备**

介绍本复印机可以使用的一些有用的选购设备。

### **5 保养**

说明机器清洁和墨粉更换。

### **6 故障排除**

介绍如何处理错误信息、卡纸以及其它故障。

### **附录**

列出复印机规格。

---

## 附带的手册

本复印机附带以下手册。请在需要时参阅相关手册。

### *操作手册*（本手册）

说明如何装入纸张、基本复印机操作以及故障排除。

### *高级操作手册*

涉及复印操作的详细介绍以及初始设定。

## 本手册中使用的约定

根据描述上下文的不同，本手册中会使用以下约定。

约定	说明	示例
<b>粗体</b>	指示操作面板按键。	按开始键。
[ 常规字体 ]	指示触摸面板按键。	按 [ 基本功能 ]。
<i>斜体</i>	指示触摸面板信息。	此时显示 <i>准备复印</i> 。
注	指示引用的补充信息或者操作。	注： -
重要	指示需要进行或者禁止进行的操作，以防止出现故障。	重要： -

# 目录

利用高级功能 .....	i
法律和安全信息 .....	vii
法律信息 .....	viii
节能控制功能 .....	ix
自动双面复印功能 .....	ix
再生纸 .....	ix
能源之星 (ENERGY STAR®) 项目 .....	ix
本手册中使用的安全约定 .....	x
小心标签 .....	xii
安装注意事项 .....	xiii
使用注意事项 .....	xiv
简介 .....	xix
附带的手册 .....	xx
本手册中使用的约定 .....	xx
<b>1 部件名称 .....</b>	<b>1-1</b>
复印机 .....	1-2
送稿器 .....	1-4
内部部件 .....	1-5
操作面板 .....	1-6
触摸面板 .....	1-7
<b>2 复印准备工作 .....</b>	<b>2-1</b>
装纸 .....	2-2
指定供纸盒和手送纸盘中的纸张类型和尺寸 .....	2-8
装入原稿 .....	2-16
选择语言 .....	2-20
<b>3 基本操作 .....</b>	<b>3-1</b>
基本复印步骤 .....	3-2
选择原稿模式 .....	3-4
调节浓度 .....	3-5
缩小/放大 .....	3-6
双面模式 .....	3-11
分割模式 .....	3-14
分页模式 .....	3-16
插印模式 .....	3-17
作业预约 .....	3-18
节能模式 .....	3-19
睡眠模式 .....	3-20
<b>4 选购设备 .....</b>	<b>4-1</b>
选购设备概述 .....	4-2
旁路供纸盒 .....	4-3
大尺寸旁路供纸盒 .....	4-3
装订器 .....	4-3
钥匙计数器 .....	4-3
打印组件 .....	4-4
扫描组件 .....	4-4
安全组件 .....	4-4
<b>5 保养 .....</b>	<b>5-1</b>
清洁复印机 .....	5-2
更换墨粉盒 .....	5-4

---

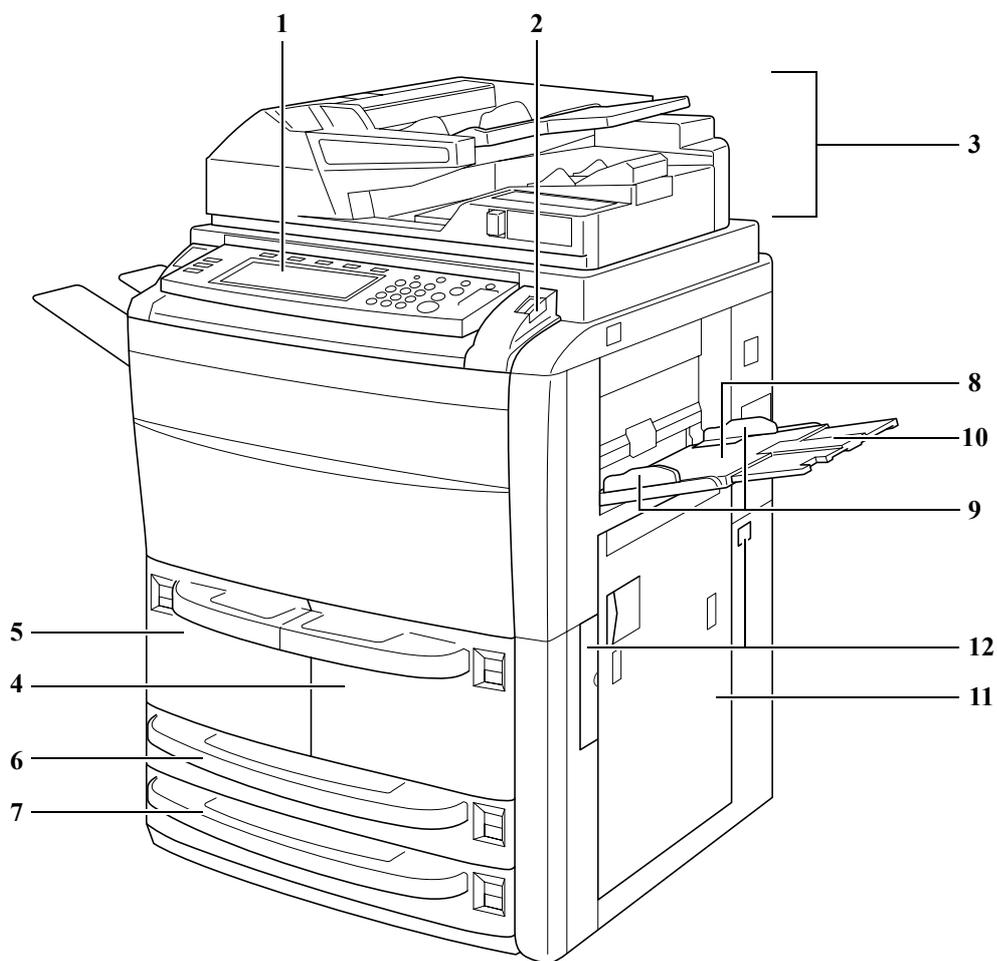
<b>6</b>	<b>故障排除</b> .....	<b>6-1</b>
	解决故障 .....	6-2
	针对错误信息的响应 .....	6-4
	清除卡纸 .....	6-9
	<b>附录</b> .....	<b>附录 -1</b>
	规格 .....	附录 -2
	<b>索引</b> .....	<b>索引 -1</b>

# 1 部件名称

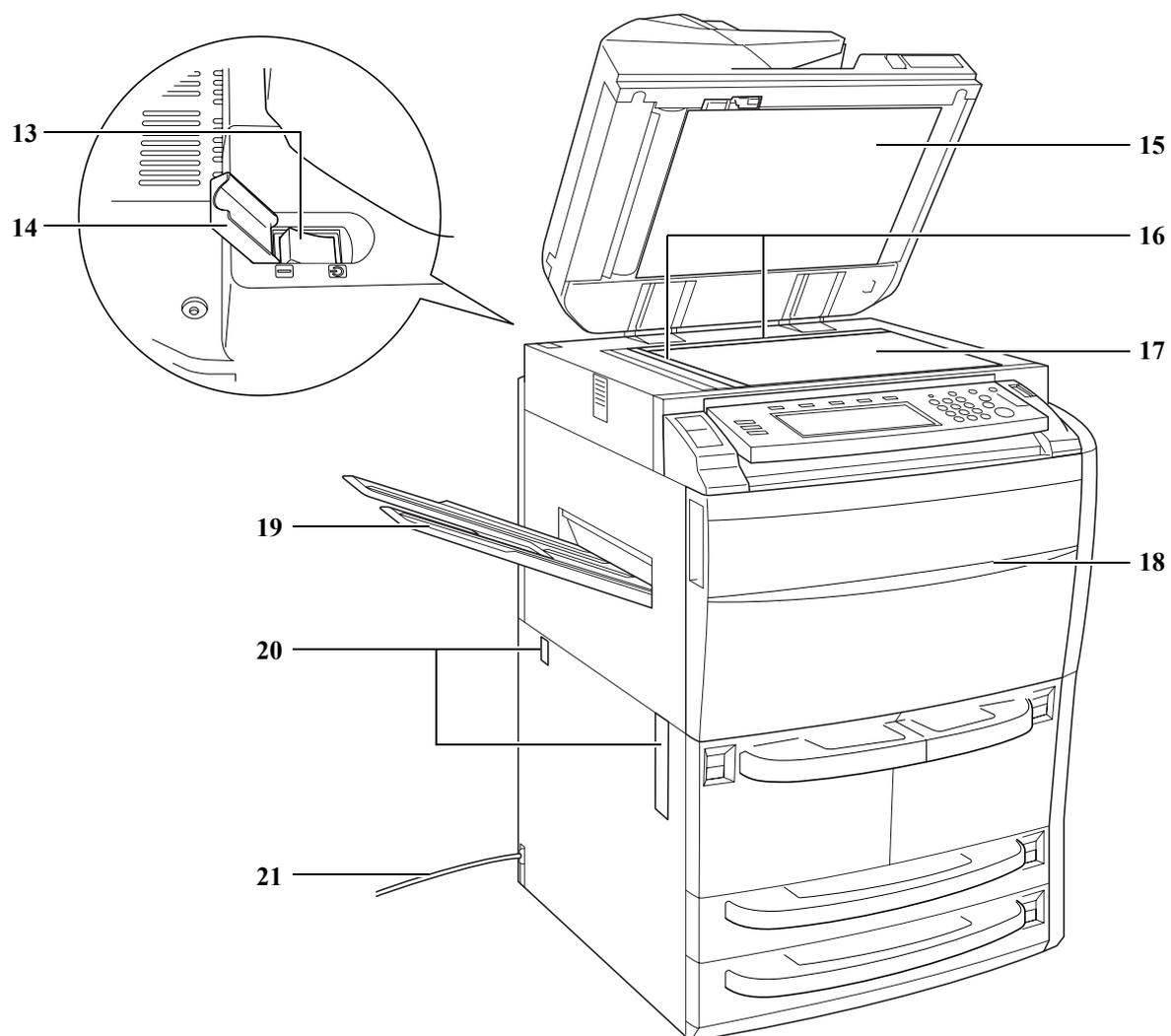
本章节介绍复印机部件和操作面板按键。

- 复印机 ...1-2
- 操作面板 ...1-6
- 触摸面板 ...1-7

# 复印机

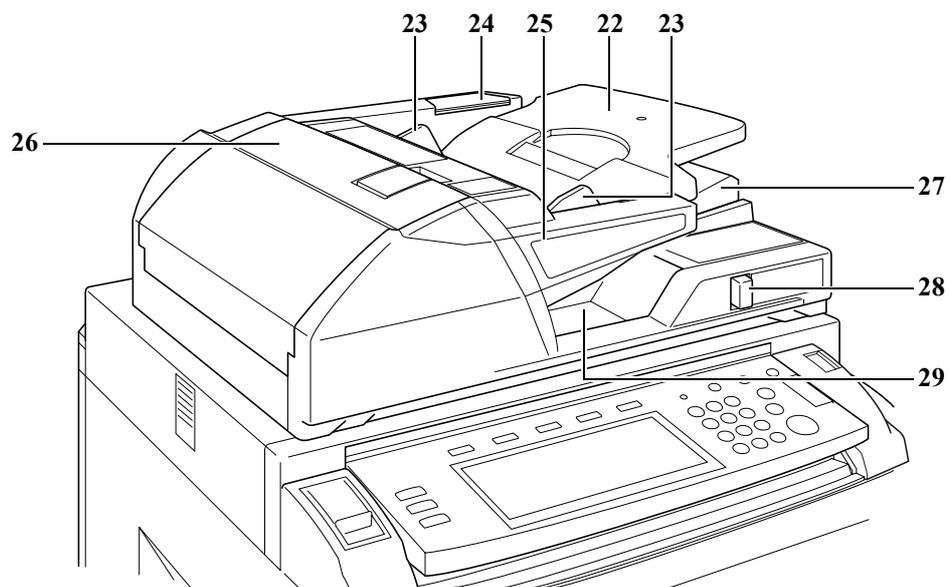


- 1 操作面板
- 2 操作面板锁定杆
- 3 送稿器
- 4 纸盒 1
- 5 纸盒 2
- 6 纸盒 3
- 7 纸盒 4
- 8 手送纸盘
- 9 纸张宽度导板
- 10 手送纸盘延伸架
- 11 右盖板
- 12 把手



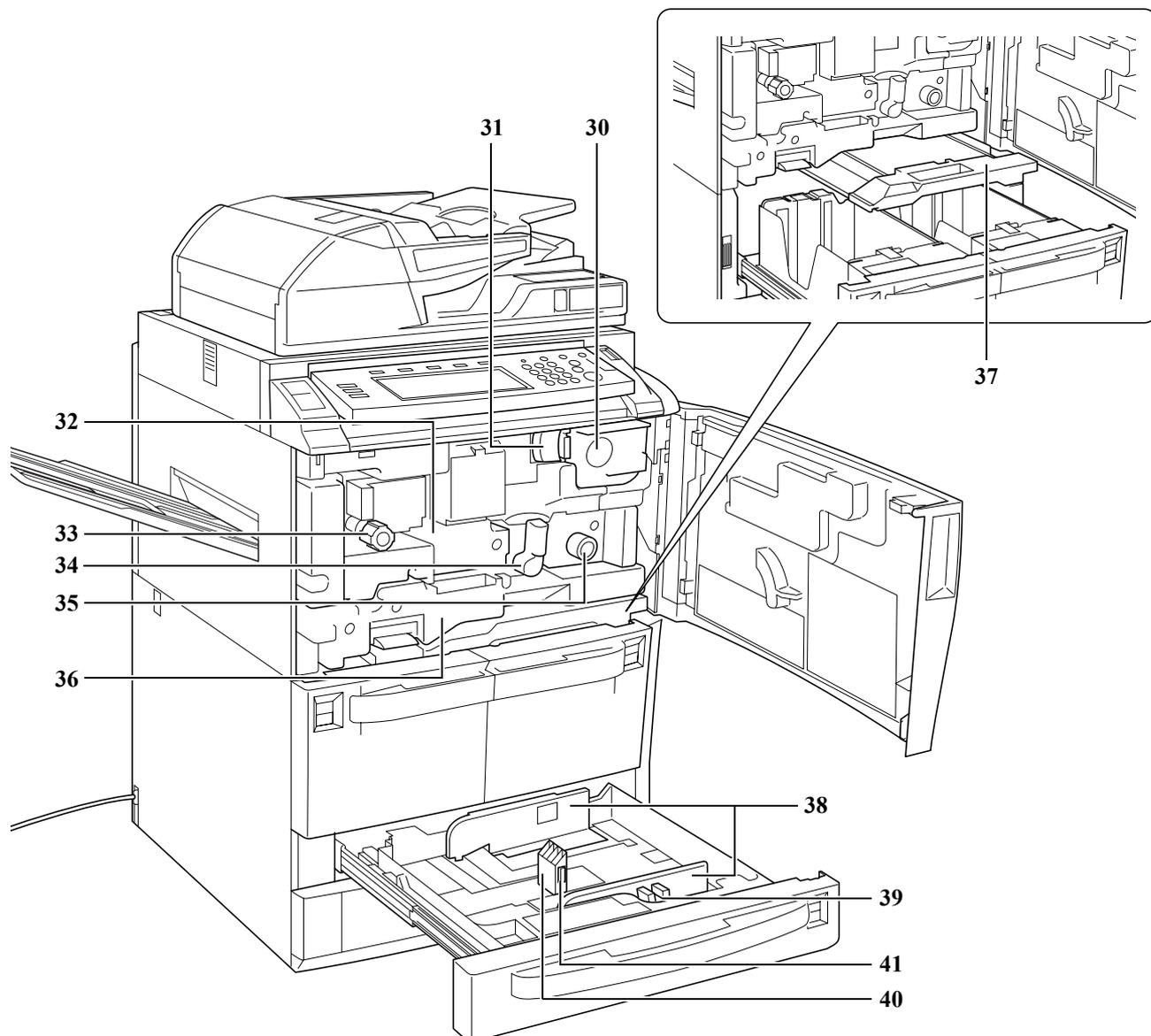
- 13 主电源开关
- 14 主电源开关盖
- 15 送稿器底部盖板
- 16 原稿尺寸指示板
- 17 原稿台
- 18 前盖板
- 19 出纸托盘 (选购件)
- 20 把手
- 21 电源线

## 送稿器



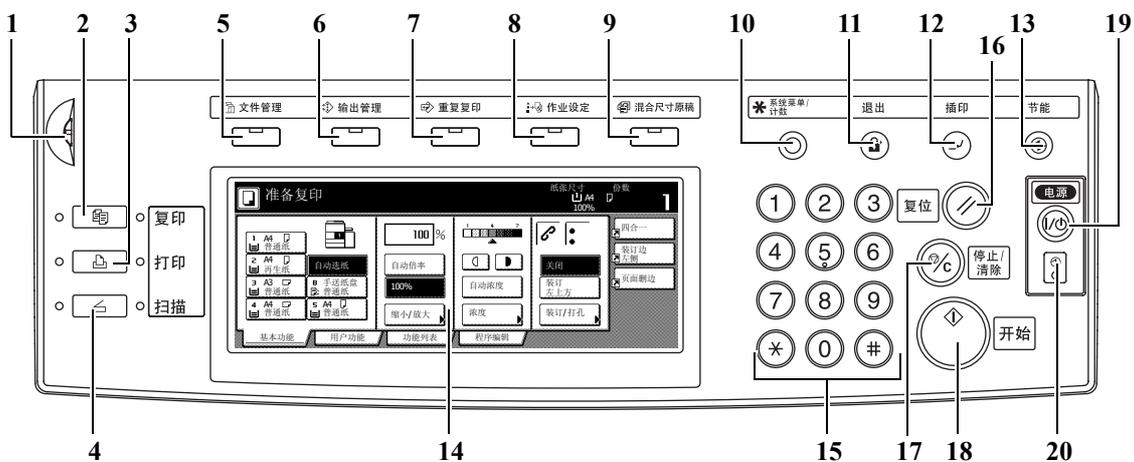
- 22 原稿台
- 23 原稿宽度导板
- 24 清洁布储藏室
- 25 原稿装入指示灯
- 26 送稿器顶部盖板
- 27 出纸导板
- 28 送稿器角度调节杆
- 29 原稿出纸台

内部部件



- 30 墨粉盒
- 31 墨粉盒释放杆
- 32 纸张传送部
- 33 旋钮 A1
- 34 杆 A2
- 35 旋钮 A3
- 36 双面器
- 37 供纸盒
- 38 纸张宽度导板
- 39 纸张宽度调节片
- 40 纸张长度导板
- 41 纸张长度调节片

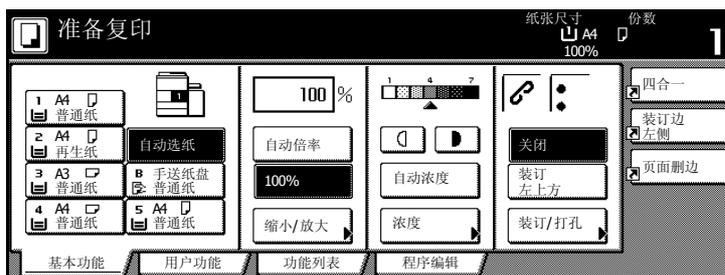
## 操作面板



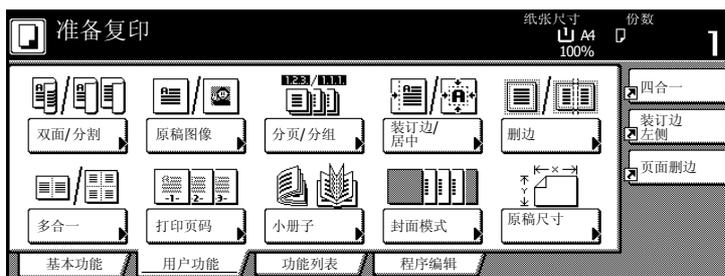
- 1 亮度调节旋钮
- 2 复印键 / 指示灯
- 3 打印键 / 指示灯
- 4 扫描键 / 指示灯
- 5 文件管理键 / 指示灯
- 6 输出管理键 / 指示灯
- 7 重复复印键 / 指示灯
- 8 作业设定键 / 指示灯
- 9 混合尺寸原稿键 / 指示灯
- 10 系统菜单 / 计数键
- 11 退出键
- 12 插印键 / 指示灯
- 13 节能键 / 指示灯
- 14 触摸面板
- 15 数字键
- 16 复位键
- 17 停止 / 清除键
- 18 开始键 / 指示灯
- 19 电源键 / 指示灯
- 20 主电源指示灯

## 触摸面板

- 1 [基本功能]画面  
按 [基本功能] 显示此画面。



- 2 [用户功能]画面  
按 [用户功能] 显示此画面。



- 3 [功能列表]画面  
按 [功能列表] 显示此画面。



- 4 [程序编辑]画面  
按 [程序编辑] 显示此画面。





## 2 复印准备工作

本章节介绍使用复印机前需要的准备工作。

- 装纸 ...2-2
- 指定供纸盒和手送纸盘中的纸张类型和尺寸 ...2-8
- 装入原稿 ...2-16
- 选择语言 ...2-20

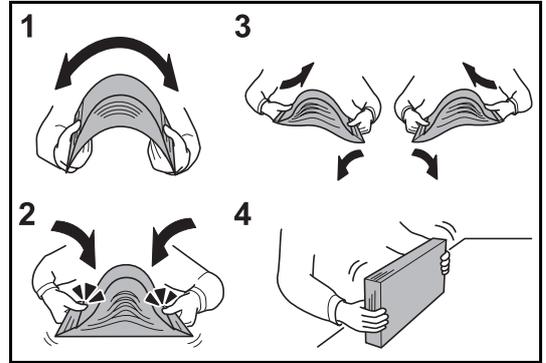
## 装纸

将纸张装入四个供纸盒、手送纸盘和（或）选购件旁路供纸盒。有关适用的纸张类型的详情，请参阅高级操作手册的附录中的纸张。

### 装纸之前

打开一包新的纸张时，请在装入纸张前按照以下说明卷动纸张。

- 1 抓住纸张两端并向下弯曲，使得纸张中间向上拱起。
- 2 抓住纸张并将拇指朝向中间，向上弯曲纸张使得底部的纸张回到原来位置。弯曲时应防止堆叠的纸张垂直拱起，形成类似于山峰的形状。
- 3 交替抚平纸张。各页纸张都被稍微张开且相互之间分离。
- 4 在水平的表面上对齐纸张。

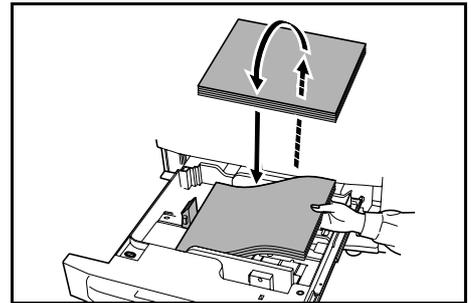


如果纸张弯曲或者折叠，请将其抚平，然后再装入供纸盒。弯曲或者折叠的纸张可能会造成卡纸。

**重要：**如果您在使用过的纸张上复印（已经复印过的纸张），请勿使用装订或者固定在一起的纸张。否则可能会损坏复印机，或者造成图像效果不佳。

如果复印机排出的复印件并不平整或者堆叠的复印件不整齐，则请翻转供纸盒中的纸张，然后将其重新装入。

请避免将拆封的纸张暴露在高温和高湿环境下，纸张受潮会造成复印故障。将纸张装入手送纸盘或者供纸盒后，请将剩余的纸张放回原来的纸张包装并密封好。如果准备长时间不使用复印机，请从供纸盒中取出纸张并将其放入原始包装密封好，以免纸张受潮。



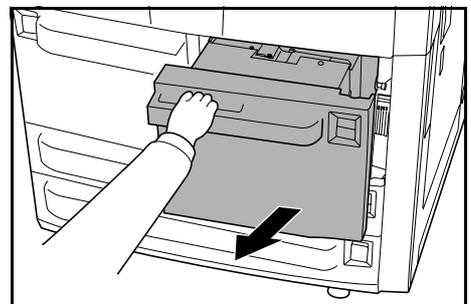
### 将纸张装入纸盒 1 和纸盒 2

纸盒 1 和纸盒 2 支持使用标准纸和再生纸。每个供纸盒最多可装入 1,500 张标准纸（70 g/m<sup>2</sup>）。

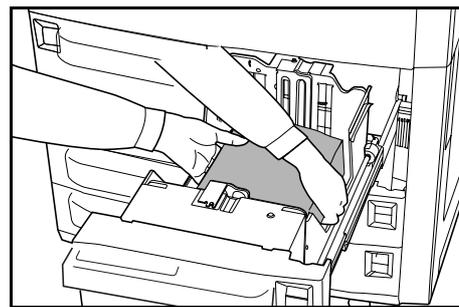
这两个供纸盒支持使用 A4 或者 16 开尺寸纸张。

**重要：**指定装入这两个供纸盒中的纸张类型。有关详情，请参阅第 2-9 页指定纸张类型。

- 1 完全拉出供纸盒。

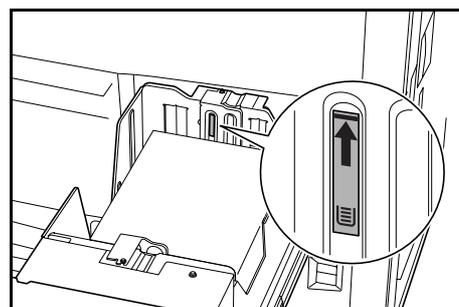


- 2 将纸张与装入的供纸盒的右侧抵齐。



**重要:** 装入纸张前, 请确认纸张没有被弯曲或者被折叠。弯曲或者折叠的纸张可能会造成卡纸。

确保装入的纸张高度没有超过指示的最大高度。



- 3 轻轻将供纸盒推回机内。

### 将纸张装入纸盒 3 和纸盒 4

纸盒 3 和纸盒 4 支持使用标准纸、再生纸和彩色纸。每个供纸盒中最多可放入 500 张标准纸 (70 g/m<sup>2</sup>)。

支持使用以下纸张尺寸: 11 × 17"、8 1/2 × 14"、11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11"、5 1/2 × 8 1/2"、8 1/2 × 13"、8 1/2 × 13 1/2"、A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、Folio、8 开、16 开以及 16 开 R。

**重要:** 装入纸张后, 请务必在操作面板上指定供纸盒中装入的纸张的类型和尺寸。有关详情, 请参阅第 2-8 页 *指定纸张尺寸* 以及第 2-9 页 *指定纸张类型*。

注: 8 开、16 开、16 开 R 请按下述位置固定长度导板和宽度导板。

长度导板固定位置

8 开: A3 和 B4 之间

16 开: A4、A5R 和 B5 之间

16 开 R: 11 和 B5R 之间

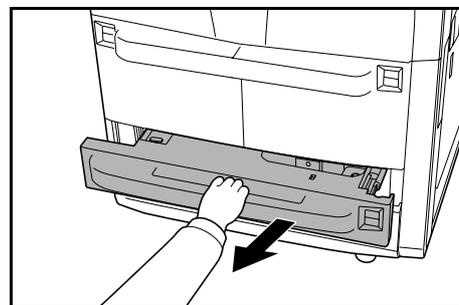
宽度导板固定位置

8 开: B4、B5 和 A4、A3 之间

16 开: B4、B5 和 A4、A3 之间

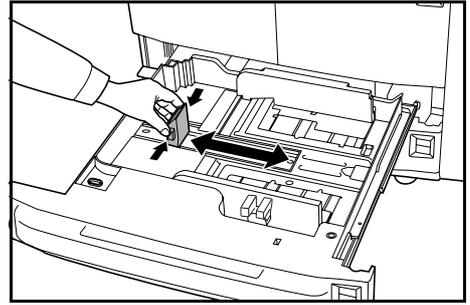
16 开 R: B5R 和 A4R、Folio 之间

- 1 完全拉出供纸盒。

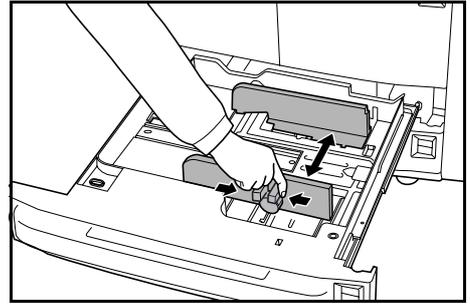


- 2 使用纸张长度调节片，移动板使其与纸张相吻合。

注：纸张尺寸被标在供纸盒上。



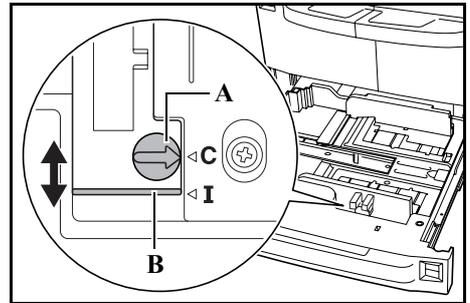
- 3 握住纸张宽度调节片，移动纸张宽度导板使其与纸张相吻合。



注：纸张尺寸被标在供纸盒上。

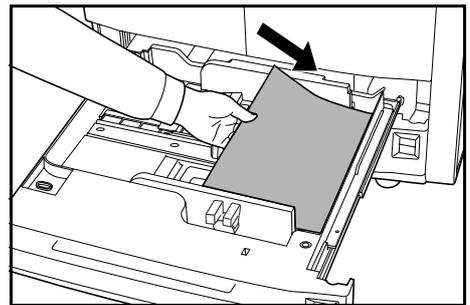
要切换公制和英制尺寸时，请滑动尺寸调节开关。

- 1 握住纸张宽度调节片，将纸张宽度导板移动至没有标记纸张尺寸刻度的位置。
- 2 转动尺寸调节开关 (A) 90 度，即从水平方向转动至垂直方向。☉ → ⊕
- 3 将尺寸调节杆 (B) 滑动至上部 (C) 或者下部位置 (I)。  
I: 英制  
C: 公制



- 4 转动尺寸调节开关 90 度，即从垂直方向转动至水平方向。⊕ → ☉

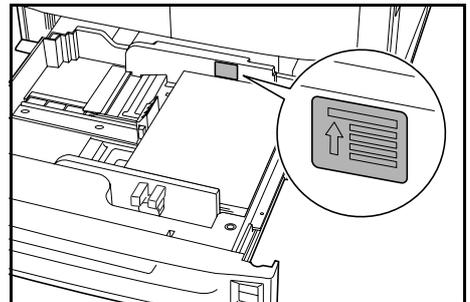
- 4 将纸张与装入的供纸盒的右侧抵齐。



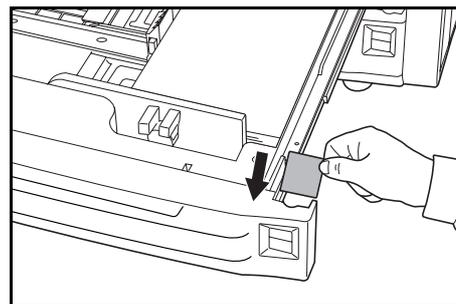
**重要：**请确保纸张长度和宽度导板牢固置于纸张上。如果导板与纸张之前存在间隙，请重新调节导板，使其与纸张相吻合。两者之间的间隙可能会造成卡纸。

装入纸张前，请确认纸张没有被弯曲或者被折叠。弯曲或者折叠的纸张可能会造成卡纸。

确保装入的纸张高度没有超过指示的最大高度。纸张超过指示的最大高度可能会造成卡纸。



- 5 在插槽中插入相应的纸张尺寸卡来指示供纸盒内部的纸张尺寸。



- 6 轻轻将供纸盒推回机内。

## 将纸张装入手送纸盘

除了标准纸和再生纸之外，手送纸盘还支持使用特殊纸张（45 至 200 g/m<sup>2</sup>）。手送纸盘中最多可装入 100 张标准纸（70 g/m<sup>2</sup>）。

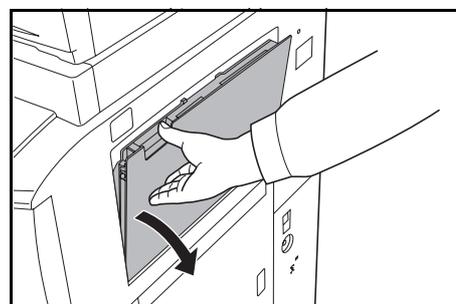
手送纸盘支持使用的纸张尺寸包括：5 1/2 × 8 1/2" 至 11 × 17"，16 开、16 开 R、8 开、Folio、A6R，以及 B6R 至 A3。

手送纸盘的容量如下所述。

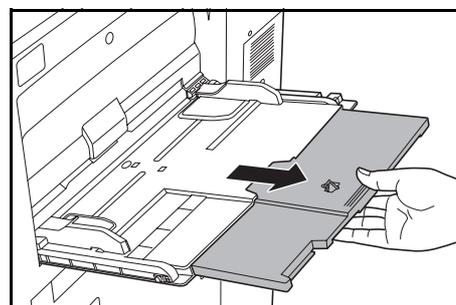
纸张类型	容量
标准纸（70 g/m <sup>2</sup> ）	100 张
标准纸（120 g/m <sup>2</sup> 、160 g/m <sup>2</sup> 、200 g/m <sup>2</sup> ）或者 投影胶片	25 张

**重要：**装入纸张后，请务必在操作面板上指定手送纸盘中装入的纸张的类型和尺寸。有关详情，请参阅第 2-11 页指定手送纸盘的纸张尺寸以及第 2-14 页指定手送纸盘的纸张类型。

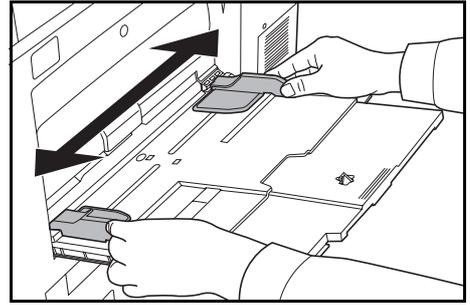
- 1 打开手送纸盘。



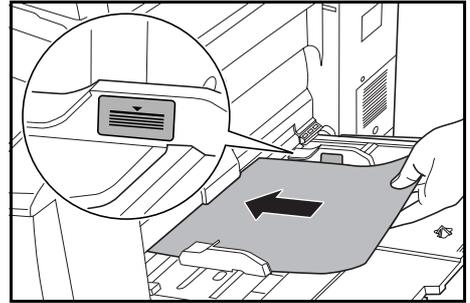
要装入大于 8 1/2 × 11" 或者 A4R 尺寸的纸张时，请拉出手送纸盘延伸架。



- 2 调节纸张宽度导板使其与纸张宽度一致。



- 3 沿着纸张宽度导板将纸张在托盘中插入到底。  
确保纸张宽度导板与纸张边缘抵齐。



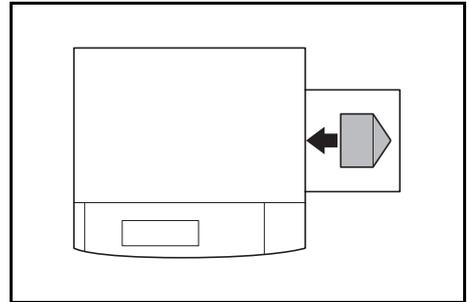
**重要：**装入明信片以及其它类型可能卷曲的厚纸时，请先抚平纸张。纸张会因其质量而无法送入。

请仅在您使用时将纸张装入手送纸盘。请避免在使用后将纸张留放在手送纸盘中。

将纸张装入手送纸盘时，请在装纸前确认纸盘中并无执行上一次作业后剩余的纸张。如果手送纸盘中尚余少量纸张，并且希望再补充一定数量的纸张，请首先从纸盘中取出剩余的纸张，然后将其与需补充的纸张合到一起，再将纸张重新装入纸盘。

确保装入的纸张高度没有超过指示的最大高度。超过指示的最大高度可能会造成卡纸。

装入信封时，请打开信封的封口，并且将信封打印面朝上放置。插入信封使其与导板抵齐，并且封口位于右侧。



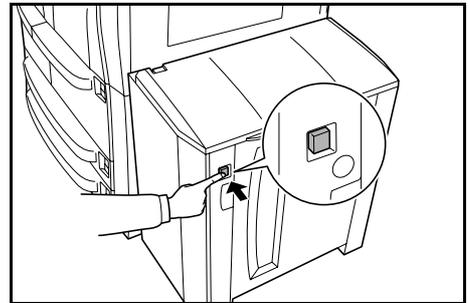
## 将纸张装入选购件旁路供纸盒

选购件旁路供纸盒可以容纳 4,000 张 A4 或者 B5 (11 × 8 1/2") 标准纸 (70 g/m<sup>2</sup>)。

**重要：**装入纸张后，请务必在操作面板上指定旁路供纸盒中装入的纸张的类型和尺寸。有关详情，请参阅第 2-9 页 *指定纸张类型*。

- 1 按位于旁路供纸盒右侧的纸张托盘的开关。旁路供纸盒内部的纸张托盘将下降到底。

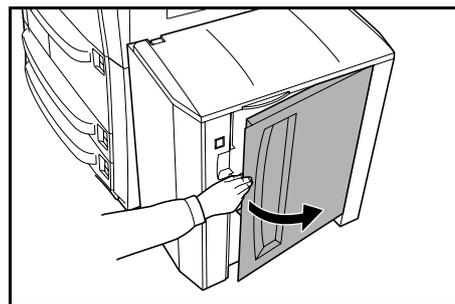
**注：**当旁路供纸盒中的纸张耗尽时，纸张托盘会自动下降到底。



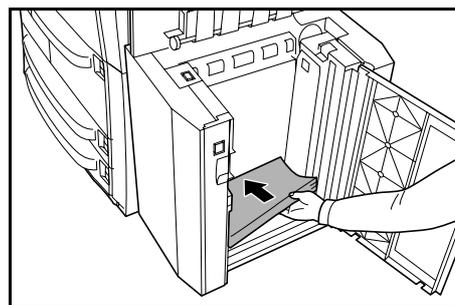
2 打开右盖板。

注：打开右盖板时，如果您按纸张托盘开关，纸张托盘不会下降。

打开顶部盖板装入新纸张非常方便。

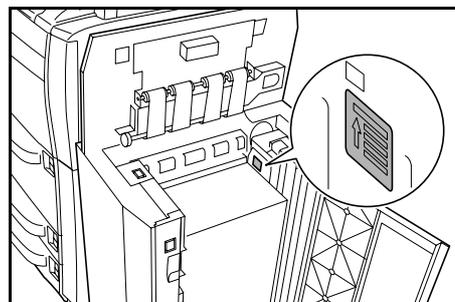


3 将纸张与装入的供纸盒背面的左侧抵齐。



**重要：**装入纸张前，请确认纸张没有被弯曲或者被折叠。弯曲或者折叠的纸张可能会造成卡纸。

确保装入的纸张高度没有超过指示的最大高度。超过指示的最大高度可能会造成卡纸。



4 关闭旁路供纸盒的顶部和右侧盖板。

## 指定供纸盒和手送纸盘中的纸张类型和尺寸

将纸张装入纸盒 1 或者 2 或者旁路供纸盒（纸盒 5）后，请指定纸张类型。有关详情，请参阅第 2-9 页 *指定纸张类型*。

将纸张装入纸盒 3 或者 4 后，请同时指定纸张类型和纸张尺寸。请参阅下文的 *指定纸张尺寸* 以及第 2-9 页 *指定纸张类型*。

将纸张装入手送纸盘后，请同时指定纸张类型和纸张尺寸。请参阅第 2-11 页 *指定手送纸盘的纸张尺寸* 和第 2-14 页 *指定手送纸盘的纸张类型*。

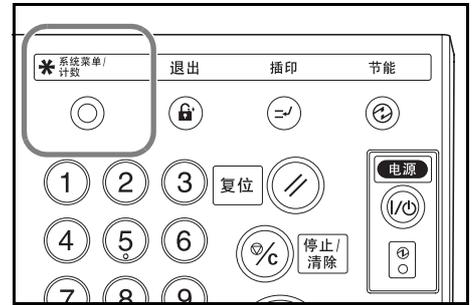
## 指定纸张尺寸

当使用纸盒 3 和纸盒 4 时，请指定纸张尺寸。要自动检测纸张尺寸时，请设定 [ 自动检测 ]，然后选择 [ 厘米 ] 或者 [ 英寸 ] 作为单位。

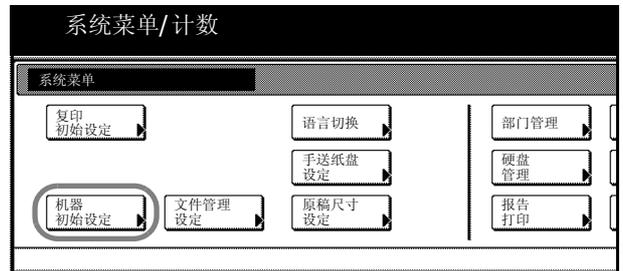
以下为可用的纸张尺寸。

11 × 17"、8 1/2 × 14"、11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11"、5 1/2 × 8 1/2"、8 1/2 × 13 1/2"、8 1/2 × 13" (Oficio 2)、A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、Folio、8 开、16 开以及 16 开 R

- 1 按系统菜单 / 计数键。

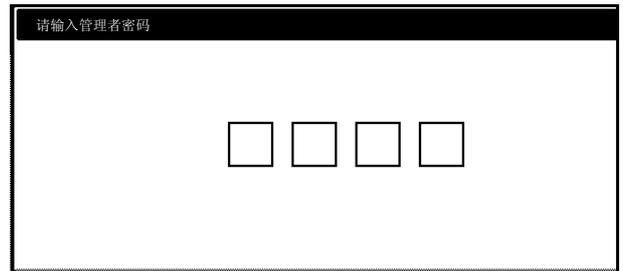


- 2 按 [ 机器初始设定 ]。



- 3 使用数字键输入四位数的管理代码。默认情况下，62 cpm 型号以及 82 cpm 型号的管理代码分别为 6200 以及 8200。

注：安装选购的安全组件时，请输入八位数的管理代码。默认情况下，62 cpm 型号以及 82 cpm 型号的管理代码分别为 62006200 以及 82008200。

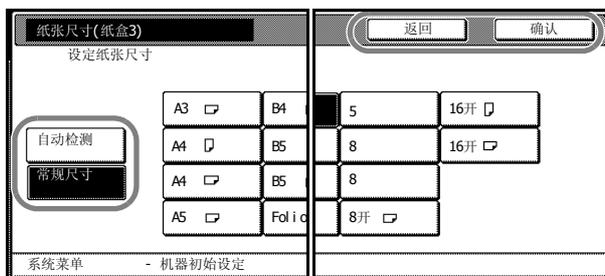


- 4 按 [▲] 或者 [▼] 键选择纸张尺寸 [ 纸盒 3 ] 或者纸张尺寸 [ 纸盒 4 ]。按 [ 变更设定值 ] 开始变更设定。



- 5 当选择 [ 自动检测 ] 时, 请选择计量单位。当选择 [ 常规尺寸 ] 时, 请选择纸张尺寸。按 [ 确认 ]。

[ 确认 ]: 保存设定并返回至前一个画面。  
[ 返回 ]: 取消设定并返回至前一个画面。



- 6 按 [ 确认 ]。  
7 按 [ 结束 ]。触摸面板将返回至 [ 基本功能 ] 画面。

## 指定纸张类型

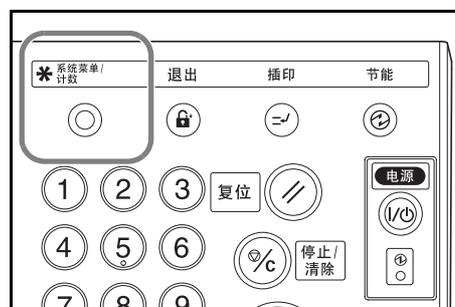
指定纸盒 1 至纸盒 5 的纸张类型。

您可以使用以下纸张类型。

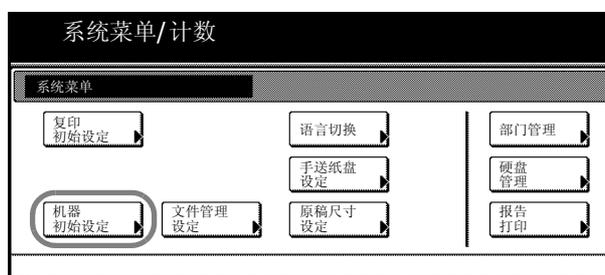
普通纸、再生纸、预印纸、铜版纸、彩色纸、公函信笺、厚纸、高级纸以及自定义 1 至 8

要指定纸张类型, 先要指定不同纸张类型的纸张重量。有关详情, 请参阅高级操作手册第 3-23 页第 3 章指定纸张类型的纸张重量。

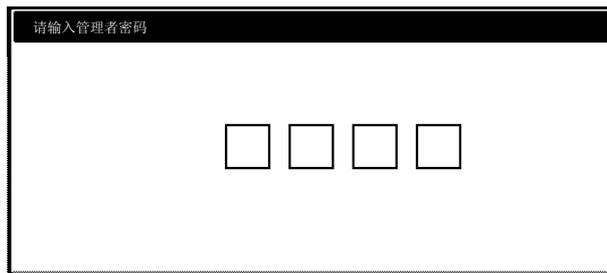
- 1 按系统菜单 / 计数键。



- 2 按 [ 机器初始设定 ]。



- 3 使用数字键输入四位数的管理代码。默认情况下，62 cpm 型号以及 82 cpm 型号的管理代码分别为 6200 以及 8200。

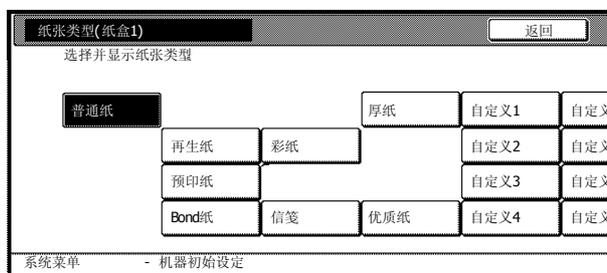


- 4 按 [▲] 或者 [▼] 键选择纸张种类 (纸盒 1) 和纸张种类 (纸盒 5) 之间的一个设定。按 [变更设定值] 开始变更设定。

注：安装选购件旁路供纸盒时才会显示纸张种类 (纸盒 5)。



- 5 选择纸张类型，然后按 [确认]。



- 6 按 [确认]。  
7 按 [结束]。触摸面板将返回至 [基本功能] 画面。

## 指定手送纸盘的纸张尺寸

指定手送纸盘的纸张尺寸。

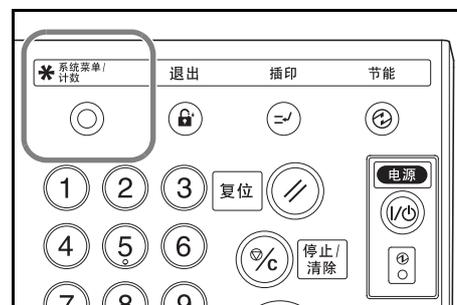
从以下项目中选择一个纸张尺寸。

设定方法	单位	纸张尺寸
自动检测	英寸	11 × 17"、8 1/2 × 14"、11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11" 以及 5 1/2 × 8 1/2"
	厘米	A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、B6R、A6R 以及 Folio
其它标准尺寸		ISO B5、信封 DL、信封 C5、信封 C4、Comm. #10、Comm. #9、Monarch、Executive、往返明信片、西式尺寸 2 号、西式尺寸 4 号、8 1/2 × 13 1/2"、8 1/2 × 13" (Oficio 2)、8 开、16 开以及 16 开 R
尺寸输入		垂直方向：98 至 297 mm (以 1 mm 为单位) 水平方向：148 至 432 mm (以 1 mm 为单位)

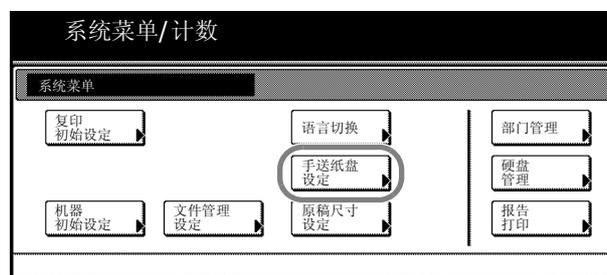
### 自动检测

自动检测纸张尺寸。设定 [ 厘米 ] 或者 [ 英寸 ]。

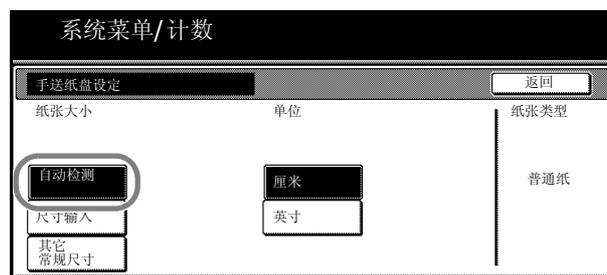
- 1 按系统菜单 / 计数键。



- 2 按 [ 手送纸盘设定 ]。



- 3 按 [ 自动检测 ]。



- 4 按 [ 厘米 ] 或者 [ 英寸 ]。
- 5 按 [ 确认 ]。触摸面板将返回至 [ 基本功能 ] 画面。

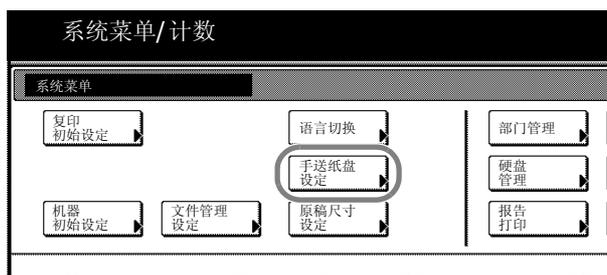
### 其它标准尺寸

指定特殊的标准尺寸。

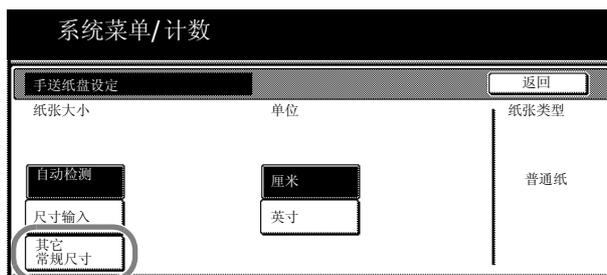
- 1 按系统菜单 / 计数键。



- 2 按 [ 手送纸盘设定 ]。



- 3 按 [ 其它常规尺寸 ], 然后按 [ 选择尺寸 ]。



- 4 选择纸张尺寸。



- 5 按 [ 确认 ]。

- 6 按 [ 确认 ]。触摸面板将返回至 [ 基本功能 ] 画面。

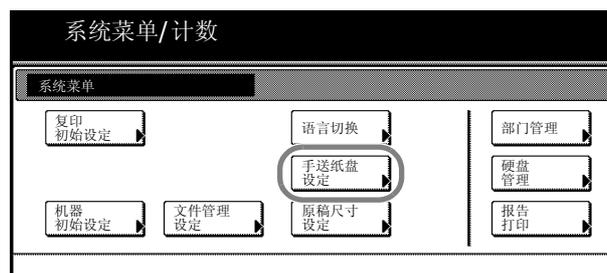
## 尺寸输入

指定所需的纸张尺寸。

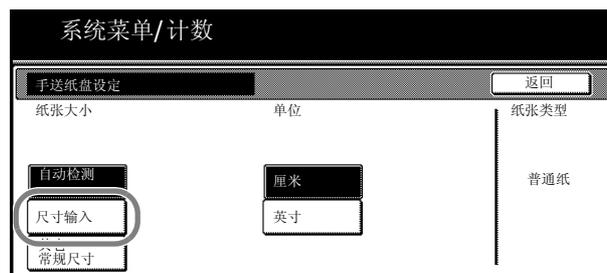
- 1 按系统菜单 / 计数键。



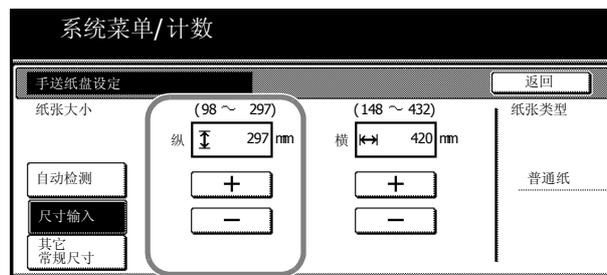
- 2 按 [手送纸盘设定]。



- 3 按 [尺寸输入]。



- 4 按 [+] 或者 [-] 指定垂直方向尺寸。对于公制型号，您可以通过按 [数字键] 使用数字键直接输入尺寸。

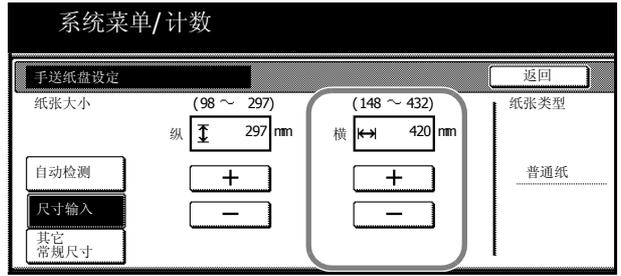


尺寸设定范围如下。

### 设定范围

98 至 297 mm (以 1 mm 为单位)

- 按 [ + ] 或者 [ - ] 指定水平方向尺寸。对于公制型号，您可以通过按 [ 数字键 ] 使用数字键直接输入尺寸。



尺寸设定范围如下。

**设定范围**

148 至 432 mm (以 1 mm 为单位)

- 按 [ 确认 ]。触摸面板将返回至 [ 基本功能 ] 画面。

**指定手送纸盘的纸张类型**

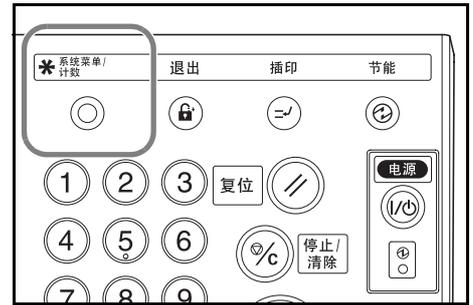
指定手送纸盘的纸张类型。

您可以使用以下纸张类型。

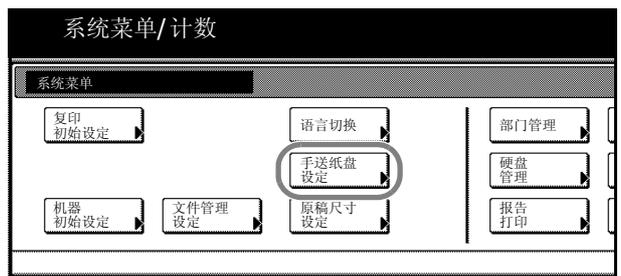
普通纸、投影胶片、粗糙纸、牛皮纸、标签、再生纸、预印纸、铜版纸、卡片纸、彩色纸、活页纸、公函信笺、厚纸、信封、高级纸以及自定义 1 至 8

要指定纸张类型，先要指定不同纸张类型的纸张重量。有关详情，请参阅高级操作手册第 3-23 页第 3 章指定纸张类型的纸张重量。

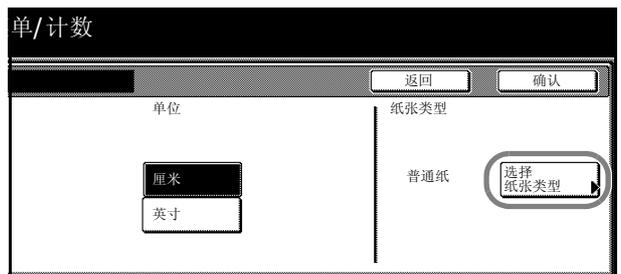
- 按系统菜单 / 计数键。



- 按 [ 手送纸盘设定 ]。



- 按 [ 选择纸张类型 ]。



- 4 选择纸张类型。



- 5 按 [ 确认 ]。
- 6 按 [ 确认 ]。触摸面板将返回至 [ 基本功能 ] 画面。

## 装入原稿

### 将原稿装入送稿器

送稿器会自动逐页扫描多张原稿。自动扫描双面原稿的正面和背面。

送稿器支持使用以下类型的原稿。

项目	规格
重量	45 g/m <sup>2</sup> 至 160 g/m <sup>2</sup>
尺寸	最小: A5R (5 1/2 × 8 1/2") ; 最大: A3 (11 × 17")
容量	标准纸 (70 g/m <sup>2</sup> )、彩色纸或者再生纸: 200 张 (混合原稿模式下为 30 张) 涂层纸: 1 张 高级纸, 50 g/m <sup>2</sup> : 200 张 高级纸, 110 g/m <sup>2</sup> : 145 张

### 在送稿器中使用各种类型原稿的注意事项

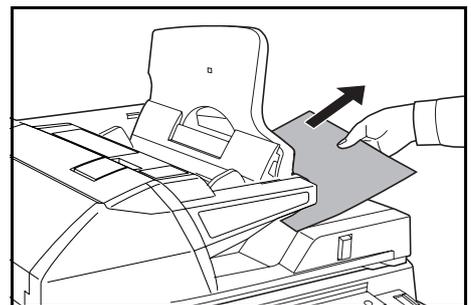
请勿在送稿器中使用以下类型的原稿。此外, 如果原稿被穿孔或者打孔, 请将穿孔或者打孔的一边远离纸张前端放置。

- 悬挂式投影仪使用的投影胶片;
- 容易损坏的原稿, 例如复写纸、褶皱的纸张或者胶面纸;
- 形状不规则 (非长方形) 的原稿、受潮的原稿, 或者粘贴胶布或者胶水的原稿;
- 用回形针或订书针固定的原稿; (为了避免原稿卡纸, 请取下回形针或者订书针, 并且抚平褶皱、卷曲, 然后再放入送稿器。否则可能会造成原稿卡纸。)
- 出现裁切部分或每面均为光滑表面的原稿;
- 修正液未干的原稿;
- 折叠的原稿。(为了避免原稿卡纸, 请抚平折叠的原稿, 然后再放入送稿器。否则可能会造成原稿卡纸。)

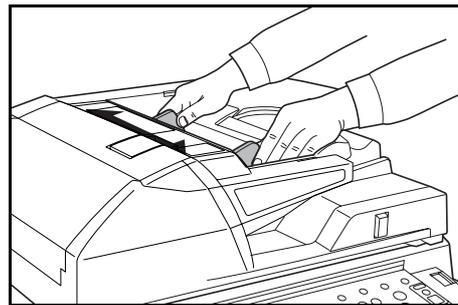
### 如何装入原稿

请按照以下步骤操作将原稿装入送稿器。

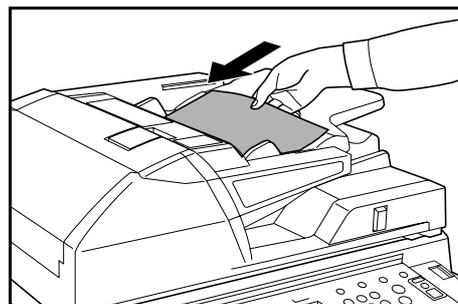
**重要:** 装入原稿之前, 请务必取走原稿出纸台上的所有原稿。将原稿放置在原稿出纸台上可能会造成新放入的原稿卡纸。



- 1 调节原稿宽度导板，使其与原稿相吻合。

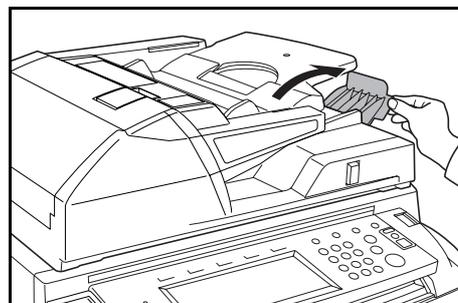


- 2 放置原稿。将要复印的面（或者双面原稿的正面）朝上放置。将原稿前端在送稿器中滑动到底。

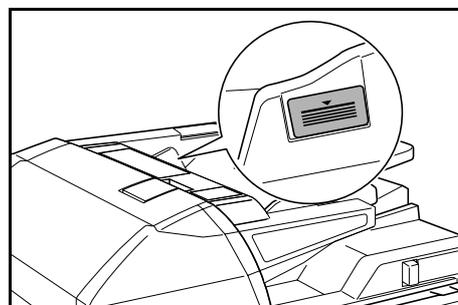


**重要：**确认原稿宽度导板与原稿完全吻合。如果两者之间存在间隙，请重新调节原稿宽度导板。两者之间的间隙可能会造成原稿卡纸。

使用 B4 (8 1/2 × 14") 或者 A3 (11 × 17") 尺寸的原稿时，请拉出出纸导板。



确保装入的原稿高度没有超过指示的最大高度。超过指示的最大高度可能会造成原稿卡纸。

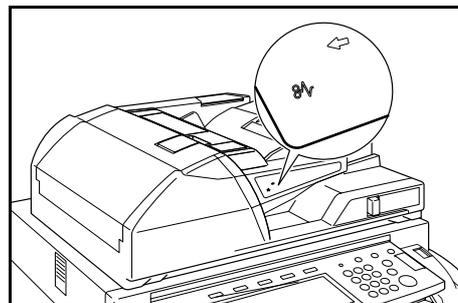


### 原稿装入指示灯

原稿装入指示灯亮起与否取决于原稿的放置方法。

指示灯及其状态如下所示。

- 绿色（左侧指示灯）亮起：原稿被正确放入。
- 绿色（左侧指示灯）闪烁：原稿未被正确放入。取出原稿后重新放入。
- 红色（右侧指示灯）闪烁：原稿被卡住。取出卡住的原稿后再将其正确放入。



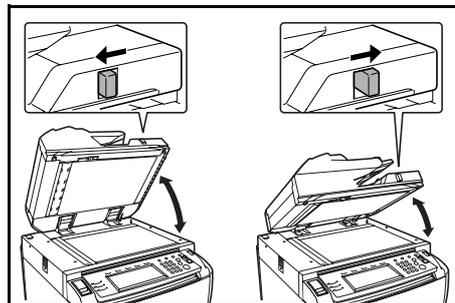
## 在原稿台上放置原稿

要复印书本、杂志或者其它无法放入送稿器的原稿时，请打开送稿器，然后将原稿直接放置在原稿台上。

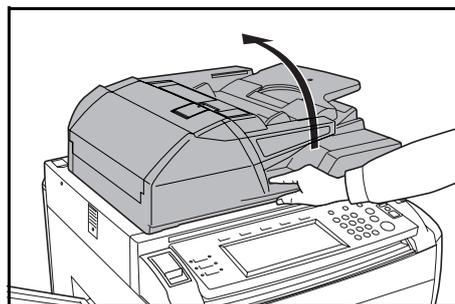
使用送稿器角度调节杆来调节如何打开送稿器。向左移动调节杆来打开送稿器 60°，然后向右移动打开送稿器 30°。

**重要：**打开送稿器之前，请务必取走原稿台或者原稿出纸台上的所有原稿。原稿台或者原稿出纸台上放置的原稿可能会在打开送稿器时跌落。

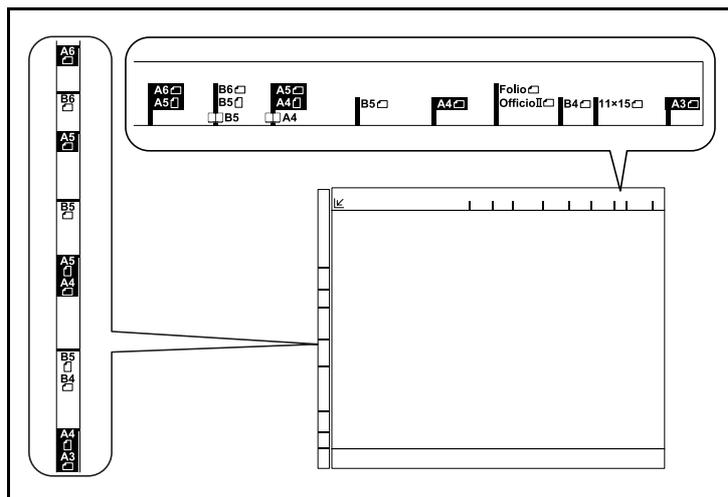
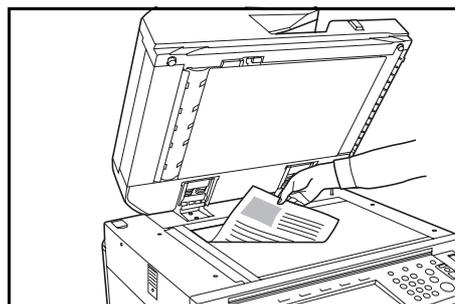
请勿在打开送稿器后移动送稿器角度调节杆。请在使用角度调节杆之前关闭送稿器。



- 1 打开送稿器。



- 2 放置原稿。将原稿复印面朝下放置，将原稿与原稿尺寸指示板以及作为参考点的左下角抵齐。



- 3 关闭送稿器。复印厚度超过 4 cm 的原稿时，请在复印期间保持送稿器打开。

---

**重要：**关闭送稿器时，请勿用蛮力按送稿器。压力过大可能会导致原稿台玻璃破裂。

复印如书本等摊开原稿时，复印件四周边缘附近以及中间可能会出现阴影。

---



切勿让送稿器一直处于打开状态，否则会有人身伤害的危险。

## 选择语言

选择触摸面板上显示的语言。

您可以使用以下语言。

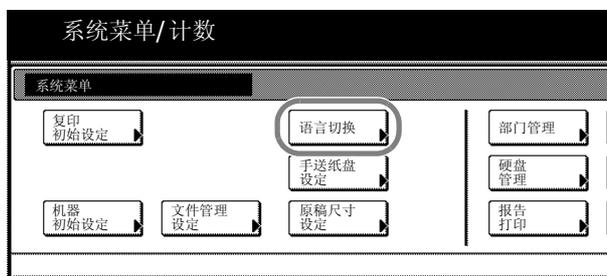
### 语言

中文以及英语 (English)

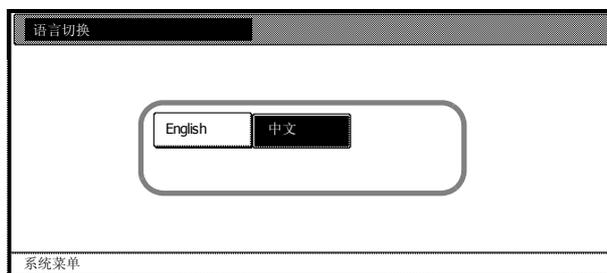
- 1 按系统菜单 / 计数键。



- 2 按 [ 语言切换 ]。



- 3 按所需语言对应的按键。触摸面板语言将作出相应的变更。



## 3 基本操作

本章节介绍了以下操作。

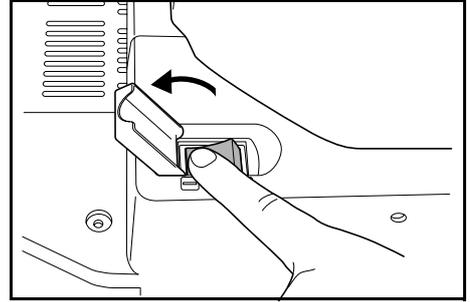
- 基本复印步骤 ...3-2
- 选择原稿模式 ...3-4
- 调节浓度 ...3-5
- 缩小 / 放大 ...3-6
- 双面模式 ...3-11
- 分割模式 ...3-14
- 分页模式 ...3-16
- 插印模式 ...3-17
- 作业预约 ...3-18
- 节能模式 ...3-19
- 睡眠模式 ...3-20

有关其它功能，请参阅*高级操作手册*。

## 基本复印步骤

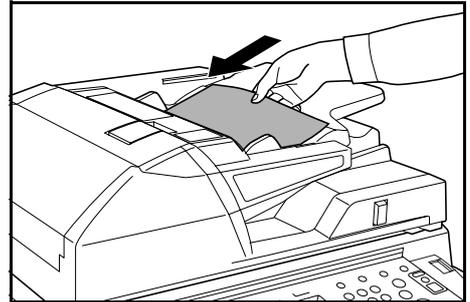
进行基本复印时，请按照以下步骤操作。

- 1 打开主电源开关盖，然后打开主电源开关（I 位置）。  
复印机预热后，**开始**指示灯会呈绿色亮起。



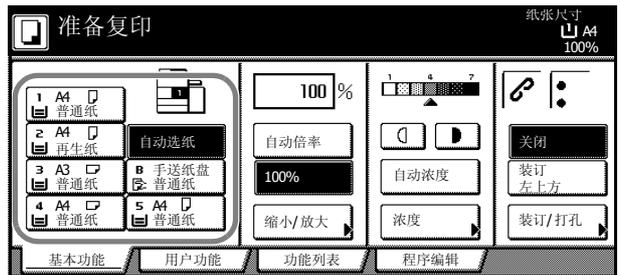
- 2 将原稿放置在送稿器中或者原稿台上。

注：有关放置原稿的说明，请参阅第 2-16 页装入原稿。



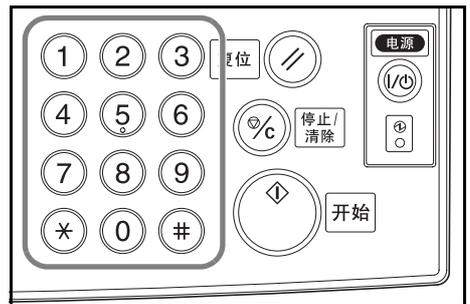
- 3 检查已选中 [自动选纸]。在此模式下，复印机会自动选择与原稿尺寸相同的纸张。要变更纸张尺寸时，请按所需的纸张尺寸来选择供纸源。

注：有关手动选择纸张的详情，请参阅高级操作手册中的第 3 章。



- 4 使用数字键输入复印份数。您最多可指定 9,999 份。

注：您也可以限制可以选择的复印份数。请参阅高级操作手册中的第 3 章。

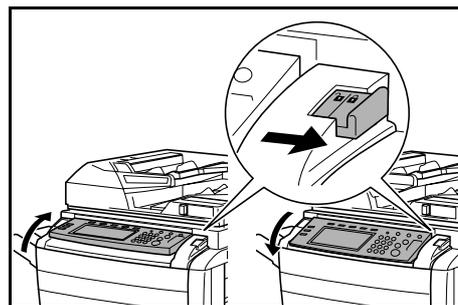


- 5 按**开始**键开始复印。



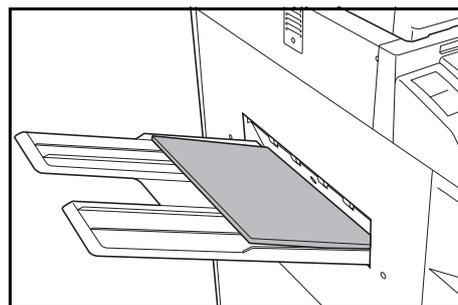
注：如图所示，您可以通过释放操作面板锁定杆来调节操作面板的角度。调节后，请再次锁定锁定杆。

调节操作面板角度时，请勿将双手或者手指放置在操作面板下方。否则可能会造成人员受伤。



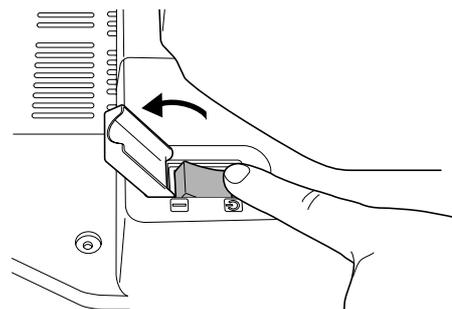
## 6 从出纸托盘中取出复印件。

出纸托盘最多可以容纳 250 张标准纸 (70 g/m<sup>2</sup>)。但是，这一容量会随着纸张类型和纸张状况的不同而发生变化。



## 注意

若本机短时间不使用（隔夜等），则关闭电源开关（ $\text{I/O}$  位置）即可。若长时间（假期等）不使用时，为安全起见，请拔下电源插头。



当关闭主电源开关时，请关闭操作面板上的电源键（ $\text{I/O}$ ）。确保关闭主电源开关前，电源灯熄灭。在电源灯熄灭前关闭主电源开关可能会损坏复印机配备的硬盘。

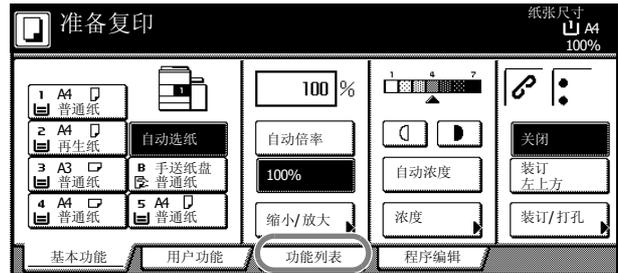


## 选择原稿模式

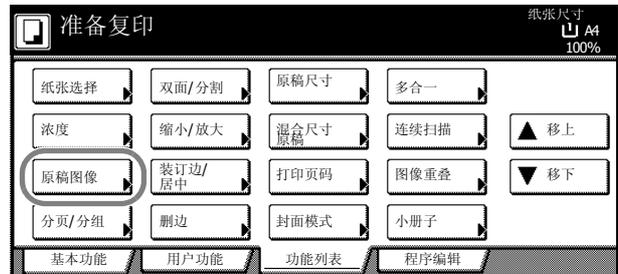
选择与原稿类型符合的原稿模式。

原稿模式	说明
文字 + 图片	适用于混有文字和图片的原稿。
图片	适用于主要包含图片的原稿。
文字	适用于主要包含文字的原稿。

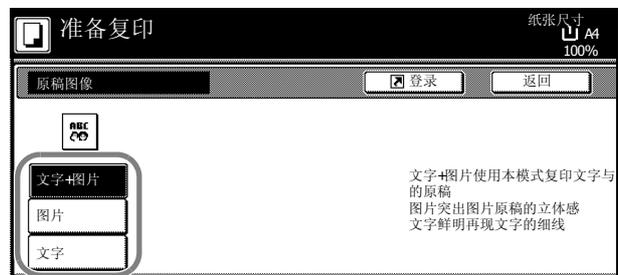
- 1 将原稿放置在送稿器中或者原稿台上。
- 2 按 [ 功能列表 ]。



- 3 按 [ 原稿图像 ]。

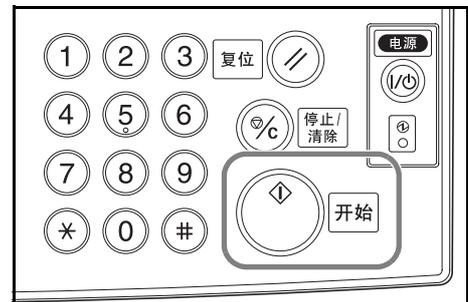


- 4 选择原稿模式。



- 5 按开始键开始复印。

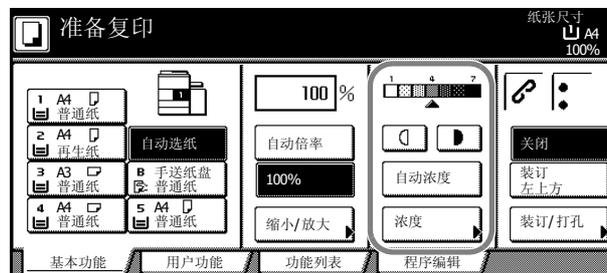
注: 您也可以调节各种原稿模式的浓度。请参阅高级操作手册中的第3章。



## 调节浓度

自动或者手动调节浓度。复印机选择 [ 手动 ] 作为初始设定模式。选择 [ 手动 ] 时，请按照以下步骤操作。

- 1 将原稿放置在送稿器中或者原稿台上。
- 2 按浓度调节键 (  $\square/\blacktriangle$  ) 来调节浓度等级。  
 要使用自动浓度模式时，请按 [ 自动浓度 ]。此时复印机会确定合适的浓度等级进行复印。  
 要将浓度模式从 [ 自动 ] 切换至 [ 手动 ] 时，请按浓度调节键 (  $\square/\blacktriangle$  )。



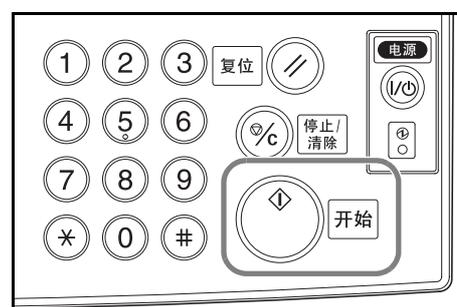
- 3 按开始键开始复印。

**注：**通过按 [ 浓度 ] 即可显示 *浓度模式* 画面。您也可在此画面中调节浓度。

您可以增加或者减少自动浓度模式的浓度。请参阅 *高级操作手册* 中的第 3 章。

您可以在自动浓度模式下确定初始设定模式。请参阅 *高级操作手册* 中的第 3 章。

您可以在 7 或者 13 之间选择调节等级。请参阅 *高级操作手册* 中的第 3 章。



## 缩小 / 放大

调节缩放倍率以便缩小或者放大原稿图像。

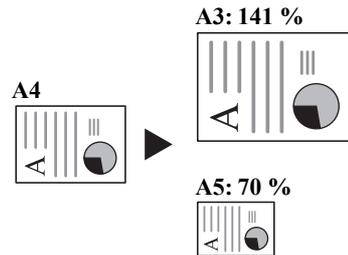
您可以使用以下缩放模式。

- 自动缩放：根据所选的纸张尺寸自动缩小或者放大原稿图像。
- 手动缩放：以 1 % 为单位，使用 25 和 400 %（使用送稿器时介于 25-200 % 之间）之间的倍率缩小或者放大原稿。
- 预设缩放：以预设的缩放倍率缩小或者放大。
- 纵横缩放：分别选择垂直和水平方向的缩放倍率。以 1% 为单位，使用 25 和 400 %（使用送稿器时介于 25-200 % 之间）之间的倍率缩小或者放大原稿。

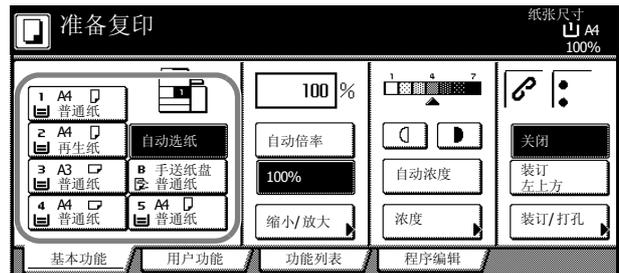
## 自动缩放

根据所选的纸张尺寸自动缩小或者放大原稿图像。

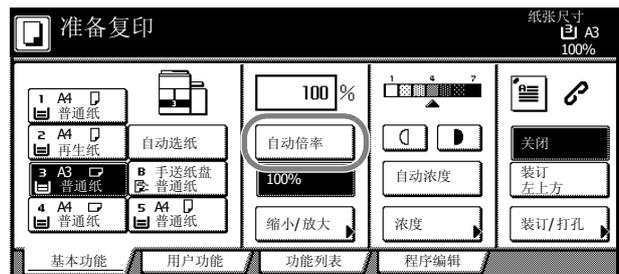
按照以下步骤操作来使用自动缩放。



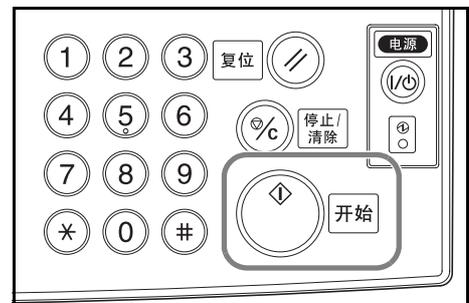
- 1 将原稿放置在送稿器中或者原稿台上，并且选择纸张尺寸。



- 2 按 [ 自动倍率 ]。  
此时将显示缩放倍率。



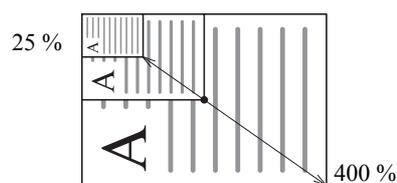
- 3 按开始键。图像将被自动缩小或者放大，然后复印至所选的纸张上。



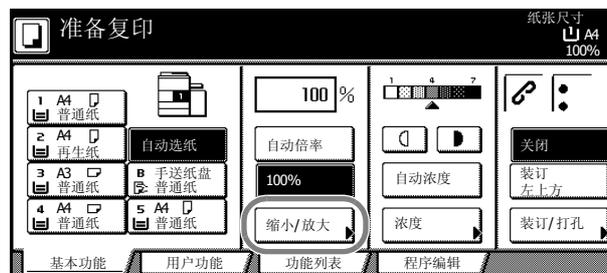
## 手动缩放

以 1% 为单位，使用 25 和 400%（使用送稿器时介于 25-200% 之间）之间的倍率缩小或者放大原稿。

按照以下步骤操作来使用手动缩放。

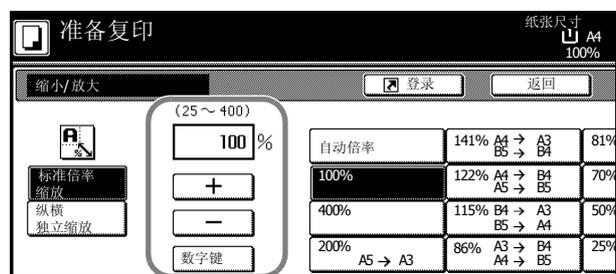


- 1 将原稿放置在送稿器中或者原稿台上，并且按 [ 缩小 / 放大 ]。

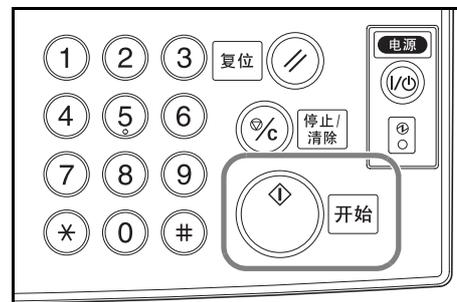


- 2 按 [+] or [-] 以便根据需要变更显示的缩放倍率。

您也可通过按 [ 数字键 ] 使用数字键直接输入缩放倍率。



- 3 按开始键开始复印。



## 预设缩放

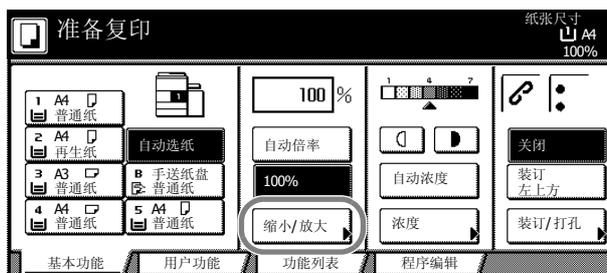
以预设的缩放倍率缩小或者放大。

### 缩放倍率

200 % (A5→A3)、141 % (A4→A3、B5→B4)、122 % (A4→B4、A5→B5)、115 % (B4→A3、B5→A4)、86 % (A3→B4、A4→B5)、81 % (B4→A4、B5→A5)、70 % (A3→A4、B4→B5)

按照以下步骤操作来使用预设缩放。

- 1 将原稿放置在送稿器中或者原稿台上，并且按 [ 缩小 / 放大 ]。



- 2 选择缩放倍率。

注：您也可以通过按 [+] 以及 [-] 键来以 1 % 为单位调节缩放倍率。



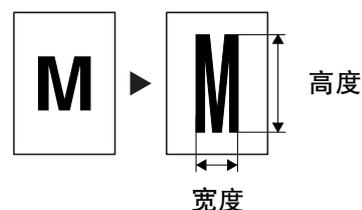
- 3 按开始键开始复印。



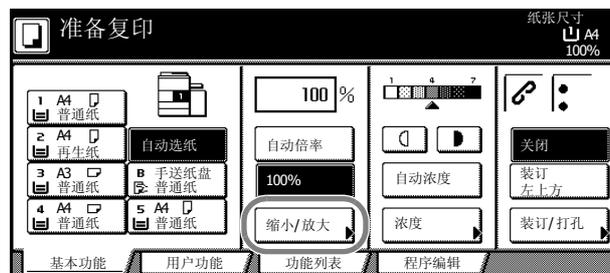
## 纵横缩放

分别选择垂直和水平方向的缩放倍率。以1%为单位，使用25和400%（使用送稿器时介于25-200%之间）的倍率缩小或者放大原稿。

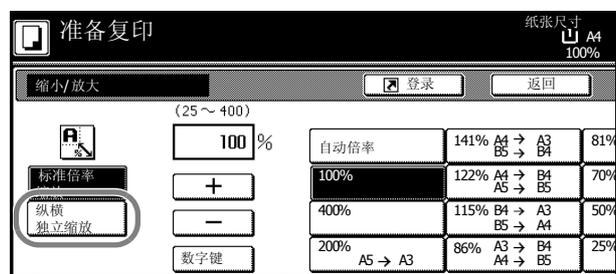
按照以下步骤操作来使用纵横缩放。



- 1 将原稿放置在送稿器中或者原稿台上，并且按 [ 缩小 / 放大 ]。

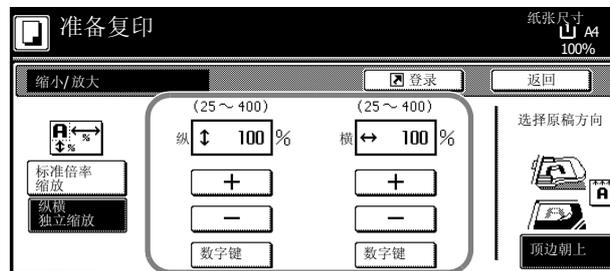


- 2 按 [ 纵横独立缩放 ]。

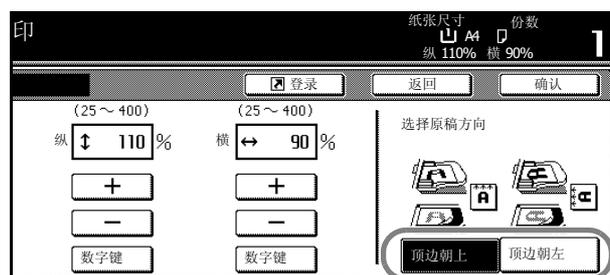


- 3 按 [+] 或者 [-] 以便根据需要变更显示的缩放倍率。

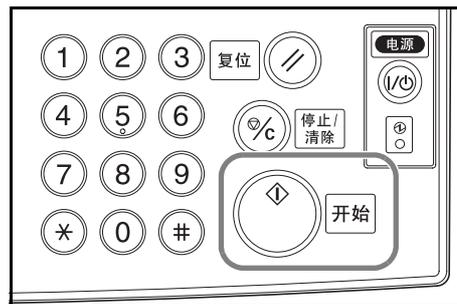
您也可通过按 [ 数字键 ] 使用数字键直接输入缩放倍率。



- 4 选择原稿的方向。

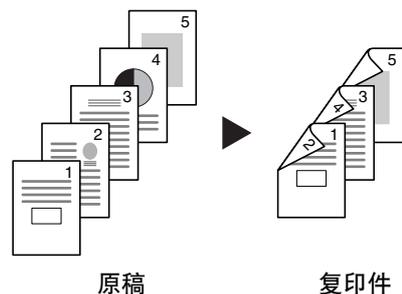


- 5 按开始键开始复印。



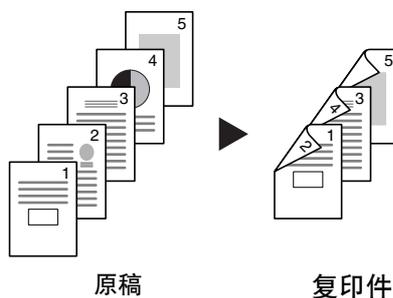
## 双面模式

使用双面模式来从多种原稿类型生成双面复印件，包括摊开原稿（如书本或者杂志）以及双面原稿。



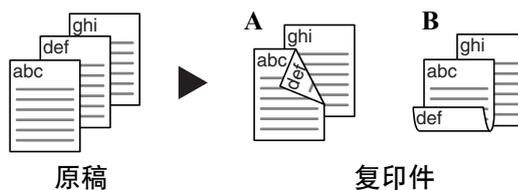
### 单面至双面

从单面原稿生成双面复印件。若复印的原稿为奇数页，则最后一张复印纸的背面为空白页。



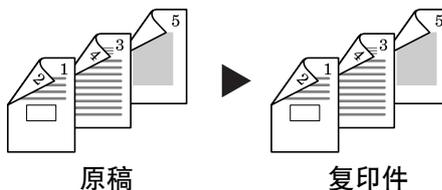
以下为可用的装订方式。

- 原稿左 / 右装订 → 复印件左 / 右装订：  
图像不旋转直接复印至纸张背面。复印件可在左侧装订，并且图像方向正确。请参阅下文的 **A**。
- 原稿左 / 右装订 → 复印件顶部装订：  
图像被旋转 180 度，然后复印至纸张背面。复印件可在顶部装订，并且图像方向正确（即翻页后正面和背面的方向相同）。请参阅下文的 **B**。



### 双面至双面

从双面原稿生成双面复印件。



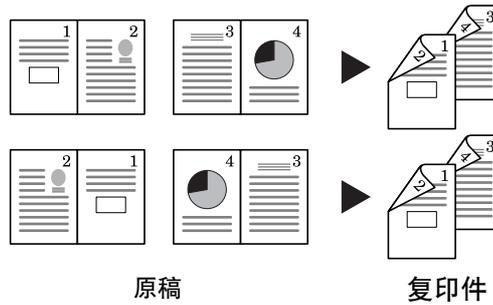
注：您可以在双面至双面模式下使用以下纸张尺寸。

**适用的纸张尺寸**

A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、Folio、8开、16开以及16开R

**书本至双面**

从如书本以及杂志等摊开原稿生成双面复印件。



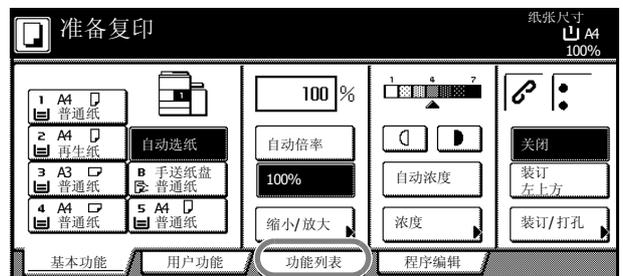
注：您可以在书本至双面模式下使用以下纸张尺寸。

**适用的原稿尺寸**

A3、B4、A4R、B5R、A5R、8开以及16开R

按照以下步骤操作来使用双面复印。

- 1 按 [ 功能列表 ]。



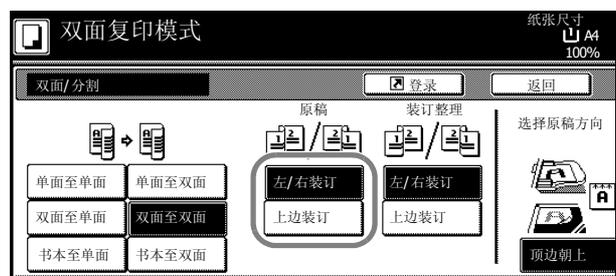
- 2 按 [ 双面 / 分割 ]。



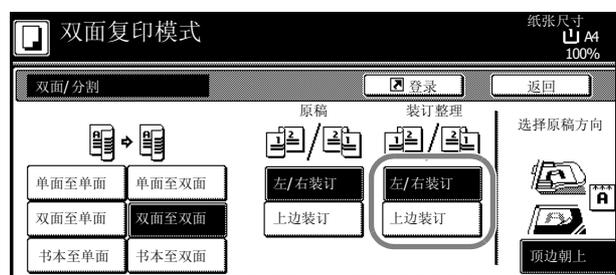
- 3 选择所需的双面模式。



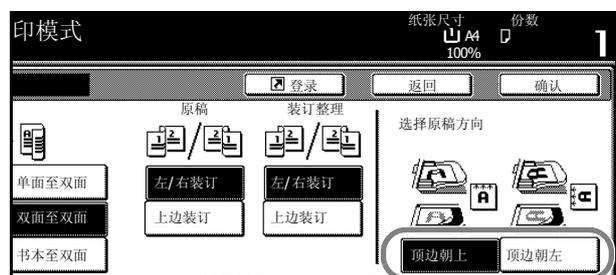
- 4 如果您选择 [ 双面至双面 ] 或者 [ 书本至双面 ], 请选择原稿的装订边。



- 5 选择复印件的装订边。



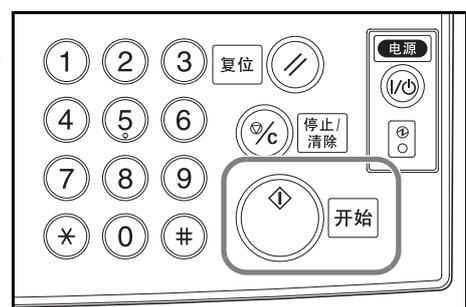
- 6 如果您选择 [ 单面至双面 ] 或者 [ 双面至双面 ], 请选择原稿方向。



- 7 将原稿放置在送稿器中或者原稿台上，并且按开始键。

如果原稿放在原稿台上，此时会显示扫描读取下一原稿。放入下一张原稿并按开始键。

扫描完所有原稿后，按 [ 结束扫描 ] 开始复印。

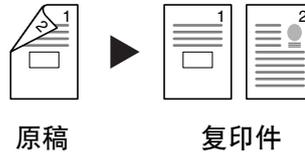


## 分割模式

按照下文使用分割模式从双面原稿或者摊开原稿（如书本或者杂志）创建单页复印件。

### 双面至单面

将双面原稿的每一面复印至两张单独的页面上。

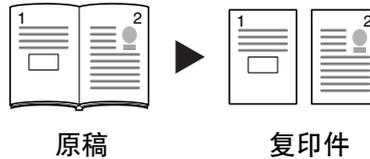


以下为可用的装订方式。

- 左右装订：图像不旋转直接复印至第二页上。
- 顶部装订：图像旋转 180 度，然后复印至第二页上。

### 书本至单面

将摊开原稿（如书本或者杂志）的每一页复印至两张单独的纸张上。



以下为可用的装订方式。

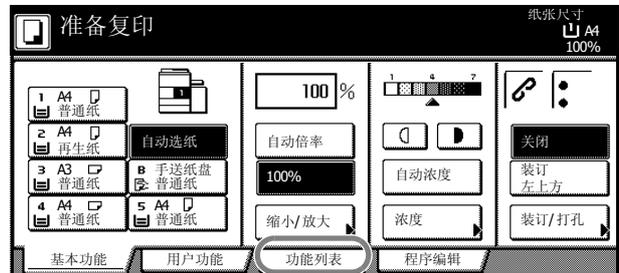
- 左装订：从左至右复印摊开原稿。
- 右装订：从右至左复印摊开原稿。

注：您可以在分割模式下使用以下原稿和纸张尺寸。

原稿尺寸	纸张尺寸
A3、B4、A4R、B5R、A5R 以及 8 开	A4、B5 以及 16 开

按照以下步骤操作来使用分割模式。

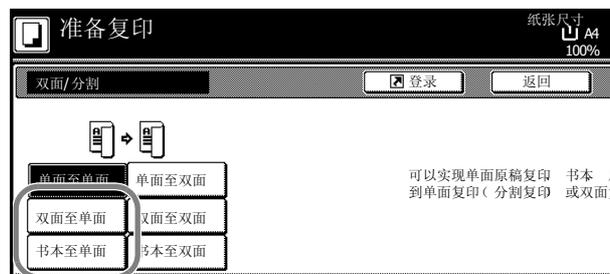
- 1 按 [ 功能列表 ]。



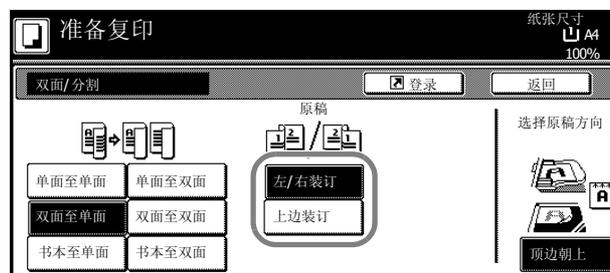
- 2 按 [ 双面 / 分割 ]。



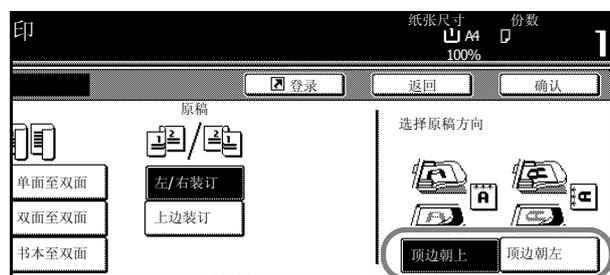
- 3 选择所需的分割模式。



- 4 指定原稿的装订边。



- 5 如果您选择 [ 双面至单面 ], 请选择原稿方向。



- 6 将原稿放置在送稿器中或者原稿台上，并且按开始键。

如果原稿放在原稿台上，此时会显示 **扫描读取下一原稿**。放入下一张原稿并按**开始**键。

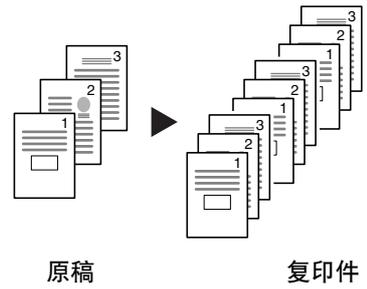
扫描完所有原稿后，按 [ 结束扫描 ] 开始复印。



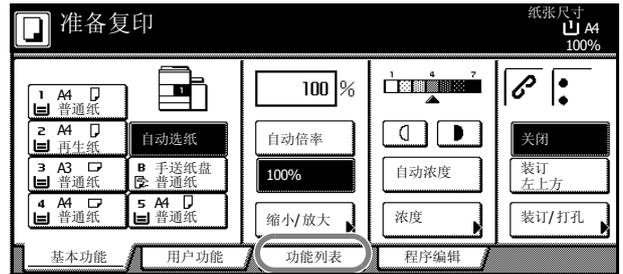
## 分页模式

通过使用送稿器，您可以扫描多页原稿生成按页码排列的所需的多套整份复印件。

按照以下步骤操作来使用分页模式。



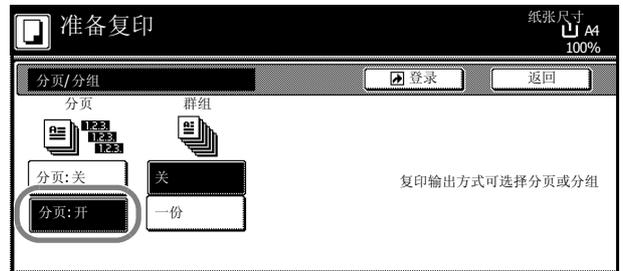
- 1 按 [ 功能列表 ]。



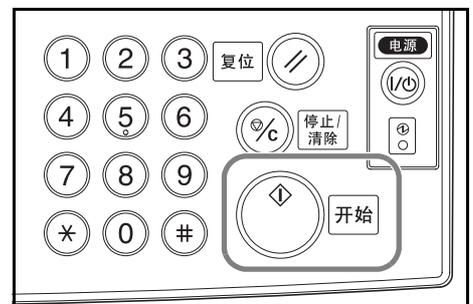
- 2 按 [ 分页 / 分组 ]。



- 3 按 [ 分页：开 ]。



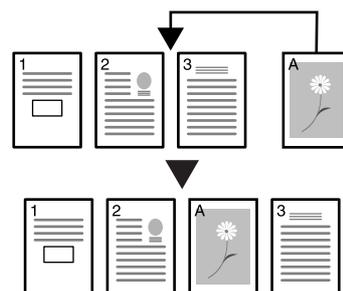
- 4 使用数字键输入复印份数。
- 5 将原稿放入送稿器。按开始键开始复印。  
各份完整的复印件将被分发至出纸托盘。



## 插印模式

插印在暂停一份复印作业以便使用不同的设定来复印其它原稿时很有用。完成紧急的作业后，您可以使用之前相同的设定来恢复被中断的复印作业。

按照以下步骤操作来使用插印。

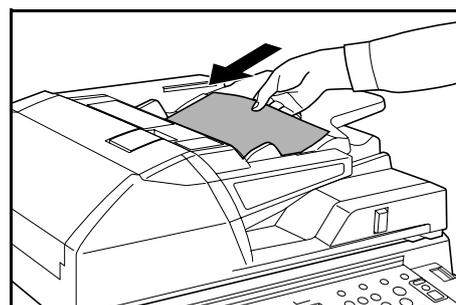


- 1 按插印键。

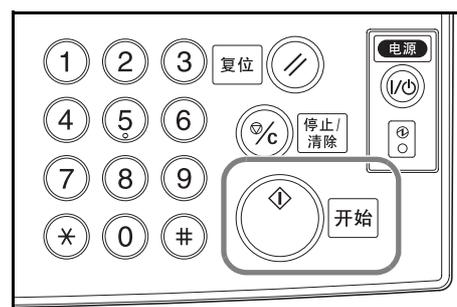
此时将显示*可以插印*。



- 2 暂时取走当前作业所用的原稿。
- 3 将插印作业的原稿放置在送稿器中或者原稿台上。



- 4 为插印作业指定复印设定，然后按开始键。

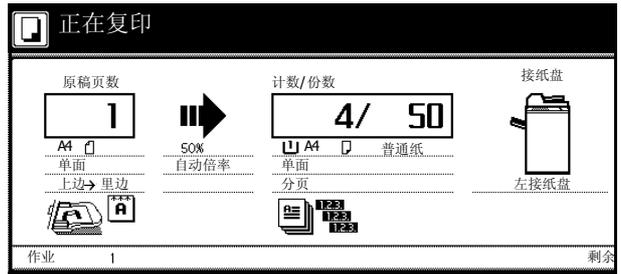


- 5 完成插印作业后，请取走原稿，然后按插印键。  
此时将恢复之前的设定。
- 6 将之前的原稿放置在送稿器中或者原稿台上，并且按开始键。

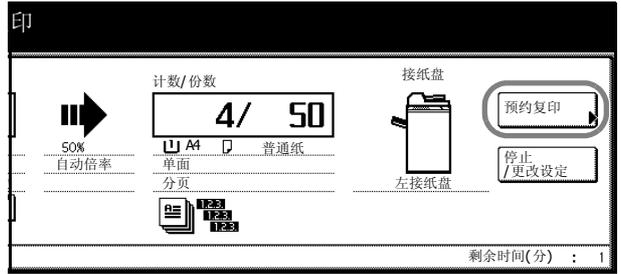
## 作业预约

使用作业预约模式，以便在处理当前作业时扫描其它原稿并且将作业加入排队序列。预约的作业将在当前作业完成后开始。

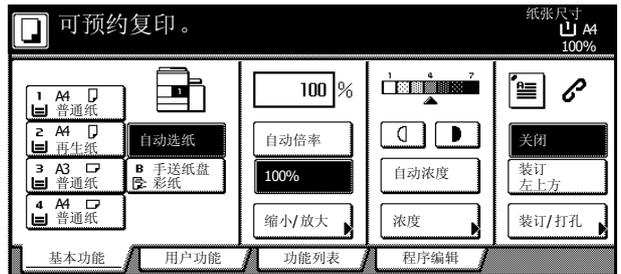
按照以下步骤操作来使用作业预约模式。



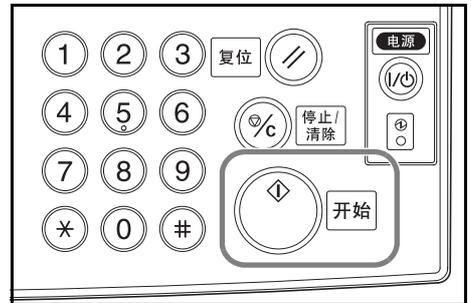
- 1 按 [ 预约复印 ]。  
此时将显示 *准备复印*。



- 2 将排队作业的原稿放置在送稿器中或者原稿台上。
- 3 为排队作业指定复印设定。  
要完成排队作业时，请按 [ 预约复印结束 ]。



- 4 按开始键扫描排队作业的原稿。  
扫描完所有原稿后，触摸面板将返回至步骤 1 中的画面。  
排队作业将在当前复印作业完成后开始。



## 节能模式

要启动节能模式时，请按**节能**键。

在操作面板上，仅**节能**、**电源**以及主电源指示灯会保持亮起。

要恢复复印时，请执行以下操作之一。复印机将返回复印准备就绪状态。

- 按操作面板上的任意按键。
- 将原稿放入送稿器。
- 打开送稿器。



复印机将在 15 秒（对于 62 cpm 机型）或 18 秒（对于 82 cpm 机型）内准备复印。

**注：**如果复印机在节能模式下通过选购件打印组件接收到打印数据，则机器会自动返回并处理该作业。

## 自动节能模式

在自动节能模式下，如果机器的闲置时间到达预设的时间间隔，复印机会自动切换至节能模式。自动节能模式的默认时间间隔为 1 分钟（对于 62 cpm 机型）和 10 分钟（对于 82 cpm 机型）。

**注：**您可以调节自动节能模式的时间间隔。请参阅**高级操作手册**中的**第 3 章**。

## 睡眠模式

要启动睡眠模式时，请按**电源键**。

在操作面板上，仅主电源指示灯会保持亮起。

复印机的功耗相比节能模式下的功耗会更低。

要恢复制印时，请再次按**电源键**。复印机将在 30 秒内准备复印。

---

**注：**如果复印机在睡眠模式下通过选购件打印组件接收到打印数据，则机器会自动返回并处理该作业。

---



## 自动睡眠模式

在自动睡眠模式下，如果机器的闲置时间到达预设的时间间隔，复印机会自动切换至睡眠模式。自动睡眠模式的默认时间间隔为 7 分钟（对于 62 cpm 机型）和 59 分钟（对于 82 cpm 机型）。

---

**注：**您可以调节自动睡眠模式的时间间隔。请参阅**高级操作手册**中的**第 3 章**。

---

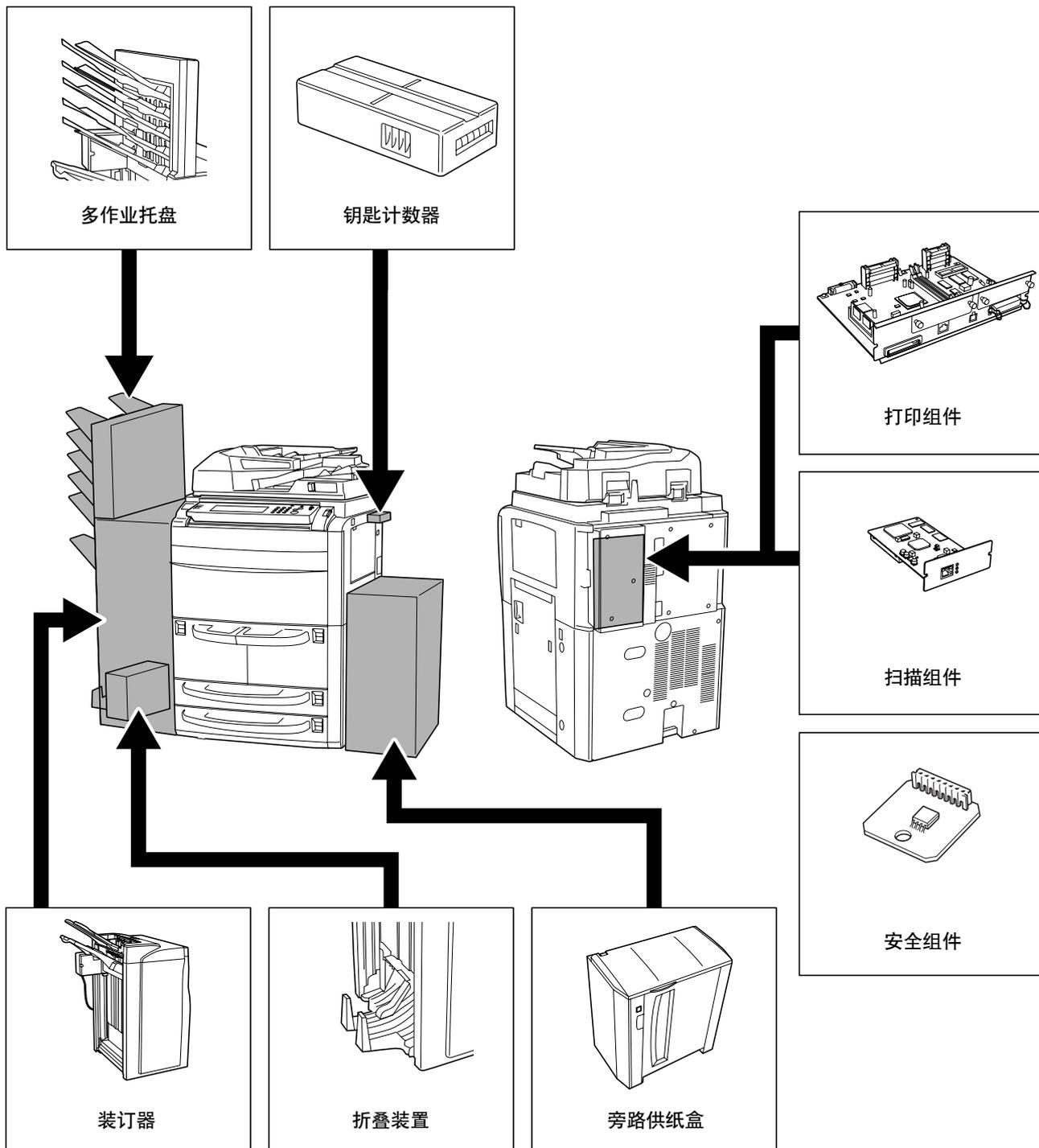
## 4 选购设备

本章节介绍复印机可用的选购设备。

- 选购设备概述 ...4-2
- 旁路供纸盒 ...4-3
- 大尺寸旁路供纸盒 ...4-3
- 装订器 ...4-3
- 钥匙计数器 ...4-3
- 打印组件 ...4-4
- 扫描组件 ...4-4
- 安全组件 ...4-4

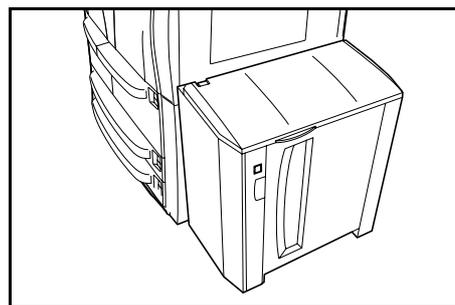
## 选购设备概述

以下为复印机可使用的选购设备。



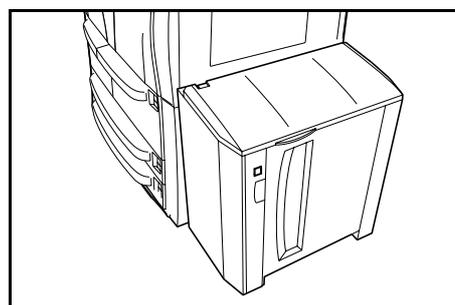
## 旁路供纸盒

旁路供纸盒可以容纳 4,000 张 A4 或者 B5 (11 × 8 1/2") 尺寸的纸张。该供纸盒可以和复印机的内置供纸盒组合使用以提供海量的纸张进行复印。



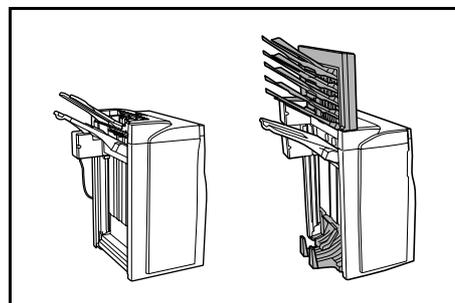
## 大尺寸旁路供纸盒

大尺寸旁路供纸盒可以容纳 4,000 张 11 × 17", 8 1/2 × 14", 8 1/2 × 11" 和 11 × 8 1/2" (A3、A4 和 A4R) 尺寸的纸张。该供纸盒可以和复印机的内置纸盒组合使用以提供海量的纸张进行复印。



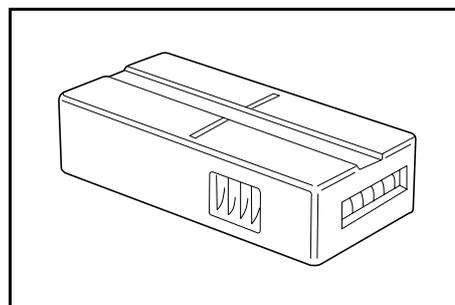
## 装订器

装订器可以容纳诸多整理好的复印件。该装订器提供一种便利的分页方法。如果配备相应的选购附件，该选购件也可以对整理的整份复印件进行装订以及打孔。其它选购件包括多作业托盘和折叠装置。



## 钥匙计数器

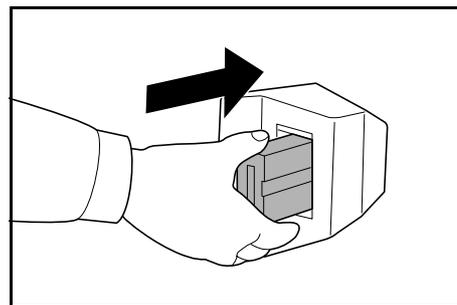
钥匙计数器允许您监控复印机的使用情况。它为集中管理大公司中不同部门的复印量提供了一个便利的解决方案。



### 如何插入钥匙计数器

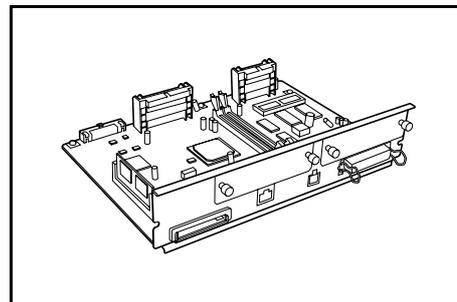
将钥匙计数器牢固插入钥匙计数器插槽。

注：使用钥匙计数器功能时，除非插入钥匙计数器，否则复印无法进行。如果没有牢固插入钥匙计数器，复印机上会显示*请设定计数器*。



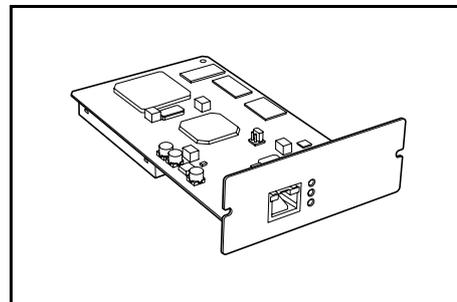
### 打印组件

安装打印组件以便将复印机同时作为打印机使用。复印机配备有一个网络卡，它可用作网络打印机，以便在网络上供若干计算机访问。此外，您还可以使用其它可用的扩展选购件以进一步发挥复印机的优势，包括网络接口卡和硬盘。



### 扫描组件

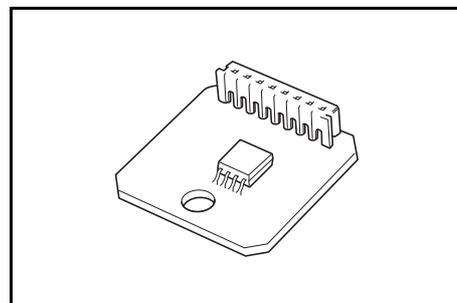
安装扫描组件以便将复印机作为网络扫描仪使用，这样可通过网络被多台计算机访问。



### 安全组件

复印机通过暂时将扫描的数据储存至内部硬盘进行工作。该数据用来复印，并且无法在日后被复印机检测到。除非被其它数据覆盖，否则数据会一直保留在硬盘中。因此，该数据可使用指定的工具通过访问硬盘来检索。

为了增强安全性，安全工具通过覆盖硬盘存储区域中所有不需要的数据，这样复印数据便不会被检索到。



# 5 保养

本章节介绍机器清洁和墨粉更换。

- 清洁复印机 ...5-2
- 更换墨粉盒 ...5-4

## 清洁复印机

定期清洁复印机以保证最佳的复印质量。



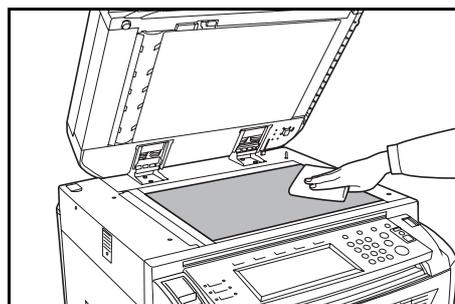
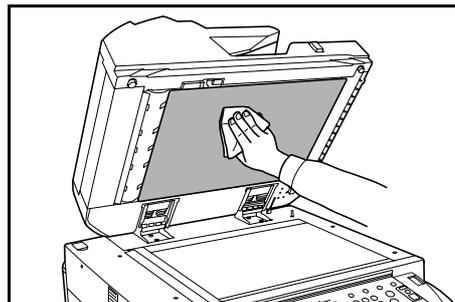
### 注意

为了确保安全，请务必在清洁复印机之前拔下电源线。

### 清洁送稿器和原稿台

打开送稿器。使用蘸有酒精或者中性清洁剂的软布擦拭原稿台以及送稿器的背面。

**重要：**切勿使用稀释剂或其他有机溶剂。



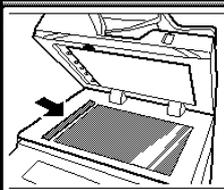
### 清洁窄缝玻璃

使用复印机提供的清洁布清洁顶部和底部窄缝玻璃。若使用送稿器时复印件上出现黑色线条，则表明窄缝玻璃可能被弄脏。

如果需要清洁窄缝玻璃，复印机上可能会显示**清洁窄缝玻璃**信息。清洁后，按[结束]。

复印件上出现白色线条则表明送稿器辊可能被弄脏。

#### ! 清洁窄缝玻璃

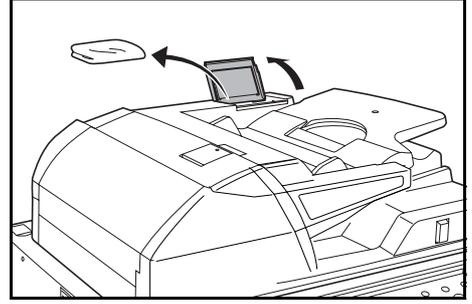


1. 打开送稿器
2. 请用干布对左侧窄缝玻璃表面进行清洁
3. 关闭送稿器
4. 按[结束]键

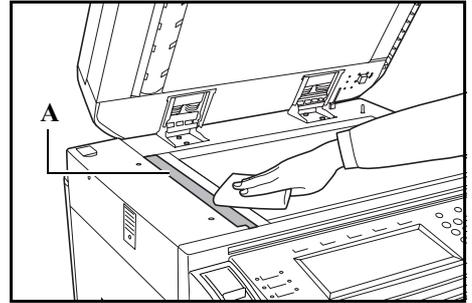
窄缝玻璃有垢是导致复印出现黑线的原因

**重要：**请使用干布轻轻擦拭窄缝玻璃。若需擦去胶水或墨迹请使用酒精。切勿使用水或稀释剂等有机溶剂。

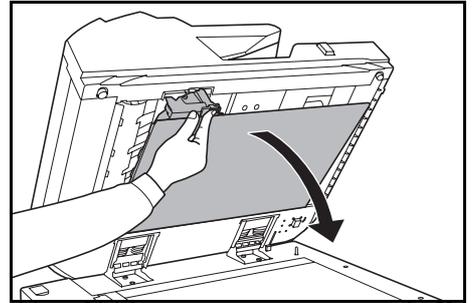
- 1 从清洁布储藏室中取出清洁布。



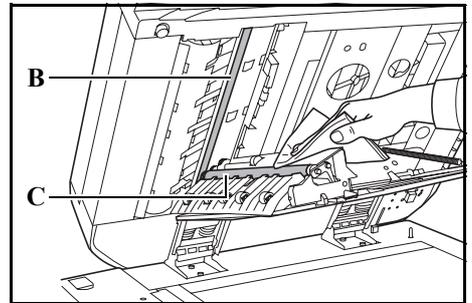
- 2 打开送稿器，然后擦拭底部窄缝玻璃 (A)。



- 3 握住绿色杆，打开送稿器底部盖板。



- 4 擦拭顶部窄缝玻璃 (B) 以及白色辊 (C)。



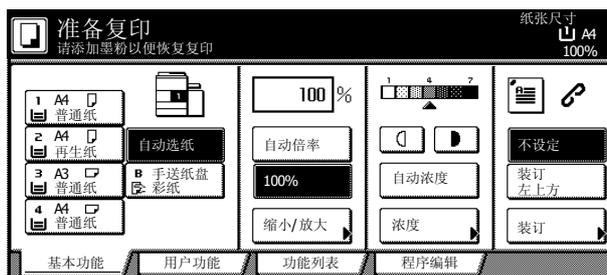
- 5 关闭送稿器底部盖板。

## 更换墨粉盒

当触摸面板上显示 *请添加墨粉以便恢复复印* 时请及时更换墨粉盒。

仅当此信息显示时才更换墨粉盒。

注: 在触摸面板上按 [ 添加墨粉 ] 以便显示更换说明。



### 注意

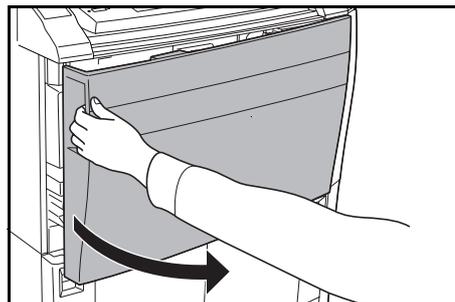
请勿试图烧毁墨粉盒或废粉盒。否则会有火星灼伤的危险。



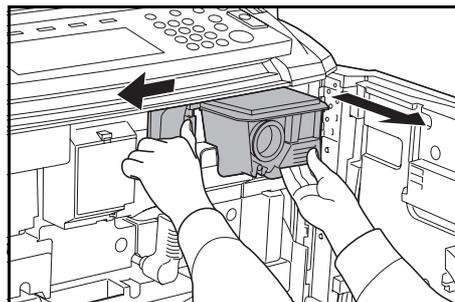
### 注意

请勿尝试强行打开或销毁墨粉盒或废粉盒。

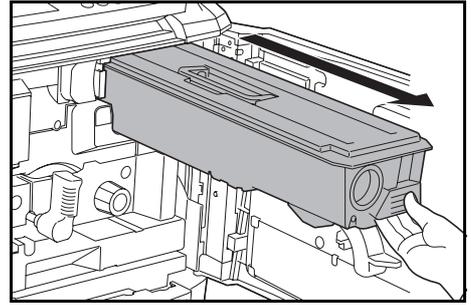
- 1 打开前盖板。



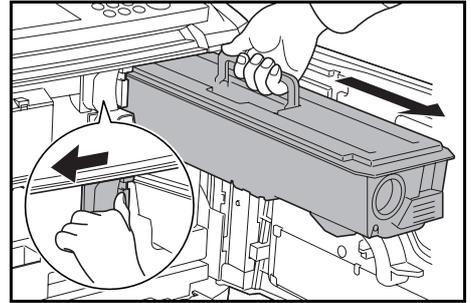
- 2 将墨粉盒释放杆推至左侧，然后轻轻拉出使用过的墨粉盒。



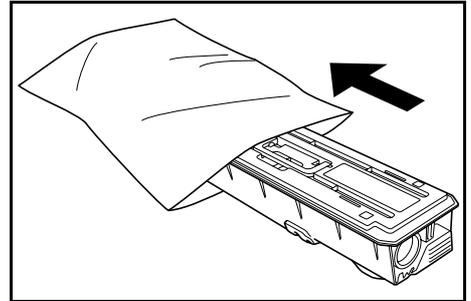
- 3 将墨粉盒释放杆推到底，然后将使用过的墨粉盒拉出至可以进行拆卸的位置。



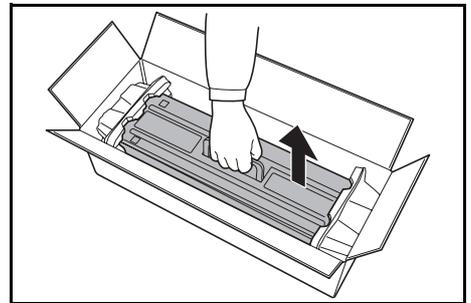
- 4 握住墨粉盒手把，再次将墨粉盒释放杆推至左侧，然后轻轻取下墨粉盒。



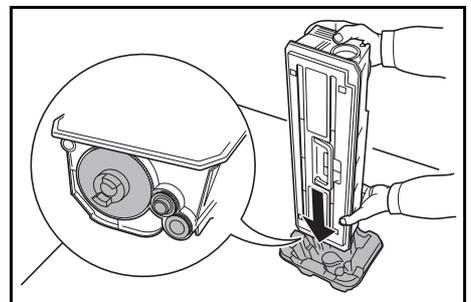
- 5 将旧的墨粉盒放入处理用的塑料袋。



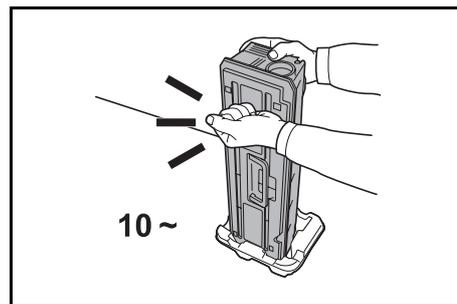
- 6 将新墨粉盒从袋中取出。



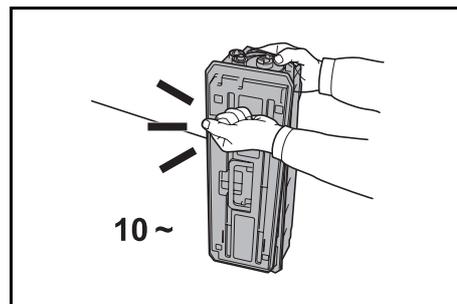
- 7 将墨粉盒放置在平整的表面。放置时使得齿轮端朝下，在墨粉盒下放置一些衬垫材料。



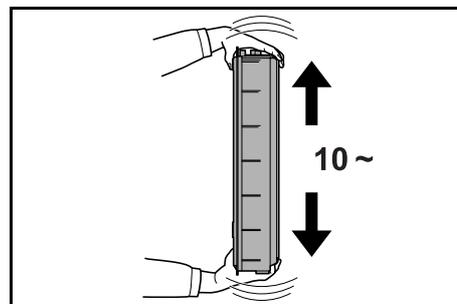
- 8 敲击墨粉盒的顶部至少 10 次。



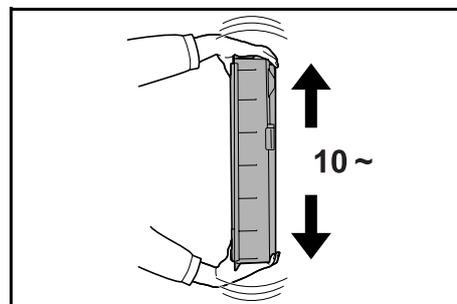
- 9 颠倒墨粉盒，然后敲击墨粉盒的顶端至少 10 次。



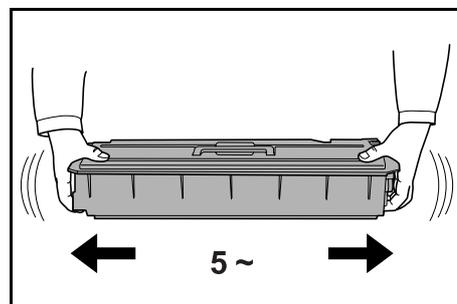
- 10 使用双手握住墨粉盒，上下摇晃至少 10 次以便使得墨粉分布均匀。



- 11 颠倒墨粉盒，然后上下摇晃至少 10 次。

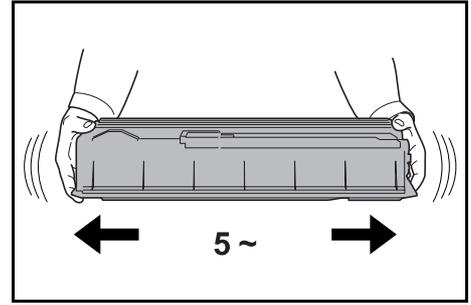


- 12 水平握住墨粉盒，然后来回晃动至少 5 次。

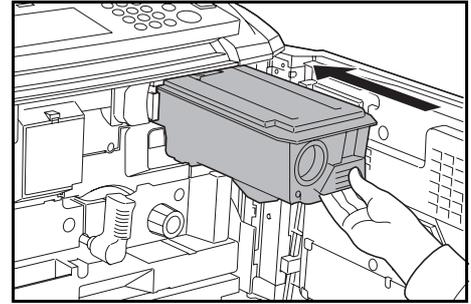


- 13 翻转墨粉盒，左右摇晃 5 次以上。

**重要：**请勿在墨粉没有分布均匀前安装墨粉盒。否则可能会因墨粉补充不完整出现故障。



- 14 将新墨粉盒装入复印机。当墨粉盒被插入至正确位置时会响起一声“咔嗒”声。



- 15 关闭前盖板。

墨粉盒与废粉盒用毕请务必遵照国家与地方法规及法令处理。



## 6 故障排除

本章节介绍如何解决复印机遇到的故障。

- 解决故障 ...6-2
- 针对错误信息的响应 ...6-4
- 清除卡纸 ...6-9

## 解决故障

下表提供故障解决的一般指南。

若复印机出现故障，请执行下文所述的相关检查要点以及相关步骤。如果故障仍无法排除，请与维修服务人员联系。

症状	检查要点	纠正措施	参考页
打开复印机电源开关（ 位置）时，操作面板没有响应。	是否插入复印机电源线？	将电源线插入 AC 插座。	—
按开始键没有生成复印件。	触摸面板上是否显示信息？	确定出现该信息的原因并采取相应的措施。	第 6-4 页
复印件全黑。	是否正确放置原稿？	在原稿台上放置原稿时，应沿原稿尺寸指示板正面朝下放置。 在送稿器中放置原稿时，应正面朝上。	第 2-18 页 第 2-16 页
复印件太淡。	复印机是否处于自动浓度模式？	为自动浓度设定正确的浓度等级。	高级操作手册，第 3 章
	复印机是否处于手动浓度模式？	使用浓度调节键设定正确的浓度等级。	第 3-5 页
		变更默认浓度等级时，请手动调节浓度，然后选择所需的等级。	高级操作手册，第 3 章
	墨粉是否在墨粉盒中均匀分布？	来回晃动墨粉盒 10 次。	第 5-4 页
	复印机是否处于省粉打印模式？	显示省粉打印设定时按 [ 关 ] 退出省粉打印模式。	高级操作手册，第 1 章
	是否显示指示添加墨粉的信息？	更换墨粉盒。	第 5-4 页
复印件太浓。	复印纸是否受潮？	更换新的复印纸。	第 2-2 页
	复印机是否处于自动浓度模式？	为自动浓度设定正确的浓度等级。	高级操作手册，第 3 章
	复印机是否处于手动浓度模式？	使用 [ 浓度调节 ] 键设定正确的浓度等级。 变更默认浓度等级时，请手动调节浓度，然后选择所需的等级。	第 3-5 页 高级操作手册，第 3 章
复印件上出现条纹（由点聚集起来形成的条纹，并且这些点并没有均匀对齐）。	原稿是否为打印的图片？	选择 [ 图片 ] 作为原稿模式。	第 3-4 页

症状	检查要点	纠正措施	参考页
复印件不清晰。	您是否为原稿选择合适的原稿模式?	选择合适的原稿模式。	第 3-4 页
复印件变脏。	原稿台或送稿器是否变脏?	清洁原稿台或者送稿器。	第 5-2 页
图像歪斜。	是否正确放置原稿?	在原稿台上放置原稿时, 应沿原稿尺寸指示板正面朝下放置。 在送稿器上放置原稿时, 放置之前应将其与宽度导板抵齐。	第 2-18 页 第 2-16 页
	是否正确装入纸张?	检查纸张宽度导板的位置。	第 2-2 页
频繁出现纸张卡纸。	是否正确装入纸张?	正确放入纸张。	第 2-2 页
	纸张类型是否为支持使用的类型? 纸张是否处于良好的使用状态?	取出纸张, 翻面后重新放入。	第 2-2 页
	纸张是否卷曲、折皱或有折痕?	更换新的纸张。	第 2-2 页
	复印机内是否有散落的纸屑或者卡纸?	取出所有卡住的纸张。	第 6-9 页
使用送稿器进行复印时复印件上出现黑色线条。	窄缝玻璃是否变脏?	清洁窄缝玻璃。 按照步骤进行操作来消除黑色线条。这可以消除黑色线条。	第 5-2 页 高级操作手册, 第 3 章
	使用送稿器进行复印时复印件上出现白色线条。	送稿器辊是否变脏?	清洁送稿器辊。 第 5-2 页

## 针对错误信息的响应

如果触摸面板上显示以下这些信息之一，请按照相应的步骤进行操作。

错误信息	检查要点	纠正措施	参考页
请关闭###盖板。	指示的盖板是否打开？	关紧所有盖板。	—
请确认盖板。	是否有盖板被打开？	关紧所有盖板。	—
请关闭送稿器。	送稿器是否打开？	关闭送稿器。	—
请关闭供纸盒#。	是否有供纸盒没有被完全关紧？	拉出供纸盒，然后再将其牢固推回机器。	—
重设旁路供纸盒。	是否将选购件旁路供纸盒正确安装至复印机？	将旁路供纸盒牢固安装至复印机。	—
请安装供纸组件。	供纸盒是否被牢固推回复印机？	拉出供纸盒，然后将供纸盒在复印机中推入到底。	第 6-12 页
请补充供纸盒#中的纸。	指示的供纸盒中是否没有纸张？	装纸。如果其它供纸盒中装有方向相同、类型相同的纸张，您可以按触摸面板左侧的纸张选择键之一便可切换至该供纸盒进行复印。	—
纸张存量少。	选购件旁路供纸盒、纸盒 1 或者 纸盒 2 中是否没有纸张？	将纸张装入纸盒 1、纸盒 2 或者旁路供纸盒。	第 2-2 页 第 2-6 页
超出纸张容量。 取出卡纸。	放入的纸张是否超出了选购件旁路供纸盒的最大纸张容量？	从旁路供纸盒中取出纸张，直至其容量小于最大容量。	第 2-6 页
将纸张放入手送纸盘。 ###尺寸	手送纸盘中是否装入指定尺寸的纸张？	在手送纸盘中装入指示尺寸的纸张。	第 2-5 页
手送纸盘缺纸，请添加纸张。	手送纸盘中的纸张是否耗尽？	将纸张装入手送纸盘。	第 2-5 页
请在手送纸盘上放置投影胶片。	手送纸盘中是否装入投影胶片？	将投影胶片装入手送纸盘。	—
没有合适的纸张。	复印机中装入的纸张是否无法在当前设定下使用？	装入可使用的纸张尺寸。	—

错误信息	检查要点	纠正措施	参考页
原稿方向错误。	指定纸张的方向是否与原稿方向不同？	改变原稿的方向。如果您不改变原稿方向便按下 <b>开始</b> 键，原稿会以当前尺寸被复印。	—
设定的纸张大小与实际纸张大小不一致。请确认。	是否装入指定的纸张？或者设定是否正确？	装入指定的纸张。调节不正确的设定。	—
原稿与纸张的方向不一样。	指定纸张的方向是否与原稿方向不同？	改变原稿的方向。	—
请再次设定原稿。	—	从送稿器中取出原稿，将原稿堆放整齐，然后再放入送稿器。	第 2-16 页
请再次从头开始设定原稿。	—	从送稿器中取出原稿，按原顺序将原稿堆放整齐，然后再放入送稿器。	第 2-16 页
请取出送稿器中的原稿。	送稿器中是否残留有原稿？	取出送稿器中的所有原稿。	—
这种纸张类型不能复印。	是否可以针对所选的纸张类型执行指定的复印功能？	选择另一种类型的纸张。	—
这种纸张类型不能装订。	您是否选择了一种无法装订的纸张类型？	选择另一种类型的纸张。	—
这种纸张类型不能打孔。	您是否选择了一种无法打孔的纸张类型？	选择另一种类型的纸张。	—
该尺寸不能进行分组。	装入的纸张尺寸 (11 × 17"、8 1/2 × 14"、5 1/2 × 8 1/2"、A3、B4、A5R、B6R、A6R、Folio、8 开) 是否可以进行堆叠或者分页？	更改纸张尺寸。	—
此尺寸不能进行装订。	是否可以对装入的纸张尺寸进行装订操作？有关详情，请参阅装订器的 <b>操作手册</b> 。	更改纸张尺寸。	—
此尺寸不能打孔。	是否可以对装入的纸张尺寸进行打孔操作？有关详情，请参阅装订器的 <b>操作手册</b> 。	更改纸张尺寸。	—
不能装订。 ###：最多的订书钉数	页面数量是否超出可以进行装订的最大数量？有关详情，请参阅装订器的 <b>操作手册</b> 。	减少进行装订的页面数量，直至其小于最大数量。	—

故障排除

错误信息	检查要点	纠正措施	参考页
主机出纸托盘上的纸张已满。取出卡纸。按“开始”键。	是否超出了出纸托盘的最大纸张存储量？	从出纸托盘中取出纸张，然后按开始键恢复复印。	-
主机出纸托盘上的纸张已满。取出卡纸。按“继续”键。	使用打印功能时，是否超出了出纸托盘的最大纸张存储量？	从出纸托盘中取出纸张，然后按[继续]键恢复复印。	-
出纸托盘# 上的装订用纸已满。取出卡纸，按[开始]键。	是否超出了选购件装订器的最大纸张存储量？	从装订器托盘中取出纸张，然后按开始键恢复复印。	-
出纸托盘# 上的装订用纸已满。取出卡纸，按[继续]键。	使用打印功能时，是否超出了选购件装订器的最大纸张存储量？	从装订器托盘中取出纸张，然后按[继续]键恢复复印。	-
不能设定已经选择的模式。	您是否选择了无法同时使用的功能？	检查设定。	-
因为结束了限制页数的作业，不能复印。	是否超出了部门管理模式指定的最大复印限量？	复印量达到了您在所在部门的最大复印限量。无法继续进行复印。请使用复印管理功能清除复印计数。	高级操作手册，第4章
请设定计数器。	是否正确插入计数器？	牢固插入计数器。	-
内存已满。	-	内存已满。尽快打印或者删除扫描的数据。无法继续进行复印或者扫描，除非执行了上述操作之一。	-
内存已满。清除文件管理内的登录文件。	-	文件管理功能所用的数据文件夹达到其容许的最大容量。当将新的原稿分配至文件夹时，请删除不需要的数据。	高级操作手册，第2章
墨粉即将用完。	-	准备更换用的墨粉盒。	第5-4页
准备复印。请添加墨粉以便恢复复印。	-	复印机墨粉快要耗尽，仅可一次打印一页。准备更换用的墨粉盒。	第5-4页
不能复印，请添加墨粉以便恢复复印。	-	更换墨粉盒。	第5-4页
正在添加墨粉。	-	正在补充墨粉。请等待该处理结束。	-

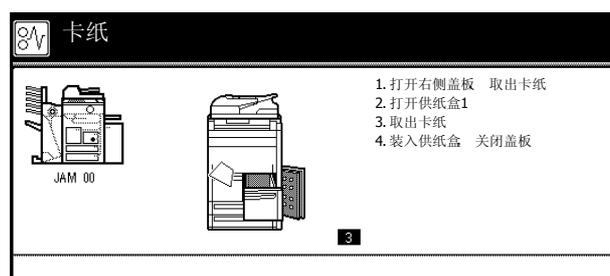
错误信息	检查要点	纠正措施	参考页
请暂时等待，硬盘自动调整中。	—	正在执行硬盘维护。请等待该处理结束。	—
废粉盒即将装满。请联络服务人员。	—	请与维修服务人员或者授权的维修中心联系。	—
废粉盒已满。请联络服务人员。	—	—	—
请确认打孔废料盒。	选购件装订器中的打孔废料盒是否已满？	请参阅装订器的操作手册，并且倒掉废料盒中的纸屑。	—
订书钉没有了。添加订书钉。	选购件装订器中的订书针是否用完？	请参阅装订器的操作手册并更换订书针盒。	—
定期检测的时间。	—	定期保养对保持本机处于良好工作状态很有必要。请主动与维修服务人员或者授权的维修中心联系。	—
卡纸。请取出卡纸。	—	如果出现卡纸，卡纸位置会在触摸面板上指示并且复印机会中止操作。保持复印机处于打开状态（ 位置），然后按照说明操作来取出卡纸。	第 6-9 页
打开供纸盒 #，检查并取出机器内代码位置的纸张。	供纸盒中是否出现卡纸？	从供纸盒中取出所有的卡纸。	第 6-9 页
请取出装订器内置接纸盘中的纸张。	选购件装订器中是否留下纸张？	取出装订器中的所有纸张。	—
被订书钉塞住了。请取出订书钉。	选购件装订器中是否出现订书针被卡住？	请参阅装订器的操作手册并取出卡住的订书针。	—
请联络服务人员。	是否在打开并关闭前盖板后，该信息仍然显示？	记录下该信息（C 以及后续的编号），关闭复印机（ 位置），拔下电源线，然后联系维修服务人员或者授权的维修中心。	—

## 故障排除

错误信息	检查要点	纠正措施	参考页
不能使用此供纸盒。请选择其它的供纸盒。	-	正在使用的供纸盒出现故障，暂时无法使用。请主动与维修服务人员或者授权的维修中心联系。要继续复印时，请使用其它供纸盒。	-
此旁路供纸盒不能使用。请选择其它供纸盒。	-	选购件旁路供纸盒出现故障，暂时无法使用。请主动与维修服务人员或者授权的维修中心联系。要继续复印时，请使用其它供纸盒。	-
手送纸盘无法使用。请选择其他的供纸盒。	-	手送纸盘出现故障，暂时无法使用。请主动与维修服务人员或者授权的维修中心联系。要继续复印时，请使用其它供纸盒。	-
系统错误。请关 / 开主电源。	-	发生系统错误。关闭主电源开关，然后再将其打开。	-
HDD 错误。不能激活部门管理模式。	-	出现硬盘错误。请与维修服务人员或者授权的维修中心联系。	-
自动调整中。请稍候。	-	显示该信息表示为保持图像质量，机器处于调整中。请等待该信息消失。	-
优化性能。请勿关闭电源，因为可能造成延迟。	-	显示该信息表示机器内部部件正处于冷却阶段。请等待冷却结束时信息消失。	-
纸盒 # 定期保养的时间。	-	定期保养对保持复印机良好状态很有必要。请与维修服务人员或者授权的维修中心联系。	-
已装有未知品牌墨粉。	-	如果显示“请添加墨粉以便恢复复印”时，安装从同一型号的不同机器中取出的墨粉盒时，则忽略此条信息，继续使用该墨粉。	-

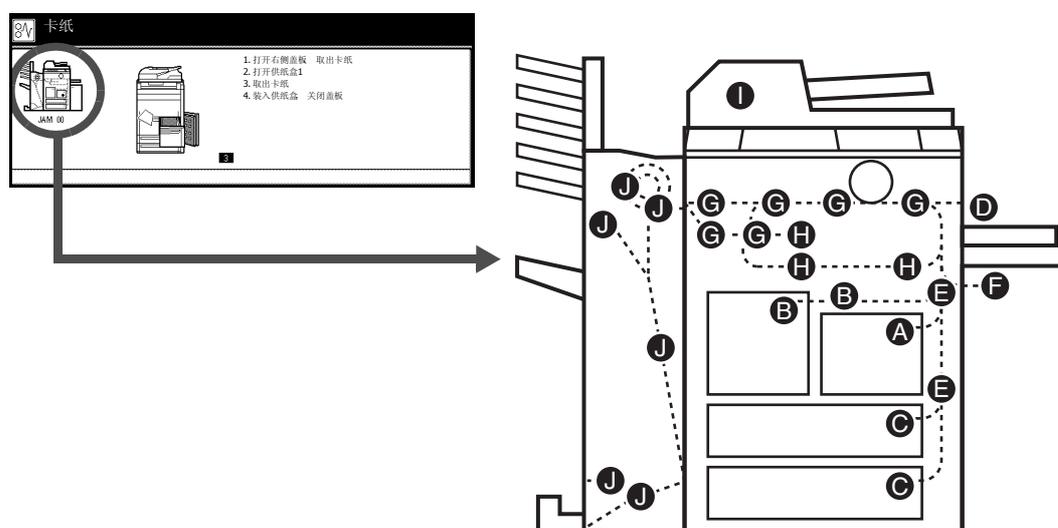
## 清除卡纸

如果出现卡纸，触摸面板上会显示卡纸，并且复印机会中止运行。请参阅这些步骤取出卡纸。



## 卡纸位置指示标记

如下图所示，如果出现卡纸，触摸面板上会显示对应着复印机内特定组件的字母表示的卡纸位置，以及清除卡纸的说明。



卡纸位置指示标记	卡纸位置	参考页
A	纸盒 1	第 6-10 页
B	纸盒 2	第 6-11 页
C	纸盒 3 或者 4	第 6-13 页
D	手送纸盘	第 6-15 页
E	右盖板内部	第 6-15 页
F	选购件旁路供纸盒	第 6-16 页
G	纸张传送部	第 6-18 页
H	双面器	第 6-21 页
I	送稿器	第 6-22 页
J	选购件装订器	第 6-24 页

取出卡纸后，复印机会再次预热，并且错误信息被清除。复印机会从出现卡纸的这一页开始恢复操作。

## 卡纸注意事项

- 请勿使用卡过的纸张。
- 若纸张在取出时撕裂，则请务必从复印机中取出所有纸张碎片。复印机中残留的纸张碎片会导致以后出现卡纸。
- 丢弃在选购件装订器中卡住的纸张。复印机会再次复印出现卡纸的这一页。



### 警告

充电器部内有高压。在此部分操作时应充分注意，否则会有触电危险。

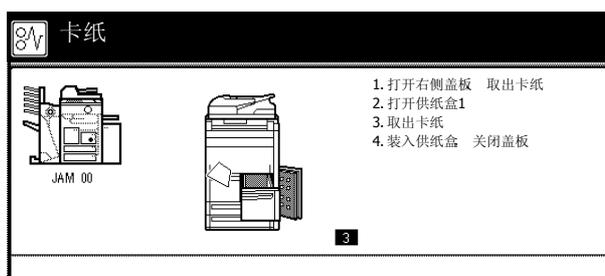


### 注意

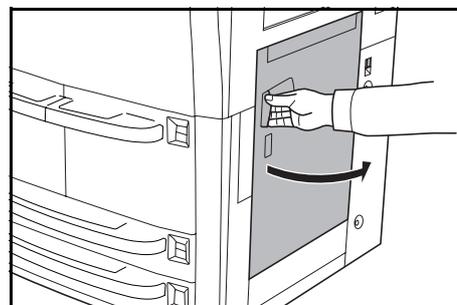
定影组件温度极高。在此部分操作时应引起足够注意，否则会有灼伤危险。

## 纸盒 1

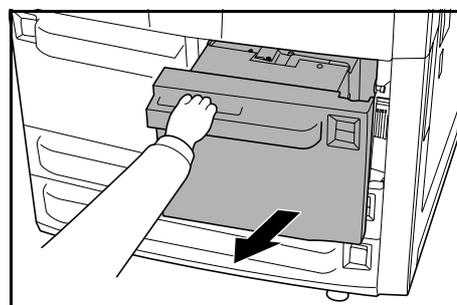
按照以下步骤操作来清除纸盒 1 中的卡纸。



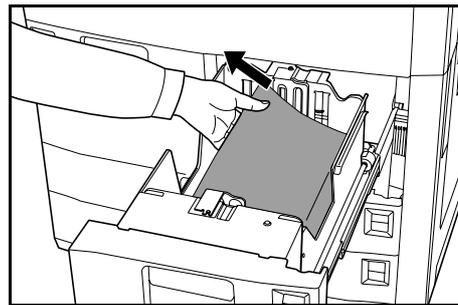
- 1 打开右盖板并取出卡纸。



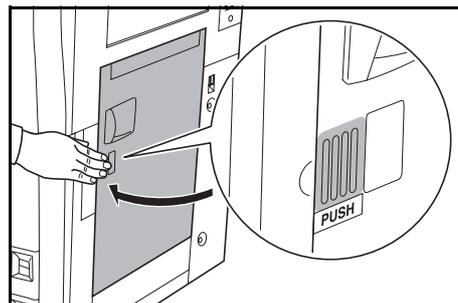
- 2 拉出纸盒 1。



- 3 取出卡住的纸张。  
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



- 4 将纸盒 1 推回固定。  
5 按指示的位置来关闭右盖板。



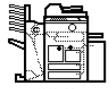
## 纸盒 2

按照以下步骤操作来清除纸盒 2 中的卡纸。



卡纸

1. 打开机器右侧盖板 取出里面所有卡
2. 关闭右侧盖板
3. 拉出供纸盒2
4. 取出卡纸
5. 拉出供纸盒1 打开前盖板
6. 拉出供纸装置C1, 打开盖板C2并取出
7. 重新放置供纸装置C1和供纸盒

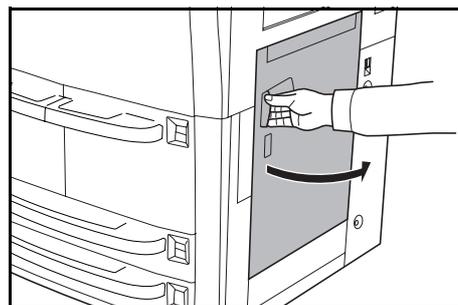


JAM 00

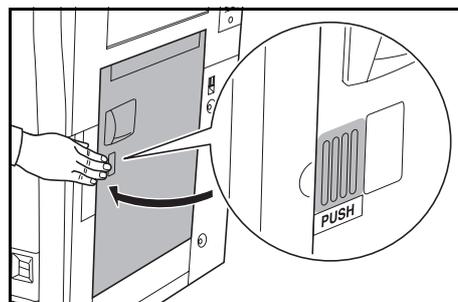


3

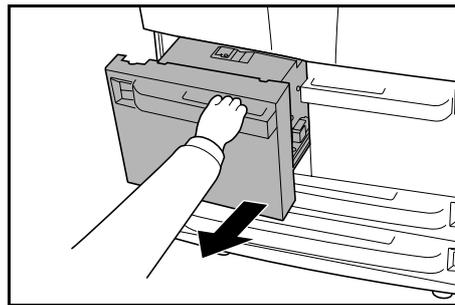
- 1 打开右盖板并取出卡纸。



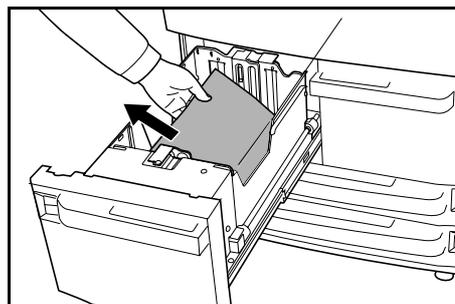
- 2 按指示的位置来关闭右盖板。



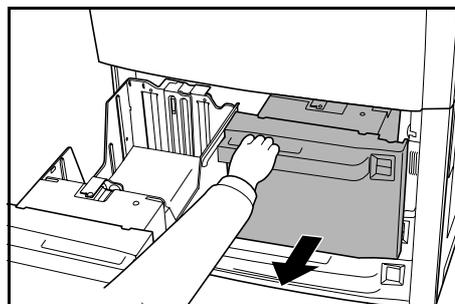
- 3 拉出纸盒 2。



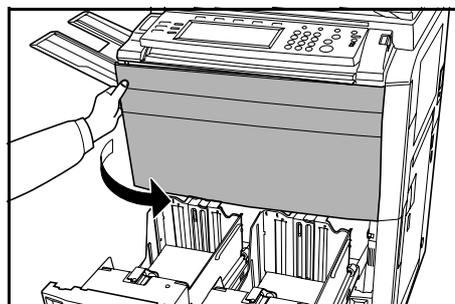
- 4 取出卡住的纸张。  
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



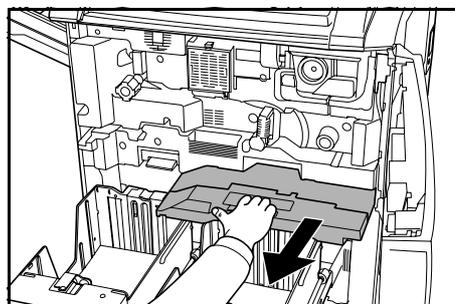
- 5 在纸盒 2 被拉出时，拉出纸盒 1。



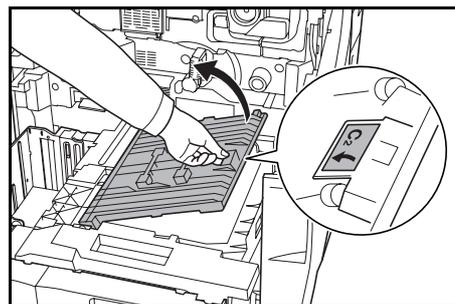
- 6 打开前盖板。



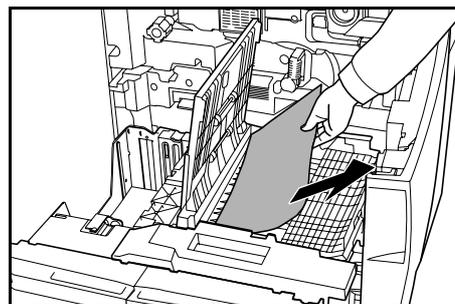
- 7 推杆 C1，然后取出供纸盒。



- 8 打开盖板 C2。



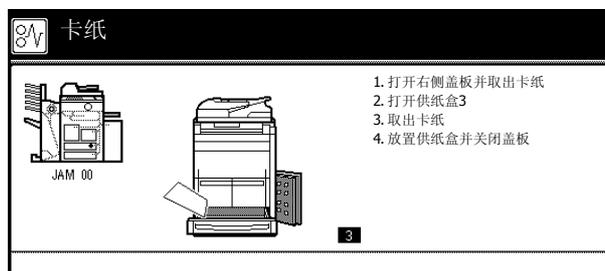
- 9 取出卡住的纸张。  
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



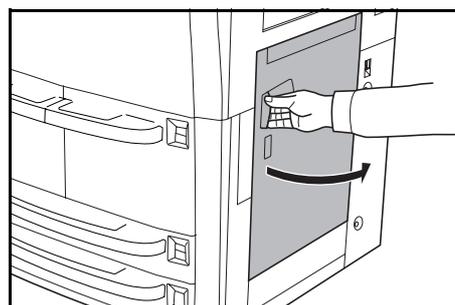
- 10 关闭盖板 C2，然后将供纸盒安装回至其原来的位置。将其牢固安装到位。  
11 将纸盒 1 和纸盒 2 推回固定。  
12 关闭前盖板。

## 纸盒 3 和纸盒 4

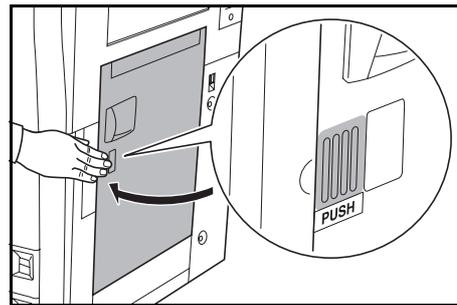
按照以下步骤操作来清除纸盒 3 或者纸盒 4 中的卡纸。



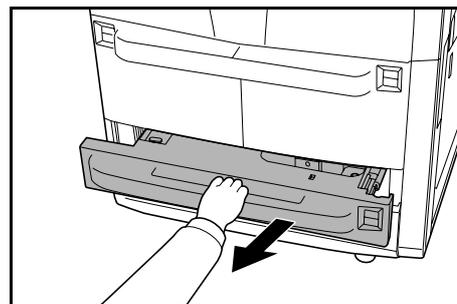
- 1 打开右盖板并取出卡纸。



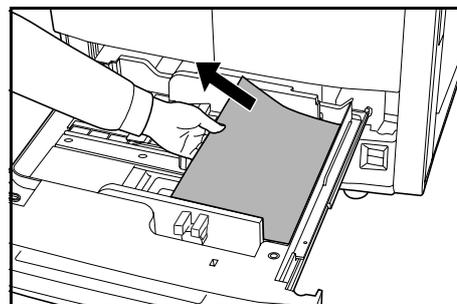
- 2 按指示的位置来关闭右盖板。



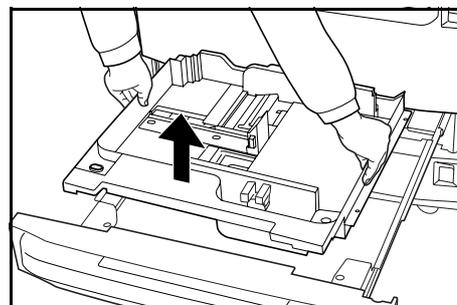
- 3 拉出使用的供纸盒。



- 4 取出卡住的纸张。



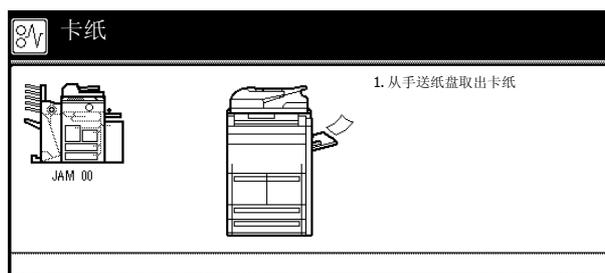
如果卡纸位于复印机内部，请拉出供纸盒来取出卡纸。  
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



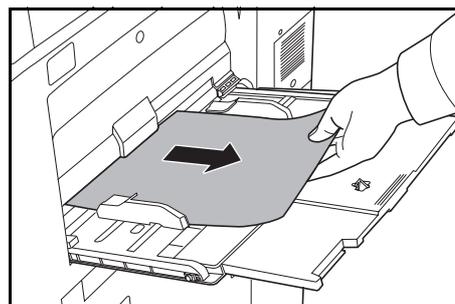
- 5 将供纸盒推回固定。

## 手送纸盘

按照以下步骤操作来清除手送纸盘中的卡纸。



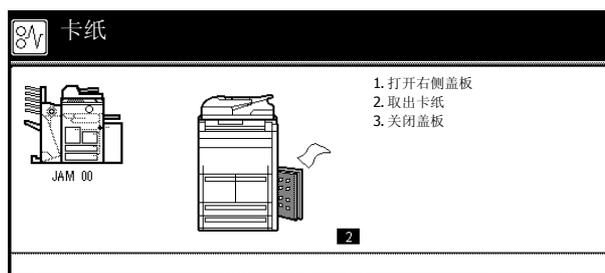
- 1 取出手送纸盘中的所有纸张。



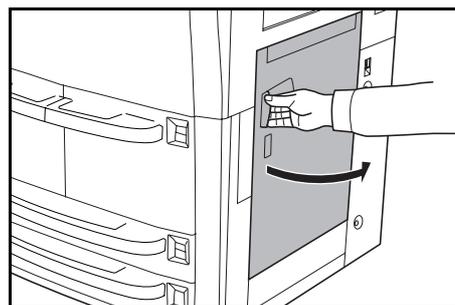
- 2 将纸张重新装入手送纸盘。

## 右盖板内部

按照以下步骤操作来清除右盖板内部的卡纸。

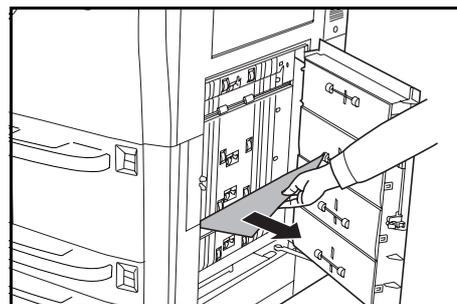
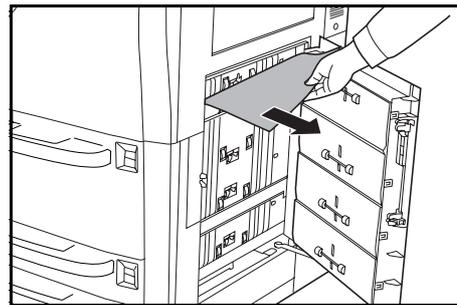


- 1 打开右盖板。

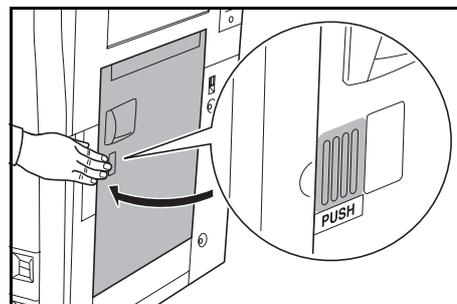


- 2 取出卡住的纸张。

如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。

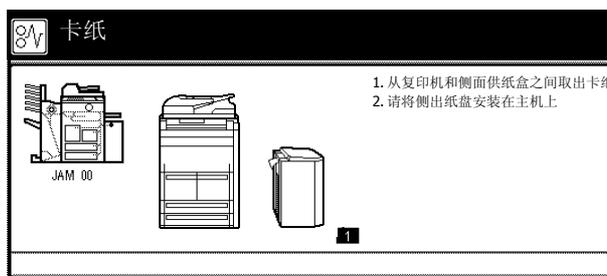


- 3 按指示的位置来关闭右盖板。

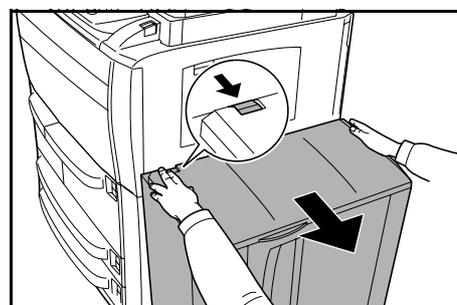


### 选购件旁路供纸盒

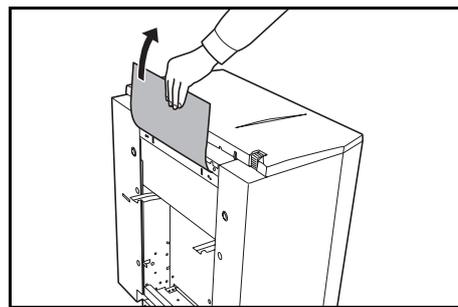
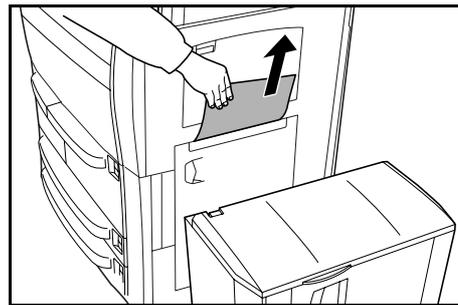
按照以下步骤操作来清除旁路供纸盒内部的卡纸。



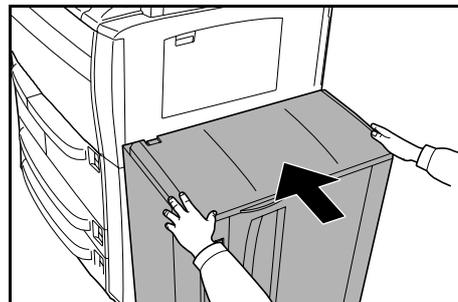
- 1 按旁路供纸盒的顶部按钮，然后从复印机上取下旁路供纸盒。



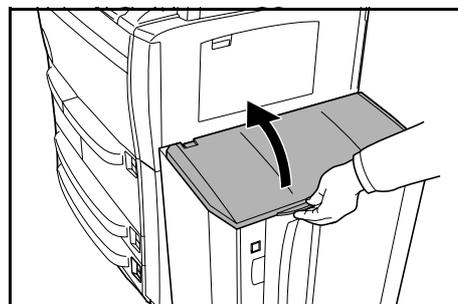
- 2 取出在旁路供纸盒连接槽中卡住的纸张。  
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



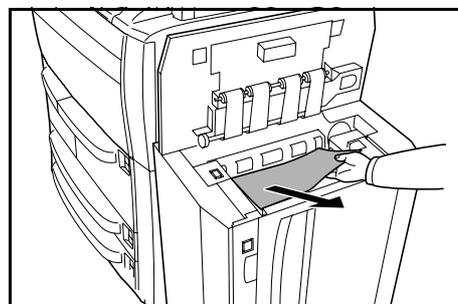
- 3 将旁路供纸盒装回至复印机上原来的位置。



- 4 打开旁路供纸盒的顶部盖板。



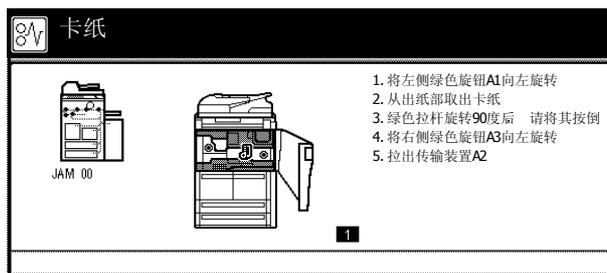
- 5 取出卡住的纸张。  
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



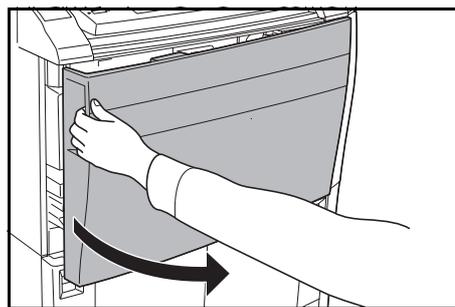
- 6 关闭旁路供纸盒的顶部盖板。

## 纸张传送部

按照以下步骤操作来清除纸张传送部中的卡纸。

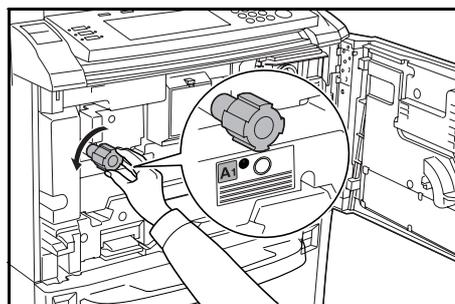


- 1 打开前盖板。

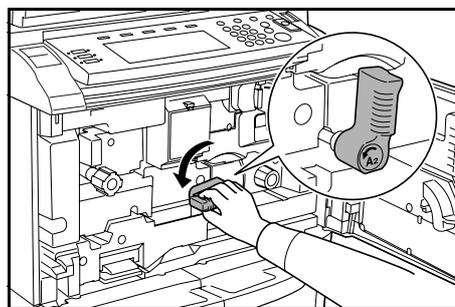


- 2 逆时针转动旋钮 A1 至少 20 次。卡住的纸张将被推出至出纸托盘，取出纸张。

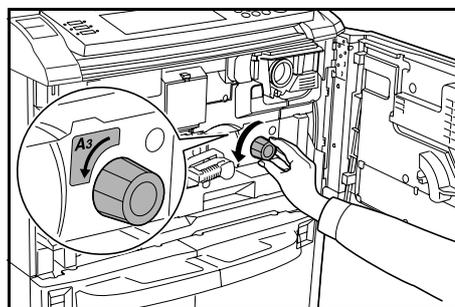
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



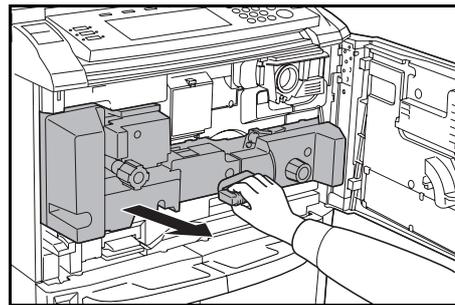
- 3 逆时针转动杆 A2，直至其停止不动。



- 4 逆时针转动旋钮 A3 至少 8 次。卡纸将被推出至纸张传送部。



- 5 拉杆 A2，然后缓慢拉出纸张传送部。



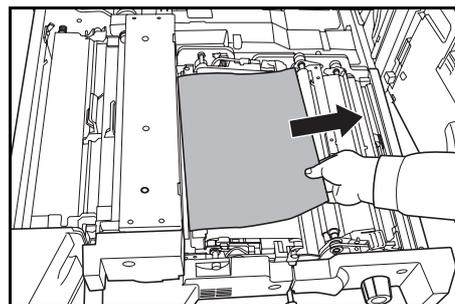
## 警告

充电器部内有高压。在此部分操作时应充分注意，否则会有触电危险。

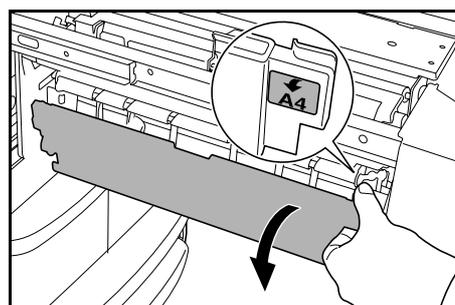
## 注意

定影组件温度极高。在此部分操作时应引起足够注意，否则会有灼伤危险。

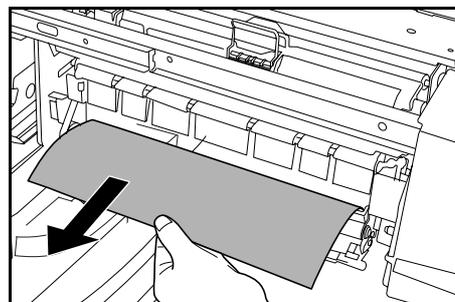
- 6 从上述纸张传送部中取出纸张。



- 7 打开盖板 A4。

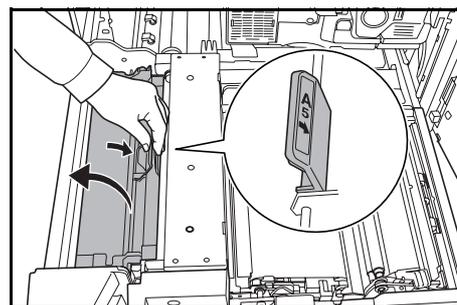


- 8 取出卡住的纸张。  
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



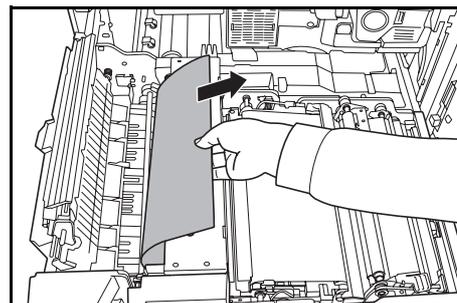
9 关闭盖板 A4。

10 打开盖板 A5。

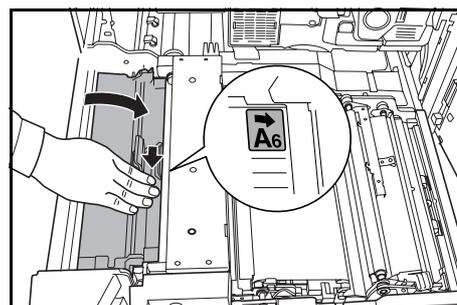


11 取出卡住的纸张。

如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。

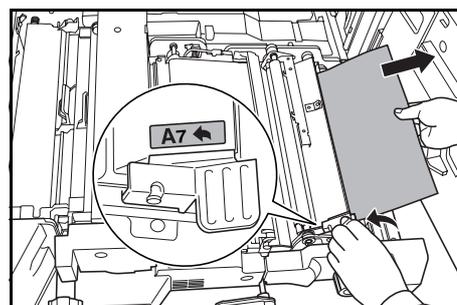


12 推 A6，然后牢固关闭盖板 A5。



13 打开盖板 A7，然后取出卡纸。

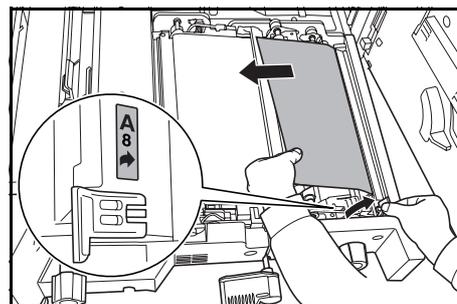
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



14 关闭盖板 A7。

15 打开盖板 A8，然后取出卡纸。

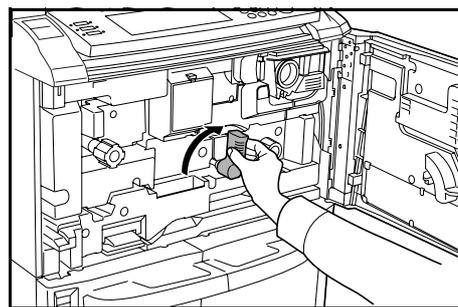
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



16 关闭盖板 A8。

17 重新将纸张传送部安装回其原来的位置，并牢固推回。

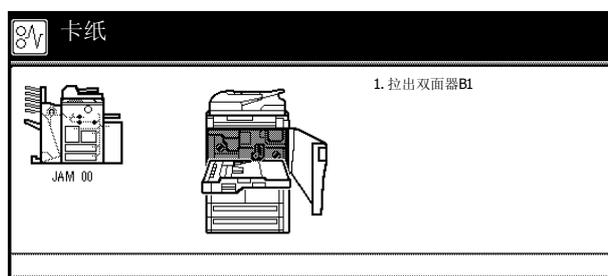
18 将杆 A2 返回至原来位置。



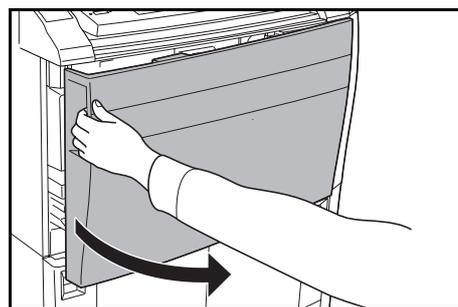
19 关闭前盖板。

## 双面器

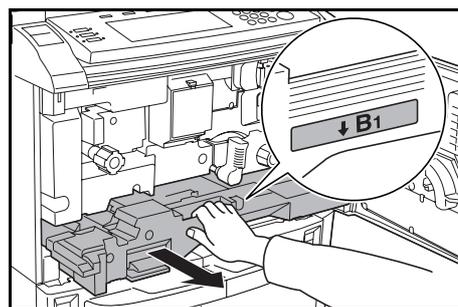
按照以下步骤操作来清除双面器中的卡纸。



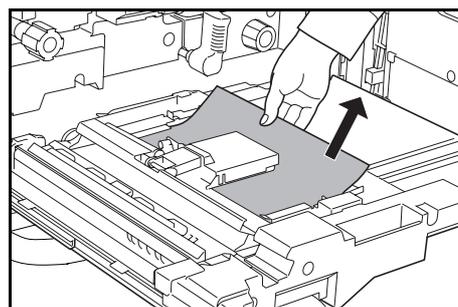
1 打开前盖板。



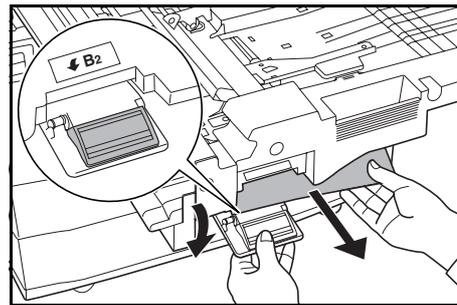
2 拉杆 B1，然后拉出双面器。



3 从上述双面器中取出纸张。  
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。

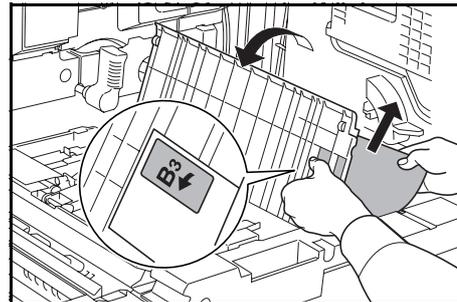


- 4 打开双面器的底部盖板 (B2)，然后取出卡纸。  
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



- 5 关闭盖板 B2。

- 6 打开盖板 B3，然后取出卡纸。  
如果纸张破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



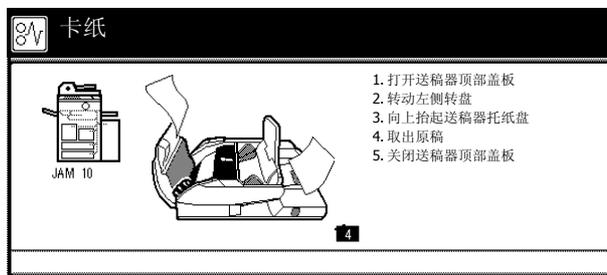
- 7 关闭盖板 B3。

- 8 重新将双面器安装回其原来的位置，并牢固推回。

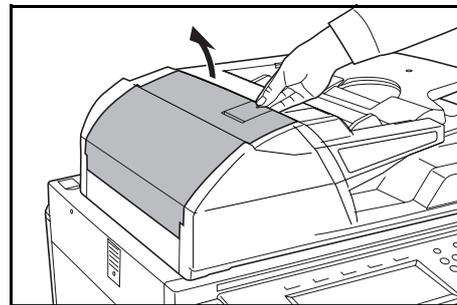
- 9 关闭前盖板。

## 送稿器

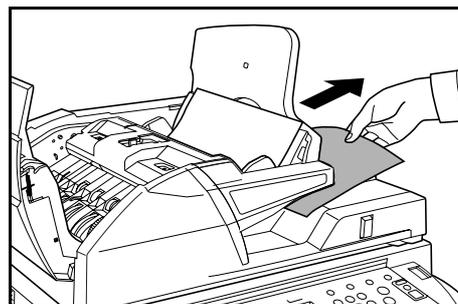
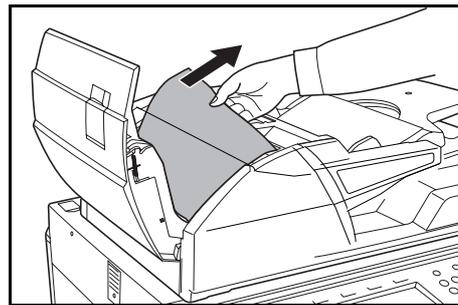
按照以下步骤操作来清除送稿器中的卡纸。



- 1 打开送稿器顶部盖板。

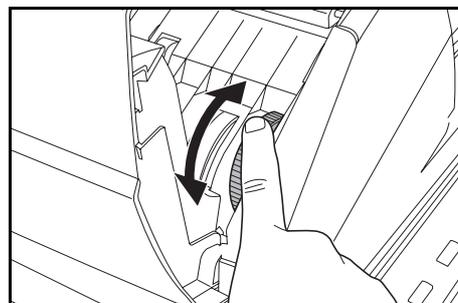


- 2 取出卡住的纸张。

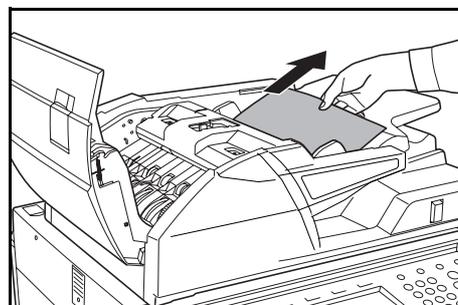


如果难以取出原稿，请转动供纸旋钮。原稿将被推出至易于取出的位置。

如果原稿破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。

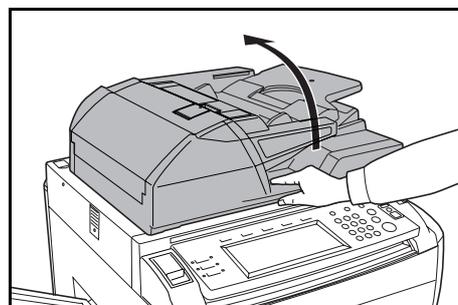


- 3 取出原稿台上放置的所有原稿。

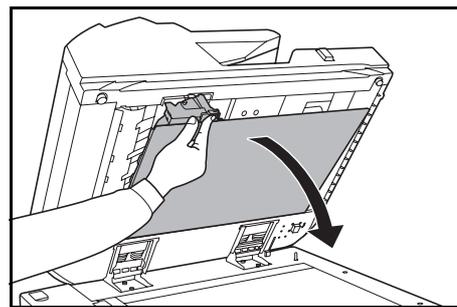


- 4 关闭送稿器顶部盖板。

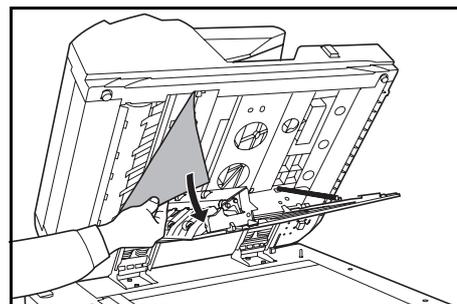
- 5 打开送稿器。



- 6 握住绿色杆，打开送稿器底部盖板。



- 7 取出卡住的原稿。  
如果原稿破碎，请从复印机内部取出所有散落的碎片。



- 8 关闭送稿器底部盖板。  
9 关闭送稿器，然后重新将原稿放入原稿台。

### 选购件装订器

如果装订器中出现卡纸，请参阅装订器的*操作手册*取出卡纸。

# 附录

本附录列出了复印机的规格。

- 复印机 ... 附录 -2
- 复印性能 ... 附录 -3
- 选购件旁路供纸盒 ... 附录 -3
- 选购件装订器 ... 附录 -4
- 一般技术要求 ... 附录 -4

## 规格

注：规格若有变更，恕不另行通知。

## 复印机

复印系统	间接式静电系统
适用的原稿	纸张、书本和三维物体（最大原稿尺寸：A3）
复印尺寸	
纸盒 1 和纸盒 2	A4 以及 16 开
纸盒 3 和纸盒 4	11 × 17"、8 1/2 × 14"、11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11"、5 1/2 × 8 1/2"、8 1/2 × 13"、8 1/2 × 13 1/2"、A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、Folio、8 开、16 开以及 16 开 R。
手送纸盘	5 1/2 × 8 1/2" 至 11 × 17"、A5R 至 A3、B6R、A6R、Folio、8 开、16 开、16 开 R、西式尺寸 2 号以及西式尺寸 4 号
双面功能 预留装订边：	5 1/2 × 8 1/2" 至 11 × 17"、A5R 至 A3、8 开、16 开以及 16 开 R 0.5 至 5.5 mm
适用的纸张	有关适用的纸张的详情，请参阅高级操作手册（附录：纸张）。
纸张容量	
纸盒 1 和纸盒 2	1,500 张（70 g/m <sup>2</sup> ）× 2 个供纸盒
纸盒 3 和纸盒 4	500 张（70 g/m <sup>2</sup> ）× 2 个供纸盒
手送纸盘	100 张（70 g/m <sup>2</sup> ）
出纸托盘容量	250 张（70 g/m <sup>2</sup> ）
预热时间	30 秒 从节能模式的恢复时间：15 秒（62 cpm）；18 秒（82 cpm） 从睡眠模式的恢复时间：30 秒 （室温：22°C，60% RH）
主内存	128 MB
硬盘	40 GB
工作环境	
温度	10 至 32.5°C
湿度	15 至 80 %
海拔	最高 2,000 m
电源	220 V AC, 50 Hz, 9.5 A
尺寸	
（宽）×（深）×（高）	680 × 811 × 1,190 mm
重量	约 188 kg
复印机占地面积	
（宽）×（深）	1,480 × 811 mm

## 复印性能

复印速度		
原稿台 (1:1)	62 cpm 型号	11 × 17"/A3: 31 页 / 分钟 8 1/2 × 14"/B4: 37 页 / 分钟 11 × 8 1/2"/A4: 62 页 / 分钟 8 1/2 × 11"/A4R: 43 页 / 分钟 B5: 60 页 / 分钟 B5R: 47 页 / 分钟
	82 cpm 型号	11 × 17"/A3: 41 页 / 分钟 8 1/2 × 14"/B4: 50 页 / 分钟 11 × 8 1/2"/A4: 82 页 / 分钟 8 1/2 × 11"/A4R: 54 页 / 分钟 B5: 80 页 / 分钟 B5R: 58 页 / 分钟
送稿器 (1:1)	62 cpm 型号	11 × 8 1/2"/A4: 62 页 / 分钟
	82 cpm 型号	11 × 8 1/2"/A4: 82 页 / 分钟
首张复印时间	62 cpm 型号	3.6 秒或以下 (1:1, 11 × 8 1/2"/A4, 使用原稿台)
	82 cpm 型号	2.9 秒或以下 (1:1, 11 × 8 1/2"/A4, 使用原稿台)
分辨率	扫描时: 600 × 600 dpi 复印时: 相当于 1,800 × 600 dpi	
连续复印	1 至 9,999 张	
缩放倍率	介于 25 至 400% 之间, 以 1% 为单位 使用送稿器时: 25 至 200 % 包括预设缩放倍率	

## 选购件旁路供纸盒

供纸方法	气动供纸系统; 容量: 4,000 张 (80 g/m <sup>2</sup> )
纸张尺寸	11 × 8 1/2"、A4 以及 B5
适用的纸张	重量: 60 至 160 g/m <sup>2</sup> 纸张类型: 标准纸、再生纸以及彩色纸
尺寸 (宽) × (深) × (高)	371 × 589 × 693 mm
重量	约 41 kg 或者以下

## 选购件大尺寸旁路供纸盒

供纸方法	气动供纸系统; 容量: 4,000 张 (80 g/m <sup>2</sup> )
纸张尺寸	11 × 17"、8 1/2 × 14"、8 1/2 × 11"、11 × 8 1/2"、A3、A4 和 A4R
适用的纸张	重量: 60 至 200 g/m <sup>2</sup> 纸张类型: 标准纸、再生纸、彩色纸及厚纸
尺寸 (宽) × (深) × (高)	670 × 553 × 705 mm
重量	约 46 kg

## 选购件装订器

托盘数量	2
适用的纸张尺寸	
托盘 A (不装订)	11 × 17"、8 1/2 × 14"、A3、B4、Folio 以及 8 开: 1500 张 11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11"、5 1/2 × 8 1/2"、A4、A4R、B5、B5R、A5R、B6R、A6R 以及 16 开: 3000 张
托盘 B	11 × 17"、8 1/2 × 14"、11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11"、5 1/2 × 8 1/2"、A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、B6R 以及 A6R: 200 张
适用的纸张重量	
	托盘 A 和 B: 45 至 200 g/m <sup>2</sup> 装订时: 60 至 200 g/m <sup>2</sup> 打孔时 (选购功能): 45 至 200 g/m <sup>2</sup>
可装订的最大纸张数量	
	11 × 17"、8 1/2 × 14"、A3、B4 以及 8 开: 30 张; 11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11"、A4、A4R、B5 以及 16 开: 50 张 (纸张重量最高为 70 g/m <sup>2</sup> )
尺寸	
(宽) × (深) × (高)	796 × 640 × 1,070 mm
重量	约 75 kg

## 一般技术要求

功耗			
进入节能模式的时间 (初始设定)	62 cpm 机型	1 分钟	
	82 cpm 机型	10 分钟	
进入睡眠模式的时间 (初始设定)	62 cpm 机型	7 分钟	
	82 cpm 机型	59 分钟	
从节能模式恢复的时间	62 cpm 机型	15 秒	
	82 cpm 机型	18 秒	
从睡眠模式恢复的时间	62 cpm 机型	30 秒	
	82 cpm 机型	30 秒	
双面功能	标准		
注: 有关推荐的纸张类型, 请联络经销商或者维修服务人员。			

## 京瓷产品在停止生产后的零部件及耗材的供应期限及回收体系的通知

对复印机、打印机的维修服务需要的维修用功能零部件及耗材的供应期限是停止生产后 5 年内。(维修用功能零部件指为了维持那个产品的功能需要的零部件。)

### 京瓷废旧产品、耗材容器回收体系

京瓷作为业内领先于环境和谐理念的环保型先驱企业，一直致力于研制“地球环境友好型产品”，率先荣获各种环保认证，倡导绿色环保办公生活理念。同时，京瓷也在遵循相关法律法规的前提下，京瓷零配件处理中心把从代理商处收回的京瓷已销售的数码复合机、打印机等废旧产品以及这些产品的耗材的废旧容器（墨粉盒）、零配件和相关选购件进行统一回收后，交由国家指定的回收机构来处理。

通过这一京瓷回收体系，我们更加保障了资源节约、环境友好的追求。对可再生材料统一回收，交予政府指定废弃物处理机构，进行循环利用；对不可再生材料，将按照国家法律规定，交予政府指定废弃处理场所，统一处理。解决了用户对废弃产品污染环境的担忧。

京瓷的回收体系秉承经济、简易、便捷的宗旨，为用户和代理商提供最优质的回收通道。让我们共同努力，构建绿色地球。

### 京瓷 回收体系图示



1. 京瓷的用户您好：请将您的废弃品寄送到出售给您机器的代理商处。
2. 各代理商您好：请将您的废弃品寄送到京瓷零配件处理中心。



# 索引

## A

安全组件 4-4  
安装注意事项 xiii

## B

把手 1-2, 1-3  
保养 5-1  
编辑复印作业 iv  
标注留白模式 ii  
部件名称 1-1  
    操作面板 1-6  
    触摸面板 1-7  
    复印机 1-2  
    内部部件 1-5  
    送稿器 1-4  
部门管理 v

## C

操作面板 1-2, 1-6  
操作面板锁定杆 1-2, 3-3  
测试复印模式 iii  
插入页码 ii  
插印模式 3-17  
[ 程序编辑 ] 画面 1-7  
程序复印 iii  
重复复印 iii  
触摸面板 1-7  
出纸导板 1-4, 2-17  
出纸托盘 1-3, 3-3

## D

大尺寸旁路供纸盒 4-3  
打印组件 4-4  
电源 xiv  
电源线 1-3  
叠印水印 ii  
多合一模式 ii  
多页表格 iii

## F

法律和安全信息  
    安全约定 x  
    安装注意事项 xiii  
    法律信息 viii  
    符号 x  
    复印机电源 xiv  
    使用注意事项 xiv  
    小心标签 xii  
反转复印 iii  
放置原稿  
    原稿台 2-18

分辨率 附录 -3  
分割模式 i, 3-14  
分页模式 i, 3-16  
封面模式 ii  
符号 x  
复印  
    插印模式 3-17  
    调节浓度 3-5  
    分割模式 3-14  
    分页模式 3-16  
    节能模式 3-19  
    双面模式 3-11  
    睡眠模式 3-20  
    缩小 / 放大 3-6  
    选择原稿模式 3-4  
    作业预约 3-18  
复印机接地 xiv  
复印速度 附录 -3  
复印性能 附录 -3  
复印准备工作 2-1

## G

杆 A2 1-5, 6-18  
高级功能 i  
更换墨粉盒 5-4  
[ 功能列表 ] 画面 1-7  
共享数据文件夹 iv  
供纸盒 1-5, 6-12  
    卡纸 6-10, 6-11, 6-13  
    指定纸张尺寸 2-8  
    指定纸张类型 2-9  
    纸盒 1 1-2, 2-2, 6-10  
    纸盒 2 1-2, 2-2, 6-11  
    纸盒 3 1-2, 2-3, 6-13  
    纸盒 4 1-2, 2-3, 6-13  
    装纸 2-2, 2-3  
管理代码 2-8  
规格  
    复印机 附录 -2  
    复印性能 附录 -3  
    旁路供纸盒 附录 -3  
    一般技术要求 附录 -4  
    装订器 附录 -4

## H

混合原稿模式 iii

## J

基本复印步骤 3-2  
[ 基本功能 ] 画面 1-7  
解决故障 6-2  
节能模式 ix, 3-19

镜像 **iii**  
居中原稿 **ii**

## K

卡纸  
    旁路供纸盒 **6-16**  
    手送纸盘 **6-15**  
    双面器 **6-21**  
    送稿器 **6-22**  
    右盖板内部 **6-15**  
    纸盒 1 **6-10**  
    纸盒 2 **6-11**  
    纸盒 3 和纸盒 4 **6-13**  
    纸张传送部 **6-18**  
    装订器 **6-24**  
卡纸位置指示标记 **6-9**

## L

连续扫描 **iii**

## M

墨粉盒 **1-5, 5-4**  
墨粉盒释放杆 **1-5, 5-4**

## N

能源之星 (ENERGY STAR®) 项目 **ix**

## P

旁路供纸盒 **4-3**  
    卡纸 **6-16**  
    装纸 **2-6**

## Q

前盖板 **1-3**  
清除卡纸 **6-9**  
清洁  
    送稿器和原稿台 **5-2**  
    窄缝玻璃 **5-2**  
清洁布储藏室 **1-4**

## S

扫描组件 **4-4**  
删边 **ii**  
省粉打印 **iii**  
使用注意事项 **xiv**  
手动浓度模式 **3-5**  
手动缩放 **i, 3-6, 3-7**  
手送纸盘 **1-2**  
    卡纸 **6-15**  
    指定纸张尺寸 **2-11**  
    指定纸张类型 **2-14**  
    装纸 **2-5**

手送纸盘延伸架 **1-2, 2-5**

首张复印时间 附录 -3

书册 **ii**

输出管理 **iv**

双面模式 **i, 3-11**

双面器 **1-5, 6-21**

睡眠模式 **ix, 3-20**

送稿器 **1-2**

    卡纸 **6-22**

    清洁 **5-2**

    注意事项 **2-16**

    装入原稿 **2-16**

送稿器底部盖板 **1-3, 6-24**

送稿器顶部盖板 **1-4, 6-22**

送稿器角度调节杆 **1-4, 2-18**

缩小 / 放大 **3-6**

## T

调节浓度 **i, 3-5**

    手动浓度模式 **3-5**

    自动浓度模式 **3-5**

投影胶片衬页 **iii**

图片 **3-4**

图像用文件夹 **iv**

## W

位移模式 **ii**

文字 **3-4**

文字 + 图片 **3-4**

## X

小心标签 **xii**

协同打印文件夹 **iv**

选购设备

    安全组件 **4-4**

    打印组件 **4-4**

    旁路供纸盒 **4-3**

    扫描组件 **4-4**

    钥匙计数器 **4-3**

    装订器 **4-3**

选购设备概述 **4-2**

旋钮 A1 **1-5, 6-18**

旋钮 A3 **1-5, 6-18**

选择语言 **2-20**

选择原稿模式 **i, 3-4**

    图片 **3-4**

    文字 **3-4**

    文字 + 图片 **3-4**

## Y

钥匙计数器 **4-3**

    如何插入钥匙计数器 **4-4**

一般技术要求 附录 -4

右盖板 **1-2, 6-15**

[ 用户功能 ] 画面 1-7  
 预热 3-2  
 预设缩放 i, 3-6, 3-8  
 原稿尺寸指示板 1-3, 2-18  
 原稿出纸台 1-4  
 原稿宽度导板 1-4, 2-17  
 原稿台 1-3, 1-4  
     放置原稿 2-18  
     清洁 5-2  
 原稿装入指示灯 1-4

## Z

窄缝玻璃 5-2  
 针对错误信息的响应 6-4  
 纸张  
     旁路供纸盒 2-6  
     手送纸盘 2-5  
     纸盒 1 和纸盒 2 2-2  
     纸盒 3 和纸盒 4 2-3  
     纸张尺寸 2-8, 2-11  
     纸张类型 2-9, 2-14  
     装纸之前 2-2  
 纸张长度导板 1-5, 2-4  
 纸张长度调节片 1-5, 2-4  
 纸张宽度导板 1-2, 1-5, 2-4, 2-6  
 纸张宽度调节片 1-5, 2-4  
 纸张传送部 1-5, 6-18  
 周定时器 v  
 主电源开关 1-3, 3-2  
 主电源开关盖 1-3  
 装订边模式 ii  
 装订器 4-3  
     规格 附录 -4  
     卡纸 6-24  
 装入原稿  
     送稿器 2-16  
 装纸 2-2  
 自动节能模式 3-19  
 自动浓度模式 3-5  
 自动睡眠模式 3-20  
 自动缩放 i, 3-6  
 自动旋转 iii  
 纵横缩放 i, 3-6, 3-9  
 作业预约 3-18



## 质量认证

本机已通过全部  
质检和最终验收。