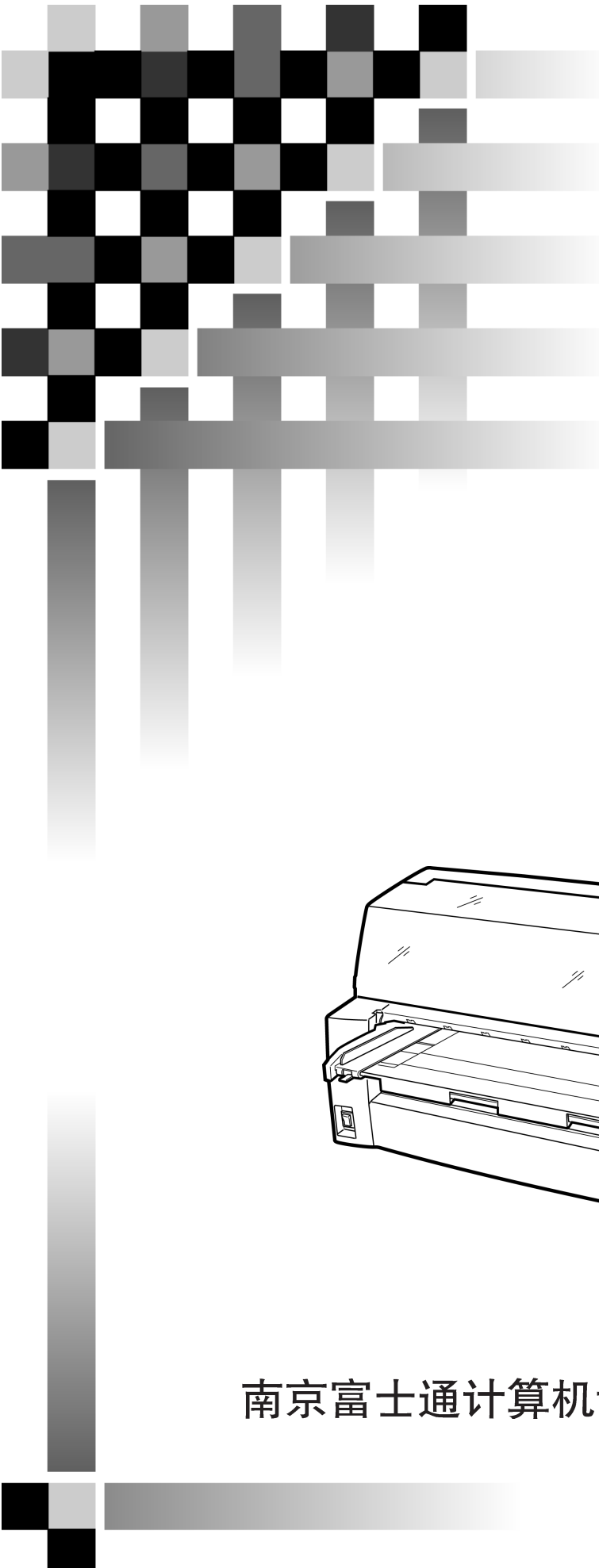
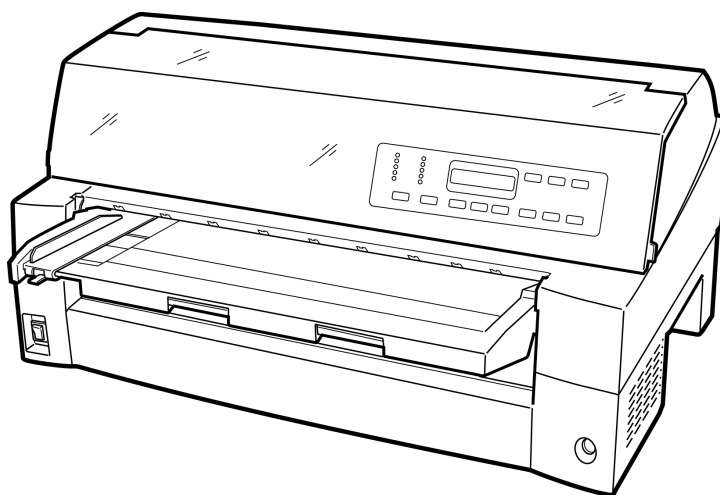




FUJITSU

DPK7600E

打印机 使用说明书



南京富士通计算机设备有限公司

目 录

	前言	(III)
	安全使用注意事项	(IV)
	打印机摆放及运输时的注意事项	(IV)
	使用打印机时的注意事项	(V)
	本书构成	(4)
第 1 章	用前须知	(1)
	主要特长	(2)
	装箱物品	(3)
	相关注意事项	(4)
	放置场所	(4)
	电源	(4)
	使用方法	(4)
	纸张	(4)
	各部件名称和用途	(5)
	各部件名称	(5)
	各部件用途	(6)
	打印机设置	(7)
	设置方法	(7)
	取出运输用固定材料	(7)
	安装单页导纸板	(8)
	安装后托纸板	(9)
	连接电脑	(10)
	连接电源线	(10)
	电源接通和切断	(11)
	加电	(11)
	断电	(12)
	安装色带盒	(13)
第 2 章	打印机功能及用法	(17)
	操作面板的功能	(18)
	指示灯	(19)
	按键	(19)
	面板操作	(20)
	联机状态与脱机状态的切换	(20)
	联机状态下的操作	(21)
	撕纸	(21)
	切换单页纸的排出方向	(21)
	切换纸厚调整模式	(21)

	打印速度的切换	(22)
	高复写模式切换	(22)
	低噪音的切换	(22)
	脱机状态下的操作	(23)
	进纸退纸	(23)
	换行	(23)
	换页	(23)
	切换装纸方式	(24)
	切换自动左界方法	(25)
	打印机清缓存	(26)
	将连页纸送到撕纸位置	(27)
	送往撕纸位置	(27)
	自动检测机能	(29)
第 3 章	用纸设置	(30)
	用纸设置	(31)
	前连页用纸设置	(31)
	后连页用纸设置	(35)
	单页纸进纸设置(自动左界)	(37)
	单页自动输纸器用单页纸	(39)
	纸厚调整	(40)
	打印开始位置(首行设定)	(42)
	打印开始位置微调(行方向)	(43)
第 4 章	纸张	(44)
	连页纸	(45)
	一般用纸(前、后链式走纸器)	(49)
	明信片(前链式走纸器)	(50)
	信封纸(前、后链式走纸器)	(51)
	标签用纸(前、后链式走纸器)	(53)
	名片(前链式走纸器)	(54)
	单页纸	(55)
	一般用纸	(55)
	多层纸的粘接方法	(56)
	明信片	(57)
	信封	(57)
	名片	(59)
	单页自动输纸器 CSF(选件)用纸	(60)
	一般用纸	(60)
	多层纸的粘接方法	(62)
	明信片	(62)
	信封	(63)
	其它	(64)

	用纸的形状	(66)
	使用注意事项	(67)
第 5 章	保养及维护	(68)
	更换色带	(69)
	卡纸	(72)
	连页纸卡纸	(72)
	单页纸卡纸	(76)
	后托纸板部卡纸	(77)
	单页自动输纸器(CSF)卡纸	(79)
	打印机常见故障	(82)
	单页纸进纸问题点	(83)
	连页纸进纸问题点	(83)
	印字中的问题点	(84)
	印字位置的问题点	(85)
	打印位置出现页间错位	(86)
	单页自动输纸器问题点	(86)
	自检打印	(88)
	十六进制代码打印	(89)
	日常清洁	(90)
	打印机的运输	(91)
第 6 章	选件	(92)
	选件概要	(93)
	安装单页自动输纸器(送纸器)	(94)
	安装于打印机前部	(94)
	安装于打印机后部	(98)
	卸下送纸器	(100)
附 录 1	技术规格	(102)
	技术规格	(102)
	外观图	(105)
	标准外观图	(105)
	安装自动输纸器的外观图	(106)
	接口规格	(107)
附 录 2	Setup	(110)
	Setup 设置操作	(111)
	使用 Setup	(111)
	功能菜单的说明	(114)
附 录 3	特殊模式设置	(126)
	特殊模式设置	(126)



本书构成

本书为 DPK7600E 超高速打印机使用说明书,书中详述了关于本机的使用方法、维护保养及注意事项等。

◆ 第 1 章 用前须知

本章介绍了 DPK7600E 打印机的特点、使用注意事项、各部件的名称及功能等。

◆ 第 2 章 打印机功能及用法

本章详细介绍了操作面板的功能、改变功能设定的方法、修正行偏差的方法、调整用纸吸入量的方法以及自动检测等。

◆ 第 3 章 用纸设置

本章介绍了如何设定连页纸、单页纸及其它规格的各种纸张。

◆ 第 4 章 纸张

本章介绍了使用纸张的注意事项。

◆ 第 5 章 保养和维护

本章介绍了如何更换色带盒,机器的常见故障现象、原因及其排除方法。

◆ 第 6 章 选件

本章介绍了本打印机的选件以及这些选件的使用方法等。

◆ 附录 1

本章介绍了本打印机的外观、尺寸、接口规格、及常见命令等。

◆ 附录 2

本章详细介绍了打印机菜单中的各项功能、各设定项目的设置值以及帮助诊断打印机故障。

◆ 附录 3

本章介绍了特殊模式的设置方法。如恢复出厂设置、十六进制打印等。

第 1 章

用前须知

本章介绍了打印机的主要特长、装箱物品、各部件名称和用途、相关注意事项、打印机设置、接通和切断电源、安装色带等。

主要特长	(2)
装箱物品	(3)
相关注意事项	(4)
放置场所	(4)
电源	(4)
使用方法	(4)
纸张	(4)
各部件名称和用途	(5)
各部件名称	(5)
各部件用途	(6)
打印机设置	(7)
设置方法	(7)
取出运输用固定材料	(7)
安装单页导纸板	(8)
安装后托纸板	(9)
连接电脑	(10)
连接电源线	(10)
电源接通和切断	(11)
加电	(11)
断电	(12)
安装色带盒	(13)



主要特长

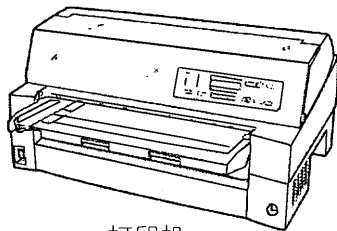
- ◆ 优良的印字品质
48 针打印头(24 针 * 2 层), 针径 0.2mm。特别适合打印方块文字。
- ◆ 打印处理时间短
因为具有 24 针 * 2 层结构的打印头, 使本机打印速度高达 130 汉字/秒。同一行内的汉字、字符打印速度自动切换。
自动判断正反方向最短打印距离。
接口数据双向通信, 打印处理时间缩短。
通过抽点打印(高速模式)大大提高了打印速度。汉字 260 字/秒; 高速
- ◆ 专用 Windows 打印机驱动程序
Windows 95/98/Me、Windows NT4.0/2000 对应专用打印驱动程序。通过设置打印机驱动程序, 可以方便地设定纸张尺寸、改变进纸通道、切换打印速度及调整纸厚等。
- ◆ 优秀的工具软件
具有 Windows 95/98/Me、Windows NT4.0/2000 平台的专用工具软件。
专用工具软件可以监视打印机的状态、设定打印机内的各项配置。(使用并口时)
- ◆ 优良的操作性
水平平推方式进纸, 连页纸和单页纸都可以从前后二个方向进纸, 完全能适应多种使用环境。
单页纸退纸可从前方或后方退出。
APTC 机构(自动纸厚调整机构)、HCPP 机构(连页、单页纸自动切换机构)、单页纸自动纠偏功能等标准装置。使得进纸更方便。
- ◆ 复写纸自动进纸器(选件)
本自动进纸器选件可以安装在前部或后部, 可使用 5P 复写纸。(如安装在前部, 则前连页纸进纸就不能使用。)
- ◆ 装卸式链走纸机构
本机器备有一个装卸式链走纸机构, 可安装在前部或后部。
- ◆ 高复写能力
本打印机标准打印模式可打印 8P 纸。最高可打印 10P 纸。(复写能力影响打印速度)。
优良的划线功能。竖线、横线色彩均匀。
高复写模式 1 状态下可打印 9P 纸。
选择高复写模式 2, 每个字将重复打印一次。使得打印更加清晰。
- ◆ 节约能源
待机时, 本机消耗的功率在 10W 以下。



装箱物品

使用本机前,请确认以下物品。

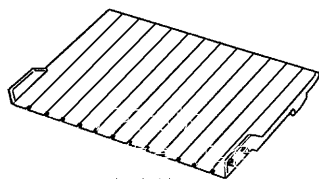
请妥善保管打印机包装箱及包装材料,以便今后运输、保管本机使用。



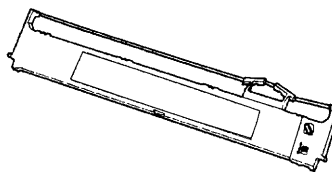
打印机



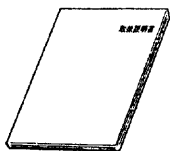
电源线缆



后托纸板



色带盒 (黑色、1个)



用户说明书



品质保证书



装箱清单

请您:

保管好品质保证书。

并口联机线缆单独购买,本机不含联机线缆。



相关注意事项

使用本打印机时,请务必注意以下事项:

■ 放置场所

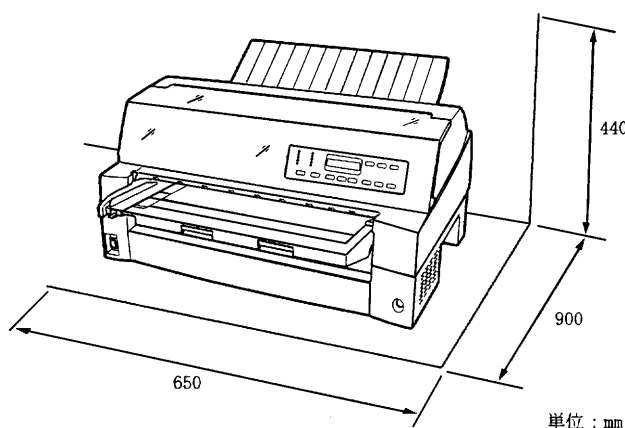
请不要长期放在日光直射的地方,不要放在温度湿度变化大的场所。也不要放在有辐射、腐蚀、及强磁场的场所。

应放置在下列温湿度下:

环境温度:5℃~35℃

环境湿度:30%~80%(无结露)

打印机放置空间如下图:



■ 电源

使用电源电压、频率的范围是:

电源电压 :AC220V $\pm$ 10%

电源周波数:50Hz(+2,-4)

■ 使用方法

无纸及无色带时,请勿打印,以免损伤打印针。

正在打印时,请勿突然关闭电源,否则容易产生故障。

■ 纸张

详细请参照「第四章 纸张」一节。另外,请不要使用劣质纸张。劣质纸张容易引起卡纸等故障,甚至会折断打印针。下述纸张禁用:

太薄或太厚的纸张。

太小或太大的纸张。

残缺不全、皱折的纸张。

带金属或者其他异物的纸张。

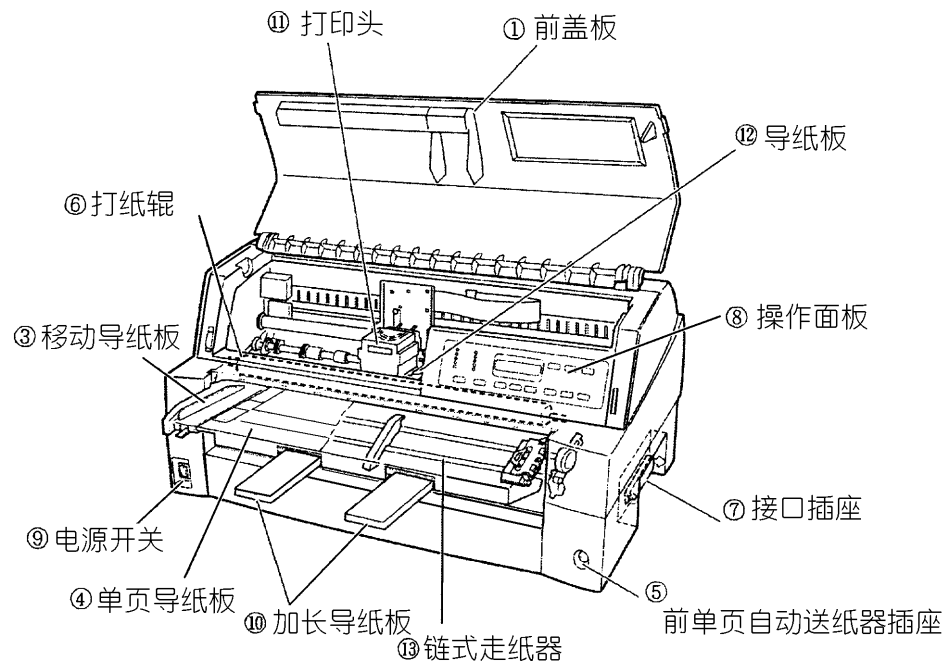
接触到粘接剂的纸张

有腐蚀性材料的纸张。

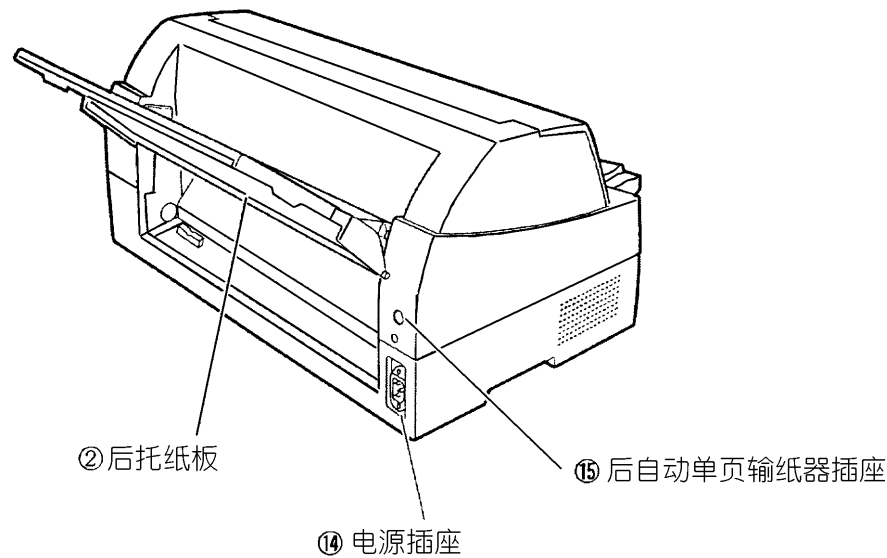


各部件名称及用途

- 各部件名称
- ◆ 正 面



- ◆ 背 面



■ 各部件用途

各部件名称	功 能
①前盖板	打印过程中的保护功能。前盖板打开时,机器处于脱机状态。
②后托纸板	单页纸后出纸时,放置打印好的单页纸。
③移动导纸板	单页纸自动纠偏时,设定单页纸左边起始边界。
④单页导纸板	手动单页纸进纸时,单页纸输纸平台。
⑤前自动单页输纸器插座	前部使用自动单页输纸器进纸时,连接其线缆插座。
⑥打印辊	打印用。
⑦接口插座	与主机连接的接口。
⑧操作面板	打印机的状态显示、各种操作按键。详细参照「操作面板功能」(第 18 页)
⑨电源开关	「 」一侧电源接通、「○」一侧电源切断。
⑩加长导纸板	使用加长单页纸时,放置打印好的纸张。防止加长单页纸掉落。
⑪打印头	打印用。
⑫导纸板	使纸张能顺利进退。
⑬链式走纸器	使用带孔连页纸时,使纸张顺利进入。可安装在打印机的前部或后部。
⑭电源插座	连接交流电源。
⑮后自动单页输纸器插座	后部使用自动单页输纸器进纸时,连接其线缆插座。

请您:

正在打印时,请勿对打印头施加外力,请勿触摸打印头。

打印时,请不要打开前盖板。

前盖板一旦打开,打印即中断。关上前盖板后,按联机键,打印机即继续打印。



打印机设置

■ 设置方法

要设置打印机,请按以下顺序设置:

- 1 确认各部件
参照包装箱中的装箱清单。(P3)
- 2 取出固定材料。
- 3 安装单页导纸板
安装单页导纸板请参照第 8 页「安装单页导纸板」一节
- 4 取走运输用固定材料
参照第 7 页,取走运输用固定材料一节。
- 5 安装后托纸板
安装后托纸板,详见第 9 页。
- 6 连接电源线缆
连接好电源线。请参照第 10 页「连接电源线」一节。
- 7 安装色带盒
安装色带盒,详细请参照第 13 页「安装色带盒」一节。
- 8 必要的功能设定变更
功能变更设定方法请看第 17 页「第 2 章 打印机功能及用法」。
- 9 连接电脑
将主机和打印机用信号线连接好,详见第 10 页「连接电脑」一节。

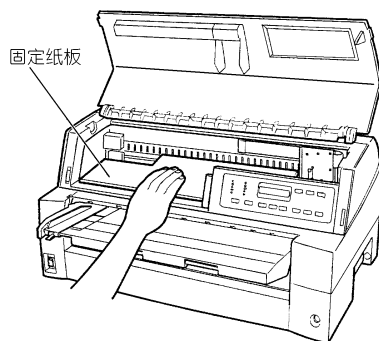
■ 取出运输用固定材料

本机中的固定材料是为了防止在运输过程中损坏机器,在使用本机之前请务必取出运输用固定材料。

请您:

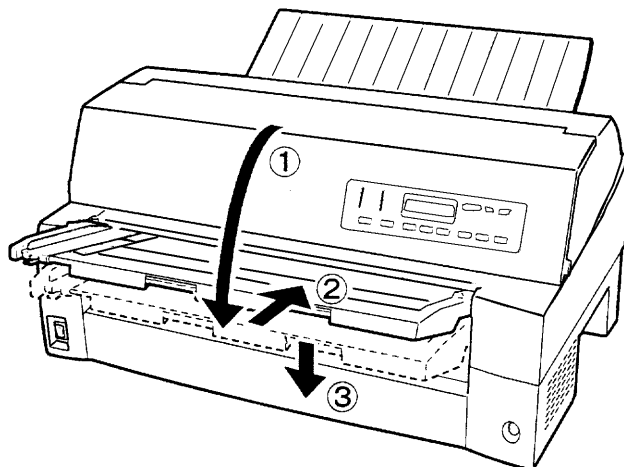
将取出的运输用固定材料和包装箱一起妥善保管以备。

打开前盖板,取出固定打印头用的纸板。

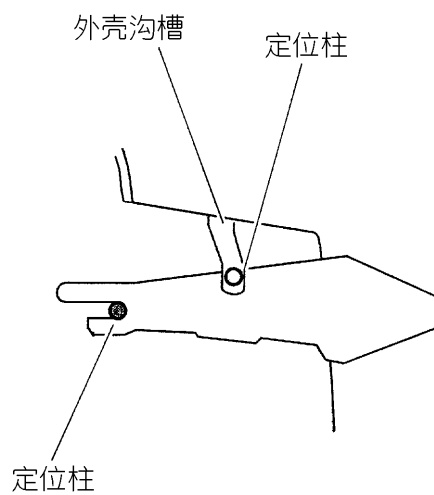


■ 安装单页导纸板

请按下图①②③所示顺序操作。



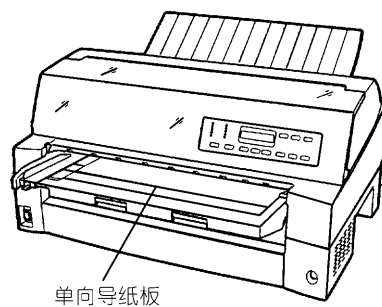
安装正确,应如下图所示。



请您：

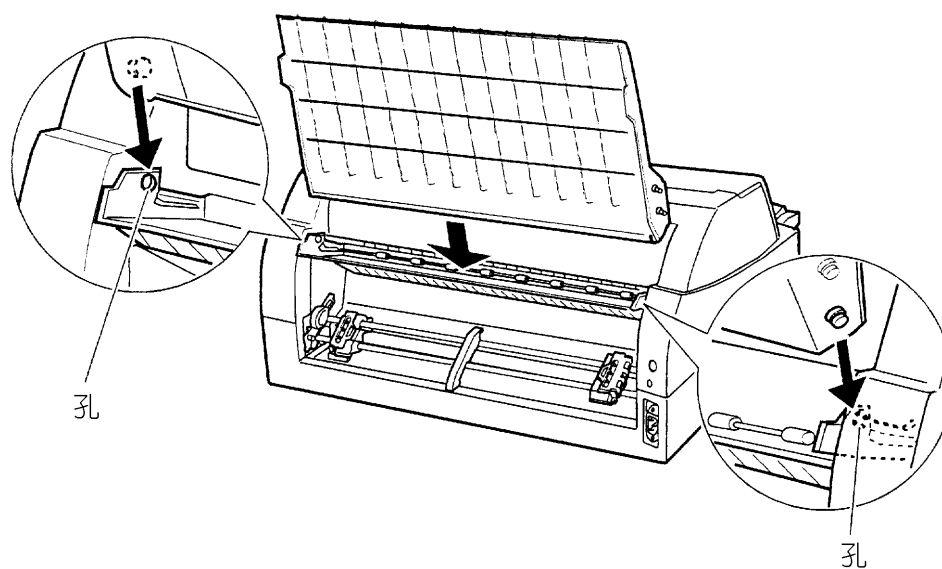
安装时不要用力过猛。运输时请不要如上图所示放置。

- ◆ 安装正确时,单页导纸板应处于如下状态:



- 安装后托纸板

后托纸板安装在机器的后部,将后托纸板二侧的突起部分插入机器后部对应的槽中。如下图所示。

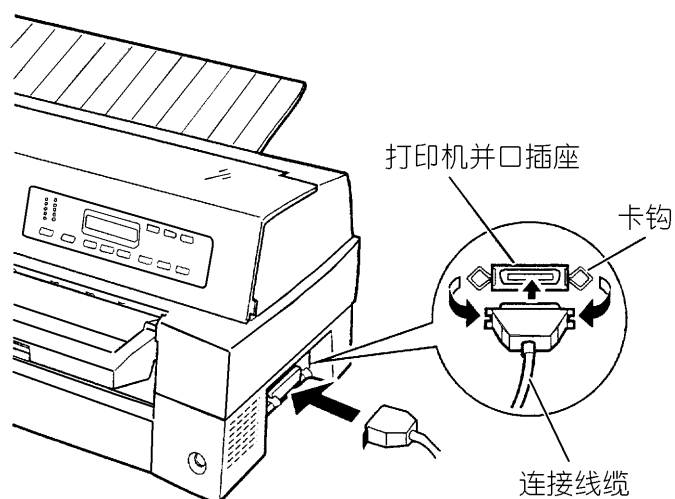


■ 连接电脑

本打印机备有标准并口,请使用标准并口线缆将本机与主机连接。

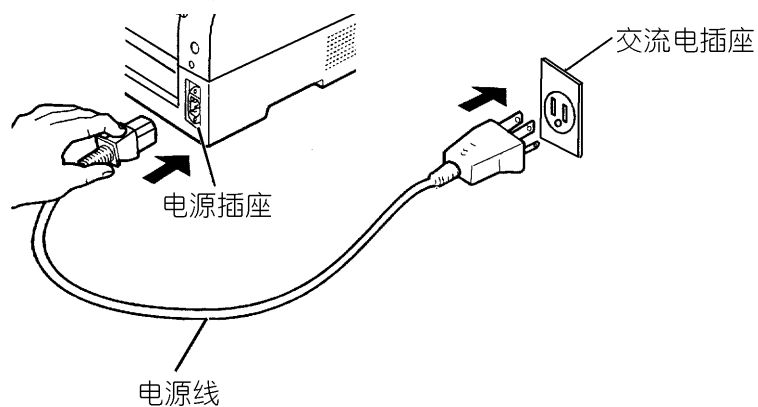
	警告	电击 插拔本并口线缆时,请务必关闭打印机电源,最好拔掉电源线,否则容易烧坏打印机或受电击。
---	-----------	--

连接电脑如下图所示:



■ 连接电源线

电源开关拨在「○」侧。按下图所示连接电源线缆。



注意:
电源插座要有良好的接地。



电源接通和切断

对打印机加电和断电,作如下说明:

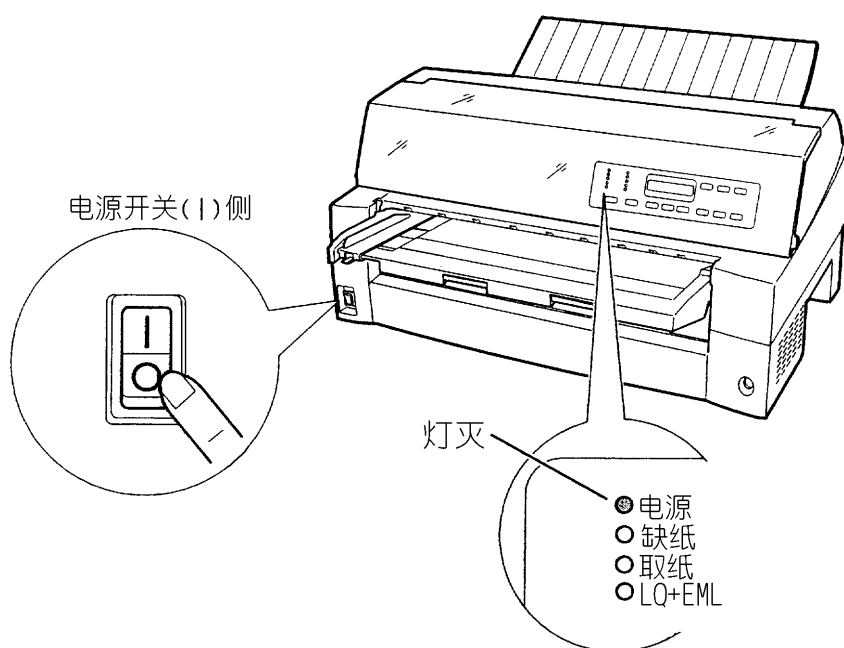
■ 加电

请您:

在第一次给打印机加电时进行以下确认:

- 运输用固定材料是否已经取走。
- 电网上的电源电压是否是 $220 \pm 10V$, 频率为 50HZ。
- 是否有良好的接地系统

关上前观察板、将打印机电源开关置于(⏻)侧,「电源」灯亮。



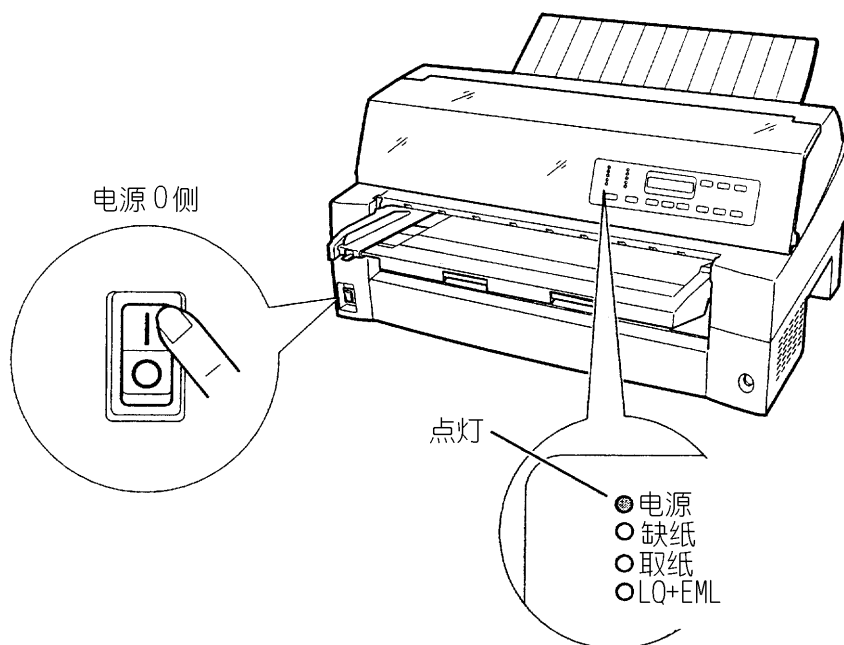
■ 断电

请您：

要关闭电源，请用开关关闭，不要直接拔电源线缆以免损坏机器。

正在打印时，请不要突然关闭电源。

电源关闭后，再打开电源时，请间隔 4 秒钟以上。

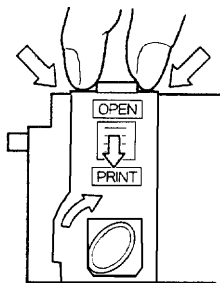




安装色带盒

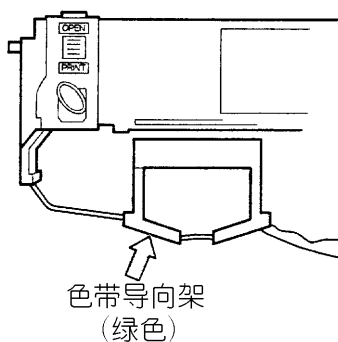
安装色带盒,请按下列步骤:

- 1 将色带盒顶端二个卡钩同时向里压。听到清脆一声声音,表示色带盒的锁扣已经打开。色带处于可打印状态。



- 2 取出色带导向架

将绿色的色带导向架与色带盒分离,(切勿用力过猛,以免损坏色带导向架),如图所示。



- 3 检查打印机和色带盒的状态

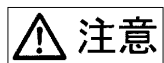
取出固定打印头用纸板,打开电源开关,打印头移动后应停留在更换色带盒的位置。



注 意

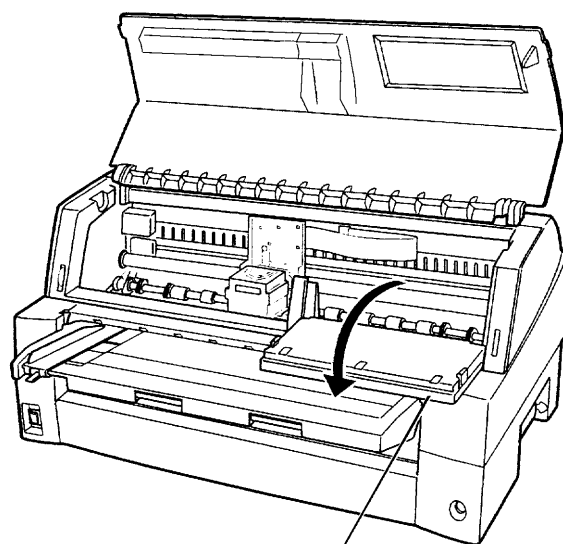
前盖板打开时,处于保护状态。打印头不会移动。请关好前盖板后再打开电源开关。

- 4 关闭电源
确认电源开关在「○」侧。
- 5 打开前盖板
- 6 确认打印头停留在安装色带盒位置。(打印机上有刻印)



高温 打印后的打印头处于高温状态,待冷却后再接触打印头,以免烫伤。

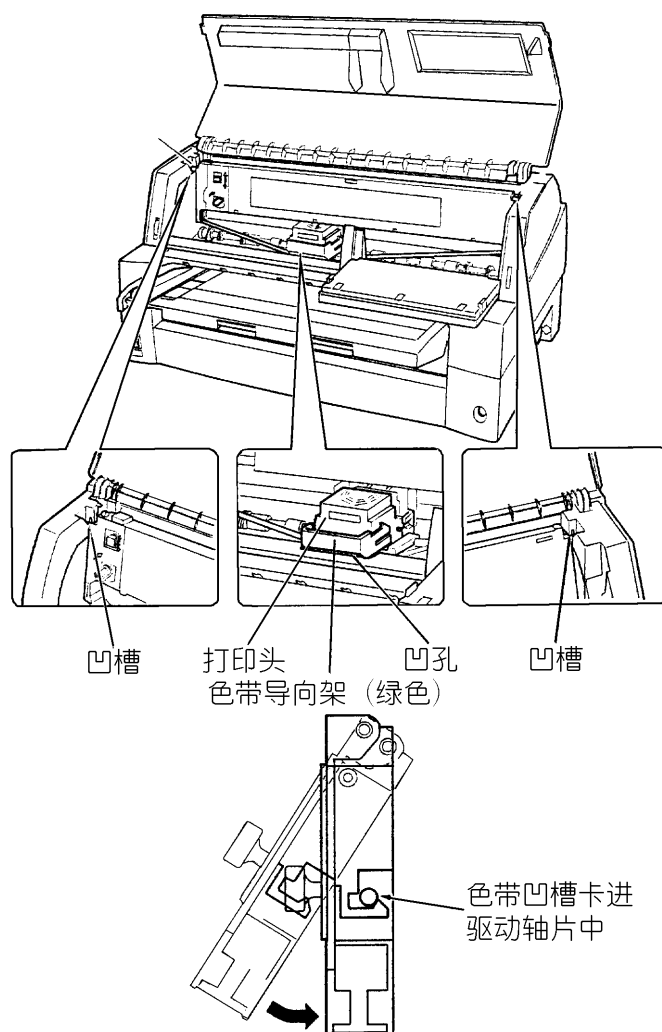
- 7 将操作面板向下放平。如图所示。



操作面板

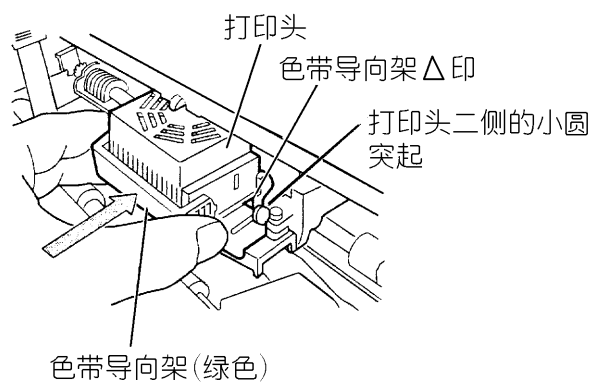
8 安装色带盒

将色带盒二边的突起部分放在机器二边相应的凹槽中,顺时针转动色带旋钮,使旋钮背面的槽与机器上的色带驱动轴片对齐,然后将色带盒向里推即可。



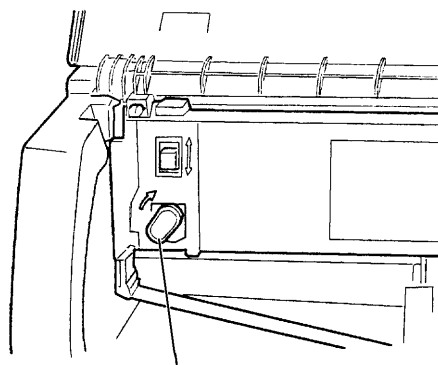
9 安装色带导向架

将色带导向架(绿色)装在打印头上,如图所示。



10 检查色带

顺时针方向旋转色带盒上的旋钮,再左右移动打印头,如色带在移动,证明色带盒安装正确。否则,重覆上述步骤再安装一次。



11 将操作面板恢复到原来位置

12 关好前盖板

第 2 章

打印机功能及用法

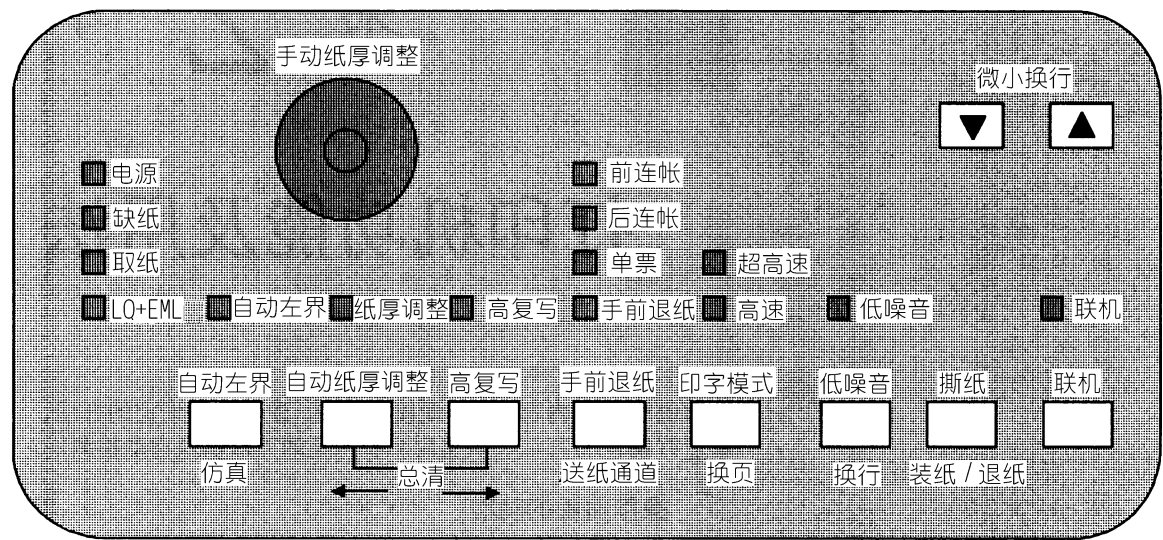
本章说明以下内容：操作面板的功能、改变功能设定的方法、修正行偏差的方法、调整用纸吸入量的方法以及自动检测。

- 操作面板的功能 (18)
 - 指示灯 (19)
 - 按键 (19)
- 面板操作 (20)
 - 联机状态与脱机状态的切换 (20)
- 联机状态下的操作 (21)
 - 撕纸 (21)
 - 切换单页纸的排出方向 (21)
 - 切换纸厚调整模式 (21)
 - 打印速度的切换 (22)
 - 高复写模式切换 (22)
 - 低噪音的切换 (22)
- 脱机状态下的操作 (23)
 - 进纸退纸 (23)
 - 换行 (23)
 - 换页 (23)
 - 切换装纸方式 (24)
- 切换自动左界方法 (25)
- 打印机清缓存 (26)
- 将连页纸送到撕纸位置 (27)
 - 送往撕纸位置 (27)
- 自动检出功能 (29)



操作面板的功能

操作面板由打印机状态的指示灯及操作按钮组成。



■ 指示灯

各指示灯的功能如下：

名 称	颜 色	功 能
电源	绿	电源开关加电后指示灯亮。
联机	绿	联机状态下指示灯亮。 脱机状态下指示灯不亮。
缺纸	绿	无纸状态下指示灯亮。 有纸状态下指示灯不亮。
取纸	绿	等待取单页纸状态时指示灯亮。
LQ+EML	绿	仿真设定为 LQ 时指示灯亮。 仿真设定为 OKI 时指示灯不亮。
单票自动左界	绿	当设定为自动左界功能时,该指示灯亮。
自动纸厚调整	绿	设定为自动调整时指示灯亮。 手动调整时指示灯不亮。
高拷贝	绿	设定为高拷贝模式时,该指示灯亮。
手前退纸	绿	单票的排纸方向设定为"手前退纸"时指示灯亮。
高速	绿	高速打印时(抽点打印),该指示灯亮。 超高速指示灯不亮。
超高速	绿	超高速打印时,该指示灯亮。 超高速指示灯不亮。
低噪音	绿	低噪音打印时该指示灯亮。 普通打印时该指示灯不亮。
单票	绿	选择单票进纸时指示灯亮。
后连帐	绿	选择后连帐进纸时指示灯亮。
前连帐	绿	选择前连帐进纸时指示灯亮。

■ 按键

诸如撕纸/装纸退纸、打印模式/换页、低噪音/换行按键,在按键的上下标有两种功能名称时,联机状态时按键功能对应按键上面注明的功能;脱机状态时按键功能对应按键下面注明的功能。

关于各按键的功能,请参考以下页。



面板操作

打印时若切换纸张装纸通道会强制执行换页。



说明

打印机前盖打开时,不能操作本按键。但是、可以操作

▼微小换行▲ 按键。打印头正在移动时,打开打印机前盖时不能操作

▼微小换行▲ 按键。

■ 联机状态与脱机状态的切换

打印机状态有联机和脱机两种状态。联机与脱机状态可用操作联机按键进行切换。

联机状态

打印机能从计算机接收数据并打印的状态。通常,加电后联机指示灯亮,打印机的状态为联机状态。当联机指示灯亮时,再按联机按键就切换到脱机状态。

脱机状态

打印机不能从计算机接收数据的状态。联机状态按联机按键就切换到脱机状态。



联机状态下的操作

以下使用的按键是按键上面标记的功能名称。

■ 撕纸

使用前/后连帐纸时如按撕纸键、就立即把先前装好的连帐纸送到撕纸口位置。

如再按一次,纸张又回到原先的位置。

使用单页纸时,本按键无效。

■ 切换单页纸的排出方向

本按键用于切换单页纸的排出方向。

单页纸的排出方向分为向前和向后两种排出方向。

「手前退纸」指示灯不亮时

按一下手前退纸键,本指示灯就变亮、单页纸的排出方向就设定为向前排出。

「手前退纸」指示灯亮时

按一下手前退纸键,本指示灯就熄灭,单页纸的排出方向就设定为向后排出。

排出方向对单票、前 CSF、后 CSF 三者都有效。

Windows 下打印时,排出纸张的方向由打印机驱动程序属性决定。在属性设定为"自动排出"的场合下,打印机一侧的排出方向有效。

■ 切换纸厚调整模式

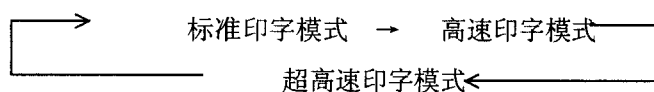
通过自动纸厚调整按键可以把切换纸厚调整模式为『自动调整』或『手动调整』。

当打印机一侧设为「自动调整」时,由于纸张厚度属性是由打印机驱动程序中设定的属性决定的,所以要正确设定打印机驱动程序的纸张厚度属性。

在设为「自动调整」以外模式时,由于在打印机驱动程序中的纸张厚度属性无效,按已设定的手动调整挡打印。

■ 打印速度的切换

每按一次`印字模式`键,按以下顺序改变打印字模式。



标准印字模式 :以 180DPI 的分辨率打印。此时,高速灯和超高速灯全部不亮。

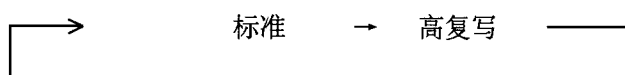
高速印字模式 :抽点后再以 2 倍的标准打印速度打印。此时,高速灯点亮,而超高速灯不亮。

超高速印字模式 :经 2 次移位后,再抽点处理进行超高速打印。此时,高速灯不亮,而超高速灯点亮。

Windows 下打印时,实际打印速度应首先设定打印机驱动程序属性。在属性设定为"打印机优先"的场合下,打印机一侧设定的印字模式有效。

■ 高复写模式的切换

每按一次`高复写`键按以下顺序改变高复写模式。



高复写模式时,高复写灯点亮。此时在降低打印速度的同时增强打印力。

标准模式时,高复写灯不亮。

■ 低噪音的切换

每按一次`低噪音`键按以下说明设定或复位低噪音模式。

标准打印时(低噪音灯不亮):按本操作键后进入低噪音打印模式。并使低噪音灯点亮。

低噪音打印时(低噪音灯亮):按本操作键后进入回到进入低噪音模式前的印字模式。



脱机状态下的操作

以下使用的按键名称均按照按键下面注明的功能名称。

■ 进纸退纸。

前连页送纸器/后连页送纸器

(走纸通道设定为前连页送纸/后连页送纸时)

无纸状态下,一按[装纸/退纸]键,就装入连页纸。

有纸状态下,一按[装纸/退纸]键,就把已经装好的连页纸退出。

单票(单页纸)时

单页导纸板上放纸后,只要按[装纸/退纸]按键、就吸能入单票用纸到开始打印位置。

有纸时一按[装纸/退纸]键,就把单票从打印机中退出。

退出方向根据「手前退纸」指示灯的状态所定。

■ 换行

每按一次[换行]键,就进行一次正向换行。

所谓正向换行,就是当纸张从打印机前面装入用纸的方向;或从打印机的背面装入纸张的方向。因此,在前面和背面不同场合下,正向换行的方向是不同的。

如果连续按该键,就连续换行。

([换行]键对应的换行量固定为 1/6 英寸。)

■ 换页

按下[换页]就进行换页功能。

前连帐/后连帐

把连页纸送到下一页的开始位置。页长由 SETUP 中设定值决定。初始值为 11 英寸。

打印时页长可由驱动程序或应用程序设定。但断电,操作面板复位或执行初始化命令后,将根据 SETUP 的设定决定页长。

单页纸

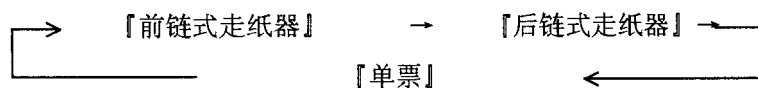
排出纸张。

按 SETUP 设定的页长换页。

■ 切换装纸方式

选择装入纸张的通道。

每按一次[送纸通道]按键,就按下列顺序切换装纸通道。



从 Windows 开始打印时,装纸通道由打印机驱动程序的送纸通道属性决定。



切换自动左界方法

切换自动左界的方法。

每按一次 **自动左界**，就可切换自动左界的状态。

自动左界无效时(指示灯不亮)

将纸张的左端紧靠着移动导纸板的左端装入纸张。通过移动导纸板可以调整打印字开始位置的空白量。

自动左界有效时(指示灯亮)

将纸轻轻地装入单页导纸板就可以装纸张。印字开始位置可根据纸张的左边自动调整。

注:使用自动左界时,移动导纸板要固定在单页导纸板刻度值 14 的右部。



打印机清缓存

如果重新设置,将会取消尚未打印完的数据



说明

打印机内有未打印数据时,这时对打印机复位,未打印完的数据将会消失。

- 1 按下 **联机** 按键,以进入脱机状态。
- 2 同时按 **自动纸厚调整** 和 **高复写** 按键。



将连页纸送到撕纸位置

事先把装好的连页纸折页线处送到容易撕纸的位置。

■ 送往撕纸位置

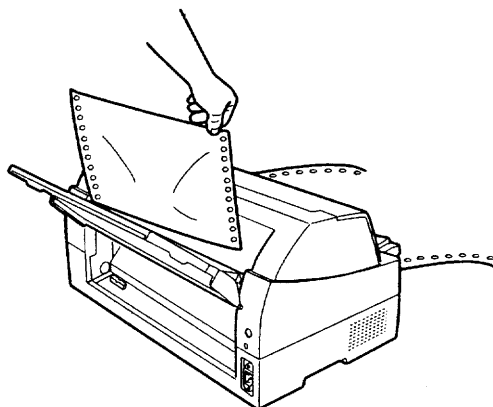
按下列顺序,将连页纸送往撕纸位置。

1 在联机状态,按下[撕纸]开关

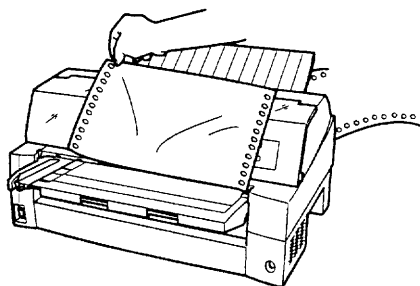
将连页纸折页线处送到容易撕纸的位置。

在 SETUP 中将「AUTO TEA OFF」设为「有效」时,每次印刷结束(或打印数据结束)后,将自动把纸张送往撕纸位置。

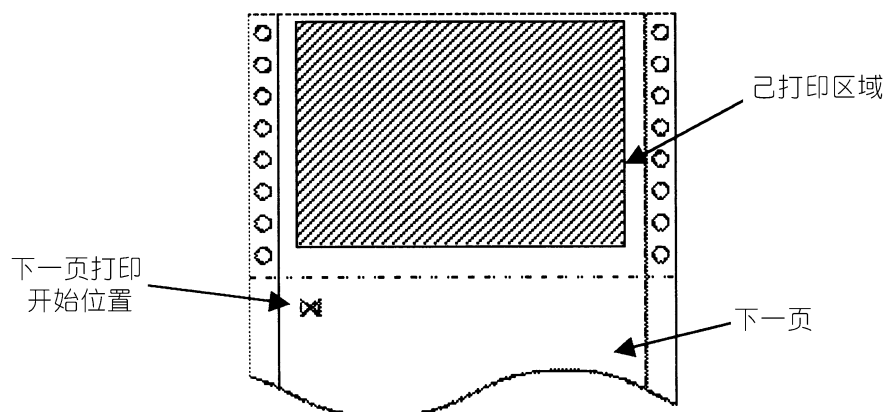
〈前连页纸〉



〈后连页纸〉



打印头位置在下一页的第一行时,折页线处送到撕纸位置。



- 2 撕下纸张 注) 如页长设定不当时,或用▽△开关移动用纸时,撕纸位置就会对上出错。

- 3 再一次按 撕纸

纸张返回印字开始位置。

不执行此操作时,只要接收打印数据,打印机也能自动控制使打印纸返回原打印位置。



自动检出功能

此打印机有以下 4 种自动检测功能。

检测有纸/无纸

打印中,如果没有用纸时,打印停止。

打印头温度检测

如果检测到打印头的加热状态,将分 2 次打印完成 1 行的打印,以防止打印头劣化。

HEAVY DUTY 检出

打印出针密度达 50%以上时,将 1 行分成 2 次打印。

异常电流检出

打印机内有电流异常时,为了保护打印机,将自动切断电源。此状态下,即使电源置为 ON,在大约 5 分钟内,也不能加电。请过数分钟再加电。如果此时再不能加电,说明打印机有故障。

第 3 章

用纸设置

本章介绍用纸设置的方法、用纸厚度调整的方法以及打印开始位置说明。

- 用纸设置 (31)
 - 前连页用纸设置 (31)
 - 后连页用纸设置 (35)
 - 单页纸进纸设置(自动左界) (37)
 - 单页自动输纸器用单页纸 (39)
- 纸厚调整 (40)
- 打印开始位置(首行设定) (42)
 - 打印开始位置微调(行方向) (43)



用纸设置

本打印机可使用连页用纸及单页用纸。

■ 前连页用纸设置

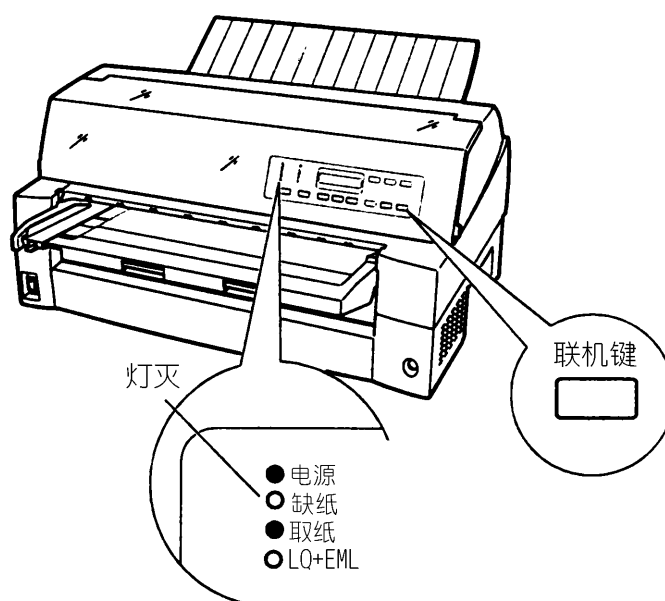
前连页用纸进纸按下列步骤进行。

1 打开机器电源

电源开关置「|」侧。

2 脱机

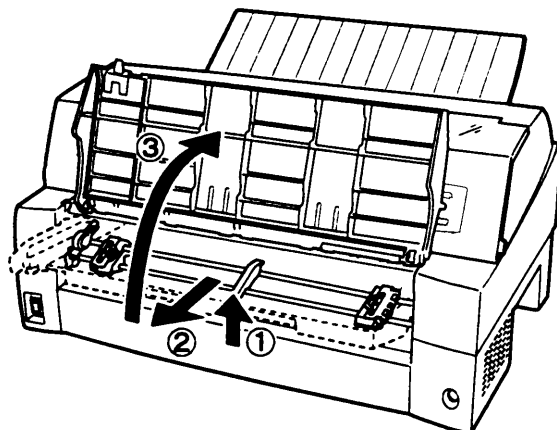
按[联机]键、打印机处于脱机状态(联机灯灭)。



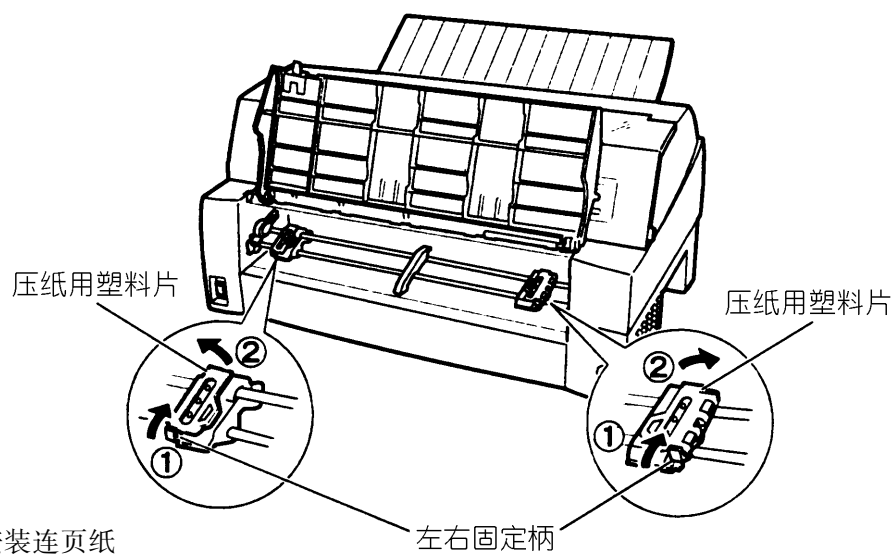
3 前连页灯亮

4 打开单页导纸板

将单页导纸板按①、②、③步骤向上竖起。

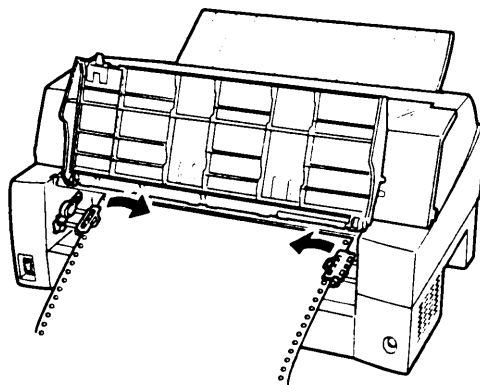


5 将左右压纸用塑料片分别向左右方向打开。

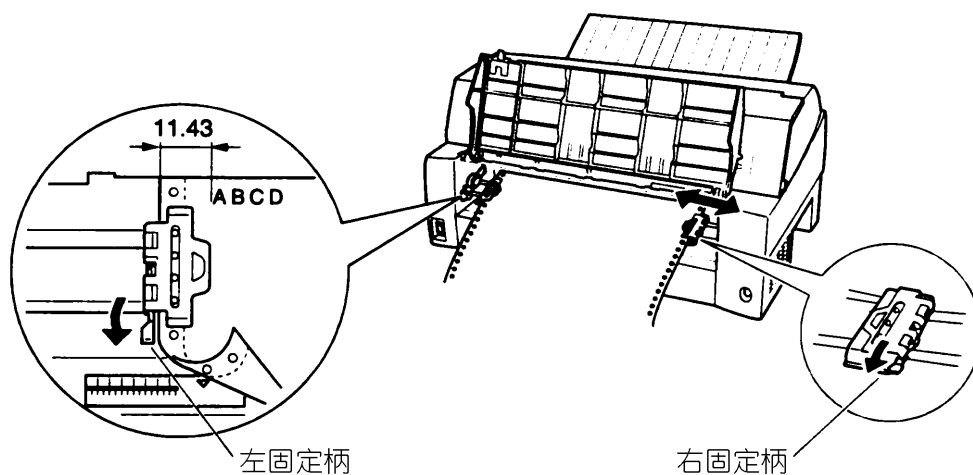


6 安装连页纸

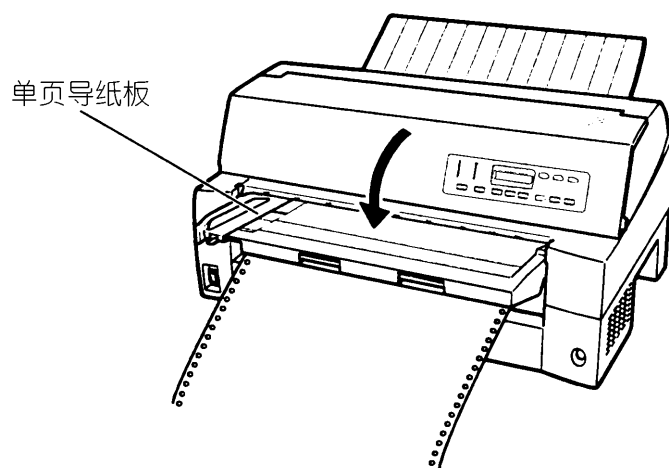
将连页纸孔对准链走纸滚轮, 盖好压纸用塑料片。



- 7 左右移动连页纸,按下左右固定柄,将连页纸固定在要打印的位置上。用纸左端「0」的位置,左端空白量最小为 11.43mm 第一点的位置在「▼」处。



- 8 放下单页导纸板



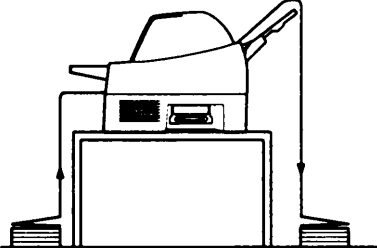
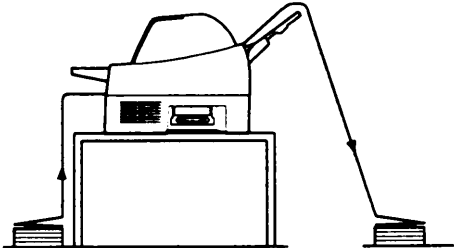
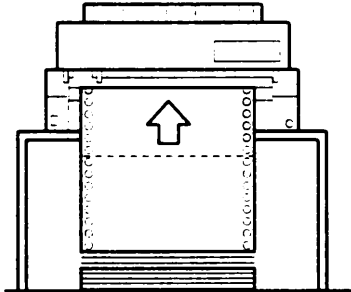
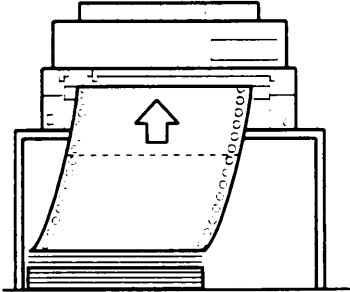
- 9 打印开始位置设置

详细参照第 42 页。

- 10 按装纸键进纸,确认联机状态,即可以联机打印。

◆前连页用纸位置

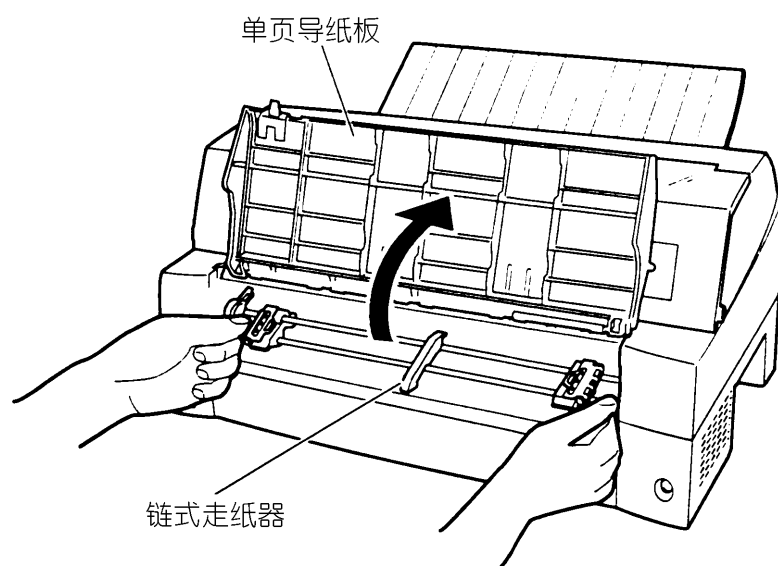
前连页用纸,应按下图“正确”所示位置放置,不可按“错误”位置放置。

	正确	错误
打印机侧面		
打印机正面		

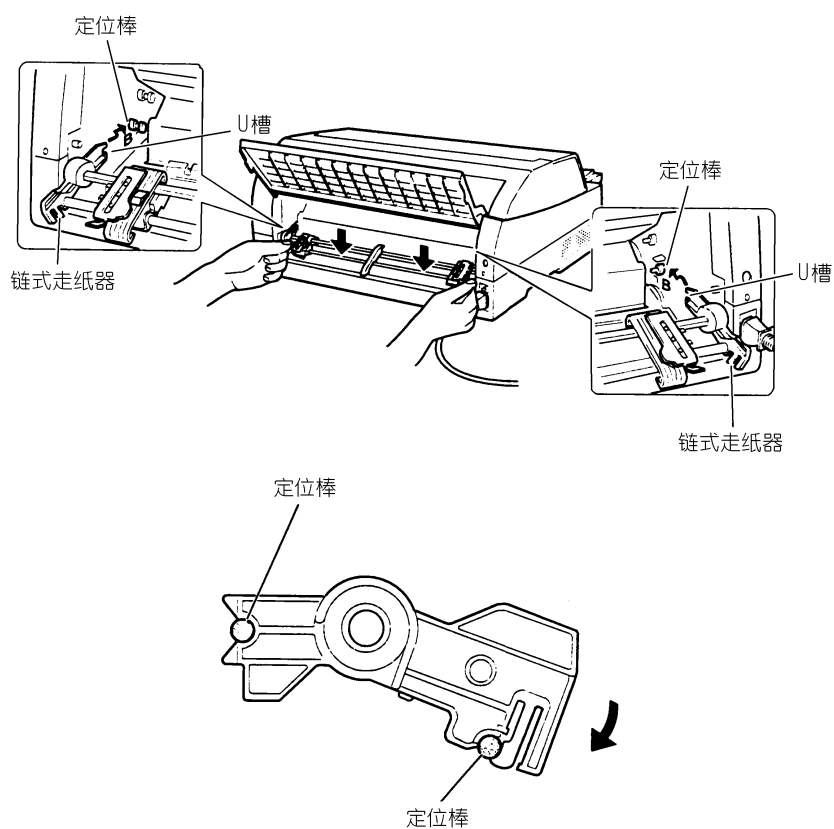
■ 后连页用纸设置

后连页用纸按下列顺序设置：

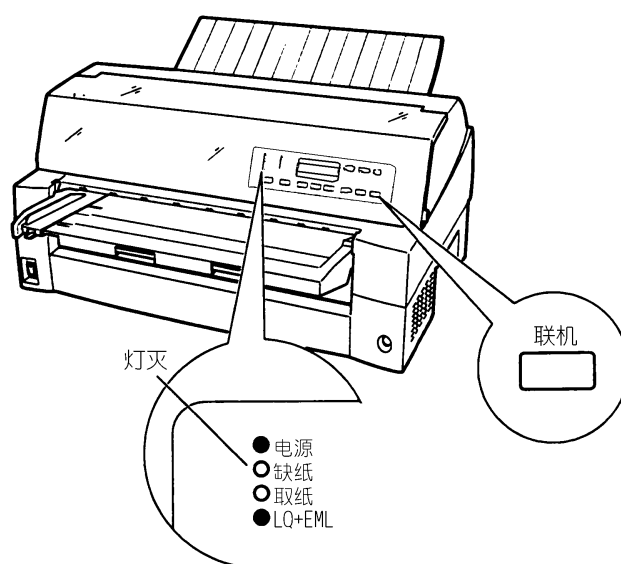
- 1 从打印机的前部取下链式走纸器。如图所示。



2 取出后托纸板,将链式走纸器装在后部,如图所示。



3 进入脱机状态,按“送纸通道”按键,使“后连帐”灯亮。



■ 单页纸进纸设置(自动左界)

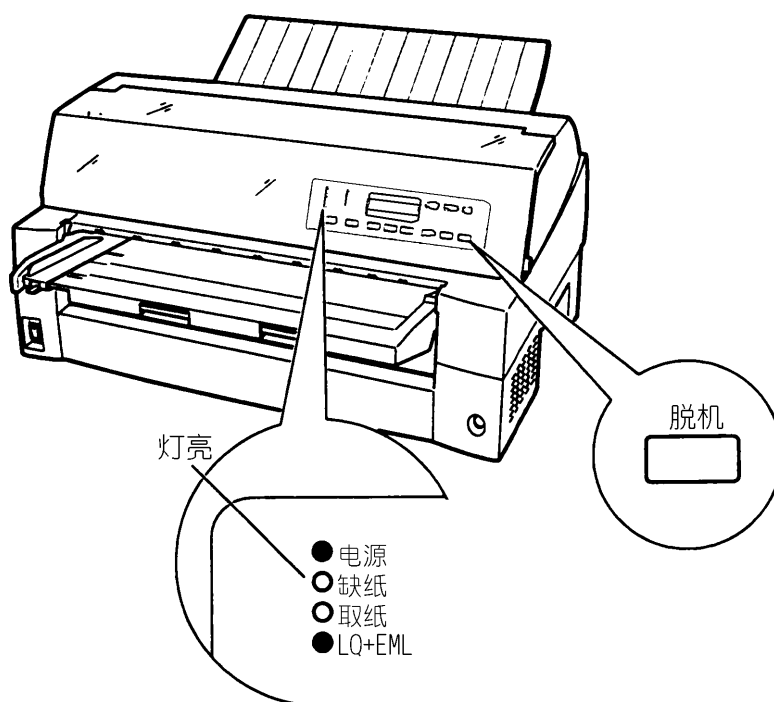
使用自动左界功能,纸张在任意位置有一定角度放入时,打印机便可进行自动纠偏并能识别左界进纸。建议使用纸张为明信片及 B4 纸大小。详细参照「第4章 纸张」。有些纸不能使用此功能。

1 打开电源

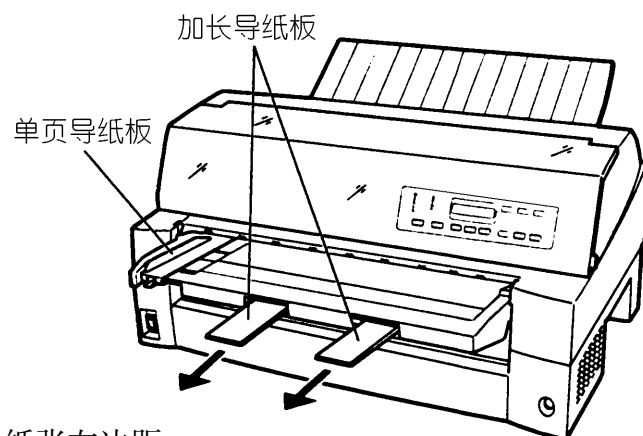
开关置「I」侧。

2 联机状态下按“自动左界”按键,自动左界灯亮,即表示进入自动左界模式。

3 确认“单页”灯亮。如果“单页”灯不亮,请在脱机状态下按“送纸通道”按键,直到“单页”灯亮为止,表示可使用单页进纸通道。

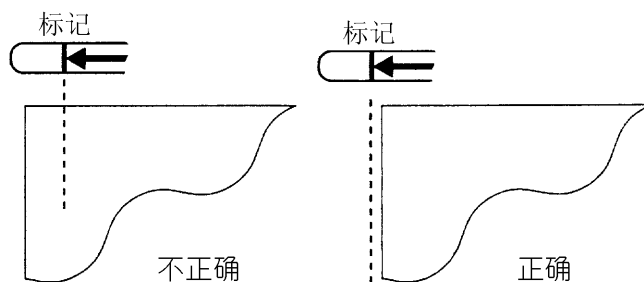


- 4 必要时,请拉出单页纸加长板。如图:



◆关于纸张左边距

打印机上有一标记|←,使用单页纸张时请将纸的左边距放在竖线右方,不能放在竖线的左方。如下图所示。



◆ 关于纸张的右边距

打印机上有一标记➡|,使用单页纸张时请将纸的右边距放在竖线左方,不能放在竖线的右方。

◆ 关于纸张的注意事项

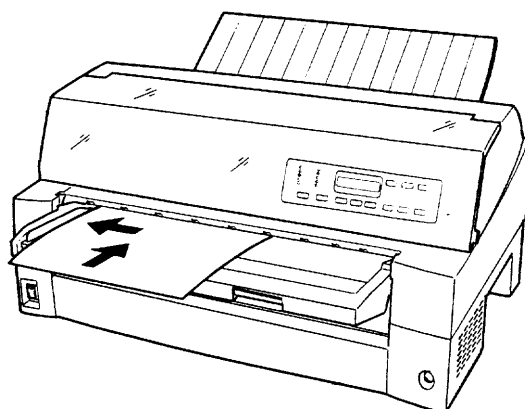
纸张的前端不要弯曲有折皱。

使用单页自动纠偏的纸张应为:

纸张宽度:100~364mm(明信片~B4 规格大小)

纸张长度 70~364mm(明信片~B4 规格大小)

详细请参见「第4章 纸张」。



■ 单页自动输纸器用单页纸

使用单页输纸器,请与本公司营业部门联系。



纸厚调整

纸厚调整就是调整打印头和打印辊之间的间隙。

本机可以手动设置打印头的打印间隙。也可以自动调整打印头的间隙。设置自动调整的方法是：

联机状态下按 **自动纸厚调整** 按键，纸厚调整灯亮，表示已经进入了自动纸厚调整模式。如再次按 **自动纸厚调整** 按键一次，纸厚调整灯灭，表示已经退出了纸厚调整模式，进入手动调整纸厚模式。

面板上手动纸厚模式时：“1”表示打印头间隙最小

...

“D”表示打印间隙最大。

手动调节打印头间隙时，纸张厚度与旋钮刻度（打印头间隙）的对应关系请参照下表（仅供参考）：

用纸种类及厚度			推荐档数												
单张纸	复写纸	推荐厚度 (mm)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D
纸质 45 ~70kg	普通 1P 纸 (纸质 34kg)	0.08	○												
纸质 70~ 110kg	普通 2P 纸	0.13		○											
纸质 110 ~135kg	普通 3P 纸	0.18			○										
明信片 各种信封 特殊纸 其它	普通 4P 纸	0.23				○									
	普通 5P 纸	0.28					○								
	普通 6P 纸	0.33						○							
	普通 7P 纸	0.38							○						
	普通 8P 纸	0.43								○					
	普通 9P 纸	0.48									○				
	各种证件	0.53										○			
		0.58											○		
		0.63												○	
		0.68													○

请您：

手动调整纸厚时，请根据纸的厚度参照上表来设置打印间隙。

手动调整纸厚有数字 1~9、字符 A~D 共 13 档。每增加 1 档，间隙就增加 0.05mm。单页纸时可设在 1~2 档，每增加一张复写纸就增加一档。

复写份数越多，对印字品质的影响就越大。设置的间隙要相应增加。

如果调整的间隙太大或太小，会影响打印的质量。

打印中如果卡色带、卡纸、色带有洞等，会引起打印头断针。

◆ 纸厚调整分为二种情况：

自动纸厚调整

每次打印开始之前，打印机自动检测纸张厚度，自动调整打印间隙。

手动纸厚调整

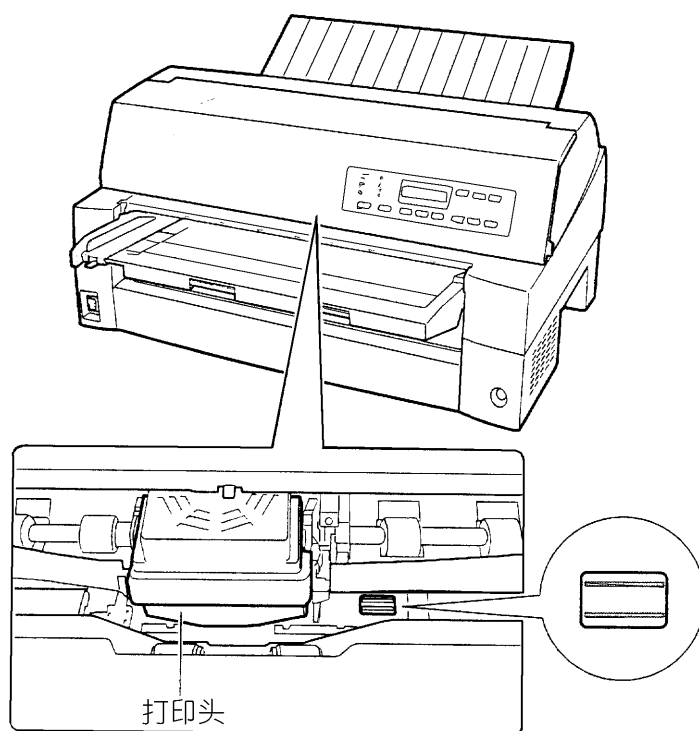
用操作面板设定打印间隙。下一次打印间隙为面板上旋钮规定的值。



打印开始位置(首行设定)_____

有时需要改变首行打印的开始位置。

字的打印位置可以在打印头下方的 MASK 挡板右部的塑料窗口中看到,窗口中的二条红线中间位置就是即将要打印字的行方向的位置。如图所示。



■ 打印开始位置微调(行方向)

利用操作面板,可以微调打印机在行方向上打印开始位置。前盖板打开时,是可以按[微换行▲]键、[微换行▼]键进行操作的。

注) 打印头正在打印时,如果打开前盖板,则按[▼微换行▲]键无效。

◆ 正方向微调(出纸方向)

每按[微小换行▲]一次,单页纸、前连页纸就向前前进 1/180 英寸。

连续按住此键,连续向前进纸。用后连页输纸器进纸,设置微调时与前连页方向相反。

◆ 反方向微调(退纸方向)

每按[微小改行▼]一次,单页纸、前连页纸就向后退 1/180 英寸。连续按住此键,连续向后退纸。用后连页输纸器进纸,设置微调时与前连页方向相反。



注 意

按下[微小改行▲]和[微小改行▼]按键变更连页纸的打印位置时,变更部分即使是在下一行也要进行加减。另外,切纸位置也进行加减。详见(P27)。

第 4 章

纸 张

本章介绍本机可使用的打印纸规格及使用上的的注意事项。

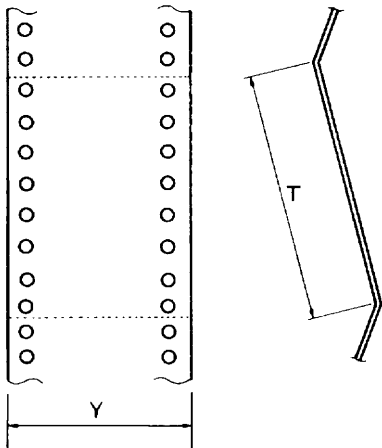
- 连页纸 (45)
 - 一般用纸(前、后链式走纸器)..... (49)
 - 明信片(前链式走纸器) (50)
 - 信封(前、后链式走纸器)..... (51)
 - 标签用纸(前、后链式走纸器)..... (53)
 - 名片(前链式走纸器) (54)
- 单页纸 (55)
 - 一般用纸 (55)
 - 多层纸的粘接方法 (56)
 - 明信片 (57)
 - 信封 (57)
 - 名片 (59)
- 单页自动输纸器 CSF(选件)用纸 (60)
 - 一般用纸 (60)
 - 多层纸的粘接方法 (62)
 - 明信片 (62)
 - 信封 (63)
- 其它 (64)
- 用纸的形状 (66)
- 使用注意事项 (67)



连页纸

在打印机中使用的连页纸如下。

- ◆ 打印纸的尺寸
连页纸的尺寸如下图：



单位：mm	
记号	尺寸
Y (打印纸宽度)	101.6 } 406.7 (4~16 英寸)
T (折叠长度)	101.6 以上 (4 英寸以上)

- ◆打印纸的构成页数

包含原稿在内的打印纸构成页数和打印纸厚度(纸质)的组合如下表所示。在下表以外的打印纸组合易发生送纸精度偏移。

打印纸的构成页数

打印纸种类	页 数	纸质(kg)	备 注
单页用纸	1P	45,55,70	
非复写纸	2P 3P 4P 5P 6P 7P 8P 9P	34,43,55,(70) 34,43,(55,70) 34,(43,55,70) 34,(43,55) 34,(43,55) 34,(43,55) 34,(43,55) 34,(43,55) 34,(43,55)	在()内的仅指复写纸张中最下层一张。

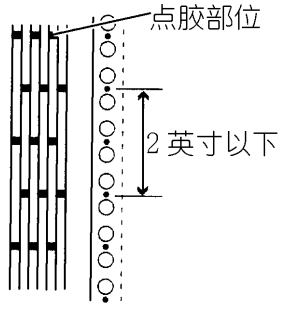
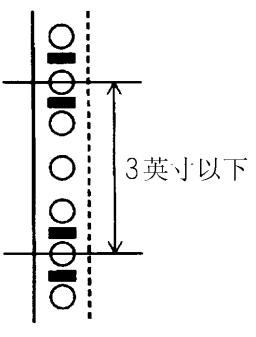
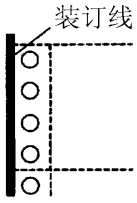
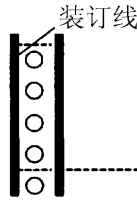
打印纸种类	页 数	纸 质(kg)	备 注
背面 复写纸	2P	34,45,55,(70)	
	3P	34,45,(55,70)	
	4P	34,(45,55,70)	
	5P	34,(45,55)	
	6P	34,(45,55)	
	7P	34,(45,55)	
	8P	34,(45,55)	
	9P	34,(45,55)	
压感式 复写纸	2P	30,40,45,(55,70)	
	3P	30,40,(45,55)	
	4P	30,40,(45,55)	
	5P	30,40,(45,55)	

超过纸质 70kg 的打印纸,请参考明信片的纸张。(参照 50 页)

- 注 1) 所谓纸质、指用 kg 表示的四六开(788×1091mm)纸 1000 页的重量。
- 注 2) 非复写纸及背面复写纸的纸质因厂家而异。此时请选择与本表相近的数值。背面复写纸不要有多湿的环境下使用。
- 注 3) 在中间插入的一张压感式复写纸相当于其中的一张打印纸,其复写能力最大为 5P。压感式复写纸上的厚度在 0.03mm 以下。
- 注 4) 根据打印纸的种类及保管状况,有时印字品质会有所差别,发生打印的不良状态,应根据其情况判定其是否能使用。
- 注 5) 全部打印纸的厚度在 0.65mm 以下。
- 注 6) 被装订的打印纸其大小各层都要一样。

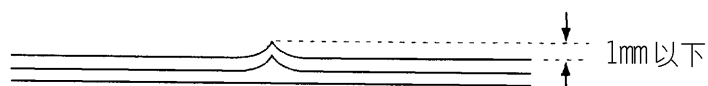
◆打印纸的装订方法

连页纸的重合装订方法可采用点胶、贴帖等方法,由于容易弯曲,因此推荐采用点胶的方法,在各层间贴付于交互位置。

装订方法		适用的打印纸页数	备 注
点胶装订		9 页	最适于本打印机的装订方法
双面胶合		9 页	纸张数越多,打印纸间越容易发生偏离。
线胶装订	—列  二列 	9 页	由于打印纸失去韧性会变硬,这样易发生卡纸现象。

注 1) 上图只表示了连页纸一侧,实际上是两侧都有贴付。

注 2) 将连页纸的折叠部分弄平整后出现的凸起部分,如下图所示,须在 1mm 以下。



- 注 3) 由于会造成打印机的故障,所以请不要使用金属订书钉。
- 注 4) 连页纸各孔的层间偏离要在 0.4mm 以下。
- 注 5) 在打印纸的装订部分色带枯干,印字上下有缺陷时,须将功能设定「其他设定」的「色带保护功能」置为「有效」。

◆ 折线的折法

折线的折法不同,有时会对送纸造成不良影响,特别是单页纸时,如果折线过深,使用中有时折线会破损。

折线加入方法如下。

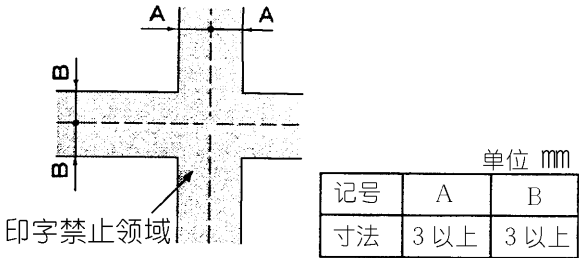
单页纸的折线的切口与未切口的比率:3:1。

横折线的端面未切口的尺寸(两端部 C)是 1mm 以上。

纵折线和横折线的交点(D)是参考未切口(b)方法。交点(a)不切口。

复写纸时同样也要注意,预先确认后使用。

注) 如果是在折线上打印,就会破坏打印纸或使打印机发生故障,因此在下图斜线部分不要打印。



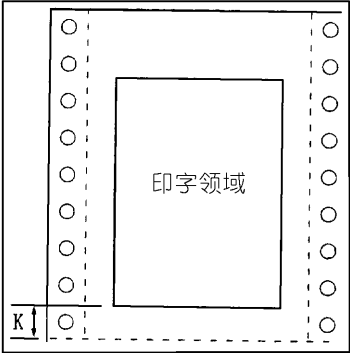
■ 一般用纸(前、后链式走纸器)

连页纸的印字领域如下图所示。

◆打印纸的尺寸及印字领域

连页纸的印字领域如下图所示。

記 号	項 目	尺寸 (mm)	
		前链式走纸器	后链式走纸器
A	上端空白	4.2 以上	
C	横向印字	11.43 以上 (注 1)	
D	最终印字	(注 2)	
E	下端空白	4.2	
G		约 101	约 157
K	下端空白	4.2 以上	
L	上端空白	4.2 以上	
M	印字品质 低下领域	(注 3)	
T	用纸长度	4 英寸 以上	5 英寸 以上
Y	用纸宽度	4~16 英寸	

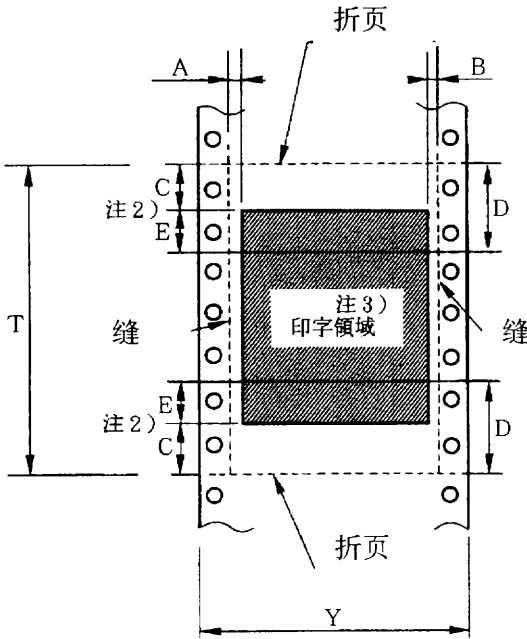


注 1) C 值有打印纸宽度在 15 英寸以下。16 英寸时,是 14~30mm。
注 2) D 值是根据打印纸的宽度和打印行数,最小是 11.43mm。
注 3) M 是脱离链式走纸器的区域。链式走纸器脱离后的换行是不顺利的及实施逆换行时,在链式走纸器位置(前链的 101、后链的 157mm)为了检测 PE,请变更设定。通过功能设定「余白量设定」的「前链式走纸器上端余白」、「后链式走纸器上端余白」可分别变更。

■ 明信片(前链式走纸器)

此打印机可使用连页的明信片,在使用时,从前方(操作面板侧)设置用纸。

◆打印纸尺寸的印字领域



記号	項 目	尺寸 (mm)
A	横向印字	5.08 以上 (1/5 英寸)
B	最终印字	5.08 以上 (1/5 英寸)
C	纵向印字 (注 1)	8.46 以上 (1/3 英寸) (注 2)
D	纵向印字 (推荐值)	25.4 (1 英寸) (注 2)
Y	用纸宽度	228.6~330.2 (9~13 英寸)
T	用纸长度	203.2~355.6 (8~14 英寸)

- 注 1) 在 C 领域请不要横向移动印字组。
(因为横向移动时,打印纸会凸起,造成色带污染及刮纸)。
- 注 2) 在 E 打印区域内有时会有换行乱的现象。
- 注 3) 在打印区域内有折线时,打印要距离折线 5.08mm 以上。但是折叠部以外的折线切口和未切口之比是 2:1。

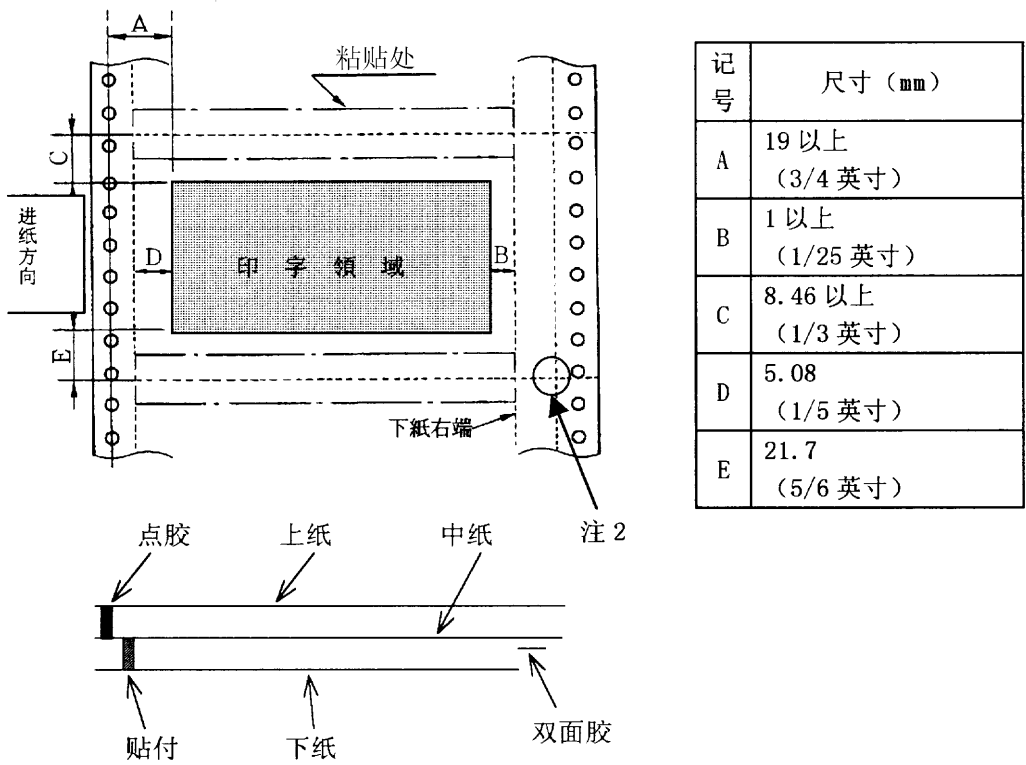
◆纸质

135kg 以下、页数是 1 页。

◆折线的折法

和一般连页纸相同。

■ 信封(前·后链式走纸器)
◆打印纸尺寸及印字领域



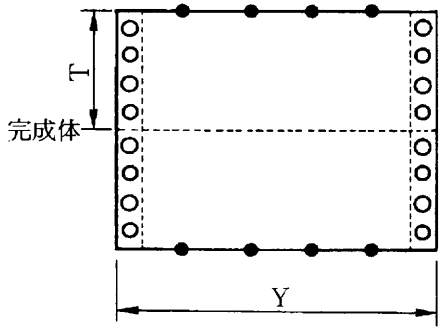
- 注 1) 换行精度的保证范围是 25.4mm 以上。
- 注 2) 折线尺寸是推荐右图。
(折线深时易破。)
纵折线和横折线的交点部是按交点未切口的方法。
(参考折线折法 48 页)
- 注 3) 贴付宽度 1/6 英寸以下。
- 注 4) 增加贴付的厚度是应在 0.1mm 以下。
- 注 5) 孔偏离在 0.3mm 以下。

◆纸质构成及纸质

	上纸	中纸	下纸
纸质	背面复写纸	非复写纸	非复写纸
纸质(kg)	33.5	70	70

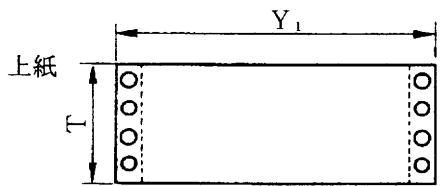
◆形状及构造

----- : 折线
——●—— : 折线 + 折处



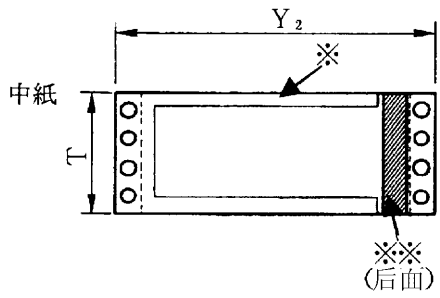
(a) 大小

记号	尺寸 (mm)
T	127 (5 英寸)
Y	254 (10 英寸)
Y1	254 (10 英寸)
Y2	254 (10 英寸)
Y3	228.6 (9 英寸)



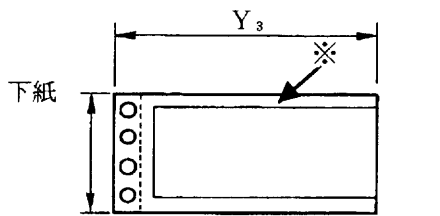
(b) 装订方法

装订方法	上纸 / 下纸	中纸 / 下纸
种类	点胶	棒胶
位置	两端	左端? 上下端 1/6 英寸宽 (※印)



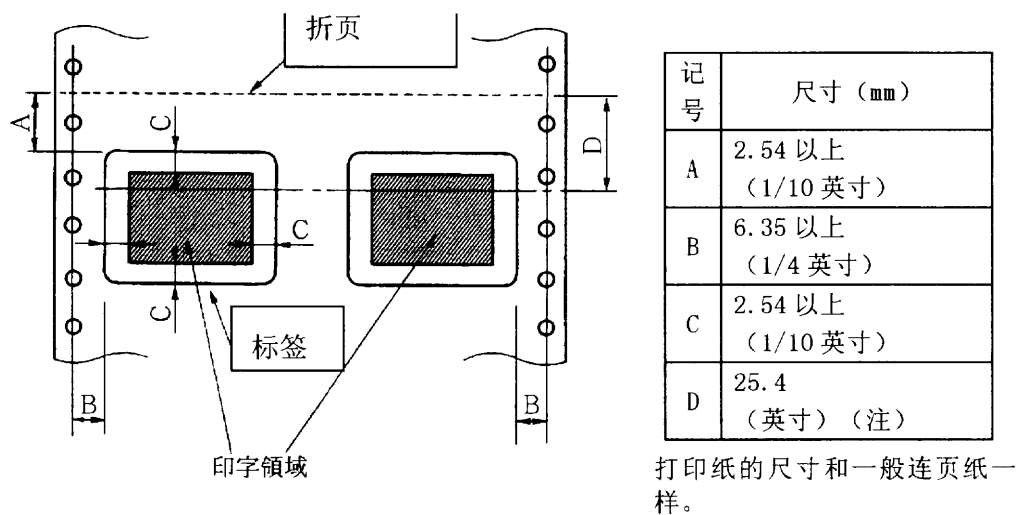
使用双面带 (※※印)

銘柄		蝉形带
幅 (mm)	剥离纸	12
	有胶部分	10



■ 标签用纸(前、后链式走纸器)

◆ 打印纸尺寸及印字领域

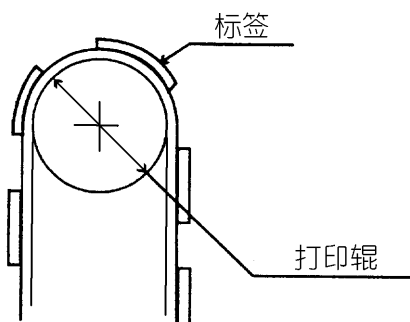


注) D 范围的印字领域有时会有换行乱的现象。
(换行量是 1/6 英寸以上时,相邻印字行的文字不会重合。)

◆ 打印纸的厚度

打印纸的厚度是在 0.2mm 以下标签+台纸的情况。
台纸厚度是 0.1mm 以下。
标签厚度是 0.1mm 以下。

◆ 标签粘贴强度在下面条件中,请使用没有从台纸上脱离的标签,请不要使用有卷曲、弯曲的标签。



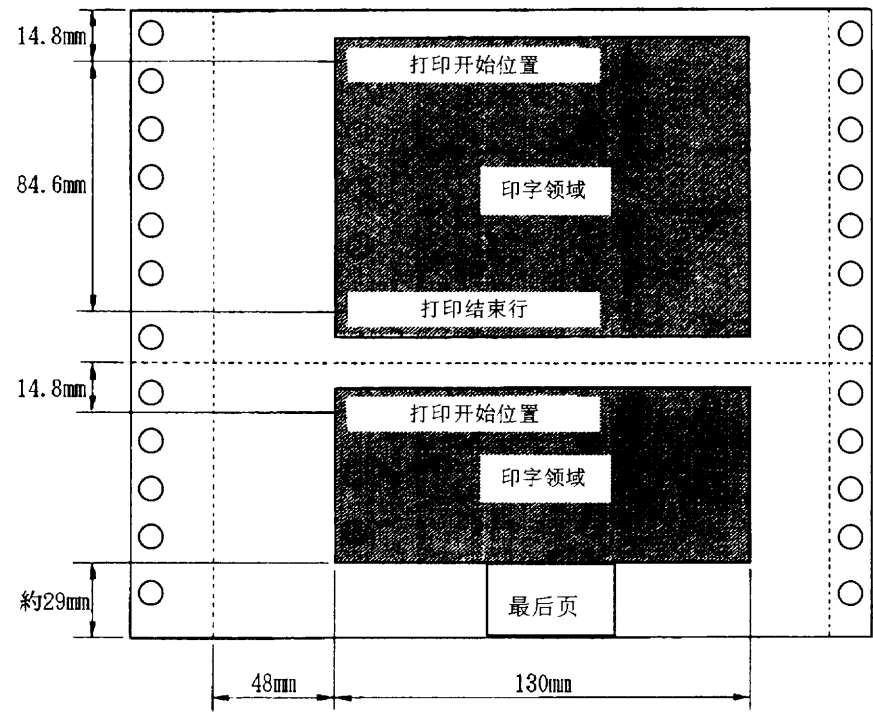
项 目	条 件
卷付直径	≦27
卷付角度	180 度
卷付时间	24 小时
周围温度	40℃
周围湿度	30%RH

■ 名片(前链式走纸器)

这里对代表是包裹标签(邮包 B、B-2、B-3)的名片作如下规定。使用其它名片时,充分确认之后使用。

◆ 印字领域

包裹标签



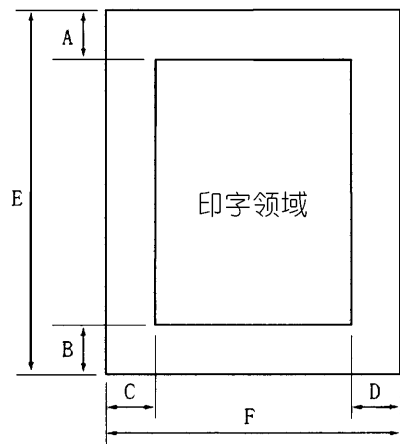
注 1) 禁止印字领域外的打印。



单页纸

■ 一般用纸

◆ 打印纸的尺寸及印字领域



记号	项 目	尺寸 (mm)	
		关闭单页自动设置场合	开启单页自动设置场合
A	上端空白 (注 2)	4.2 以上	4.2 以上
B	下端空白 (注 2)	4.2 以上	4.2 以上
C	左端空白 (注 3) (注 4)	5.08 以上	5.08
D	右端空白 (注 3)	5.08 以上	5.08 以上
E	用纸长度	70~420(注 5)	70~364
F	用纸宽度	55~420	100~364

- 注 1) 禁止在印字领域以外的打印。
- 注 2) A、B 值是点间距在 1/180 英寸时的值。
- 注 3) 使用比 B4 幅面更宽的打印纸时,表能同时实现 C、D 值。
- 注 4) 使用 A3 幅面时,C 值是 33~38.5mm。
在「余白量设定」的「其他用纸的左端余白」,将打印区域设为「靠右」时,C 值是 23.7~29.2mm。
- 注 5) 关闭单页自动设置场合,其用纸长度是 90mm 以下时,用纸设置较难。还有安装有前送纸器时,用纸长度是 90~420mm。

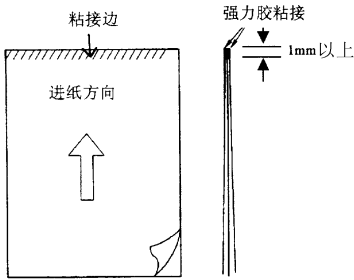
◆用纸页数

用纸种类	页数	重量(kg)(注 1)	备 注
一页用纸	1P	45,55,70,90,110,135	
非复写纸 (注 2)	2P	34,43,55,(70)	在()内的仅指复写纸张中最下层一张。
	3P	34,43,(55,70)	
	4P	34,(43,55,70)	
	5P	34,(43,55)	
	6P	34,(43,55)	
	7P	34,(43,55)	
	8P	34,(43,55)	
	9P	34,(43,55)	
背面复写纸 (注 2)	2P	34,44,55,(70)	
	3P	34,44,(55,70)	
	4P	34,(44,55,70)	
	5P	34,(45,55)	
	6P	34,(45,55)	
	7P	34,(45,55)	
	8P	34,(45,55)	
	9P	34,(45,55)	

- 注 1) 所谓重量、指用 kg 表示的四六开(788×1091mm)纸 1000 页的重量。
- 注 2) 非复写纸及背面复写纸的纸质因厂家而异。此时请选择与本表相近的数值。
- 注 3) 压感式复写纸不能使用于单页纸。
- 注 4) 单页纸时,将出纸方向置于前出纸(table 侧),在纸下端部有折角发生,将出纸方向切换为从后方出纸(stacker 侧)后,使用切换时,将操作面板的“手前排出”开关押下,「手前排出」灯熄灭(参考 121 页)。还有,将「装置功能设定」的「手动排出方向」设定为「后方排出」。
- (用纸下部的印字任务是高时,有时会发生折角。)

■ 多层纸的粘接方法

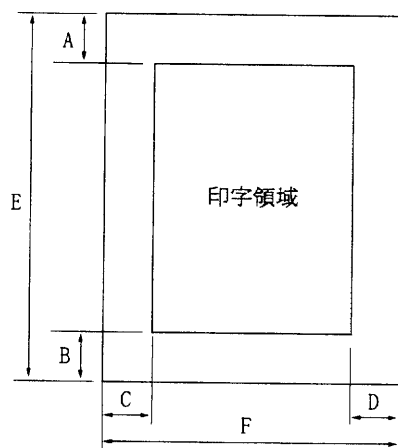
装订方面请参照下图。



- 注 1) 贴付部起波浪就会变硬,所以要注意浆糊量及种类。
- 注 2) 束胶装订的用纸装订力弱,容易发生分离、胶流出等发生卡纸现象,因此尽量避免使用。

■ 明信片

◆打印纸尺寸及印字领域

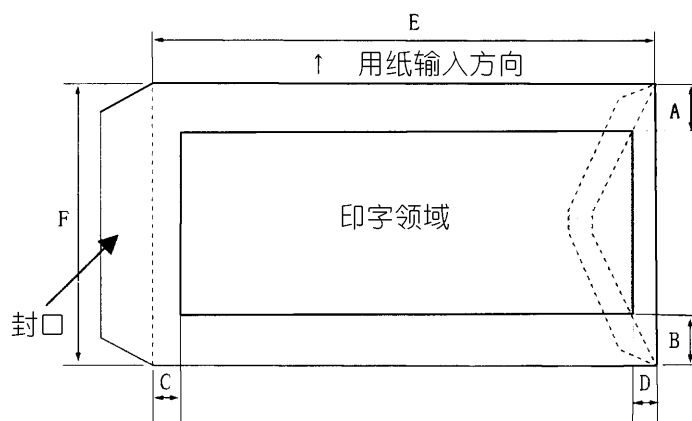


记号	项 目	尺寸 (mm)
A	上端空白	4.2 以上
B	下端空白	4.2 以上
C	左端空白	5.08 以上
D	右端空白	5.08 以上
E	用纸长度	100, 148, 200
F	用纸宽度	100, 148, 200

注) 往返明信片要使用没有折痕的。
使用私制的明信片时,要充分确认后使用。

■ 信封

◆打印纸尺寸及印字领域



记号	项 目	尺寸(mm)
A	上端空白	7.38 以上
B	下端空白	7.38 以上
C	左端空白	12 以上
D	右端空白	12 以上
E	用纸宽度	148~332
F	用纸长度	90~240

◆信封的尺寸及纸质

信封的种类	尺寸		纸质 (g/m ²)		最大 用纸厚度 (mm)
	E (mm)	F (mm)	工艺纸	其他纸	
長形 2 号	277	119	70, 85	70 以上 85 以下	0.48
長形 3 号	235	120	50, 60, 70, 85	55 以上 85 以下	0.48
長形 4 号	205	90			
長形 5 号	185	90			
角形 2 号	332	240	70, 85	70 以上 85 以下	0.48
角形 3 号	277	216			
角形 4 号	267	197			
角形 5 号	240	190			
角形 6 号	229	162			
角形 7 号	205	142			
角形 8 号	197	119	50, 60, 70, 85	55 以上 85 以下	0.48
洋形 1 号	176	120	50, 60, 70, 85	70 以上 85 以下	0.46
洋形 2 号	162	114			
洋形 3 号	148	98			
洋形 4 号	235	105			
洋形 5 号	217	95			
洋形 6 号	190	98			
洋形 7 号	165	92			
US10	239	105	81 以下	81 以下	0.46
德国式样	220	111			

注 1) 禁止在打印区域外打印。

注 2) 打印信封时,容易发生打印污染、印字轻等问题,应充分确认后再使用。还有由于会造成 APTC 故障,所以应切换为手动纸厚调整。(参考 40 页)

注 3) 打印区域内的用纸段差最大是 0.15mm 以下。

注 4) 禁止在贴付部的上端及周围 5mm 以内打印。

注 5) 信封口盖切口部距信封肩部是 12mm 以上时,请在切口部的右侧打印。

注 6) 信封口盖部等被迫加工的信封不能使用。

注 7) 不能使用贴有邮票及封口的信封。

注 8) 不能斜线部打印,因为容易造成色带污染。

注 9) 设置单页自动开关关闭后,打印信封。在单页自动开关开启打印时,会将信封的封口部判为用纸端面,有时首行会偏离。

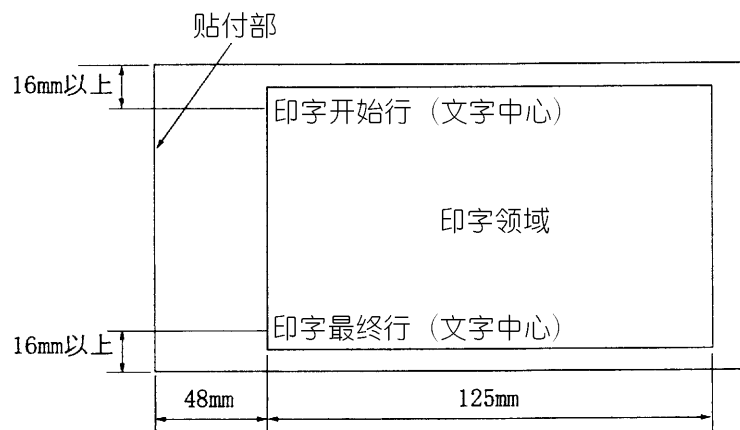
注 10) 为了使信封的封口部(倾斜部分)在第 1 点的左侧,所以请移动导纸板后使用。(参考 66 页)

■ 名片

这里对代表是包裹标签(邮包)的名片作如下规定。

使用其它名片时,充分确认之后使用。包裹标签(普通用 A、C)

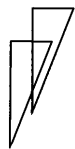
◆ 印字领域



注1) 禁止在印字领域外打印。

注2) 用纸最大厚度是在邮包传票以下(max0.6mm)。

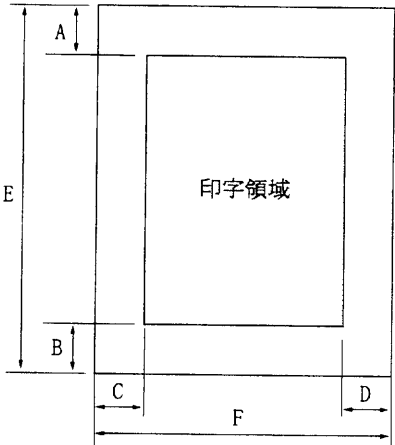
注3) 折弯的纸打印时,会造成斜行、弯角及堵纸。



单页自动输纸器 CSF(选件)用纸

■ 一般用纸

◆ 用纸尺寸及印字领域



记号	项 目	尺寸 (mm)	
		前送纸器	后送纸器
A	上端空白 (注 2)	4.2 以上	4.2 以上
B	下端空白 (注 2)	4.2 以上	4.2 以上
C	左端空白 (注 3) (注 4)	5.08 以上	5.08 以上
D	右端空白 (注 3)	5.08 以上	5.08 以上
E	用纸长度	70~420	100~420
F	用纸宽度 (注 5)	100~420	100~420

- 注 1) 禁止在印字领域外打印。
- 注 2) A、B 值是点距在 1/180 英寸时的值。
- 注 3) 使用比 B4 纸更大的纸时,不能同时实现 C 值和 D 值。
- 注 4) 使用 A3 纸时,C 值约 37.3mm。
※在「余白量设定」的「其它用纸的左端余白」设为「靠右」时,C 值约 28mm。
- 注 5) 在送纸器使用复写纸时,下值是 182mm 以上。

◆ 用纸页数

用纸种类	页 数	重量(kg) 注 1)	备 注
单页纸	1P	45,55,70,90,135	
非复写纸 注 2)	2P 3P 4P 5P	34,43,55,(70) 34,43,(55,70) 34,(43,55,70) 34,(43,55)	()内的仅指复写纸张中最下层一张。
背面复写纸 注 2)	2P 3P 4P 5P	34,44,55,(70) 34,44,(55,70) 34,(44,55,70) 34,(45,55)	

注 1) 所谓重量、指用 kg 表示的四六开(788×1091mm)纸 1000 页的重量。

注 2) 非复写纸及背面复写纸的纸质因厂家而异。此时请选择与本表相近的数值。

注 3) 压感式复写纸不能使用于单页纸。

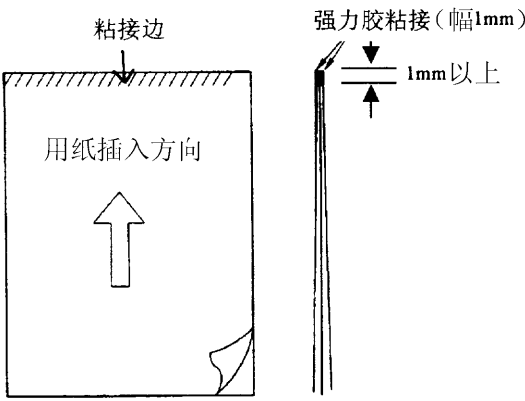
注 4) 单页纸时,由于出纸方向不同,用纸下端会发生折角。这时如果用后送纸器时,改为手动出纸(单页键侧)、前送纸器时,切换为后出纸。

(用纸下端部印字频度高时,有时会发生折角。)

切换出纸方向,就是按下操作面板的手前排出开关,当「手前排出」灯亮时,就是手前排出,不亮时,就是从后方排出(参考 21 页)。还有将「装置功能设定」的「CSF 排出方向」设定为「手前排出」或「后方排出」。

■ 多层纸的粘接方法

装订方法必须按下图。



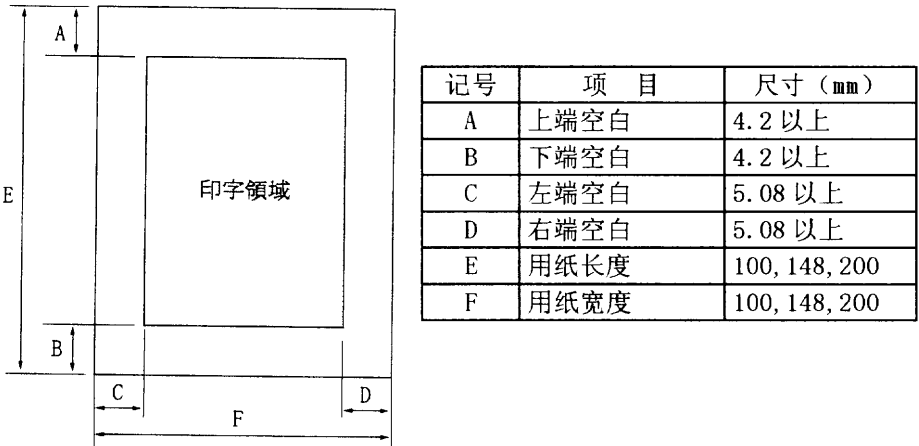
- 注 1) 为了不使粘贴部折皱或变硬,须注意浆糊量及种类。
注 2) 束胶用纸装订力弱,因此容易分离、浆糊溢出,发生卡纸,请不要使用。

◆ 纸箱容量

- (1) 一般用纸(55kg、1P) 120 枚
- (2) 5P(34kg)用纸.....25 枚
- (3) 官制明信片.....40 枚

■ 明信片

◆用纸尺寸及印字领域



- 注 1) 往返明信片,请使用没折过的。
注 2) 使用私制明信片时,认真确认后使用。

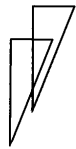
■ 信封

◆ 印字领域及用纸尺寸

和手插时一样。参考 51 页。

◆ 信封尺寸及坪量

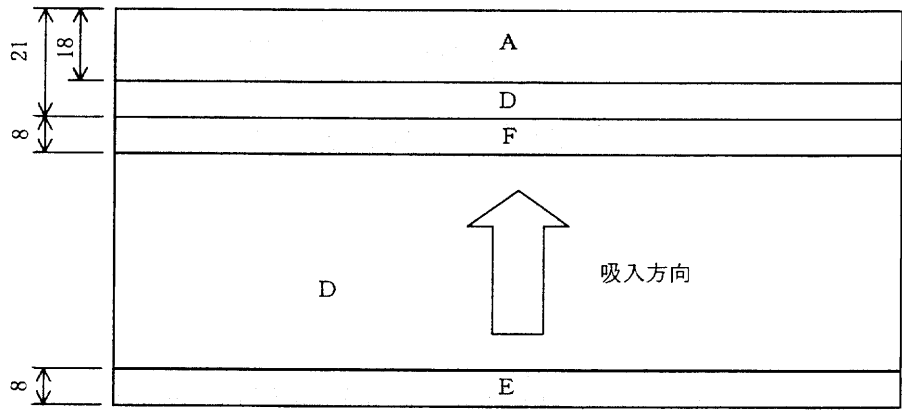
信封的种类	尺寸		坪量 (g/m ²)		最大用 纸厚 (mm)
	E (mm)	F (mm)	工艺纸	其他纸	
長形 3 号	235	120	50, 60,	55 以上	0.40
長形 4 号	205	90	70	70 以下	
長形 5 号	185	90			
角形 6 号	229	162	70	70 以下	0.40
角形 7 号	205	142			
角形 8 号	197	119	50, 60, 70	70 以下	0.40
洋形 3 号	148	98	50, 60, 70	70 以上 81 以下	0.46
洋形 4 号	235	105			
US10	239	105	81 以下	81 以下	0.46
德国式样	220	111			



其它_____

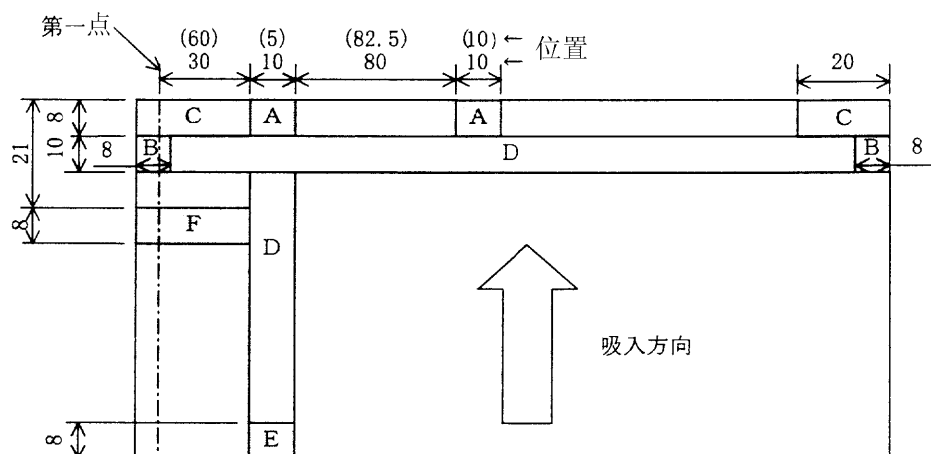
在作成和使用事先印有文字及边框的用纸时,注意以下几点。

◆ 单页自动开关开启时,手动单页纸的打印禁止区域



- (1) A、E、F 部请不要使用光反射率 60%以下的颜色(例黑色)。
- (2) D 部使用反射率 60%以下的颜色(例黑色)时,请按照「打印禁止区域印刷」的条件进行。

◆在单页自动开关关闭时的手动单页、送纸器使用的单页、连页时的打印禁止区域。

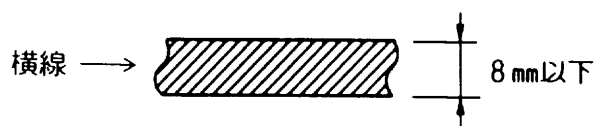


- (1) A、B、C、E、F 部不能使用光反射在 60% 以下的颜色(例黑色)。
- (2) D 部使用反射率 60% 以下的颜色(例黑色)时,请按照「打印禁止区域印刷」的条件进行。(参考 65 页)
- (3) 将 B、C 部在「其他设定」的「斜行检出」和「用纸外印字防止」都设为「无效」就无打印限制了。
- (4) 将 F 部在「装置功能设定」的「自动设置」置于「无效」就无打印限制了。连页纸时,不在适用范围内。
- (5) 位置 1、2 是可通过「其他设定」的「F 字车位置」和「R 字车位置」设定。

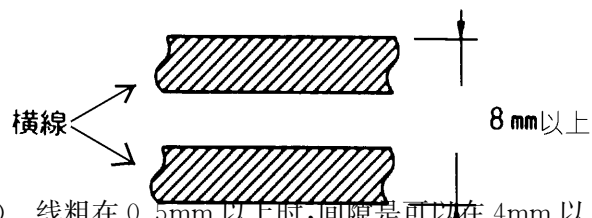
◆在禁止区域打印时

必须打印在 D 部内时,作如下操作。

- (1) 在斜线内打印的横线的粗细度如下图须在 8mm 以上。



- (2) (1)的横线连续时,如下图所示、将间隙控制在 8mm 以上。



注) 线粗在 0.5mm 以上时,间隙是可以在 4mm 以上。

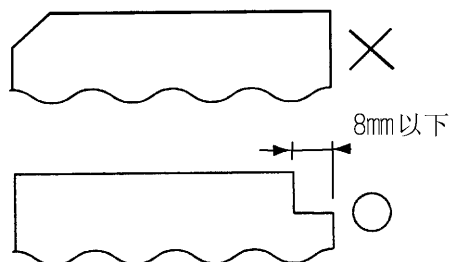
- (3) 斜线内有纵线时,线粗在 0.5mm 以下向斜线内加入一根。

必须印刷在 A、B、C、E、F 部内时,线粗是在 0.5mm 以下,间隙是 4mm 以上。



用纸的形状_____

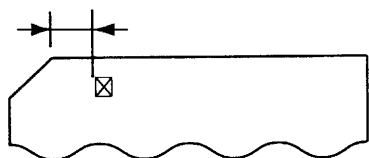
◆ 单页自动开关开启时的用纸上端



象这样用纸不同设置位置,印字开始位置有时会偏离,因此请设置单页自动开关关闭。

用纸右上端的缺陷应在 8mm 以下。

◆ 单页自动开关关闭时的用纸上端



为使左端部的磨边是在第 1 点的左侧,要移动导纸板后使用。



用纸上端缺陷及磨边是超过 8mm 时,在功能设定中,将用纸吸入时的斜行检测设为无效后使用。



使用注意事项

- ◆ 用纸保管及使用纸时,注意不要变形、破损,避免在湿气较多地方保管。
- ◆ 特殊用纸

在使用与此章记述中仕样不同的特殊用纸时,为了预防堵纸等障害,就须做成样品进行试打印,确认能够使用后再使用。

用再生纸时,会使色带寿命变短、堵纸,这时就要停止使用再生纸,换成更好的纸。

用纸厚度段差的纸打印时,会造成 APTC 故障,所以要切换为手动纸厚调整后使用(纸厚调整参照 40 页)。
- ◆ 不能使用的纸

不能使用下列用纸。使用下列用纸时,可造成用纸不稳定、堵纸、弯曲、印字偏离,最坏情况时,可能造成断针。

特厚或特薄用纸(不满足用纸规格)

过大或过小用纸(不满足用纸规格)

有装订孔的纸

有段差的纸

有剪贴部分及开窗的用纸

有针、铗子、订书订等金属的纸

涂有浆糊的纸、有波纹的纸和有剥离的纸

有浮雕的纸

连页用纸的横边以外有折叠的纸

关于复写纸、与原稿有很大差别的纸或一部分复写纸不一样

角或边破损、折皱的用纸

束胶装订的复写纸

第 5 章

保养及维护

本章内容有：色带盒的交换、卡纸时和打印机不能正确动作时的处置、自检印字的方法、清扫的方法、输送的方法和售后服务方面的内容说明。

- 更换色带盒 (69)
- 卡纸 (72)
 - 连纸纸卡纸 (72)
 - 单页纸卡纸 (76)
 - 后托纸板部卡纸 (77)
 - 单页自动输纸器(CSF)卡纸 (79)
- 打印机常见故障 (82)
 - 单页纸进纸问题点 (83)
 - 连页纸进纸问题点 (83)
 - 印字中的问题点 (84)
 - 印字位置的问题点 (85)
 - 打印位置出现页间错位 (86)
 - 单页自动输纸器问题点 (86)
- 自检打印 (88)
- 十六进制代码打印 (89)
- 日常清洁 (90)
- 打印机的运输 (91)

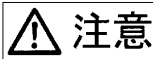


更换色带盒

◆ 色带盒的种类

本打印机使用的色带盒如下表所示。

商品名	供应番号	备 注
色带盒 SDM-9(黑)	0325475	装入黑色色带的色带盒。
第二色带盒 SDM-9(黑)	0325485	替换用黑色色带。



注意

注意 请不要把色带放入口中或舔色带。

注意事项

色带盒请使用指定的纯正品。
如果使用指定以外的色带盒,色带容易发生缠绕,打印头容易发生损伤甚至断针,最终会引起打印机的故障。
请不要在色带松弛状态使用。如果在松弛状态开始印字,色带会发生缠绕,卷带部分将会发生锁死现象。

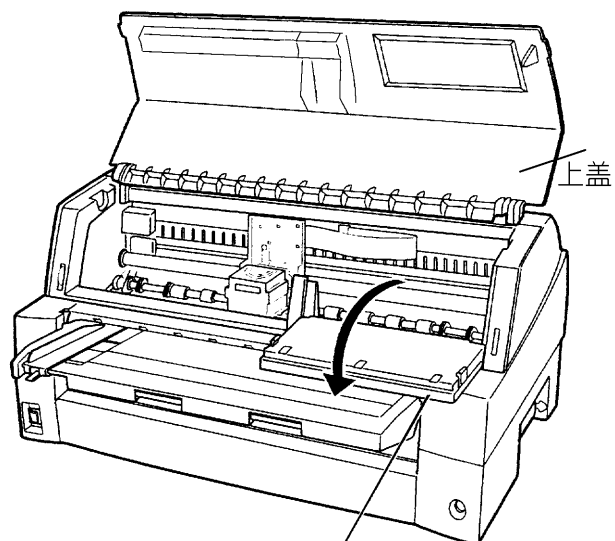
使用完的色带盒是不易燃烧品。
请根据使用地的废弃方法处理废弃的色带盒,保护环境。

◆ 更换方法

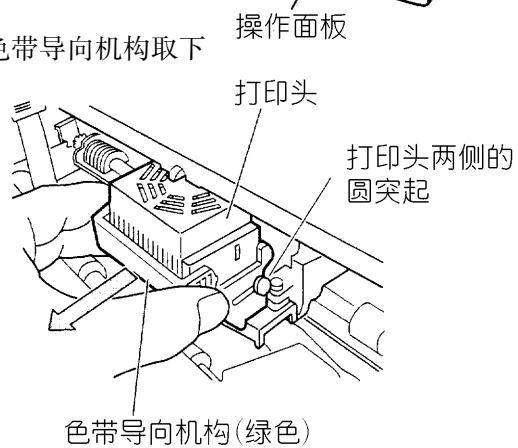
色带盒的更换请按照以下的顺序进行。

- 1 把打印头移动到交换色带的位置
把上盖关上,将电源打开,打印头将会移动到交换色带的位置。
- 2 关闭电源
(电源开关切换到(○)侧)
- 3 打开上盖

4 把操作面板向手前倒下

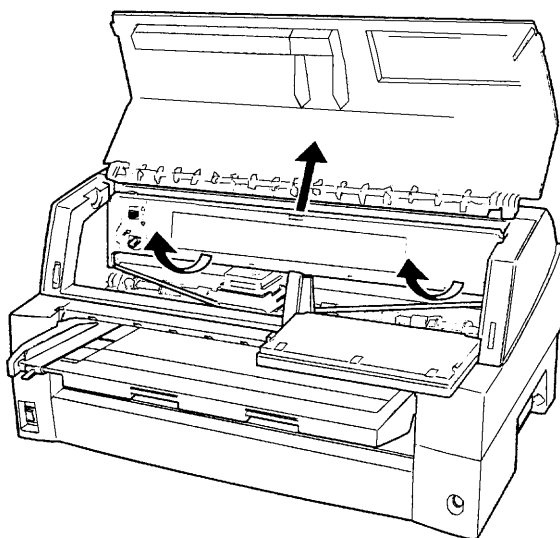


5 将色带导向机构取下



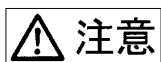
6 将色带盒取下

将色带盒向手前方向拿起并且解除锁定,从打印机上将色带取下,如下图。



7 将新色带盒装上

新色带盒的安装,请参考第 13 页的「安装色带盒」。



高温 刚刚印字后、打印头和打印机内部的温度较高。请在确认温度已经下降之后,再进行色带盒的安装。如果不这样做,将会导致烫伤。



卡纸

■ 连页纸卡纸时

发生卡纸时,请不要强行将用纸拉出,请缓慢地将卡纸排除。

首先,为了能够容易地将用纸取出,请把连续用纸在页缝处撕开。

然后,根据用纸卡纸的状态按照以下的顺序将卡纸排除。

◆ 前链式走纸器进纸卡纸时

1 将打印机置于脱机状态

按下联机按键、将打印机置于脱机状态(「联机」灯灭)。

打印机动作停止,将打印头和打印辊之间的间隙调为最大。

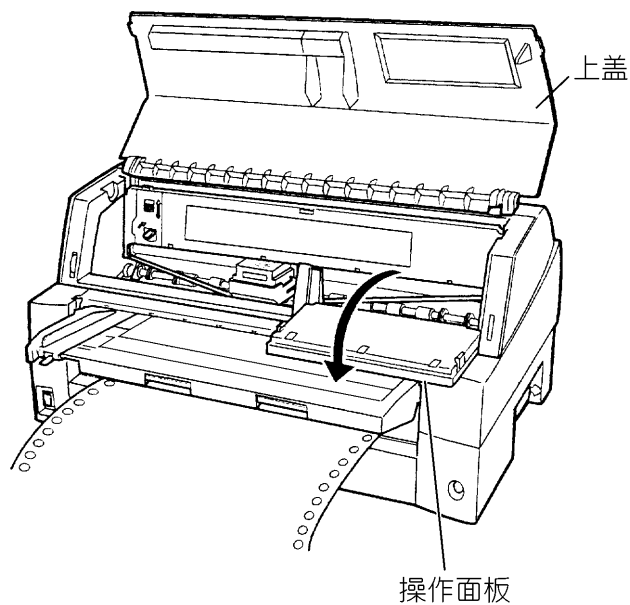
2 关闭打印机电源

确认电源开关已经切换到「○」一侧。

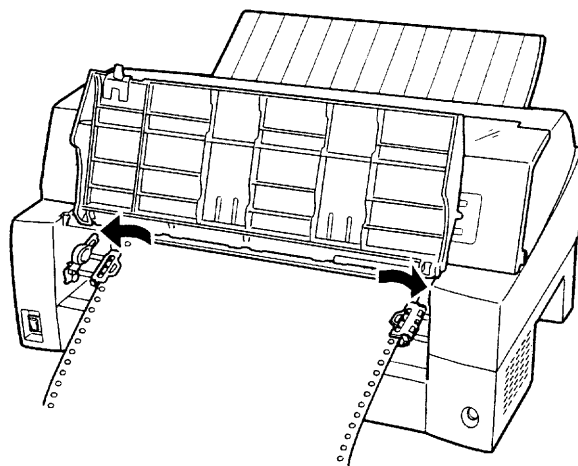
3 打开上盖

打开上盖,确认打印机内部的用纸卡纸状况。

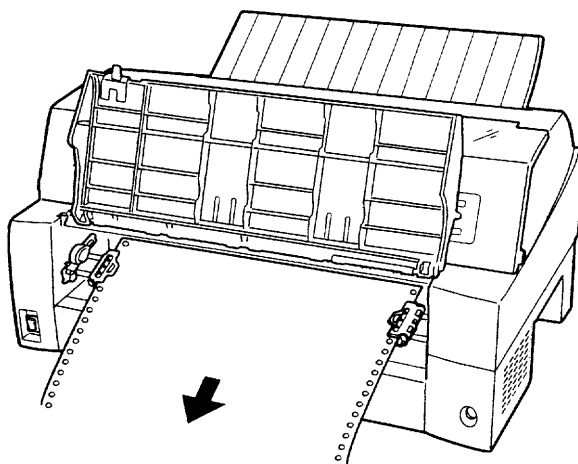
4 根据需把操作面板向手前倒下



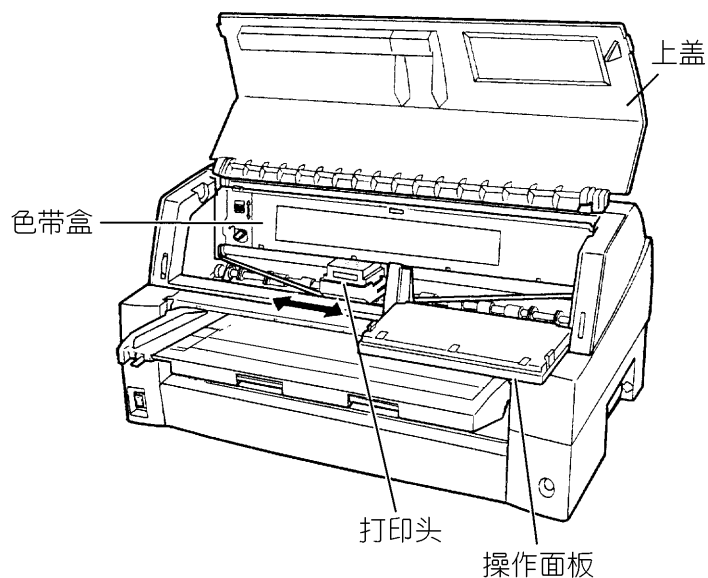
- 5 将单页导纸板向上抬起,把链式走纸器左右的压纸用塑料片打开,将纸从链式走纸器上取下。



- 6 排除卡纸
缓慢地拉住打印机的前面或者后面露出的用纸端,把卡纸从打印机内取出。



当纸张卡在印字部分难以完全取出时、或者小纸片残留在打印机的内部的场合，请用手将打印头移动到容易取出卡纸的适当位置(请参照下图)、然后用手将残留的用纸取出。另外，打印头的前端附近的用纸难以取出的场合，请将色带盒取下然后取出卡住的用纸(如果难以用手取出用纸请使用镊子等工具)。



- 7 如果在操作中曾经把操作面板向手前倒下，请把操作面板位置复原，最后把上盖关闭。

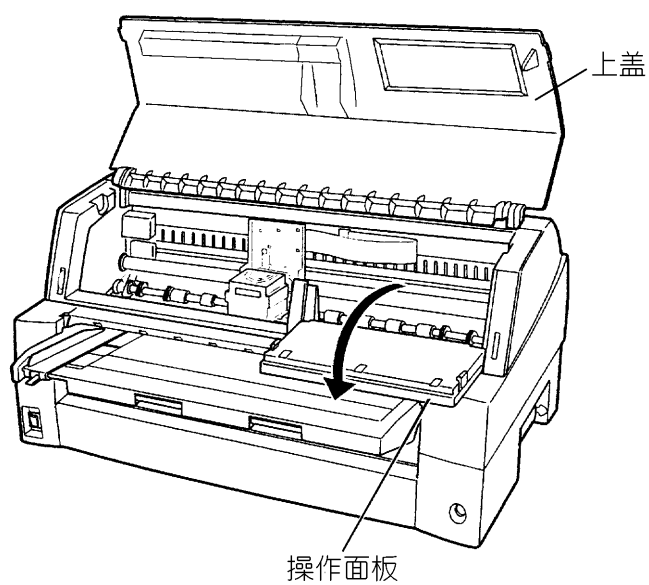
注意

高温 刚刚印字后、打印头和打印机内部的温度较高。请在确认温度已经下降之后，在进行色带盒的安装。如果不这样做，将会导致烫伤。

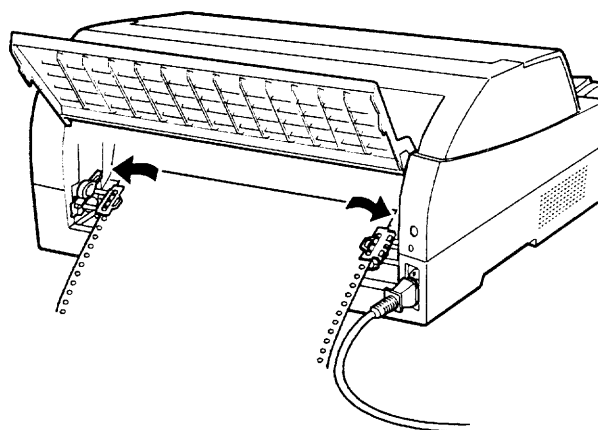
◆ 后链式走纸器进纸卡纸时

- 1 将打印机置于脱机状态
按下联机按键、将打印机置于脱机状态(「联机」灯灭)。
- 2 关闭打印机电源
确认电源开关已经切换到「○」一侧。
- 3 打开上盖
上盖打开，确认打印机内部的用纸卡纸状况。

- 4 根据需要把操作面板向手前倒下,如图。



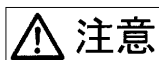
- 5 链式走纸器左右的压纸用塑料片打开、从链式走纸器上取下用纸



6 排除卡纸

将打印间隙调为最大,缓慢地拉住打印机的前面或者后面露出的用纸端,把卡纸从打印机内取出。

当纸卡在印字部分难以完全取出时、或者小纸片残留在打印机的内部的时,请用手将打印头移动到容易取出卡纸的适当位置(请参照下图)、然后用手将残留的用纸取出。另外,当打印头的前端或附近的用纸难以取出时,请将色带盒取下然后取出卡住的用纸(如果难以用手取出用纸请使用镊子等工具)。



注意

高温 刚刚印字后、打印头和打印机内部的温度较高。请在确认温度已经下降之后,再进行色带盒的安装。否则,将会烫伤。

- 7 如果在操作中曾经把操作面板向手前倒下,请把操作面板位置复原,最后把上盖关闭。

■ 单页纸卡纸

当单页纸卡纸时,请不要强行将用纸拉出,请缓慢地将卡纸排除。然后,根据卡纸状态按照以下顺序将卡纸故障排除。

◆ 手动进纸时

1 把打印机置于脱机状态

按下联机按键,把打印机置于脱机状态(「联机」灯灭)。

打印机电作停止,将打印头和打印辊之间的间隙调为最大。

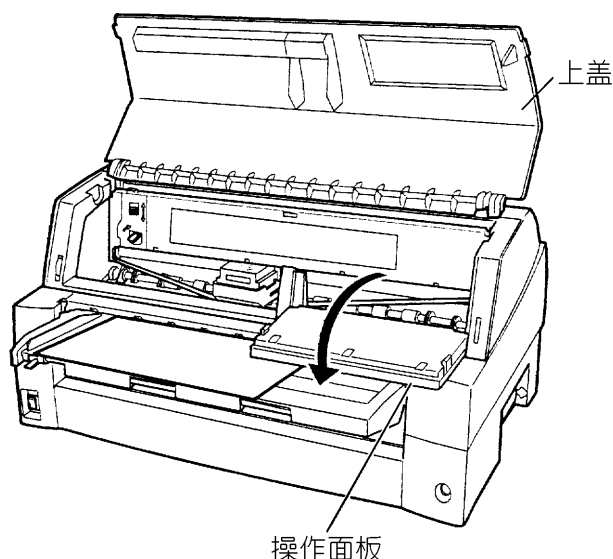
2 关闭打印机电源

确认电源开关切换到「○」一侧。

3 把上盖打开

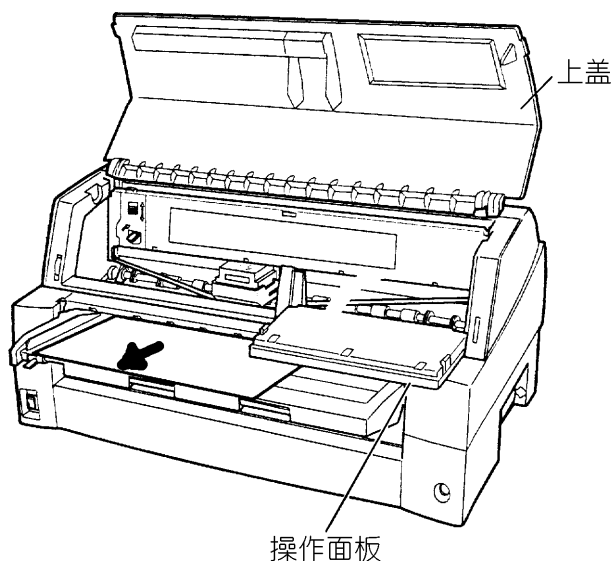
上盖打开后,确认打印机内部的用纸卡纸情况。

4 按需要把操作面板向手前倒下

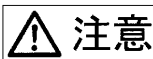


5 取出卡纸

缓慢地拉住打印机的前面或者后面露出的用纸端,把卡纸从打印机内取出。



当纸卡在印字部分难以完全取出时、或者小纸片残留在打印机的内部的场合,请用手将打印头移动到容易取出卡纸的适当位置(请参照下图)、然后用手将残留的用纸取出。另外,当打印头的前端附近的用纸难以取出时,请将色带盒取下然后取出卡住的用纸(如果难以用手取出用纸请使用镊子等工具)。



注意

高温 刚刚印字后、打印头和打印机内部的温度较高。请再确认温度已经下降之后,再进行色带盒的安装。否则,将导致烫伤。

- 6 如果在操作中曾经把操作面板向手前倒下,请把操作面板位置复原,最后把上盖关闭。

■ 后托纸板部卡纸

1 把打印机置于脱机状态

按下联机按键,把打印机置于脱机状态(「联机」灯灭)。

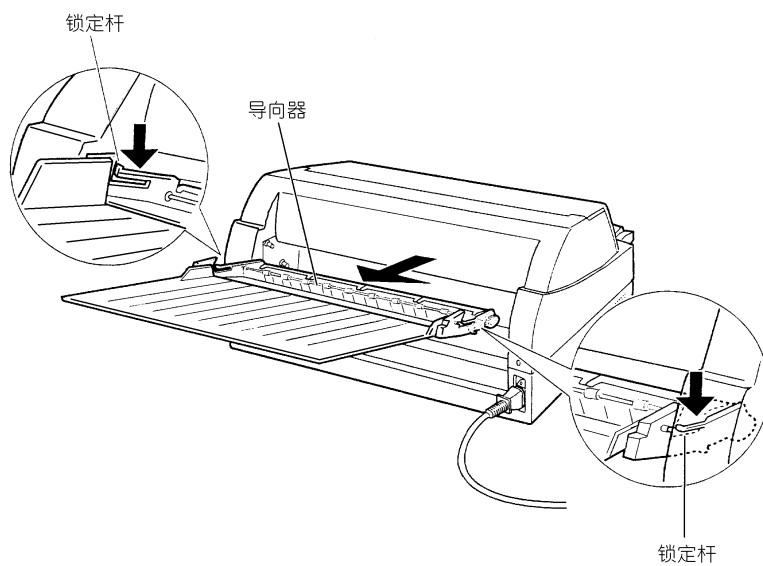
打印机动作停止,将打印头和打印辊之间的间隙调为最大。

2 关闭打印机电源

确认电源开关切换到「○」一侧。

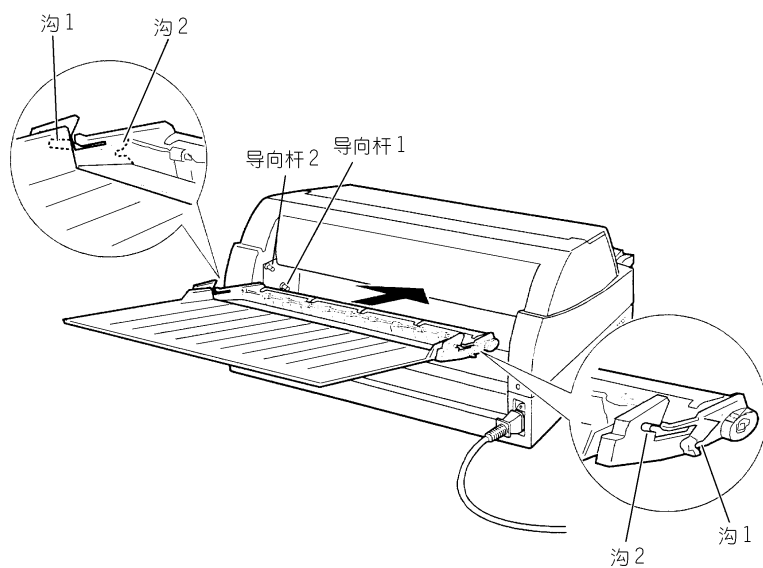
3 取出后托纸板

将托纸板组件的导向器的锁定杆按下,同时,从打印机后方把托纸板组件取下。确认装置内部的用纸卡纸状况,并缓慢地取出卡纸。



4 装上托纸板组件

将托纸板组件左右的导向杆 1 与沟 1 对准,将托纸板组件插入打印机,直到导向杆 2 锁进沟 2。



■ 单页自动送纸器(CSF)卡纸

1 将打印机置于脱机状态

按下联机按键,将打印机进入脱机状态(「联机」灯灭)。

2 关闭打印机电源

确认电源开关切换到「○」侧。

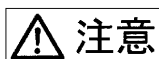
3 打开上盖

打开上盖,确认打印机内部卡纸情况。

◆ 单页自动送纸器内部卡纸的场合

1 把单页自动送纸器从打印机本体取出

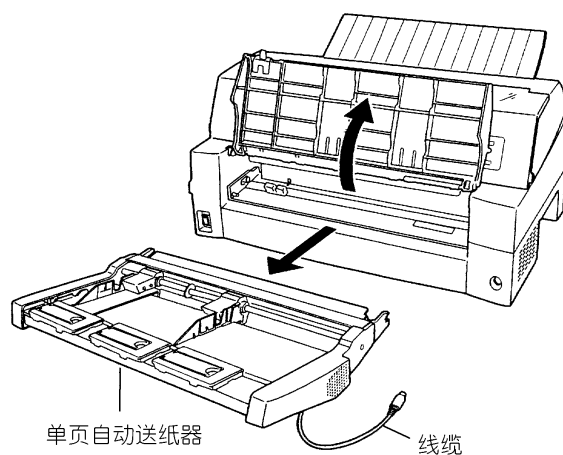
把单页自动送纸器的线缆从打印机本体的插座上拔下,把单页自动送纸器从打印机本体取出。



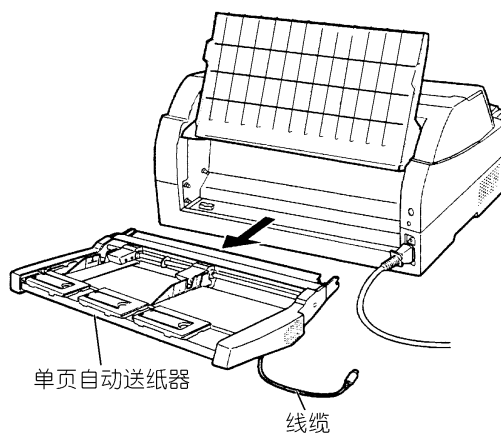
注意

触 电 拔线缆时必须把电源切断。如果不把电源切断,就把线缆拔下,有可能会引起触电。

从打印机前部取下的场合

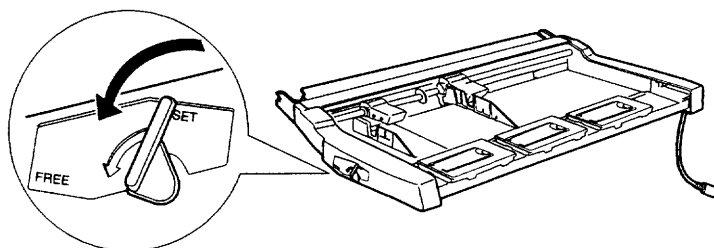


从打印机后部取下的场合



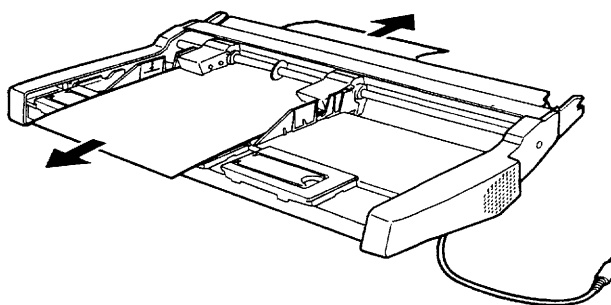
2 把设置杆设置到「FREE」位置

把单页自动送纸器侧面的设置杆设到「FREE」位置。



3 取出用纸

从单页自动送纸器的前面或者后面拉住用纸的一端轻轻地把纸取出。



◆ 用纸送入打印机内部后卡纸

把单页自动送纸器从打印机本体取下

(请参照 100 页「取下单页送纸器」)

【卡纸残留在单页自动送纸器内时…】

1 把设置杆置于「FREE」位置

把单页自动送纸器侧面的设置杆设置于「FREE」位置。(参照 80 页)

2 取出用纸

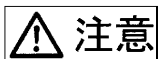
从单页自动送纸器的前面或者后面拉住用纸的一端轻轻地把纸取出。

【卡纸残留在打印机内部时…】

取出用纸

从单页自动送纸器的前面或者后面拉住用纸的一端轻轻地把纸取出。

当纸卡在印字部分难以完全取出、或者小纸片残留在打印机的内部时，请用手将打印头移动到容易取出卡纸的适当位置然后用手将残留的用纸取出。另外，打印头前端附近的用纸难以取出的场合，请将色带盒取下然后取出卡住的用纸(如果难以用手取出用纸请使用镊子等工具)。



高 温 刚刚印字后、打印头和打印机内部的温度较高。请在确认温度已经下降之后,再进行色带盒的安装。否则,将导致烫伤。

注意事项

发生过卡纸的用纸请不要再使用。



打印机常见故障

本部分讲述了打印机的常见故障及其处置方法。如果即使按本书内容做了处置仍然不能恢复功能、请与本公司营业部门联系。

■ 单页纸进纸问题点

单页纸不能正确吸入的场合,请参照以下方法处理。

现 象	原 因	处理方法
不进纸	送纸通道选择在“前连页”或“后连页”	按下[送纸通道]按键,手动插入选择。
	前回进的纸用手拔出,打印机认为有纸	按下[联机]按键,使打印机处于脱机状态 按下[装纸/退纸]按键,进行一次退纸,再进纸
	机能设定中的自动装纸设为无效	按下[装纸/退纸]按键,进纸,或者改变机能设置

■ 连页纸进纸问题点

连页纸不能正确吸入的场合,请参照以下方法处理。

现 象	原 因	处理方法
不进纸	打印机处于联机状态	按下[联机]按键,把打印机置于脱机状态, 按下[装纸/退纸]按键
	送纸通道选择不正确	按下[送纸通道]按键,选择正确的进纸通道(“前连页”或“后连页”)
	手动强行拔出纸张,打印机认为有纸	按下[装纸/退纸]按键,做一次退纸,再进纸
	打印辊前后的用纸导向部分(斜面)有纸粉,导致传感器误检	清扫纸粉(「清扫方法」参照90页做法)
连页纸进纸时中途退纸	链式走纸器左右的压纸用塑料片松弛	轻轻调整左右链走纸器二边的压纸用塑料片的间距,使纸拉紧

■ 印字中的问题点

印字时一般出现下列问题。

现 象	原 因	处理方法
不打印	「联机」灯灭	按下 联机 按键,使「联机」灯亮
处于联机状态,但不打印	线缆有问题	请正确接线缆
有印字声音,但没有印字痕迹。	色带盒未装,或打印间隙不对	请装上色带盒,或调整间隙
纸面上有油墨污染	手动调整纸厚时,间隙太小	请将设定变宽,使色带污染不出现
	使用了有段差的纸	手动调整纸厚印字(参照 40 页的“用纸厚调整”)
	自动纸厚调整机构有故障。	作为应急,使用手动纸厚调整
	色带的使用寿命到,色带带基的折痕多、起伏厉害	换上新的色带盒(参照 69 页的色带盒交换)

现 象	原 因	处理方法
竖线左右错位大(行间错位大)	手动纸厚调整时,间隙太小	请把间隙调大
	有段差的用纸,段差部分的打印头左右动作精度恶化	使用手动纸厚调整印字(请参照 40 页的“用纸厚调整”)
	平行度调整不正确	修正行间偏移
字迹较淡	手动调整纸厚时,范围太广	范围从新设小,使印字浓度变浓,但太小会导致故障
	使用了有段差的用纸	使用手动纸厚调整印字(请参照 40 页的“用纸厚调整”)
	自动纸厚调整机构故障。	作为应急,使用手动纸厚调整
	色带芯寿命到期,油墨无,或色带时间太长,油墨变干	换上新的色带盒(参照 69 页的色带盒交换)

现 象	原 因	处理方法
字迹较淡	打印头寿命已到	更换打印头
印字点阵横一行缺少	打印头断针	交换打印针
前面进纸时,印字上侧缺少	色带盒安装得不正确。	终止印字,正确安装色带盒。 (参照“色带盒安装”13页
后面进纸时,印字上侧缺少		
印字在某些部分扭曲(用纸改变仍然发生)	色带松弛或扭曲	终止印字,检查色带盒(转动色带旋钮,确认色带没有扭曲)
印字行的左端部及右端部印字上下缺陷	(仅发生在连页纸)连页纸换行时,用纸装订部或送纸孔的影响下,使色带偏离,印字左右端部发生缺陷	在机能设定中把连页改行时的保护控制设为有效

■ 印字位置的问题点

打印位置的问题点处理方法说明。

现 象	原 因	处理方法
打印开始位置,向上或向下偏离	根据软件的不同,上端的余量设定需要变更	根据应用软件正确设定驱动程序的给纸方法、余量的设定、及打印机的机能设定等
	用纸上端的预打印禁止区域,有预打印内容	修正预打印,吸入后的位置对准后进行印字
使用单页自动左界时,印字的左右位置错位	用纸的左端有曲面,或有预打印内容,不能正确认识左端	用纸修正或关闭单页自动左界功能

■ 打印位置出现页间错位

说明打印位置出现页间错位的处理方法。

现 象	原 因	处理方法
连续纸的打印位置页间有错位。	使用不规则的纸张,输纸不能正确到位。	参照「第4章 纸张」使用规定的用纸。
	连续用纸的放置方法有误,不能正确输纸。	连页纸放在打印机进纸口的下面,偏斜,或途中有物件钩挂。请使纸张能很顺利地引出到进纸口。
	用纸的页长,和机器设定值不一样。	使用设定页长的纸张,或更改页长设定。
	纸张的特性不同,吸入的位置会稍有不同。	调整用纸吸入量。
	机能设定的「其他设定」的「链走纸器进纸控制」设为「速度优先」。	把机能设定中「其他设定」的「链走纸器控制」设为「精度优先」

■ 单页自动送纸器问题点

说明单页送纸器 使用时出错的处理方法。

现 象	原 因	处理方法
单页自动送纸器不动作。	单页送纸器线缆未与打印机接通。	关闭打印机电源,接上线缆。
不能进纸。	左右的用纸导向器把纸夹得太紧。	在用纸导向部设置用纸时要留有适当的余量。
	用纸太厚。	使用规格要求的纸。
	纸放得太多超过红线。	把纸设在红线以内。
	设置杆设在「FREE」。	把设置杆设在「SET」。

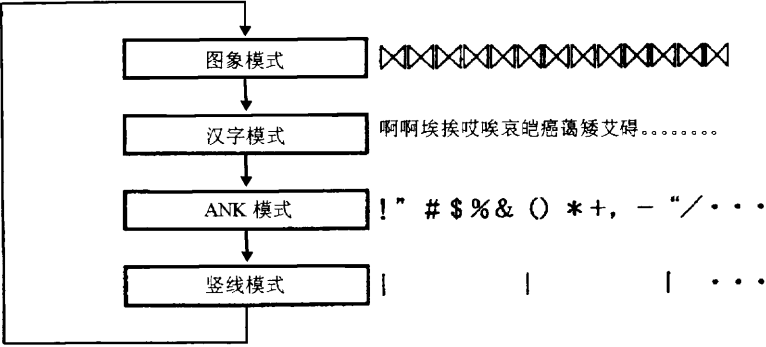
现 象	原 因	处理方法
用纸不进纸	给纸口选择和不对。	按操作面板 给纸口 按建，选择前「CSF」或后「CSF」。
	单页送纸器没有很好的装在打印机上。	请正确安装（参照 94 页的「单页送纸器的安装」）
多张纸同时送入。	用纸没有很好理开。	请将用纸充分理开。
	用纸太薄。	请使用规定用纸。
	用纸有折叠。	请使用无折叠的纸。
	左右的用纸导向部间隙太窄或太宽。	用纸导向部的设置要根据纸幅正确进行。
	用纸放置台内的纸放得不齐。	请将用纸整理齐后放入。
	不同种类的纸张在一起。	用纸的种类只能设置一种。
发生卡纸。	左右用纸导向部间隙太小或太宽。	根据纸幅正确设置用纸导向部
	规格外的用纸被使用。	使用规定用纸。
	用纸上有弯折。	请使用没有弯折的用纸。
	使用了不同种类用纸混在一起。	请使用同一种用纸。
	放置的纸太多(超过红线)。	请将纸设在红线以内。
用纸排出时,向手前(引用台侧)排出的场合下,用纸下端角折。	用纸下端的印字密度太高,用纸弯曲状态排出。	按下手前排出按键「手前排出」灯灭,将排出(用纸栈方向)。(参照 21 页「单页用纸排出方向切换(手前排出)」)、或者在「装置机能设定」中把「CSF 排出方向」设为「后方排出」。



自检打印

自检打印请按以下顺序进行。

- 1 开机,将单页纸或连页纸送至打印位置
 - 2 按[换行]键的同时开机,听到嘟的一声立即松开按键,打印机即开始进行自检打印
- 按[换页]进行打印模式切换



- 3 按[▽]和[△]键,自检暂停或继续,
- 4 按[联机]键,自检退出。

另外,脱机状态下进入设置模式,选自检功能,也可以进行自检打印。



十六进制代码打印

利用 HEX 十六进制代码打印功能,可以接受并打印主机发送来的十六进制代码,能够很方便地诊断程序。

HEX 十六进制代码打印方法请按如下顺序进行。

- 1 设置好单页或连页用纸
- 2 按 $\boxed{\text{联机}}$ 键进入脱机状态
- 3 同时按微换行 $\boxed{\nabla}$ 和 $\boxed{\triangle}$ 键,进入设置模式主菜单(或者按 $\boxed{\nabla}$ 和 $\boxed{\triangle}$ 键的同时开机)

:
:

《FUNCTION》

SAVE&END MENU1 MENU2 HARDWER ADJUST CONFIG DEFAULT
LIST SELF-TSTHEX-DUMP V-ALMNT GAP-ADJ

- 4 按 $\boxed{\leftarrow}$ 和 $\boxed{\rightarrow}$ 按键移动打印头,使打印头下的 MASK 挡板上的窗口对准 HEX-DUMP。

:
:

《FUNCTION》

SAVE&END MENU1 MENU2 HARDWER ADJUST CONFIG DEFAULT
LIST SELF-TSTHEX-DUMP V-ALMNT GAP-ADJ5 按 $\boxed{\text{仿真}}$ 键,即进入 HEX 十六进制打印模式。

- 6 再次按 $\boxed{\text{联机}}$ 键,退出十六进制打印模式,进入主菜单。
- 7 要退出设置主菜单,按 $\boxed{\leftarrow}$ 和 $\boxed{\rightarrow}$ 按键移动打印头,使打印头下的 MASK 挡板上的窗口对准 SAVE&END。然后按 $\boxed{\text{仿真}}$ 键,即进入正常打印模式。



日常清洁

为了能使打印机保持良好的状态,请定期清扫打印机。

⚠ 注意

- 触 电** 清扫打印机时,关闭电源,建议把电源插头拔下,如不断电,会引起触电或损坏机器。
- 高 温** 打印刚结束时,打印头可能处在高温状态。请确认高温状态解除后再清扫,否则可能会烫伤。

注意

请不要使用有腐蚀性的清洁剂。可能会导致打印机表面变质、变形。
打印机内部不能受潮进水,否则会引起电气电路短路。
不要给打印机加润滑油,否则可能引起打印机故障。

清扫按以下顺序进行。

- 1 关闭打印机电源,拔出电源插头
- 2 打开上盖
- 3 清扫打印机

打印辊及外壳污染时,请将干净的软布浸在用水稀释的中性洗剂中,再挤干净,在外壳表面及打印辊、橡胶辊表面擦拭。请去除打印机内纸屑等杂物。

请注意

请不要接触打印头等易损坏的部品,会导致损坏。

- 4 关闭上盖,打开电源



打印机的运输

为防止打印机受冲击,请按以下顺序捆包运输。

- 1** 打开打印机电源,而后关闭
(确认电源开关在(○)侧。)
- 2** 取出用纸,取下后托纸板
- 3** 拔出电源插头及联机线缆
- 4** 取出色带盒
(参照「色带盒交换」69 页)
- 5** 包装好后托纸板
- 6** 把打印头轻轻移到右端
- 7** 为保护打印头,装上运输用固定材料
- 8** 将捆包材等包扎好,把打印机放入箱中

第 6 章

选件

此章就选件种类及其装卸进行说明。

选件概要	(93)
安装单页自动输纸器	(94)
安装于打印机前部	(94)
安装于打印机后部	(98)
卸下送纸器.....	(100)



选件概要

在本打印机中有以下选件。

◆ 单页自动输纸器(SF940)

将单页用纸一张一张地连续送出的自动供纸装置。安装于打印机的前部或后部使用。

◆ 链式走纸器

设置连页纸的装置。和标准的配置打印机中的链式走纸器一样可按自己的意愿,安装于打印机的前方或后方。根据追加的链式走纸器,可同时设置2种连页纸。关于链式走纸器的使用,请参考35—36页。



警告

触电 在安装选件时,请不要使用本社推荐以外的选件装置。否则会发生触电,火灾等。



安装单页自动输纸器

可将输纸器安装于打印机的前面或后面,也可前后同时安装。在本打印机中可以使用单页自动输纸器 SF940。



警告

触 电 在装卸自动输纸器时必须将 PC 和打印机间的电源切断。将电源从插座上拔出后,再开始安装,否则会发生触电。



注 意

- 打印机前面若安装了自动输纸器,就不能安装链式走纸器,这时可将链式走纸器安装于打印机的后部。

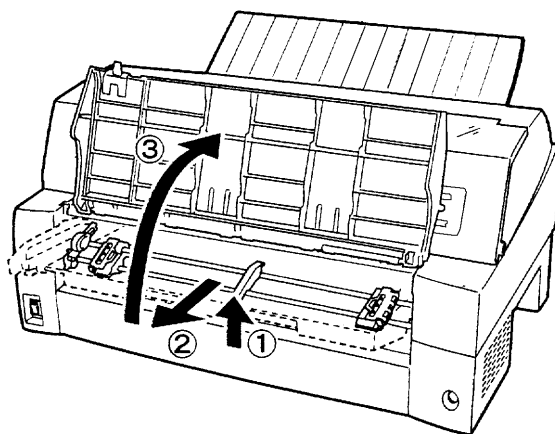
■ 安装于打印机前部

1 切断打印机电源

确认打印机电源是否已切断。

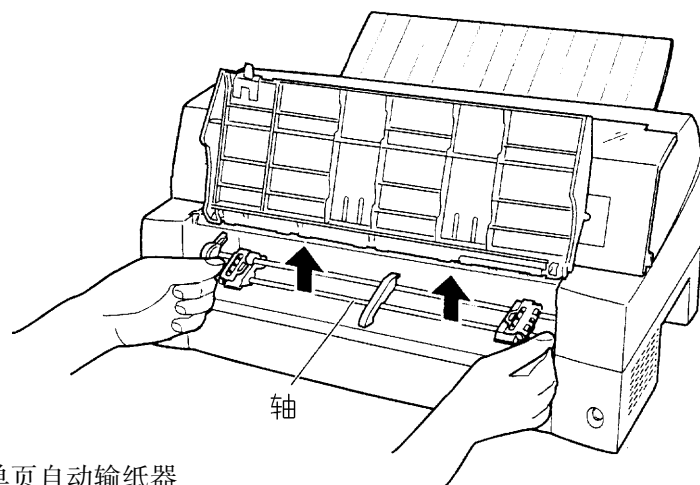
2 打开单页导纸板

将单页导纸板的前端稍微抬起(①)、拉到手前后(②)、使其回转打开(③)。



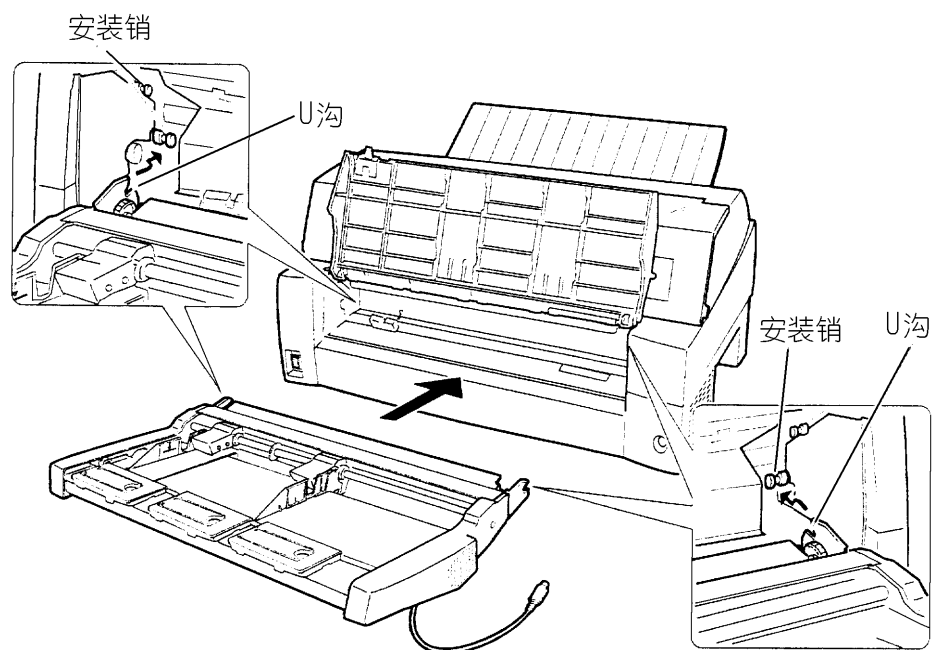
3 卸下链式走纸器

打开单页导纸板。将链式走纸器手前侧的轴的左右向上方抬起，打开锁扣，卸下链式走纸器

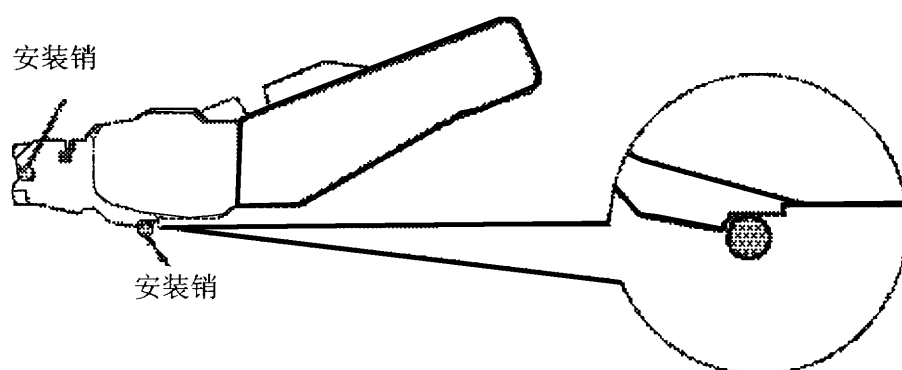


4 安装单页自动输纸器

将自动输纸器两侧的 U 槽插入打印机里面的安装销子，慢慢地放入。



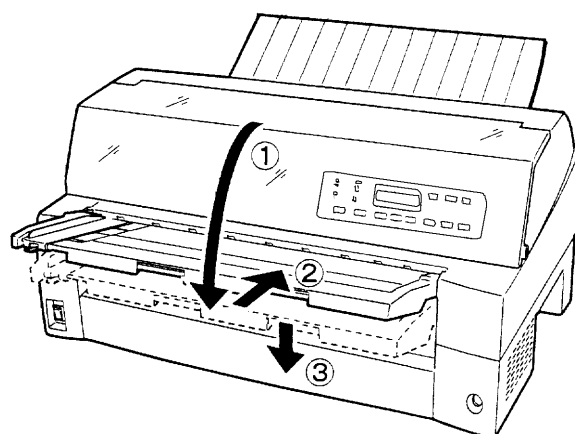
请确认输纸器的槽是否正确进入安装销子 2 中。



5 将单页导纸板放回原处

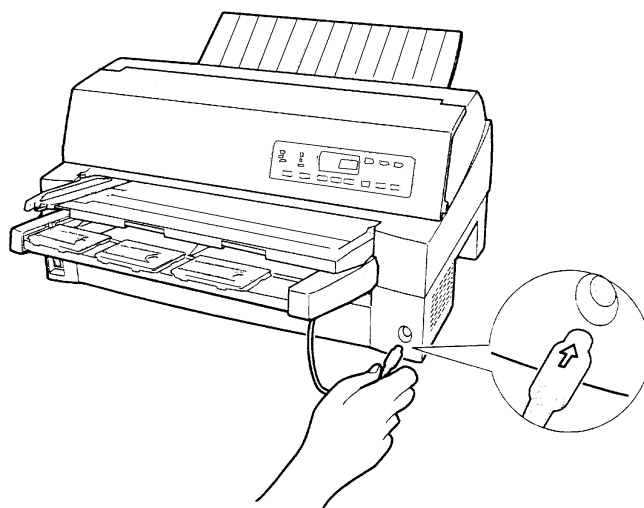
将单页导纸板如图转动后,按到里面关闭。

如果单页导纸板设置不正确时,就会发生堵纸。

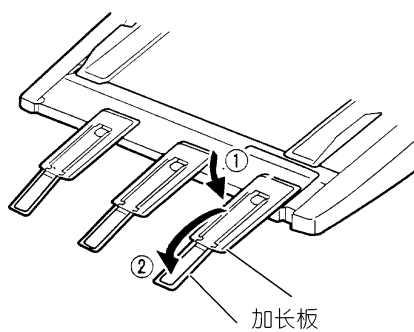


6 连接线缆

将单页自动输纸器线缆接到打印机前后的右侧插座。按插头上所示方向插入。



7 对应所使用的用纸尺寸,按照①、②顺序展开



■ 安装于打印机后部

在打印机后部,可以同时搭载单页自动输纸器和链式走纸器。

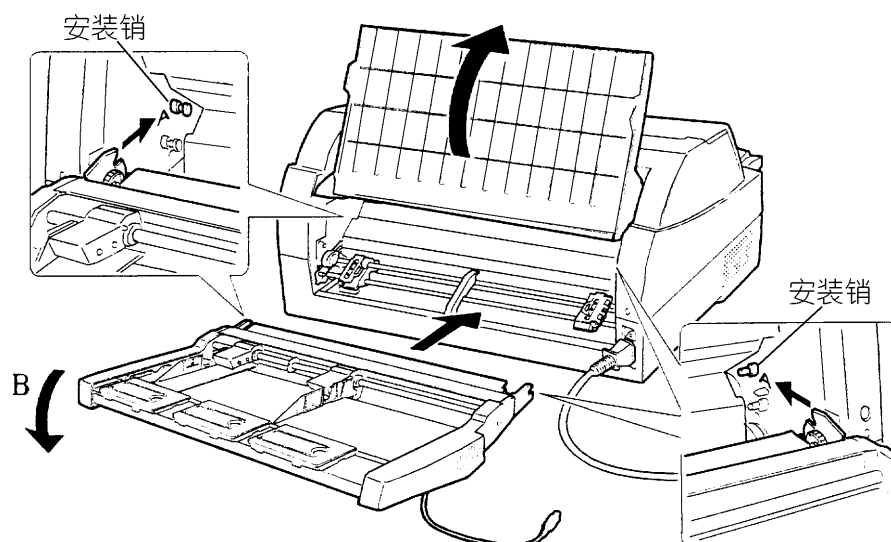
在切断电源之后,安装单页自动输纸器。

1 切断电源

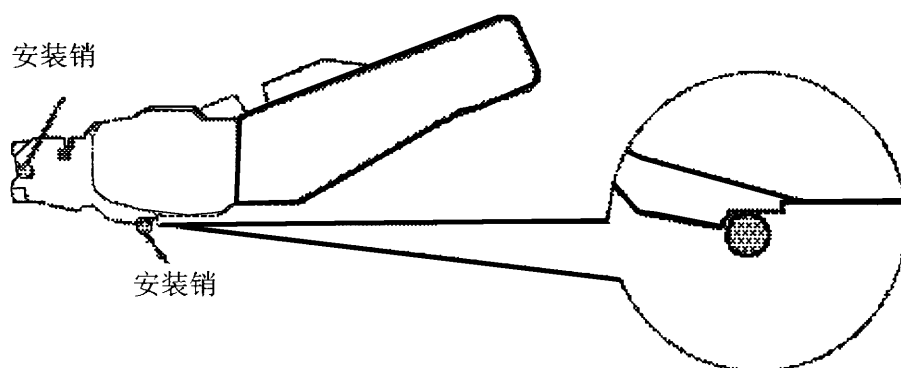
确认电源是否切断

2 安装单页自动输纸器

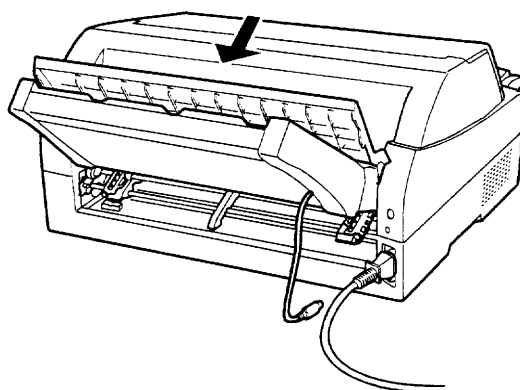
打开后托纸板,抬起单页自动输纸器,将输纸器两侧的 V 槽插入到打印机里面的安装销子(将输纸器的标记 A 对准打印机的刻度 A 插入),这样以安装销子为支点,沿尖头方向旋转。



确认输纸器的槽是否正确进入安装销子。

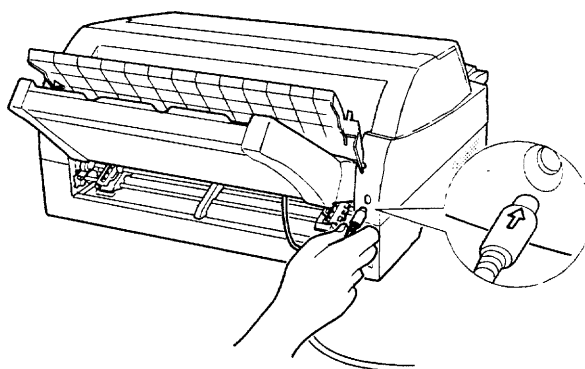


3 放下后托纸板

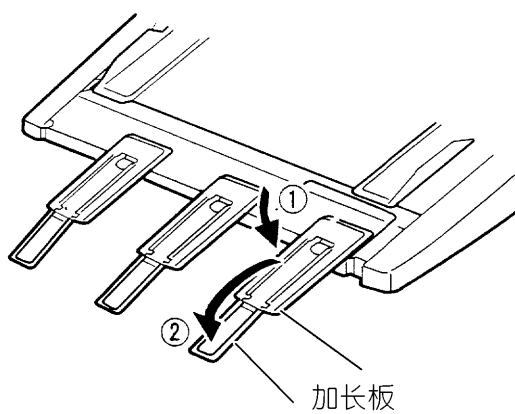


4 连接线缆

将输纸器的线缆,与打印机后面右侧的插口连接,按插头上的箭头方向插入。



5 对应所使用的用纸尺寸,按照(1),(2)顺序展开。





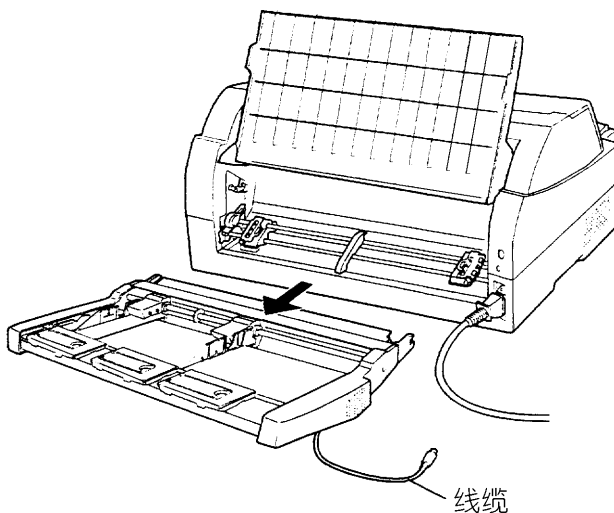
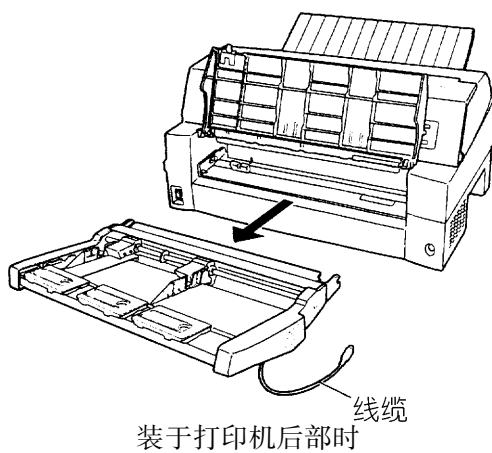
卸下单页自动输纸器

- 1 切断打印机电源
- 2 拔下单页自动输纸器的线缆
- 3 卸下单页自动输纸器



警告

触 电 装卸单页自动输纸器时,必须关闭 PC 和打印机间的电源
或把插头从插口中拔出,否则会发生触电!

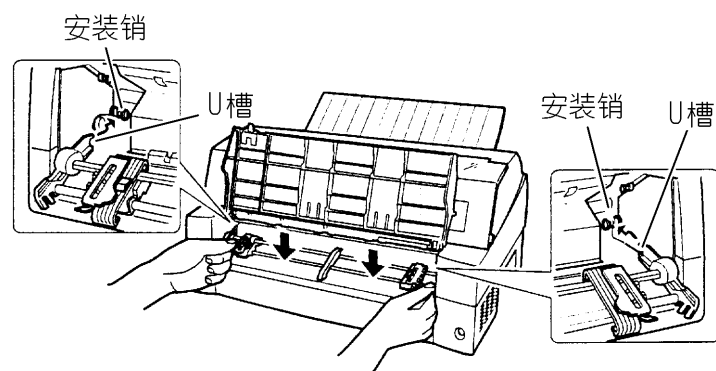


注 意

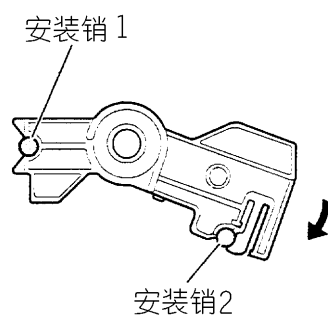
链式走纸器安装如下。

- 1) 将链式走纸器左右的槽与打印机的安装销子对好(左侧的安装销子要与槽对好,右侧的销子没有槽)

- 2) 将链式走纸器手前的轴压下,听到一声响,表示已锁好。



- 3) 如下图所示,检查安装销子2中的链式走纸器的左右锁定部是否已锁好。





技术规格

- 打印方式 48 针点阵击打式
- 打印速度：

(文字/秒)

	DPK7600E				
	标准		高复写模式 1		高复写模式 2
	复写 1~3	复写 4~8	复写 1~3	复写 4~9	
汉字	162	138	138	115	57
汉字高速 (27/180 英寸)	324	276	276	230	115
NK (PICA)	243	207	207	172	86
ANK (ELLITE)	291	248	248	207	104
ANK 高速 (PICK)	486	414	414	344	172
ANK 高速 (ELLITE)	583	518	518	414	207
ANK 草体 (PICK)	600	600	600	500	250
ANK 草体 (ELLITE)	720	720	720	600	300
汉字超高速	405	372	372	308	

注) ANK 草体指 ESC/P 模式下的速度

- 点径：0.2mm
- 标准点间距 1/180 英寸(纵、横)
- 行宽

汉字全角	:90(文字/行)
汉字半角	:180(文字/行)
ANK(PICA)	:136(文字/行)
ANK(ELLITE)	:163(文字/行)
- 打印动作 双向最短距离打印

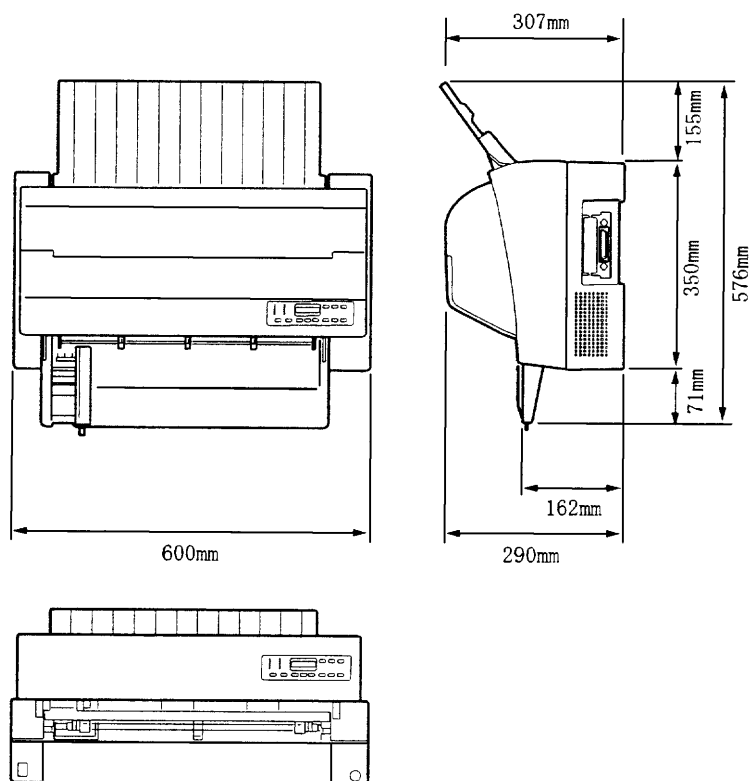
- 复写能力
 - 标准模式 : 原稿+7P
 - 高复写模式 : 原稿+8P
(高复写模式 1 时)
- 图象打印点数
 - FM 模式时 2448
 - ESC/P 模式时 4896
 - 最小行间距 : 1/360 英寸
 - 换行速度 : 约 50ms(1/6 英寸换行时)
- 纸匣容量(单页) 120 张以下(A4 规格、1P 用纸、纸质 55kg)
- 使用环境
 - 温度: 工作时 5~35℃
 - 非工作时 -15~60℃
 - 湿度: 工作时 30~80%RH
(最高湿球温度 29℃ 以下)
 - 非工作时 5~95%RH
(但不得有结露。湿度变化 30%RH/日以下)
- 接口
 - 标准并行接口
- 电源
 - 输入电源种类: 商用单相
 - 电源电压 : AC220V±10%
 - 电源频率 : 50(+2, -4)Hz
- 消耗功率
 - 平均 190W(最大 465W)
 - 待机时 10W 以下
- 外形尺寸 600mm(长)×350mm(宽)×290mm(高)
- 重量 约 22kg
- 噪声 60dB(A)

- 色带
 - 种类:装卸式色带盒
(色带芯可更换)
 - 寿命:
1500 万字(ANK 草体文字)
 - 颜色:黑单色
- 寿命
 - 整机:
5 年(通电条件:8 小时/日以内)或 750 万行
 - 打印头:
 - 正常模式 5 亿打/针
 - 高复写模式 1 3 亿打/针
 - 高复写模式 2 2.5 亿打/针
- 限制事项
 - 连续换行 为防止走纸电机损坏,禁止进行连续换行、换页 3 分钟以上操作。
 - 高密度印字 为防止保护打印头,当进行 50%覆盖率打印时,本机将进行 2 分割打印(即一行分 2 次打印完毕)。
 - 退纸 使用连页纸退纸,请不要超过 22 英寸。
 - 连续打印 为防止产生过高的温度从而毁坏打印头,长时间连续打印后,本机将进行 2 分割打印,待打印头温度下降在正常范围再进行正常打印。

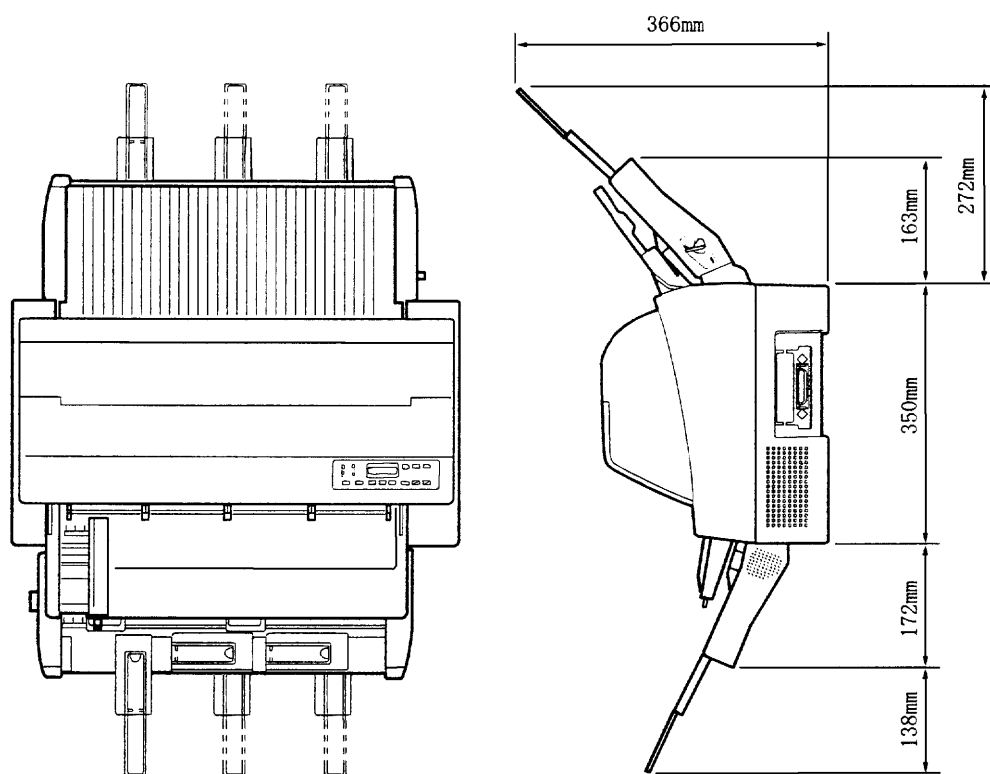


外观图

■ 标准外观图



■ 安装单页自动输纸器的外观图





接口规格

◆ 接口连接器

打印机侧:标准插座(DDK)57—40360 或相当品

线缆侧:标准插头(DDK)57—30360 或相当品

◆ 接口线缆

线材 :7/>>0.12(AWG28 相当)以上

类型 :双绞线

长 :并口线缆 :1.5m 以下

串口线缆 :3.0m 以下

◆ 信号

低电平 0.0V~+0.4

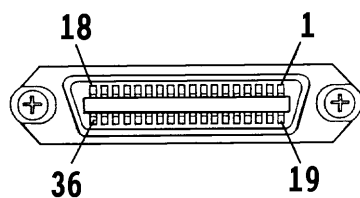
高电平 2.4V~+5.0V

◆ 数据传送方式

8 位并行

◆ 插座引脚分布

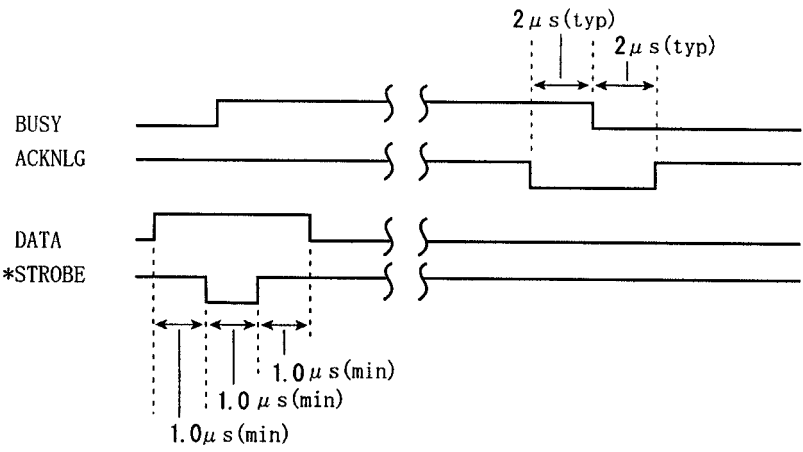
接口插座(36 针)



● 接口信号定义

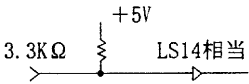
PIN No.	信 号	PIN No.	信 号
1	* STROBE	19	* STROBE—RET
2	DATA1	20	DATA1—RET
3	DATA2	21	DATA2—RET
4	DATA3	22	DATA3—RET
5	DATA4	23	DATA4—RET
6	DATA5	24	DATA5—RET
7	DATA6	25	DATA6—RET
8	DATA7	26	DATA7—RET
9	DATA8	27	DATA8—RET
10	* ACKNLG	28	* ACKNLG—RET
11	BUSY	29	BUSY—RET
12	PE	30	* INIT—RET
13	SLCT	31	* INIT
14	* AUTO FEED XT	32	* ERROR
15	NC	33	SG
16	SG	34	NC
17	FG	35	NC
18	NC	36	* SLCT IN

• 信号时序

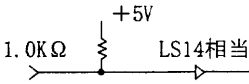


◆接口电路
• 输入

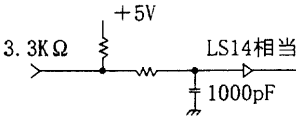
PIN No.	ESC/P MODE
2~9	DATA1~8



PIN No.	ESC/P MODE
14	* AU- TOFEED XT

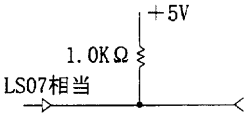


PIN No.	ESC/P MODE
1	* STROBE
31	* INIT
34	NC



• 输出

PIN No.	ESC/P MODE
10	* ACKNLG
11	BUSY
12	PE
13	SLCT
15	NC
32	* ERROR
33	SG
18	NC



附录 2 菜单设置

2.1 使用 SETUP	(111)
2.1.1 SETUP 的设定方法	(111)
2.1.2 SETUP 操作	(112)
2.1.3 功能菜单概要说明	(113)
2.2 功能菜单的说明	(114)
2.2.1 菜单设定(menu)	(114)
2.2.1.1 LQ1600K 的菜单设定	(114)
2.2.1.2 OKI5320 的菜单设定	(118)
2.2.2 硬件设定(hardware)	(119)
2.2.3 调整设定(adjust)	(122)
2.2.4 配置设定(config)	(123)
2.2.5 打印间隙设定(gap-adj)	(125)

2.1 使用 SETUP 模式

SETUP 是一种特殊的工作模式,其功能是改变打印机中各设定项目的设置值,以及帮助用户诊断打印机故障。

在 SETUP 模式中可设定项目,包括:菜单、硬件、配置调整、十六进制输出、间隙调整、纵向表格线对齐调整等内容。如果您改变这些设定项目值后并作保存,关机后下次只要您给打印机加电,就可以应用自己修改过的设定项目属性。这可能会给您的工作带来许多便利。

2.1.1 设定 SETUP 的方法

1. 确认已装好纸张。
2. “联机”键,使打印机进入脱机状态。
3. 同时按住“前微小换行▲”和“后微小换行▼”,直至打印机发出一声“嘟”的蜂鸣声。如没有听到“嘟”的蜂鸣声,说明没有进入 SETUP 模式。
4. 进入 SETUP 模式后,会打印以下信息。

*** OFFLINE SETUP MODE ***

- The red cursor to the right of the head indicates the option to be selected.
- The selected option is underlined.
- SAVE&END function must be selected to exit setup mode.
- Following list shows how buttons function in setup mode:

BUTTON	ACTION on <<FUNCTION>> menu	ACTION on <ITEM> menu
ONLINE	Reprint <<FUNCTION>> menu	Select option & return to <<FUNCTION>> menu
AUTO LEFT	Select function	Select option & print next item
EJECTION	Select function	Select option & print previous item
APTC	Move cursor to the right	Move cursor right to the next item
HIGH_COPY	Move cursor to the left	Move cursor left to the previous item

功能菜单

SAVE&END	MENU1	MENU2	HARDWRE	ADJUST	CO
LIST	SELF-TST	HEX-DUMP	V-ALMNT	GAP-ADJ	

2.1.2 SETUP 操作

进入 SETUP 模式后,自动打印各面板按键在 SETUP 模式中操作说明和功能菜单,为操作人员提供简要的帮助提示信息,详细说明如下。

英文	中文按键名称	功能
ONLINE	联机	选择功能项并重新打印功能菜单
APTC	自动纸厚调整	移向左边一个功能项目
HIGH COPY	高复写	移向右边一个功能项目
EJECTION	手前退纸	选择功能项并打印下一个选项
ATUOLEFT	自动左界	选择功能项并打印上一个选项

(1)操作方法

- (a)当前功能项:打印头下面导纸板上二重红线指向位置就代表当前功能项。
- (b)按“自动纸厚调整”或“高复写”面板按键,改变当前功能项的指示位置。
- (c)按“手前退纸”或“自动左界”面板按键,设定当前功能项的指示值并打印下一个功能项。
- (d)改变功能项的设定值后,就会在设定值下打印一条下划线。

例

<u>CHINESE</u>	<u>ENGLISH</u>	《L—MODE》
↑	↑	↑
短线修改前的 选项值	长线修改后的 选项值	项目名

(2)保存退出

修改 SETUP 设定值后,想退出 SETUP 模式并永久保存已修改的 SETUP 参数时,请选择功能菜单中 SAVE&END 功能。但是如果在写入 EEPROM 过程中停电时,不能保证 EEPROM 值的正确性,因此务必确认初始化完成并等“联机”灯点亮后,再关打印机的电源。

(3)不保存退出

修改 SETUP 设定值后,想退出 SETUP 模式但不希望保存已修改的 SETUP 参数时,请关闭打印机电源。

(4)恢复工厂缺省值

修改并保存 SETUP 设定值后,想恢复到工厂缺省值时,请选择功能菜单中的 DEFAULT 功能项。

在 SETUP 模式操作过程中,检测到纸尽时,点亮纸尽指示灯。在纸尽状态下只有装纸键有效。按装纸键装入纸张后继续进行 SETUP 模式的其他操作。

2.1.3 功能菜单的概要说明

1、SETUP 中功能菜单可分为以下三类

- (1)功能选择 改变打印机 SETUP 中的选项值。
- (2)辅助功能选择 功能选择的辅助功能以及改变选项值以外的其他功能
- (3)自诊断功能

2、功能说明

类型	功能名称	内容说明
功 能 选 择	MENU1	改变打印相关的设定项目值
	MENU2	同上
	HARDWRE	改变硬件相关的设定项目值
	ADJUST	改变打印位置相关的调整值
	CONFIG	改变打印机基本规格相关的设定项目值
	GAP_ADJ	调整打印头与打印纸张间的间隙量
辅 助 功 能	SAVE&END	保存变更后 SETUP 设定项目属性到 EEPROM,退出 SETUP 模式
	LIST	打印当前设定值
	DEFAULT	恢复工厂出厂时的缺省值
自 诊 断 功 能	SELF-TST	自检打印
	HEX-DUMP	十六进制代码输出打印
	V-ALMNT	纵向表格线对齐调整

注:只有功能选择类的功能才有子菜单设定。

2.2 功能菜单的说明

2.2.1 菜单设定(menu1/menu2)

2.2.1.1 LQ1600K 仿真

菜单项目随设定仿真不同而不同,带下划线的选项为工厂默认值。

NO	项目	内容	选项说明
1	EMU-LATE	仿真	<u>LQ+EML</u> : 选择 LQ1600K 仿真 OKI5320: 选择 OKI5320 仿真 注)SETUP 中的仿真必须和应用软件的仿真相匹配。
2	C-MODE	命令模式	<u>LQ+EML</u> : 忽略 FS g 命令 忽略 ESC X 命令 AR3240: FS g 命令有效 ESC X 命令有效 DPK3600: 兼容 DPK3600E
3	L-MODE	文字模式	<u>CHINESE</u> : 中文模式 ENGLISH: 英文模式 注)只有在中文模式下才能打印汉字。
4	E-FONT	选择英文字符集	<u>COUR 10</u> : Courier 10 cpi RPSTG12: Prestage 12 cpi COMPRSD: Compression BOLOFCE: Boldface PS PICA 10: CORRESP: OCR-B: DOWNLD: 注)仅在英文模式下有效
5	C_FONT	指定汉字点阵	24 * 24: 表示 24 * 24 点阵的汉字 注)仅在中文模式下有效
6	E_QUAL	ANK 打印速度	<u>LETTER</u> : 高密度打印 REPORT: 高速打印 DRAFT: 草稿体 注)仅在英文模式下有效
7	C_QUAL	中文打印速度	<u>LETTER</u> : 高密度打印 REPORT: 高速打印 DRAFT: 超高速打印 注)仅在中文模式下有效

NO	项目	内容	选项说明
8	E-PITCH	ANK 字符间距	2.5CPI,3CPI,5CPI,6CPI, <u>10CPI</u> 12CPI,15CPI,17CPI,18CPI,20CPI, PROP SP(Proportional space) 注 1)CPI——Number chars per inch 注 2)仅在英文模式下有效
9	C-PITCH	汉字字符间距	5CPI,6CPI, <u>6.6CPI</u> ,7.5CPI 注)仅在中文模式下有效
10	C-ASCII	字符间距	ANK : 使用 ANK 字库字符 <u>GB CODE</u> : 打印半角字 注)仅在 AR3240 模式下有效
11	LINE SP	选择换行量	1LPI,2LPI,3LPI,4LPI,5LPI <u>6LPI</u> ,7LPI,8LPI 注)LPI——Number of lines per inch
12	CHQR-W	选择横向放大	<u>Normal</u> :通常大小 2TIMES:横向放大 2 倍 3TIMES:横向放大 3 倍 注)仅在中文模式下有效
13	CHAR-W	选择纵向放大	<u>Normal</u> :通常大小 2TIMES:纵向放大 2 倍 3TIMES:纵向放大 3 倍 注)仅在中文模式下有效
14	ATTRIB	修饰属性	<u>None</u> :无修饰的通常打印 ITALICS:斜体打印 CONDNSD:压缩打印 SHADOW:强调打印 BOLD:双重打印 注)仅在中文模式下有效

NO	项目	内容	选项说明
15	PAGELG	页长	11.0IN,11.5IN,12.0IN,12.5IN,13.0IN 13.5IN,14.0IN,14.5IN,15.0IN,15.5IN 16.0IN,16.5IN,17.0IN,17.5IN,18.0IN 18.5IN,19.0IN,19.5IN,20.0IN,20.5IN 21.0IN,21.5IN,22.0IN,4.0IN,4.5IN 5.0IN,5.5IN,6.0IN,6.5IN,7.0IN 7.5IN,8.0IN,8.5IN,9.0IN,9.5IN 10.0IN,10.5IN
16	LFT END	— 调整起始打印位置	1 COLM,2COLM~41 COLM 要求打印位置向右偏移时使用。
17	TOP MRG	— 指定上端余白	1 LINE,2 LINE~10 LINE 在SA页最上端的空白处SW处打印前,自动地执 行换行,换行行数为单选项的设置值减1,如:AL- NORWEGN,LATINA,FRENCH,PAGE437
18	LAN- GUGE	选择国际字符集	PAGE850,PAGE860,PAGE863,PAGE865, ECMA94,DANISH2,ISO8859,PG852,PG852 —T PG855,PG866,HUNGARY,HUNG—T,SL- OV, SLOV—T,POLISH,POLISH—T,MAZOW- IA, MAZOW—T,LATIN7,LATIN2,LATN2— T, KAMENIC,KAMEN—T,TURKY,TURKY —T, CYRLIC,IBM437,IBM851,ELOT928,PG— DHN,
19	CHR SET	— 选择字符集	ITALIC:斜体字符集 — LTN, LITHUA1, GRAPHIC:图形字符集 MIK,MACEDON
20	SIGH	货币字符	YEN:打印人民币货币字符 DOLLAR:打印美元货币字符

NO	项目	内容	选项说明
21	RPF—SKP	选择折页线(连页纸)的跳超	SKIP:折页线区跳越 1 英寸 <u>NO—SKIP</u> :折页线区不跳越
22	WIDTH	打印宽度	<u>13.6IN</u> : 10.6IN: 8.0IN:
23	CR CODE	回车处理	<u>CR ONLY</u> :回车不换行 CR&LF:回车带换行
24	CONNECT	选择表格线字符的连接方式	<u>DISABLE</u> :表格线字符不连接 ENABLE:表格线字符上下左右连接
25	CON—OP	选择表格线字符连接方向	<u>HOR+VER</u> :纵向/横向均连接 HORIZON:横向连接 VERT:纵向连接
26	RIGHT- END	右界处理	<u>WRAP</u> :打印位置达右界后自动回车处理 OVR—PRT:打印位置达右界后在右界处重叠打印

2.2.1.2 OKI5320 仿真

NO	项目	内容	选项说明
1	EMU-LATE	仿真	LQ+EML: 选择 LQ1600K 仿真 <u>OKI5320</u> : 选择 OKI5320 仿真 注)SETUP 中的仿真必须和应用软件的仿真相匹配。
2	L-MODE	模式	ENGLISH:英文模式 <u>CHINESE</u> :中文模式
3	PAGELG	页长	<u>11.0IN</u> :指定页长为 11 英寸 12.0IN:指定页长为 12 英寸
4	WIDTH	打印宽度	<u>13.6IN</u> :指定打印宽度 13.6 英寸 10.6IN:指定打印宽度 10.6 英寸 8.0IN:指定打印宽度 8 英寸
5	ZEROFNT	零字模选择	<u>0</u> :普通零 >:带斜扛的零
6	CR — CODE	回车处理	<u>CR ONLY</u> 回车不换行 CR&LF:回车带换行
7	LF—CODE	换行处理	LF ONLY:换行不回车 <u>LF&CR</u> :换行带回车
8	END		

2.2.2 硬件设定(HARDWARE)

硬件设定的内容包括纸尽检测、其他与硬件设定的相关项(传感、蜂鸣、缓冲、接口)。

NO	项目	内容	选项说明
1	PRT — OUT	纸尽检测	CNTONLY:只检测连页纸 <u>DETECT</u> :连页单页都检测 IGNORE:不检测
2	PRT—DIR	打印方向	<u>BI—DIR</u> :双向打印 UNI—DIR:单向打印
3	BUZZER	蜂鸣	<u>ON</u> :打开蜂鸣器,提示报警。 OFF:关闭蜂鸣器。
4	WORD — LG	比特数(BIT)	<u>8BIT</u> :8 位比特 7BIT:7 位比特
5	BUFFER	缓冲大小	NONE:0 字节 256BYTE:256 字节 2KBYTE:2K 字节 <u>8KBYTE</u> :8K 字节 24KBYTE:24K 字节 32KBYTE:32K 字节 96KBYTE:32K 字节 96KBYTE:96K 字节 128KBYTE:128K 字节
12	PIN—18	18 号 PIN 的输出设定 字符	<u>N/C</u> :不输出 5V 信号 +5V:输出 5V 信号
13	END		

* 仅当同时安装了并口和串行接口才能打印第 6 项

ON	项目	内容	选项说明
6	INTRFCE	接口	PARALEL:Centronics SERIAL:RS232C <u>AUTO—2S</u> :自动选择接口空闲 2 秒后变为自动 AUTO—4S:自动选择接口空闲 4 秒后变为自动 AUTO—6S:自动选择接口空闲 6 秒后变为自动 AUTO—10S:自动选择接口空闲 10 秒后变为自动 AUTO—15S:自动选择接口空闲 15 秒后变为自动 AUTO—20S:自动选择接口空闲 20 秒后变为自动
若你在第 6 项中指定 PARALEL 以外的选项时,将打印第 7 到第 11 项目。			
7	FORMAT	RS232 数据格式	<u>8NONE1</u> : 8NONE2: 8EVEN1: 8ODDI: 7EVEN1: 7ODDI: 7MARK1: 7SPACE1: 7EVEN2: 7ODD2
8	BAUD—RT	波特率	150: 300: 600: 1200: 2400: 4800: <u>9600</u> : 19200:

ON	项目	内容	选项说明
9	PROTOCL	串行通讯协议	<u>XON/XOF</u> : DTR; REV—CHL;
10	DSR	选择 DSR 信号	<u>IGNORE</u> :DSR 信号无效 DETECT:DSR 信号有效
11	DUPLEX	通讯方向	<u>FULL</u> :全双工(可同时发送接收) HALF:半双工

2.2.3 调整设定 (ADJUST)

针对各种纸张媒体,调整设定的功能,指定与打印位置相关的调整参数。

ON	项目	内容	选项说明
1	CNT — ORG	指定打印原点 (连页纸张)	1/6IN, 2/6IN...6/6IN~66/6IN 指定上边的开始打印位置。
2	CNTFINR	微调 (连页纸张)	0/180IN, 1/180IN, 2/180IN~29/180IN 对已指定的上边开始打印位置微调。
3	CUT — ORG	指定打印原点 (单页纸)	1/6IN, 2/6IN...6/6IN~66/6IN 指定上边的开始打印位置。
4	CUTFINE	微调 (单页纸)	0/180IN, 1/180IN, 2/180IN~29/180IN 对已指定的上边开始打印位置微调。
5	CUT — LFT	微调左端开始打印 位置(连页纸张)	-10/90IN, -9/90IN...0...9/180IN, 10/ 90IN
6	CUT — LFT	微调左端开始打印 位置(单页纸)	-10/90IN, -9/90IN...0...9/180IN, 10/ 90IN
7	CUT — ADJ	调整累积补正系数	-22/360...0/360...22/360IN 每次换行量 达 10 英寸后,需校正量。
8	END		

2.2.4 配置设定(CONFIG)

使用配置可以设定打印机的基本规格。

ON	项目	内容	选项说明
1	TEAROFF	撕纸 (连页纸张)	<u>MANUAL</u> :自动撒纸无效 <u>AUTO</u> :自动撒纸 注)仅对连页纸方式有效
2	TEARPOS	撕纸位置 (连页纸张)	<u>VISUAL</u> :应用程序指定页长时选用 <u>ALWAYS</u> :打印机指定页长时选用
若你在第 1 项中指定 AUTO 选项值时,需要进一步指定第 3 项的选项值。			
3	TEAR — EN	撕纸时间	0 SEC, <u>1 SEC</u> , 2SEC, 4SEC, 6SEC 指定从主机发送数据结束到进入自动撕纸 撕纸模式的等待时间。
4	CUTLOAD	单页纸装入	<u>AUTO</u> :自动装纸。确认在单页导纸板上 已放置纸张后,再等待 LOADTM 设定的 时间后,自动装入纸张。 <u>MANUAL</u> :不能自动装纸。
5	LOADTM	自动装纸时间	0SEC, <u>1.0SEC</u> , 1.5SEC, 2.0SEC, 2.5SEC, 3.0SEC, 从放置纸张到自动装纸的等待时间。
6	AREAC- NT	纸张左端右端 检测	<u>ENABLE</u> :检测纸张的左右边界 <u>DISABLE</u> :不检测纸张的左右边界
7	ON — LOAD	自动联机	<u>OFFLINE</u> :装纸后脱机状态不变 <u>ONLINE</u> :装纸后自动变联机状态
8	EJECT	排纸方向	<u>FRONT</u> :前排出 <u>REAR</u> :后排出
9	COPY	拷贝能力	<u>SINGLE</u> :普通打印。 <u>MULTI</u> :高拷贝打印
10	SENSOR	装纸时的 传感器位置	<u>POSN1</u> :传感器位置设定为 POS1 <u>POSN2</u> :传感器位置设定为 POS2

ON	项目	内容	选项说明
11	LOCK	SETUP 锁定	<u>NONE</u> :不锁定 LOCK:锁定,脱机状态下不能进入 SET-UP 设置模式。
12	SKEWC-NT	斜行检测	ENABLE:装入单票时进行斜行检测 <u>DISABLE</u> :不进行斜行检测
13	END		

2.2.5 打印间隙设定(gap-adj)

打印间隙设定的功能是调整打印头与纸张之间的间隙。

只有当打印机配置自动调整纸厚(APTC)选件后,才能进行指定。

ON	项目	内容	选项说明
1	AMOUNT	间隙量	AUTO:自动调整 1-PLY: 2-PLY: 3-PLY: 4-PLY: 5-PLY: 6-PLY: 7-PLY: 8-PLY: POS. A: POS. B: MANUAL:手动调整
2	END		

附录 3 特殊模式

3.1	工厂缺省值的出厂初始化	(127)
3.2	工厂调整值以外的初始化	(128)
3.3	FLASH ROM 的写入模式	(129)
3.4	脱机状态的 SETUP 模式	(129)
3.5	十六进制输出(HEXDUMP)	(130)
3.6	调整上端检测位置	(131)
3.7	调整下端检测位置	(133)
3.8	斜行检测调整	(135)
3.9	左端起始打印位置调整	(136)
3.10	正逆调整模式(V-ALMNT)	(138)
3.11	传感器调整	(140)
3.12	自检打印(SELF-TST)	(141)
3.13	打印列出 SETUP 设置值	(142)
3.14	ANK 草稿体打印测试	(143)

3.1 工厂缺省值的出厂初始化

1 方法

先同时按“联机”、“撕纸”、“换行”、“换页”四个键,再接通电源直至打印机发出“嘟”的蜂鸣声,进入工厂缺省值的出厂初始化。

2 功能

- (1)SETUP 的出厂缺省设定值的初始化。
- (2)上端余白量的初始化。
- (3)正逆印字调整值的初始化。
- (4)上端检测调整值的初始化。
- (5)下端检测调整值的初始化。
- (6)1 英寸撕纸位置调整值的初始化。
- (7)左端起始打印位置调整值的初始化。
- (8)斜行检测调整值的初始化。

3 其他

- (1)用纸通道指定为单票。
- (2)用纸吸入量为 0mm。

3.2 工厂调整值以外的初始化

1 方法

先同时按“联机”、“撕纸”、“换行”三个键,再接通电源直至打印机发出“嘟”的蜂鸣声,进入工厂缺省值的出厂初始化。

2 功能

- (1)SETUP 的出厂缺省设定值的初始化。
- (2)上端余白量的初始化。

3 其他

- (1)用纸吸入量为 0mm。

3.3 FLASH ROM 写入模式(打印机软件升版)

1 方法

先同时按“联机”、“改行”、“前微小换行▲”、“后微小换行▼”键,再接通电源直至后连帐、前连帐、单票三个指示灯闪烁三次,同时蜂鸣器发出三声“嘟”声,进入 FLASH ROM 写入模式。

2 功能

更新打印机的控制软件。

打印机软件升版用的工具软件为 POSTOOLP. EXE。

3 操作

进入该模式后,操作面板上的按键全部无效。

4 其他

数据写入完成以前,请确保电源的供应。

5 注意事项

使用本功能时,请事先同南京富士通公司联络。

3.4 脱机状态的 SETUP 模式

请参考附录 2 中《2.1.2 SETUP 操作》

3.5 十六进制输出(HEXDUMP)

1 方法

先同时按“换行”和“换页”两键,再接通电源直至打印机发出“嘟”的蜂鸣声,进入十六进制输出模式。

在十六进制输出模式中,打印机将以十六进制数据方式打印列出所接收的数据代码。另外从 SETUP 模式中也能进入十六进制输出模式。

2 功能

使用十六进制输出模式,可以验证主机一侧是否发送了合适的打印命令,也可以验证打印机一侧能否正确执行打印命令的功能。

3 INPRM 信号

进入十六进制输出模式后,接收到 INPRM 信号后不能初始化。

4 十六进制输出格式

十六进制																ASCII打印															
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	4A	4B	4C	4D	4E	4F	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	5A	5B					P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[				

接收数据超过 16 个字节时就会自动打印一行。当接受数据不满 16 个字节时就要按一次

每当接收数据超过 16 个字节时就自动打印一行。当接受数据不满 16 个字节时需要按一次“联机”键才能打印。

5 十六进制输出模式的操作

按键名称	功 能
联机	退出十六进制输出模式。
前微小换行▲	在临时停止/恢复十六进制输出模式两种状态之间切换。
后微小换行▼	在临时停止/恢复十六进制输出模式两种状态之间切换。
装纸	纸尽时,装入新的纸张。

6 纸尽处理

十六进制输出模式中检测到纸尽时,停止打印并点亮纸尽指示灯。在纸尽状态下只有装纸键有效。按装纸键装入纸张后,能继续打印已接收但还没打印的十六进制数据。

7 边界检测

十六进制输出模式中不检测纸张左右边界。

3.6 调整上端检测位置

1 方法

先同时按“联机”、“前微小换行▲”键,再接通电源直至打印机发出“嘟”的蜂鸣声,就能进入调整上端检测位置模式。
进入本模式后,会自动排出纸张。若在排出纸张过程中出错,则自动退出本模式。

2 功能

校正各送纸通道纸张的上端检测位置。

3 操作方法

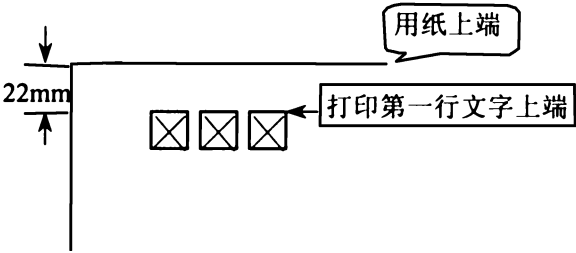
按键名称	功 能
前微小换行▲	从前面(操作面板一侧)装入纸张上端余白量变大。 从背面(电源一侧)装入纸张上端余白量变小。 每按一次修正 1/180 英寸。
后微小换行▼	从前面(操作面板一侧)装入纸张上端余白量变小。 从背面(电源一侧)装入纸张上端余白量变大。 每按一次修正 1/180 英寸。
送纸通道	切换送纸通道。
装纸	吸入纸张到上端检测位置。
自动左界	打印☒标记
联机	保存调整值并退出调整上端检测位置模式。

4 校正范围

±63/180 英寸(约 9mm)

5 上端检测与送纸通道

校正值随送纸通道不同而不同,因此调整上端检测位置需针对不同的送纸通道各自进行调整并保存。



6 结束上端调整

- (1)按“联机”键保存调整值到 NVRAM 中,退出本模式。
- (2)在退出本模式前断电,则本次调整值不能永久保存。

3.7 调整下端检测位置

1 方法

先同时按“联机”+“后微小换行▼”键,再接通电源直至打印机发出蜂鸣声,就能进入调整下端检测位置模式。

进入本模式后,会自动排出纸张。若在排出纸张过程中出错,则自动退出本模式。

2 功能

校正各送纸通道纸张的下端检测位置。

3 操作方法

按键名称	功能
前微小换行▲	从前面(操作面板一侧)装入纸张下端余白量变小。 从前面(电源一侧)装入纸张下端余白量变大。 每按一次修正 1/180 英寸。
后微小换行▼	从前面(操作面板一侧)装入纸张下端余白量变大。 从前面(电源一侧)装入纸张下端余白量变小。每按一次修正 1/180 英寸。
送纸通道	切换送纸通道。
装纸	吸入纸张到下端检测位置。
自动左界	打印 ☒ 标记。
联机	保存调整值并退出调整下端检测位置模式。

4 校正范围

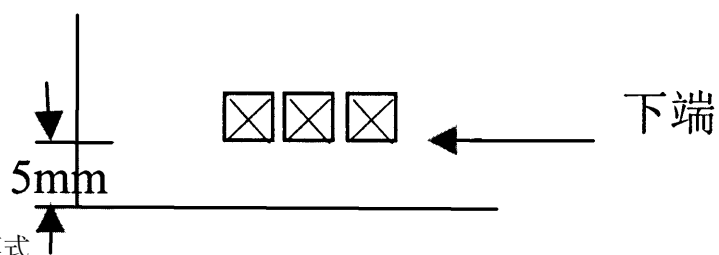
±30/180 英寸(约 4mm)。

5 下端检测与送纸通道

校正值随送纸通道不同而不同,因此调整下端检测位置需针对不同的送纸通道各自进行调整并保存。

6 下端检测位置

下端检测位置的值跟送纸通道以及 SETUP 设置值无关,固定为 5mm。



7 退出调整下端检测模式

- (1)按“联机”键保存调整值到 NVRAM 中,退出本模式。
- (2)在退出本模式前断电,则本次调整值不能永久保存。

3.8 斜行检测调整

1 方法

先同时按“联机”、“自动左界”两键,再接通电源直至打印机发出“嘟”的蜂鸣声,进入斜行检测调整模式。

本模式仅在单页纸张方式下有效,在单页纸张以外的送纸通道时不能进入本模式。

有单页纸时进入本模式后,立即排出纸张。但如果在退出纸张过程中出错时,则退出本模式。

2 功能

调整 TOFL 和 TOFR 传感器之间的距离,以备单页纸张的斜行纠偏检测。

3 操作

在本模式中操作面板上的所有按键均无效。

4 调整顺序

(1)用 TOFL 传感器检测纸张的上端。

(2)打印头从 TOFL 传感器的位置移动到 TOFR 传感器位置。

(3)用 TOFR 传感器检测纸张的上端。

(4)计算 TOFL 和 TOFR 两传感器之间距离。

(5)根据(4)计算出的距离和标称值,计算两者之差,作为调整值自动保存到 NVRAM。

(6)排出单页纸张,再进行初始化。

5 断开电源后退出本调整模式。

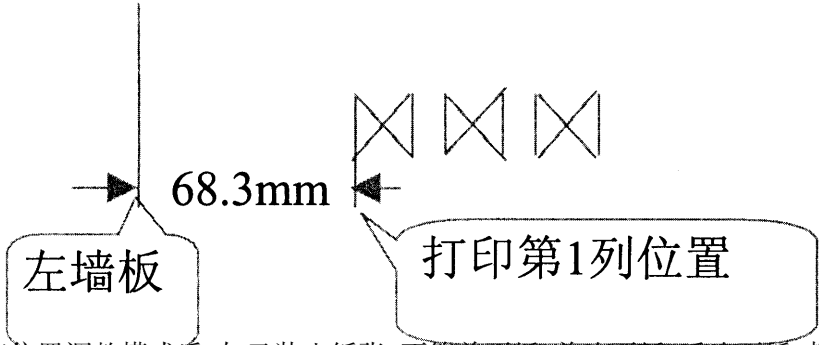
3.9 左端起始打印位置调整

1 方法

先同时按“联机”和“自动纸厚调整”键,再接通电源直至打印机发出“嘟”的蜂鸣声,进入左端打印位置调整。

2 功能

运用左端打印位置调整,调节左墙板到左端打印第一列位置的距离。调整距离的目标是 68.3mm。



3 排出纸张

进入左端打印位置调整模式后,如已装入纸张,不管单页纸、前连页纸、后连页纸,都要排出纸张。如果在纸张排出过程中出错,自动退出本调整模式。

4 左端打印位置调整的操作

按键名称	功 能
联机	保存调整值并退出左端打印位置调整模式。
前微小换行▲	单页,前连页纸:左墙板到起始打印位置之间距离变大; 后连页纸:右墙板到起始打印位置之间距离变小 每按键一次,偏移 1/900 英寸。
后微小换行▼	单页,前连页纸:左墙板到起始打印位置之间距离变小;后连页纸:右墙板到起始打印位置之间距离变大。 每按键一次,偏移 1/900 英寸。
仿真模式	切换 正常速度 高速打印 超高速度
撕纸/退纸	装入纸张/排出纸张
送纸通道	切换送纸通道
高复写	切换普通印字压/高复写印字压模式

5 调整范围

±7/90INCH(约 2mm)

6 调整送纸通道

针对不同的送纸通道(前连帐、后连帐、单票),可以分别调整各自左端起始打印位置。

7 保存

(1)按“联机”键保存调整量,退出本调整模式,同时排出纸张。

(2)在退出本模式前断电,调整值不能保存。

3.10 正逆调整模式(V-ALMNT)

1 方法

进入正逆调整模式前,请务必装入纸张。
先同时按“联机”和“高复写”两键,再接通电源直至打印机发出“嘟”蜂鸣声,就能进入正逆调整模式。
另外从 SETUP 模式中也能进入正逆调整输出模式。

2 功能

使用正逆调整模式,可使行与行之间的纵向表格线对齐,消去偏差。

3 INPRM 信号

进入正逆调整模式后,接收到 INPRM 信号后不能初始化。

4 正逆调整模式的操作

按键名称	功能
前微小换行▲	调整表格线的打印位置。  每按键一次,调整 1/900 英寸偏移量
后微小换行▼	调整表格线的打印位置。  每按键一次,调整 1/900 英寸偏移量
印字模式	切换打印速度 
高复写	切换普通印字压/高复写印字压模式。

5 纠正偏差的顺序(偏差,速度,高复写)

偏差量随打印速度以及高复写不同而不同。因此,正逆调整时必须针对速度与高复写模式的不同组合分别调整。

- (1)指定普通印字压(高复写指示灯熄灭)。
- (2)在标准打印速度下,纠正偏差。
- (3)在高速打印速度下,纠正偏差。
- (4)在草稿体打印速度下,纠正偏差。
- (5)指定高复写印字压(高复写指示灯点亮)。
- (6)重复(2)－(4)步骤,纠正偏差。

(7)调整完成后,按“联机”键保存。

6 纸尽处理

正逆调整输出模式中检测到纸尽时,终止正逆调整模式。但此前所作的调整值不能永久保存。

3.11 传感器调整

1 方法

同时按“联机”、“换行”键,再接通电源,直至打印机发出“嘟”的蜂鸣声并且缺纸、高复写、联机三个指示灯闪烁一次,进入传感器调整模式。

2 功能

调整 TOFL、TOFR、传感器安装位置。

3 其他

在本模式中,监视 TOFL、TOFR 信号,且所有马达动作都不做,所有面板按键都无效。

4 传感器状态的表示

指示灯	传感器	说明
高复写指示灯	TOFL 传感器	0.65—0.75 时点亮指示灯 4.0—5.0 时熄灭指示灯
联机指示灯	TOFR 传感器	0.65—0.75 时点亮指示灯 4.0—5.0 时熄灭指示灯

5 打印机断电后,终止传感器调整模式。

3.12 自检打印(SELF-TST)

1 方法

先按“换行”键,再接通电源直至打印机发出“嘟”的蜂鸣声,进入自检打印。

2 自检打印模式中,接受到 * EXPRM、* INIT、* INPRM 不进行初始化处理。

3 自检打印设定

自检打印不论 SETUP 如何设定,固定按以下方式打印:

印字击打力: 标准
 打印方向: 双向打印
 单页纸检测: 不检测

但字体是根据 SETUP 的设定而定。

4 操作方法

按键名法	功能
联机	自检打印结束。
高复写	切换普通印字压/高复写印字压模式。
印字模式	<pre> graph LR A[正常速度] --> B[高速打印] B --> C[超高速度] </pre>
自动左界	进入 SETUP 主菜单。

5 无纸进入自检打印时,实际不打印任何字符,只进行驱动字车和换行动作。

6 以下条件能结束自检打印测试

- (1) 电源断电。
- (2) 空打印时,从无纸变为有纸。
- (3) 纸张从有到无。
- (4) 按下 ONLINE 联机。

3.13 打印列出 SETUP 设置值(LIST)

1 方法

先按“换页”键,再接通电源直至打印机发出“嘟”的蜂鸣声,进入打印列出 SETUP 设置值模式。

有单页纸时,进入本模式后自动退出纸张。按“装纸”键装入纸张后再打印当前 SETUP 设置值。

装有连页纸时,进入本模式后直接打印当前 SETUP 设置值。

SETUP 设置值打印结束后,进行初始化并退出本模式。

2 功能

检查打印机 SETUP 的当前设置值。

3 操作

无纸时,按“装纸”键装入纸张。

其他按键在本模式中均无效。

3.14 ANK 草稿体打印测试

1 方法

先按“换行”和“送纸通道”两键,再接通电源直至打印机发出“嘟”的蜂鸣声,进入 ANK 草稿体打印测试模式。

2 功能

- (1)测试打印机的草稿体打印性能。
- (2)测试色带的寿命。

3 操作

按“联机”键退出本模式。

