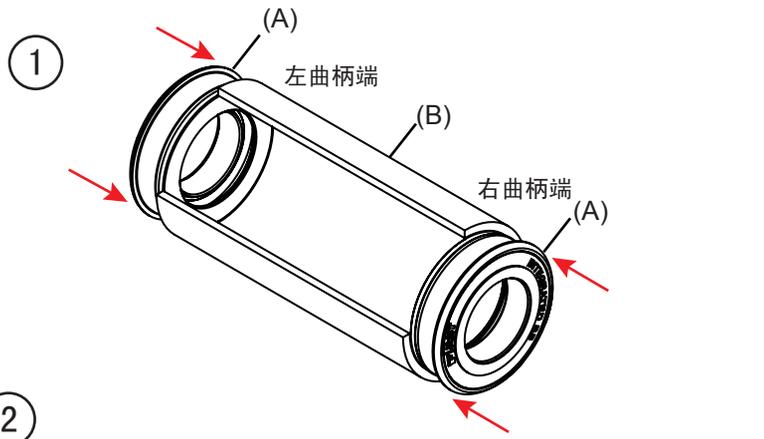
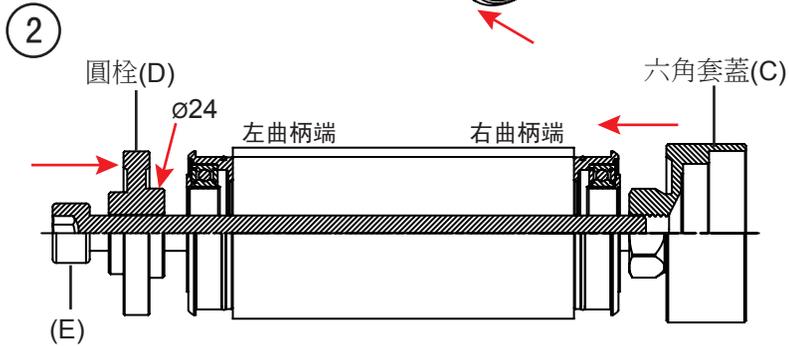


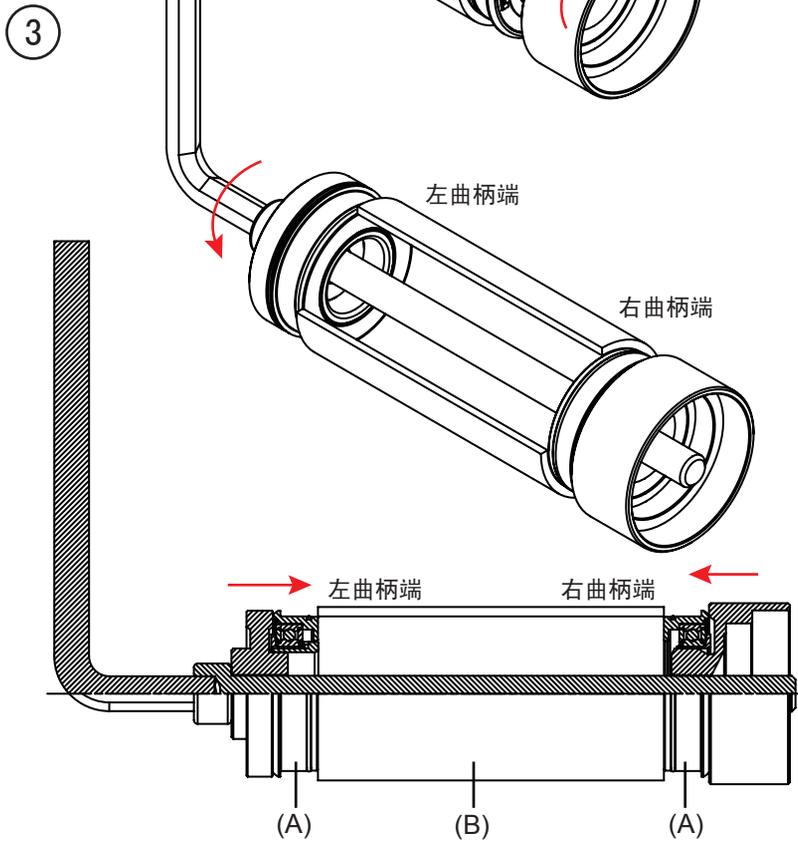
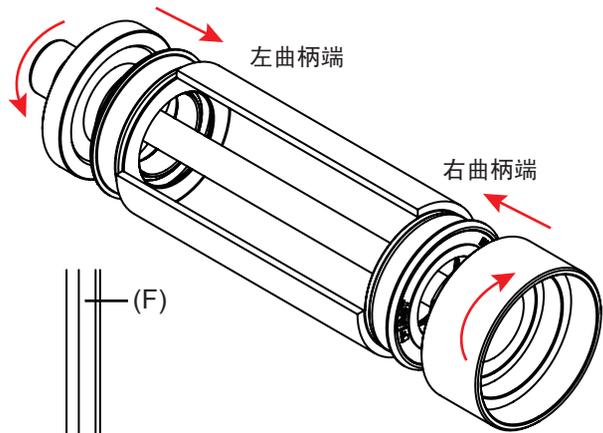
T86組裝說明書



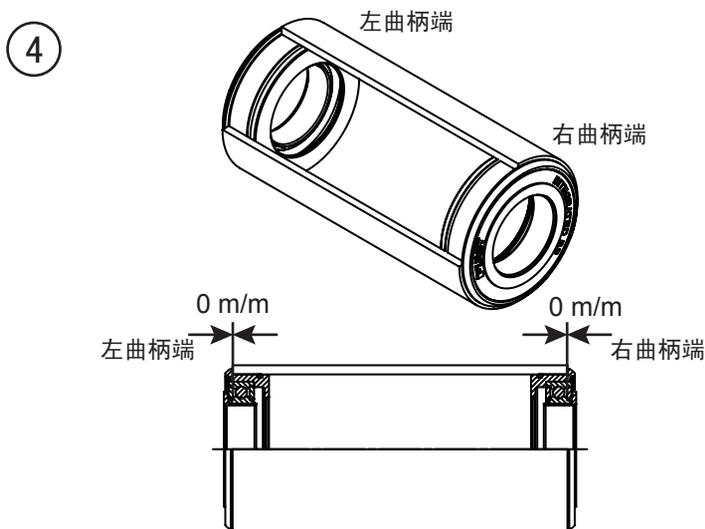
1. 將T86中碗 (A) 依方向置入五通管 (B) 內，置入前確認五通內徑尺寸。



2. 以有頭內六角螺絲 (E) 貫穿圓栓 (D) 與六角套蓋 (C) 對鎖。圓栓 (D) 以外徑24朝內做壓入。所有的置入動作必須與壓入面保持垂直。

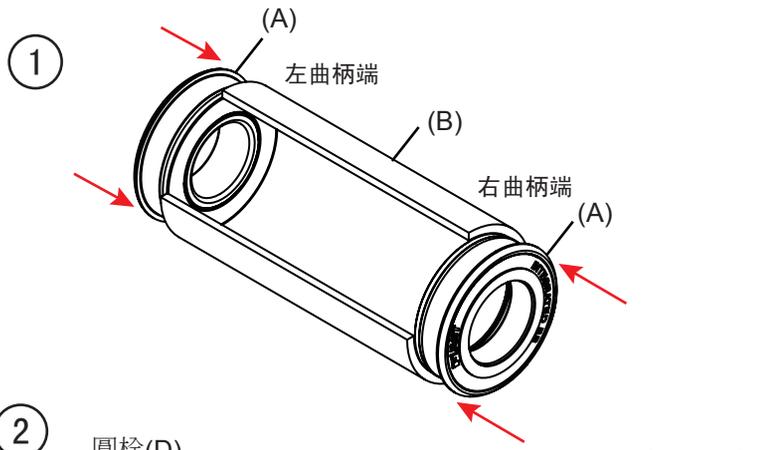


3. 以六角扳手 (F) 依順時針方向旋緊，直到壓入中碗 (A) 壓入貼緊五通 (B) 端面。取下壓入工具同時可目視檢查壓入是否到定位。

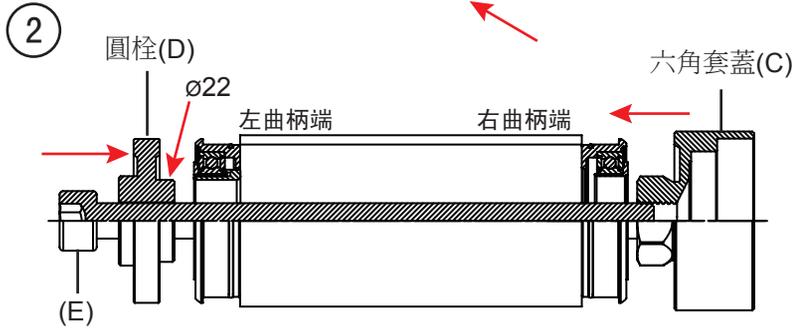


4. 組裝完畢。

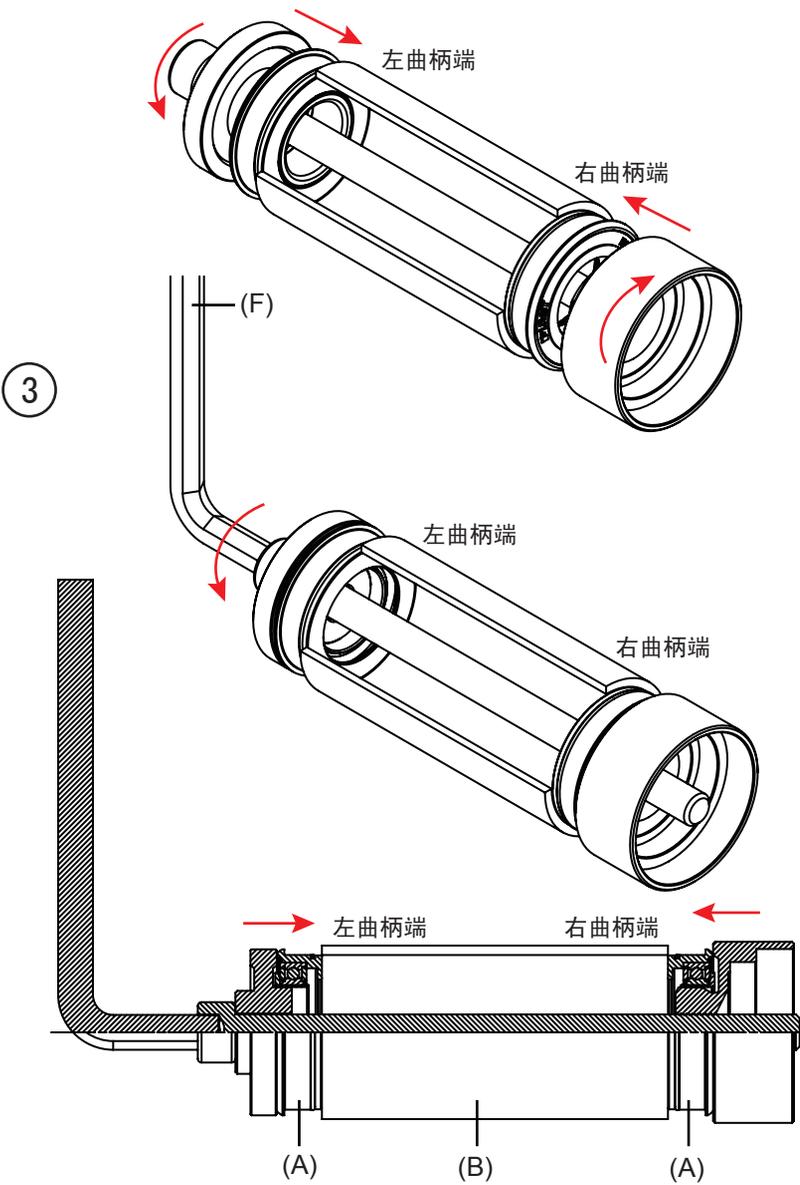
R86組裝說明書



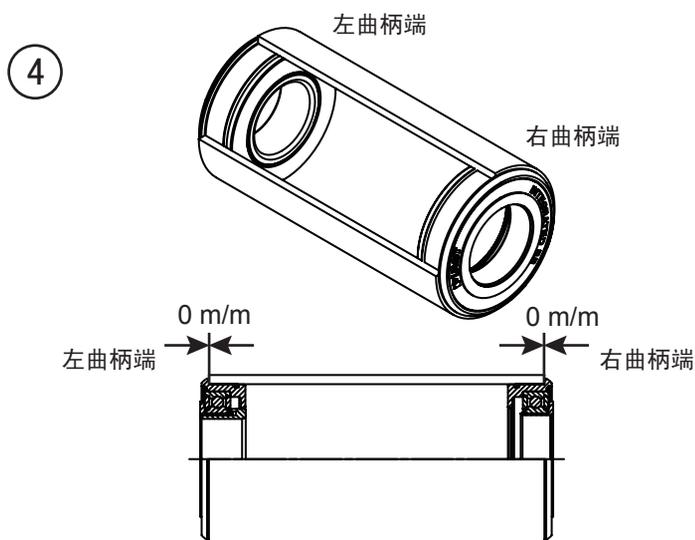
1. 將R86中碗 (A) 依方向置入五通管 (B) 內，置入前確認五通內徑尺寸。



2. 以有頭內六角螺絲 (E) 貫穿圓栓 (D) 與六角套蓋 (C) 對鎖。圓栓 (D) 以外徑22朝內做壓入。所有的置入動作必須與壓入面保持垂直。

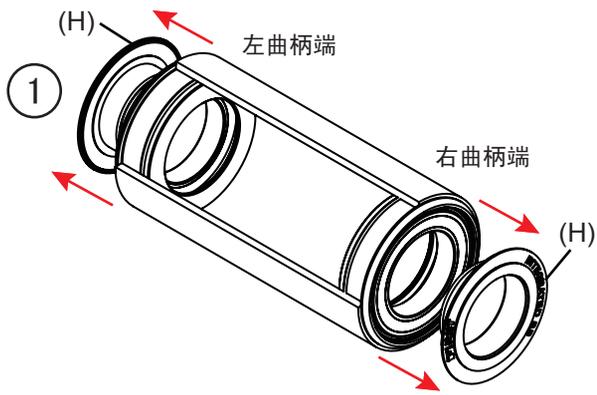


3. 以六角板手 (F) 依順時針方向旋緊，直到壓入中碗 (A) 壓入貼緊五通 (B) 端面。取下壓入工具同時可目視檢查壓入是否到定位。

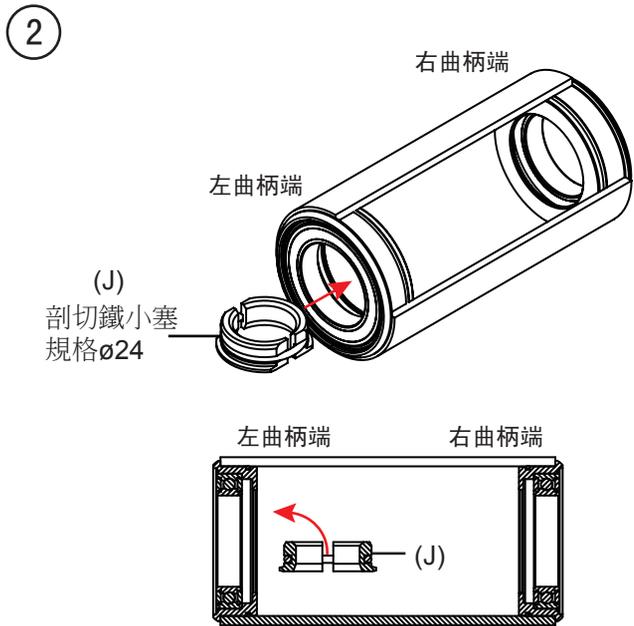


4. 組裝完畢。

T86拆卸說明書



1. 用手依箭頭方向取下培林上的軸承護套(H)。

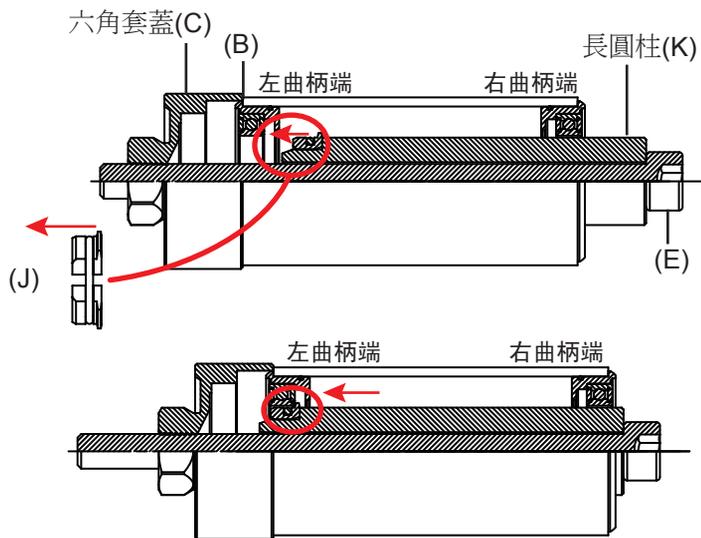


2-1、將剖切鐵小塞(J)依箭頭方向置入左曲柄端內翻轉靠住培林內圈。

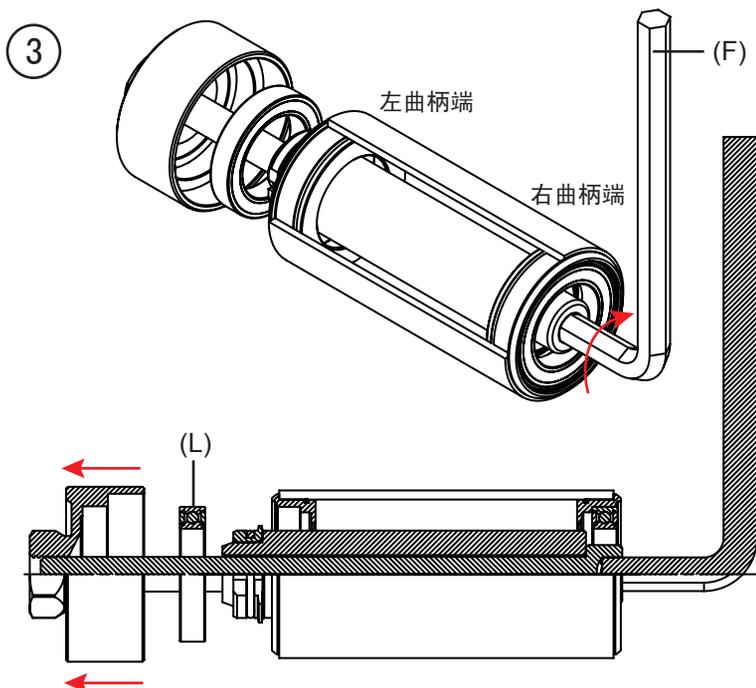
2-2、長圓柱(K)與鐵小塞(J)組合。

2-3、將六角套蓋(C)抵住左曲柄端五通端面(B)。

2-4、以有頭內六角螺絲(E)貫穿長圓柱(K)與六角套蓋(C)對鎖，工具組裝中需注意鐵小塞方向性(J)。

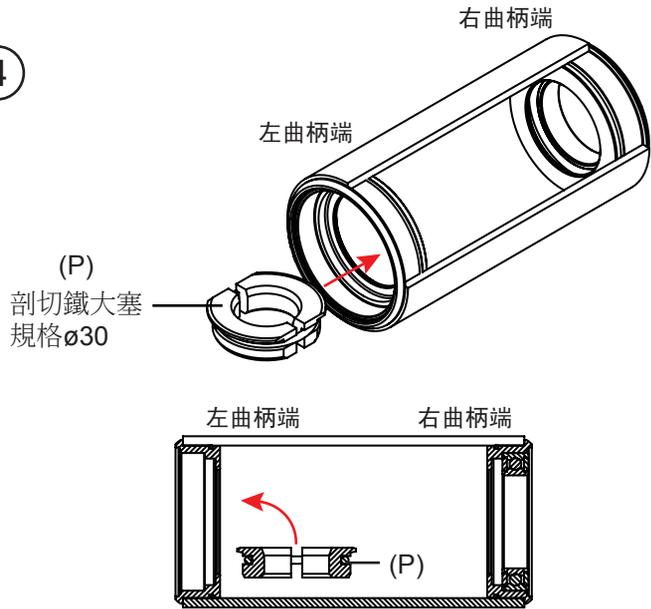


3. 以六角扳手(F)順時針方向旋入取下左曲柄端培林(L)。

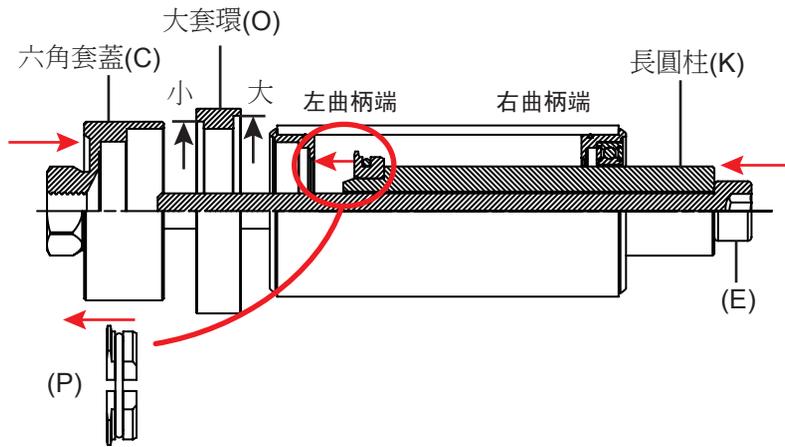


T86拆卸說明書

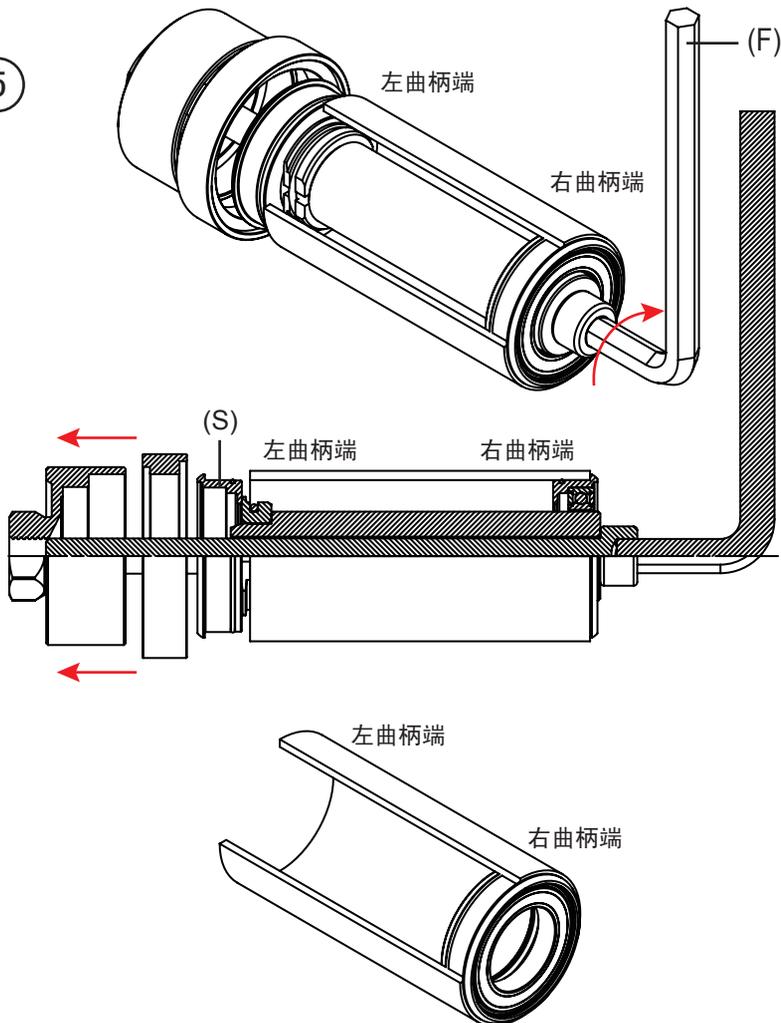
4



- 4-1、將剖切鐵大塞(P)置入已退出培林之內孔內(左曲柄端)貼齊T86中碗底面。
- 4-2、左曲柄端依順序放大套環(O) → 六角套蓋(C)。
- ※注意大套環大小面。
- 4-3、以有頭內六角螺絲(E)貫穿長圓柱(K)與六角套蓋(C)對鎖。工具組裝中需注意鐵大塞方向性(P)。



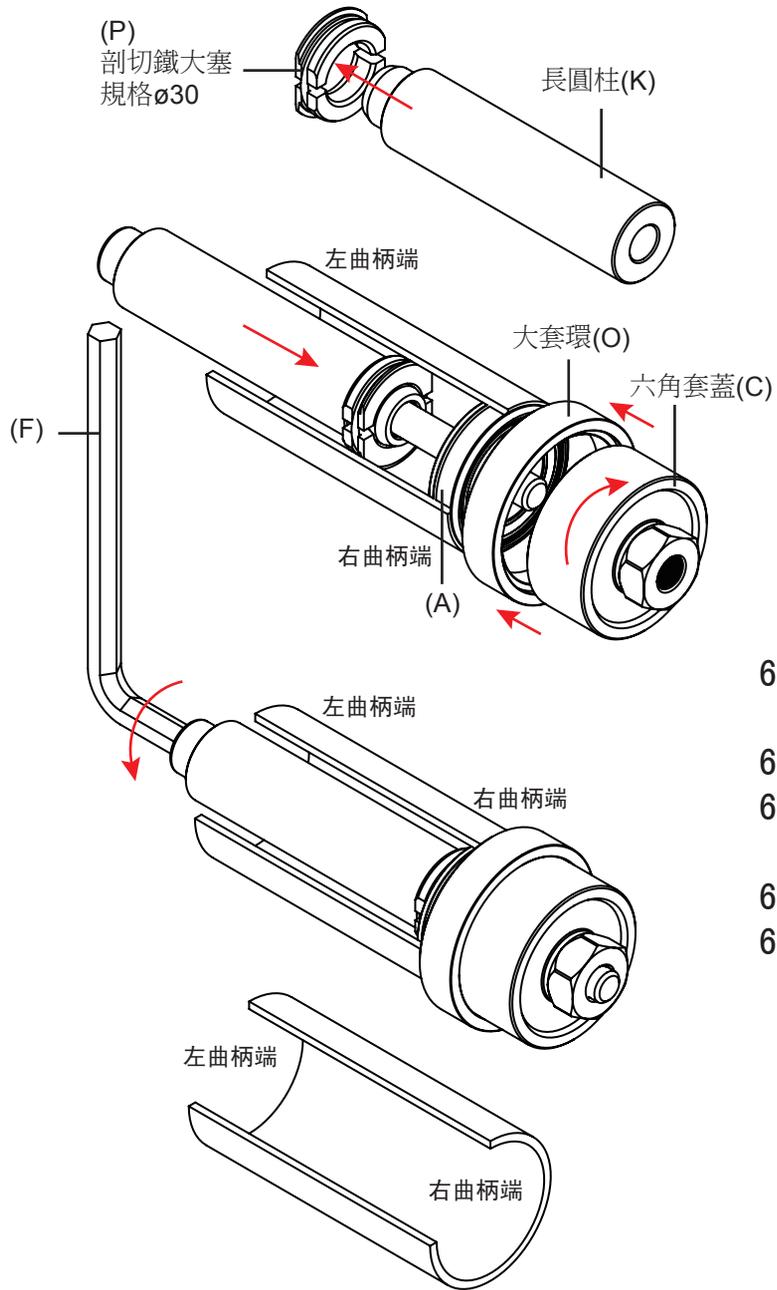
5



5. 以六角板手(F)依順時針旋入將左曲柄端T86中碗(S)退出。

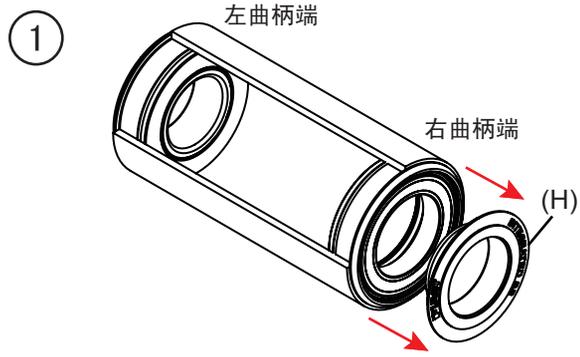
T86拆卸說明書

6

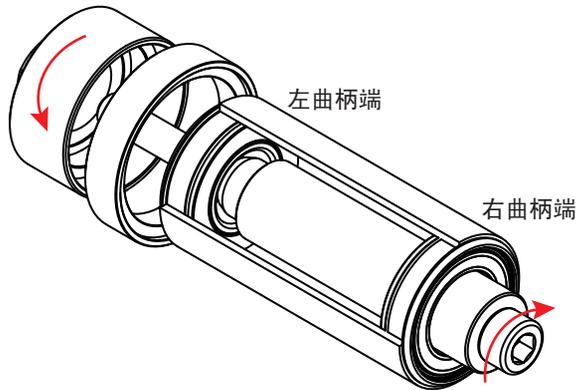
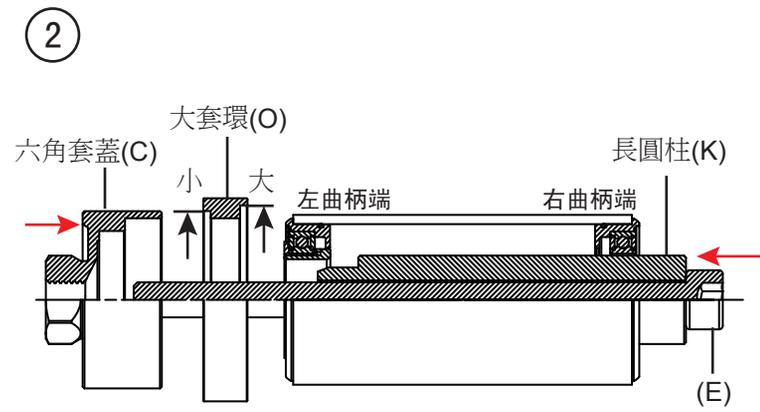


- 6-1、將剖切鐵大塞(P)套於長圓柱(K)上。
※注意鐵大塞方向。
- 6-2、套入將工具置入左曲柄端抵住T86中碗(A)底面。
- 6-3、右曲柄端依順序放大套環(O)→六角套蓋(C)。
※注意大套環大小面。
- 6-4、以六角板手(F)依順時針旋入將T86中碗(A)退出。
- 6-5、拆卸完畢。

R86拆卸說明書



1. 依箭頭方向取下右曲柄端培林上的軸承護套(H)。

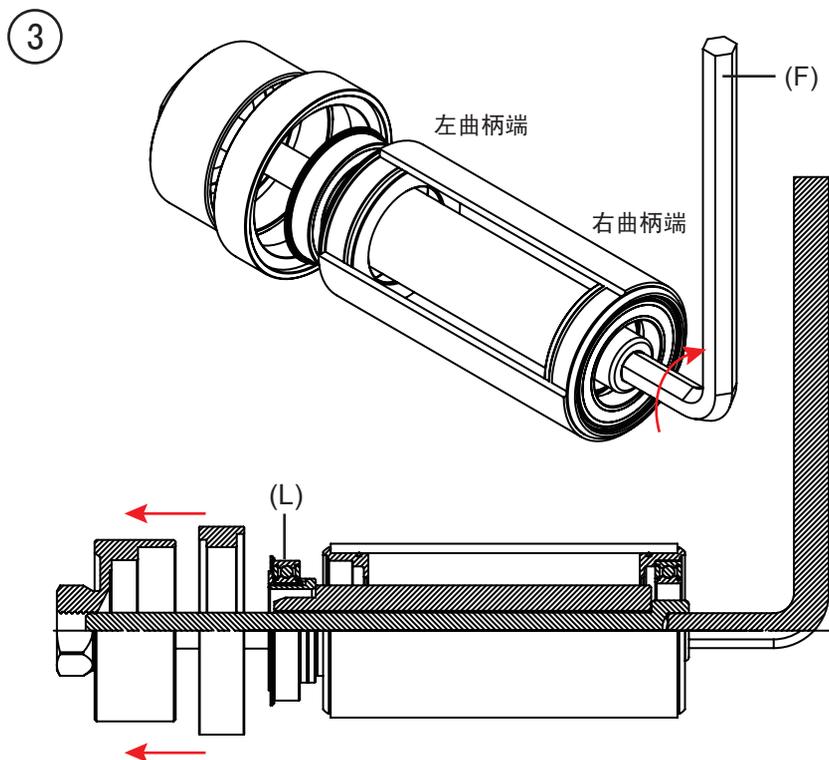
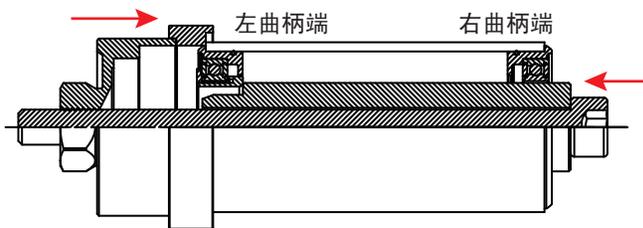


2-1、將長圓柱(K)依箭頭方向置入右曲柄端內靠住培林上軸套。

2-2、左曲柄端依順序放大套環(O)→六角套蓋(C)。

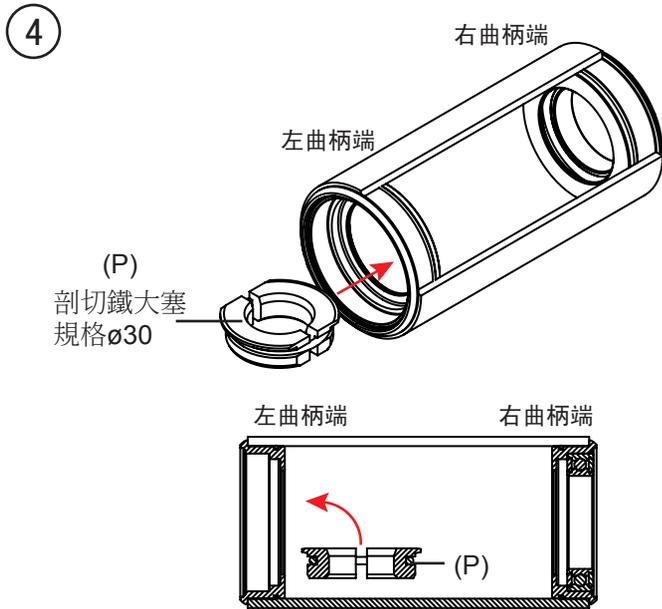
※注意大套環大小面。

2-3、以有頭內六角螺絲(E)貫穿長圓柱(K)與六角套蓋(C)對鎖。

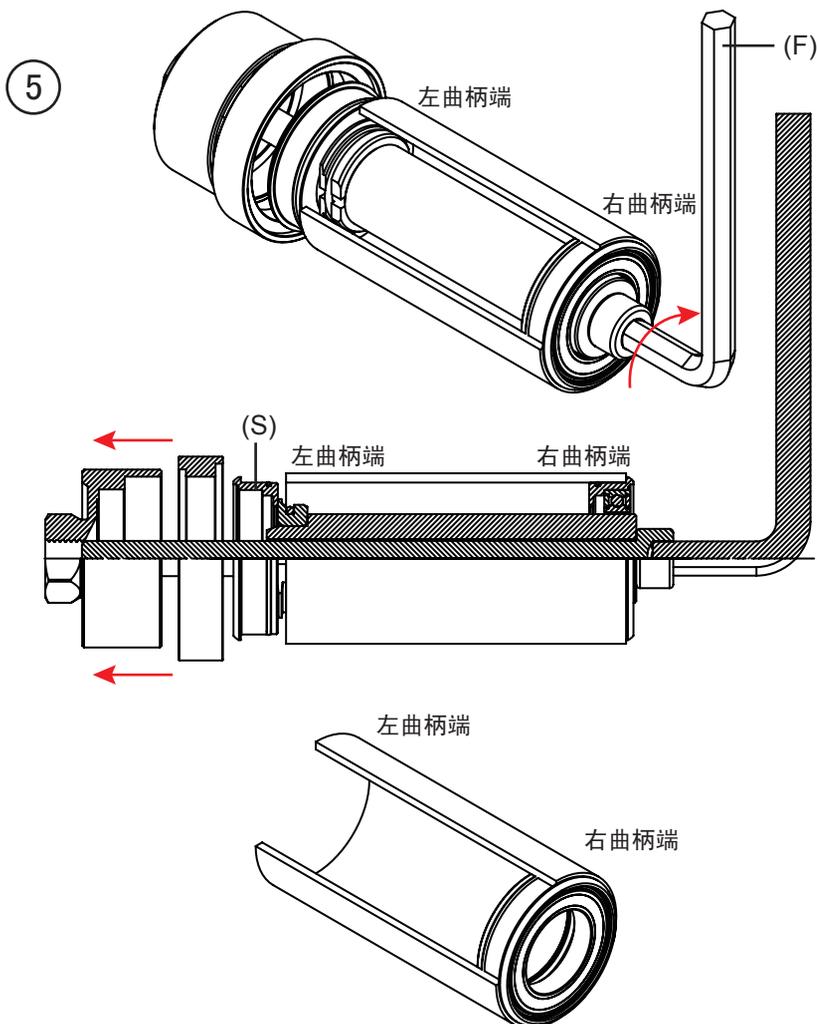
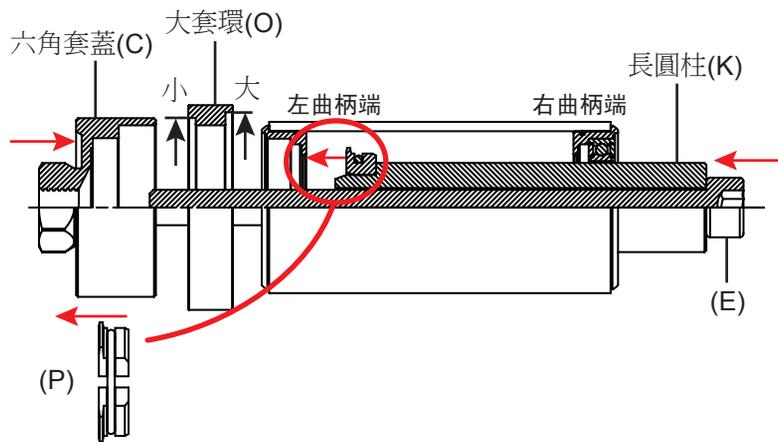


3. 用六角板手(F)依順時針方向旋入取下左曲柄端培林(L)。

R86拆卸說明書



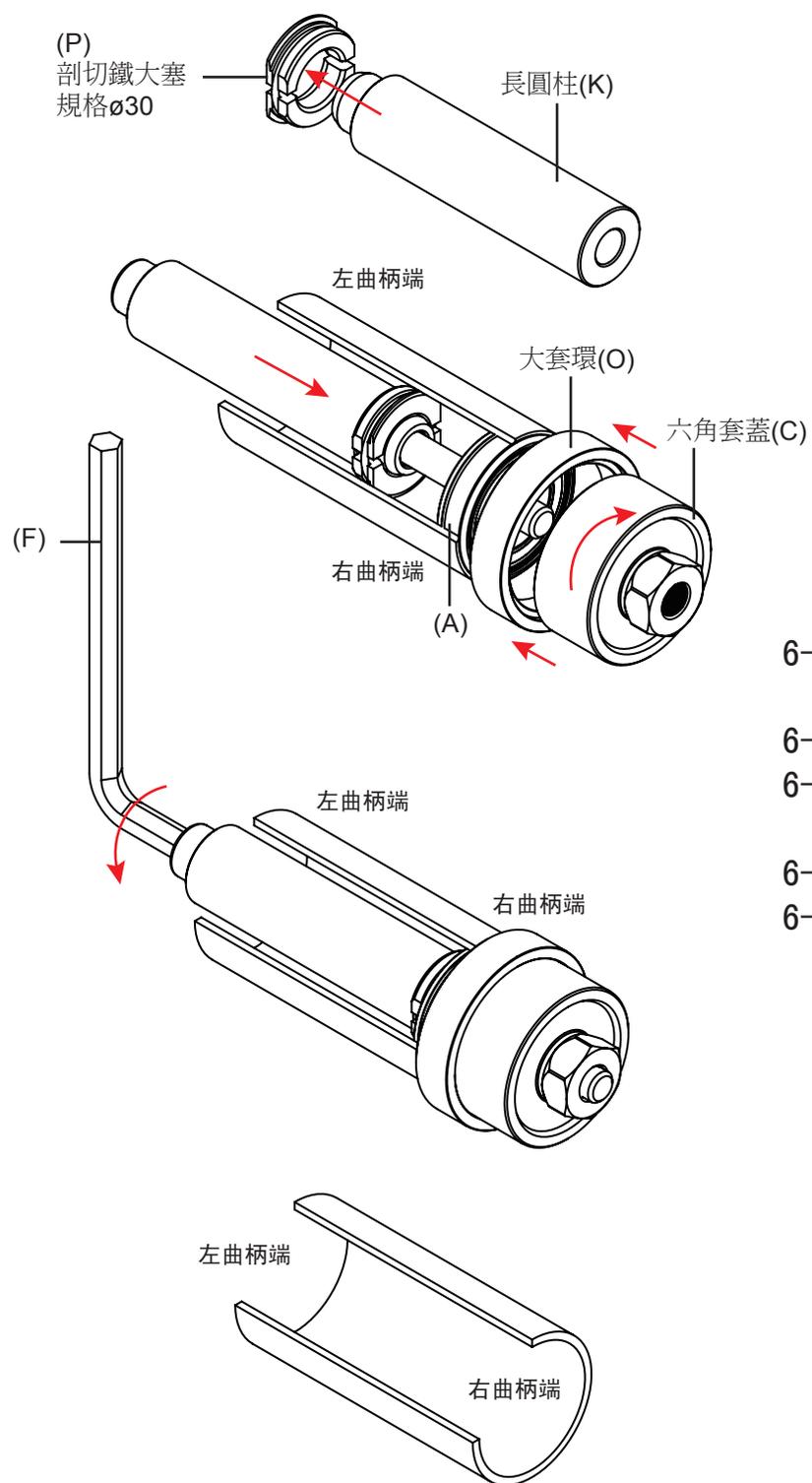
- 4-1、將剖切鐵大塞(P)置入已退出培林之內孔內(左曲柄端)貼齊R86中碗底面。
 4-2、左曲柄端依順序放大套環(O)→六角套蓋(C)。
 ※注意大套環大小面。
 4-3、以有頭內六角螺絲(E)貫穿長圓柱(K)與六角套蓋(D)對鎖。
 工具組裝中需注意鐵大塞方向性(P)。



5. 以六角扳手(F)依順時針旋入將左曲柄端R86中碗(S)退出。

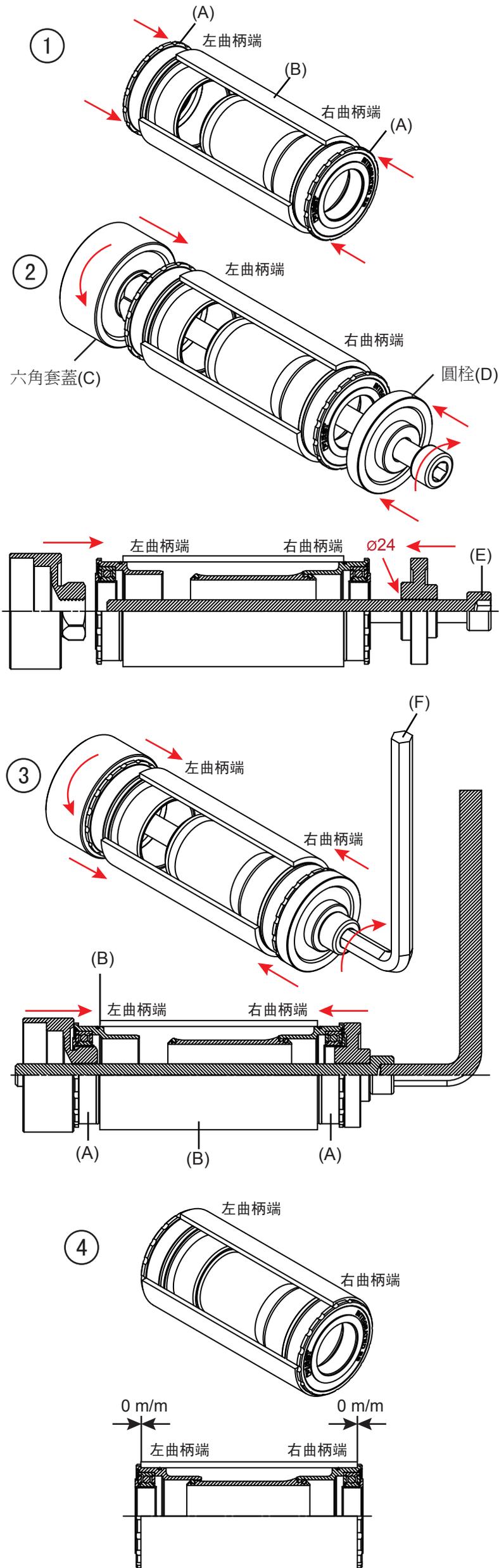
R86拆卸說明書

⑥



- 6-1、將剖切鐵大塞(P)套於長圓柱(K)上。
※注意鐵大塞方向。
- 6-2、套入將工具置入左曲柄端抵住R86中碗(A)底面。
- 6-3、右曲柄端依順序放大套環(O)→六角套蓋(C)。
※注意大套環大小面。
- 6-4、以六角板手(F)依順時針旋入將R86中碗(S)退出。
- 6-5、拆卸完畢。

R92S組裝說明書



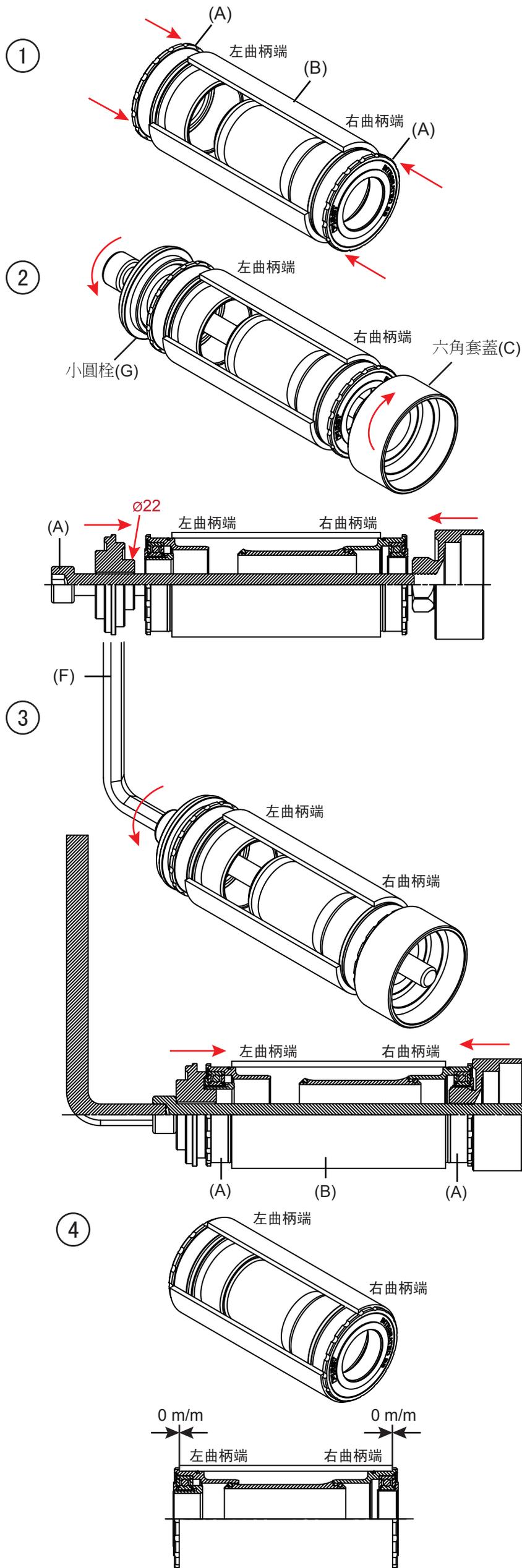
1. 將R92中碗 (A) 依方向置入五通管 (B) 內，置入前確認五通內徑尺寸。

2. 以有頭內六角螺絲 (E) 貫穿圓栓 (B) 與六角套蓋 (C) 對鎖。圓栓 (B) 以外徑24朝內做壓入。所有的置入動作必須與壓入面保持垂直。

3. 以六角扳手 (F) 依順時針方向旋緊，直到壓入中碗 (A) 壓入貼緊五通端面 (B)。取下壓入工具同時可目視檢查壓入是否到定位。

4. 組裝完畢。

R92R組裝說明書



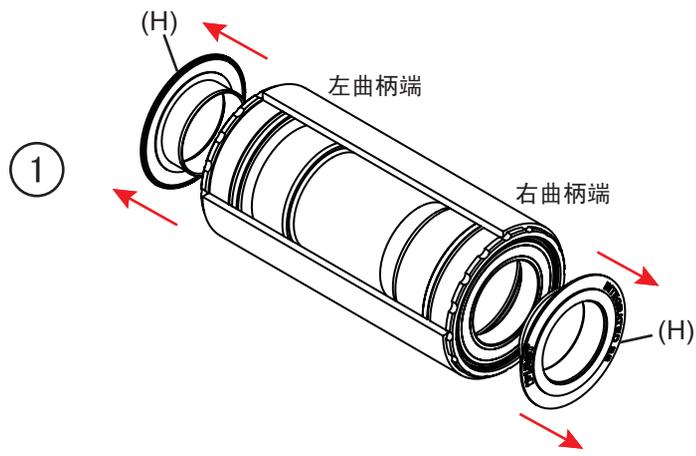
1. 將R92中碗 (A) 依方向置入五通管 (B) 內，置入前確認五通內徑尺寸。

2. 以有頭內六角螺絲 (A) 貫穿小圓栓 (G) (左曲柄端) 與六角套蓋 (C) (右曲柄端) 對鎖。小圓栓 (G) 以外徑22朝內做壓入。所有的置入動作必須與壓入面保持垂直。

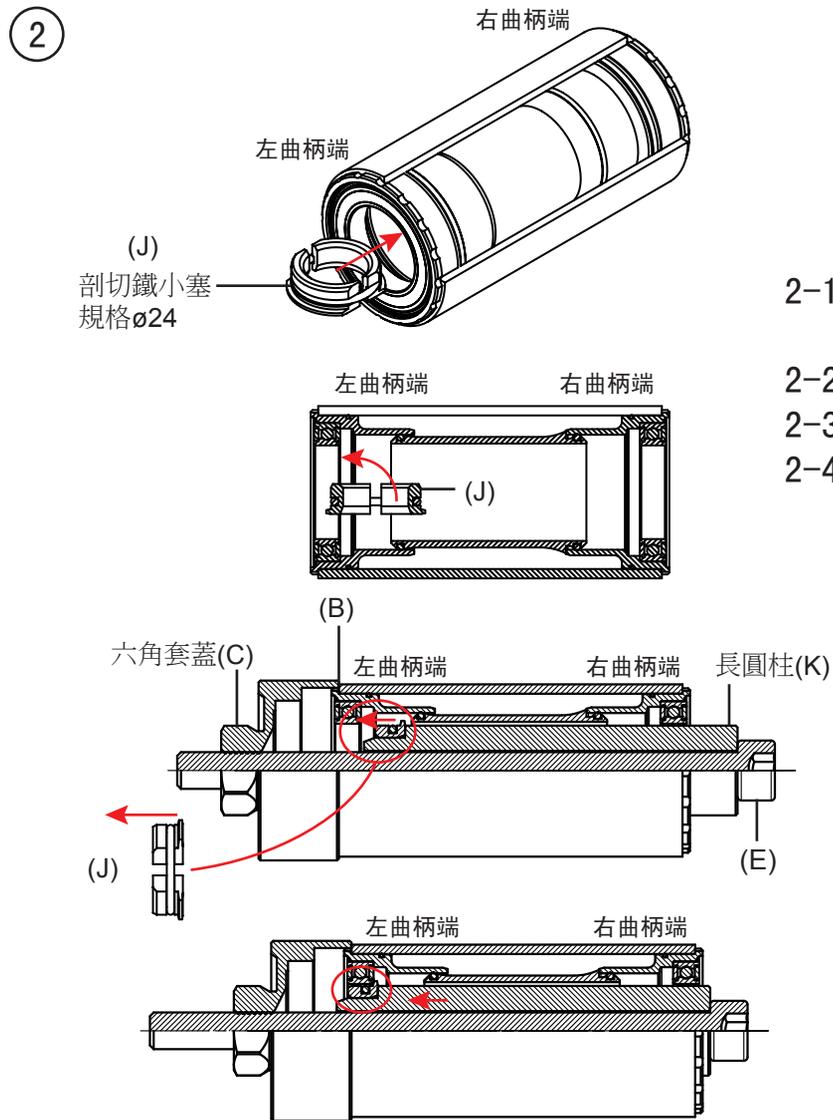
3. 以六角扳手 (F) 依順時針方向旋緊，直到壓入中碗 (A) 壓入貼緊五通端面 (B)。取下壓入工具同時可目視檢查壓入是否到定位。

4. 組裝完畢。

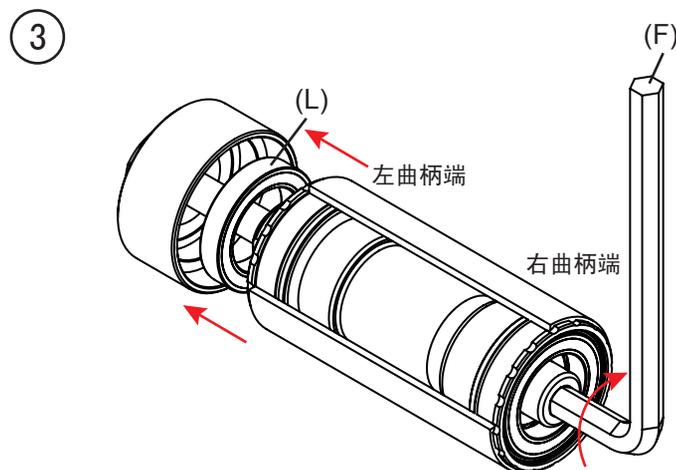
R92S拆卸說明書



1. 用手依箭頭方向取下培林上的軸承護套(H)。

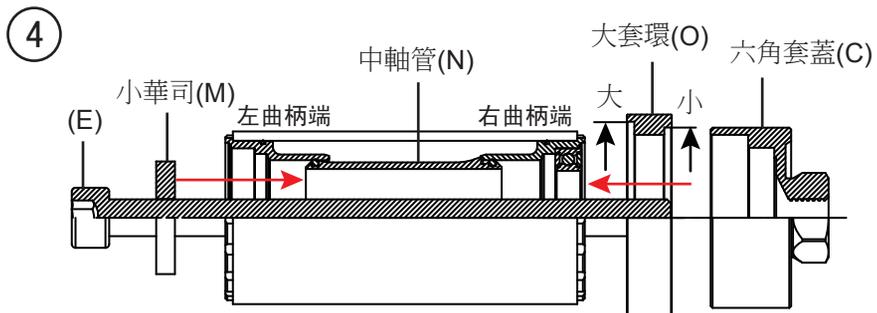


- 2-1、將剖切鐵小塞(J)依箭頭方向置入左曲柄端內翻轉靠住培林內圈。
 - 2-2、長圓柱(K)與鐵小塞(J)組合。
 - 2-3、將六角套蓋(C)抵住左曲柄端的五通端面(B)。
 - 2-4、以有頭內六角螺絲(E)貫穿長圓柱(K)與六角套蓋(C)對鎖。
- 工具組裝中需注意鐵小塞方向性(J)。



3. 以六角板手(F)順時針方向旋入取下左曲柄端培林(L)。

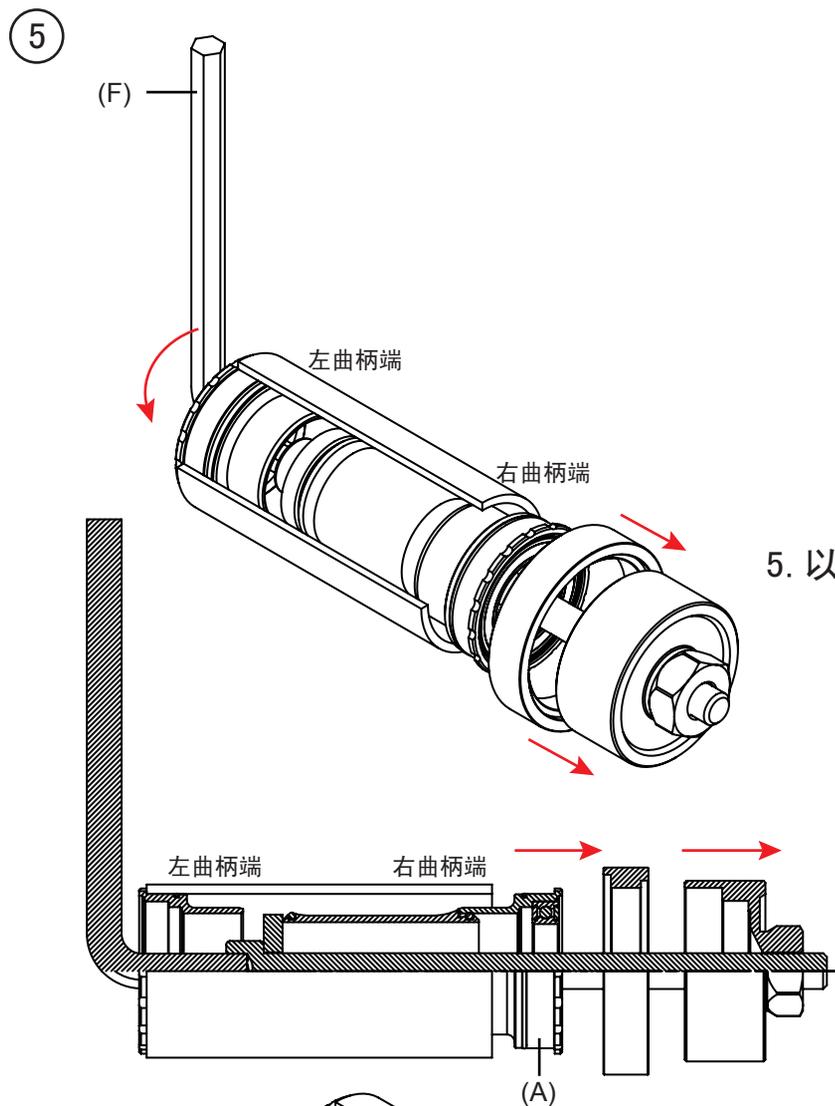
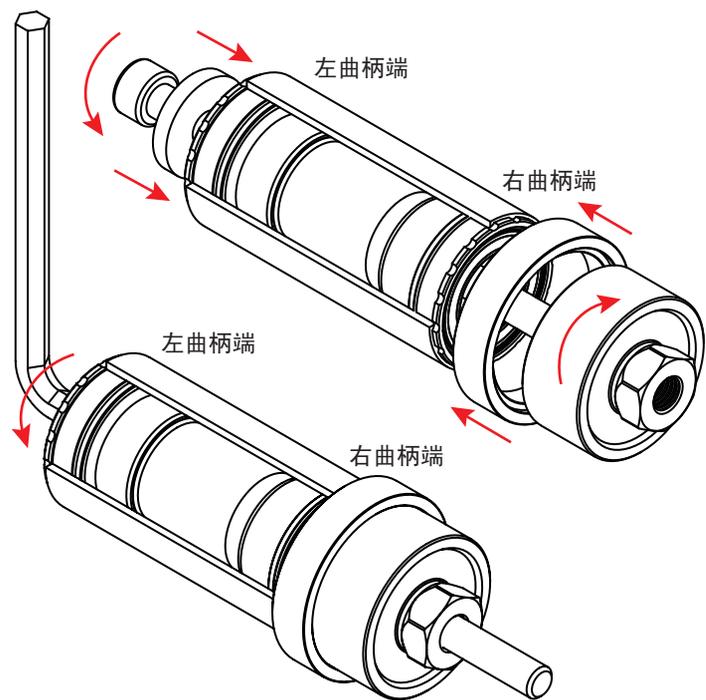
R92S拆卸說明書



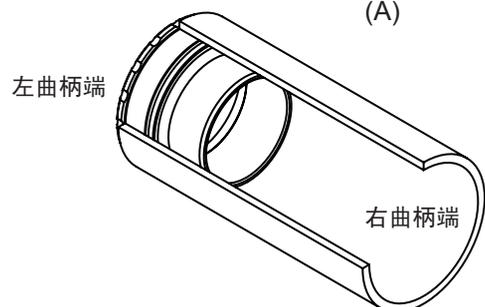
4-1、將小華司(M)置入已退出培林之內孔內(左曲柄端)貼齊中軸管(N)端面。

4-2、右曲柄端依順序放大套環(O)→六角套蓋(C)。
※注意大套環大小面。

4-3、以有頭內六角螺絲(E)貫穿與六角套蓋(C)對鎖。

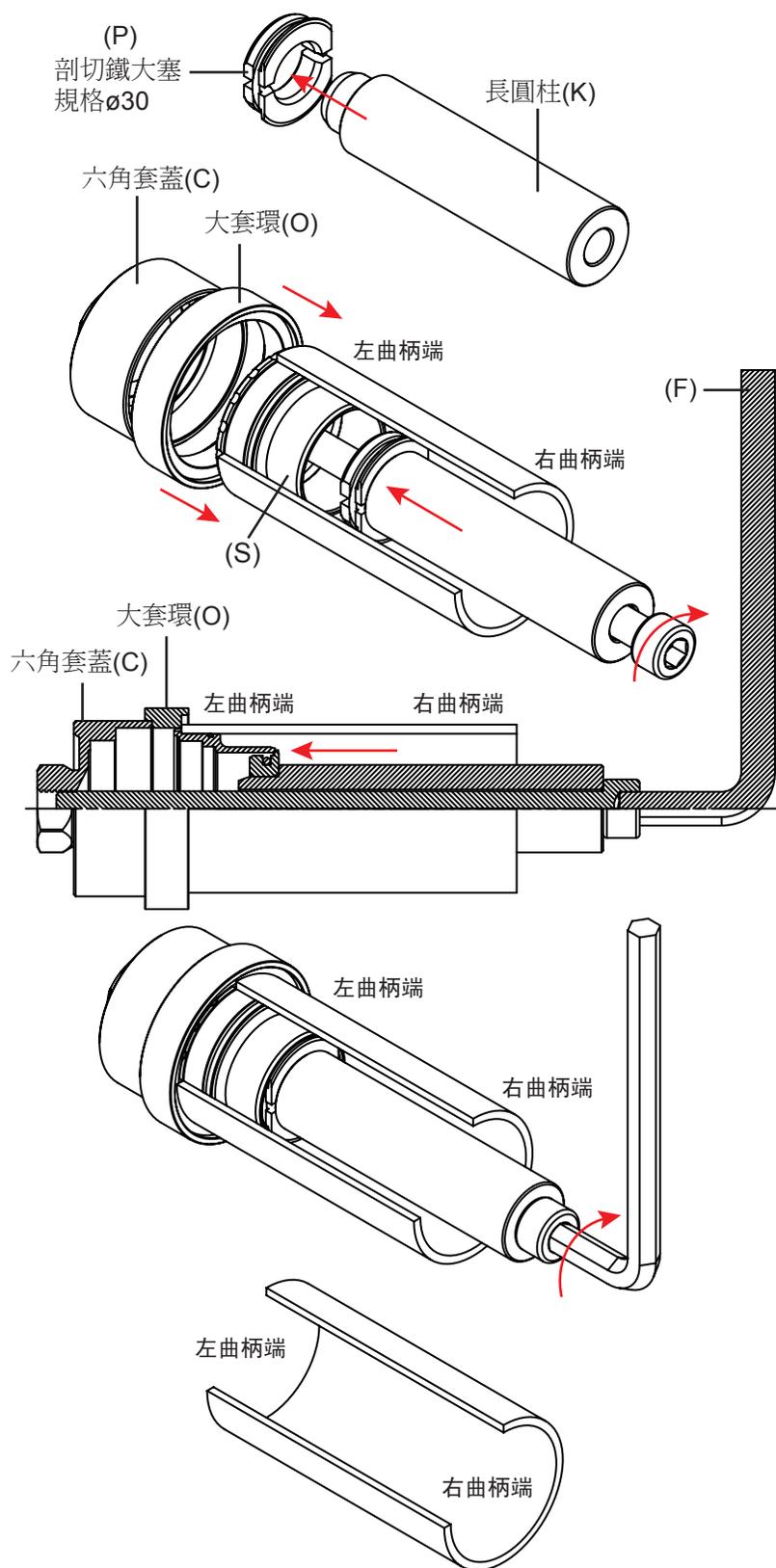


5. 以六角板手(F)依順時針旋入將右曲柄端R92中碗(A)退出。



R92S拆卸說明書

6



6-1、將剖切鐵大塞(P)套於長圓柱(K)上。

6-2、套入後工具置入右曲柄端內抵住左曲柄端R92中碗(S)底面。

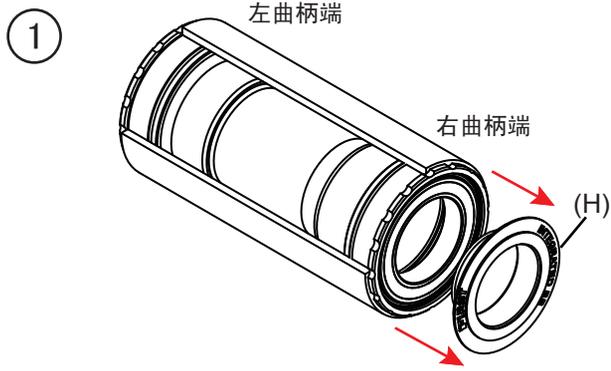
6-3、左曲柄端依順序放大套環(O)→六角套蓋(C)。
※注意大套環大小面。

6-4、以有頭內六角螺絲貫穿長圓柱(K)與六角套蓋(C)對鎖。

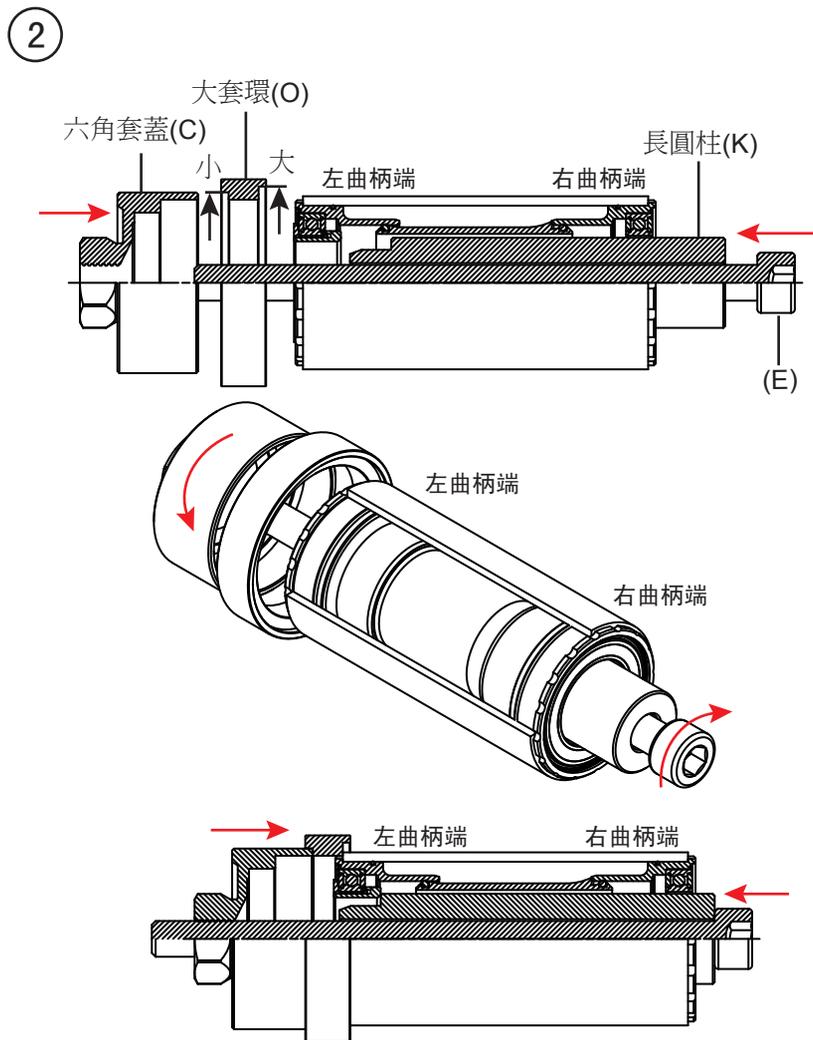
6-5、以六角扳手(F)依順時針旋入將R92S中碗(S)退出。

6-6、拆卸完畢。

R92R拆卸說明書



1. 依箭頭方向取下(右曲柄端)培林上的軸承護套(H)。

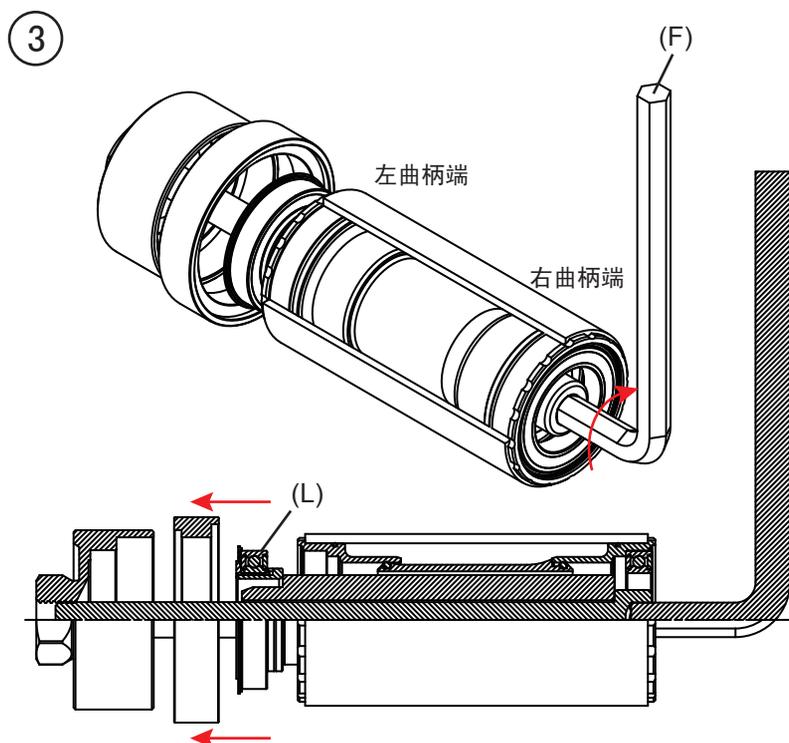


2-1、將長圓柱(K)依箭頭方向置入右曲柄端內
靠住培林軸套。

2-2、左曲柄端依順序放大套環(O)→六角套蓋(C)。

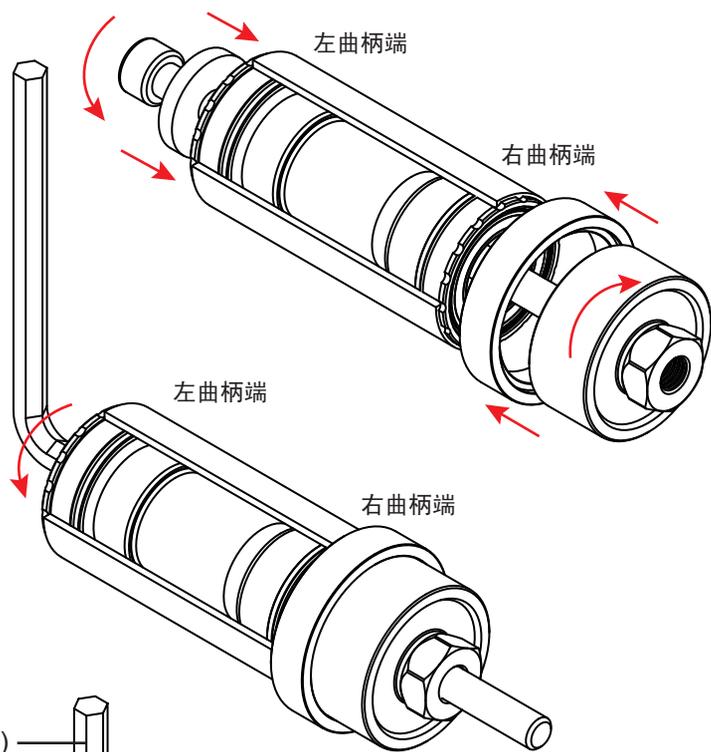
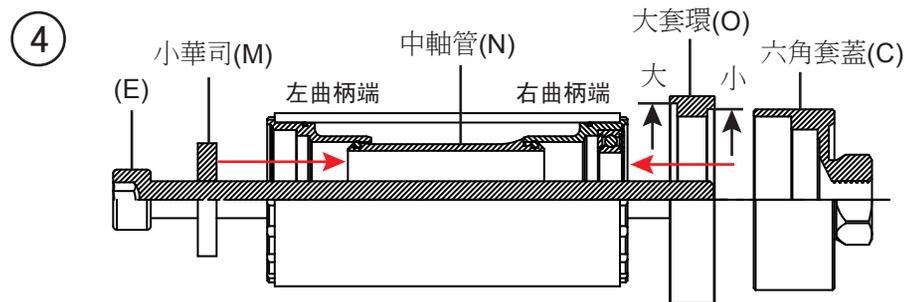
※注意大套環大小面。

2-3、以有頭內六角螺絲(E)貫穿長圓柱(K)與
六角套蓋(C)對鎖。



3. 用六角板手(F)依順時針方向旋入取下左曲柄端培林(L)。

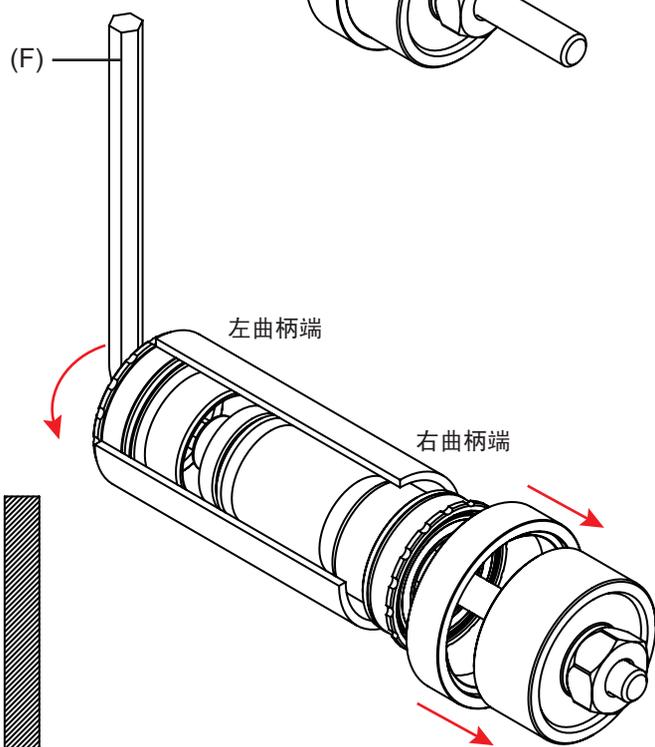
R92R拆卸說明書



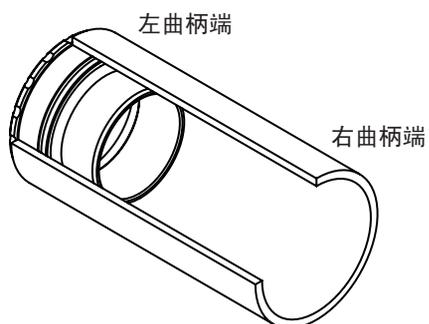
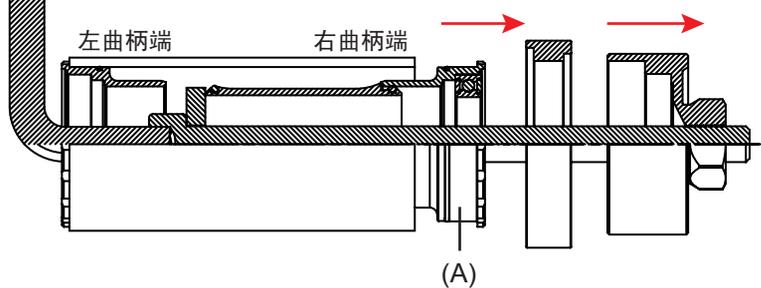
4-1、將小華司(M)置入已退出培林內孔內(左曲柄端)貼齊中軸管(N)端面。

4-2、右曲柄端依順序放大套環(O)→六角套蓋(C)。
※注意大套環大小面。

4-3、以有頭內六角螺絲(E)貫穿與六角套蓋(C)對鎖。

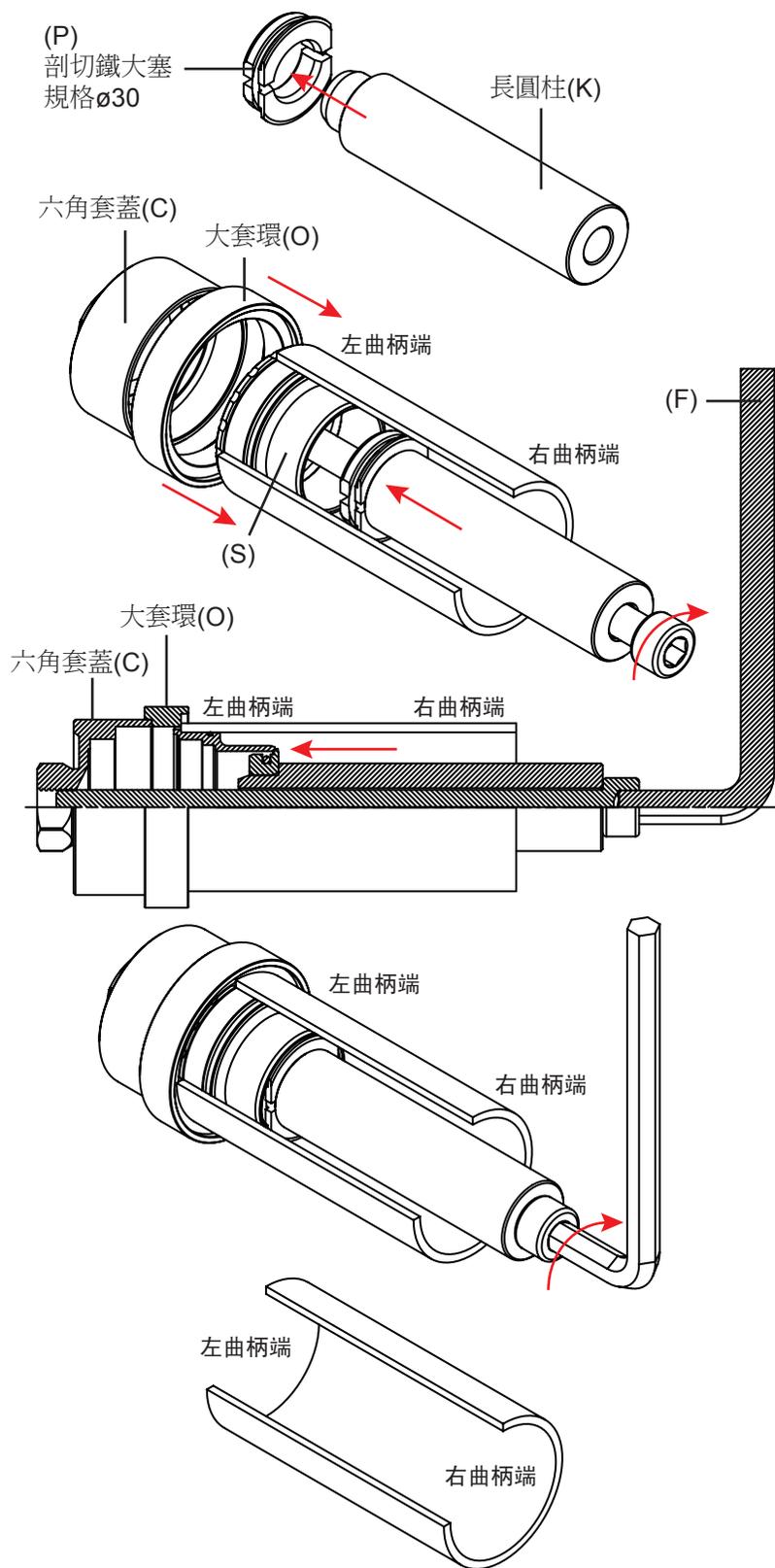


5. 用六角板手(F)依順時針旋入將右曲柄端R92中碗(A)退出。



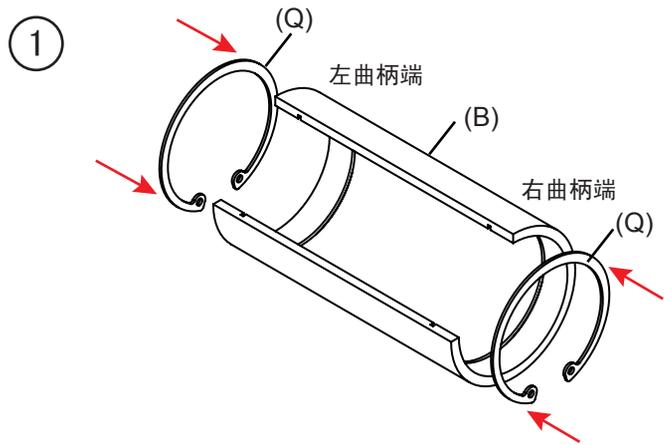
R92R拆卸說明書

6

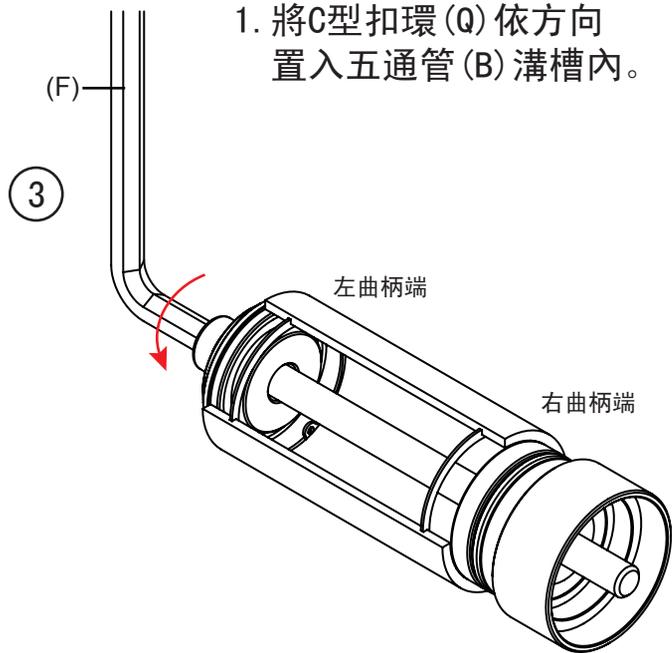


- 6-1、將剖切鐵大塞(P)套於長圓柱(K)上。
- 6-2、將套入後工具置入右曲柄端抵住左曲柄端R92中碗(S)底面。
- 6-3、左曲柄端依順序放大套環(O)→六角套蓋(C)。
※注意大套環大小面。
- 6-4、以有頭內六角螺絲貫穿長圓柱(K)與六角套蓋(C)對鎖。
- 6-5、以六角扳手(F)依順時針旋入將R92中碗(S)退出。
- 6-6、拆卸完畢。

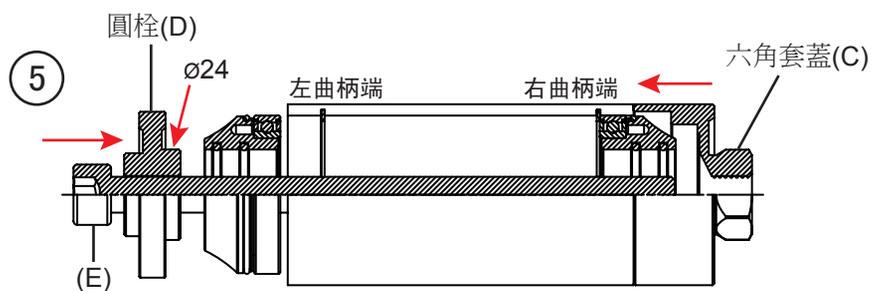
R30RS/MS組裝說明書



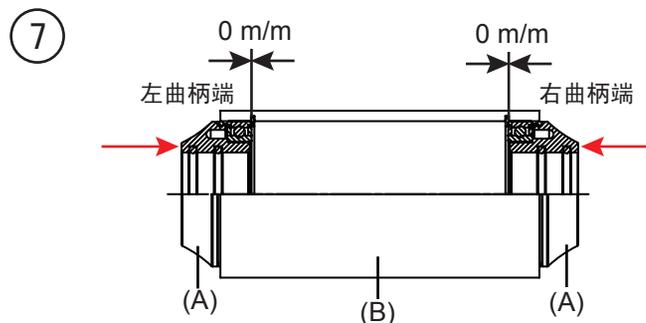
1. 將C型扣環(Q)依方向置入五通管(B)溝槽內。



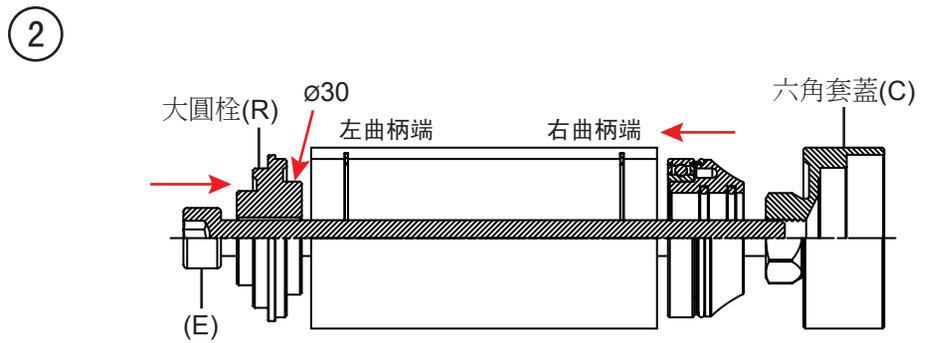
3. 以六角板手(F)依順時針方向旋緊。



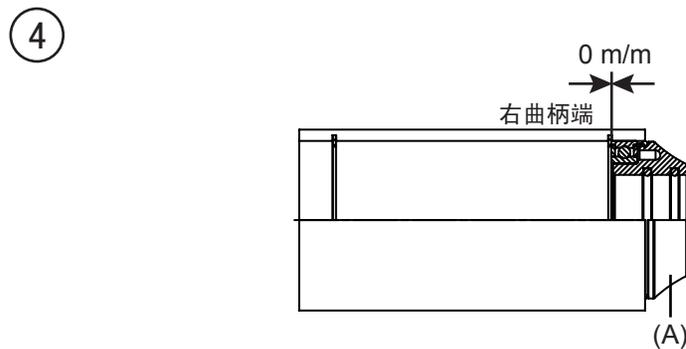
5. 以有頭內六角螺絲(E)貫穿圓栓(D)與六角套蓋(C)對鎖。圓栓(D)以外徑24朝內置入。所有的置入動作必須與壓入面保持垂直。



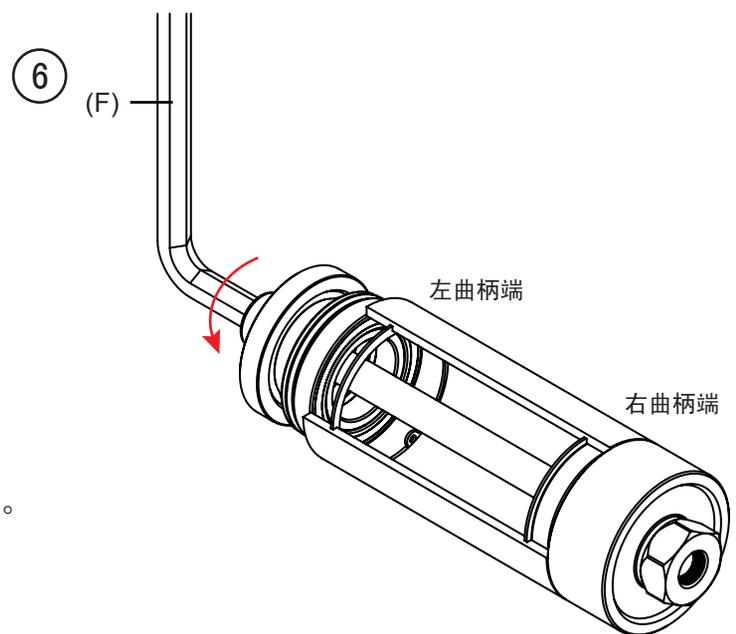
7. 旋緊壓入R30軸承轉換器(A)壓入貼緊C型扣環。取下壓入工具同時可目視檢查壓入是否到定位。



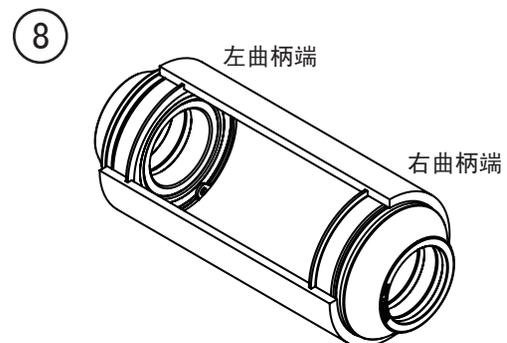
2. 以有頭內六角螺絲(A)貫穿大圓栓(B)與六角套蓋(C)對鎖。大圓栓(B)以外徑30朝內置入。所有的置入動作必須與壓入面保持垂直。



4. 旋緊壓入R30軸承轉換器(A)壓入貼緊C型扣環。取下壓入工具同時可目視檢查壓入是否到定位。

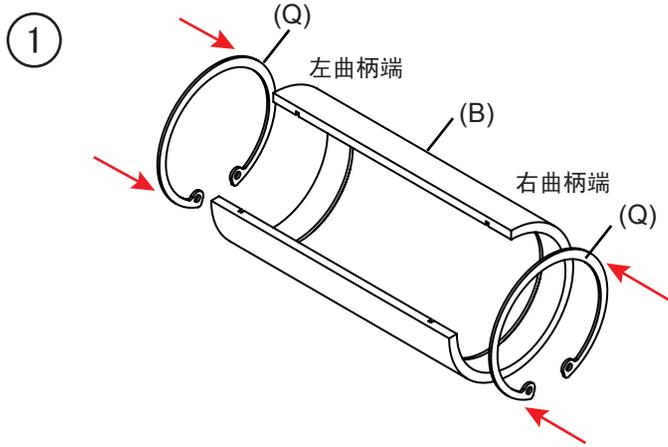


6. 以六角板手(F)依順時針方向旋緊。

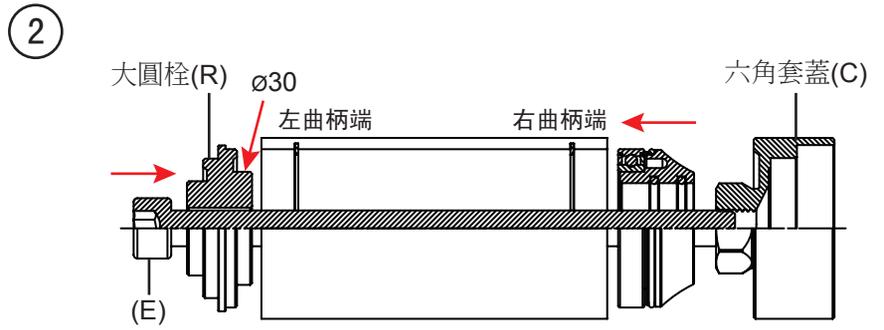


8. 組裝完畢。

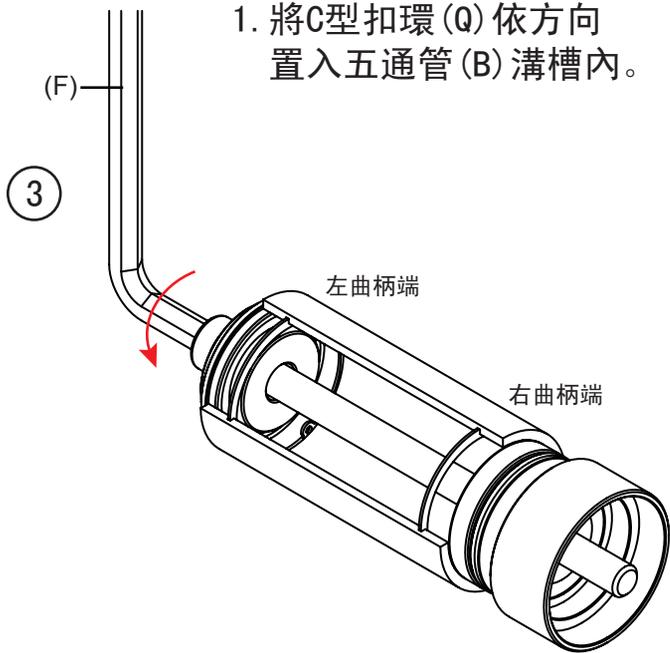
R30RR/MR組裝說明書



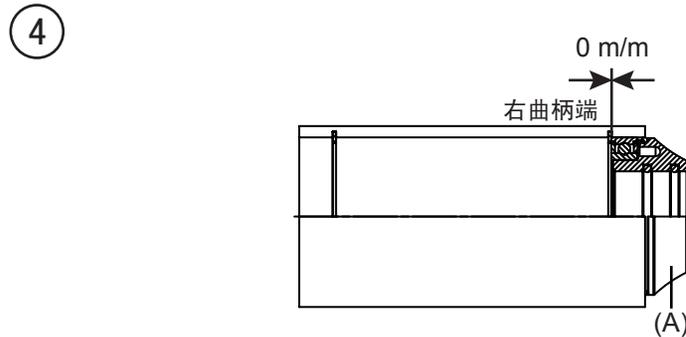
1. 將C型扣環(Q)依方向置入五通管(B)溝槽內。



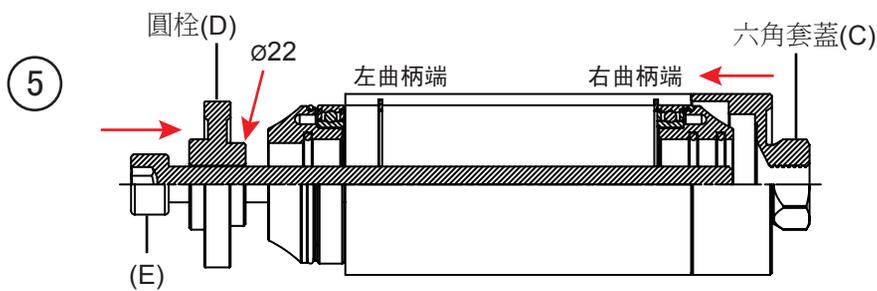
2. 以有頭內六角螺絲(E)貫穿大圓栓(R)與六角套蓋(C)對鎖。大圓栓(R)以外徑30朝內置入。所有的置入動作必須與壓入面保持垂直。



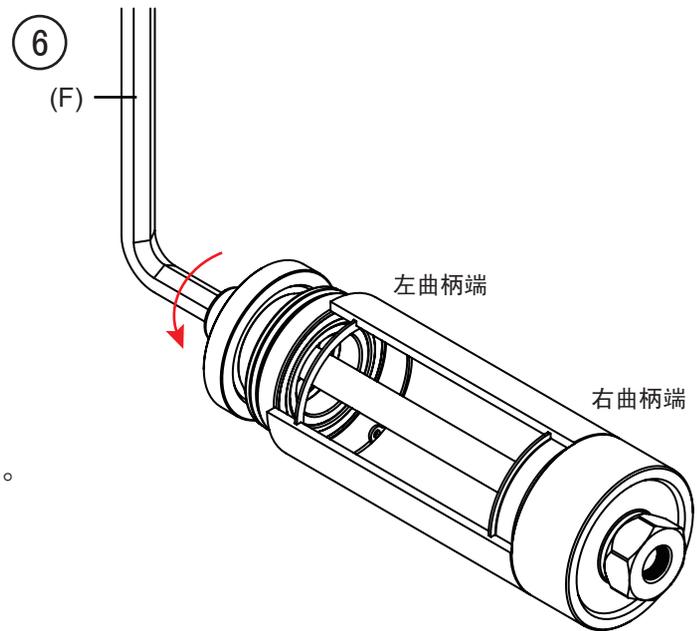
3. 以六角扳手(F)依順時針方向旋緊。



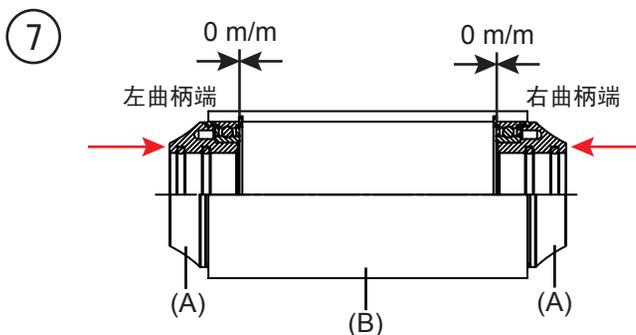
4. 旋緊壓入R30軸承轉換器(A)壓入貼緊C型扣環。取下壓入工具同時可目視檢查壓入是否到定位。



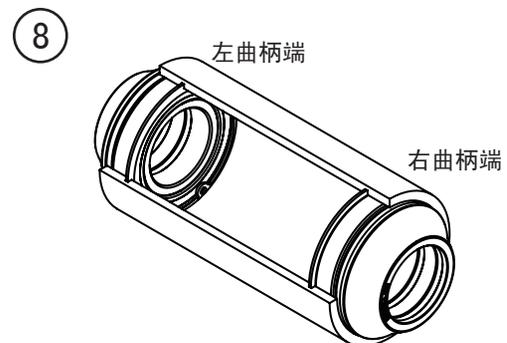
5. 以有頭內六角螺絲(E)貫穿圓栓(D)與六角套蓋(C)對鎖。圓栓(D)以外徑22朝內置入。所有的置入動作必須與壓入面保持垂直。



6. 以六角扳手(F)依順時針方向旋緊。



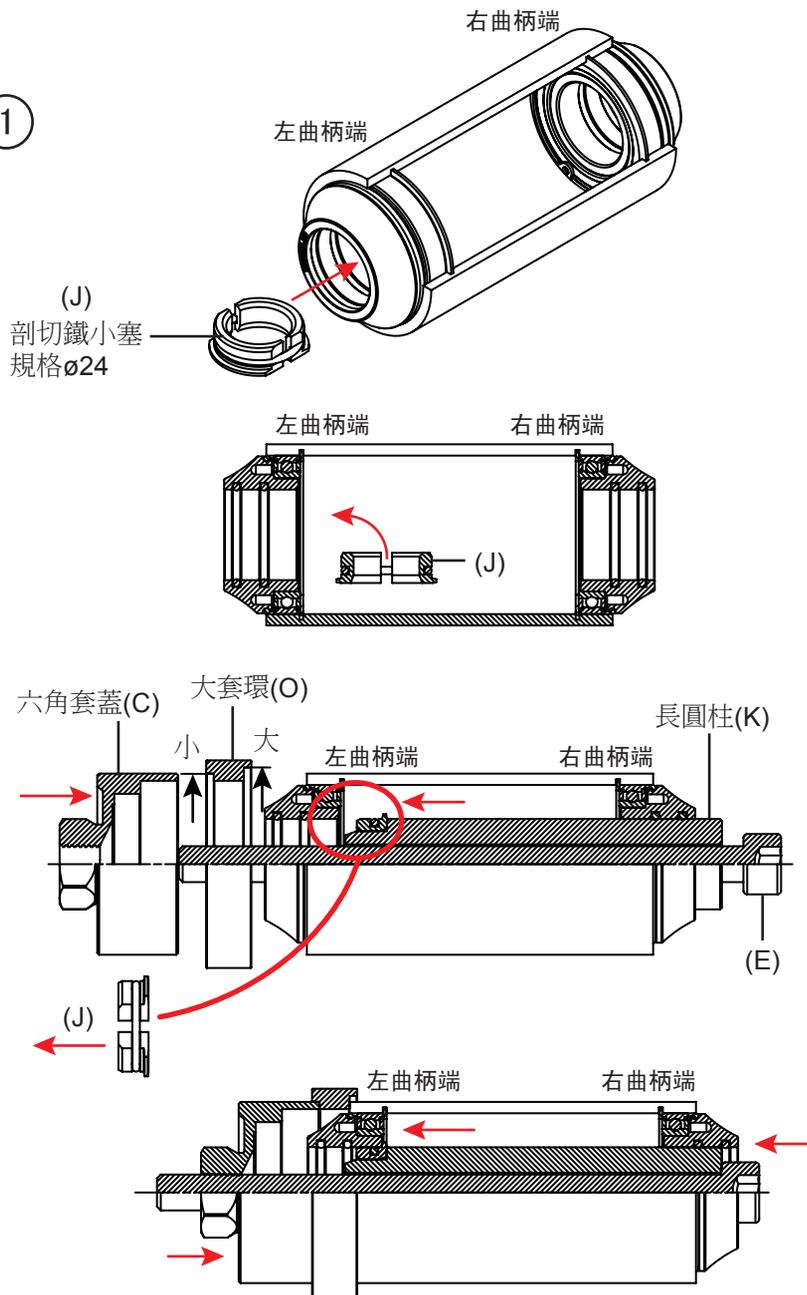
7. 旋緊壓入R30軸承轉換器(A)壓入貼緊C型扣環。取下壓入工具同時可目視檢查壓入是否到定位。



8. 組裝完畢。

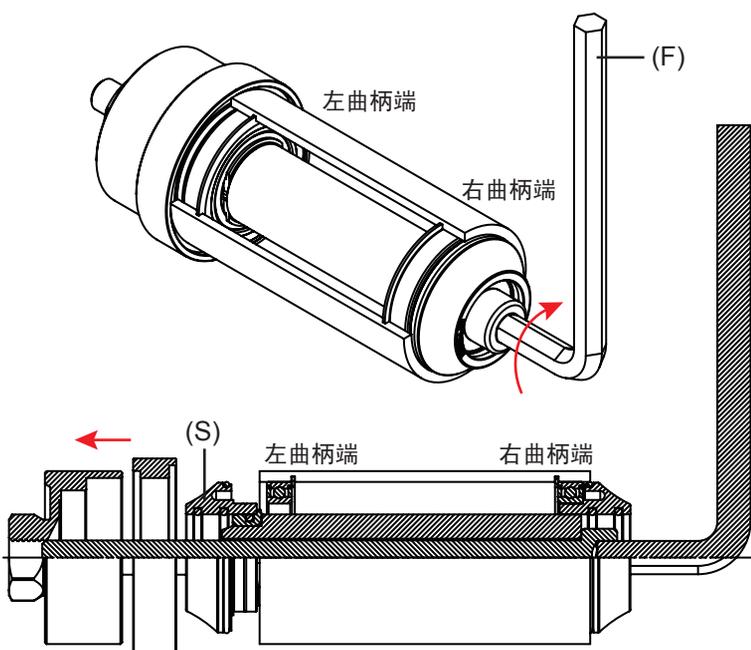
R30RS/MS拆卸說明書

①



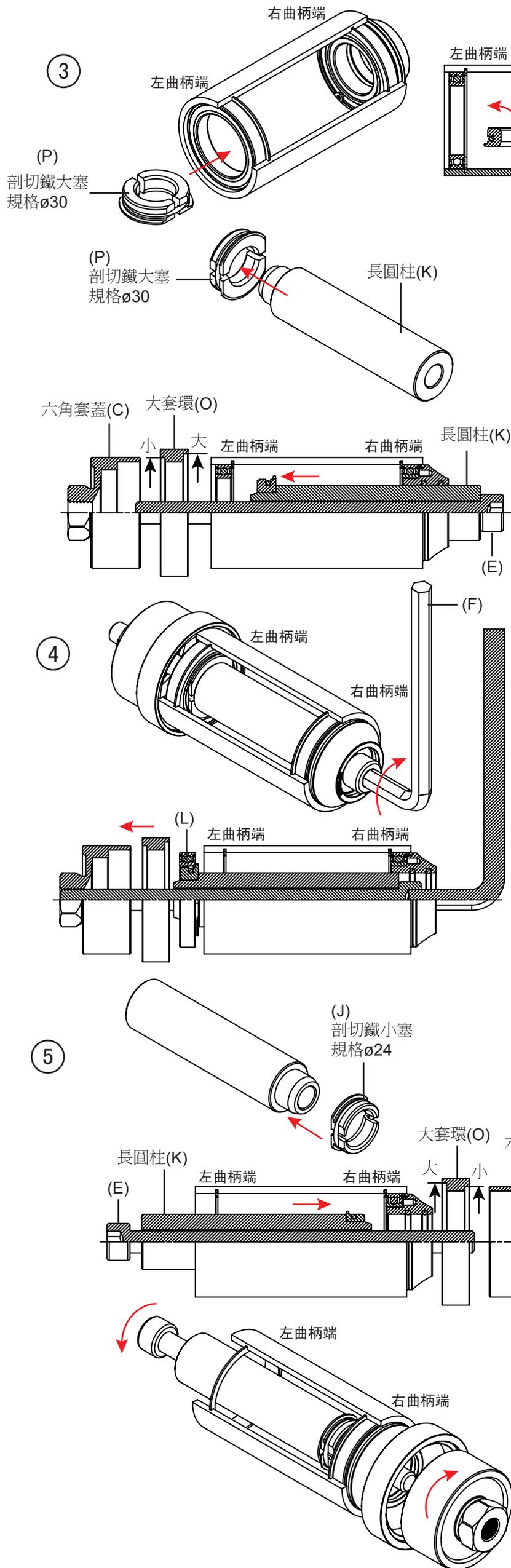
- 1-1、將剖切鐵小塞 (J) 依箭頭方向置入左曲柄端內翻轉靠住軸承轉換器內圈。
- 1-2、長圓柱 (K) 鐵小塞 (J) 組合。
- 1-3、左曲柄端依序放大套環 (O) → 六角套蓋 (C)。
※注意大套環大小面。
- 1-4、以有頭內六角螺絲 (E) 貫穿長圓柱 (K) 與六角套蓋 (C) 對鎖。
※注意鐵小塞方向性 (J)。

②



2. 以六角板手 (F) 依順時針方向旋入取下左曲柄端軸承轉換器 (B)。

R30RS/MS拆卸說明書



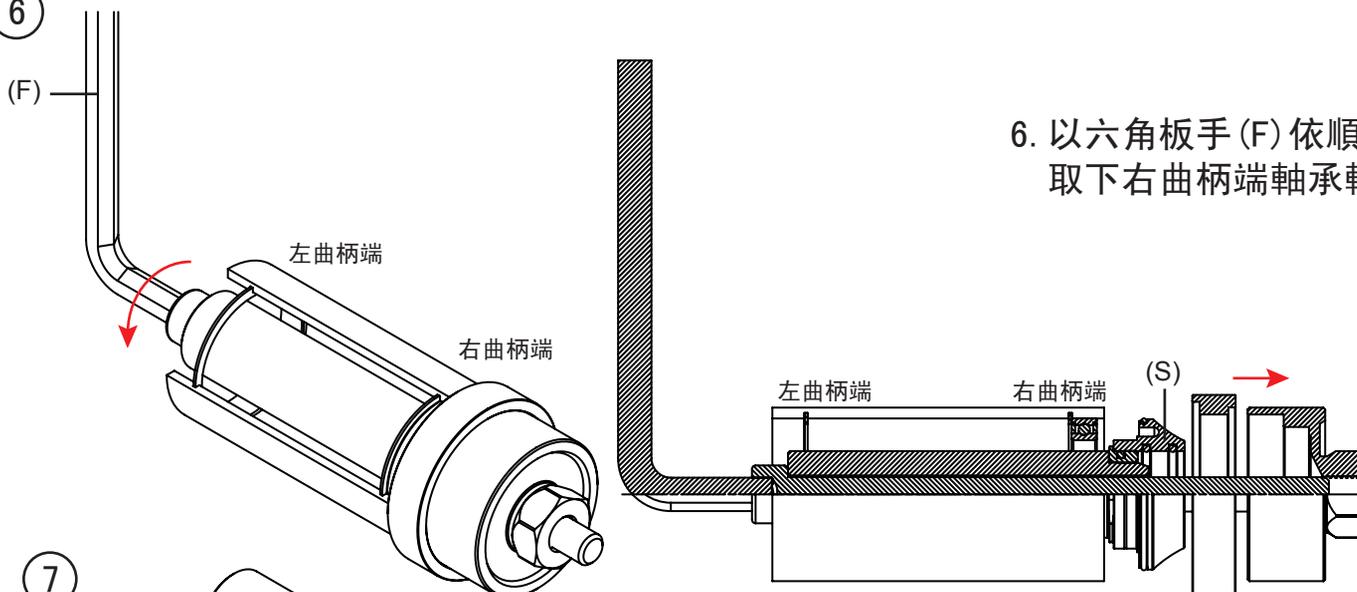
- 3-1、剖切鐵大塞 (P) 依箭頭方向置入左曲柄端內翻轉靠住軸承內圈。
- 3-2、將長圓柱 (K) 與鐵大塞 (P) 組合抵住軸承內圈。
- 3-3、左曲柄端依序放大套環 (O) → 六角套蓋 (C)。
※注意大套環大小面。
- 3-4、以有頭內六角螺絲 (E) 貫穿長圓柱 (K) 與六角套蓋 (C) 對鎖。

4. 以六角板手 (F) 依順時針方向旋入取下左曲柄端軸承 (L)。

- 5-1、長圓柱 (K) 與鐵小塞 (J) 組合抵住右曲柄端軸承轉換器內圈。
- 5-2、右曲柄端依序放大套環 (O) → 六角套蓋 (C)。
※注意大套環大小面。
- 5-3、有頭內六角螺絲 (E) 貫穿長圓柱 (K) 與六角套蓋 (C) 對鎖。

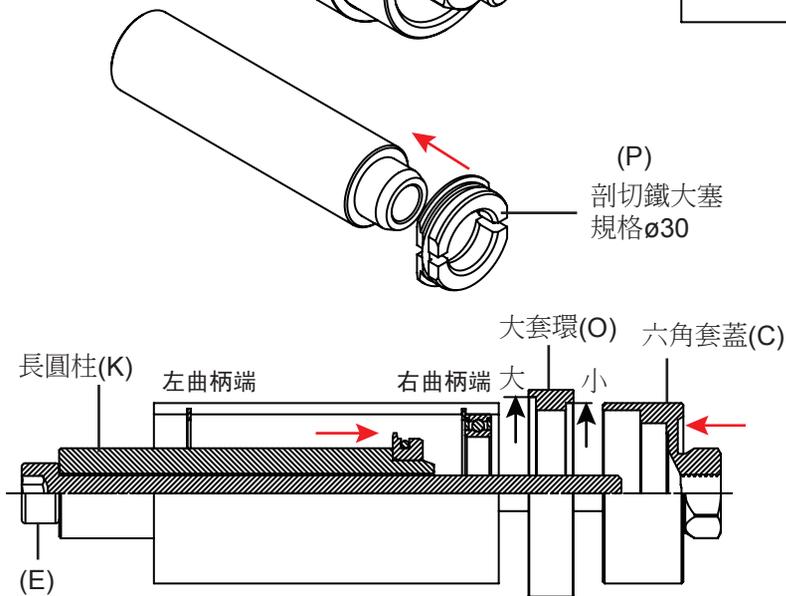
R30RS/MS拆卸說明書

6



6. 以六角板手 (F) 依順時針方向旋入
取下右曲柄端軸承轉換器 (S)。

7

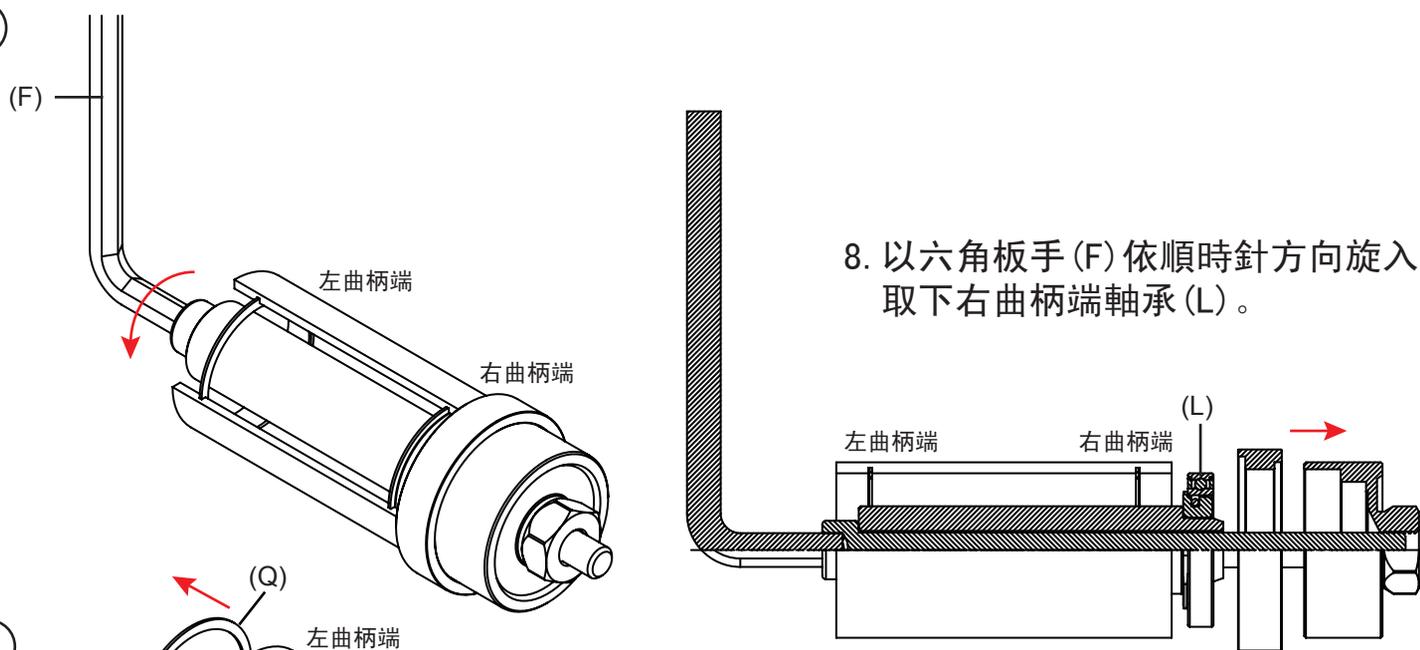


7-1、長圓柱 (K) 與鐵大塞 (P) 組合
抵住右曲柄端軸承內圈。

7-2、右曲柄端依序放大套環 (O) → 六角套蓋 (C)。
※注意大套環大小面。

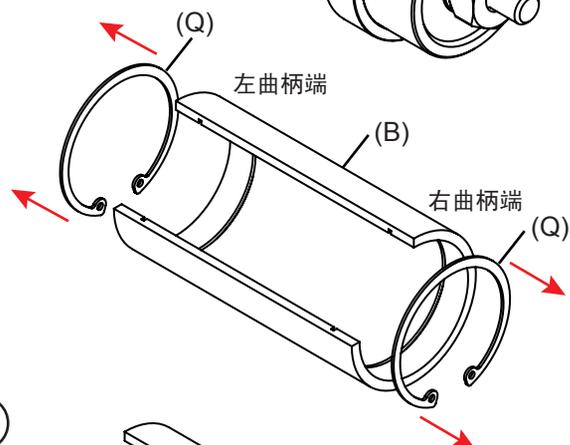
7-3、有頭內六角螺絲 (E) 貫穿長圓柱 (K) 與
六角套蓋 (C) 對鎖。

8



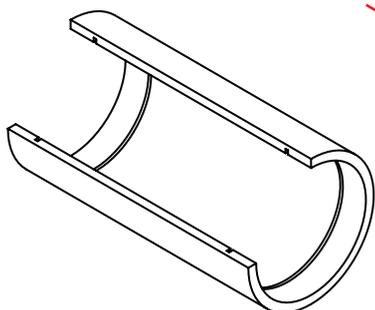
8. 以六角板手 (F) 依順時針方向旋入
取下右曲柄端軸承 (L)。

9



9. 將五通管 (B) 內C型扣環 (Q) 取出。

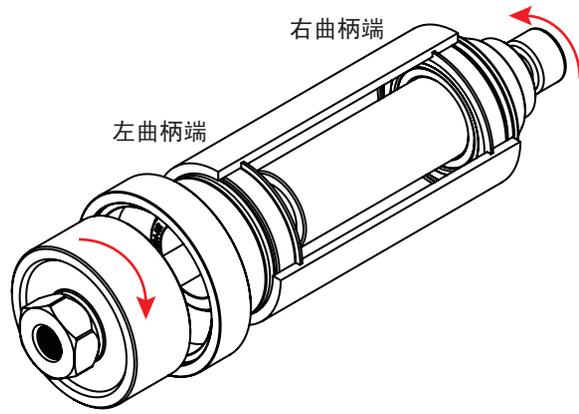
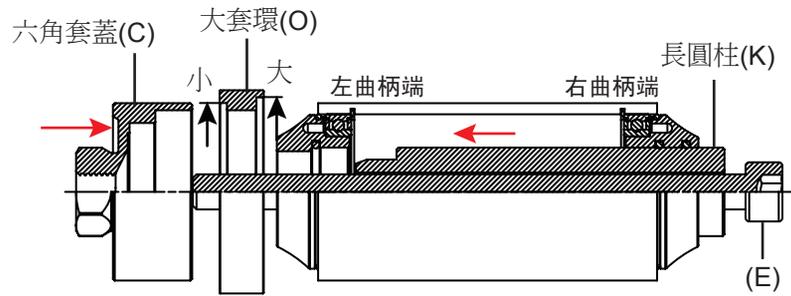
10



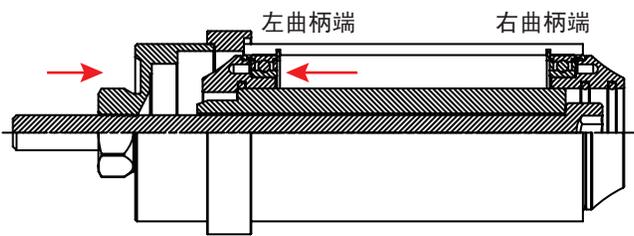
10. 拆卸完畢。

R30RR/MR拆卸說明書

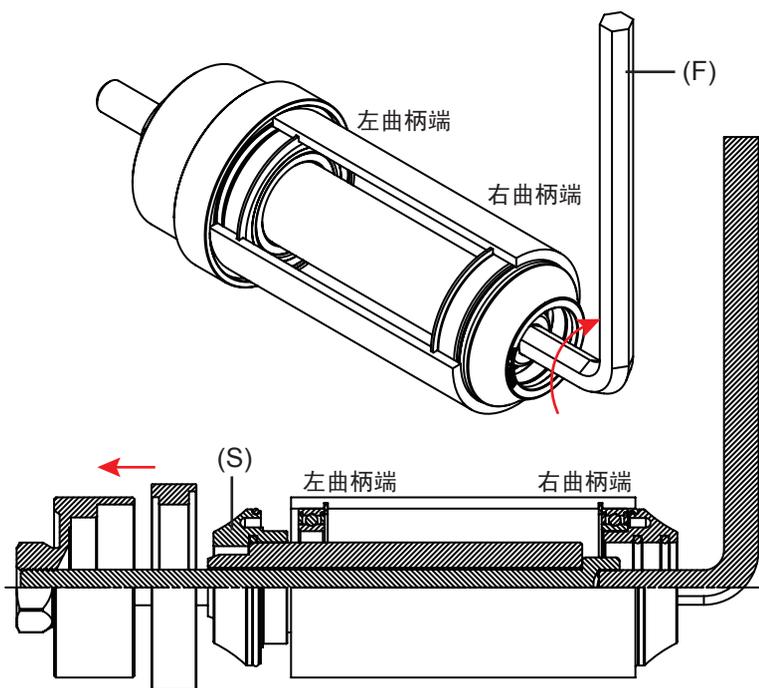
①



- 1-1、將長圓柱(A)依箭頭方向置入R端內靠住軸承轉換器內圈(B)。
- 1-2、L端依順序放入大套蓋(D)→六角套蓋(C)。
※注意大套環大小面。
- 1-3、以有頭內六角螺絲(E)貫穿長圓柱(A)與六角套蓋(C)對鎖。

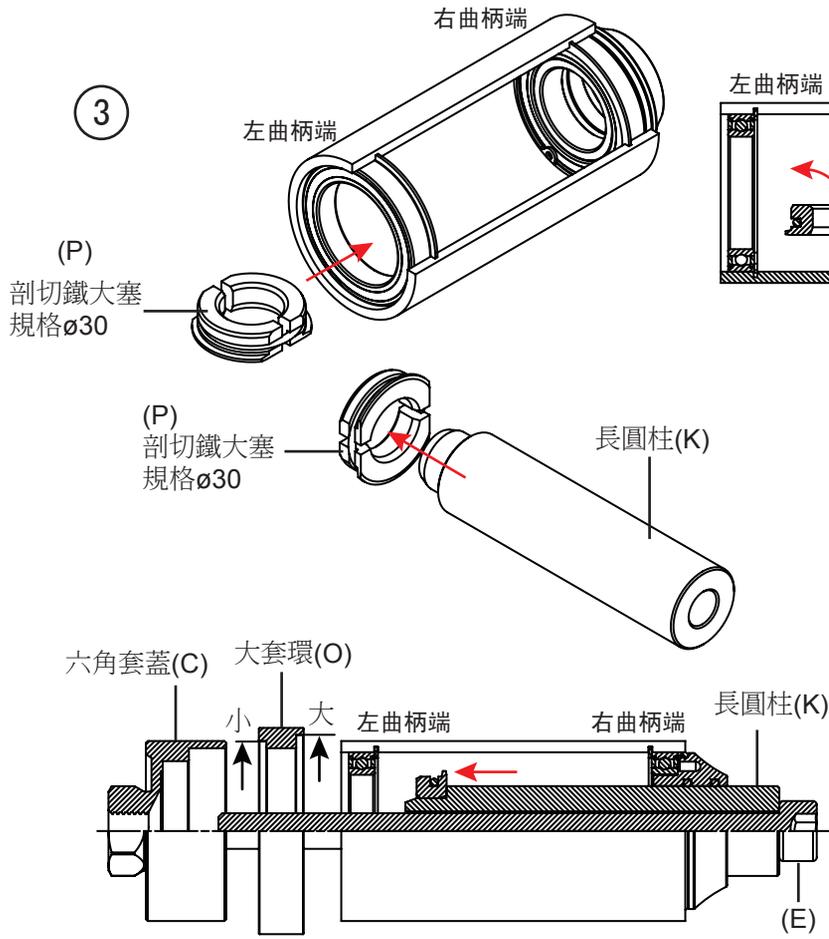


②

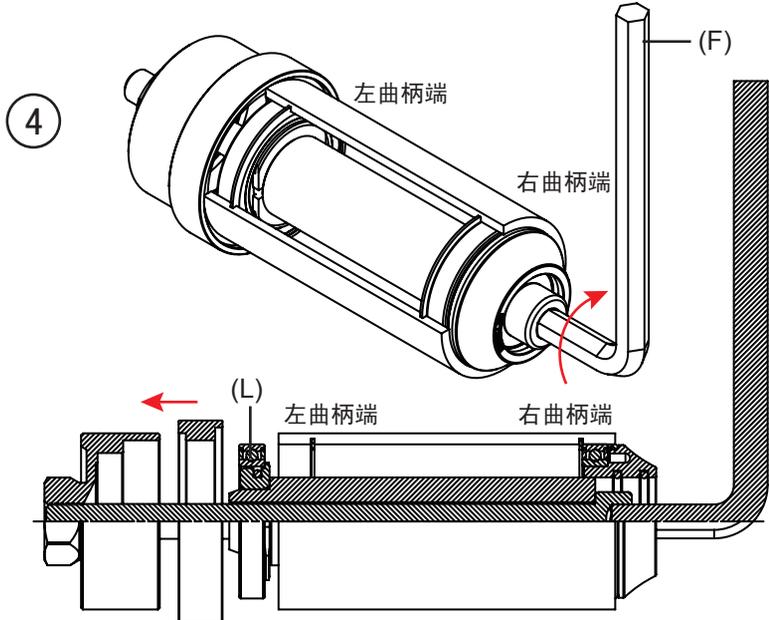


2. 用六角板手(F)依順時針方向旋入取下左曲柄端軸承轉換器(S)。

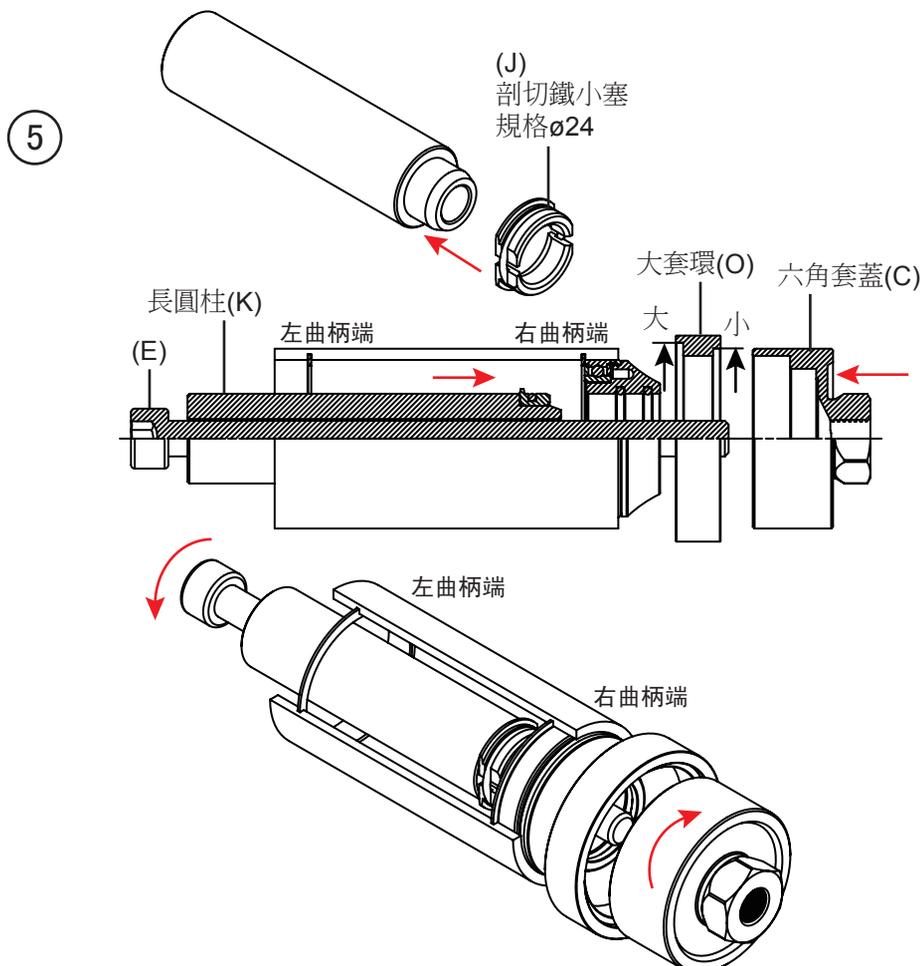
R30RR/MR拆卸說明書



- 3-1、剖切鐵大塞(P)依箭頭方向置入左曲柄端內翻轉靠住軸承內圈。
- 3-2、將長圓柱(K)與鐵大塞(P)組合抵住軸承內圈。
- 3-3、左曲柄端依序放大套環(O)→六角套蓋(C)。
- ※注意大套環大小面。
- 3-4、以有頭內六角螺絲(E)貫穿長圓柱(K)與六角套蓋(C)對鎖。



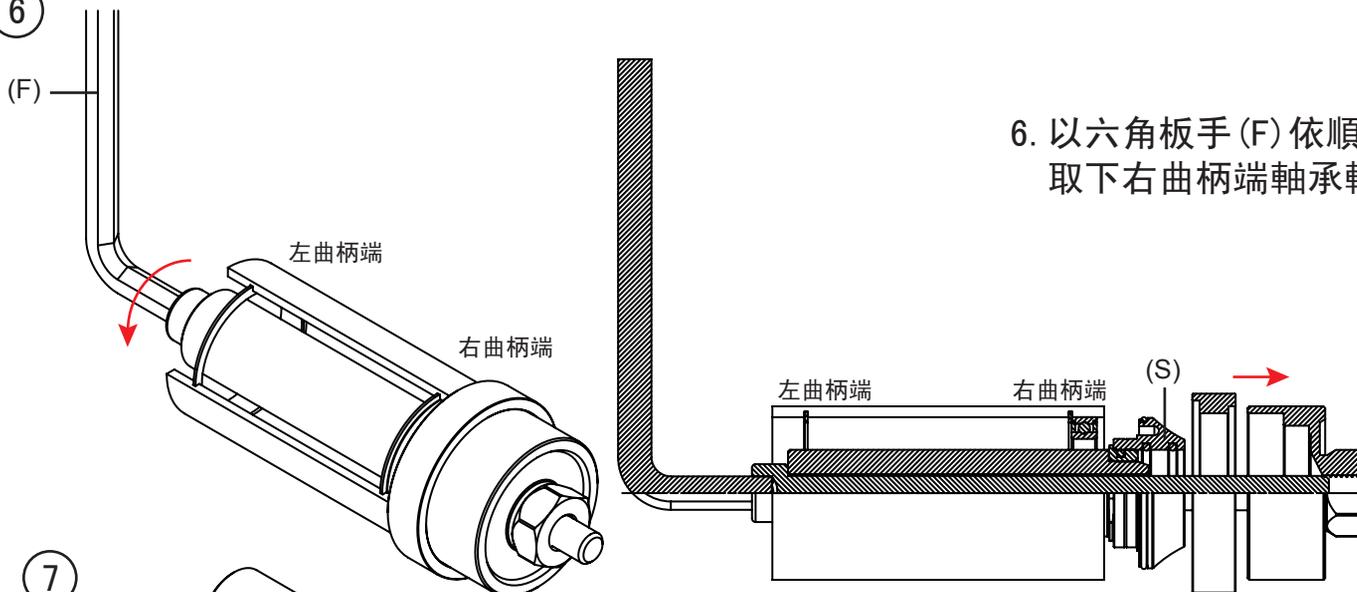
4. 以六角扳手(F)依順時針方向旋入取下左曲柄端軸承(L)。



- 5-1、長圓柱(K)與鐵小塞(J)組合抵住右曲柄端軸承轉換器內圈。
- 5-2、右曲柄端依序放大套環(O)→六角套蓋(C)。
- ※注意大套環大小面。
- 5-3、有頭內六角螺絲(E)貫穿長圓柱(K)與六角套蓋(C)對鎖。

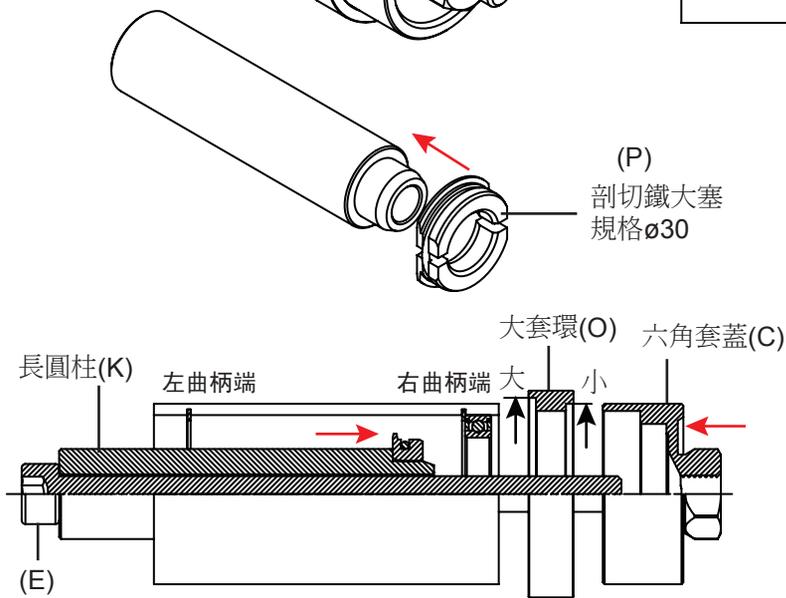
R30RR/MR拆卸說明書

6



6. 以六角板手 (F) 依順時針方向旋入
取下右曲柄端軸承轉換器 (S)。

7

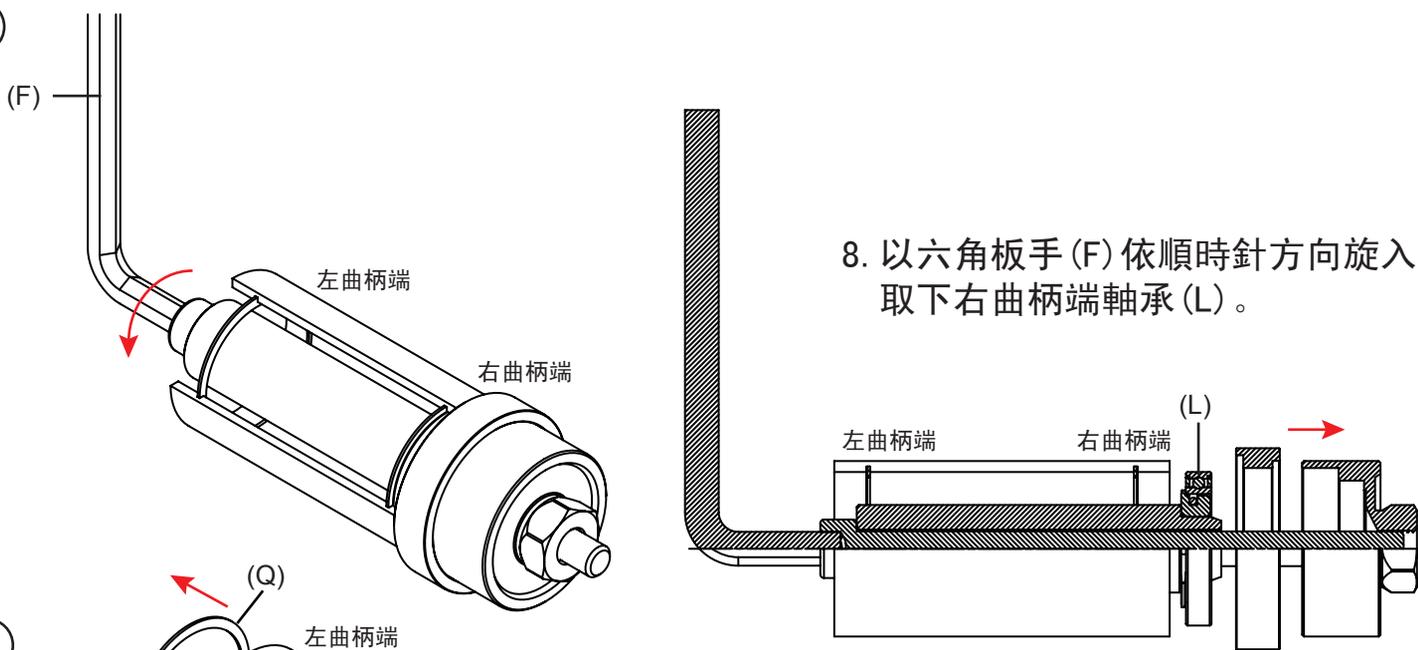


7-1、長圓柱(K) 與鐵大塞 (P) 組合
抵住右曲柄端軸承內圈。

7-2、右曲柄端依序放大套環 (O) → 六角套蓋 (C)。
※注意大套環大小面。

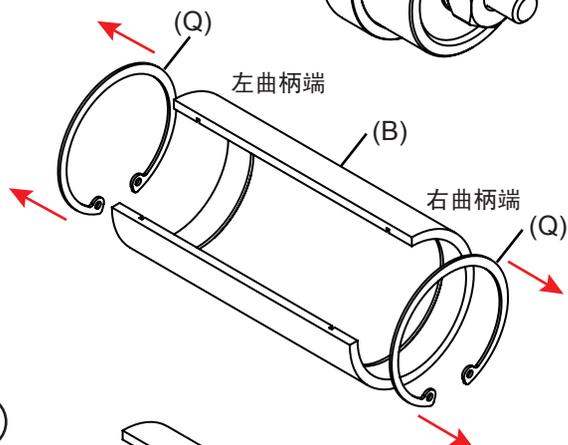
7-3、有頭內六角螺絲 (E) 貫穿長圓柱 (K) 與
六角套蓋 (C) 對鎖。

8



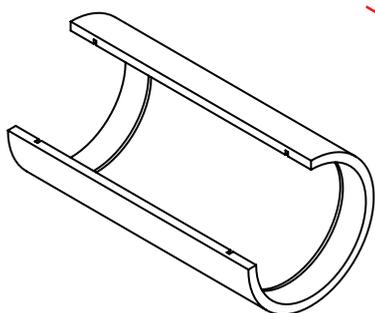
8. 以六角板手 (F) 依順時針方向旋入
取下右曲柄端軸承 (L)。

9



9. 將五通管 (B) 內C型扣環 (Q) 取出。

10



10. 拆卸完畢。