

Journal of Health Politics, Policy and Law, Vol. 35, No. 4, December 2010
DOI 10.1215/03616878-35-4 © 2010 by The University of Chicago

卷之三

- 諸君若欲採購請洽本公司，本公司之工程部即有技術員駐廠指導，歡迎各君採購。
- 諸君若欲採購請洽本公司，本公司之工程部即有技術員駐廠指導，歡迎各君採購。
- 諸君若欲採購請洽本公司，本公司之工程部即有技術員駐廠指導，歡迎各君採購。

姓名	性别	出生日期	电话	电子邮箱	地址	年龄	月	日
填写日期								

保證書印製於說明書最後頁

請要求經銷商填妥購買日期及蓋店章，以確保您的權益。

SAMPO

16吋星鑽型機械式立扇 使用說明書

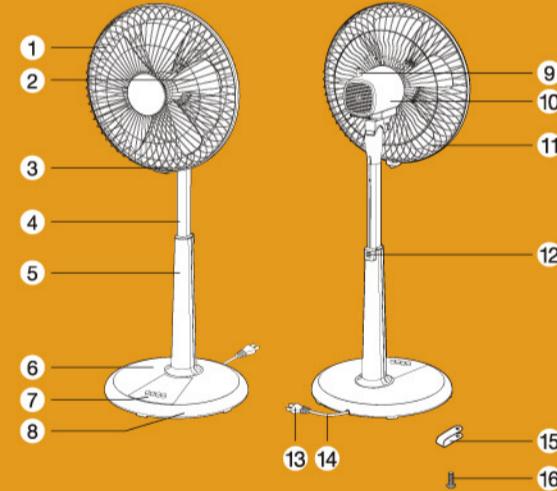
SK-FM16

User Manual

電 壓	消耗功率
110V 60Hz	52W
製品重量	外型尺寸
3.9kg	W450×D405×H835~1030(mm)
電 源 線	1.5公尺以上

各部名稱

- | | |
|--------|---------------|
| 1 前網 | 9 擺頭鈕 |
| 2 扇葉 | 10 後殼 |
| 3 網框 | 11 後網 |
| 4 伸縮管 | 12 升降按鍵 |
| 5 中柱 | 13 插頭 |
| 6 台座 | 14 電源線 |
| 7 操作面板 | 15 網組固定片(附屬品) |
| 8 底座 | 16 固定片螺絲(附屬品) |



使用前的組立方法

- 本製品必須自行DIY組立後才可以使用，組立前請勿將電源插頭插入插座，以免造成商品的損壞及引發可能性的危險。

中柱與底座的組立順序

- 包裝箱開啟後，請將中柱與馬達部置放於平坦之地面，並將中柱下方的網束以逆時針鬆開，如圖①所示。
 - 請按壓升降按鍵，將升降管的高度拉至最高，如圖②所示。
 - 中柱與底座組合時，依照定位部的位置將中柱與底座完成定位；注意組裝時勿壓住內配線，並將內配線確實置於中柱內，如圖③所示。

！注意 組裝時請避免內配線的扭曲及拉扯，以免造成內配線的破損；破損之內配線可能會造成故障及觸電的危險。

- 將組合好之本體與網宋結合，並以網宋順時針鎖緊，如圖④所示
 - 請將組立完成的本體直立置放，再進行網絞與扇葉的組立順序。

網組與扇葉的組立順序

- 將組立完成的本體直立置放，再依扇葉帽、網束順序拆解，如圖①所示。
 - 將後網上3個圓孔，對準馬達前蓋的3個凸起定位部，將後網放入再將網束套入馬達前蓋，依順時針旋轉鎖緊，如圖②所示。
 - 將扇葉對準D形軸，再將扇葉完全推入轉軸固定嵌合，再由扇葉帽逆時針旋轉鎖緊，如圖③所示。
 - 將網框上方之後網定位掛鉤，對準後網，使後網全部嵌進網框，取出附件包內之網組固定片及固定片螺絲，將網組固定片有螺紋邊朝上，跨過網框及前後網，再用固定片螺絲由下往上，鎖定於網組固定片上，如圖④所示。

