



Product Data

老人牌环氧漆45150

固化剂95450

- 特 性:** 老人牌环氧漆 45150是一种双组份高固体份聚胺固化环氧漆, 本品可形成较好自作底漆。
- 用 途:**
1. 特别适于作为修补漆, 用于那些无法达到高质量表面处理而需和旧漆有良好相容性的部位。有利于在补涂时形成高干漆膜厚度的涂层。
 2. 可作为油漆配套中的厚浆底漆、中间漆和/或面漆用于那些要求低溶剂含量及高漆膜厚度的部位。作为面漆只适用于对婷婷装饰性要求不高的地方。
- 使用温度:**
- | | |
|-------|------------|
| 干燥: | 在水中 (无温差): |
| 最高耐温: | 80°C 30°C |
| 见备注 | |
- 批 准:** 经英国“纽卡斯尔职业健康协会”检测, 本品对谷物无害。根据1987年版英国标准BS476 第七章, 本品属于1级材料 (耐火试验)。
- 物理参数:**
- | | |
|-------------------|------------------------------------|
| 颜色/色号: | 红色/50630* - 灰色/12170* |
| 漆 面: | 半光 |
| 体积固体含量%: | 82±1 |
| 理论涂布率: | 4.1 米 ² /升 (以200微米干膜厚计) |
| 闪 点: | 25 °C |
| 比 重: | 1.4 公斤/升 |
| 表 面 干: | 约6小时 (20°C) |
| 指 触 干: | 约14小时 (20°C) |
| 完全固化: | 7 天 (20°C) |
| 挥发性有机化合物含量(V.O.C) | 170 克/升 |
- 施工说明:**
- | | |
|---------|----------------------------------|
| 混合比率: | 基料45159 : 固化剂95450 = 1 : 1 (体积比) |
| 施工方法: | 无空气喷涂 刷涂 |
| 稀 释 剂: | 08450 08450 (见施工指导) |
| (最大用量) | 5% 5% |
| 混合使用时间: | 2 小时 (20°C) 3小时 (20°C) |
| 喷 孔: | 0.48-0.58毫米 (见施工指导) |
| 喷出压力: | 25.0兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整) |
| 工具清洗: | 老人牌工具清洗剂99610或稀释剂08450 |
| 漆膜厚度: | 干膜: 200微米。
湿膜: 250 微米; |
| 重涂间隔: | 见备注。 |
- 安 全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。避免吸入和吞服, 也不要使本品接触皮肤和眼睛。必须采取预防措施防火防爆及环境保护。只可在通风良好的情况下施工本品。



老人牌环氧漆 45150

- 表面处理:** 维修和保养— 用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清除盐份和其它污物, 用动力工具清理破损部位至St3 级(局部修补)或用干喷砂法清理至最小Sa2级,最好Sa2.5级。良好的表面处理会改善“老人”牌环氧漆4515的性能。可用水喷代替干洗, 清理至WJ-3级, 最好WJ-2级(NACE NO.5/SSPC-SP 12)。施工前许可的最大闪蚀度为FR-2级(HEMPEL标准)。磨平边角, 清除残余物。补涂使其达到原漆膜厚度。
- 对点蚀表面, 残留的盐分用水喷, 湿喷砂清理, 用高压淡水冲洗, 干后再干喷砂一次。
- 新钢材— 若用作中间漆和/或面漆, 表面处理按照 "产品说明书" 中关于先涂底漆 ("老人" 牌环氧底漆) 的说明。若用作底漆使用, 表面处理按照规定进行。
- 含硅富锌漆: 见施工指导。
- 施工条件:** 施工表面须干燥、洁净。仅在施工及固化得以正常进行的15℃以上温度条件下使用本品。油漆本身的温度也不得低于15℃。
- 若高温下施工, 应在彻底混合与搅拌后立即施涂。(见备注)
- 在狭窄空间施工和干燥期间应提供足够通风。
- 先涂油漆:** 无, 或按规定先涂。本品可直接涂用于已喷涂有硅酸锌漆和金属的表面。参见本品《施工指导》。
- 加涂油漆:** 无, 或按规定加涂。
- 备 注:** 请参阅本品的《施工指导》。
- 证书发布时, 本品型号为4515。
- 耐老化/使用温度: 本品露天暴露易粉化, 漆膜在高温下更易受机械和化学作用的影响。
- 可根据使用目的和区域改变漆膜厚度, 这样会影响涂布率, 干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为150—250微米。关于湿膜厚度测量, 请参阅本品的《施工指导》。
- 若刷涂施工, 每度漆的干膜厚度范围为100—125微米。
- 注意: 在某些仓储点, 为便于干膜厚度要求为75—150微米的喷涂施工, 可提供与本品配套使用的低粘度固化剂95454。刷涂法施涂本品, 如要求漆面平滑, 也应使用此种固化剂。如想了解更多的信息, 请与海虹老人牌公司联系。
- 混合使用时间取决于包装规格和温度, 若包装规格较大且温度为35℃, 混合使用时间就减至15分钟。
- 浅色在阳光中暴露后会泛黄, 而遇热会变暗。
- 重涂间隔与以后暴露环境有关: 参阅本品的《施工指导》。
- 在污染环境暴露后重涂前用高压淡水彻底冲洗表面, 任其自干。
- 若超过最大重涂间隔, 应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间的附着力。
- 注 意:** 本品仅适用于专业用途。
- 公布日期:** 2000年9月 – 4515050630C0005