

YQ-240C 半自动液压钳

使 用 说 明 书

泰州市盛泰机电工具有限公司

泰州市海鼎机电设备厂

产 品 简 介

本产品是手动液压式，内有快速装置，能自动调压，工作效率高，性能可靠，维修简单，操作方便，不受方向性限制，是动力、照明及电缆安装中作中间连接和封端的新型工具。

此工具广泛应用于电力、交通、石油、化工、矿山、冶金及造船等各种工业。

操 作 方 法

出钳头活动销，把上压模装入开合 C 形头中间，再把下压模装入压缩活塞，合上 C 形头，装入钳头活动销即可。

把压缩套管放入上、下压模半六角中间。把回油旋钮向顺时针方向转动封闭油阀，再开始摇动活动手柄，实施压接动作。

开始压接后，压力达 10000PSI (700kgf/cm²) 时会产生“得”之声，这是表示压力已达所设定的内压。

当压力已达所设定的内压、内部安全阀打开，活动手柄感觉轻松压，再逆时针转动回油旋钮，压缩模立即退完，压接作业即告完成。

注 意 事 项

未装上、下压模前不可空压，以免损坏开合 C 形头和

上下压模。

导线钳须保持足够的经过过滤的 32 号机械油。

技 术 参 数 表

型 号		YQ-240C
压 接 范 围 (mm ²)	铝材	16-240
	铜材	16-150
最大工作压力 (T)		14
工作行程 (mm)		22
六角模配置		16 25 35 50 70 95 120 150 185 240
自重(Kg)		5

维 修 保 养

工具要专人保管，不可敲击、碰撞。操作时手柄不可盲目加压，存放时须将回油螺丝松开。长时不用时应擦干净，表面上涂上防锈油脂。本产品结构比较严密，不宜随意拆卸。拆装时应注意场地清洁，严防灰尘及杂物混入。在使用过程中柱塞及活塞处有微量油出现，属于正常现象。使用日久油量减少，应旋卸固定手柄，再旋出管尾螺丝，摆动手柄将存油压入油缸再加入液压油(油必须用 200 目滤网滤净)，灌满后再旋上管尾螺丝(不要旋紧)，然后打开回油螺丝，待油微量外溢，以达到排尽空

气，旋紧管尾螺丝，擦净溢油，上好固定手柄即可。

如活塞有进退现象，可能阀门密封不良，油内混有空气，如活塞不能退回原位，是大弹簧变形或折断，如活塞柱塞、回油螺丝等处严重漏油，均应拆下清洗更换，排除空气(按加油方法)按原位装上即可。

液压钳的内压设定高达 10000PSI (700kgf/cm²)，属于超高压系统工具，其内部构造极精密，必须重视保养工作以维获良好性能，减退故障发生，并可延长工具使用年限。