

产品说明

最大功率	9,0 kW
持续功率	100% ED 5,0 kW
转速	3.000 - 40.000 rpm
主轴外径	105 mm
刀具夹持系统	夹持工具 ER20

特征



模块化主轴夹头



油/雾润滑



陶瓷轴承



持久性油脂润滑轴承



气体密封



电机马达温度控制



可用设备

适配锥体，轴装置，供电装置，电源线，变频器，冷却装置，最少定量润滑装置，刀架，夹持工具，延长喷嘴

技术参数

发动机参数

发动机型号	异步
电极数	4
转速范围 (U/min)	3.000 - 40.000
输出功率 S1/S6 40% (kW)	5,0 / 9,0
扭矩 S1/S6 40% (Nm)	1,6 / 3,0
频率范围 (赫兹)	100 - 1334
最大电压 (伏特)	380
额定电流 (安培)	13
最大电流 (安培)	20

轴承参数

主轴轴承	陶瓷-混合
轴承润滑剂	油脂
温度保护装置	-
推荐的阻隔空气压力 (巴)	1 - 2
阻隔空气消耗 (升/分钟)	80

主轴参数

径向振摆精度	
轴向偏心距 (微米)	<1
内锥 (微米)	< 2
配平精度	G 0,4
振动 (毫米/秒)	<1
静态轴向刚性 (牛顿/微米)	21
静态径向刚性 (牛顿/微米)	38

刀架

刀具夹紧系统	ER 20
刀具夹紧/松弛压力 (巴)	-
锥体清洁压力 (巴)	-
最大夹持刀具直径 (毫米)	13

刀具监控

传感器数量	-
传感器型号	-
监控位置	
- 夹紧	-
- 放松	-
- 没刀具时夹紧状态	-

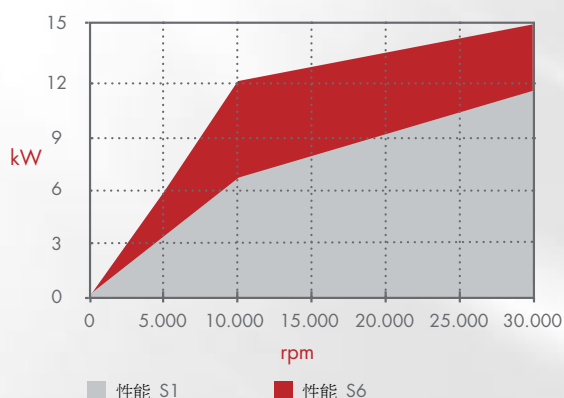
主轴冷却

冷却类型	liquid
额定冷却功率 (千瓦)	0,8 - 1,5
冷却剂温度 (°C)	20 ± 2
最大冷却剂压力 (巴)	3

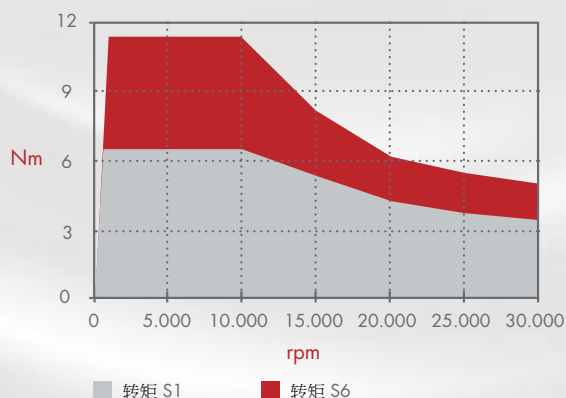
主轴连接

马达接口	9-极
刀具监控	-
速度传感器连接	-
冷却剂连接	2 x Ø 10mm (1/4")
空气压力连接	1 x Ø 6mm (1/4")
刀具更换连接	-
锥面清洁连接	-
MMS 连接	两相连接器 (1/4")

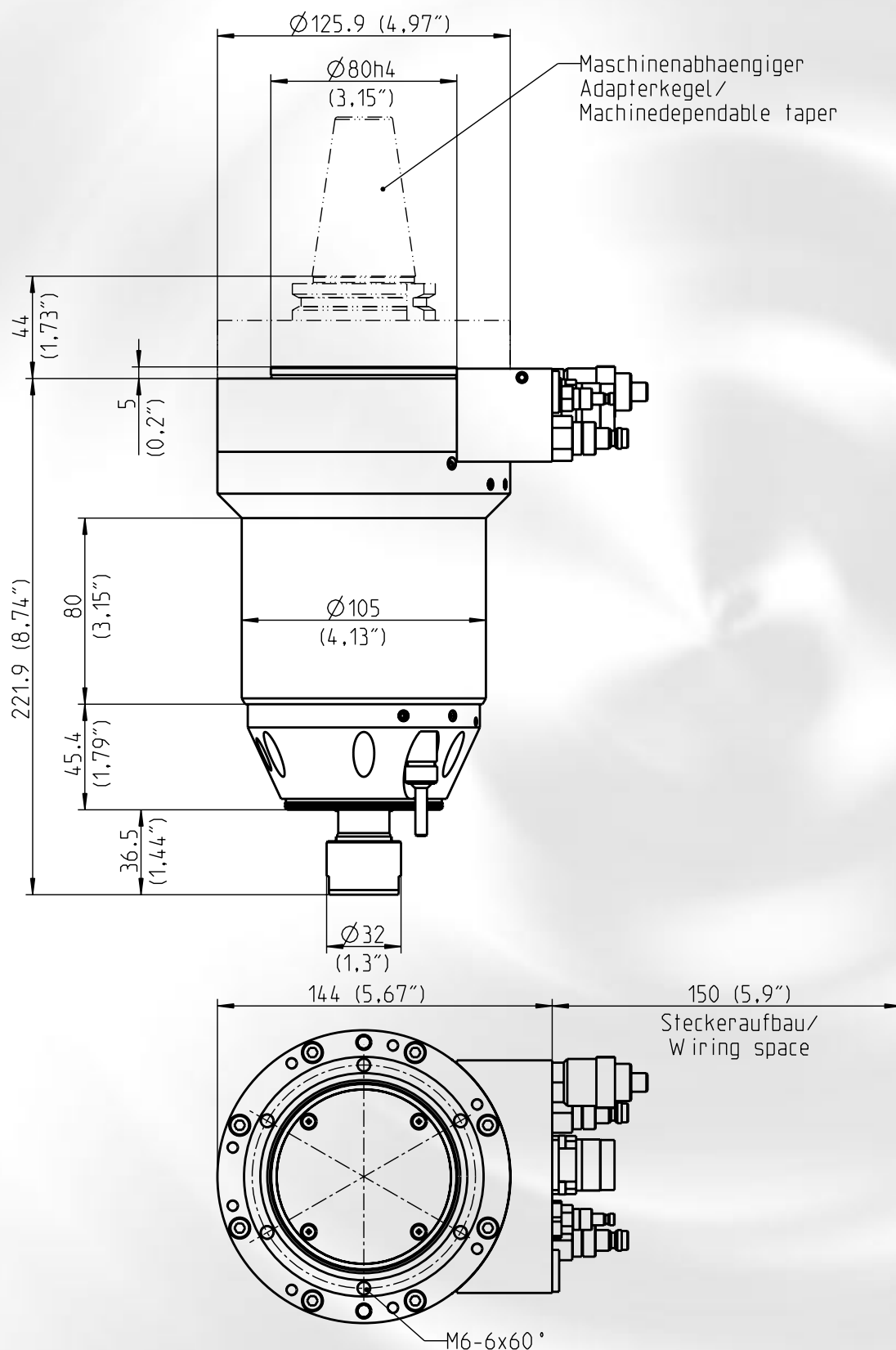
功率



转矩



外型尺寸图
DIMENSIONAL DRAWING



主轴连接

Spindle connections

1 插塞性能 / Power connection

PIN	功能
A	电机相位W / Motorphase W
B	电机相位V / Motorphase V
C	电机相位U / Motorphase U
D	接地保护 / Ground
E	Spindlecode
F	-
G	PTC - Motor protection
H	Ground converter
L	Spindlecode + 24V



3 最少定量喷淋连接

Coolant mist system connection

5 冷却剂流入接口

Coolant connection forward flow

6 冷却剂流出接口

Coolant connection return flow

7 阻隔空气连接

Air purge connection