# Q600SDT 热重及差示扫描量热同步测定仪操作手册

# (Q600 Simultaneous DSC-TGA)

热重分析法(TG, TGA)是在程序控制的温度下,观察样品的质量随温度或时间的函数。 TGA 技术广泛应用于塑料、橡胶、涂料、药品、催化剂、无机材料、金属材料与复合材料 等各领域的研究开发、工艺优化与质量监控。测量与研究材料的如下特性:

- 热稳定性 分解过程
- 吸附与解吸 氧化与还原
- 成分的定量分析 添加剂与填充剂影响
- 水分与挥发物 反应动力学

同步热分析将热重分析 TG 与差热分析 DTA 或差示扫描量热 DSC 结合为一体,在 同一次测量中利用同一样品可同步得到热重与差热信息。

相比单独的 TG 与/或 DSC 测试,具有如下显著优点:

- 消除称重量、样品均匀性、升温速率一致性、气氛压力与流量差异等因素影响,**TG**与 **DTA/DSC** 曲线对应性更佳。
- 根据某一热效应是否对应质量变化,有助于判别该热效应所对应的物化过程(如区分熔融峰、结晶峰、相变峰与分解峰、氧化峰等)。
- 在反应温度处知道样品的当前实际质量,有利于反应热焓的准确计算。

## 一. 使用注意事项

- 1. 目前, Q600SDT 和 Q50TGA 两套仪器由一台计算机同时控制,所以,使用时必须注 意仪器控制窗口的标题,选择正确的控制窗口。
- Q600SDT 的最高测试温度为 1300℃。1000℃以下允许最大升温速率为 80℃/min; 1000℃至 1300℃允许最大升温速率为 20℃/min;不要在 600℃以上进行恒温实验; 不要在 400℃以上进行长时间的恒温实验。
- 测试时必须保证足量的保护气体流经仪器,气体流速一般为100mL/min。本室提供 高纯氮气和空气二种气氛,测试前先确认气体钢瓶的总压表有压力,分压表压力调 节在 0.1MPa。一般情况下,不必关气和开气。若必须调节分压阀的话,一定要能 缓慢,调节过程中分压不允许超过0.12MPa,否则易损坏仪器内的气体质量流量计。
- 测试前,对样品应有基本的认识:成份是什么,加热后可能出现什么现象。目前已知:含有氟化物、多糖类物质、表面活性剂的样品,加热后容易爬出坩埚,导致仪器污染;含高氯酸根或次氯酸根的样品,分解物腐蚀白金,直接损坏测样平台;含铁金属的有机化合物以及升华物质或加热后产生升华物质的样品,都会污染仪器。所以,谢绝这些类型样品的测试!!如果你对你的样品热性质尚不了解,请在测试前先与实验室工作人员联系。
- 5. 为保证仪器安全运行,测试前必须仔细检查仪器是否正常,尤其是二个测样平台及 参比坩埚是否有异物,是否变色。确认正常后,方可开始实验。如有问题,请及时 与工作人员联系。一旦开始测试,表明你已认可仪器状态正常。此后发现仪器的任

何问题,你便是事故责任人,须承担相应的赔偿责任。为此,请慎重!

- 6. 本仪器未联网,但通过网卡联系电脑及仪器主机,所以,请不要更改网址设置!
- 测试结束后,在仪器使用记录本上登记使用机时及使用情况,镍勺和镊子擦拭干净 后放回原处,不要带离实验室!同时保持实验室的整洁。

## 二. 开机准备

- 打开仪器主机及计算机的电源开关(一般由工作人员开机)。
- 如果仪器各部件连接正确,计算机显示屏上会在 Q Series Explorer 窗口自动显示 Q600-0270 仪器图标,双击该图标,进入实验控制窗口。(另有 Q50TGA 仪器图标)。
- 确认气体钢瓶的总压表有压力,分压阀压力调节在 0.1MPa。一般情况下,不必关 气和开气。若必须调节分压阀的话,一定要能缓慢,调节过程中分压不允许超过 0.12MPa,否则易损坏仪器内的气体质量流量计适当打开氮气(或空气)钢瓶分压阀。
- Q600SDT 仪器内有内置式气体流量计,只要在 NOTE 页选择气体类型(氮气或空气), 将气体流速设置为 100mL/min,再点 APPLY 键即可。
- 三. 加样
  - 在仪器的液晶触摸屏上,选择 Control Menu,按 FURNACE 键打开炉子。
  - 将一个空坩埚放到参照平台上(如果参比坩埚未被污染,可重复使用),另一个空 坩埚放到样品平台上。(若有上一次测试的样品坩埚,请先取出)。
  - 按 FURNACE 键关闭炉子后,等待 10 秒钟以上,让天平平稳后,按下仪器触摸屏上的 TARE 键,将空坩埚重量置零。
  - 按 FURNACE 键打开炉子,将保护盘旋转到样品平台下。
  - 取下样品坩埚,放在实验台干净的台面上(最好铺张干净的纸),将样品加入到坩埚内。(加样量与样品的性质有关,一般而言,有机、高分子类样品因分解剧烈,样品量不宜太多,2-5mg就够了)。加样时须注意坩埚外壁及底部不能沾附样品或其它物质。
  - 将样品坩埚放置到样品平台上,尽量与空坩埚的放置位置一致。
  - 按 FURNACE 键关闭炉子。
    - (触摸屏上的 Control Menu 中,请不要按 Ship 和 Switch Gas 这二个键,以免出错。) (注意:关闭炉子的时候,注意观察炉子不要碰上测试杆!)

## 四. 设置实验参数

在实验控制窗口设置实验参数。必要时,从 View 菜单中选择 Experiment View。

#### <u>Summary页</u>

Mode		SDT	Standard	标准 SDT 测试模式	
		SDT	Calibration	SDT 测试模式校正(工作人员专用)	
		SDT	Dual Sample	双样品测试模式(可同时提供两种样品的	TGA
				-DTA 信息进行比较)	
		SDT D	Dual Sample Calib.	双样品测试模式校正(工作人员专用)	
	选择不同的 Mode,相应的 Test 内容有所不同。				
如在 Standard 模式下, Test 的内容为:					
Test		Cust	om	自行编辑实验程序	
		Ramp		提供等速升温实验程序	
		Isot	hermal	提供恒温实验程序	
	不同的 Test 选项,对应的 Procedure 页的内容亦不同。				

Sample Name 输入样品名称。

<u>Data File Name</u> 数据文件名。点Browse键,从中选择自己课题的文件夹,再输入文件名,OK. 文件保存路径统一为:F:/Q600SDT/DATA/课题组/……,不按要求保存的文件,可能随时被删除。

其它几项: Network Drive、 Autoanalyze、 Start Remotely 不要选择。

#### <u>Procedure页</u>

在此页编辑实验方法。如果在 Test 中选择的是 Custom, 点 Editor 可进行实验方法的编辑;如果在 Test 中选择的是 Ramp 等已提供的实验程序,只要修改相关参数。

<u>Advanced.</u> 为数据采集间隔。一般为 1.00pt/s。如无特殊需要,请不要修改此参数。 <u>Post Test</u> 当样品测试完毕后,仪器自动将炉子温度保持在此设定范围。请不要修 改此参数!

#### <u>Note页</u>

输入操作者姓名、坩埚类别等。选择氮气或空气气源,流速设置为100mL/min。 以上三页参数设置完成后,点 Apply。(注:应在加样开始前先通上气流)

#### 五. 数据采集

以上步骤完成后,点 start 按钮,仪器开始按设定的方法进行实验并保存所采集的数据。屏幕右下角有实验图谱的实时显示。若要放大观看,可从 View 菜单中选择 Real Time Plot View。

在完成设定的实验程序后, 仪器会自动结束实验,并开始自然降温。

中途终止实验,点 STOP 键;中途放弃实验,点 REJECT 键。

特别强调:上面没有提到的其它菜单内容,请不要随意更改。尤其是 Tools 菜单下的 Instrument Setup、Controller License、 Instrument License,不允许作任何修改!

#### 六. 数据处理

从 View 菜单中选择 Universal Analysis, 进入数据分析处理窗口。

1. 调出数据文件

点 Open 钮,按文件路径选定文件后,点 OK,出现 Data File Information 窗口; Parameter 栏列出了该文件的有关参数(若样品名等输入有误,可在此处修改); 点 Signals 钮,选择所要绘图的 X、Y 轴的 Single 及 Type。如热重曲线、热重的微商 曲线、差热曲线、热流曲线等,点 OK 确认并退出。若点 Save--OK,则所选择的 X、Y 轴参数将随文件一起保存;

点 Units 钮,可以选择 X、Y 轴信号的单位;

以上参数均确定后,点 Data File Information 窗中的 OK,即调出图谱。

2. 改变坐标区间和分析范围

(1) 选择 Rescale 菜单

Manual Rescale: 输入所需的坐标起始、终止值

Full Scale All: 回到最初完整的坐标。

Stack Axes: 当同一文件有二个以上Y坐标时,可将各图谱互不重叠地显示。

- (2) 需局部放大时,可用鼠标在图谱区要放大的部分拉出一个虚框,左击虚框内部, 框内图谱即放大。点 Full Scale All,恢复初始图谱。
- 3. 在 Graph 菜单, Signals——选择 X、Y 轴信号; units——选择坐标信号的单位。

4. 数据分析

Analyze--进行有关数据处理。

(在图谱区的空白处单击鼠标右键,也出现 Analyze 菜单。)

若同时选择了几个Y轴的图谱,点Y-1,对Y<sub>1</sub>-X谱图进行处理;点Y-2,对Y<sub>2</sub>-X谱图进行 处理,以此类推。不同图谱对应不同的分析菜单。

举例:对热重曲线,如选择 step transition,将二个光标分别移到台阶的二个平台的合适位置上,鼠标右键点图谱区的空白处,在快捷菜单中选择 Accept Limits,出现 Transition Label (可输可不输),点 OK,处理结果便标在热重谱图上。若要删除分析结果,可用鼠标右键点要删除的数据,在出现的快捷菜单中选择 Delete Result,即删除这项分析结果。

可根据需要自行选择合适的分析方法。

5. 谱图标注

Edit—Annotate--输入标注内容--OK,将光标移至所需位置,鼠标右键点击谱图区 空白处,在快捷菜单中选择 Accept Limits。

6. 打印谱图

点 Print, 打印显示的谱图及处理结果。

7. 谱图叠加

调出要叠加的文件, Graph—Overlay—Auto Configure,选择要叠加的 Y 轴信号,点 OK 即显示叠加的谱图。

或 Graph—Overaly—Manual Setup, 点 Add Cruves,确定要叠加的文件及 Y 轴类型。 对叠加的谱图,若要移动某一图线,可左击该图线,再按住鼠标左键拖动至合适位置。

#### 七. 数据拷贝

实验结束后请将你的图谱文件及时拷走。SDT、DSC 的图谱均可转化为 ASCII 文件。只允许光盘刻录数据,禁止使用 U 盘。

SDT 文件的转化和拷贝:

File—Export data File—File Signals Only—ASCII data File—A:--文件名--save

## 八. 待机处理

测试结束后,如果气体足够,不必进行待机处理。若气体已不足,请在炉温降至100℃以下时,将气体流速设置为0mL/min后,点App1y。

## **九. 关机步骤:**(平时不需要进行关机,一般也只由工作人员关机)

关闭各活动窗口后,Start—Shutdown—Shut down the computer,然后关闭计算机、 仪器主机、打印机及接线板、变压器的电源,最后关闭氮气。 注意:待炉温起码低于 300℃以下时再关机!