

成型浇铸料



铝及铝合金加工—其它产品

(Insural 120、140、180、PT-190、SC-2600、AR)

INSURAL 耐火材料是深圳派瑞科冶金材料有限公司引进的一种新产品，全部配方及加工技术由国外提供，有着良好的使用效果。INSURAL 耐火材料为预制成形绝热耐火材料，具有优良的性能，不沾铝；无石棉；耐用且其结构富有弹性；可进行锯切，钻孔和机加工；收缩率小，表面强度高，不与铝发生化学反应，避免了夹杂，除去铝壳容易，密度可控，热容低。寿命达 12 个月。

PT-190 浇铸料是一种极致密的、以氧化铝为基质的耐火材料。SC-2600 浇铸料是一种高纯度的碳化硅基耐火材料，高导热系数，在高温下性能稳定。AR 浇铸料是专门为了抗铝液的热冲击而配制的熔融二氧化硅耐火材料。

产品应用：

产品名称	特 点	用 途
INSURAL120	绝热性能好, 比重轻, 易切割和机加工。	制作小型浮板, 转注管, 转注漏斗和小型流槽等
INSURAL140	坚固耐冲刷的耐火材料。	主要用来制作流槽, 炉衬(包括浇包内衬)和隔板
INSURAL180	强度高, 耐磨耐腐蚀。	主要用来制作过滤箱, 转炉流槽和低压铸造机保温炉的整体成型内衬。
PT-190 浇铸料	具有极高的强度、抗磨蚀能力及非常好的高温载荷强度。	受铝液侵蚀隐患的部件并可以用来制做流槽、放流口、烧嘴安装块和炉门。
SC-2600 浇铸料	抗铝液磨蚀和明火烧灼。	用于过滤箱架构、加热管保护套和引料槽。
AR 浇铸料	材质致密。	制做流槽和过滤箱；还有修补损坏及联结处的砌合作用。AR 细料，专门用于制做一些紧公差的小件和精度要求较高的薄部件。

成型浇铸料



技术参数:

	INSURAL120	INSURAL140	INSURAL180	PT-190	SC-2600	AR
密度 g/cm ³	1.20	1.40	1.80	2.88	2.40	1.875
热导率 W/m.k	0.55	0.47	0.47	1.94(815℃)	9.4-10.8	0.65(650℃)
连续使用温度℃	950	950	1050	—	—	—
最大操作温度℃	1000	1000	1000	1540	1480	760
折断模数	25 kg/cm ²	55 kg/cm ²	120 kg/cm ²	22 MPa(1095℃)	22MPa(815℃)	6.15 MPa(650℃)
抗压强度	—	—	—	110MPa(109℃)	10MPa(815℃)	41.4 MN/m ² (649℃)
72 小时泥杯试验	7075 合金	816℃	无反应	—	—	—

化学成分:

	INSURAL120	INSURAL140	INSURAL180	PT-190	SC-2600	AR
氧化铝 w/w%	15-16	13-14	11.5-12.5	94.4	12	16
碳化硅 w/w%	—	—	—	—	83	—
氧化硅 w/w%	59-63	59-63	83.5-85.5	4.3	1	80
氧化铁 w/w%	<0.1	<0.3	<0.1	—	—	—
氧化钙 w/w%	—	—	—	1.1	3	4
其它 w/w%	—	—	—	0.2	1	—

使用说明:

INSURAL 耐火材料已经过烧结。不含任何结晶水, 供给产品即可进行安装。要求成形件与外壳材料间有 50-100mm 的保温层(推荐使用派瑞科的耐火材料 INSURAL10 和封口耐火泥 INSURAL1150), 安装完首次启用时要求预热到 700℃ 以除去吸入的水气, 间隔使用时只需稍加预热即可。

包装及储存: 根据客户需要而定, 保存于干燥阴凉处。

保质期: 12 个月