

XF系列

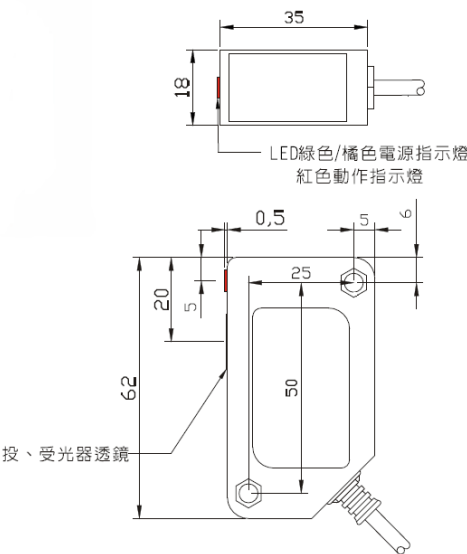
- ❖ 适用于 24~240VAC/DC 电源电压
- ❖ 继电器接点输出方式，稳定度高
- ❖ 滤光镜片设计、有效隔绝强光干扰
- ❖ 安装便利，IP67 防护等级
- ❖ 适用于自动输送与停车场设备



说 明	产 品 型 号			
	XF-SP10MA2	XF-SP20MA2	XF-SP10MR2	XF-SP20MR2
检测距离	10M	20M	10M	20M
检测方式	透过型			
工作电压	24~240VAC/DC、ripple≤10%		24VAC/DC、ripple≤10%	
负载电流	继电器输出 1C，AC≤250V/1A、DC≤30V/1A			
反应时间	<10ms			
动作指示状态	红色 LED 指示灯			
投光器光源	红外线 LED			
防护等级	IEC IP67			
环境温湿度	-20 ~ 55℃(非结冰) / RH 35 ~ 85%			
环境照明度	人造光<3000 Lux / 太阳光<11000 Lux			
连接型式	2M PVC 耐油电缆线			
材质	外壳：PBT 镜头：压克力			
配件	固定架、固定螺丝			

尺寸图：

单位：mm



接线图：

