



# 喷涂聚脲组合料 SSPUA-400

[www.steadygroup.com.cn](http://www.steadygroup.com.cn)

江苏斯泰达新能源科技发展有限公司

## 产品概述

SSPUA-400是一种100%固含量、无溶剂及填料的双组分环保型聚脲喷涂弹性体，属于聚氨酯—聚脲系列。适用于隧道防水、地坪、矿山选矿槽防护、污水处理池的防腐等。

## 原料特性

A: 异氰酸酯组分

粘度: 700~1000mPa·s(25℃)

比重:  $1.1 \pm 0.02\text{g/cm}^3$

B: 聚醚组分

粘度: 500~700 mPa·s(25℃)

比重:  $1.0 \pm 0.02\text{g/cm}^3$

## 储存稳定期

A料: 6个月 (20~30℃ 密封保存)

B料: 6个月 (20~30℃ 密封保存)

重量固含量: 100%

体积固含量: 100%

V.O.C.含量:  $0\text{g/cm}^3$

## 产品机械性能

颜色: 根据客户要求

拉伸强度: 11MPa以上

扯断伸长率: 390~400%

撕裂强度: 47kN/m以上

硬度:  $90 \pm 5A$  (25℃)

## 施工要求

- (1) 环境温度低于15℃时对原料桶内的原料进行预热处理;
- (2) 不适宜底材温度低于10℃时施工;
- (3) 施工时至少高于露点温度4℃;
- (4) 空气相对湿度高于70%时, 不适宜喷涂;

## 江苏斯泰达新能源科技发展有限公司

地址: 江苏省泗洪县青阳工业园斯泰达路1号

南京办事处: 南京市玄武区月苑南路月苑五村11栋2单元303

电话: 025-85365020

传真: 025-85365109



# 喷涂聚脲组合料 SSPUA-400

[www.steadygroup.com.cn](http://www.steadygroup.com.cn)

江苏斯泰达新能源科技发展有限公司

- (5) 施工环境要有良好的通风条件，确保雾气的快速排除；
- (6) 本产品必须采用合格的施工设备及合格的施工人员；
- (7) 施工区域必须采用配备相应的防护工具，以防雾粒散落在已完工的聚脲表面、设备表面以及未施工的表面；
- (8) 涂层未完全固化前不能承受机械应力及溶剂浸泡。

## 施工设备

喷涂设备：高压无气喷涂机

建议型号：美国固瑞克（Graco）公司 EXP-2型喷涂机、卡马（GAMA）公司G-250型喷涂机

雾化喷枪：AP喷枪、MP喷枪、MASTER喷枪、GX-7喷枪、GX-8喷枪

压缩气源：0.7以上的干燥压缩气源

## 施工参数

喷涂压力：2000psi以上（动态）

喷涂压差：100psi以下（A、B料动态压差）

雾化喷幅：40~80度

主加热器温度：65±5℃

管道预热温度：65±5℃

管道预热时间：65℃保持至少20分钟

桶内原料温度：25~60℃

混合比（A：B体积）：1：1

混合后可使时间：瞬间

理论涂布率：1m<sup>2</sup>/kg（1mm厚度）

喷涂层数：多层（根据用户要求）

喷涂距离：喷枪距离施工面不超过80cm

喷枪摆幅：涂层施工宽度不超过120cm，以减少雾气固化颗粒散落为目的

## 江苏斯泰达新能源科技发展有限公司

地址：江苏省泗洪县青阳工业园斯泰达路1号

电话：025-85365020

南京办事处：南京市玄武区月苑南路月苑五村11栋2单元303

传真：025-85365109



# 喷涂聚脲组合料 SSPUA-400

[www.steadygroup.com.cn](http://www.steadygroup.com.cn)

江苏斯泰达新能源科技发展有限公司

## 固化时间

凝胶时间：10~15s (25℃)

不粘手时间：2~4min (25℃)

完全硬化时间：4天 (25℃) 以上 (完全聚合达到最终强度需要两周以上时间)

## 原料储存

原料存放必须符合国家有关储存规定。

原料桶应存放于阴凉干燥，并有良好通风条件的符合防火要求的仓库内，且A、B料应分开放置。

原料桶应远离雨水及其它水分，保持容器密封紧密，以免潮气进入容器中。原料使用时应使用氮气或干燥机保护原料。

## 包装

A料：220kg/桶

B料：200kg/桶

## 产品使用说明

使用本产品之前务必将B组分通过滚动、摇匀或搅拌的方式来使其物料混合均匀，以确保喷涂的聚脲涂层颜色均匀。注意，采用搅拌器搅拌时，搅拌浆叶的选择要尽量倾向于少产生或不产生气泡的。另外，搅拌器搅拌速度不能太快，以免产生太多的气泡，影响聚脲涂层质量。

## 基面处理

### (1) 混凝土基面

施工表面上的油污或碎片必须清理干净。如果表面上有油、脂、化学物质及其他会降低附着力的不相干的物质，必须用强力去污剂清理干净，保证基材表面的干净、干燥。如果需要涂刷底漆，表面可能需要进行酸洗 (随后要用净水进行彻底冲

**江苏斯泰达新能源科技发展有限公司**

地址：江苏省泗洪县青阳工业园斯泰达路1号

南京办事处：南京市玄武区月苑南路月苑五村11栋2单元303

电话：025-85365020

传真：025-85365109



# 喷涂聚脲组合料 SSPUA-400

[www.steadygroup.com.cn](http://www.steadygroup.com.cn)

江苏斯泰达新能源科技发展有限公司

洗），以将混凝土表面的毛孔打开，便于底漆渗透。底漆不仅有益于避免针孔，并且能填补基面缺陷，使表面更平整。如果混凝土基面存在大量的缺陷或被破坏的区域，必须用填充型修补料将其全部填补、修平，甚至将基面重新刮涂一遍。基面上的裂缝、缺陷及孔洞等也要全部填充、修补。潮湿基面也可以使用我公司的可渗透型底涂SRP-FC处理（参见[www.steadygroup.com.cn](http://www.steadygroup.com.cn)有关底涂介绍）。

## (2) 钢铁基面

本品应用于金属基面之前，应确保各焊接点连续并且圆滑或饱满。表面上的各种缺陷，像焊接飞溅物等，必须打磨清理干净。金属表面必须进行预处理，比如常用的喷砂。对于不需要喷砂的金属表面，须用溶剂将基面上的油、脂等全部清洗清除。

## 健康和安

请在通风良好的环境下使用本产品，工作时应时刻牢记配戴好护目镜、橡胶手套、合格的呼吸面具及其他保护措施。

如果原料溅到眼睛里，应立即用大量清水进行充分的清洗，并立即就医治疗。如果皮肤接触了料液，先将其擦掉，之后再

## 特别声明

本产品说明书上所提供的信息完全来自于我公司在实验室和实践中所获得数据和认识的真实反映。但由于产品的使用通常超出我公司的控制范围，所以我只能对产品本身的质量给予保证。这些数据都是准确真实的，但是我公司对此不提供任何担保。我公司仅向持有我公司所提供产品质量保证书的客户在质量范围内负责。用户有责任对我公司的产品进行试验，以验证是否适合各自所拟定的操作工艺、工作场所和用途，并达到预定的目的，确保本产品不会用于毫无目的或没有试验过的用途。使用单位有义务保留足够的样料，以备出现争议后确认之用。

本资料可能会进行增补修订，我公司保留不预先通知而修改说明书的权利。产品更改信息会及时刊登在我公司网站（[www.steadygroup.com.cn](http://www.steadygroup.com.cn)）。

感谢您选择我公司的产品！

## 江苏斯泰达新能源科技发展有限公司

地 址：江苏省泗洪县青阳工业园斯泰达路1号  
南京办事处：南京市玄武区月苑南路月苑五村11栋2单元303

电话：025-85365020  
传真：025-85365109