

# Zebra Z4M™

## 打印机

### 快速参考指南

欢迎 .....	2
准备打印 .....	3
配置 .....	6
维护 .....	8

# 欢迎

## 你好!

这份快速参考指南提供了打印机安装及操作的基本信息。若想了解详细信息，请参考用户指南（编号 77965L）。

我们为打印机提供标签制备软件。请联络您的经销商或 Zebra 技术有限公司以获取详细信息。

维护手册（编号 77259L）包含了打印机维护所需的信息。

## 打印机电源

打印机电源将自动探测所使用的线电压，适用工作范围从 90 VAC 至 265 VAC。

参考图 1。

交流电源线的其中一端是三脚内孔接头，可以插入打印机后方的接头插口内。（如果打印机没有附带电源线，请参考用户指南）。



**警告！为保证人身与设备的安全，请务必使用三脚插头并连接经接地的交流电源。**

在把交流电源线连接至附近的电源插座以前，应确认交流电源开关为关闭。

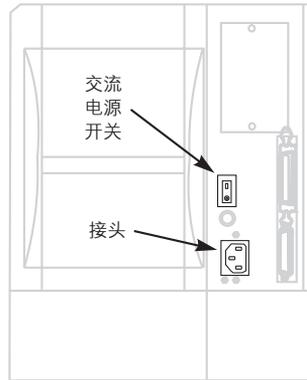


图 1

## 装载介质

该程序用于撕纸模式下打印介质装载。有关装载折页式介质或带有打印选项功能的介质卷的信息，请参考用户指南。

参考图 2。

1. 按下打印头开启杆。打印头组件弹起。继续转动打印头直到它“锁定”到位。
2. 扳下介质供应导板。
3. 把介质导板滑出，并使之尽可能远离打印机框架。
4. 把介质卷放在介质供应架上。
5. 扳上介质供应导板。滑入介质供应导板，使之刚好接触却又不卡住介质卷的边缘。
6. 如图所示装载介质。
7. 滑入介质导板，使之刚好接触却又不卡住介质卷的边缘。
8. 关闭打印头组件。

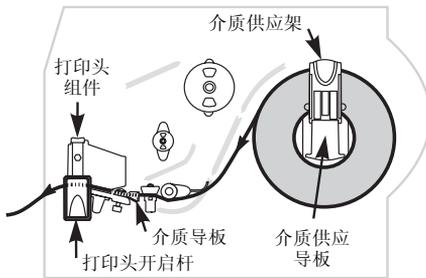


图 2

## 反射传感器位置

参考图 3。

1. 开启打印头组件并打开交流电源。
2. 找到反射传感器的定位杆。
3. **对于非连续介质：**在介质的宽度范围内移动定位杆，把反射传感器与标签起始标志（切痕、孔洞、黑色记号或空隙）对齐。红色发光二极管所发出的光线能够透过介质，并可协助传感器定位。
4. **对于连续介质：**把反射传感器定位于打印介质之下的任一处，使之感应到介质在用尽时的状态。
5. 确定介质和色带都调整至适当的位置。
6. 关闭打印头组件。

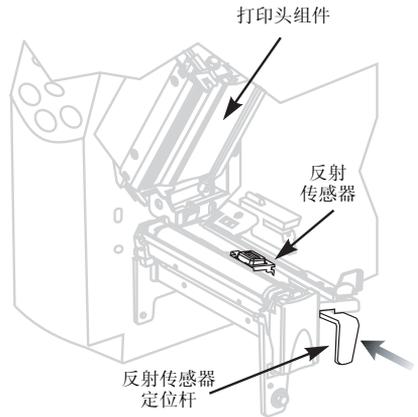


图 3

## 装载色带



**注意：**为了保护打印头免于磨损，请使用比介质宽的色带。



**注意：**对于热敏式打印，不要在打印机内装载色带。

参考图 4。

1. 按下打印头开启杆。打印头组件弹起。继续转动打印头直到它“锁定”到位。
2. 对齐色带供应轴的各个分段。
3. 把色带卷装在色带供应轴上。
4. 把色带穿出打印头组件约 457 mm。
5. 关闭打印头组件，使色带对齐色带导板左侧的对准线标记。
6. 以顺时针方向把色带在色带拾取轴上缠绕数圈。

## 拆除色带

握住色带拾取轴，同时以逆时针方向转动色带拾取轴侧端的松脱旋钮。然后，使色带滑出拾取轴。

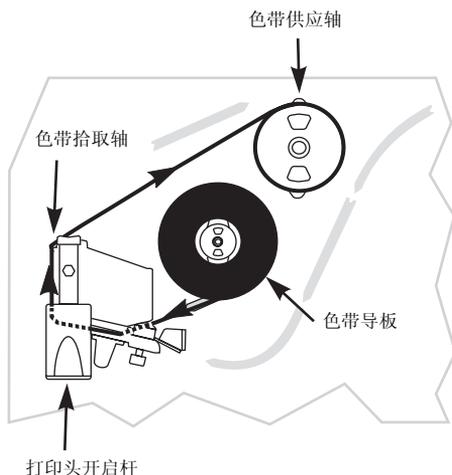


图 4

## 前面板按钮

参考图 5。

### FEED (走纸) 按钮

- 按一下送入一张空白标签。

### PAUSE (暂停) 按钮

- 按一下暂停打印程序。
- 再按一下继续打印程序。

### CANCEL (取消) 按钮

在暂停模式中，此按钮用于取消打印工作。

- 排列的打印工作：每按一次删除一项打印工作。
- 按住此按钮超过 3 秒中将删除所有接收到的标签格式，并返回待机状态。
- 如果没有储存标签格式，CANCEL 按钮将不起作用。

### SETUP/EXIT (设定/离开) 按钮

- 按下此按钮进入配置模式。
- 完成配置程序后，按下此按钮储存变更信息，并退出配置模式。

### SELECT (选择) 按钮

SELECT 按钮可改变 INCREMENT (+) 按钮和 DECREMENT (-) 按钮的功能。

- 按一下 SELECT 按钮，可以利用 INCREMENT (+) 按钮和 DECREMENT (-) 按钮改变所选中的数值。
- 再次按下 SELECT 按钮，可以利用 INCREMENT (+) 按钮和 DECREMENT (-) 按钮翻看菜单中的项目。

### INCREMENT (增加, +) 按钮

按下 INCREMENT 按钮：

- 卷动至下一个选项。
- 增加数值。
- 回答“是”。
- 打印一个标签 (适用时)。

### DECREMENT (减少, -) 按钮

按下 INCREMENT 按钮：

- 卷动至上一个选项。
- 减少数值。
- 选择想要改变的数字。
- 回答“不是”。

## 前方面板

参考图 5。

### 电源指示灯

打印机电源接通时，电源指示灯会亮。

### 暂停指示灯

当此指示灯亮时，打印机即暂停所有的打印作业。如果在打印当中要求暂停的话，则在当前标签打印完毕之后指示灯将会亮。

在剥离操作模式下，当标签打印完毕可以取走时，暂停指示灯会闪烁。当打印机在剥离模式下操作，但没有安装剥离选项附件时，打印机就不会进行打印。

### 错误指示灯

在正常情况下，错误指示灯不亮。当导致打印中断的错误发生时，指示灯有如下反应：

- 缓慢闪烁—“色带卷入 (RIBBON IN)”警告、“温度过低 (UNDER TEMP)”警告、或“温度过高 (OVER TEMP)”错误。
- 快速闪烁—“打印头开启 (PRINTHEAD OPEN)”错误。
- 持续亮灯—“介质用尽 (MEDIA OUT)”、“色带用尽 (RIBBON OUT)”或“切纸器 (CUTTER)”错误。

错误类型会显示在液晶显示器 (LCD) 上。

### 数据指示灯

数据指示灯通常不亮。在接收数据时，指示灯有如下反应：

- 缓慢闪烁—打印机无法从主机接收更多的数据。
- 快速闪烁—打印机正在接收数据。
- 持续亮灯—没有接收数据。数据处理中或正在打印。

当按下 CANCEL 按钮并成功取消一份格式时，数据指示灯会闪烁一次。

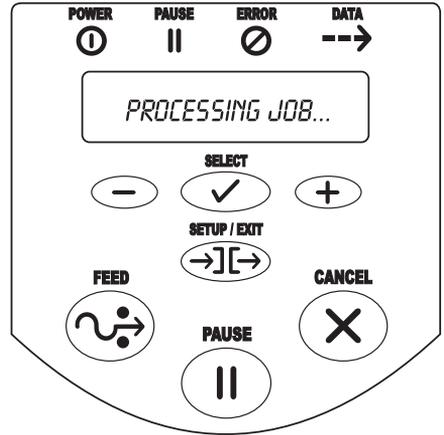


图 5

# 配置

## 打印机配置

下表中所列的配置步骤包含打印机设置和工作所需的信息，但表中的信息并不完整。请参考用户指南中的更多信息。

若想进入配置模式，可在显示“PRINTER READY”信息时按下 SETUP/EXIT 按钮。



注意：您需要多次按下 INCREMENT（增加，+）按钮来选择某些显示信息。

### 记住：

- 按下一次 SELECT（选择）按钮，然后使用 INCREMENT（增加，+）和 DECREMENT（减少，-）按钮来改变所选择的数值。
- 按下 INCREMENT（增加，+）按钮来滚动至下一个选项、增加数值、回答“是”或打印一个标签（适用时）。
- 按下 DECREMENT（减少，-）按钮来滚动至上一个选项、减少数值、选择想要改变的数字或回答“否”。
- 再次按下 SELECT（选择）按钮，使用 INCREMENT（增加，+）和 DECREMENT（减少，-）按钮来翻看菜单中的项目。

参数	选项/说明
PRINTER READY (打印机待命)	可以开始配置打印机。
DARKNESS (黑度)	0 至 30（默认设置为 10）。
PRINT MODE (打印模式)	撕纸、剥离、切纸器、回卷（默认设置为“撕纸”）。
MEDIA TYPE (介质类型)	非连续、连续（默认设置为“非连续”）。
SENSOR TYPE (传感器类型)	网纹、标记（默认设置为“网纹”）。
PRINT METHOD (打印方式)	热转印式、热敏式（默认设置为“热转印式”）。
SAVE CHANGES (保存变更)	永久、暂时、取消、加载默认值、加载上次储存值（默认设置为永久）。
PRINTER READY (打印机待命)	已经离开配置模式并可以开始打印测试标签。

## 打印测试标签

打印测试标签的步骤:

1. 关闭打印机。
2. 开启打印机, 同时按住 CANCEL (取消) 按钮。
3. 当前面板第一个指示灯熄灭后, 松开按钮。

这时打印机会打印一份显示打印机当前所储存参数的配置标签 (与图 6 所示类似)。

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC Z4X-200dpi	
+10.....	DARKNESS
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
NON-CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR SELECT
AUTO SELECT.....	SENSOR TYPE
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
104 0/8 MM.....	PRINT WIDTH
1233.....	LABEL LENGTH
PARALLEL.....	PARALLEL COMM.
R5232.....	SERIAL COMM.
19200.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
DSR/DTR.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
000.....	NETWORK ID
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<^> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<.> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
-0030.....	LEFT POSITION
023.....	WEB S.
066.....	MEDIA S.
073.....	RIBBON S.
167.....	MEDIA LED
000.....	RIBBON LED
+10.....	LCD ADJUST
DPSWFXM.....	MODES ENABLED
	MODES DISABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
VXX.XX.X <-.....	FIRMWARE
VX.X.X.X.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
3072.....R:	RAM
8192.....B:	MEMORY CARD
2048.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
NONE.....	OPTION
NONE.....	ZEBRA NET II

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

图 6

# 维护

## 清洁



**注意：只能使用我们指明的清洁剂。Zebra 技术对由于在打印机上使用任何其它清洁材料所导致的损坏不承担任何责任。**

底下表格提供了我们建议的清洁流程（部件位置请参考图 7）。我们建议使用含有 90% 异丙醇的溶剂。

### 清洁外部

用无棉屑的布料清洁打印机外部。不要使用粗糙、磨蚀性的清洁剂或溶剂。如果有必要，可使用少量中性去污剂或桌面清洁剂。

### 清洁内部

用柔软的毛刷或真空吸尘器来清除聚积在打印机内部的尘土和绒毛。每用完四卷打印介质之后都要检查该区域。

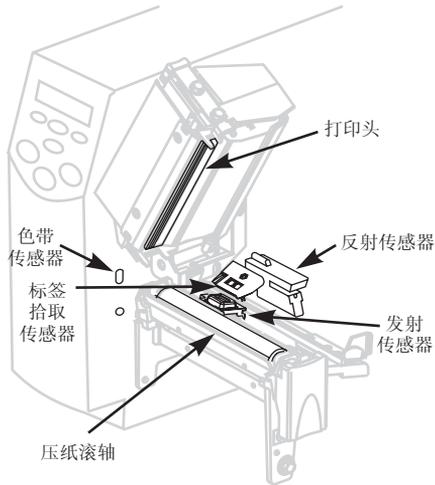


图 7

区域	方式	间隔时间	
打印头	溶剂*	以热敏式打印时，每印完一卷介质（或 150 m 折页介质）之后。 以热转印式打印时，每印完一卷色带。	
压纸滚轴	溶剂*		
介质传感器	空气吹扫		
介质通道	溶剂*		
色带传感器	空气吹扫		
色带通道	溶剂*		
切纸器组件	如果切割连续式介质，压力感应介质	柠檬基粘料去除剂	每印完一卷介质（根据具体应用和介质情况，可以更频繁）。
	如果切割签条材料或标签背衬材料	溶剂与空气吹扫	每印完两到三卷介质。
撕纸/剥离杆	溶剂*	每个月一次。	
剥离刀片	溶剂*	每印完一卷介质（根据具体应用和介质情况，可以更频繁）。	
标签传感器	空气吹扫	每六个月一次。	

\* Zebra 建议使用含有 90% 异丙醇的溶剂。

## 润滑



**注意！不得在此打印机上使用任何润滑剂！某些润滑剂会破坏表面涂层与打印机内部的机械零件。**

## 保险丝更换

用户自行更换的交流电源保险丝位于打印机后方的交流电源开关的下方。备用保险丝的电气规格为 5 Amp/250 VAC，属于 3AG 快融式保险丝。

更换保险丝之前，应关闭交流电源开关并拔掉交流电源插头。

更换保险丝时，将一字型螺丝刀的尖端插入保险丝盒端盖上的槽孔中。轻压端盖并逆时针旋转螺丝刀。端盖会从保险丝盒上脱离，这样就可以拆卸保险丝了。

若安装新的保险丝，按此步骤逆向操作即可。

## 打印头压力调整

调整打印头压力可以确保打印的品质。所需的压力将依据打印介质的种类与厚度，以及介质的宽度而定。

参照图 8。顺时针旋转压力调整旋钮，即可增加压力；逆时针旋转即可减小压力。

如果介质太窄而无法匹配两个压片，应减小未使用压片上的压力。

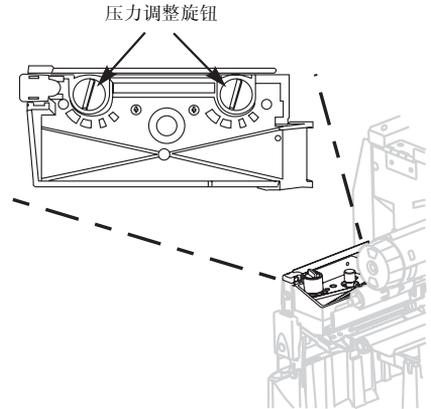


图 8

Zebra Technologies International, LLC  
333 Corporate Woods Parkway  
Vernon Hills, IL 60061.3109 U.S.A.  
电话: +1 847.634.6700  
传真: +1 847.913.8766  
[www.zebra.com](http://www.zebra.com)

*Zebra Technologies Asia Pacific, LLC*  
电话: +65-6858.0722  
传真: +65-6885.0838  
电子邮件: [zebra\\_ap@zebra.com](mailto:zebra_ap@zebra.com)

77977Lr2-C Rev. 2 (9/02)

所有产品和商标的名称均为其公司的注册商标。保留所有权利。  
©2002 ZIH Corp.