

SuperBOT/H16

智能全自动烧录编程器



特点:

索取机械手烧录视频,请在邮件中填写公司名称,联系电话等信息,我们将会及时发送视频资料。

- SuperBOT H16 是为适应大规模电子产品生产而设计的一款高性价比的全自动 IC 编程设备。该系统采用工控机（内置控制卡）+ 伺服系统 + 光学对中系统的模式，快速准确定位，全自动完成芯片抓取、放置、烧写、取片和包装转换的全部过程，取代传统的人工作业，既极大地提高了生产效率，同时也免除了 IC 编程过程中可能的人为错误。设备传动系统采用了高速高可靠设计，内置编程器采用西尔特最新极速智能通用编程器 SUPERPRO 5000，各模组完全独立快速烧片，效率远远高于并行量产编程器。系统设计模块化，工程切换时间短，可靠性高。
- IC 包装支持标准托盘（TRAY）和编带（TAPE）输入输出。配置编程器模组数量标准为 4 个，可选模组数量有 8 个、16 个。
- 本设备的性能，无论是机械系统还是编程器系统均已达到世界顶级水平，但价格则充分考虑了国内众多企业的承受能力，具有极高的性价比。
- **传动系统** 整机效率：1000UPH，平均一个循环 3.6 秒。
组成：高性能运动控制板卡 + 松下伺服系统。
精度：X 轴：±0.02mm；Y 轴：±0.02mm；Z 轴：±0.05mm。
有效行程：X 轴：900mm；Y 轴：400mm；Z 轴：100mm。
吸嘴精度：±0.08mm。
- **视觉系统**
相机：400×400 像素。
视觉精度：0.1mm。
处理时间：~0.5sec。

- **烧录系统**
编程器：高性能新型编程器 SUPERPRO 5000。
4 个模块一组，最多可配置 16 块模组。产能极高。
- **进出料装置**
A.固定 Tray：用户指定所用 Tray 盘型号并提供特殊点位置，系统自动计算每个芯片所在 Tray 盘位置。
B.全自动 Tray：用户指定所用 Tray 盘型号并提供特殊点位置，系统自动计算每个芯片所在 Tray 盘位置；进料端一次可放 10 盘，之后用户无需停止机器，仅在进料端增加需烧录芯片（Tray 盘）在出料端取走已烧录完整的芯片（Tray 盘）即可。
C. Tape In：编带进料，边带宽度取决于芯片。
D. Tape Out：编带出料，边带宽度 12~40mm，气压或者热封。
- **控制系统**
操作系统：Windows XP。
显示器：17 寸液晶显示器。
数据输入设备：键盘 + 鼠标。
- **电源**
工作电压：200 ~ 245V/50 ~ 60Hz。
功率：3KW。
- **空压** 空气压力：0.6MPa

价格: RMB - (含税)

- 北京时间中午 12 点以前的定单当天即开始办理相关事宜。

器件更新:

- XELTEK 不定期地增加对新器件的编程支持并在网上更新软件;
- 查看最新器件支持清单;
- 用户可免费从网上直接[下载最新软件](#)
- 如果不方便下载，也可免费获取软件光盘,电话 025-52765216;

质量保证:

- 自购买之日起,壹年内凭发票保修;适配器和插座属易损耗品,不保修;
- [网上技术支持](#) 或者[电话技术咨询](#);

规格参数:

- 器件支持:
- 封装支持: PLCC, JLCC, SOIC, QFP, TQFP, PQFP, VQFP, TSOP, SOP, TSOPII, PSOP, TSSOP, SON, EBGA, FBGA, VFBGA, uBGA, CSP, SCSP , ..
- 联机通讯接口: USB2.0
- 脱机模式: 不支持
- 电源规格: 输入交流 100-240V, 50/60HZ; 输出直流 - 功耗:3KW
- 主机尺寸: 1350*900*1550 毫米; 重量：500 公斤
- 包装尺寸: - 毫米;包装毛重：-公斤

标准配置:

- 主机 (含 SUPERPRO/5000 编程器 4 套)、工控机、用户手册一本、软件光盘一张、保修卡一张。
- 选配: 自动 Tray In/Out、Tape In/Tape out 设备、SUPERPRO/5000 编程器模组(4 台为一扩展单位 , 最大到 16 台)、适配器;

西安九星电子有限责任公司

地址 : 西安市长安北路 40 号电子大楼四层 18 号

邮编 : 710061

电话 : 029-85248910 85360699 84037270 84027953

传真 : 029-85243979

网址 : <http://www.ninestar-xa.com>

E-mail: ninestar-xa@163.com