



# Producer<sup>™</sup>III and Producer<sup>™</sup>IIIN

# 使用手册

# 目录

第-	一章 概述	1
	产品规格	1
第_	二章 识别Producer III 产品	3
	前部	3
	后部	4
	部件信息	5
	状态灯	5
	操作面板	5
	操作键	5
	碟片扩充槽	6
	蜂鸣器	6
第三	三章 操作Producer III 产品	7
	开启Producer III 产品电源	7
	关闭Producer III 产品电源	8
	暂停Producer III 设备	8
	安装转盘桶	9
	卸载转盘桶	9
	装载及取出光盘	.10
	装载光盘:	.10
	取出光盘:	.10
	设置打印属性	.10
第四	四章 日常维护	11
	维护	.11
	自检校验	.12
	进入和选择自检校验	.12
	退出自检模式	.12
	1 号自检 <del>一</del> 转盘桶自检	.13
	3 号自检校准自检	.15
	校验打印机	.18
	Gemini Utilities操作方法	.21
	启动Gemini Utilities	.21
	更改内置PC名称	.22
	配置蜂鸣器	.22



# 第一章 概述

该手册提供Producer III 和 Producer III N 产品的操作信息。

关于开机安装部分,请参阅《Producer III and Producer IIIN 安装手册》。 Producer III 系列的产品支持Everest<sup>™</sup> 打印机和Prism*Plus.<sup>™</sup>* 打印机。关于打 印机的具体设置,请参阅《打印机使用手册》。

Producer 6100N 、Producer 7100N 和Producer 8100N 带有支持网络的内置PC, 您只需连接一个显示器和一套键盘、鼠标。

# 产品规格

	Producer III		Producer IIIN			
	6100	7100	8100	6100N	7100N	8100N
标准系统	Producer 6100 Prism打印机,H Suite(PSS) 注释:需外接PC	DN,7100N或8100 Rimage Produce C	N, Everest或 er Software	Producer 610 Prism打印机,1 Suite(PSS)	DN,7100N或8100 Rimage Produce	DN, Everest或 er Software
刻录机数量	1	2	4	1	2	4
物理尺寸 高度	23.25 in (58.7 cm)	25.25 in (64.1 cm)	28.75 in (72.7 cm)	23.25 in (58.7 cm)	25.25 in (64.1 cm)	28.75 in (72.7 cm)
宽度	16.25 in (41.3 cm)	16.25 in (41.0 cm)	16.5 in (41.9 cm)	16.25 in (41.3 cm)	16.25 in (41.0 cm)	16.5 in (41.9 cm)
深度	24.75 in (62.9 cm)	24.75 in (62.9 cm)	24.75 in (62.9 cm)	24.75 in (62.9 cm)	24.75 in (62.9 cm)	24.75 in (62.9 cm)
重量	64 lb (29.0 kg)	70 lb (31.8 kg)	83 lb (37.6 kg)	84 lb (38.1 kg)	90 lb (40.9 kg)	103 lb (46.7 kg)
搭载Everest	109 lb (49.4 kg)	115 lb (52.2 kg)	128 lb (58.1 kg)	129 lb (58.5 kg)	135 lb (61.2 kg)	148 lb (67.1 kg)
搭载Prism	84 lb (38.1 kg)	90 lb (40.8 kg)	103 lb (46.7 kg)	104 lb (47.2 kg)	110 lb (49.9 kg)	123 lb (55.8 kg)
	<ul> <li>* Height does not include the optional status light. The status light is 6 in (15.2 cm) high.</li> <li>* * Leave an additional 3.5 in (9 cm) for cabling.</li> </ul>			h.		
支持的 操作系统	Windows XP F Windows Serv	Professional SF /er 2003	2	支持的操作系统	统已装于内置PC	注
软件需求	Rimage Produ	cer Software S	Guite(PSS)	所需软件已装	于内置PC上	



	Producer III		Producer IIIN			
	6100	7100	8100	6100N	7100N	8100N
进盘槽容量	4个盘槽,每个	·可容纳100片光	盘			
	注释: 每个盘槽: 配置为唯一的出生	鄧可配置为进盘槽 盝槽,则可将机器	或出盘槽。在610 内部的4个盘槽都	0、6100N、8100、 配置为进盘槽。	8100N系统中,如;	果将额外出盘槽
出盘槽容量	300片。当配置 盘。注释: 在610	为3个盘槽为出约 0、6100N、8100、	盘槽, 一个为进 8100N系统中可使	盘槽时,每用完 更用额外出盘槽,说	3100片光盘需人 毒参阅进盘槽容量	工填入新的光 <sup>的注释</sup>
网络能力	使用网络中的讨	†算机提交任务	,请参阅Rimage	高级安装手册		
电源	100-240V, 60/	′50Hz,4.7-3.7A	,最小500₩			
光盘需求	请根据不同的扩	丁印机选择正确	的光盘类型。Ri	amge耗材套装中	I的光盘时专为R	image打印
色带需求	请根据不同的打	丁印机选择正确	的色带。Rimage	耗材套装包含有	前所需的色带	
标签设计需求	请使用Rimage机	1日日本1日日本1日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日	的CD Designer	设计光盘封面		
操作温度	16°60°C					
湿度	40%80% 无凝	汽				
储存温度	-15°35°C					

6100外接PC配置

Producer 6100 外接PC最低配置	<b>处理器:</b> 赛扬 2.0GHz 内存: 1GB 固定硬盘: 60GB 端口: 一个USB2.0 图形: 1024x768分辨率, 16位色 软件: Rimage Producer Software Suite (PSS) 8.1或更高
Producer 6100 外接PC最佳配置	<b>处理器:</b> 酷零2双核, E4300 <b>内存:</b> 1GB, DDR2-533 <b>固定硬盘:</b> 2x250GB, 7200RPM 企业级SATA硬盘 组建RAID 0 分区1用于安装操作系统 分区2用于安装Rimage软件 <b>端口:</b> 一个USB2.0 <b>图形:</b> 1024x768分辨率, 32位高彩色 <b>软件:</b> Rimage Producer Software Suite (PSS) 8.1或更高



# 第二章 识别Producer III 产品

您的产品可能与图片不是完全一致

# 前部







6100N

后部



6100





# 部件信息

#### 状态灯

Producer III 可以选配安装一个能够表明机器工作状态的提示灯。下面的表格 将告诉您状态提示灯表示的不同的工作状态。

۲.	J状态	系统状态
	绿色亮	状态正常、无任务提交。
	绿色闪	状态正常、正在提交任务。
	黄色亮	设备等待软件运行。如果PC未启动,打开开关,检查设备和PC连接的数据线。
	黄色闪	前面板处于打开状态。耗材量低。
	红色亮	光盘用完,系统错误,检查客户端或服务端的错误信息,设备错误,例如无法找到 盘槽,检查PC错误信息。

#### 操作面板

操作面板可以显示两行信息,如工作状态、耗材剩余量等等。在初始化之后, Producer III N还可以显示内置PC的名称。

提示:液晶面板上的符号'^' 表示Rimage软件正在和设备进行通讯。

#### 操作键

在使用操作键之前需要打开前面板。点击操作键可以控制转盘槽,进而可以装盘、 取盘。每点击一次操作键转盘槽将旋转至下一个盘槽。

提示: 该功能只能在初始化完成之后实现。



# 碟片扩充槽

仅6100、6100N、8100和8100N含有此组件。

#### 蜂鸣器

Producer III包含一个可以报警的蜂鸣器,根据报警情况可以纠正错误。



# 第三章 操作Producer III 产品

# 开启Producer III 产品电源

在您开始之前:

您必须安装转盘桶。

请参阅本手册 <u>安装转盘桶</u>

1.打开设备电源开关。 如果您是用的是Producer 6100N、7100N或8100N,请进行 第二步。





2. 在机器前面,点击 PC 电源键来启动内置 PC。



# 关闭Producer III 产品电源

#### 1. 关闭所有进程。

如果您使用的是Producer 6100、7100 或8100,请进行第三步。 如果您使用的是Producer 6100N、7100N 或8100N,请进行第二步。

2. 轻轻点击PC电源键。该步骤关闭软件,Windows和内置PC。

注意:不要按住 P C 电源键,这样会强行关闭内置 P C 造成文件丢失。

注意:关闭时间大约持续30秒。

3. 点击电源开关,关闭设备电源。

# 暂停Producer III 设备

暂停是为了添加光盘或者变更打印色带。

1. 打开前面板。操作程序暂停。

2. 关闭前面板。操作程序继续。







# 安装转盘桶

#### 提示:为了防止错误,要在打开电源之前安装好转盘槽。

- 1. 打开前面板。
- 2. 安装转盘桶。
  - a. 垂直地将转盘桶滑入,以便使中心轴能够进入到开口的插槽中
  - b. 旋转转盘桶, 直到顶部支撑轴承嵌入到轴承槽中



中心轴

# 卸载转盘桶

- 1. 关闭前面板。
- 2. 移除转盘桶

重要:如果软件处于工作状态,则需要等待任务结束或者暂停 任务。

- 1. 打开前面板。
- 2. 取出转盘桶。

a. 双手握住转盘桶, 向上托起转盘桶,直到顶部 支撑轴承脱离轴承槽

b. 取走转盘槽





# 装载及取出光盘

每个盘槽可以放100张光盘。

#### 装载光盘:

- 1. 打开前面板。
- 2. 点击操作键选择盘槽。
- 3. 放盘。

重要:在最前面放置光盘。

提示:通过软件设置配置盘槽属性,可设置 进盘槽,出盘槽,废盘槽和光盘类型。

4. 重复2 - 3步骤继续添加光盘。

5. 关闭前面板。



### 取出光盘:

- 1. 打开前面板。
- 2. 点击操作键选择盘槽。
- 3. 取盘。
- 4. 重复2 3步骤。
- 5. 关闭前面板。

## 设置打印属性

通过设置打印属性您将得到完美的光盘封面。参阅《Everest 打印机使用手册》 来进行相关设置。



# 第四章 日常维护

该部分提供机器的日常维护信息以及如何校验打印机,安装、卸载打印机防护盖。

# 维护

在开始之前:

- 1. 关闭机器电源开关
- 2. 移除电源线

清洁RimageProducer III 设备,一周一次,除尘。

清洁Everest打印机的打印头,如果有必要的话,每换一卷色带清洁一次。具体 方法请参见《Everest打印机使用手册》。



#### 自检校验

重要: 仅执行以下介绍的自检校验。没有专业人员协助时请勿执行其他自检校验。在执行 校验前请确认Producer III设备处于正常状态。

#### 进入和选择自检校验

#### 进入自检模式

- 1. 打开电源
- 2. 等待机器初始化完毕
- 3. 打开舱门
- 4. 按住操作钮直到操作面板显示 'BUTTON DIAGNOSTIC'

# 注意: 在操作钮被按住的时候,其他信息会在操作面板显示出来,不要松开操作钮,直 到操作面板显示 'BUTTON DIAGNOSTIC'

5. 松开操作钮, 机器进入自检模式

#### 选择自检程序

- 1. 需要进入 '\*'号自检就按操作钮 '\*' 次。操作面板上会显示出自检的名称
- 在最后一次按操作钮时,按住不要放开。
   例如 如需要进入4号自检,就按操作钮4次,第四次时按住不要放开,机器就会进入4 号自检程序。
- 3. 进入自检程序后进一步的提示会显示在操作面板上,按照操作提示进行自检

#### 退出自检模式

- 1. 如果一个自检程序正在正确地运行,请按一下操作钮,等待该自检停止
- 当自检停止,操作面板显示回到01号自检,按操作按钮7次并在第7次时按住。
   当操作面板显示 'RELEASE BUTTON'时,松开操作钮,机器退出自检模式



### 1号自检-转盘桶自检

#### Diagnostic Test 1 - Carousel Diagnostic Test

这个自检有两个模式。第一个模式是检测转盘桶的位置。第二个模式是检测机械 臂与转盘桶是否对准

#### 检测转盘桶位置

这个检测校验转盘桶在一体机中的位置是正确的

- 1. 使机器进入自检模式,请参阅本手册的进入和选择自检校验
- 2. 按操作钮 1 次并按住,操作面板上会显示[[01 CAROUSEL CHK DIAGNOSTIC]
- 3. 松开操作钮
- 4. 按下操作钮,旋转转盘槽从当前位置到下一个位置。

# 提示:每一次转盘槽旋转时,操作面板上会显示实际转盘槽位置和目标转盘槽位置。 实际转盘槽位置数被显示为[A+00000],目标转盘槽位置数被显示为[T+00000]。

- 5. 为每一个盘槽重复步骤 4
- 6. 按操作钮1次并按住,退出这个检测,返回自检校验模式

#### 检测机械臂与转盘桶对准

这个检测校验机械臂于每一个盘槽正确对准

- 1. 使机器进入自检模式,请参阅本手册的进入和选择自检校验
- 2. 按操作钮 1 次并按住,操作面板上会显示[01 CAROUSEL CHK DIAGNOSTIC]
- 3. 松开操作钮
- 4. 按住光盘释放钮,放一张光盘到机械臂抓手上,按住光盘
- 5. 松开光盘释放钮,抓手将抓住光盘





- 6. 按操作钮, 旋转转盘桶到1号盘槽
- 手动将机械臂和光盘向下移动到1号盘槽。确认光盘在移动到盘槽过程 中没有碰到转盘桶。

# 重要!如果在步骤 7 中光盘碰到了转盘桶,则机械臂也许校准错误或者转盘桶硬件有 故障。请执行 3 号自检—校准自检

- 8. 手动将机械臂移出1号盘槽
- 9. 重复步骤 6-8 检测 2, 3 和 4 号盘槽
- 10. 按一下光盘释放钮,释放光盘,并从机械臂上移走
- 11. 按操作钮 1 次并按住,退出这个检测,返回自检校验模式
- 12. 退出自检模式。请参阅本手册中的退出自检模式



### 3号自检----校准自检

#### Diagnostic Test 3 - Calibrate Diagnostic Test

这个自检有两个模式。第一个模式是检验机械臂能否准确检测转盘桶中的光盘数量。第二个模式是校验转盘桶。

#### 校验机械臂

这个模式是检验机械臂能否准确检测转盘桶中的光盘数量。

- 1. 把盘槽中的光盘全部取出
- 2. 使机器进入自检模式。请参阅本手册的进入和选择自检校验
- 3. 按操作钮 3 次并在第三次时按住,操作面板上会显示[03 CALIBRATE].
- 4. 松开操作钮。机械臂移动到母位置并且操作钮上的灯会闪烁。

#### 提示:

- 如果你想让一体机在机械臂校验后立即执行转盘桶校验,请将机械臂移动到升降柱顶 部然后进入步骤 5
- 如果你只是想执行机械臂校验,请进入步骤5
- 5. 在1号进盘槽中放入一张光盘。重要!只放一张光盘
- 6. 按一下操作钮
- 机械臂移动到1号盘槽
- 机械臂拾起又放下光盘,测量抓手高度
- 机械臂移动到母位置
- 机械臂再移动到1号盘槽,拾起光盘,放入2号盘槽,测量母位置到盘槽底 部高度
- 转盘桶转回1号盘槽。

提示:如果你在步骤 4 中将机械臂移动到升降住顶部,则机械臂会向转盘桶移动,操 作面板上会显示[CAL CAROUSEL POS PUT DISC ON GRPR]。在机械臂上放一张光盘然后进入 校验转盘桶步骤 8

一体机退出3号自检,系统重启。
 提示:3号自检完成后会退出自检模式。



#### 校验转盘桶

这个检测是测量转盘桶位置

- 1. 把盘槽中的光盘全部取出
- 2. 使机器进入自检模式。请参阅本手册的进入和选择自检校验
- 3. 按操作钮 3 次并在第三次时按住,操作面板上会显示[03 CALIBRATE].
- 4. 松开操作钮。机械臂移动到母位置并且操作钮上的灯会闪烁。
- 5. 将机械臂移动到升降柱顶部
- 按住光盘释放钮,放一张光盘到机械臂抓手上,按住光盘,松开光盘是 放钮,抓手抓住光盘
- 7. 按一下操作钮,转盘桶旋转,机械臂会降到1号盘槽中。
- 8. 慢慢地手动将机械臂和光盘降到盘槽中,当光盘下降到距离盘桶顶部
   0.25 英寸时,一体机将禁止光盘向下移动。

提示: 一体机测量转盘桶位置,并在操作面板上显示[CAL CAROUSEL POS 0+00000 N+00000], 0+00000 是旧的偏移值, N+00000 是基于当前盘桶位置的新偏移值。



 9. 轻轻地,手动转动转盘桶,如图中 所示,在箭头所指的四个点上使盘 槽边缘与光盘边缘距离相等。
 提示:光盘边缘不能碰到盘槽任何部分。
 如果不在这一步中校准盘槽,那么机械臂





#### 就需要被校准。

10. 按下操作钮

机械臂会下降并将光盘顶到1号盘槽底部,测量转盘桶齿轮系的齿轮间隙。

提示:操作面板会显示[BACKLASH 0+00000 N+00000],0+00000 是旧的偏移值, N+00000 是基于转盘桶调整后的偏移值。

- 机械臂放下光盘到1号盘槽
- 一体机退出3号自检,系统重启。

提示:3号自检完成后会退出自检模式。



机械臂

光盘释放钮

# 校验打印机

这部分提供了校验Everest或Prism打印机的介绍

- 1. 打开电源。
- 2. 等待初始化结束。

提示:Everest 打印

机需要2<sup>~</sup>3分钟完成初始 化。

- 3. 打开设备前面板。
- 4. 准备校验。
- a. 手动升起机械臂至

#### 最高处。

b. 按住光盘释放钮,放一张光盘到抓手上,按住光盘

抓手

- c. 松开光盘释放钮,抓手抓住光盘
- d. 点击打印机操作钮。打印机盘托弹出。
- 5. 打开防护盖。

提示: 向下看进行校验。



6. 校验打印机



a. 慢慢向下移动机械臂直到光盘落在凹进去的打印垫上面。

b. 如果光盘在横向上无法正确落在打印垫中心上,即图中左右对齐处距离两边 不等,请校验打印机,使其左右对齐。

i. 松开左右调整螺丝。

ii. 滑动整个打印机,注意使整个打印机而不是盘托,调整打印机位置,直到 左右对齐,光盘能够处于打印垫中心处。

iii. 拧紧螺丝。



c. 如果光盘在纵向上不能落在打印垫中心上,校验打印机,使其前后对齐。通 过调整打印机前后位置螺丝来调整打印机前后位置。提示:旋转前后调整螺丝即 可调整打印机位置。

Everest: 前端缝隙0.063~ t

Prism:光盘悬在打印垫前边缘上0.010~-0.015~



- 7. 升起机械臂。
- 8. 点击打印机操作钮,打印机盘托收回。
- 9. 点击光盘释放键,取下光盘。

提示:把手放在光盘下面来接住光盘。

10. 关闭前面板。



# Gemini Utilities操作方法

Producer 软件包含一个应用程序Gemini Utilities,该程序用于升级固件。你还可以使用该程序更改内置PC名称和配置蜂鸣器。

#### 启动Gemini Utilities

1. 关闭所有应用程序和服务。一定要关闭Production Server

2. 浏览:开始 > 程序 > Rimage > Utilities > Gemini Utilities

ION 3.548H	_		Exit
			About
albration Grid	Port COM	•	Flash Leds
re device compati	billy checking		
le Pocket CDs	Current Baud	Rate: 960	0
_	# of Beeps	on Fault:	0 ÷
hutdown 🗆 Us Na	e Computer	Set	Params
	_		
Transporter SN:	10003015 F	Printer SN:	
Update Se	erial #s		
	ION 3.548H	ION 3.548H	ION 3.548H Calibration Grid Port: COM8 ▼ are device compatibility checking te Pocket CDs Current Baud Rate: 960 s



#### 更改内置PC名称

- 1. 选择Override Name信息框。确认没有选中Use Computer Name。
- 2. 在Display Name内,输入新名称。
- 3. 选择Set Params升级。

#### 配置蜂鸣器

您可以更改蜂鸣器报警次数。

- 1. 在 # of Beeps on Fault 区域,选择次数,如果想要关闭蜂鸣器,次数选为 零。
- 2. 选择Set Params升级。

如果您想获得更多支持和产品信息,请登陆 <u>www.rimage.com/support.html</u>进行 查询