
PagePro™ 1350W

使用者指南

1800715-016A(1)
4136-7745-02M

目錄

1	簡介	1
	熟悉印表機 2	
	印表機部件 2	
	前視圖 2	
	後視圖 2	
	關於指示燈功能 3	
	指示燈功能 3	
	在出現錯誤訊息後繼續列印工作 3	
	取消列印工作 3	
	狀態訊息 4	
2	軟體安裝	5
	安裝 USB 裝置驅動程式 6	
	在 Windows Me 和 98SE 下安裝 USB 裝置驅動程式 6	
	安裝印表機驅動程式 7	
	從光碟安裝 7	

3	使用印表機驅動程式	9
	顯示印表機驅動程式設定 10	
	在 Windows XP 下顯示設定	10
	在 Windows 2000/Me/98SE 下顯示設定	10
	使用印表機驅動程式 11	
	通用按鈕	11
	確定	11
	取消	11
	套用	11
	說明	11
	簡易設定	11
	頁面佈局	11
	印表機圖	11
	設定標籤	12
	紙張標籤	12
	品質標籤	12
	裝置選項設定標籤	13
4	使用狀態顯示	15
	使用狀態顯示 16	
	簡介	16
	環境	16
	開啟狀態顯示並顯示耗材狀態	16
	改變狀態顯示視窗的大小	16
	使用狀態顯示	16
	識別狀態顯示警告 17	
	從狀態顯示警告中恢復 17	
	關閉狀態顯示 17	
5	使用紙張	19
	關於紙張 20	
	可以使用那些大小 / 重量的紙張？	20
	可以裝入哪些類型和數量的紙張？	21
	紙張存放	21
	不適合列印的紙張	22
	甚麼是保證的可成像（可列印）區域？	23
	頁面留邊	23
	裝入紙張 24	
	如何為紙匣 1 補充紙張？	24
	列印紙張 25	
	如何裝入和列印自訂紙張？	25
	如何裝入和列印信封？	25

	如何裝入和列印標籤？	27
	如何裝入和列印明信片？	28
	如何裝入和列印重磅紙？	29
	如何裝入和列印透明膠片？	30
	手動雙面列印	31
	如何執行手動雙面列印？	31
6	更換耗材	33
	更換碳粉匣	34
	更換感光鼓匣	38
7	維護印表機	43
	清潔印表機	44
	外部	44
	撿拾輥	45
8	疑難排解	47
	指示燈訊息	48
	錯誤訊息	48
	維修訊息	49
	清除卡紙	50
	解決列印品質問題	53
A	附錄	57
	安全規格	58
	技術規格	58
	印表機	58
	並列介面連接器和電纜	60
	USB 介面連接器和電纜	60
	耗材預期壽命圖表	60
	對環境保護的關注	61
	甚麼是能源之星產品？	61
	導致干擾的設備標準（ICES-003 第三版）	61
	對於加拿大的使用者	61
	FCC 第 15 部分 - 無線電頻率裝置	62
	對於美國的使用者	62
	CE 標記（一致性聲明）	63
	適用於歐洲使用者	63
	CISPR 22 和當地規定	63
	雜訊	63
	安全資訊	64
	警告與預防措施符號	64

符號含義	64
警告	64
小心	66
安全使用雷射印表機	67
自身和操作安全注意事項	67
雷射安全	68
內部雷射輻射	68
雷射安全標籤	69
適用於美國使用者	70
適用於所有國家和地區的使用者	70
適用於丹麥使用者	70
適用於挪威使用者	70
適用於芬蘭、瑞典使用者	71

簡介

1

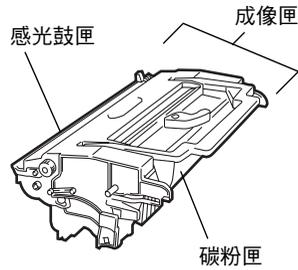
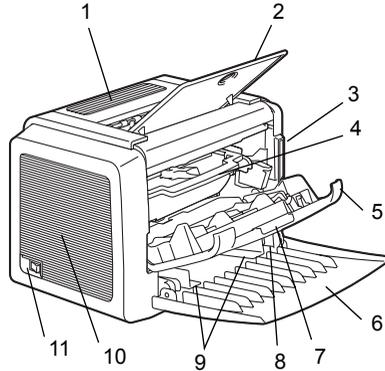
熟悉印表機

印表機部件

本指南會涉及下圖中所示的印表機部件，請您先花些時間熟悉這些部件。

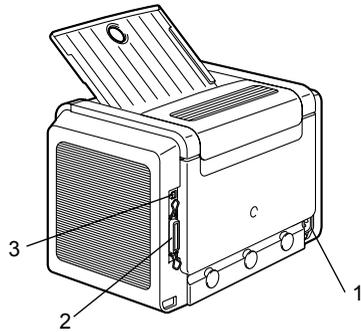
前視圖

- 1 — 頂蓋
- 2 — 出紙匣
- 3 — 控制面板
- 4 — 成像匣（碳粉匣和感光鼓匣）
- 5 — 前蓋
- 6 — 紙匣 1
- 7 — 前蓋把手
- 8 — 紙張導板擋紙器
- 9 — 紙張導板
- 10 — 通風格柵
- 11 — 電源開關



後視圖

- 1 — AC 電源連接口
- 2 — 並列埠
- 3 — USB 連接埠



關於指示燈功能

指示燈功能

控制面板有兩個指示燈和一個按鈕。
控制面板指示燈提供有關印表機狀態的資訊。

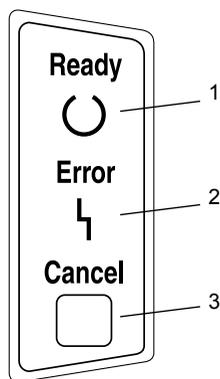
1 — Ready（就緒）指示燈

2 — Error（錯誤）指示燈

3 — Cancel（取消）按鈕

Cancel（取消）按鈕可讓您：

- 在出現錯誤訊息後繼續列印工作
- 取消列印工作



在出現錯誤訊息後繼續列印工作

更正以下類型的錯誤後可以繼續列印工作：

- 列印工作過於複雜且印表機記憶體容量不足
- 紙匣中缺紙
- 送入印表機的紙張與印表機驅動程式中設定的格式不一致

- 1 檢查是否發生上述錯誤。
- 2 根據錯誤類型採取適當的補救措施。
- 3 按 Cancel（取消）按鈕繼續進紙。
列印工作將會繼續。

有關錯誤訊息的詳細資訊，請參閱第 8 章，第 47 頁的「疑難排解」。

取消列印工作

可以取消正在處理的列印工作。

- 1 在處理或列印資料（綠色的 Ready（就緒）指示燈閃爍）時，按住 Cancel（取消）按鈕 5 秒鐘以上。
- 2 在兩個指示燈均亮起後釋放 Cancel（取消）按鈕。
此時即會取消目前的列印工作。

指示燈可以顯示五種訊號：

- 熄滅
- 亮起
- 慢速閃爍 — 每 2 秒閃爍 1 次
- 閃爍 — 每秒閃爍 1 次
- 快速閃爍 — 每秒閃爍 2 次

狀態訊息

狀態訊息指示印表機目前的狀態。也可以在狀態顯示中查看印表機狀態。（請參閱第 16 頁的「使用狀態顯示」。）

Ready (就緒) 指示燈 (綠色)	Error (錯誤) 指示燈 (橙色)	狀況	操作
熄滅	熄滅	電源已關閉	無
亮起	熄滅	已準備就緒，可以 列印	無
快速閃爍	熄滅	正在預熱	無
閃爍	熄滅	正在處理資料	無
		正在列印	
亮起	亮起	正在起始化 (加電)	無
		正在取消列印工作	
慢速閃爍	熄滅	省電模式	無
亮起	慢速閃爍	碳粉即將用盡	準備碳粉匣。
亮起	閃爍	碳粉用盡	更換碳粉匣。
亮起	快速閃爍	碳粉用盡	更換碳粉匣。
		未安裝碳粉匣。	安裝碳粉匣。
		偵測到碳粉匣非原裝 KONICA MINOLTA 碳粉匣。	安裝原裝 KONICA MINOLTA 碳粉匣。

注意

如果使用非原裝碳粉匣，則每列印一頁均會進行清潔，從而降低列印速度。

軟體安裝

2

安裝 USB 裝置驅動程式

如果使用 USB 電纜連接印表機和電腦，請先按照以下說明安裝 USB 裝置驅動程式，然後再安裝印表機驅動程式。

注意

在 Windows 2000/XP 環境中無需安裝 USB 裝置驅動程式。顯示「找到新硬體」精靈對話方塊時，請取消。

在 Windows Me 和 98SE 下安裝 USB 裝置驅動程式

- 1 開啟電腦電源。
- 2 開啟印表機電源。
- 3 在 Windows 和印表機準備就緒後，將印表機隨附的光碟插入電腦的光碟機。
- 4 使用 USB 電纜將印表機連接到電腦。此時將顯示新增硬體精靈對話方塊。依照螢幕上的說明進行操作。
 瀏覽印表機驅動程式光碟，指向：「drivers\Chinese_t\Win9x」（對於 Windows Me 和 98SE）。
- 5 按一下「完成」。USB 裝置驅動程式的安裝即告完成。
- 6 如果按一下「完成」後顯示「新增硬體精靈」對話方塊，請按一下「取消」。

安裝印表機驅動程式

注意

切勿使用「找到新硬體」或「新增硬體」精靈安裝 PagePro 1300W 驅動程式和公用程式。

從光碟安裝

- 1 將光碟插入電腦的光碟機。光碟安裝程式將自動啟動。
如果沒有啟動，請透過 Windows 檔案總管瀏覽至光碟，然後連接兩下 **setup.exe**。
- 2 依照螢幕上的說明進行操作。
 -  對於 USB 連接，請選擇「USBxxx」作為印表機連接埠。
對於並列連接，請選擇「LPTx」作為印表機連接埠。

使用印表機驅動
程式

3

顯示印表機驅動程式設定

在 Windows XP 下顯示設定

- 1 從**開始**功能表中，選擇**控制台**。
- 2 在**選取類別目錄**中，按一下**印表機和其他硬體**。
- 3 在**選擇一項工作 ...**中，按一下**檢視已安裝的印表機或傳真印表機**。
- 4 在**印表機和傳真**目錄中，選擇 **KONICA MINOLTA PagePro 1300W** 印表機圖示。
- 5 要顯示印表機驅動程式設定，請在**檔案**功能表中，按一下**列印喜好設定 ...**。

在 Windows 2000/Me/98SE 下顯示設定

- 1 從**開始**功能表中，選擇**設定**，然後按一下**印表機**顯示**印表機目錄**。
- 2 選擇 **KONICA MINOLTA PagePro 1300W** 印表機圖示。
- 3 顯示印表機驅動程式設定：
 - **Windows 2000** — 在**檔案**功能表中，按一下**列印喜好設定 ...**。
 - **Windows Me/98SE** — 在**檔案**功能表中，按一下**內容**，然後按一下**印表機內容**標籤。

使用印表機驅動程式



有關所有這些功能的資訊，請參閱印表機驅動程式的線上說明。

通用按鈕

下述按鈕會出現在每個標籤上。

確定

按一下可結束內容對話方塊，同時儲存所作的任何變更。

取消

按一下可結束內容對話方塊，但不儲存所作的任何變更。

套用

按一下可儲存所有變更，但不結束內容對話方塊。

說明

按一下可檢視線上說明。

簡易設定

要儲存目前設定，請按一下**儲存 ...**。以後，即可從下拉清單中選擇已儲存的設定。

從下拉清單中選擇**預設值**，可將該標籤的功能重設為原始值。

頁面佈局

選中此選項按鈕可在圖形區域顯示頁面佈局的樣本。

印表機圖

選中此選項按鈕可在圖形區域顯示印表機的影像。

設定標籤

設定標籤可用於

- 在同一頁上列印多頁文件（單面 N 頁列印）
- 在列印文件上新增浮水印
- 設計自訂浮水印
- 指定手動雙面列印
- 指定紙張來源
- 定義紙張類型
- 使用表單套印格式列印
- 建立 / 編輯表單套印格式

紙張標籤

紙張標籤可用於

- 指定原始文件的大小
- 定義自訂紙張的大小
- 使列印文件適合指定的紙張大小
- 選擇輸出紙張的大小
- 縮放（放大 / 縮小）文件
- 調整列印位置
- 指定份數
- 開啟 / 關閉印表機排序功能
- 開啟 / 關閉校正列印功能
- 指定紙張的方向
- 沿紙張方向將列印影像旋轉 180°

品質標籤

品質標籤可用於

- 指定解析度
- 調整列印文件的對比度和亮度
- 開啟 / 關閉節省碳粉模式

裝置選項設定標籤

裝置選項設定標籤可用於

- 檢視印表機驅動程式的版本和版權資訊

使用狀態顯示

4

使用狀態顯示

簡介

狀態監控程式顯示有關電腦本機印表機目前狀態的資訊。

環境

狀態顯示適用於透過 USB 電纜或並列電纜連接的 Windows XP、2000、Me 和 98SE。

開啟狀態顯示並顯示耗材狀態

按照以下一種步驟開啟「狀態顯示」。

- **Windows XP** — 依次選擇「開始」、「所有程式」、「KONICA MINOLTA PagePro 1300W 公用程式」和「KONICA MINOLTA PagePro 1300W 狀態」。
- **Windows Me/2000/98SE** — 從「開始」功能表，依次選擇「程式」、「KONICA MINOLTA PagePro 1300W 公用程式」和「KONICA MINOLTA PagePro 1300W 狀態」。

改變狀態顯示視窗的大小

- 從「顯示」功能表中選擇「狀態（縮小）」，可縮小視窗的大小，或
- 從「顯示」功能表中選擇「狀態（放大）」，可增大視窗的大小。

使用狀態顯示

- 如果右側印表機圖形的背景呈綠色，則表明印表機處於待機模式或者某項作業正在正常列印中。
- 如果右側印表機圖形的背景呈紅色，則表明出現錯誤並且列印作業已中斷。印表機的狀態和錯誤訊息顯示在左側的對話方塊中。

功能區域包括：

- **印表機狀態** — 顯示說明印表機目前操作狀態的文字訊息。
- **如何恢復** — 為您提供要更正問題並從錯誤狀況恢復所需執行操作的說明。
- **警告狀態** — 顯示警告碳粉不足等狀況的文字訊息。
- **印表機狀態圖** — 以圖解方式顯示印表機並指示存在問題的位置。
- **列印狀態** — 顯示目前列印作業所處的狀態。

- **選擇蹦現訊息** — 允許您選擇印表機出現特殊狀況時要置於前台的訊息。
 - **維護** — 允許您指定午夜模式功能和自動繼續功能。
 - **耗材狀態** — 顯示碳粉匣的耗材使用狀態（剩餘百分比）。
- 有關所有這些功能的資訊，請參閱線上說明。

識別狀態顯示警告

狀態顯示偵測到列印問題後，會根據設定同時做出多種反應。首先，其圖示會根據印表機問題的嚴重程度從綠色變為黃色或紅色。

有關這些設定的詳細資訊，請參閱線上說明。

從狀態顯示警告中恢復

當狀態顯示通知您發生列印問題時，請連按兩下其圖示開啟狀態顯示。狀態顯示將識別發生錯誤的印表機以及錯誤類型。

有關這些設定的詳細資訊，請參閱線上說明。

關閉狀態顯示

要透過「檔案」功能表關閉「狀態顯示」，請選擇**結束**。



如果透過按一下「狀態顯示」視窗右上角的**X** 按鈕關閉該視窗，則「狀態顯示」仍會顯示於工作列右側。連按兩下該圖示可再次將其開啟。

使用紙張

5

關於紙張

可以使用那些大小 / 重量的紙張？

紙張	紙張大小		重量
	公釐	英吋	
A4	210.0 × 297.0	8.2 × 11.7	60 – 90 g/m ² (16 – 24 磅)
B5 (JIS)	182.0 × 257.0	7.2 × 10.1	
A5	148.0 × 210.0	5.9 × 8.3	
Legal	215.9 × 355.6	8.5 × 14.0	
Letter	215.9 × 279.4	8.5 × 11.0	
Statement	140.0 × 216.0	5.5 × 8.5	
Executive	184.0 × 267.0	7.25 × 10.5	
Folio	210 × 330.0	8.25 × 13.0	
Letter Plus	216 × 322	8.5 × 12.69	
UK Quarto	203 × 254	8 × 10	
Foolscap	203 × 330	8 × 13	
G. Letter	203 × 267.0	8 × 10.5	
G. Legal	216 × 330	8 1/2 × 13	
Chinese 16	185.0 × 260.0	7.3 × 10.2	
Chinese 32	130.0 × 185.0	5.1 × 7.3	
16 開	195 × 270	7 3/4 × 10 3/4	
B5 (ISO)	176.0 × 250.0	6.6 × 9.8	
Envelope #10	105 × 241	4.125 × 9.5	
Envelope C5	162.0 × 229.0	6.4 × 9.0	
Envelope DL	110.0 × 220.0	4.3 × 8.7	
Envelope Monarch	98.0 × 191.0	3.875 × 7.5	60 – 90 g/m ² (16 – 24 磅)
Envelope C6	114.0 × 162.0	4.5 × 6.4	
Envelope Cho #3	120 × 235	4 3/4 × 9 1/4	
Envelope Cho #4	90 × 205	3 1/2 × 8	
日本明信片	100.0 × 148.0	3.9 × 5.8	不適用
雙明信片	148 × 200	5 3/4 × 7 3/4	
重磅紙			91 – 163 g/m ² (25 – 90 磅)

可以裝入哪些類型和數量的紙張？

紙張類型		紙張來源 / 最大數量	進紙容量
			紙匣 1
普通紙		60 – 90 g/m ² (16 – 24 磅)	150 張
特殊紙張	信封		10 張
	標籤紙		10 張
	信頭紙		10 張
	明信片 (日本尺寸)		50 張 (第一面)
			20 張 (第二面)
	重磅紙 91 – 163 g/m ² (24 – 90 磅)		10 張
透明膠片		5 張	

注意

紙張不得超過紙匣內側的裝載限制標記，否則可能導致進紙錯誤。

紙張存放

在裝入紙張之前，請將紙張存放於原包裝內，放置在平坦的表面上。

如果紙張已從包裝中取出，請將其放回原包裝並存放於蔭涼遮光的地方。

存放紙張時，應避免

■ 受潮、濕度過高

紙張的相對濕度應保持在 30% 到 65% 之間。如果紙張潮濕，碳粉就不能很好地附於其上

另一方面，如果長時間將紙張脫離包裝存放，則可能使紙張變得十分乾燥，在列印時造成卡紙。

■ 陽光直射

■ 溫度過高 (最多 35° C/95° F)

■ 灰塵

■ 斜靠在其他物件上或垂直放置

在大量採購特殊紙張之前，請用相同的紙張嘗試列印並檢查列印品質。

不適合列印的紙張

注意

請勿使用以下所列的紙張類型。這些紙張可能會導致列印品質不良、卡紙或損壞印表機。並且，使用這些紙張會使您的保固權利失效。

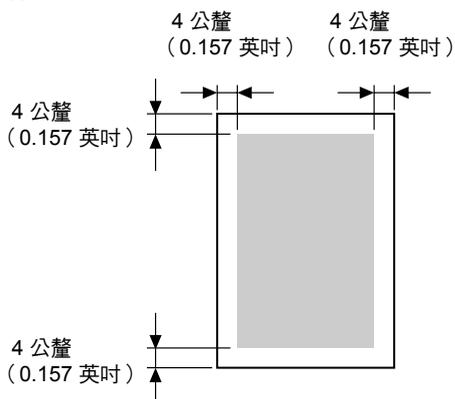
- 表面處理過的塗料紙（例如，複寫紙、數位光面紙、處理過的有色紙）
- 底面帶有複寫紙的紙張
- 燙印轉印紙張（熱敏紙、熱壓紙、熱壓轉印紙）
- 水冷轉印紙
- 壓敏紙
- 專用於**噴墨印表機**的特殊紙張（超細紙、光面紙、光面膠片、明信片等）
- 已使用以下裝置列印過的紙張
 - 噴墨印表機
 - 單色或彩色雷射印表機或影印機
 - 熱轉印印表機
 - 其他印表機或傳真機
- 潮濕（或有濕氣）的紙張
- 多層紙
- 膠黏紙
- 摺疊、有摺縫、捲曲、翹曲、歪曲、皺摺的紙張
- 穿孔紙、三洞穿孔紙或破損的紙張
- 過於光滑、過於粗糙及紋理過多的紙張
- 前後紋理（粗糙度）不同的紙張
- 太薄或太厚的紙張
- 帶靜電黏在一起的紙張
- 由箔片或鍍金材料組成的紙張；過於光亮的紙張
- 熱敏紙或無法承受熔融溫度 (205° C/401° F) 的紙張
- 形狀不規則（非矩形或裁剪角度不是直角）的紙張
- 表面附有膠水、膠帶、迴形針、釘書釘、緞帶、掛鉤或鈕扣的紙張
- 酸性紙
- 其他任何未經認可的紙張

請使用以下紙張：

- 適用於普通紙雷射印表機的紙張，例如標準紙

甚麼是保證的可成像（可列印）區域？

各紙張大小均有其特定的可成像區域，即印表機可在其中清楚列印而不產生變形的最大區域。



頁面留邊

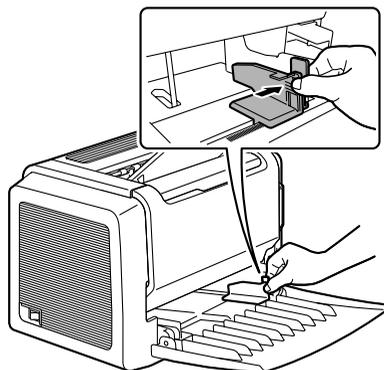
留邊透過應用程式設定。某些應用程式可讓您設定自訂頁面大小和留邊，而有些應用程式只允許您選擇標準頁面大小和留邊。如果選擇標準格式，可能會遺失部份影像（由於可成像區域的限制）。如果可以在應用程式中自訂頁面大小，請使用為可成像區域提供的尺寸，以獲得最佳效果。

裝入紙張

如何為紙匣 1 補充紙張？

 只有在紙匣中紙張用盡的情況下才可進行補充。

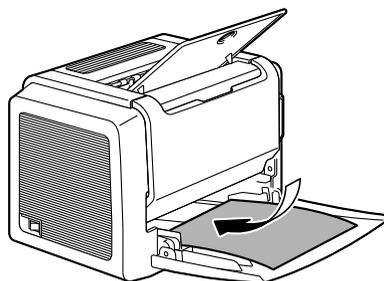
1 推壓右紙張導板並打開紙張導板。



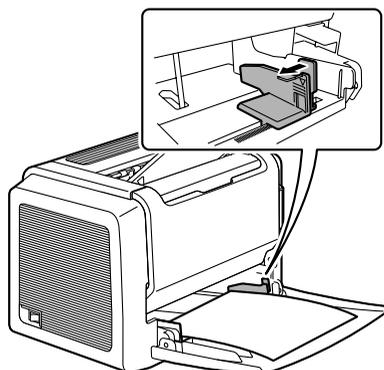
2 沿長度方向將紙張列印面朝上裝入紙匣。

最多可裝入 150 張 (75 g/m² [20 磅] 普通紙)。如果紙張超過裝載限制標記，則可能導致進紙錯誤。

將信頭紙要列印的面朝上、已列印信頭在內 (面向印表機) 裝入。



3 推壓右紙張導板進行調整，使紙張的左右側均固定到位。



列印紙張

如何裝入和列印自訂紙張？

請勿使用尺寸未經認可的自訂紙張

- **寬度：**76 公釐（3 英吋）到 216 公釐（8.5 英吋）
- **長度：**127 公釐（5 英吋）到 356 公釐（14 英吋）

- 1 在印表機驅動程式（**設定**標籤 / **紙張類型**選項）中，選擇普通紙。
- 2 設定紙張大小（**紙張**標籤 / **原始文件大小** / **編輯自訂 ...**）
- 3 沿長度方向將自訂紙張列印面朝上裝入紙匣 1。
- 4 調整紙張導板使其適合自訂紙張的寬度。

注意

導板調整不當會降低列印品質，造成卡紙甚至損壞印表機。

- 5 列印自訂紙張。

如何裝入和列印信封？



列印信封之前，建議先列印測試頁。如果列印後發現方向不正確，請選擇**旋轉**（**紙張**標籤 / **方向**選項）。

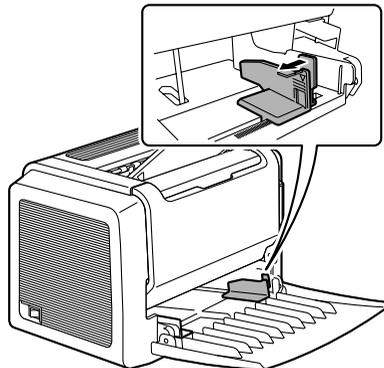
請勿使用以下信封

- 帶黏性信封口
- 帶密封用的膠帶封條、金屬物件、迴形針、扣釘或剝離帶
- 具有透明窗
- 表面粗糙
- 具有會熔化、汽化或發出危險煙氣的材料
- 已預先密封

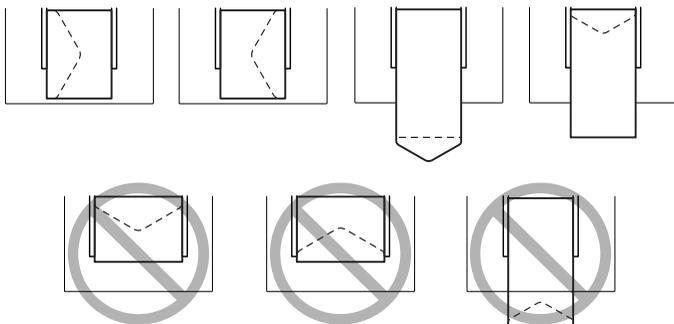
請使用以下信封

- 對角線斜接、摺痕和邊線棱角分明並採用普通塗膠信封口的普通辦公用信封
- 適用於雷射列印
- 乾燥

- 1 在印表機驅動程式（**設定標籤 / 紙張類型**選項）中，選擇**信封**。
- 2 選擇信封大小（**紙張標籤 / 原始文件大小**選項）。
- 3 將信封放置於平坦的表面，按壓邊角以壓平信封。
- 4 彎曲一疊信封（包括信封邊），取出任何缺乏彈性的信封。
- 5 弄平任何彎折的邊角，然後在平坦表面上對齊信封。
- 6 推壓右紙張導板並打開紙張導板。



- 7 如圖所示，沿長度方向列印面朝上裝入信封。



注意

僅列印信封的正面（地址面）。信封的某些部份由三層紙組成——正面、背面和信封口。在這些分層區域列印的內容可能會遺失或褪色。

- 8 再次檢查紙張導板，確保其已調整為適合信封的寬度。

注意

導板調整不當會降低列印品質，造成卡紙甚至損壞印表機。

- 9 列印信封。
- 10 信封傳到出紙匣後，搶在其冷卻之前開啟每個信封的信封口。



由於信封要通過加熱輥，因此可能會封住信封口上的塗膠區域。使用帶乳膠體的信封可以避免此類問題的出現。

如何裝入和列印標籤？

標籤由面層（列印面）、膠黏層和承載層組成：

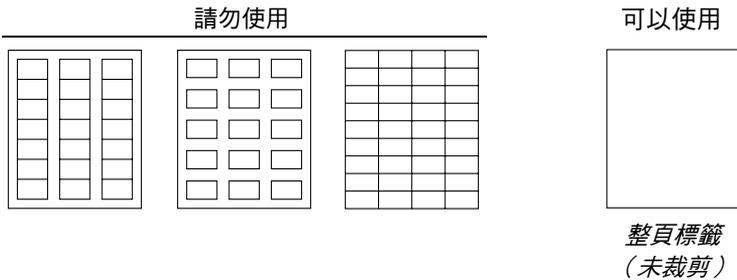
- 面層必須符合普通紙規格。
- 面層表面必須覆蓋整個承載層，並且該表面上不應有任何膠黏劑。

您可以連續列印標籤紙。但是，這可能會影響進紙，具體取決於紙張品質和列印環境。如果出現問題，請停止連續列印，改為一次列印一張。

在應用程式中設定標籤資料的佈局。先嘗試在普通紙上列印資料以檢查佈局。有關列印標籤的其他資訊，請參閱應用程式文件。

請勿使用以下標籤紙

- 標籤容易脫落
標籤可能會黏住定影器，導致標籤剝離和卡紙。
- 預先裁剪



請使用以下標籤紙

- 建議在雷射印表機上使用的標籤
- 1 在印表機驅動程式（**設定標籤 / 紙張類型**選項）中，選擇**重磅紙**。
 - 2 選擇標籤大小（**紙張標籤 / 原始文件大小**選項）。
 - 3 沿長度方向將標籤紙列印面朝上裝入紙匣 1。

4 調整紙張導板使其適合標籤紙的寬度。

注意

導板調整不當會降低列印品質，造成卡紙甚至損壞印表機。

5 列印標籤。

如何裝入和列印明信片？

請勿使用以下明信片

- 塗層明信片
- 翹曲或彎摺的明信片
- 專用於噴墨印表機的明信片
- 多色明信片
- 預先印好的明信片或多色明信片（可能會導致卡紙）

使用以下明信片

- 建議在雷射印表機上使用的明信片（100 × 148 公釐 / 3.9 × 5.8 英吋）

- 1 在印表機驅動程式（**設定標籤 / 紙張類型**選項）中，選擇**明信片**。
- 2 選擇明信片大小（**紙張標籤 / 原始文件大小**選項）。
- 3 將明信片放置於平坦的表面，按壓邊角以壓平明信片。
- 4 取出紙匣 1 中的所有紙張。
- 5 沿長度方向將明信片列印面朝上裝入紙匣 1。
- 6 調整紙張導板使其適合明信片的寬度。

注意

導板調整不當會降低列印品質，造成卡紙甚至損壞印表機。

7 列印明信片。

如何裝入和列印重磅紙？

請測試所有重磅紙，確保其效能合格且列印的影像不變形。

請勿使用以下重磅紙

- 在紙匣中與任何其他紙張混用的重磅紙（因為這樣會造成印表機卡紙）

注意

請勿在同一紙匣中混用重磅紙和其他類型的紙張，以免造成卡紙。

- 1 在印表機驅動程式（**設定標籤 / 紙張類型**選項）中，選擇**重磅紙**。
- 2 選擇重磅紙大小（**紙張標籤 / 原始文件大小**選項）。
- 3 沿長度方向將重磅紙列印面朝上裝入紙匣 1。
- 4 調整紙張導板使其適合重磅紙的寬度。

注意

導板調整不當會降低列印品質，造成卡紙甚至損壞印表機。

- 5 列印重磅紙。

如何裝入和列印透明膠片？

注意

使用不支援的透明膠片（如彩色塗層透明膠片）將損壞印表機，並導致您的保固權利失效。

儘快從出紙匣中取出透明膠片以免靜電堆積。

如果用手觸摸透明膠片的表面，可能會影響列印品質。請勿過多觸摸透明膠片。您可以連續列印透明膠片。但是，這可能會影響進紙，具體取決於紙張品質、靜電堆積情況和列印環境。如果一次裝入大量透明膠片會出現問題，請嘗試一次僅裝入 1 - 10 張。

請勿使用以下透明膠片

- 有塗層的透明膠片，例如專用於彩色印表機或影印機的透明膠片
- 帶有靜電的透明膠片，因為這樣會使透明膠片黏在一起

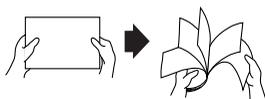
請使用以下透明膠片

- 沒有塗層的單色透明膠片（亦稱為 OHP 膠片）

- 1 在印表機驅動程式（**設定標籤 / 紙張類型**選項）中，選擇**透明膠片**。
- 2 選擇透明膠片大小（**紙張標籤 / 原始文件大小**選項）。
- 3 翻動一疊透明膠片。



翻動大量透明膠片將會導致靜電堆積。



- 4 沿長度方向將透明膠片列印面朝上裝入紙匣 1。
- 5 調整紙張導板使其適合透明膠片的寬度。

注意

導板調整不當會降低列印品質，造成卡紙甚至損壞印表機。

- 6 列印透明膠片。
- 7 立即從出紙匣中取出列印好的透明膠片。

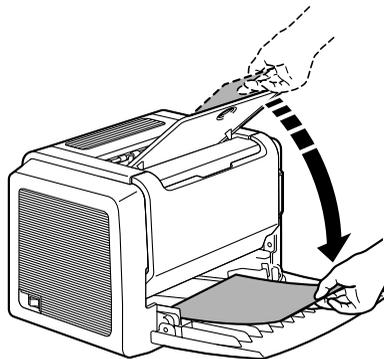
手動雙面列印

選擇不透明度較高的紙張執行雙面（2 面）列印。為獲取最佳列印效果，請列印少量紙張，確保不透明度滿足要求。

如何執行手動雙面列印？

 如果已列印的紙張不是完全平齊地重新插入，可能會導致卡紙。

- 1 在印表機驅動程式（**設定標籤 / 雙面列印 / 小冊子**選項）中，從**短邊裝訂**、**長邊裝訂**、**小冊子左邊裝訂**或**小冊子右邊裝訂**中選擇適當的設定。
- 2 從軟體的列印對話方塊，選擇所需的設定及列印所有頁。
- 3 從出紙匣中取出單面的列印件，然後以輸出的相同方向插入紙匣 1。



- 4 按一下電腦螢幕上的「繼續」或按 Cancel（取消）按鈕。

更換耗材

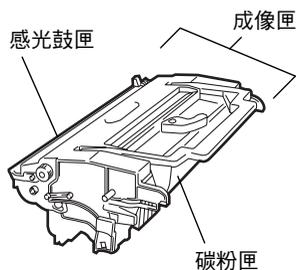
6

更換碳粉匣

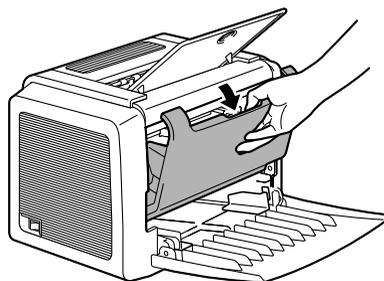
需更換碳粉匣時，「狀態顯示」中會顯示「碳粉不足」。「狀態顯示」中的耗材狀態指示僅作參考之用。即使出現警告，列印亦可繼續，但列印色彩會逐漸變淡，因此應盡快更換碳粉匣。



在本手冊中，碳粉匣連同感光鼓匣一起稱為成像匣。



- 1 抓住前蓋把手，然後打開前蓋。



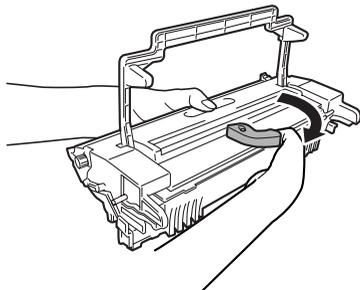
- 2 朝自己的方向拉動成像匣手柄，然後拉出成像匣。

注意

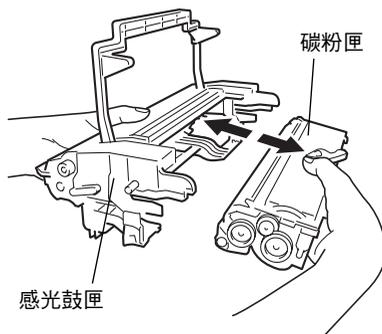
請不要將成像匣長時間曝露在光照下。如果感光鼓匣曝露在光照下，可能會導致影像品質下降。



3 沿箭頭方向移動碳粉匣控制桿。



4 用雙手分開碳粉匣和感光鼓匣。

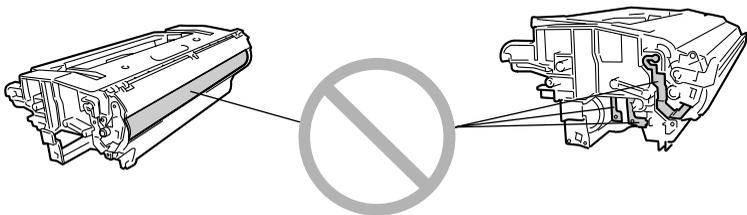


注意

分開感光鼓匣和碳粉匣時，應保持水平。

請勿觸摸感光鼓匣舌片下的 OPC 感光鼓，否則可能會導致影像品質下降。

請勿觸摸感光鼓匣和碳粉匣的金屬零件，否則可能產生靜電傷害。

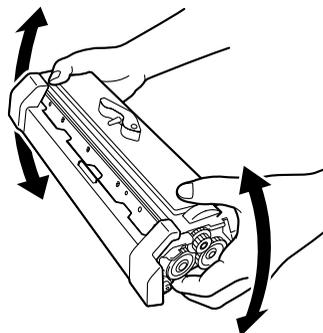


5 從包裝盒中取出新碳粉匣。

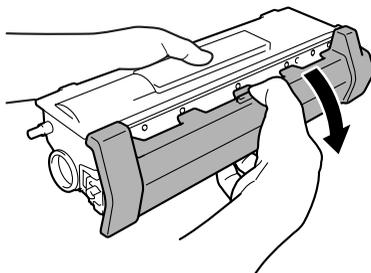


請保留該包裝盒。它可用來包裝用過的碳粉匣。

6 雙手緊握碳粉匣，左右搖動使碳粉分佈均勻。

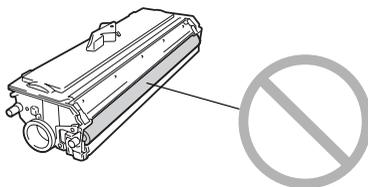


7 卸下碳粉匣的保護蓋。

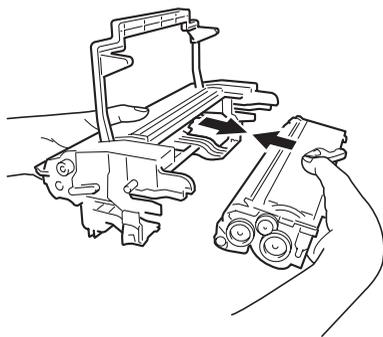


注意

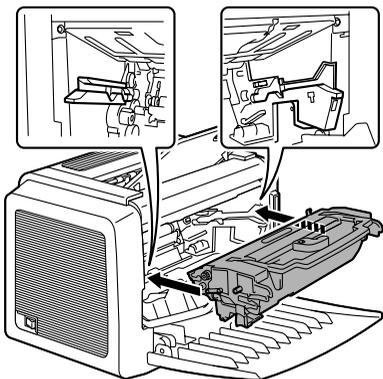
請勿觸摸碳粉匣的顯影輥，否則可能導致影像品質下降。



- 8 手握碳粉匣和感光鼓匣，將感光鼓匣上的彩色導板對準碳粉匣上的對應彩色標誌，使兩匣相吻合。



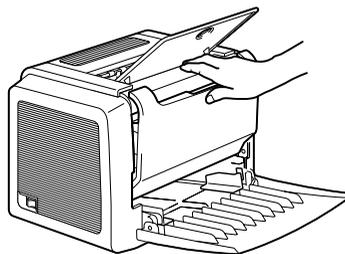
- 9 將成像匣與印表機的導板對齊，然後插入。



注意

請勿傾斜插入或強行用力插入成像匣，否則可能會造成印表機損壞。

- 10 按下前蓋把手，然後合上前蓋。



- 11 將用過的碳粉匣裝入新碳粉匣隨附的包裝盒中。

更換感光鼓匣

如果列印文件變淡或模糊，則表明感光鼓匣使用壽命可能結束。

一個感光鼓匣可列印大約 16,000（單頁作業）至 20,000（連續列印）頁 letter/A4 紙（以平均 5% 或更低的碳粉覆蓋率計算）。

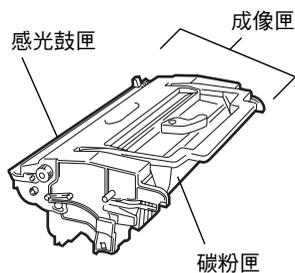
請在「狀態顯示」中選擇**列印功能表**，印出設定頁（**列印設定頁**），然後檢查列印輸出的總數。

注意

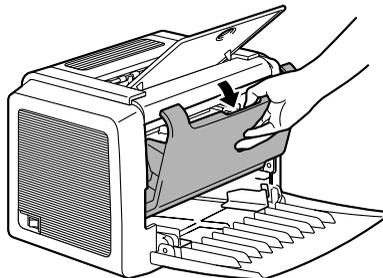
OPC 感光鼓對強光、陽光直射和觸摸特別敏感。因此除非準備安裝，否則請始終將感光鼓匣存放於保護袋中。



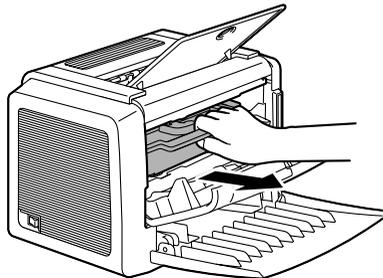
在本手冊中，碳粉匣連同感光鼓匣一起稱為**成像匣**。



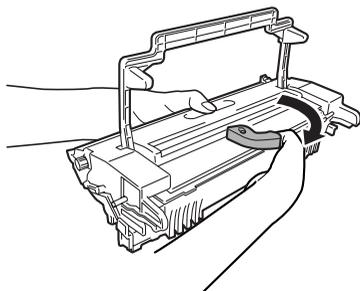
- 1 抓住前蓋把手，然後打開前蓋。



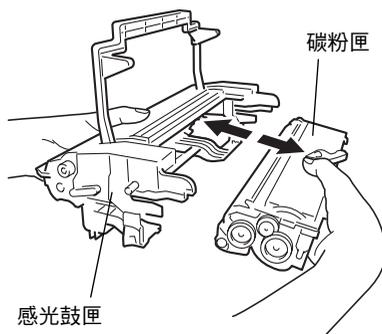
- 2 朝自己的方向拉動成像匣手柄，然後拉出成像匣。



3 沿箭頭方向移動碳粉匣控制桿。



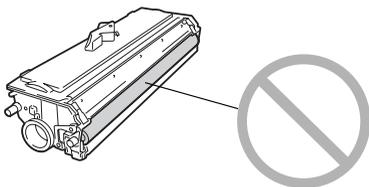
4 用雙手分開碳粉匣和感光鼓匣。



注意

分開感光鼓匣和碳粉匣時，應保持水平。

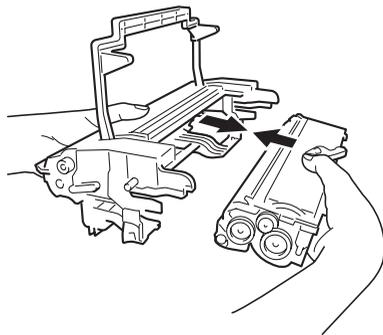
請勿觸摸碳粉匣的顯影輥，否則可能導致影像品質下降。



5 從包裝盒中取出新感光鼓匣。

 請保留該包裝盒。它可用來包裝用過的感光鼓匣。

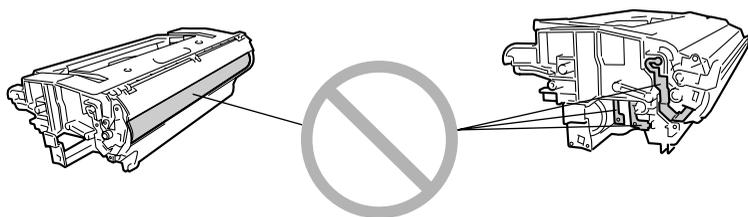
- 6 手握碳粉匣和感光鼓匣，將感光鼓匣上的彩色導板對準碳粉匣上的對應彩色標誌，使兩匣相吻合。



注意

請勿觸摸感光鼓匣舌片下的 OPC 感光鼓，否則可能會導致影像品質下降。

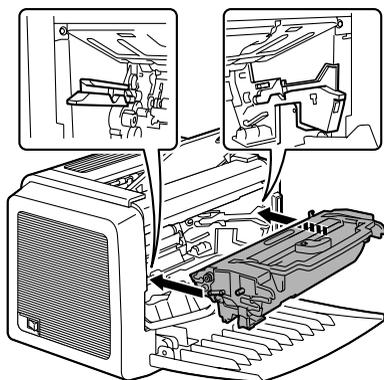
請勿觸摸感光鼓匣和碳粉匣的金屬零件，否則可能產生靜電傷害。



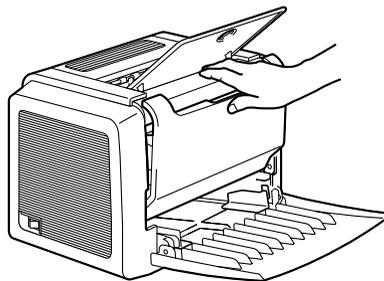
- 7 將成像匣與印表機的導板對齊，然後插入。

注意

請勿傾斜插入或強行用力插入成像匣，否則可能會造成印表機損壞。



8 按下前蓋把手，然後合上前蓋。



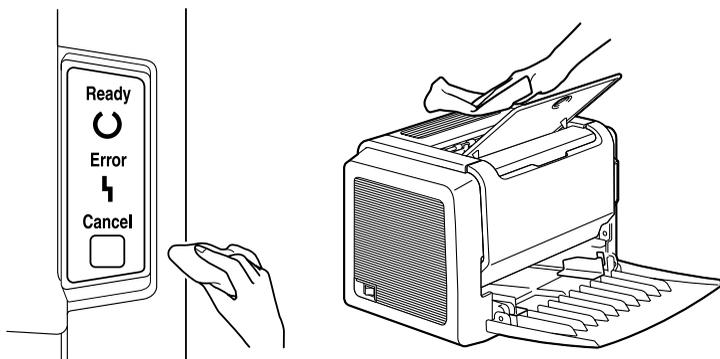
9 將用過的感光鼓匣裝入新感光鼓匣隨附的包裝盒中。

維護印表機

7

清潔印表機

外部



注意

切勿直接在印表機表面噴灑清潔劑，因為清潔劑可能會透過印表機的透氣孔滲入印表機，從而損壞內部電路。

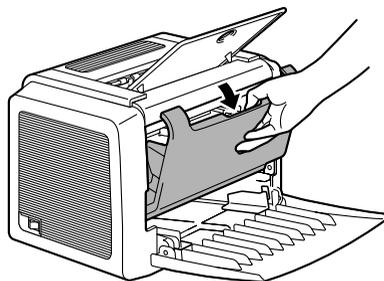


小心

請勿將水或清潔劑濺入印表機，否則會損壞印表機並可能造成觸電。

撿拾輓

- 1 清潔之前，先關閉印表機的電源、拔下電源線並斷開所有介面電纜的連接。
- 2 抓住前蓋把手，然後打開前蓋。



- 3 朝自己的方向拉動成像匣手柄，然後拉出成像匣。

注意

請不要將成像匣長時間曝露在光照下。如果感光鼓匣曝露在光照下，可能會導致影像品質下降。

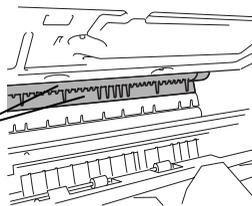


小心

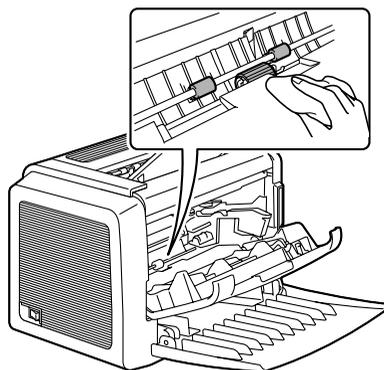
定影器很燙。觸摸定影器附近的任何部件均可能導致灼傷。



請勿觸摸印表機內部的影像傳送輓，否則可能會導致影像品質下降。



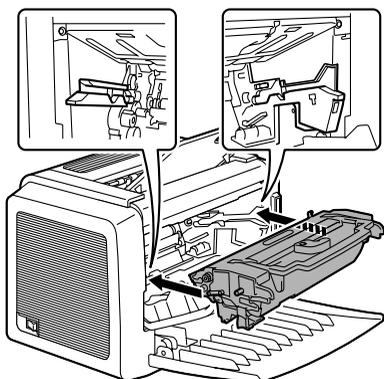
4 使用柔軟的乾佈擦拭檢拾輥。



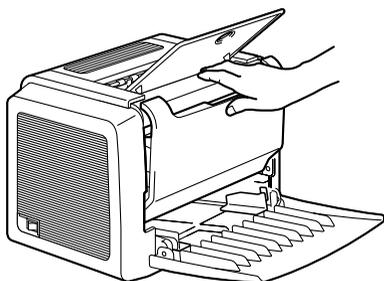
5 將成像匣與印表機的導板對齊，然後插入。

注意

請勿傾斜插入或強行用力插入成像匣，否則可能會造成印表機損壞。



6 按下前蓋把手，然後合上前蓋。



疑難排解

8

指示燈訊息

控制面板上的 Ready（就緒）和 Error（錯誤）指示燈可提供印表機狀態資訊，幫助您找到問題的根源。

錯誤訊息

這些訊息表示出現了必須更正的錯誤，否則將無法繼續列印作業或使印表機狀態返回「就緒」。

Ready（就緒）指示燈（綠色）	Error（錯誤）指示燈（橙色）	狀況	操作
閃爍	閃爍	通訊錯誤。	檢查印表機電纜。
		影像超出執行範圍	關閉印表機的電源。等待幾秒鐘後，開啟印表機電源。變更為較低的解析度。
快速交替閃爍		紙匣中的紙張類型不是印表機驅動程式中所指定的類型。	在紙匣 1 中裝入正確類型的紙張。
		紙張大小錯誤 如果在狀態顯示中啟動了「自動繼續」選項，已送入的紙張在預定時間後會自動退出。	在紙匣 1 中裝入正確大小的紙張。
		正在等待手動雙面列印。	將紙張的第二面朝上裝入。（請參閱第 31 頁的「手動雙面列印」。）
		正在等待校正列印	如果校正列印可以接受，請按 Cancel （取消）按鈕。如果不可接受，請按住 Cancel （取消）按鈕 5 秒以上以取消目前的列印工作。
熄滅	慢速閃爍	紙張用盡	在紙匣 1 中裝入紙張。
熄滅	閃爍	卡紙	清除卡紙，合上前蓋，然後繼續列印工作。
熄滅	亮起	前蓋或頂蓋已打開。	合上前蓋或頂蓋。

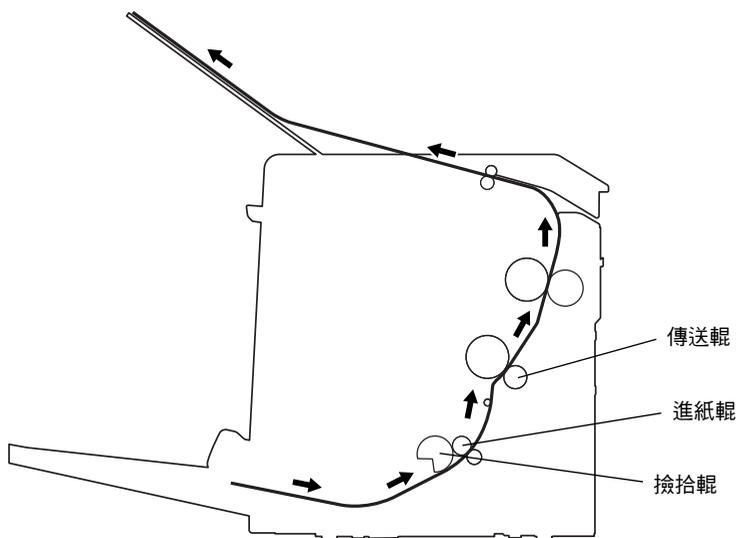
維修訊息

此訊息表明出現了較嚴重的故障，只有客戶服務工程師才可解決。

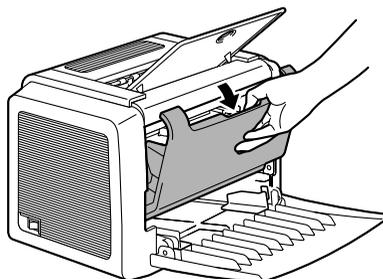
Ready (就緒) 指示燈 (綠色)	Error (錯誤) 指示燈 (橙色)	狀況	操作
熄滅	快速閃爍	嚴重錯誤	關閉印表機電源， 然後再開啟。如果 問題仍然存在，請 聯絡廠商或授權服 務供應商。

清除卡紙

瞭解印表機的紙張路徑有助於確定卡紙的位置。



- 1 抓住前蓋把手，然後打開前蓋。



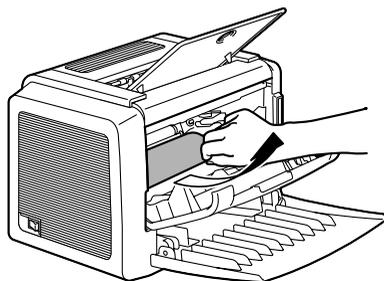
- 2 朝自己的方向拉動成像匣手柄，然後拉出成像匣。

注意

請不要將成像匣長時間暴露在光照下，否則可能導致列印影像品質下降。

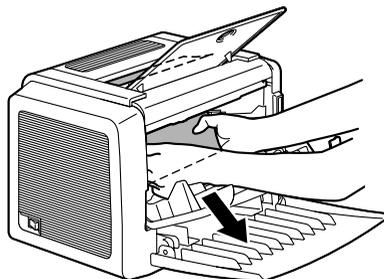


3 沿著進紙方向拉出卡紙。



注意

如果紙張卡在定影器中，請朝下拉出紙張。

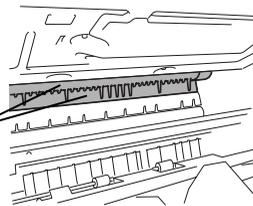


小心

定影器很燙。觸摸定影器附近的任何部件均可能導致灼傷。



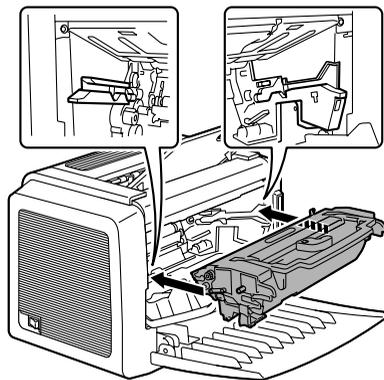
請勿觸摸印表機內部的影像傳送輓，否則可能會導致影像品質下降。



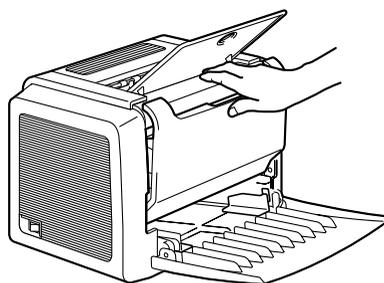
- 4 將成像匣與印表機的導板對齊，然後插入。

注意

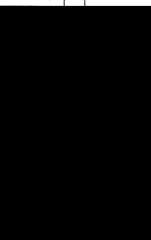
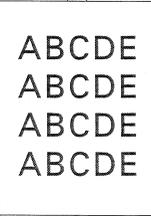
請勿傾斜插入或強行用力插入成像匣，否則可能會造成印表機損壞。

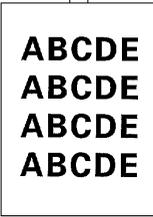
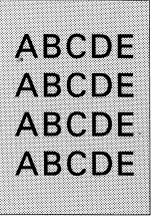
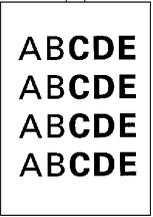
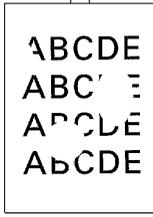


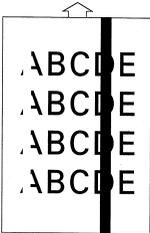
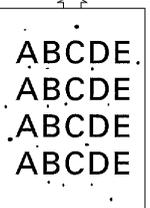
- 5 按下前蓋把手，然後合上前蓋。



解決列印品質問題

症狀	原因	解決方法
空白頁 	碳粉匣可能有缺陷。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。 如有必要，請更換碳粉匣。
黑色頁 	碳粉匣可能有缺陷。 印表機可能需要維修。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。 如有必要，請更換碳粉匣。 聯絡您當地的供應商，或參閱《一般資訊指南》。
列印件色彩太淡 	碳粉匣中的碳粉可能即將用盡。 碳粉匣可能有缺陷。 在印表機驅動程式中錯誤設定了影像的「對比度」和「亮度」。	取出碳粉匣並左右搖動數次，使剩餘的碳粉在碳粉匣中分佈均勻。 如果問題仍然存在，請更換碳粉匣。 取出碳粉匣，檢查其是否損壞。 如有必要，請更換碳粉匣。 在印表機驅動程式中，選擇 品質 標籤並調整 對比度 和 亮度 ，然後重試列印。

症狀	原因	解決方法
列印件色彩太深 	碳粉匣可能有缺陷。 在印表機驅動程式中錯誤設定 了影像的「對比度」和「亮 度」。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。 如有必要，請更換碳粉匣。 在印表機驅動程式中，選擇 品質 標籤 並調整 對比度 和 亮度 ， 然後重試列印。
背景模糊 	碳粉匣可能有缺陷。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。 如有必要，請更換碳粉匣。
列印密度不均勻 	碳粉匣中的碳粉可能分佈不均勻。 碳粉匣可能有缺陷。 影像傳送輥可能有缺陷。	取出碳粉匣並左右搖動數次， 使剩餘的碳粉在碳粉匣中分佈 均勻。 取出碳粉匣，檢查其是否損壞。 如有必要，請更換碳粉匣。 聯絡當地的供應商。
列印不規則 	紙張可能因濕度過高或直接接 觸到水而受潮。	由於碳粉不能很好地附於潮濕的 紙張上，請換用干燥的紙張，然 後重試列印。

症狀	原因	解決方法
<p>出現白色或黑色線條</p> 	<p>碳粉匣可能有缺陷。</p>	<p>取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如有必要，請更換碳粉匣。</p>
<p>邊緣出現暗線條。</p> 	<p>傳送輥太髒。</p>	<p>聯絡當地的供應商。</p>
<p>有碳粉污跡</p> 	<p>碳粉匣中的碳粉可能分佈不均勻。</p>	<p>取出碳粉匣並左右搖動數次，使剩餘的碳粉在碳粉匣中分佈均勻。</p>
	<p>碳粉匣可能有缺陷。</p>	<p>取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如有必要，請更換碳粉匣。</p>
	<p>紙張上有污跡，表明進紙輥太髒。</p>	<p>聯絡當地的供應商。</p>
<p>定影不足或擦拭時影像脫落。</p> 	<p>紙張受潮。</p>	<p>取出受潮的紙張，換用乾燥的新紙張。</p>
	<p>所用紙張的規格不在印表機保固範圍之內。</p>	<p>使用印表機保固範圍內的紙張。</p>
	<p>紙張類型設定不正確。</p>	<p>列印信封、標籤、重磅紙和透明膠片時，必須在印表機驅動程式中指定相應的紙張類型。</p>

附錄

A

安全規格

印表機		
安全標準	美國機型	UL 60950, CSA C22.2 No. 60950
	歐洲機型	EU Directive 73/23/EEC EU Directive 93/68/EEC EN 60950 (IEC 60950)
	中國機型	GB 4943
EMC 標準	美國機型	FCC part 15 subpart B class B ICES-003
	歐洲機型	EU Directive 89/336/EEC EN 55022 (CISPR Pub. 22) class B EN 61000-3-2 EN 61000-3-3
	中國機型	GB 9254 B 類, GB 17625.1
	澳洲機型	AS/NZS 3548 class B

技術規格

印表機

類型	桌面雷射印表機
列印系統	靜電乾粉成像系統
曝光系統	雷射二極體 + 多稜鏡掃描
顯影系統	電子攝相列印系統
解析度	1200 dpi × 1200 dpi (半速) , 600 dpi × 600 dpi 或 1200 dpi × 600 dpi
列印速度	<u>600 dpi × 600 dpi 或 1200 dpi × 600 dpi</u> A4 : 每分鐘 20 頁 letter : 每分鐘 21 頁 <u>1200 dpi × 1200 dpi</u> A4 或 letter : 每分鐘 10 頁
首次列印	<u>1200 dpi × 600 dpi</u> 在 13 秒之內 (A4/Letter) <u>1200 dpi × 1200 dpi</u> 在 22 秒之內 (A4/Letter)
預熱時間	啟動後不超過 21 秒

紙張大小	<ul style="list-style-type: none"> 紙張 — Letter、Legal、Executive、G Letter、Statement、Folio、Letter Plus、UK Quarto、Foolscap、G Legal、16K、A4、A5、B5 JIS、Chinese 16 開、Chinese 32 開和自訂紙張大小 信封 — #10、Monarch、DL、C5、C6、B5 (ISO)、Choukei-3Gou、Choukei-4Gou 明信片、雙明信片
紙張	<ul style="list-style-type: none"> 普通紙 (60 到 90 g/m² ; 16 到 24 磅) 回收紙 (60 到 90 g/m² ; 16 到 24 磅) 透明膠片 信封 重磅紙 (90 到 163 g/m² ; 24 到 43 磅) 明信片 信頭 標籤紙
進紙	<ul style="list-style-type: none"> 紙匣 1
進紙容量	<ul style="list-style-type: none"> 紙匣 1 : 150 張
出紙容量	<ul style="list-style-type: none"> 出紙匣 : 100 張
操作溫度	10° C 到 35° C (50° F 到 95° F)
操作濕度	15 到 85%
電源	110 – 127 V , 50 – 60 Hz 220 – 240 V , 50 – 60 Hz
功耗	120 V : 900 W 220 – 240 V : 900 W
電流	120 V : 不超過 8.0 A 220 – 240 V : 不超過 4.5 A
雜訊	列印 : 不超過 54 dB 待機 : 不超過 35 dB
外部尺寸 (合上紙匣 1 和出紙匣)	高度 : 283 公釐 (11.1 英吋) 寬度 : 387 公釐 (15.2 英吋) 深度 : 291 公釐 (11.5 英吋)
重量	印表機 : 大約 6 公斤 (13.2 磅) 感光鼓匣 : 大約 0.3 公斤 (0.7 磅) 碳粉匣 : 大約 0.5 公斤 (1.1 磅)
介面	符合 IEEE 1284 標準的 B 型介面 (Compatible/ Nibble/ECP) 和符合 USB 1.1 標準的介面
CPU	Naltec N1 晶片
標準記憶體	8 MB

並列介面連接器和電纜

連接器	印表機：並列 36 針連接器 電腦：EIA 25 針連接器
電纜類型	屏蔽電纜 每對訊號與接地線應為雙絞線
針腳分配	符合 IEEE 1284 標準的 B 型連接器

USB 介面連接器和電纜

連接器	印表機：序列 B 型插頭 電腦：序列 A 型插頭
電纜類型	要求使用資料雙絞線或屏蔽電纜
針腳分配	1: V _{BUS} 2: D+ 3: D- 4: GND Shell：屏蔽

耗材預期壽命圖表

耗材	平均預期壽命（單面列印頁數）
碳粉匣	按 5% 覆蓋率，A4 大小紙張計算 隨機碳粉匣 = 1,500 頁列印 更換碳粉盒 = 3,000 頁連續列印或 2,400 頁間歇 列印。 6,000 頁連續列印或 4,800 頁間歇列印。
感光鼓匣	16,000 頁間歇列印（例如，單頁作業） 20,000 頁連續列印

對環境保護的關注



我們係能源之星® 合作夥伴，本印表機符合能源之星準則中有關能源效率之規定。

甚麼是能源之星產品？

能源之星產品具有特殊功能，可在非作業狀態一段時間後，自動切換至「低功耗」模式。能源之星產品能更有效地使用能源，節省公共設施使用成本並有助於保護環境。

導致干擾的設備標準（ICES-003 第三版）

對於加拿大的使用者

B 級數位設備應符合加拿大的 ICES-003。

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

FCC 第 15 部分 - 無線電頻率裝置

對於美國的使用者

FCC：符合標準聲明	
產品類型	雷射光束印表機
產品名稱	PagePro 1350W
選購項目	
本裝置符合 FCC 規則第 15 部分。 操作必須符合下列兩項條件： · 本裝置不能導致有害干擾，並且本裝置必須能承受所接收的任何干擾，包括會導致非預期操作的干擾。	



根據 FCC 規則第 15 部分規定，本裝置已經通過測試，並符合 B 類數位裝置的限制。這些限制會在住宅安裝的狀況下提供對有害干擾的適當防護。本裝置會產生、使用並能發射無線電頻率能量，如果未按照本說明來安裝和使用，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但是，我們不保證在特定的安裝狀況下不會產生干擾。如果本裝置確實對無線電或電視接收產生干擾（可關閉或開啟本裝置來判定），我們建議使用者採取下列一項或多項措施來修正干擾：

- 重新定向或重新定位接收天線。
- 加大本裝置和接收器之間的距離。
- 將本裝置連接到接收器所連接電路不同電路的電源插座。
- 如須協助，請洽詢經銷商或專業的無線電 / 電視技工。



警告！

本裝置的設計和生產符合 FCC 條例，任何改動或改進都必須在 FCC 登記，並受 FCC 控制。根據 FCC 條例，購買人或使用者未事先洽詢廠商而進行變更，可能會遭受處罰。

本裝置必須與遮蔽式平行介面電纜和遮蔽式 USB 介面電纜一起使用。

使用無遮蔽電纜可能對無線電通訊產生干擾，並為 FCC 規則所禁止。

CE 標記（一致性聲明）

適用於歐洲使用者

本產品符合以下 EU 規定：89/336/EEC、73/23/EEC 和 93/68 EEC 指令。

本聲明僅對歐盟 (EU) 地區有效。

本裝置必須使用屏蔽並列介面電纜和屏蔽 USB 介面電纜。非屏蔽電纜可能會造成無線電通訊干擾，因此 89/336/EEC 規則嚴禁使用。

CISPR 22 和當地規定

本裝置必須使用屏蔽並列介面電纜和屏蔽 USB 介面電纜。

非屏蔽電纜可能會造成無線電通訊干擾，因此 CISPR 22 與當地規則嚴禁使用。

雜訊

Machine Noise Regulation 3 GSGV, 18.01.1991：根據 EN27779 規定，操作員位置的聲壓級不得超過 70dB (A)。

安全資訊

本節包含印表機操作和維護的詳細說明。為了發揮本裝置最佳使用效能，所有操作者都應該仔細閱讀並遵照本手冊中的說明。

使用本裝置之前，請閱讀下一節。該節包含有關使用者安全和防止出現設備問題的重要資訊。

請務必遵循本手冊中列出的所有預防措施。

- 請注意，本節的部份內容可能與您購買的產品中的內容不一致。

警告與預防措施符號

 警告	無視此警告可能會導致嚴重受傷甚至死亡。
 小心	無視此注意事項可能會導致受傷或財產損失。

符號含義

-
-  三角形表示危險，應採取預防措施。
 -  此符號警告小心灼傷。
 -  對角線表示嚴禁執行此動作。
 -  此符號警告不可拆卸裝置。
 -  黑色圓圈表示必須執行的動作。
 -  此符號表明必須拔下裝置的電源插頭。
-

警告

- | | |
|---|---|
|  | <ul style="list-style-type: none">• 請勿改動此產品，以免引發火災、觸電或故障。如果產品使用雷射，則雷射源可能會導致人員失明。• 請勿嘗試卸下固定在產品上的機蓋和面板。某些產品內部包含可能導致觸電或失明的高壓零件或雷射源。 |
|---|---|

	<ul style="list-style-type: none"> 請僅使用包裝中提供的電源線。否則，可能會導致火災或觸電。 僅能使用特定的電源電壓。否則，可能會導致火災或觸電。 請勿使用連接其他任何設備或機器的多插頭插座。使用電源插座時，如果超過所標明的電流值，可能會導致火災或觸電。
	<ul style="list-style-type: none"> 請勿用濕手插入與拔出電源線，以免觸電。
	<ul style="list-style-type: none"> 請將電源線完全插入電源插座。否則，可能會導致火災或觸電。
	<ul style="list-style-type: none"> 請勿刮傷、磨損、加熱、纏繞、彎曲、拉伸、損壞電源線，或者在電源線上放置重物。使用損壞的電源線（芯線暴露、電線破損等）可能會導致火災或故障。 一旦發現此類情況，請立即關閉電源開關，拔下電源插座上的電源線，然後聯絡授權的服務代表。 原則上不可使用延長的電源線。使用延長的電源線可能會導致火災或觸電。如果需要延長電源線，請聯絡授權服務代表。
	<ul style="list-style-type: none"> 請勿在此產品上放置盛有水的花瓶或其他容器、金屬迴形針或其他小金屬物件。濺出來的水或掉入本產品中的金屬物件可能會引起火災、觸電或故障。 如果金屬片、水或者其他類似的雜物掉入本產品中，請立即關閉電源開關，拔下電源插座上的電源線，然後聯絡授權的服務代表。
	<ul style="list-style-type: none"> 如果本產品過熱或冒煙、發出不正常的氣味或噪音，請立即關閉電源開關，拔下電源插座上的電源線，然後聯絡授權的服務代表。如果發生上述情況後仍堅持使用，可能會導致火災或觸電。 如果本產品摔落或蓋板損壞，請立即關閉電源開關，拔下電源插座的電源線，然後聯絡授權的服務代表。如果發生上述情況後仍堅持使用，可能會導致火災或觸電。
	<ul style="list-style-type: none"> 請勿將碳粉或碳粉匣投入明火。灼熱的碳粉可能會飛散開來，造成燒傷或其他傷害。
	<ul style="list-style-type: none"> 將電源線連接至配有接地終端的電源插座上。

 小心



- 請勿在本產品附近使用易燃噴霧、液體或氣體，以免引起火災。
- 請勿將碳粉匣或感光鼓匣放置在兒童易於接觸的地方。任何類似的嘗試都可能會危害您的健康。
- 請勿將任何物件插入本產品的通風孔中。產品內部積聚的熱能可能會引發火災或故障。
- 請勿將本產品安裝在陽光直射或靠近空調機、熱源裝置的地方。所引起的產品內部溫度變化可能會導致故障、火災或觸電。
- 請勿將本產品放置在積滿灰塵的地方，或者置於靠近廚房餐桌、浴室及增濕器等暴露於煙塵或水蒸氣下的場所。否則可能引起火災、觸電或故障。
- 請勿將本產品放置在不穩定或傾斜的長椅上，或置於易遭受振蕩或震動的地方。以免滑落而導致人身傷害或機械故障。
- 安裝本產品之後，請將其固定在穩固底座上。如果裝置發生移動或摔落，可能會導致人身傷害。
- 請勿將碳粉匣和 OPC 感光鼓匣放在軟碟或顯示器等易受磁場影響的物件附近。以免導致軟碟或顯示器等產品發生故障。
- 切勿在電源插頭周圍放置任何物件，以免出現緊急情況時難以拔出電源插頭。
- 請勿觸摸頂蓋內部和碳粉匣下面的電源連接點，因為靜電放電可能會損壞印表機。



- 本產品內部存在易受高溫影響、可能會導致灼傷的區域。當因發生誤進紙等故障而檢查裝置內部時，切勿觸摸定影裝置周圍等具有「Caution! High Temperature!」（小心！高溫！）警告標籤指示的位置。



- 電源插座應安裝在易於插拔的印表機附近，以免出現緊急情況時難以拔出電源插頭。
- 請始終在通風順暢的場所使用本產品。在通風較差的房間長時間操作本產品可能會危害您的健康。請定期使房間通風。
- 移動本產品時，請務必拔下電源線和其他電纜。否則，可能會損壞電源線或電纜，從而引起火災、觸電或故障。
- 移動本產品時，請務必將其安放在使用者手冊或其他文件中指定的位置。如果裝置摔落，可能會導致嚴重的人身傷害。還可能導致產品損壞或發生故障。
- 一年內請多次從插座中拔出電源插頭，清潔插頭接端之間的區域。插頭接端之間的積塵可能會導致火災。
- 在拔出電源線時，請務必握住插頭。拉扯電源線會導致電源線損壞，可能會導致火災或觸電。

安全使用雷射印表機

自身和操作安全注意事項

不正確使用印表機可能會損害人身健康，引起觸電甚至火災。拆開雷射印表機包裝之前，應先瞭解本資訊，以熟悉有關自身安全和操作安全的知識。



小心

遵循以下資訊：

- 確保電源線已正確插入插座且插座任何時候都可見並容易接近。
- 請勿拉住電源線將電源插頭拔出插座，以免損壞電源線。損壞電源線可能會引起觸電或火災。
- 長時間不使用印表機時，將電源插頭從插座中拔出。
- 請勿用濕手從插座拔出電源線，以免觸電。
- 在將電源線從插座拔出之前，請勿移動裝置。否則可能損壞電源線。從而引起短路或火災。
- 請勿在電源線上放置重物。切勿拉扯或纏繞電源線，以免損壞電源線。損壞電源線可能會引起觸電或火災。
- 確保印表機未壓在其他裝置的電源線上，以免損壞電源線。損壞電源線可能會導致火災或裝置無法正常工作。
- 確保裝置的電源電壓正確。否則，可能會引起火災或觸電。
- 如果電源線損壞，請立即關閉裝置電源並拔下電源線。否則，可能會引起火災或觸電。請通知您的客戶支援技術人員。

- 僅能使用至少是針對印表機額定最大功率而設計的延長電源線。額定值過低，會導致裝置過熱，甚至引起火災。
- 僅能按照本手冊說明的步驟進行操作。不正確使用印表機可能會引起火災或觸電。
- 請勿在印表機上放置重物。
- 列印正在進行時，請勿打開印表機的任何機蓋。
- 列印正在進行時，請勿切斷印表機電源。
- 請勿在印表機附近放置磁性物件。
- 請勿在印表機附近使用任何易燃噴霧、液體或氣體。
- 請勿移動任何安全裝置，亦勿變更印表機的構造。本裝置配有高壓元件。不正確使用印表機可能會引起火災或觸電。
- 請勿在印表機的開孔處放置迴形針、釘書釘或其他小金屬物件。否則可能引起觸電或火災。如果金屬片掉入印表機，請立即切斷電源，拔出電源線並通知您的客戶支援技術人員。
- 請勿在印表機上放置裝有液體的咖啡杯、飲料瓶或其他容器。如果液體流入印表機，可能會引起觸電或火災。如果有液體流入印表機，請立即切斷電源，拔出電源線並通知您的客戶支援技術人員。
- 如果印表機過熱，或發現有冒煙或不平常的氣味時，請立即切斷電源，並拔出插座上的電源線。請通知您的客戶支援技術人員。

雷射安全

本印表機是運用了雷射的分頁印表機。只要依照本手冊中的說明操作印表機，雷射就不會產生任何危險。

因為雷鐳產生的輻射完全控制在保護外殼及外蓋之內，所以無論使用者何時操作本印表機，雷射均無法透出機件。

內部雷射輻射

最大平均輻射功率：

印字頭的鐳射孔為 36.903 瓩。

波長：770 – 800 nm

本產品採用發射不可見雷射光束的 3b 類雷射二極體。

雷射二極體和掃描多稜鏡整合在印字頭裝置上。

印字頭不屬於現場維修項目。

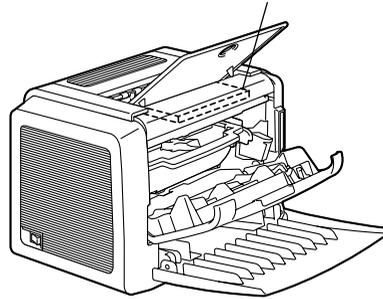
因此，在任何情況下都不要打開印字頭。



警告！

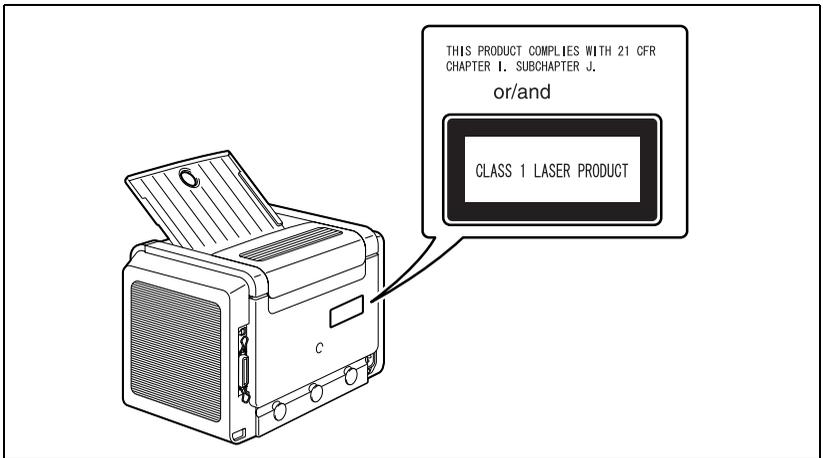
印字頭不屬於現場維修項目。因此，在任何情況下都不要打開印字頭。

印字頭的雷射孔。



雷射安全標籤

雷射安全標籤貼於印表機外部，如下所示。



適用於美國使用者

CDRH 規定

根據美國依照 1990 年食品、藥品和化妝品法案製定的條例效能標準，本印表機被評定為一類雷射產品。在美國銷售的雷射產品必須符合此標準，並報告給美國衛生部 (DHHS) 食品和藥品管理局 (FDA) 的醫療器械及放射衛生管理中心 (CDRH)。這表示本產品不會產生有害的雷射輻射。

以上所示的標籤表示符合 CDRH 規定的標準，在美國銷售時必須黏貼到雷射產品上。

小心

任何超出本手冊指定範圍的控制、調整或操作均可能造成危險的輻射洩漏。此為半導體雷射。雷射二極體的最大功率為 15 mW，波長為 770 – 800 nm。

適用於所有國家和地區的使用者

小心

任何超出本手冊指定範圍的控制、調整或操作均可能造成危險的輻射洩漏。本印表機被評定為一類雷射產品。這表示本印表機不會產生有害的雷射輻射。此為半導體雷射。雷射二極體的最大功率為 15 mW，波長為 770 – 800 nm。

適用於丹麥使用者

ADVARSEL

Usynlig laserstråling ved åbning, når sikkerhedsafbrydere er ude af funktion. Undgå udsættelse for stråling.

Klasse 1 laser produkt der opfylder IEC60825 sikkerheds kravene.

Dansk: Dette er en halvlederlaser. Laserdiodens højeste styrke er 15 mW og bølgelængden er 770 – 800 nm.

適用於挪威使用者

ADVERSEL

Dersom apparatet brukes på annen måte enn spesifisert i denne bruksanvisning, kan brukeren utsettes for usynlig laserstråling som overskrider grensen for laser klass 1.

Dette en halvleder laser. Maksimal effekt till laserdiode er 15 mW og bølgelengde er 770 – 800 nm.

適用於芬蘭、瑞典使用者

LOUKAN 1 LASERLAITE

KLASS 1 LASER APPARAT

VAROITUS!

Laitteen käyttäminen muulla kuin tässä käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

Tämä on puolijohdelaser. Laserdiodin suurin teho on 15 mW ja aallonpituus on 770 – 800 nm.

VARNING!

Om apparaten används på annat sätt än i denna bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

Det här är en halvledarlasert. Den maximala effekten för laserdioden är 15 mW och våglängden är 770 – 800 nm.

VARO!

Avattaessa ja suojalukitus ohitettaessa olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle. Älä katso säteeseen.

VARNING!

Osynlig laserstrålning när denna del är öppnad och spärren är urkopplad. Betrakta ej strålen.

臭氧釋放

印表機操作時會釋放少量臭氧。其劑量不會對任何人產生負面影響。但要保證印表機所處的房間通風順暢，特別是在您列印大量材料或者長時間連續使用時。

索引

C

CE 標記 63

U

USB

USB 裝置驅動程式 6, 7

四劃

手動雙面列印 31

五劃

可列印區域 23

六劃

列印

明信片 28

信封 25

重磅紙 29

透明膠片 30

標籤 27

印表機

部件 2

印表機驅動程式 11

品質標籤 12

紙張標籤 12

設定 10

設定標籤 12

安全資訊 64

安裝

USB 裝置驅動程式 6, 7

八劃

狀態顯示

使用 16

開啟 16

關閉 17

九劃

品質標籤 12

指示燈 3

狀態訊息 4

維修訊息 49

錯誤訊息 48

頁面留邊 23

十劃

紙張

大小 20

存放 21

重量 20

清除卡紙 50

裝入 21, 24

類型 21

紙張標籤 12

十一劃

清潔

外部 44

撿拾輓 45

設定標籤 12

十三劃

感光鼓匣

更換 38

裝入

紙張 21, 24

雷射

CDRH 70

內部雷射輻射 68

雷射安全 68

雷射安全標籤 69

十四劃

疑難排解 47

清除卡紙 50

碳粉匣

更換 34

十六劃

導致干擾的設備標準 61

十八劃

雙面列印 31