

Leica TPS400 系列 用户手册



中文
4.1 版

- when it has to be **right**

Leica
Geosystems

电子全站仪

祝贺您购买新型徕卡全站仪



本手册包括了重要的安全指南，可指导您安全地安置并使用仪器。请您仔细阅读本手册，从而使得您的全站仪发挥最大的效用。



仪器标识

在仪器的电池盒里的标签上，标有该仪器的型号和仪器机身编号。请将你的仪器型号和仪器机身编号填在下面，以便你在需要的时候，与徕卡服务中心或徕卡维修中心联系。

型号：_____ 机身编号：_____

本手册采用的符号

本手册使用下列符号的含义：

危险：



它表示非常严重的危险情况，如不避免，将造成人身伤害甚至死亡。

警告：



它表示潜在的或操作不当所导致的危险情况，如不避免，将造成人身伤害甚至死亡。

小心：



它表示潜在的或操作不当所导致的轻微的人身伤害或明显的设备、经济损失和环境损害。



表示在实际使用中必须注意的重要段落，以便正确、有效的使用仪器。

商标

- Windows 是微软公司的注册商标。
- Bluetooth 是蓝牙公司的注册商标。

其它商标为相应的所有者所有。

手册的有效性

	描述
概述	本手册使用于 TPS400 系列仪器。
	• 当用 EDM 采用“IR” 模式测量反射棱镜的距离时，这种类型的望远镜会发射的是一种宽的可见红色激光束，这种激光束与望远镜的物镜同轴发射。 • 无棱镜测距时 EDM 采用“RL”和“RL—棱镜”模式。当使用这些模式测距时，望远镜发射的是一种窄的可见红色激光束。

章节目录

简介	9	保管和存放	135
仪器操作	18	安全指南	141
测量准备/仪器安置	27	技术参数	164
常用功能键	43		
程序	52		
系统设置	113		
EDM 设置	118		
文件管理	123		
启动顺序	126		
误差校准	127		
通讯参数	131		
数据传输	132		
系统信息	133		

详细目录

简介.....	9	状态符号“偏置”	25
主要特点.....	10	菜单树	26
重要部件.....	11	测量准备/仪器安置.....	27
技术术语与缩写	12	开箱.....	27
使用范围.....	15	插入/取出电池.....	28
PC 软件包-徠卡测量办公室.....	15	外接电源	29
在 PC 机上安装.....	15	安置脚架.....	30
程序内容.....	15	仪器安置.....	32
电源.....	17	电子气泡.....	34
仪器操作.....	18	激光强度.....	35
键盘.....	18	对中指示.....	35
固定键.....	19	输入模式.....	36
热键.....	19	编辑模式.....	37
距离测量.....	20	删除字符.....	37
软按钮.....	23	数字字符输入.....	38
符号.....	25	点搜索.....	40
测距类型符号.....	25	通配搜索.....	41
电池电量状态符号	25	常规测量.....	42
补偿器状态符号	25		

常用功能键	43
照明开/关.....	43
IR/RL 变换.....	43
激光指示.....	43
自由编码.....	43
单位.....	43
目标偏置.....	44
高程传递.....	46
隐蔽点.....	47
偏心测量.....	48
程序	52
应用程序准备.....	52
设置作业.....	52
设置测站.....	53
定向.....	54
应用程序.....	58
概述.....	58
测量.....	58
放样.....	59

自由测站.....	62
参考线放样.....	68
对边测量.....	74
面积和体积测量.....	76
悬高测量.....	78
建筑轴线法.....	79
道路放样.....	82
系统设置	113
EDM 设置	118
文件管理.....	123
启动顺序.....	126
误差校准.....	127
视准差.....	128
指标差.....	128
通讯参数.....	131
数据传输.....	132
系统信息.....	133
应用 PIN 码进行仪器保护.....	134

保管与存放.....	135
运输.....	135
在野外.....	135
汽车运输.....	136
存放.....	136
清洁.....	136
检查和校正.....	138
三脚架.....	138
圆水准器.....	139
基座圆水准器.....	139
激光对中器.....	140
 安全指南.....	 141
使用范围.....	141
允许使用.....	141
有害操作.....	141
使用限制.....	142
环境条件.....	142
责任.....	143

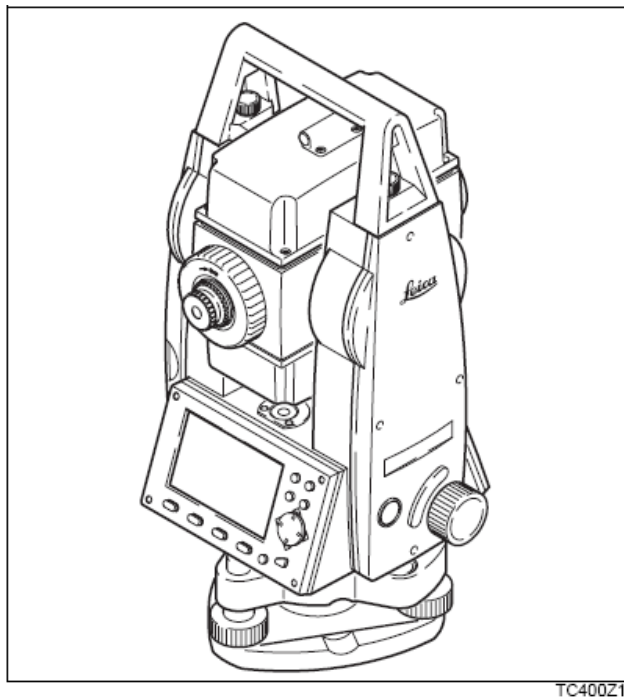
危险提示.....	145
激光安全等级.....	149
内置测距仪（IR 棱镜模式）.....	149
内置测距仪（RL 无棱镜模式）..	151
导向光装置 EGL.....	156
激光对中器	157
电磁兼容 EMC.....	160
FCC 声明.....	162
技术参数.....	164
大气改正.....	170
归算公式.....	172

简介

徕卡 TPS400 是一种工程用的品质优良的电子全站仪。创新领先的技术大大地简化了日常的测量工作。

这个系列的全站仪在简单的工程测量和放样工作中尤为适用。

TPS400 系列全站仪操作简单，实用方便，易学易用。

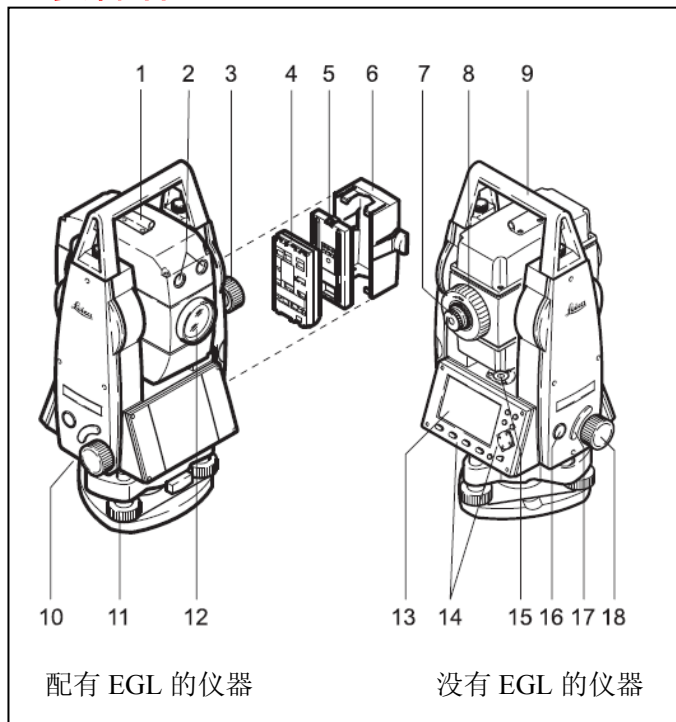


TC400Z1

主要特点:

- 易学易用
- 多功能键，清晰的大显示屏
- 轻巧的结构，方便使用
- 可见激光无棱镜测量（TCR 仪器）
- 侧面附加热键
- 无限位垂直和水平微动螺旋
- 装有激光对中器

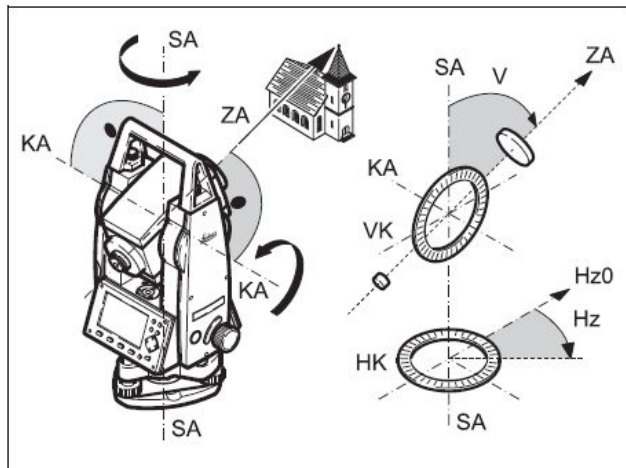
重要部件



TC400Z2

- 1 粗瞄准
- 2 内装导向光装置（选件）
- 3 垂直微动螺旋
- 4 电池
- 5 GEB111 电池盒垫块
- 6 电池盒
- 7 目镜
- 8 调焦环
- 9 螺丝固定的可拆卸仪器提把
- 10 RS232 串行接口
- 11 脚螺旋
- 12 望远镜物镜
- 13 显示屏
- 14 键盘
- 15 圆水准器
- 16 电源开关
- 17 热键
- 18 水平微动螺旋

技术术语与缩写



ZA = 视准轴

望远镜视准轴 = 从十字丝到物镜中心的轴线。

SA = 竖轴

望远镜照准部绕垂直方向旋转的轴。

KA = 横轴

望远镜绕水平方向旋转的轴。

V = 天顶距

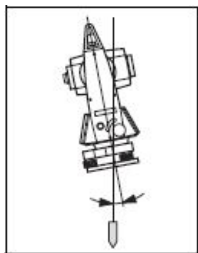
VA = 垂直度盘

有编码刻度，用于读取垂直角。

Hz = 水平角

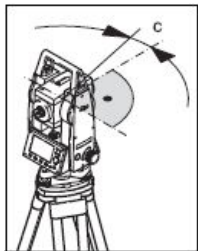
KA = 水平度盘

有编码刻度，用于读取水平角。



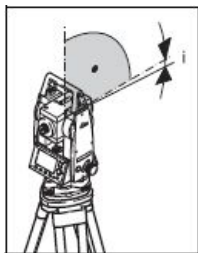
竖轴倾斜

轴与铅垂线间的夹角，竖轴倾角不是仪器误差。不能通过盘左、盘右观测抵消对水平方向值的影响。对垂直角的影响可由补偿器消除。



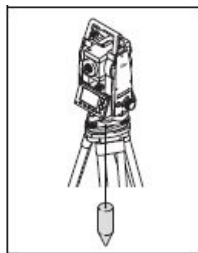
视准差

由视准轴与轴线的不垂直引起。可通过盘左、盘右观测抵消。



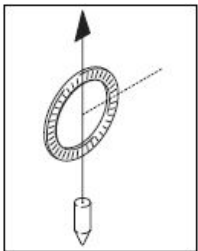
垂直角指标差

面 I 视线水平垂直角读数应为 90° ，差为指标差 (i)



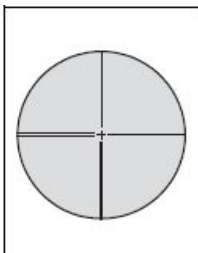
铅垂线/补偿器

重力方向。由补偿器确定仪器内的铅垂线。



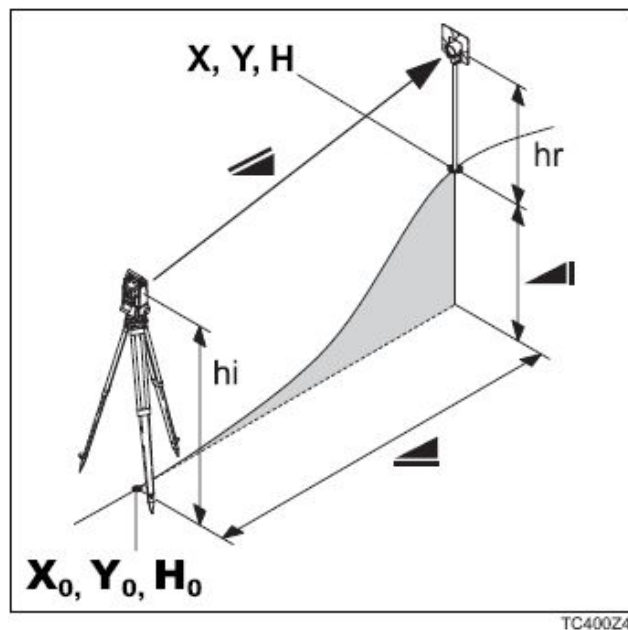
天顶

测站点铅垂线的反方向



十字丝

望远镜目镜端玻璃板上的十字丝。



位于仪器横轴和反射棱镜中心或激光 (TCR) 之间的已作气象改正的斜距

表示已作气象改正的水平距离

测站和标点之间的高差

hr 反射棱镜高

hi 仪器高

Xo 测站 X 坐标

Yo 测站 Y 坐标

Ho 测站高程

X 目标点坐标

Y 目标点坐标

H 目标点坐标

使用范围

本手册适用于 **TPS400** 系列全站仪。

PC 软件包

徕卡综合测量办公软件 (LGO)

徕卡测量办公软件包主要用于全站仪和PC计算机之间的数据交换。该软件包包含了几种辅助程序，可帮助你更好地使用全站仪。

在 PC 机上安装

在徕卡随机提供的光盘CD-ROM上有徕卡测量办公软件的安装程序。请注意，徕卡测量办公软件可安装在Windows、Windows2000、或 Windows XP操作系统之下。



在安装前必须卸载以前的LGO-Tools版本。

在随机光盘的**LGO-Tools**目录下，运行安装程序“Setup.exe”，按照程序提示，逐步完成软件安装。

程序内容

在安装完毕之后，徕卡测量办公软件包有下列程序模块：

工具

- 数据交换管理器

在仪器和 PC 机之间交换坐标、测量数据、编码表和输出格式。

- 坐标编辑器

创建、处理、输入/输出坐标文件。

- 编码表管理器

新建并处理编码表。

- 软件上载

上传系统软件、EDM 软件。

 对于上传 EDM 软件，应用使用 LGO3.0 或更高版本。

未正确上载软件可能造成仪器永久性损坏。

 软件上传时，将充好电的内置电池插入仪器。

- 格式管理器

创建用户自定义的输出文件格式。

- 配置管理器

输入/输出、创建仪器参数表。

 关于 **LGO-Tools** 的更多信息请参见联机帮助

电源

请采用徕卡电池、充电器，以及徕卡推荐的附件，以保证正常的仪器功能。

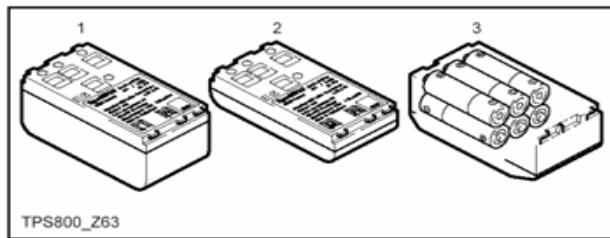
可采用内电池或外接电源。外接电源用 LEMO 电缆连接。

● 内电池

GEB111 或 GEB121 适用于 TPS800 系列全站仪。

● 外电池

GEB171 适用于 TPS800 系列全站仪。



1 GEB121

2 GEB111

3 GAD39 电池盒内的单个电池

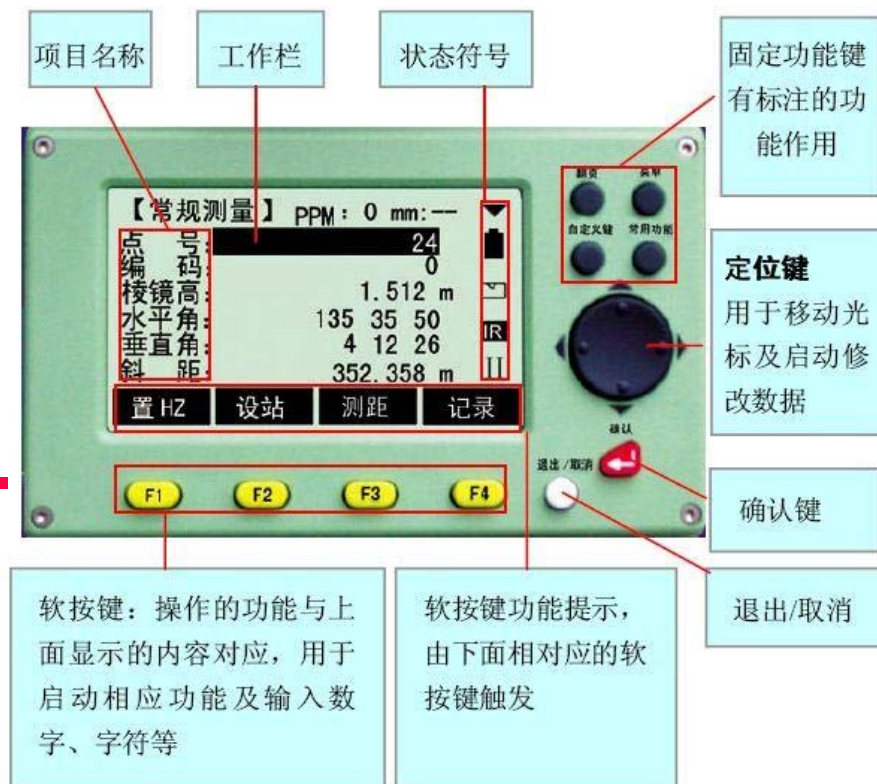
徕卡仪器由可充电的插入式电池供电。对于 TPS800 系列全站仪，建议采用 GEB111 或 GEB121 内电池。可选用带 6 个电池的 GAD39 电池盒。

6 个单电池（每个 1.5V）提供 9V 电压，但是仪器伏特计的电压设计为 6V（GEB111/GEB121）。

 单个电池充电时，充电器上会有不正确的显示。一般单个电池只在紧急情况下使用。单个电池的优点是即使使用了很长时间仍有很好的可充性能。

电源开关

为避免不必要的电源开关误操作，
TPS400 将开关
On/Off 放在仪器的侧面。



键盘

固定键

- 翻页** 对话框有多页时，按该键翻页查看
- 菜单** 执行机载程序、设置、数据管理、检验校正、通讯参数、系统信息和数据传输
- 自定义键** 可将功能中的任一项赋予自定义键以方便使用
- 功能** 支持测量工作的一些快速执行的功能
- 退出/取消** 退出目前窗口或取消输入



确认键，确认输入或选择

热键

有三种设置：测距、测存、关闭，在菜单的系统中配置。

距离测量

TPS400 系列全站仪内置有激光测距仪（EDM）。

所有版本的 TPS400 系列全站仪都可以使用激光束测距，激光束与仪器望远镜同轴。



不要在有棱镜测距模式下对诸如交通标志等强反射目标直接测距，这样的测量方式即使获得结果也可能是错误的。

由于无棱镜测距采用一种特殊的 EDM 设置和适当的激光束路径设置，使得配合标准棱镜可达 5 千米以上的测程。

可以对微型棱镜、360 度棱镜及反射片测距，也可以对无棱镜测距。



当触发测距键时，仪器对此时在光路内的目标进行距离测量。

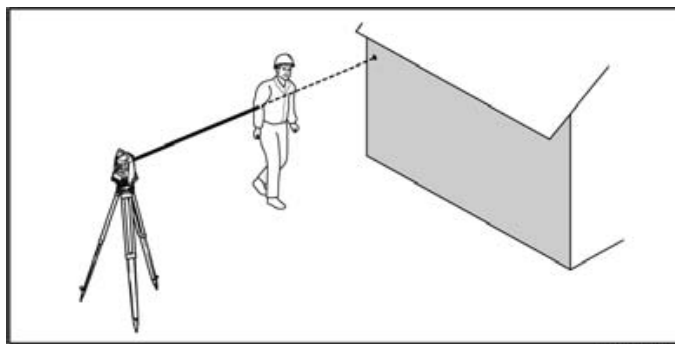
当测距进行时如果有行人、汽车、动物、摆动的树枝等通过测距光路，会有部分光束反射回仪器，从而导致距离结果不正确。

在无反射器测量模式及配合反射片测量模式下，测距时要避免光束被遮挡干扰。在配合棱镜测距时，在测程 300 米以上或 0-30 米内有物体穿过光束的情况下测量会受到严重影响。

在实际操作中，由于测量时间通常都很短，所以用户总能想办法来避免这种不利情况的发生。

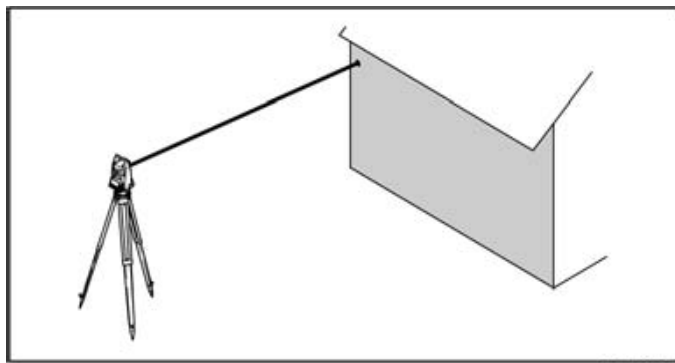


在（IR）有棱镜模式下，可用于短距离测量反射条件较好的目标。注意此时距离加了当前棱镜加常数的修正。



TC400Z6

不正确



TC400Z7

正确

☞ 确信激光束没有被视线附近的物体反射（例如强反射物）。

☞ 当开始测距，EDM 将对在光路上的物体进行测距。如果此时，在光路上有临时障碍物（如通过汽车，或者下大雨、雪或者是弥漫着雾），EDM 所测量的距离是到最近障碍物距离。

☞ 在测量较远的距离时，由于红色激光的扩散，也会导致测量精度下降。这主要是因为激光可能并不是从望远镜十字丝照准的点处被反射回来的。因此，每过一段时间，用望远镜中照准十字线对 R 型激光进行校准（参见检查与校正）。

☞ 在同一时刻，不要用两台仪器对同一目标进行测距。

红色激光配合棱镜测距



无论何时，利用棱镜进行精密测距尽可能使用标准程序(EDM 棱镜模式)。

红色激光配合反射片测距

红色可见激光也可以用反射片配合测距。为了保证精度，激光束应该是垂直打在反射片上，必须经过很好的校正。（参见“检查与校正”章节）。



请务必注意相应加常数的选择（或选择反射器类型）。

软按钮



屏幕上最下面一行显示代表执行各功能的软按钮，由下方对应的软按键 F1、F2、F3、F4 激活。

EDM

显示 EDM 设置

测距

仅测距测角一次，不保存

记录

记录显示的值

坐标

打开坐标输入窗口

查找

查找已在内存中的点

H_z=0

将水平方向值置为 0° 00' 00"

置 HZ

将水平方向值置为某一特定的值

设站

输入测站的有关坐标、高程、仪器高等



返回到最高一级软按钮

确 认

接受显示的值，并退出对话框

IR/RL

有棱镜/无棱镜测距模式切换



查看下一页



菜单/应用中一些特别的软按钮
请注意相关部分说明。

符号

指出一个特定的操作不同的软件版本可能有不同的符号显示



双箭头表示选择栏



用定位键来选择需要参数。



退出一个选择栏用回车键或定位键。



表示有多页，可用翻页键查看

I, II



表示望远镜处于面 I、面 II 表示水平角设置为左折角，反时针增加

测距类型符号



EDM 棱镜模式，是用于棱镜和反射目标间的测量。



EDM 无棱镜模式，是用于所有目标的测量。

电池电量状态符号



电池符号表示电池的剩余电量（图中显示剩余电量为 75%）

补偿器状态符号



补偿器开



补偿器关

状态符号“偏置”



激活偏置

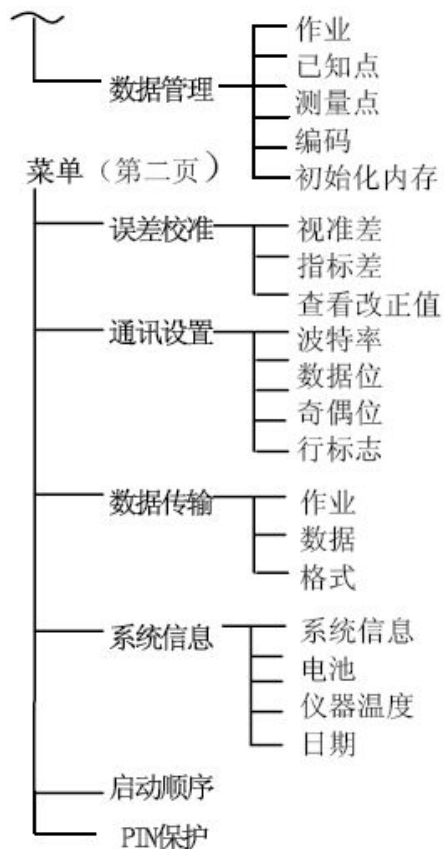
菜单树

按**菜单**键进入，F1—F4 选择按**翻页**键到下一页



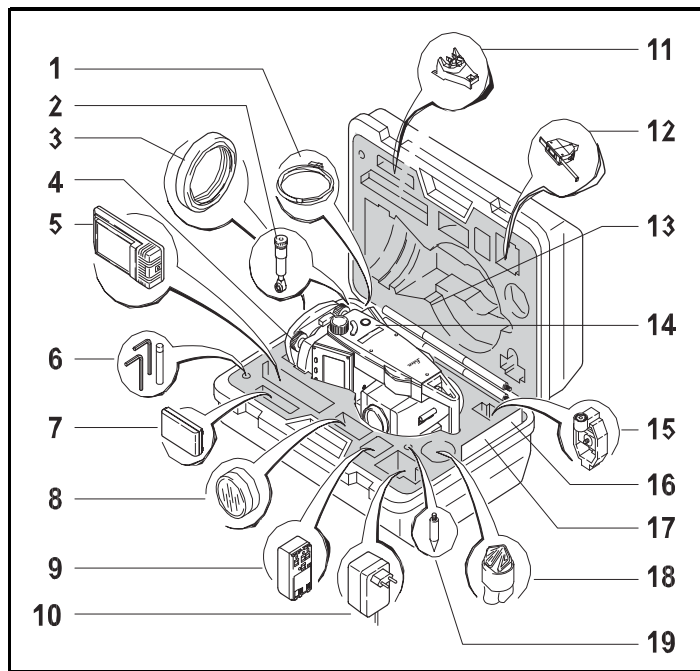
依据界面顺序安排，菜单条目可能不同

菜单（第一页）



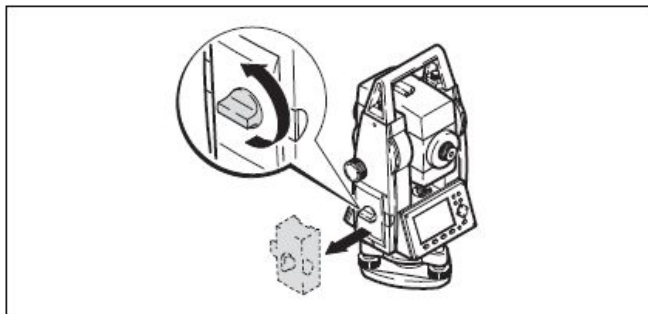
测量准备/仪器安置

TPS400 全站仪从包装箱中取出，检查是否完整。

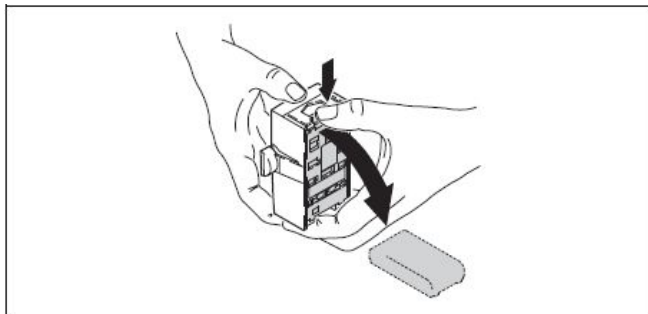


1. 数据电缆（选件）
2. 弯管目镜或可变角度目镜（选件）
3. 弯管目镜配重（选件）
4. 可拆卸机座（选件）
5. 充电器和附件（选件）
6. 内六角扳手、改针
7. 电池 GEB111（选件）
8. 太阳罩（选件）
9. 电池 GEB121（选件）
10. 充电器的电源适配器（选件）
11. 用于量仪器高用的托架 GHT196（选件）
12. 仪器高测量尺 GHM007（选件）
13. 微型棱镜杆（选件）
14. 全站仪
15. 微型棱镜+棱镜框（选件）
16. 微型觇板（仅配置 TCR 仪器）
17. 用户手册
18. 遮雨罩
19. 微型棱镜尖脚（选件）

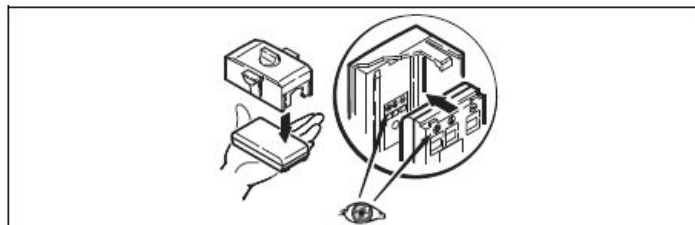
插入/取出电池



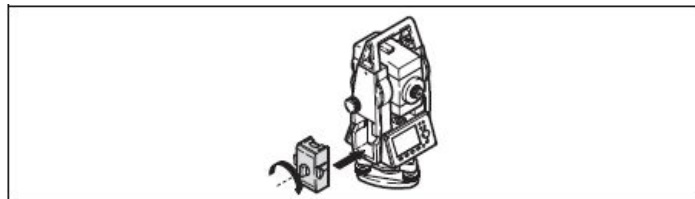
1. 从仪器上取下电池盒



2. 从电池盒中取出电池



3. 把电池插入电池盒



4. 把电池盒插入仪器

 正确插入电池（注意电池极性应与电池盒标注的极性位置相符），把电池盒安全插入仪器，把电池盒的固定卡卡牢。

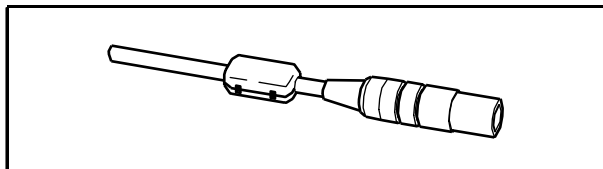
- 对电池充电请参考电池卡充电部分。
- 电池型号请参阅“技术参数”。

 若只用 GEB121 电池，要先拿出用电池 GEB111 时的垫块。

外接电源

在用外部电源给 TPS400 系列全站仪供电时，为了满足电磁兼容特性，所用电缆必须装上铁氧芯。

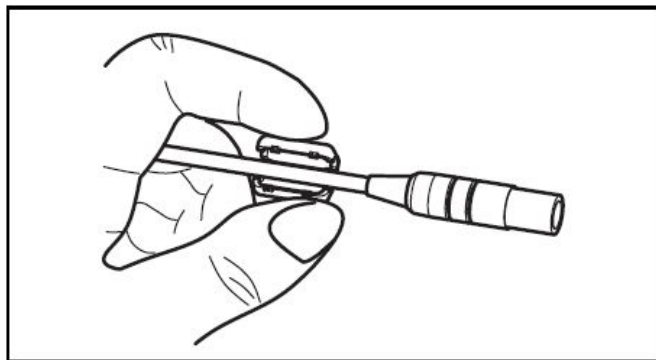
 铁氧芯应卡在电缆的仪器一侧。



作为标准配置，和仪器一起提供的电缆包含有铁氧芯。

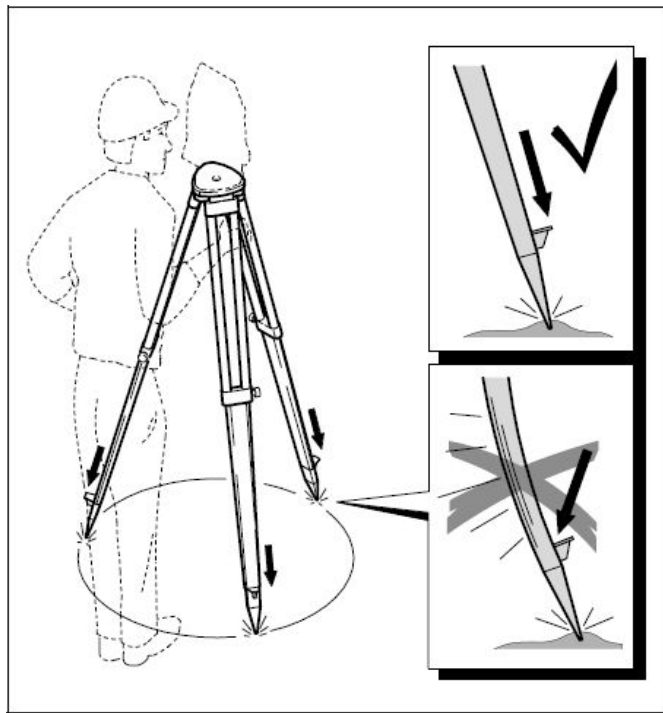
如果使用一些较老的电缆线，不带铁氧芯的，那么必须在电缆线上卡上一个铁氧芯。如果你需要额外的铁氧芯，请与代理商联系。铁氧芯

的部件编号为 703707。

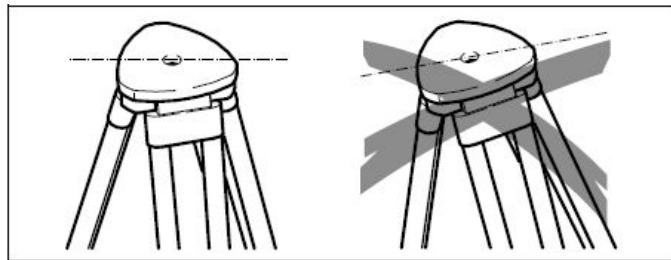


在首次将电缆与 TPS400 系列全站仪前在电缆上安装铁氧芯。装配铁氧芯时，先打开然后夹住电缆线，扣上。扣在连向全站仪电缆接口约 2cm 处。

安置脚架



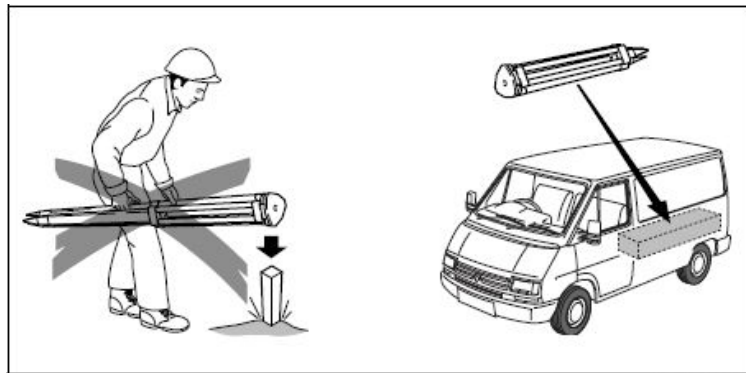
1. 松开脚架的紧固螺丝，把脚架腿伸长至所需长度，旋紧紧固螺丝。
2. 沿脚架腿的方向，用力将脚架腿踩入地面，把脚架架设稳固。



 架设脚架时，应注意使脚架面大致水平。

如果脚架平面倾斜过大，应用松开脚架的紧固螺丝，调节其长度使脚架面大致处于水平位置。

 当使用光学对中机座时，激光对中保不能使用。



TC400Z16

脚架的使用与维护：

- 检查脚架上所有的螺丝和金属零部件紧固、完好。
- 运输时，要包装。
- 脚架只能用于架设仪器，不能作其它用处，以免损坏。

仪器安置

说明

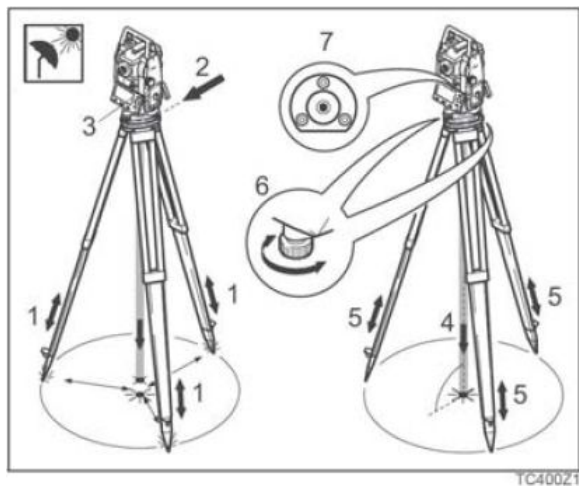
本节描述了应用激光对中器将仪器安置于地面标志点上的对中过程。当然，在仪器的安置过程中也可能不需要对地面标志点对中。



要点：

- 推荐使用遮阳伞、遮阳罩等设备保护仪器，使其免于阳光从不同角度直射导致仪器周围温度不均。
- 本节所描述的激光对中器嵌于仪器的竖轴内。将一个红色激光点投射于地面，令仪器的对中更为轻松便捷。
- 对于装配有光学对中器的三角基座，激光对中器不能与之配套使用。

安置步骤



1. 顾及到观测姿势的舒适性，调节三脚架腿到合适的高度并将脚架置于地面标志点上方，并尽可能将脚架头中心对准地面点。

2. 旋紧中心连接螺旋，将基座及仪器固定到三脚架上。

3. 开机并通过 [常用功能]>[整平/对中] 按键打开激光对中和电子水准器。

4. 移动三脚架（1）或旋转基座脚螺旋（6），使激光点对准地面点。

5. 通过伸缩三脚架腿整平圆水准器（7）（即圆水准器气泡居中）。

6. 根据电子水准器的指示值，转动基座脚螺旋（6）以精确整平仪器。更多信息参见“应用电子水准器整平仪器的步骤”。

7. 稍微松开中心连接螺旋（但仍保持与基座的连接），平移三脚架头（2）上的基座，将仪器精确对准地面点（4），然后旋紧中心连接螺旋。

8. 重复第 6 步和第 7 步，直至达到所要求的精度。

应用电子水准器整平仪器的步骤

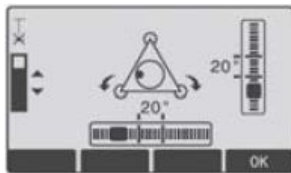
利用基座的脚螺旋和电子水准器，可以精确地整平仪器。

1. 开机并通过[常用功能]>[整平 / 对中] 按键打开电子水准器。

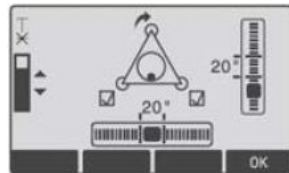
2. 通过转动基座的脚螺旋使圆水准器气泡概略居中。若仪器竖轴的倾斜在一个定值范围内，则将显示电子水准器的气泡和指示脚螺旋旋转方向的箭头。

3. 将仪器转动至两脚螺旋连线的平行方向（如仪器横轴平行于两脚螺旋的连线）。

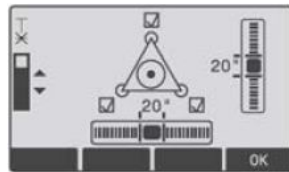
4. 通过转动这两个脚螺旋使该轴向的电子水准



器气泡居中。箭头将指示脚螺旋转动的方向。当电子水准器气泡居中时，箭头将被两个复选标志所代替。



5. 通过转动余下的第3个脚螺旋使第二个轴向（垂直于第一个轴向）的电子水准器气泡居中。箭头将指示脚螺旋转动的方向。当电子水准器气泡居中时，箭头将被一个复选标志所代替。



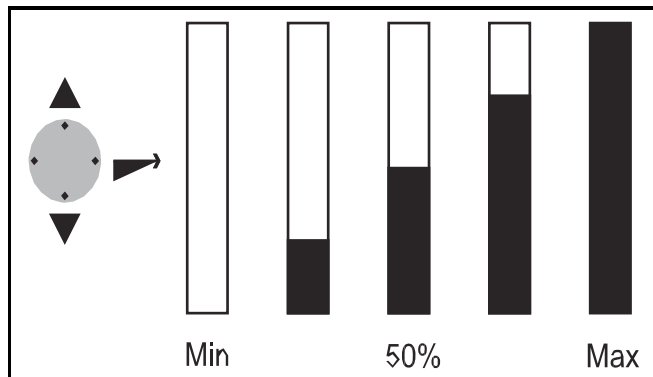
当电子水准器气泡居中且三个复选标志都被显示时，表明仪器已完全被整平。

6. 按“确认”键后退出。

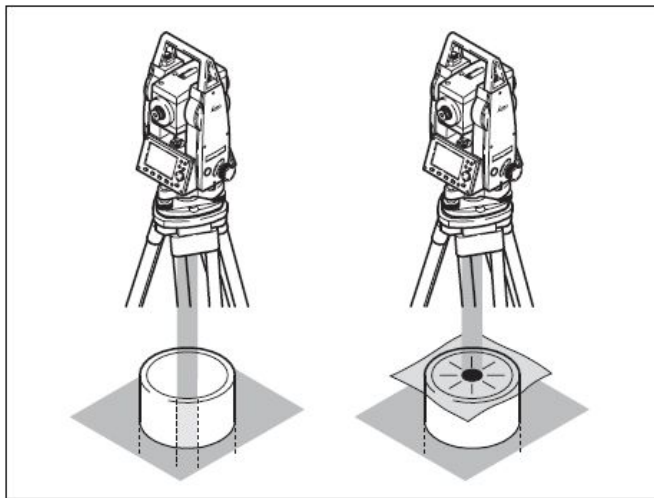
激光强度

调节激光强度

由于外界环境影响及底面条件限制，有时需要调节激光对中器的激光强度。根据需要，激光强度可以以 25% 的步长来调节。



对中提示



在管子或凹陷在地面下的点的对中

因一些特定的环境条件限制，有时不能直接看到激光点（如激光点投射到管子内），在能看到的放一块透明的平板，使激光点投射到平板上，便于对中到管中心。

输入模式—方法 1

在输入模式中输入文本或数字值



TC400Z26

输入

1. 软按键，用于删除输入、显示数字/字符。闪烁的光标指示仪器在等待输入。

F1

-

F3

2. 用于选择字符/数字的范围。

>>>>

附加字符/编号

F1

-

F4

3. 选取需要的字符，字符移放到左边



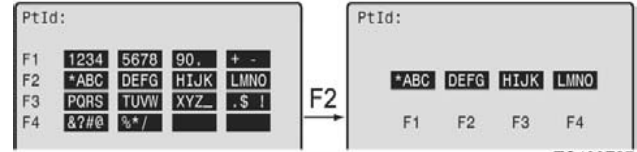
4. 确认输入

退出

删除输入字符恢复原值。

输入模式—方法 2

在输入模式下，输入文本或数值。



TC400Z27

输入

1. 所有有效字符都在屏幕上显示出来。

F1

-

F4

2. 选择要输入的字符/数字的区域。

重复方法 1 中所述的步骤 3、4，输入要用的字符及数值。

编辑模式

在编辑模式下修改现有字符



-  1. 启动编辑模式。竖向编辑光标位于屏幕右侧。
-  编辑光标位于屏幕
-  2. 用于选择字符/数字的范围。
-  其他字符/数字。
-  3. 覆盖已有字符。
-  4. 确认输入
-  取消修改恢复原值。

删除字符

-  1. 将光标置于要删除的字符上。
-  2. 按住导航键删除相关字符。
-  3. 确认输入。
-  取消修改恢复原值。

数字字符输入

由软按钮和确认功能键来完成输入。
将光标条移到相关的栏。

输入

1. 启动输入窗口

F1 - **F4**

2. 选择要输入的字符的范围

>>>

其它的数字/字符

F1 - **F4**

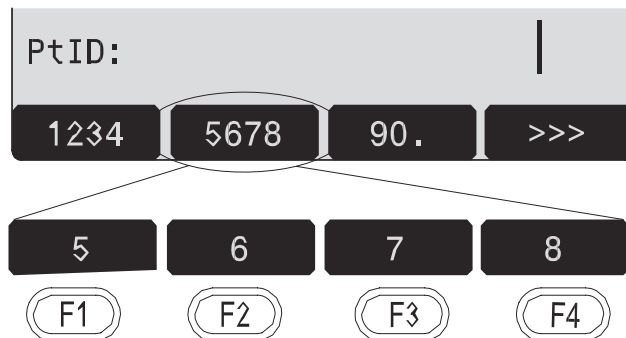
3. 输入要输入的字符



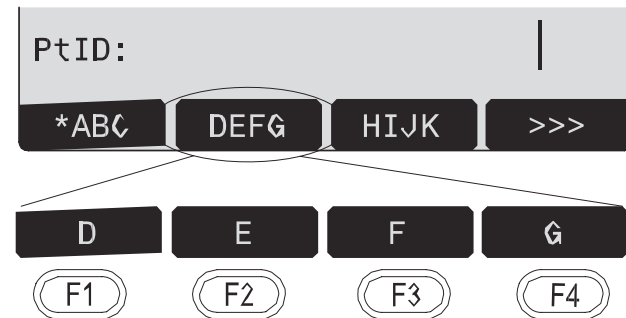
4. 确认输入

由于受显示字符的限制，选择仅限于对该栏有效的数字（例如：角度值）。

数字输入



字母输入



字符设置

在输入模式中，有下列数字和字符可以输入。

Numerical		Alphanumeric	
" + "	(ASCII 43)	" "	(ASCII 32) [space]
" - "	(ASCII 45)	" ! "	(ASCII 33)
" . "	(ASCII 46)	" # "	(ASCII 35)
" 0 - 9 "	(ASCII 48 - 57)	" \$ "	(ASCII 36)
		" % "	(ASCII 37)
		" & "	(ASCII 38)
		" ("	(ASCII 40)
		") "	(ASCII 41)
		" * "	(ASCII 42)
		" + "	(ASCII 43)
		" , "	(ASCII 44)
		" - "	(ASCII 45)
		" . "	(ASCII 46)
		" / "	(ASCII 47)
		" : "	(ASCII 58)
		" < "	(ASCII 60)
		" = "	(ASCII 61)
		" > "	(ASCII 62)
		" ? "	(ASCII 63)
		" @ "	(ASCII 64)
		" A - Z "	(ASCII 65 .. 90)
		" _ "	(ASCII 95)
		" ` "	[Underscore]
		" ' "	(ASCII 96)

如需要查找点号及编码时，可以用通配符 “*” 代表点号或编码。

符号

+/-在字母数字字符设置中，“+”和“-”与一般的字符含意相同，没有数学含义。

特殊字符

在通配点查询时，需要用 “*” 字符。

 “+” / “-” 只能用在输入的数字前面。

 在编辑模式里，小数点的位置不能改变。小数点的位置可以跳过去。

点搜索

点搜索时一项综合功能，是用程序查找仪器内存储的测量点或已知点。

搜索的范围可以限定在某个特定的作业中或是全部内存。

满足搜索条件的已知点总是先于测量显示出来。如果有几个点同时满足搜索条件，这几个点的排列顺序依其“存入时间早晚”而定。仪器总是先找当前最新的已知点。

直接搜索

输入确切的点号（例如“P13”），所有点号为“P13”的点都找出来。

【检索点】

作业： 所有作业 ◀▶

点号：

P13	已知点
P13	测量点
P13	测量点

查看 坐标 作业 确认

查看 显示选择点的坐标

坐标 人工输入坐标

作业 选择作业

确认 确认所选择的点

通配搜索

通配搜索是指用通配符“*”代表所要搜索的字符。

通配搜索通常用于不能确切知道要查找的点的点号或要查找的是一批点的情况下。

*1 查找所有点号第二位是 1 的点
(如: A1, B12、A1C)

A*1 查找所有点号第一位是 A、第三位是 1 的点。(如: AB1, AA100, AS15)

【检索点】

作业: PROJ_3 ◀▶

点号: A*1



开始按设定的条件找点

例如:

* 所有点

A 所有点号为“A”的点

A* 所有以 A 开头的点(如

A9、A15、ABCD、A123445)

常规测量

当仪器安置架设完毕，打开电源开关，全站仪已作好了测量准备。

在测量显示中，可以调用固定键、功能键、热键中的功能。

 所有展示的显示都是示例。本地化版本与基本版本会有所不同

常规测量显示示例

【常规测量】 1/4		RL
点 号 :		A1 
棱镜高 :	0.000	m 
水平角 :	50.0000	g RL
垂直角 :	66.6667	g
 :	-----	m
 :	-----	m I
测站		置Hz
补偿器		↓

F1—F4 启动相应的功能

常用功能键

在常用功能中有几项功能可以调用，现将它们的应用说明如下：



功能可以在不同应用中直接启动。



功能菜单中的每页功能都可以指定自定义键（参见设置部分）。

照明开/关

打开/关闭照明。

整平/对中

打开电子水准器、对中激光。设置对中激光强度。

IR/RL 变换

在 **IR**（有棱镜）和 **RL**（无棱镜）两种激光测距模式间转换。约一秒钟后显示

新设置。

IR：配合棱镜测量。

RL：无棱镜测量。

详见“**EDM 设置**”部分。

激光指示开/关

用于照亮目标点的可见激光束输出开关，约一秒钟后显示新设置并记录。

自由编码

打开“编码”从编码列表中选择编码，或是输入一个新编码。与软按键**编码**相同的功能。

单位

显示当前距离和角度的单位，您可以根据需要进行修改。

删除最后的记录

本功能删除最后记录的数据块。该数据块可能是一个观测数据块，或是一个编码块。

 删除最后的记录，该操作不可逆！

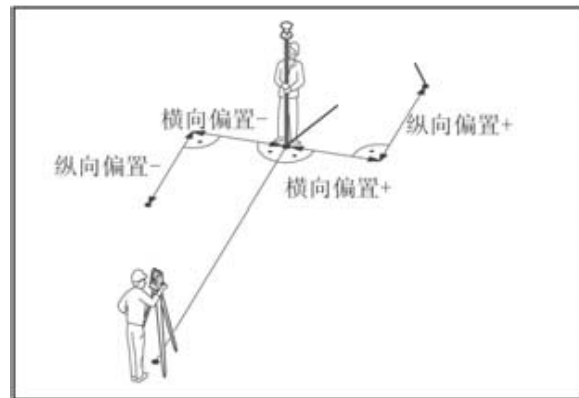
 仅那些在“Surveying”（“测量”）或“Measuring”（“观测”）中记录的数据块可被删除。

应用 PIN 码锁定仪器

本功能用来防止未经授权者使用仪器。在不关机的情况下，通过[常用功能]>[用 PIN 锁定]按键，该功能将使您能够锁定仪器以阻止任何应用操作。此后，仪器将提示输入一个 PIN 码。只有当在[菜单]>[PIN]中激活 PIN 保护，本功能方可用。

目标偏置

如果目标点不能放置棱镜或仪器看不到目标点，可以输入目标偏置值（纵向、横向及高差等偏差分量），对目标点的角度、距离值就可计算并显示出来。



高程偏置+：偏置点比测量点高。

【偏置测量】

点号:

A1

横向偏置:

0.000m

纵向偏置:

0.000m

高程偏置:

0.000m

模式:

记录后重置◀▶

输入

重置

确认

应用时效可以有如下设置

记录后重置	该点测量记录后，偏置值重置为 0
永久	设置的偏置值保留给更多的测量点使用



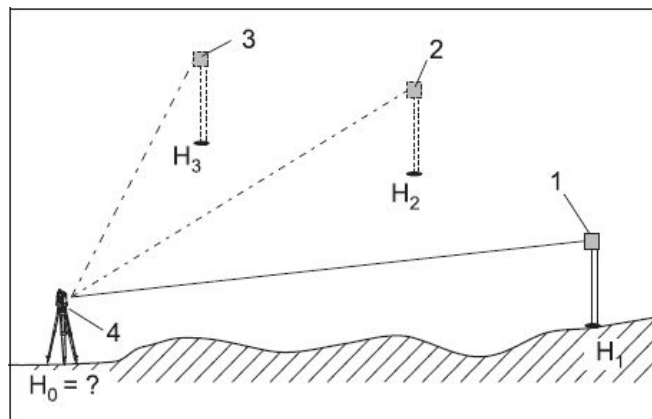
偏置测量后一定要将偏置值重量为 0。

操作步骤:

- 1. 输入点号及棱镜高。
- 2. 输入偏置值（纵向、横向及高差等偏差分量），如图所示。
- 3. 确定偏置值的应用时效。
“重置”将偏置值置为 0。
- 4. “确认”计算改正数并回到启动偏置测量的应用程序。一旦测得测量点的有效距离，就计算出经过改正的目标点的角度和距离及坐标。

高程传递

示例



- 1) 棱镜 1
- 2) 棱镜 2
- 3) 棱镜 3
- 4) 仪器

本功能可最多盘左、盘右观测 5 个已知高程点测定仪器高。

步骤：

1. 选择已知点并输入棱镜高。
2. 启动软按键 **测存** 测量后，仪器高度 H_0 即被计算出来并显示出来。

增点

增加一个已知点。

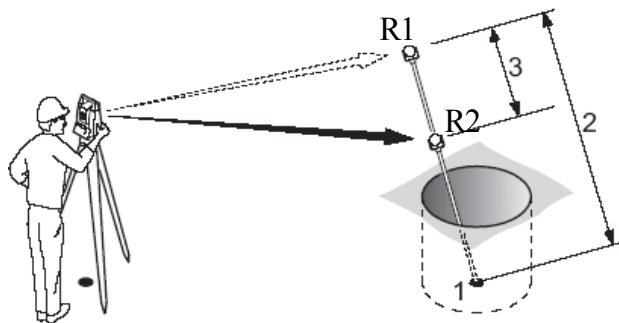
倒镜

倒镜（如果刚盘左观测目标，现用盘右观测）观测同一目标。

3. **确认** 接受结果。

隐蔽点

示例:



1. 隐蔽点的坐标 X/N, Y/E, H (北坐标, 东坐标, 高程)
2. 测量杆总长
3. 棱镜 1 中心与棱镜 2 中心之间的距离

本程序允许应用一个特制的隐蔽点测量杆, 对一个无法直接通视的点 (隐蔽点) 进行测量。

步骤:

1. 观测第一个棱镜 (R1)。

[测存] 启动测量并保存, 然后进行到第 2 步。

[测杆] 允许定义测量杆, 及进行 EDM 设置。

测杆长度

隐蔽点测量杆的总长。

R1-R2 距离

棱镜 R1 中心与棱镜 R2 中心间的距离。

测量限差

给定棱镜中心间的距离与所观测的间距之间差值的限差。若超出限差, 程序将发出警告。

EDM 模式

改变 EDM 模式。

棱镜类型

改变棱镜类型。

棱镜常数

显示棱镜常数。

2. 观测第二个棱镜 (R2)

[测存] 启动测量并保存, 然后进行到第 3 步
(显示结果对话框)。

3. 显示结果。

【隐蔽点- 结果】	
点号 :	A3
描述 :	-----
X/N :	31.993 m
Y/E :	38.661 m
H :	1.400 m
完成 新	

[新] 返回到第 1 步。

[完成] 返回到应用程序调用界面

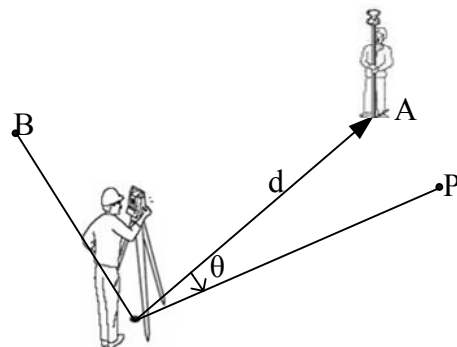
偏心测量

该功能主要用于待测点不能安置棱镜的情况, 包括角度偏心、单/双距偏心和圆柱偏心四个子功能。

应用示例:

1、“角度偏心测量”子功能

本功能适用于偏心点 A 到测站点与待测点 P 到测站点的距离大致相等, 但在待测点无法安置棱镜的情况。



步骤:

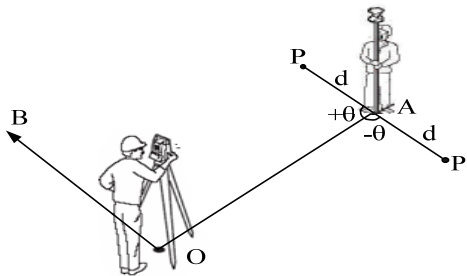
- 1、[测距] 对偏心点 A **测距**, 然后进行第 2 步。
- 2、照准待测点 P, 屏幕上更新显示的坐标即为待测点坐标值。

[记录] 保存待测点坐标并返回到应用程序调用界面。

[返回] 不保存待测点坐标, 返回到应用程序调用界面。

2、“单距偏心测量”子功能

单距偏心测量适合于待测点与测站点不通视, 已知测站点-偏心点 A-待测点 P 的夹角 θ , 并可用钢尺量取偏心点和待测点平距的情况。



步骤:

- 1、输入测站点-偏心点 A-待测点 P 的夹角 θ (左角为 “+”, 右角为 “-”) 和待测点 P 与偏心点 A 之间的平距 d。

【单距偏心】 1/2	
点 号:	A1
水平角:	0.0000 g
垂直角:	0.0000 g
夹 角:	+ ---.--- g
平 距:	---.--- m
测存 测距 记录 返回	

- 2、[测存] 通过测量偏心点后计算并保存待测点坐标值, 然后直接返回到应用程序调用界面。

[测距] 照准偏心点 A 按 **测距** 测量计算待测点坐标, 完成后翻页进入测量结果对话框。

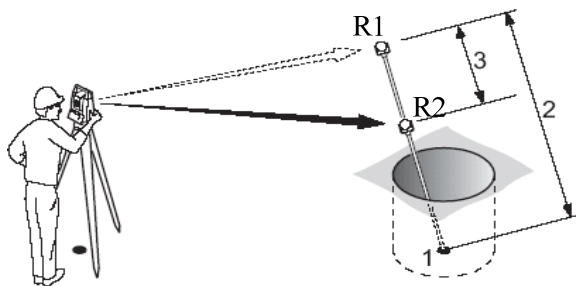
[记录] 保存 **测距** 后计算的待测点坐标并返回到应用程序调用界面。

[返回] 不保存待测点坐标，返回到应用程序调用界面。



3、“双距偏心测量”子功能

示例说明及操作步骤：



示例说明：

- 1、不通视的测量点。
 - 2、隐蔽点测量杆长度。
 - 3、棱镜 R1 和棱镜 R2 中心之间的距离。
- 使用该程序可以通过隐蔽点测量杆获得不通视点的三维坐标。

步骤：

- 1、按 **ROD/ED**，进行杆长设置并确认。

棱镜类型：选择棱镜型号。

棱镜常数：显示棱镜常数。

杆长：测量杆的总长。

R1—R2 的长度：棱镜 R1 和棱镜 R2 中心之间距离。

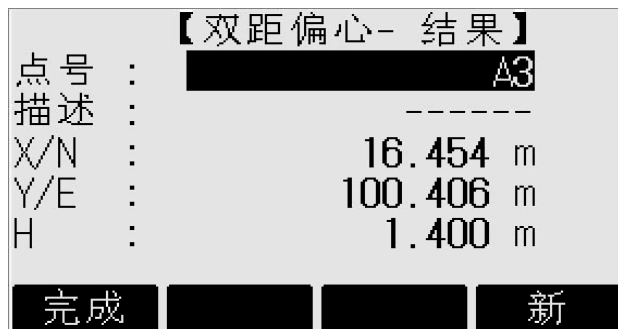
测量限差：两个棱镜之间的已知值和测量值之间的差值限定，如果超限，会发出警告。

- 2、测量第一个棱镜 R1！

按 **测存** 开始测量，然后进入第三步。

- 3、测量第二个棱镜 R2！

按 **测存** 测量，翻页进入结果对话框。

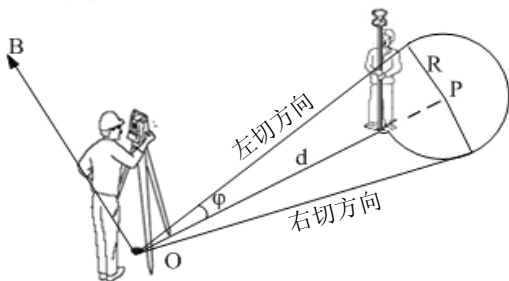


[完成] 返回到偏心测量选择方法界面。

[新] 返回到第 1 步。

4、“圆柱偏心测量”子功能

本功能根据切线法原理可获取圆柱体的圆心坐标和半径。



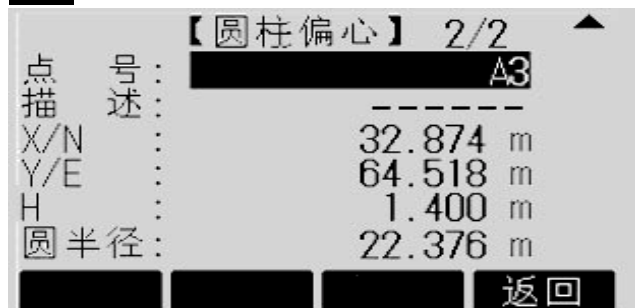
步骤:

1、[左切] 用竖丝照准圆柱体左切线后按**左切**，完成进入第二步。

2、[右切] 用竖丝照准圆柱体右切线后按**右切**，完成进入第三步。

[棱镜厚度] 棱镜中心到圆柱表面距离(RL 测量模式下自动设置为“0”)。

3、转动仪器使偏差角值接近 $0^{\circ} 0' 0''$ ，按**测存**，完成测量，翻页进入测量结果对话框。



[返回] 返回到应用程序调用界面。

 通常情况下，左切方向小于右切方向（在 0 度附近除外）！

程序应用准备

在开始应用程序之间，有一个启动程序来组织设置测站数据。在用户选择一个应用程序后显示启动程序对话框。用户可以一项一项地选择启动程序内容进行设置。

【放样设置】

[◆] F1 设置作业

[◆] F2 设置测站

[◆] F3 定向

F4 开始

F1

F2

F3

F4

[◆]已有设置

[]没有设置

 有关启动程序单项设置的详细信息随后介绍。

设置作业

全部数据存在如同子目录一样的作业里，作业包含不同类型的测量数据（例如：测量数据、编码、已知点、测站....），可以单独管理，可以分别读取、编辑或删除。

增加 创建一个新作业

确认 设置该作业，回到启动程序

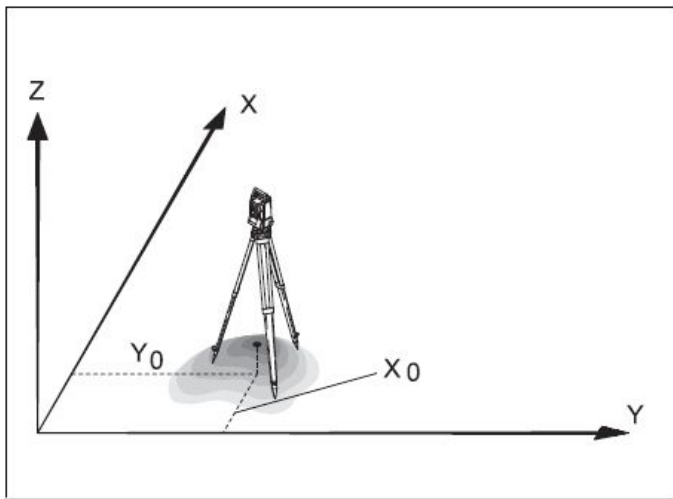
 随后所有数据都存在这个作业/目录下

 如果没有定义作业，就开始测量，仪器系统自动产生一个名为“DEFAULT”（缺省）的作业名。

设置测站

每个目标点坐标计算都与测站的设置有关。

至少要设置测站的平面坐标 (X_0 , Y_0)。测站高程需要时输入。测站点坐标可以人工输入, 也可以在仪器内存中读取。



内存中的已知点

1. 选择内存中已知点的点号。
2. 输入仪器高。

H--传递：启动高程传递功能（详见功能部分）。

确认：按输入的数据设置测站。

人工输入

1. **坐标**：弹出人工输入坐标对话框。
2. 输入点号和坐标。
3. **保存**：保存测站坐标，接下去输入仪器高。
4. **确认**：按输入的数据设置测站。

 如果没有进行测站设置或没有启动应用程序或在常规测量中, 激活了**测存**, 把最后的测站设置作为目前的测站设置。

定向

在定向过程中，水平方向值可以通过手工输入方式或根据已知点的坐标进行设置。

方法 1：手工输入

1. **F1** 输入任意水平方向值。
2. 输入水平方向、棱镜高度和点号 (PtID)。
3. **测量** 启动测量并设置定向。

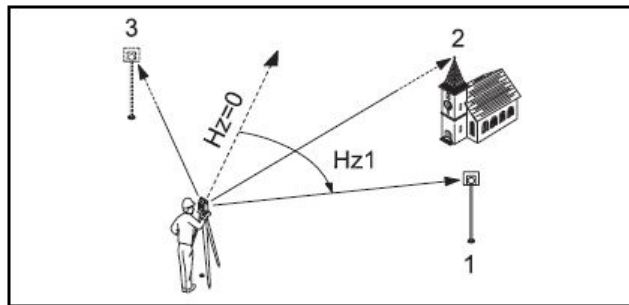
记录 设置定向并记录水平方向值。

方法 2：用坐标进行定向

方向值的确定也可以使用具有已知坐标点的目标进行。

1. **F2** 启动用坐标进行定向。
2. 输入定向点号并确认找到的点。
3. 输入并确认棱镜高。

最多可以用 5 个已知点进行定向



- 1) 1 号目标点
- 2) 2 号目标点
- 3) 3 号目标点

定向坐标值可以通过内存中的存储值或手工输入进行获取。

其工作流程与自由设站的工作流程相似。

照准目标点		3/ I II
点 号:	201	
棱镜高:	1.300m	
后视方向:	236°56'14"	
ΔH_z :	51°12'23"	
Δ  :	0.565m	II
下一点	计算	测量
		

计 算 : 计算并显示定向结果。

下一点 : 输入另一后视点。

1/ I 状态指示; 显示在面 I (盘左) 对第一个点进行了测量。

1/ I II 用面 I (盘左) 和面 II 对第一个点进行了测量。

▲Hz: 进行第一次测量后, 通过旋转仪器使指示的角度差接近 $0^{\circ} 00' 00''$ 的方法来方便地找到另一目标点 (或同点的倒镜) 位置。

▲  : 由坐标计算的测站点到目标的水平距离与实测水平距离的较差。

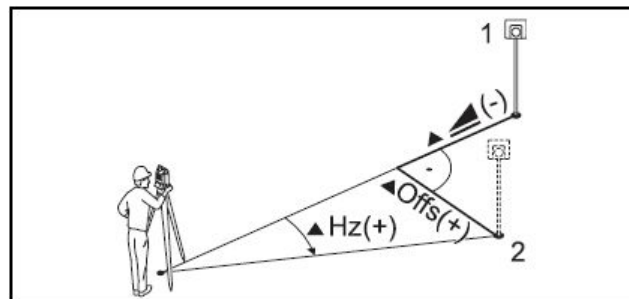
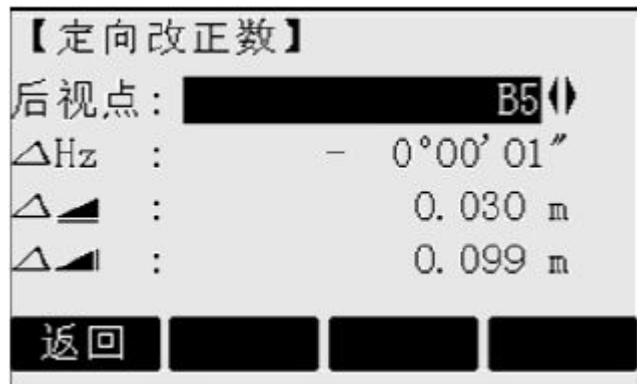
计算的定向值显示

【定向结果】	
点 个 数:	2
测 站:	A1
方位值 :	359°59'58"
标 准 差:	+ 0°00'01"
残差	
	确认

如果测量的目标点多于 1 个，计算方向值时使用“最小二乘方法”。

残差显示

残差 显示残差



1) 实际位置

2) 设计位置

ΔH_z : 高程改正

Δ (with a small triangle icon): 水平距离改正

Δ (with a small triangle icon): 水平角改正

有用信息

- 如果仅基于面 II 进行了定向测量，则水平方向是基于面 II 的。如果仅基于面 I 或既基于面 I 又基于面 II 进行了定向测量，则水平方向是基于面 I 的。
- 在面 I 和面 II 进行测量过程中，棱镜高度不可以改变。
- 如果在同一位置对目标点进行了多次测量，则使用最后一次测量有效值参与计算。

 如果未进行定向设置并且应用开始时。如果触发了“常规测量”中的**测量**或**记录**，则将当前的水平方向及垂直角设置为定向值。

应用程序

概述

预置的应用程序涵盖了广泛的测量任务，使得日常的诸多野外测量工作变的快捷方便。

具有以下应用程序可选用：

- 测量
- 放样
- 对边测量
- 面积和体积
- 自由设站
- 参考线测量
- 悬高测量
- 建筑轴线法

菜单

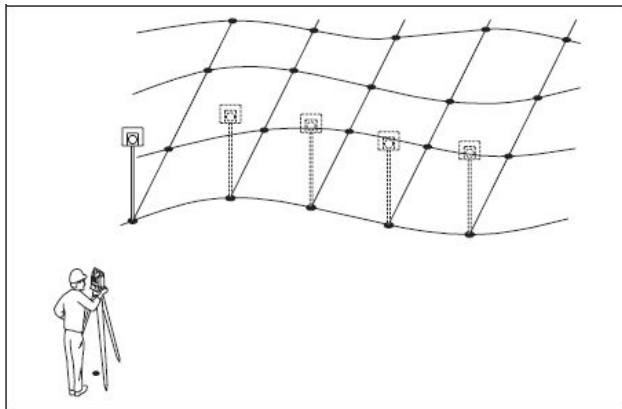
1. 按固定功能键菜单。
2. 选择应用程序栏。
3. 激活应用程序并开始启动程序。

翻页键

翻到下一页

测量（仅针对TPS403/405/407）

测量程序对测量的点数没有限制。测量程序和常规测量相比，只是在引导设置测站设置、定向和编码等方面有所不同。



步骤：

1. 输入点号，需要时输入编码和棱镜高。
2. **测量** 触发测量并进行记录

单个点号

在单个点及连续点号间切换

有两种编码方法

1. 简单编码=注释;

在相应栏量输入编码/注释。这些文本与相应的测量数据一起保存，按**测存**键。这个编码与编码列表无关，只是一个简单的注释。仪器中的编码列表不是必须的。

2. 编码列表中的扩展编码:

按软按钮 **编码**，在编码表中寻找并输入，同时可以增加编码属性。



编码总是以自由编码存储(Wi41-49)，这说明编码不直接与点关联。点编码(Wi71-79)不可用。

放样

放样程序可根据放样点的坐标或手工输入的角度、水平距离和高程计算放样元素。放样的差值会连续显示。

从内存提取坐标放样

步骤:



选择要放样的点。

测 距

开始测量并计算显示测量点与放样点的放样参数差。

记 录

记录显示的值。

极坐标

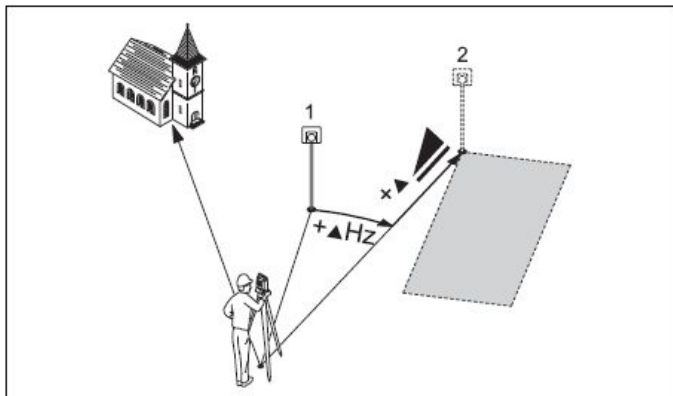
输入极坐标放样元素（方向值和水平距离）。

放 点

简单地输入放样点的坐标放样，不输入点号也不记录数据。

极坐标法放样

极坐标放样中几个偏差的含义：



1 目前放棱镜的点

2 要放样的点

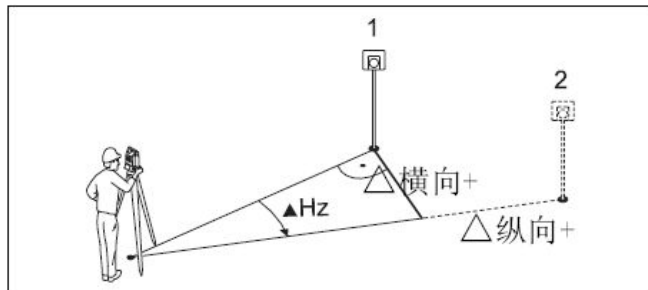
ΔH_z 角度偏差：放样点在目前测量点右侧时为正。

Δ 距离偏差：放样点在更远处时为正。

Δ 高程偏差：放样点在更高处时为正。

正交法放样

放样点与目前测量点间的位置偏差量以纵向偏差和横向偏差表示。



1 目前放棱镜的点

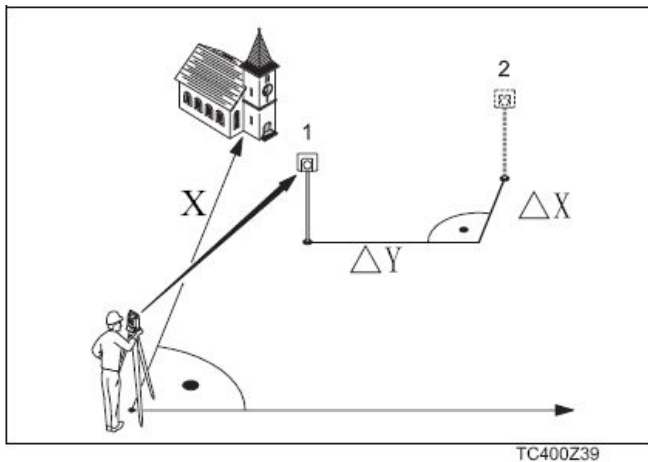
2 要放样的点

Δ 纵向 纵向偏差：放样点在更远处时为正。

Δ 横向 横向偏差：放样点在目前测量点右侧时为正。

坐标差放样

基于坐标系的放样，偏差量为坐标差。



1. 目前测量的点

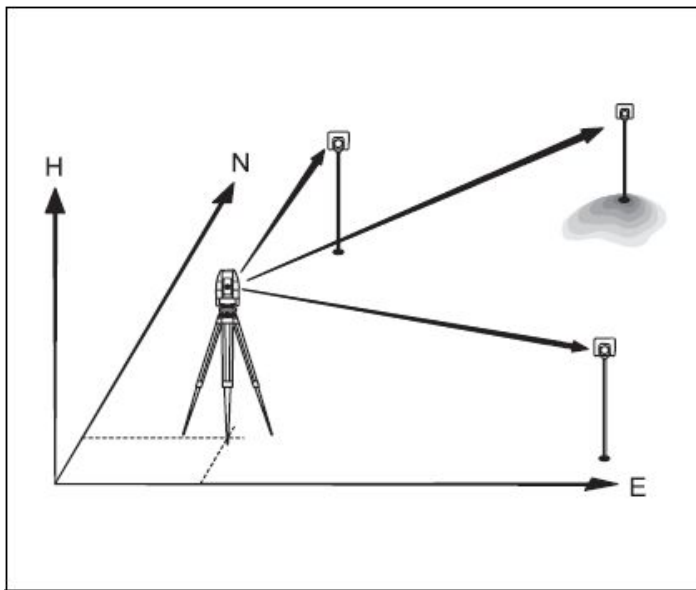
2. 要放样的点

ΔX 放样点和目前测量点之间的 X 坐标差。

ΔY 放样点和目前测量点之间的 Y 坐标差。

自由测站

自由测站是用至少二个已知点最多五个已知点通过边角后方交会计算求得测站点的设站数据。



下列数据采集是许可的：

1. 仅测水平角和垂直角。
2. 距离、水平角、垂直角都测。
3. 有些点仅测水平角和垂直角，有些点水平角、距离和垂直角都测。

最后的结果是获得测站点的坐标和全站仪水平盘 0 方向。同时提供用于精度评定的标准差和残差。

测量技巧

对一个点单测盘左（面 I）或盘右（面 II）或盘左盘右都测均可以。

先测盘左还是先测盘右，以及先测哪个点都没有要求。

对同一点的盘左盘右测量设置粗差检测，以便避免错测其它点。

 若同一目标同一位置测了数次，**最后一个有效测量数据**参与计算。

测量规定

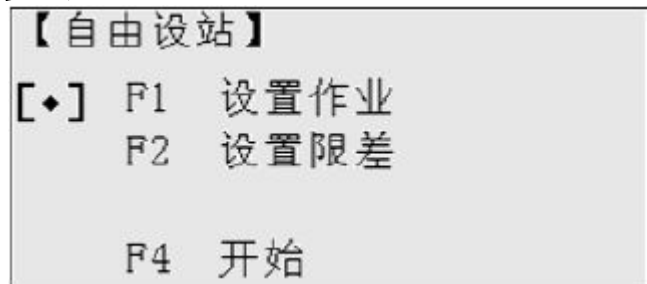
- **盘左盘右（双面）测量**
盘左盘右都测时，对同一目标而言，棱镜高不能改变。
- **目标点高程为 0.000m 时**
目标点高程为 0.000m 时，高程计算会出现问题，如果目标点的有效高程确实为 0.000m，请输入为 0.001m，以避免高程计算中的问题。

计算程序自动判断数据处理方式，如 2 点交会还是 3 点测角交会。

如果测量数据有多余测量，程序会采用最小二乘平差取得测站平面位置、高程及方位。

1. 盘左盘右平均值被调进处理程序。
2. 无论是单面（仅盘左或盘右）还是双面测量，都被认为精度相同。
3. 平面位置（x，y）通过最小二乘平差得到，包括水平角及水平距离的标准差。
4. 测站点的高程（H）是基于各点三角高程计算的平均值。
5. 度盘的方向是通过盘左盘右观测值及最后计算的平面位置确定的。

步骤



F2 输入限差

【设置限差】

输入限差值！

状态： 打开

Y/E 标准差： 0.010 m

X/N 标准差： 0.010 m

H 标准差： 0.010 m

角度标准差： 0°00'05" 012

插入 删除 清除

用户可以在此输入标准偏差值，如果计算出的偏差值超限，会出现警告，用户可以据此决定是否继续或取消测量。

1. 输入测站的点名和仪器高。
2. 输入目标点的点名及棱镜高。

【自由设站 测量】 2/I

点号： B5

棱镜高： 1.500 m

水平角： 180°00'00" IR

垂直角： 270°00'00"

: 100.002 m

II

结果 下一点 测存 ↓

测 存： 测距测角

记 录： 记录水平角和垂直角。

下一点： 输入下一个目标点。

结 果： 如果至少测量了二个点，并测了其中一条边，就可计算并显示测站点的坐标。

2/ I : 说明第二点的面 I 已测

2/ I II: 说明第二点测了面 I 和面 II。

结果

显示计算的测站点坐标:

【测站点坐标】	
测站名:	A1
仪器高:	1.400 m
YO/EO :	1110.024 m
XO/NO :	23230.038 m
H0 :	100.123 m
返回 改正数 标准差 确认	

返回: 返回到测量对话框, 以便测更多的点。

改正数: 显示残差改正数。

标准差: 显示测站标准差。

确认: 安置测站坐标和仪器高开始新测站。

 如果输入的仪器高是 0.000m, 计算的仪器高指的是仪器横轴位置的高程。

标准差显示

【测站点标准差】	
YO标准差:	0.004 m
XO标准差:	0.008 m
H0标准差:	0.005 m
定向角差:	+ 0°00' 12"
返回 确认	

X0、Y0、H0 标准差: 测站坐标的标准差。

定向角差: 定向标准差。

这个对话框显示计算残差：

改正数 = 计算值 - 测量值

【目标点改正数】		2/3
点 号：		B5
ΔH_z :	+	0°00' 41"
$\Delta \text{水准}$:		-0.001 m
$\Delta \text{高程}$:		0.002 m
返回		确认



翻看各点的改正数。

警告/信息

重要信息	含义
所选点无有效数据	表示所选点无 X 坐标或 Y 坐标
最多支持 5 个点	如果已测了 5 个点，还想测更多的点时，系统最多支持 5 个点
由于无效数据测站位置无法计算！ 重新进行自由设站！	测量数据不能计算测站坐标，重测
由于无效数据高程无法计算！	可能目标高程不合常规或测量数据不能计算高程
作业中存储空间不够	当前作业已满不允许存储
$H_z(I-II) > 0.9$ 度，重测	盘左（面 I）和盘右（面 II）的数据有粗差
$V(I-II) > 0.9$ 度，重测	盘左（面 I）和盘右（面 II）的数据有粗差
需要多的点或距离	没有足够的的数据或足够的点来交会测站点

参考线放样

本程序使建筑物轴线、道路断面、土方挖掘等的放样或复核工作更为方便快捷。

通过参照一条已知基线，可以定义一条参考线。参考线可以相对于基线沿轴向（纵向）、径向（横向）或高度方向位移，也可围绕着第 1 个基线点旋转。此外，可以选择参考线上的第 1 个点、第 2 个点或内插点的高程作为参考高程。

步骤:

1. 定义

基线可由 2 个基点确定，而基点的定义可有以下三种方式：

- 测量两个点
- 用仪器上的小键盘输入点坐标
- 从内存中选择点。

a) 测量基点

输入点号并使用软按键[测存]或[测量]/[记录]测量两个基点。

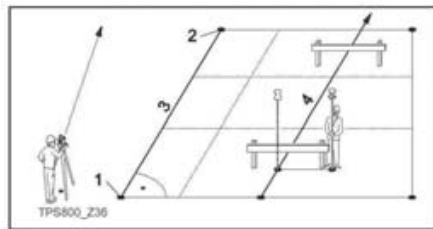
b) 输入基点坐标

[搜索] 开始查找所输入点号的点

[坐标] 手工输入点的坐标

[列表] 显示可用点的数据列表

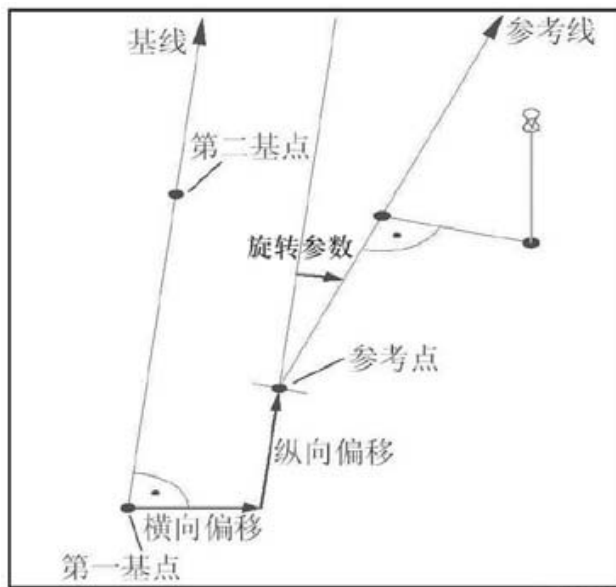
类似过程确定第 2 个基点。



- 1) 第 1 个基点
- 2) 第 2 个基点
- 3) 基线
- 4) 参考线

2. 位移 / 旋转基线

基线可进行轴向（纵向）、径向（横向）和高度方向的偏移或旋转。这条新的线称为参考线。所有的观测数据都相对于参考线。



参数输入:



应用导航键选择输入参考线的位移和旋转参数。

【参考线定义】		
基线长:	50.322m	
横向偏移:	0.000m	
纵向偏移:	0.000m	
高程:	0.000m	
偏转角:	5° 32' 39"	I
新基线	置零	测偏移 放样

可进行以下输入:

横向偏移+: 相对于基线（基点 1—基点 2）方向，参考线向右侧横向位移。

纵向偏移+: 参考线的起始点（即参考点）向基点 2 方向纵向位移。

偏转角+: 参考线围绕着参考点顺时针旋转。高程+: 度偏移; 参考线高于所选择的参考高程。



参考高程:

第 1 点 计算出相对于第 1 个参考点高程的高差。

第 2 点 计算出相对于第 2 个参考点高程的高差。

内插点 计算参考线上某点的高差。

无高程 未计算、显示高差。

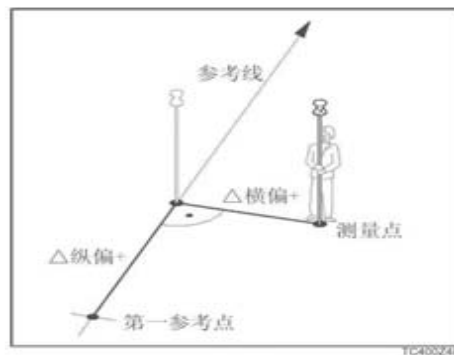
3. 确定进行测量或放样

[测量] 启动子程序, 进行“纵横向偏移”测量 (见下述第 4 点)

[放样] 启动子程序, 进行放样 (见下述第 5 点)

4. “纵横向偏移”子程序

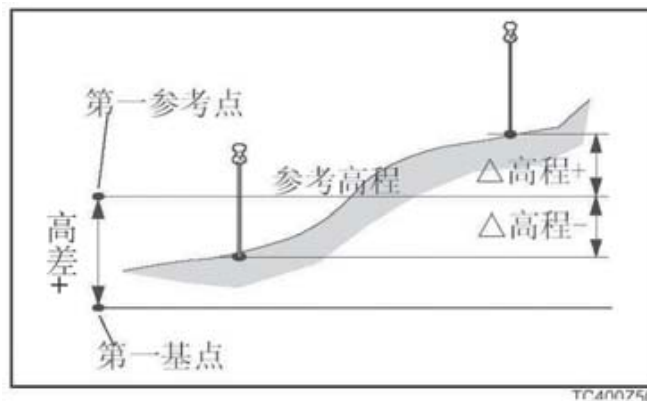
“纵横向偏移”子程序根据观测值或坐标值计算当前目标照准点相对于参考线的纵向、横向偏移量和高差。





所计算出的高差是相对于所选择的参考高程
(▲)。

示例：“相对于第 1 个参考点”



1RP: 第 1 个参考点

1BP: 第 1 个基点

RH: 参考高程

Hd: 参考点与基点间的高差

▲H: 相对于参考高程的高差

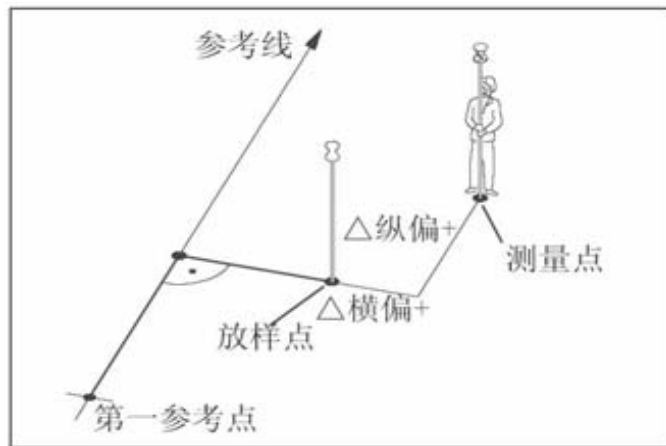
5. “放样”子程序

您可以输入待放样目标点相对于参考线的纵向偏移量、横向偏移量和高程偏移量（即高差）。程序将计算出当前测量点和所计算出的待放样点间的较差，并以正交分量较差（横向偏移，纵向偏移，高程）和极坐标较差（ ΔH_z ， ΔH_x ， ΔH_y ）的方式予以显示。

步骤：

1. 输入相互正交的放样元素。
2. [确认] 确认输入并启动放样。

示例：“正交法放样”



在“放样”测量模式中显示

【正交放样】		1/2	▼
点 号:		A5	
棱镜高:	1.500 m		
△Hz :	← - 39°52' 51"		IR
△ :	↓ -0.940 m		
△ :	↑ 0.000 m		I
输入	测距	记录	↓

【正交放样】		2/2	▲
点 号:		A5	
棱镜高:	1.500 m		
△横偏:	→ 1.000 m		IR
△纵偏:	↓ -47.451 m		
△ :	↑ 0.000 m		I
输入	测距	记录	↓

距离差和角度差的正负值是需要修正的值
(待放样值减去当前测量值)。

+▲Hz 顺时针转动望远镜到放样点。

+▲ 放样点远于当前测量点。

+▲ 放样点高于当前测量点。

对边测量

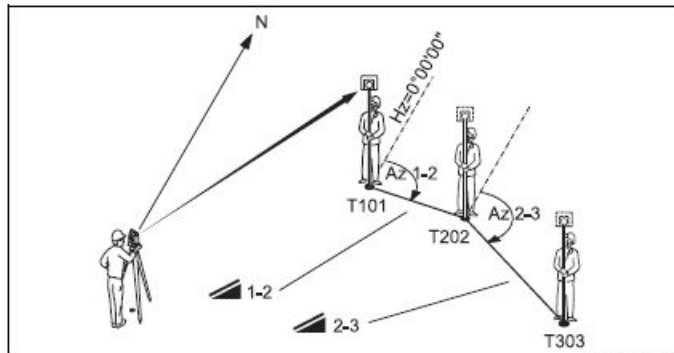
用**对边测量**程序可以实时计算 2 个目标点间的斜距、水平距离、高差和方位角。参与计算的点可以是实时测得、从内存中选取，也可以是从键盘人工输入。

用户可以又折线对边和射线对边两种选择：

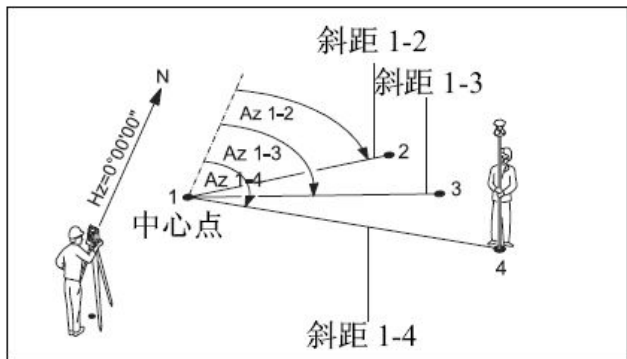
F1 折线对边 (A-B, B-C)

F2 射线对边 (A-B, A-C)

折线对边：



射线对边：



两种方式基本原理一样，不同之处说明如下：

步骤：

1. 确定第一个目标点。

测存： 测量目标点并记录。

检索： 从内存中找点。

2. 确定第二目标点。

过程与第一点相同。

3. 显示结果。

方位角 点一和点二的方位角。



点一点二的间的斜距



点一点二的间的平距



点一点二的高差

折线对边中的有关软按钮

新 点: 把刚才的 2 点作为新对边的起点
(新对边中的点 1), 继续对边测量 (测量
新对边中的点 2)。

新对边: 重新开始一组折线对边

射 线: 转换到射线对边

射线对边中的有关软按钮

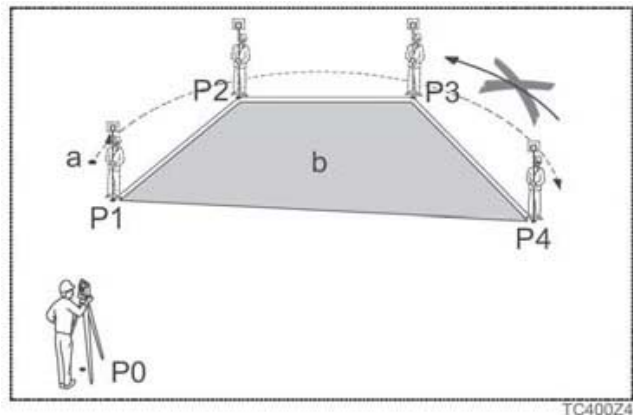
中心点 确定新的中心点

端 点 确定一个新的端点

折 线 转换到折线对边

面积和体积

面积应用程序可用于实时计算多达 50 个顶点的多边形面积。目标点（顶点）可以是测量点、从内存中选取的点或通过仪器小键盘输入的点，这些点按顺时针方向排列。所计算的面积是投影在水平面（2 维）上的面积。此外，在此面积的基础上可计算某一确定高度的体积。



P0	测站	P3	目标点
P1	起始点	P4	目标点
P2	目标点		

- a 从起始点到当前测量点间的周长，折线长。
- b 计算闭合到起始点 P1 的多边形的面积，即投影到水平面上的面积。

确定多边形顶点

[测存] 启动对点的观测，并保存。

[搜索]/[点列表] 在内存中查找点。

[坐标] 手工输入点的坐标。

[回退 1 点] 撤消最后（最近）测量或选择的点。

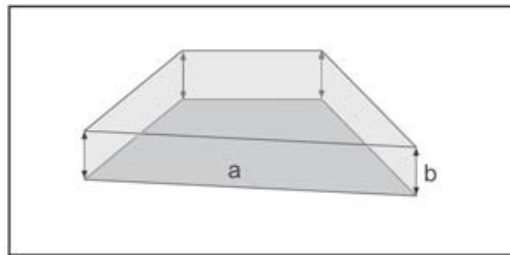
 一旦测量了或选择了三个点，则面积即可被计算并显示。

结果

[体积] 计算基于此面积上的某一确定高度的体积。该高度可以被输入或测量。

[结果] 显示并记录其它结果（周长、体积）。

 若进一步地增加求积用点，则周长和体积将被更新。

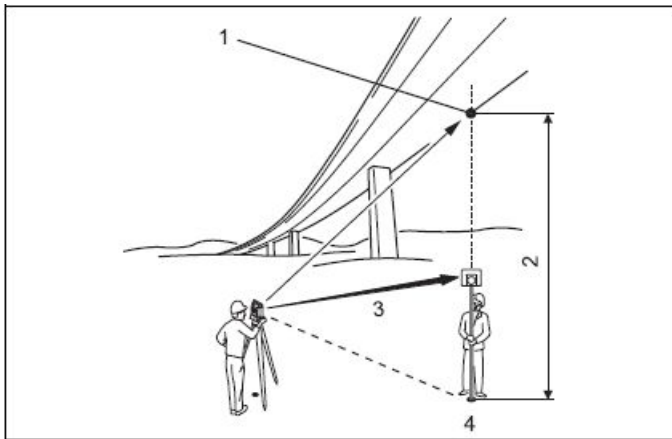


a 计算闭合到起始点 P1 的多边形的面积，即投影到水平面上的面积。

b 特定高度

悬高测量

有些棱镜不能到达的被测点，可先直接瞄准其下方的基准点上的棱镜，测量平距，然后瞄准悬高点，测出高差。



1. 悬高点
2. 高差
3. 斜距
4. 基点

步骤：

1. 输入点号和棱镜高

测存：测量基点并记录。

棱镜高：运行未知棱镜高的程序。

2. 瞄准悬高点

保存：保存测量数据。

基点：输入并测量一个新基点。

建筑轴线法

本程序用于建筑工地的轴线放样和竣工检查。首先定义一条轴线，接下来的和建筑放样竣工检查以该轴线为基础展开。

启动建筑轴线法程序后会看到二个选项：

- a) 新建轴线
- b) 继续上一站（跳过设置）

步骤：

新建轴线：

1. 测量轴线起始点（**输入** **EDM** + **测存**）。



【建筑轴线法 起点】

点号1 : A1

棱镜高: 1.500

△ : ----.---- m

△ : ----.---- m

IR

↓

输入 EDM 测存 ↓

输入：用于轴线起点的点号及棱镜高的输入。

EDM：进行 EDM 设置。

测存：测量并记录轴线起点数据。

2. 测量轴线终点（**输入** **EDM** + **测存**）。轴线起点测量并记录后仪器自动进入轴线终点测量记录的窗口。把棱镜放到选定轴线的终点并测量记录。

如果你测量的是已知点且已输入了坐标 x 、 y 、 H ，将会显示计算的长度和实测长度以及差值。

竣工检查:

【竣工检查】

点号

B1

镜 高

1.500 m

△ 纵

9.999 m

△ 横

5.001 m

△

0.128 m

输入

测距

记录

↓

- △ 纵: 检查点相对于轴线起点位置的轴线方向位移。负值表示检查点在轴线的反方向。
- △ 横: 检查点相对于轴线起点位置的横向位移,负值表示检查点在轴线的左侧。
- △ : 检查点相对于轴线起点位置的高差负值表示检查点的高程比轴线起点低。

: 显示更多的软按键如放样、移轴线等。

放 样: 切换到放样窗口。

移轴线: 通过平移现在的轴线定义新轴线。

放样:

用户可以输入或在内存中搜索放样点的数据。

【放样】

点号

D1

镜 高

1.500 m

△ 纵

10.000m

△ 横

10.000 m

△

0.000 m

输入

测距

记录

↓

X

↑ 0.503 m
← 1.000 m
↑ 0.301 m

: 显示屏左侧的数据为放样点的数据,是以所定义的轴线为基准的数据,并非关于测站的数据。

X: 表示目标点位

⊙: 表示刚才测量的棱镜位置

↑ 0.503 m:

表示棱镜应相对视线向远处移 0.503 米

←1.000m:

表示棱镜应向左移 1.000 米

 显示更多的软按键，如检查、移
轴线等。

 样 切换到竣工检查窗口。

 移轴线 通过平移现在的轴线定义一条新
轴线。

 所定义轴线的起点高程总是作为参
考高程使用。

 为了直观起见，图形是依比例显示
的，因此测站点的位置在屏幕上并不固定。

移轴线：

【建筑轴线法 平移轴线】

定义新轴线！

向右平移	0.000 m
向前平移	0.000 m
向上平移	0.000 m

输入

重置

反转

确认

向右平移：轴线向右平移后面所输入的量。输
入负值可以实现向左移轴线。

向前平移：轴线向轴线前进方向平移所输入的
量，输入负值可以实现向轴线相反
方向平移。

 转：轴线方向反转。

 置：重新输入新的平移量，或恢复到原轴
线。

道路放样

本程序不仅适用于公路、铁路的放样测量，还可以用于管线、管道、河道等线状工程的放样测量工作。

主要功能

①、数据的组织管理。只需将已知数据（控制点和平面定线数据）存储在全站仪，即可以各种方式灵活的调用这些数据；平面定线输入之后，可以方便的检核输入的数据是否有误；

②、“中边桩”放样。可以根据用户输入的里程、偏向角、偏距自动调用预先存储的已知数据，从而计算出待放样点对应于当前测站的放样元素，并实时显示归化元素，指导棱镜架设员的移动；放样中线的同时可以实现线路的纵断面测量；

③、横断面测量。自动计算当前测站对应的里程及线路在该里程处的法线方向，用户也可以输入指定的里程，程序可实时显示出当前测量点与指定里程横断面之间的向对位置关系；

④、数据传输。实现已知数据的上传和放样测量成果的下载；

 这里的“中边桩”是指：凡是依据平面定线数据，通过里程、偏向角、偏距可以唯一确定的任意点位，包括线路的中桩、边桩、桥墩（台）、涵洞（帽）等。

主要特点

①、输入方式灵活简便。既可以在全站仪上手工输入，也可以通过桌面工具将编辑好的已知数据直接上传到仪器；平面定线数据既可以输入交点信息，也可以输入主点信息；

②、整条道路同时输入。可以将整条道路的平面定线数据同时输入，计算时程序自动分析、调用所需数据；

③、解决各种复杂线型。可以计算包括立交匝道在内的各种复杂线型的中边桩坐标；

④、自动识别线路主点。放样测量时，程序根据预先输入的桩间距自动计算下一目标点对应的桩号，在这个过程中，程序可自动识别出包括 QZ 点在内的五大桩（ZH、HY、QZ、YH、HZ）。

一般约定

- 1、软件运行当中，按固定键**退出/取消**，将返回到前一个对话框；按软功能键**退出**，将返回到选择该项功能时的菜单对话框；
- 2、对**【确定】**按钮、**【是】**按钮的响应是，接受或确认当前的操作；
- 3、对**【取消】**按钮、**【否】**按钮的响应是，取消当前的操作；
- 4、路线方向，指路线的前进方向，即背对小桩号、面向大桩号的方向；
- 5、路线的左、右都是相当于面向路线前进方向而言；
- 6、涉及到方向的，凡是在路线的左边或左转均为负值，否则为正值；
- 7、大桩号为沿路线前进方向主点前方的桩号，小桩号为主点后方的桩号。

启动

启动道路放样应用程序，依次完成设置作业、设置测站和定向。



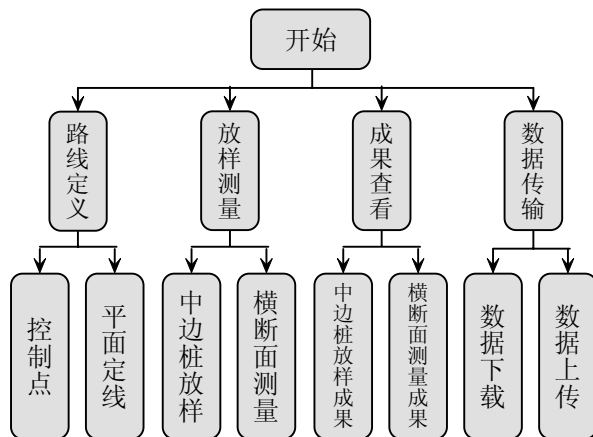
☞ 如果不进行放样测量，则可略过设置测站和定向；

按软功能键 F4 进入【道路放样-主菜单】对话框。



总体结构图

软件的总体结构图：

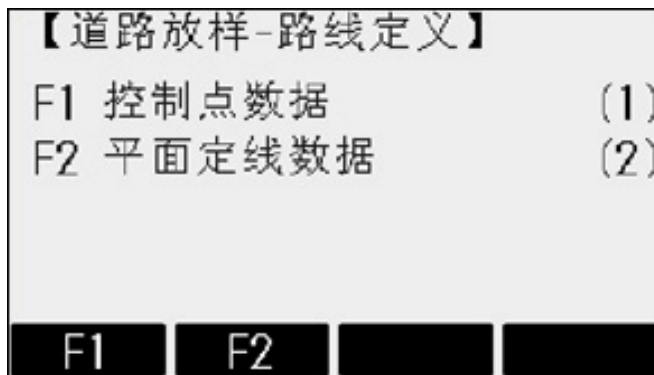


路线定义

路线定义主要用来实现已知数据的查看和编辑，包括控制点数据和平面定线数据，其中平面定线数据又可分为主点法和交点法两种。

1. 启动

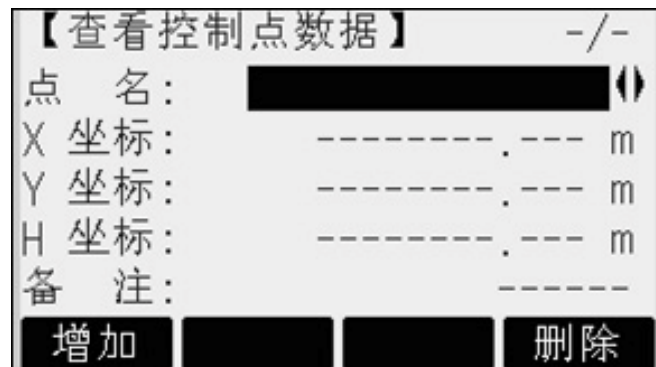
在【道路放样-主菜单】中，按软功能键 **F1**，进入【道路放样-路线定义】对话框；



2. 控制点

在本软件中，控制点包括各等级的可以用来设置测站和定向的平面已知点，以及高程已知点；

在【道路放样-路线定义】中，按软功能键 **F1**，进入【查看控制点数据】对话框；在此处，只可以浏览和删除已经存在的控制点，所有各项均不可编辑。



【查看控制点数据】 -/-

点 名: []

X 坐标: ----- . --- m

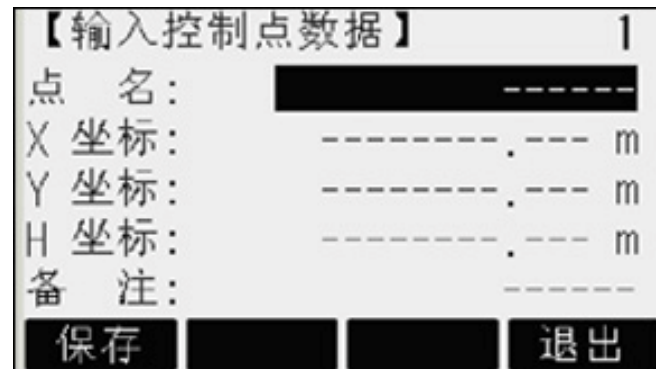
Y 坐标: ----- . --- m

H 坐标: ----- . --- m

备 注: -----

增加 [] 删除

按软功能键 **F4**（删除）将删除当前显示的控制点；如需输入新的控制点，按软功能键 **F1**（增加），进入【输入控制点数据】对话框；



【输入控制点数据】 1

点 名: []

X 坐标: ----- . --- m

Y 坐标: ----- . --- m

H 坐标: ----- . --- m

备 注: -----

保存 [] 退出

控制点信息输入完整后，按软功能键 **F1**（保存）进行保存；如需查看控制点数据，按固定键退出/取消，返回到【查看控制点数据】对话框；如需结束对控制点数据的操作，按软功能键 **F4**（退出），返回到【道路放样-路线定义】

对话框；

☞ 输入控制点数据时，点名不能为空，并且不能包含“*”号；平面坐标和高程不能同时为空；

☞ 建议您通过桌面工具直接将控制点数据上传到仪器；

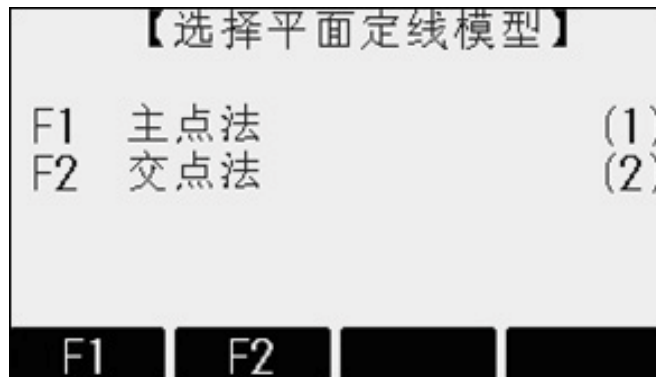
☞ 强烈建议您在输入控制点数据后，返回到【查看控制点数据】对话框进行仔细核对，如果发现有误，可将其删除并重新添加；

3. 平面定线

平面定线是指可以用来描述、确定道路中线确切位置的一组数据。

在【道路放样-路线定义】中，按软功能键 F2，进入【选择平面定线模型】对话框；

路线定义分为“主点法”和“交点法”两种：



3.1 主点法

主点法是指用线路的主点信息来描述整条道路，这里的主点是指线路中线型改变的点，包括起终点 ZH、HY、YH、HZ、ZY、YZ、GQ 点等，而不含 QZ 点。主点法可解决包括立交匝道在内的任何复杂线型。

在【选择平面定线模型】中，按软功能键 **F1**，进入【查看平面定线-主点法】对话框；在此处，只可以浏览和删除已经存在的线路主点，所有各项均不可编辑。

如需输入新的主点，按软功能键 **F1** (增加)，进入【输入平面定线-主点法】对话框；

【输入平面定线-主点法】		1
里 程:	----- . --- m	
线 型:	直线	↕
半 径:	----- . --- m	
X 坐标:	----- . --- m	
Y 坐标:	----- . --- m	
保存 检核		退出

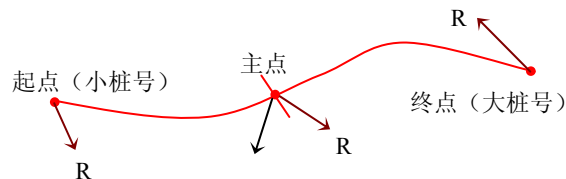
在【查看平面定线-主点法】对话框中，按软功能键 **F4**（删除）将删除当前显示的主点；

字段说明：

里程：主点在道路中线上的桩号；输入格式中不能包含“K”、“k”、“+”等字符，如 K2+224.224 应输为 2224.224；

线型：主点前方（大桩号方向）路线的线型，有四种线型可供选择：“直线”、“圆曲（圆曲线）”、“缓曲（缓和曲线）”、“终点”等；

半径：除线路终点外，均指主点前方（大桩号方向）一侧处的曲率半径（下图中的 R）；线路左转时半径为负，右转时为正；曲率半径为无穷大时，必须输为：99999999.999 或 -99999999.999；



X 坐标：主点的纵坐标；

Y 坐标：主点的横坐标；

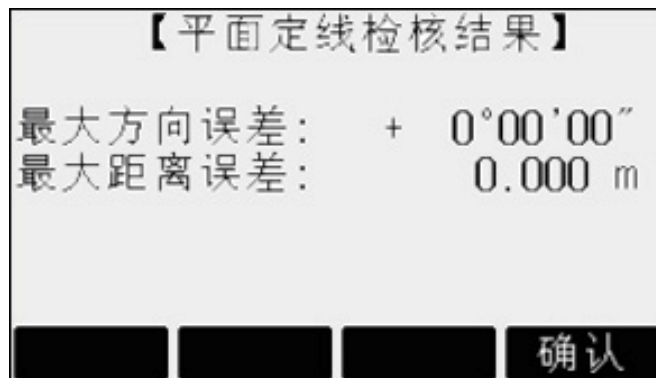
在【输入平面定线-主点法】对话框中，按软功能键 **F1**（保存）保存输入的主点信息；如需查看主点数据，按固定键**退出/取消**，返回到【查看平面定线-主点法】对话框；如需结束对主点数据的操作，按软功能键 **F4**（退出），返回【道路放样-路线定义】对话框；

 一般情况下，**线型**和**半径**的输入内容可参看下表：

主点类型	线型	半径
QD（起点）	直线/圆曲/缓曲	±99999999.999 或 ±R
ZH	缓曲	±99999999.999
ZY	圆曲	±R(圆曲线半径)
YH	缓曲	±R(圆曲线半径)
YZ	直线	99999999.999
HZ	直线	99999999.999
HY	圆曲	±R(圆曲线半径)
HH(GQ)	缓曲	±99999999.999 或 ±R
ZD（终点）	终点	±99999999.999 或 ±R

☞ 各项字段都不得为空；“终点”不是必需的，但是一个作业中最多只可存在一个“终点”；线型为终点时，半径为主点在小桩号一侧的曲率半径；

在【查看平面定线-主点法】或【输入平面定线-主点法】对话框中，按软功能键 **F2**（检核），弹出【平面定线检核结果】对话框；



3.2 交点法

交点法是指用线路的交点信息来描述整条道路，交点法适用于所有交点都是对称的线形，并且线路的起点和终点必须位于直线段或其端点（ZH、HZ、ZY、YZ 等），交点对称是指该交点对应的两条切线等长。

在【选择平面定线模型】中，按压软功能键 **F2**，进入【查看平面定线-交点法】对话框；在此处，只可以浏览和删除已经存在的线路交点，所有各项均不可编辑。

【查看平面定线-交点法】 -/-	
里 程:	
X 坐标:	----- m
Y 坐标:	----- m
转向角:	----- ° ' "
半 径:	----- m
缓曲长:	----- m
增加 检核 删除	

按软功能键 **F4**（删除）将删除当前显示的交点以及大于当前交点里程的所有交点；

 与主点法不同，在这里按删除按钮，有可能会删除多个交点；

如需输入新的交点，按软功能键 **F1**（增加），进入【输入平面定线-交点法】对话框；

【输入平面定线-交点法】 1	
里 程:	----- m
X 坐标:	----- m
Y 坐标:	----- m
转向角:	----- ° ' "
半 径:	----- m
缓曲长:	----- m
保存 检核 退出	

字段说明：

里程：交点的桩号；输入格式中不能包含“K”、“k”、“+”等字符，如 K2+224.224 应输入为 2224.224；

X 坐标：交点的纵坐标；

Y 坐标：交点的横坐标；

转向角：线路在该交点处的转角（线路

起点和终点的转向角输入为“0”);

半径: 交点对应圆曲线的曲率半径; 线路左转时半径为负, 右转时为正; 线路起(终)点处的曲率半径必须输入为: 99999999.999 或-99999999.999。

缓曲长: 交点对应的缓和曲线长度, 如果没有缓和曲线则输入“0”;

按软功能键 **F1 (保存)** 保存输入的交点信息; 如需查看交点数据, 按固定键**退出/取消**, 返回到【查看平面定线-交点法】对话框; 如需结束对主点数据的操作, 按软功能键 **F4 (退出)**, 返回到【道路放样-路线定义】对话框;

在【查看平面定线-交点法】或【输入平面定线-交点法】对话框中, 按软功能键

F2 (检核), 弹出【平面定线检核结果】对话框; (请参看 3.1 主点法)

 交点法输入数据时, 必须按交点的里程依次(由小到大)输入; 并且第一个交点和最后一个交点必须位于道路中线的直线段上(可以是 ZY、ZH、YZ 或 HZ 点);

 主点法输入数据时, 可以不按照主点的里程依次输入, 但最终不能有遗漏的主点; 建议按照里程大小依次输入, 以便于查看、核对;

 以主点形式输入的数据无法以交点的形式查看和编辑, 即以主点方式输入完毕后不能再以交点方式输入; 以交点形式输入的数据可以以主点的形式查看、添加, 但不可以删除;

 受转角精度影响, 由交点数据转换出的主点

数据可能会有一定误差；

☞ 无论采用主点法还是交点法，都至少需要输入两条有效的记录（两个有效的主点或交点）才可以进行正常的检核、放样和测量；

☞ 建议使用主点法输入数据；建议使用桌面工具直接将平面定线数据上传致仪器；直接上传的平面定线数据无法以交点的形式查看和编辑；

☞ 无论是主点法还是交点法，最大里程都不得大于 4294000.000m，即线路中的最大里程不得大于 K4294+000.000m；

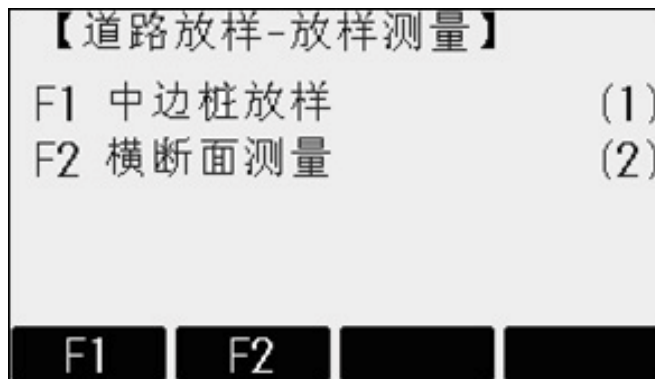
☞ 平面定线检核所需的时间与输入的主点个数有关，主点越多，检核所需的时间越长；如果最大距离误差为“9999.999 m”，表明输入的平面定线数据有明显错误。

放样测量

放样测量主要用来实现线路的中边桩放样、纵横断面测量。

1. 启动

在【道路放样-主菜单】中，按软功能键 **F2**，进入【道路放样-放样测量】对话框；



2. 中边桩放样

在【道路放样-放样测量】中，按软功能键 **F1**，进入【中边桩放样】对话框；

放样之前，根据需要在【中边桩放样】 2/2 页设置桩间距、偏移量和偏向角。

字段说明:

里程: 待放样点对应的桩号；输入格式中不能包含“K”、“k”、“+”等字符，如

K2+224.224 应输为 2224.224；

棱镜高: 测量之前需输入棱镜的正确高度；

方向角: 当前的视准轴方向与理论方向（指向待放样点）之间的夹角；当该值显示为 0 时，便指向了待放样点；

后退: 以棱镜架设员面向仪器的方向作为参考方向，如果该值为正值，棱镜架设员远离仪器，反之靠近仪器；

左移: 以棱镜架设员面向仪器的方向作为参考方向，如果该值为正值，棱镜架设员向自己的左侧移动，反之向自己的右侧移动；

备注: 对当前点的简单描述；



投影桩: 当前测点投影到线路中线上对应的桩号;

宽度: 当前测点偏离中线的距离;

里程差: 投影桩与里程之差;

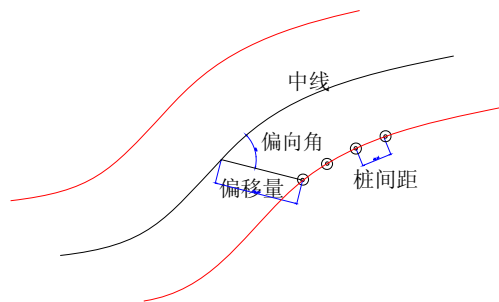
桩间距: 放样时的里程增量, 从大桩号向小桩号放样时该值为负;

偏移量: 待放样点与其对应中线里程处

的距离(不一定是待放样点到中线的垂直距离), 该值为 0 时, 表示放样中桩, 该值为负值时, 表示放样左(边)桩, 否则表示放样右(边)桩;

偏向角: 待放样点对应中线里程处与待放样点连线和线路中线的夹角 ($0, \pi$), 放样与线路非正交交叉的特殊点位(如桥墩)和边桩时, 该字段十分必要;

桩间距、偏移量和偏向角的具体含义参照下图:



按键说明:

测量: 测量距离和角度;

记录: 保存放样结果, 并将桩号按**桩间距**递增;

重放: 将桩号按**桩间距**递减;

坐标: 进入【放样点坐标】对话框, 查看待放样点的设计坐标;

EDM: 切换到【EDM 设置】对话框;

另存: 将当前测点存为控制点, 点名为**当前里程**;

投影: 将**里程**设置为当前**投影桩**, 在进行地形、地物加桩放样时, 该功能十分有用;

【放样点坐标】		
里 程:	-----	--- m
X 坐标:	-----	--- m
Y 坐标:	-----	--- m
偏移量:		0.000 m
偏向角:		90°00'00"
		返回

☞ 中边桩放样时, 应确保**偏移量**、**偏向角**、**桩间距**设置正确;

☞ 随着平面定线主点数据的增多, 中边桩放样时某些环节的运行速度可能会有所降低;

☞ 中桩放样结果可做为纵断面测量成果;

3. 横断面测量

在【道路放样-放样测量】中，按软功能键F2，进入【横断面测量】对话框；

字段说明：

里程：待测横断面对应桩号；

棱镜高：测量之前需输入棱镜的正确高度；

宽度：当前测点偏离中线的距离；

里程差：当前测点对应里程与指定里程之差在当前边线上的投影，当前测点对应的里程大于指定里程时该值为正，否则为负，棱镜架设员可根据该字段值移动棱镜到指定断面；

高差：当前测点相对前一个测点的高差；

方向角：当前的视准轴方向与线路在测站点对应里程处法线的夹角，如果要测量测站所在的断面，请将该角度调整到 0 度或 180 度；



站里程：当前测站点对应的桩号；（另存时，可将该字段作为点号）；

X 坐标：当前测点的纵坐标；

Y 坐标：当前测点的横坐标；

H 坐标：当前测点的高程；

桩间距：测量横断面时的里程增量，从大桩号向小桩号作业时该值为负；

☞ 放样测量时，如果起始里程不是桩间距的整数倍，那么下一点的里程将变为桩间距的整数倍，然后在此点基础上，以桩间距增减。如输入起始里程 27050，桩间距 20 米，27050 测设完毕后，下一点的里程将变为 27060，以后里程将以 20 米增量计算。

备注：另存为控制点时使用，对待存储控制点的简单描述；

按钮说明：

测量：测量距离和角度；

记录：保存当前测量结果；

EDM：切换到【EDM 设置】对话框；

完成：完成当前断面测量，并将里程按桩间距递增至下一个横断面；

另存：将当前测点保存为控制点，点名
为站里程；

☞ 放样测量时，如果测站高程未知，则测站高程默认为“-9999.000”米；

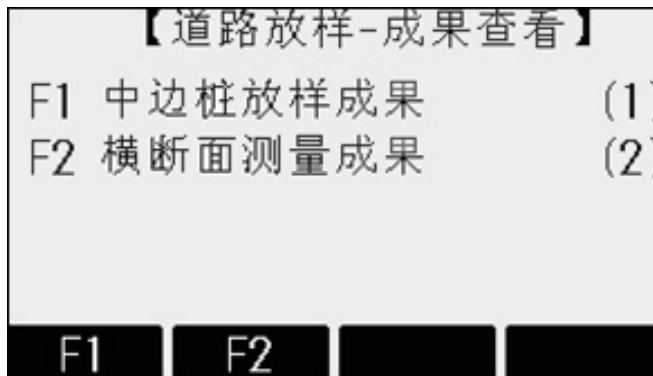
☞ 横断面测量时，如果当前测点不在平面定线的控制范围之内，就无法计算出有效的宽度和里程差，因此该测点就无法保存。

成果查看

实现对中边桩放样成果及横断面测量成果的查看；各项成果只可以查看和删除，不允许编辑和修改。

1. 启动

在【道路放样-主菜单】中，按软功能键 **F3**，进入【道路放样-成果查看】对话框；



2. 中边桩放样成果

在【道路放样-成果查看】中，按软功能键 **F1**，进入【中边桩放样成果】对话框；

【中边桩放样成果】		-/-
里 程:		(0)
偏 移 量:	0.000	m
X 坐标:	-----	m
Y 坐标:	-----	m
高 程:	-----	m
备 注:	-----	
返回 清空 删除		

按钮说明:

返回: 返回到【道路放样-成果查看】对话框;

清空: 删除当前作业中所有的中边桩放样成果;

删除: 删除当前显示的记录;

字段说明:

里程: 指定的放样点里程;

偏移量: 指定的放样点偏离道路中线的距离, 即【中边桩放样】时的偏移量;

X 坐标: 实测点的纵坐标;

Y 坐标: 实测点的横坐标;

高程: 实测点的高程;

3. 横断面测量成果

在【道路放样-成果查看】中，按软功能键 **F2**，进入【横断面测量成果】对话框；

字段说明：

里程：横断面所对应的里程；

宽度：断面点偏离中线的距离；

高程：该测点的实际高程；

按钮说明：

返回：返回到【道路放样-成果查看】对话框；

清空：删除当前作业中所有的横断面测量成果；

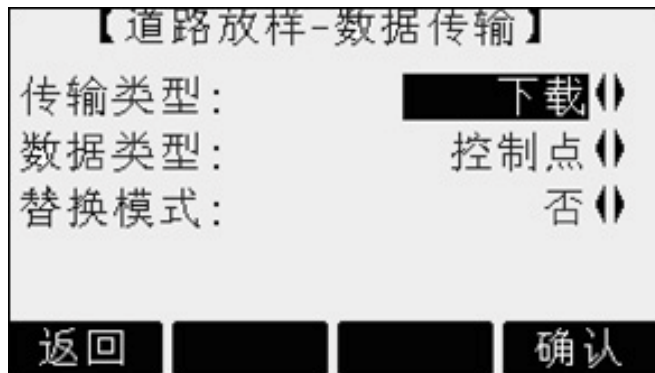
删除：删除当前显示的记录；

数据传输

实现已知数据（控制点和平面定线）的上传，以及放样测量成果的下载。

1. 启动

在【道路放样-主菜单】中，按软功能键 **F4**，进入【道路放样-数据传输】对话框；



【道路放样-数据传输】

传输类型: 下载

数据类型: 控制点

替换模式: 否

返回 确认

2. 数据传输

传输类型分为两种：**上传**，将数据从 PC 机传致全站仪，该操作仅适用于已知数据（控制点和平面定线）；**下载**，将数据从全站仪传至 PC 机，该操作适用于所有类型的的数据；

数据类型分为四种：**控制点**，**平面定线**，**放样结果**和**横断面**等；

替换模式分为两种：**完全**，将删除当前作业中的已存在的所有同类型数据；**否**，不删除已存在的同类型数据；

☞ 选择**上传**时，**替换模式**只能是**完全**，建议在**上传**之前先将原有数据**下载**下来作为备份；选择**下载**时**替换模式**只能是否；

3. 桌面工具及操作步骤

桌面工具主要用来实现 PC 机与全站仪之间的数据传输，同时也提供了交点数据预处理功能。

- 1、通过串口线将全站仪与 PC 机联接，运行桌面工具；
- 2、点击“打开串口”，配置并打开 PC 机端口；
- 3、分别在 TPS 端和 PC 端设置传输类型(上传、下载或发送、接收)和数据类型（控制点、平面定线、放样结果、横断面等），并保证两端设置一致；
- 4、PC 端设置完毕后，在 TPS 端按 **F4(确认)**开始传输；

 必须保证 TPS 端和 PC 端的通讯参数完全一致；必须保证两端的传输类型一致（上传—

发送；下载—接收）；必须保证两端的数据类型一致；

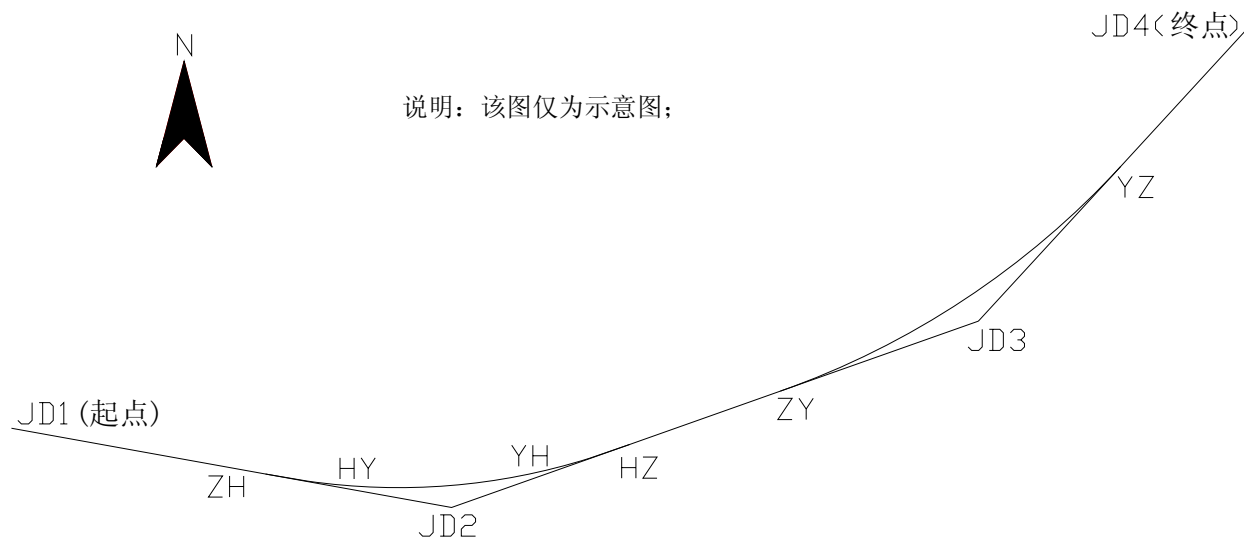
 上传数据时，首先通过“浏览...”按钮选中待上传的数据文件，然后点击“发送数据”按钮，最后在 TPS 端按 **F4(确认)**即可。

程序信息提示

1. 确认覆盖原有记录吗？
2. 无效的数据信息！
3. 数据保存成功！
4. 保存失败！
5. 当前平面定线数据无法以交点方式显示！
6. 尚未进行测量！
7. 确认进入下一个断面测量吗？
8. 数据传输失败！
9. 数据成功传输完毕！
10. 当前里程超出了控制数据范围！
11. 棱镜高已改变，是否重新测量！
12. 确认要退出吗？未保存的数据将丢失！
13. 线路终点已存在！请先修改原终点！
14. 当前里程不是最大里程！不能作为线路的终点！
15. 注意：数据传输时请勿断电和其它操作！

平面定线输入样例

1. 已知线路略图



2. 直线、曲线及转角表（注：由于版面限制，该表中本软件用不到的数据均以“...”号表示！）

交点编号	交点桩号 及 交点坐标		交 点 间 距	方 位 角	曲线 间直 线长	转角 ° ′ ″	曲线要素表 （m）						曲线主点位置										备注		
							切 线 长	半 径	缓和 参数	曲线长 L _{S1} / L _C / L _{S2}	曲线 总长	外 距	第一 缓和曲线 起点	缓圆点 (HY)	曲中点 (QZ)	圆缓点 (YH)	第二 缓和曲线 终点								
1	桩	K0+000.000										桩		桩		桩		桩		桩			...		
	N	1073.980										N		N		N		N		N					
	E	619.358										E		E		E		E		E					
2	桩	K6+744.625	...	...	...	29 37 35 (Z)	...	4500	...	300	...	桩	K5+404.350	桩	K5+704.350	桩	...	桩	K7+731.202	桩	K8+031.202	...			
	N	-118.970	N	118.090	N					68.314		N	...	N	230.385	N	327.070								
	E	7257.644	E	5938.500	E					6234.327		E	...	E	8237.543	E	8521.521								
3	桩	K10+651.832	...	...	...	27 52 47 (Z)	...	6000		2919.557	...	桩		桩	K9+162.552	桩	...	桩	K12+082.109	桩				...	
	N	1199.208	N		N					703.580		N	...	N	2294.026	N									
	E	10992.771	E		E					9588.382		E	...	E	12002.390	E									
4	桩	K15+164.623	...	...	...							桩		桩		桩		桩		桩					...
	N	4560.080	N		N								N		N		N								
	E	14092.100	E		E								E		E		E								

3. 主点法需要输入的数据及格式

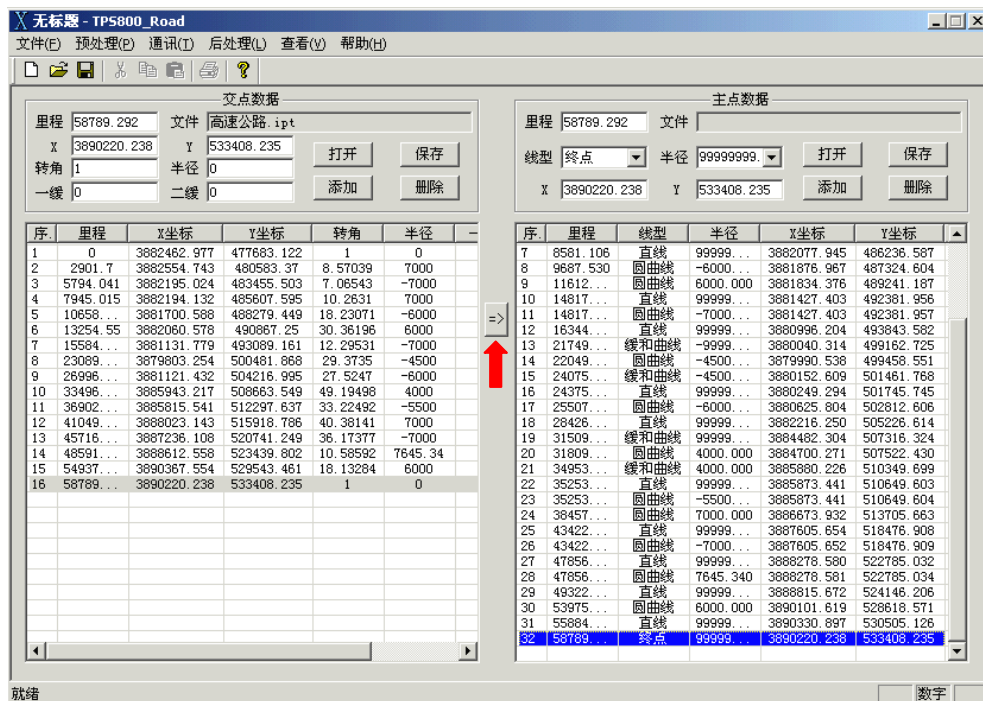
里程	线型	半径	X 坐标	Y 坐标
0.000	直线	99999999.999	1073.980	619.358
5404.350	缓和曲线	-99999999.999	118.090	5938.500
5704.350	圆曲线	-4500.000	68.314	6234.327
7731.202	缓和曲线	-4500.000	230.385	8237.543
8031.202	直线	99999999.999	327.070	8521.521
9162.552	圆曲线	-6000.000	703.580	9588.382
12082.109	直线	99999999.999	2294.026	12002.390
15164.623	终点	99999999.999	4560.080	14092.100

4. 交点法需要输入的数据及格式

里程	X 坐标	Y 坐标	转角	半径	缓和曲线长
0.000	1073.980	619.358	0	99999999.999	0
6744.625	-118.970	7257.644	29 37 35	-4500.000	300
10651.832	1199.208	10992.771	27 52 47	-6000.000	0
15164.623	4560.080	14092.100	0	99999999.999	0

5. 交点数据预处理

有些情况下,设计单位提供的《直线、曲线及转角表》中没有给出主点的坐标。此时,可通过桌面辅助工具(如右图)对交点数据进行处理,计算出各主点信息,其结果可以保存成文件并直接上传致全站仪。



预处理步骤如下：

- 1、在左边的列表框中输入交点数据；
- 2、输入完毕后，点击按钮“=>”；
- 3、点击主点数据中的“保存”按钮，将计算结果存为主点数据文件 (*.hln)；
- 4、在“通讯”界面下，将主点数据上传到全站仪；具体操作请参考 **数据传输**。

编码

编码包含有关记录点的信息。在后处理过程中，在编码功能的帮助下，可方便地按特定的分组进行处理。

在“数据管理”部分还有有关编码的信息。

GSI—编码

查 找：输入编码搜索条件

编 码：编码名称。

说 明：附加注释。

Info 1：可编辑的，包含很多内容的信息。

...

Info 8：其余信息行。

 编 码 总 是 以 自 由 编 码 存 储 (Wi41-49)，这说明编码不与点直接关联。它们根据设置在测量前或后保存。点编码 (Wi71-79)不可用。

步骤：

从编码列表中选择编码或输入一个新编码：

记录： 在测量数据没有**测存**直接记录编码。

确定： 完成编码设置。在**测存**测量数据后记录编码。

增加列表： 增加输入编码到编码列表。

扩展/编辑编码

1. 从编码列表中调出需要的编码。
2. 属性可以编辑。

事例：

在徕卡测量办公室的编辑表编辑器可以定义编码属性的状态。

- 固定状态（参见徕卡测量办公室）为写保护，属性不能被覆盖、编辑修改。
- 强制的状态，该属性栏要求有信息输入或确认输入。
- 常规状态，可以任意编辑。

警告/信息

重要信息	含义
属性不能改变	固定内容的属性不能改变
编码表无效	内存中没有编码表，自动调用手工输入编码和属性
按要求输入	编码丢失，补充输入



单个输入的编码不能加入编码列表。

徕卡测量办公室

使用“徕卡测量办公室”软件可以方便地创建和更新编码列表。

系统设置

本项菜单有大量项目供用户设置，以便使仪器适合用户的要求。

对比度

以每步间隔 10% 来设置显示器对比度；根据环境光线条件来调整清晰度。

热 键

热键设置在仪器的一侧，可以定义为：

测距：按键一次，测距一次，不作记录。

测存：按键一次，测距一次，并记录角度、距离等数据。

关闭：热键关闭，不进行任何操作。

自定义键

常用功能中的多有功能之一可以根据你的使用频度及你的喜好定义给自定义键。

垂直角设置

垂直度盘的“0”位置可以设置成三种位置：天顶 0，水平 0，或斜度 % 方式。

- 天顶 0：天顶 = 0° ，水平 = 90°
- 水平 0：天顶 = 90° ，水平 = 0°
- 斜度 %： $45^\circ = 100\%$ ，水平 = 0°



斜度 % 增加迅速，当超过 300% 时显示为 “--.--%”。

仪器补偿

1 轴：垂直角得到补偿。

2 轴：垂直角和水平方向都得到补偿。

关闭：关闭补偿器。



如果仪器架设在不稳定的地方（如在抖动的平台、船上），补偿器应该关闭。

这样可以避免抖动引起的补偿器超出工作范围，仪器提示错误信息而中断测量。

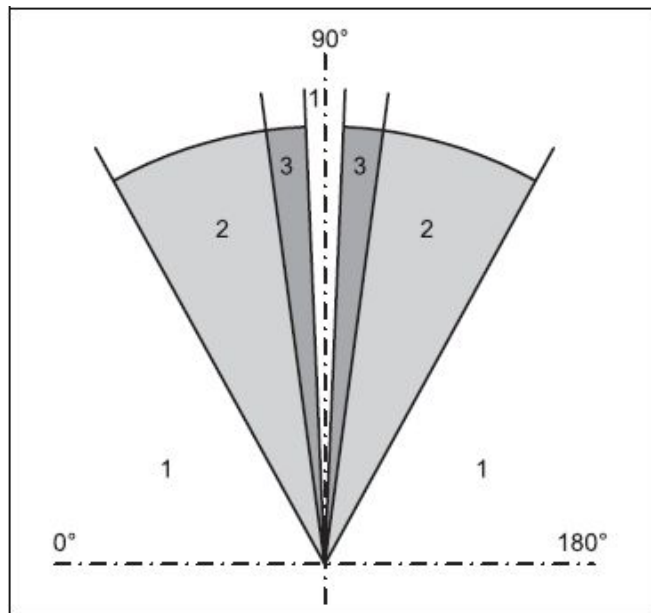


仪器关机不改变补偿器设置。

象限声

关闭：关闭象限声提示。

打开：打开象限声提示。当角度是 $85^{\circ} 30'$ $\sim 89^{\circ} 33'$ （或 $94^{\circ} 30' \sim 90^{\circ} 33'$ ）时，蜂鸣器发出短促的音响。当角度是 $89^{\circ} 33' \sim 89^{\circ} 59' 44''$ （或 $90^{\circ} 00' 16''$ 到 $90^{\circ} 33'$ ）时，蜂鸣器发出长音。



- 1 无声区
- 2 蜂鸣器发出短促的音响
- 3 蜂鸣器发出长音

声音

按下每个键，蜂鸣器发出音响信号。

关闭：蜂鸣器关

正常：蜂鸣器开

大声：增加音量

水平角 ⇔

水平角增量方向选择

右：设置水平角“右角测量”(顺时针方向)。

左：设置水平角“左角测量”(逆时针方向)
“左角测量”只是在显示时显示左角，在记录时仍然按照“右角测量”方式记录。

十字丝照明

如果显示器照明开关处于打开状态，可以打开十字丝照明。

较暗：十字丝照明亮度微弱。

标准：十字丝照明亮度中等。

较亮：十字丝照明亮度很强。

液晶加热

打开：当显示器照明开关打开，仪器温度低于-5℃时，自动给显示器加热。

数据输出

内存：将数据记录入到全站仪的内存中。

RS232：通过 RS232 接口向外发送数据。

因此必须接上外接存储器。

GSI8/16

选择 GSI 输出格式。

GSI 8：81..00+12345678

GSI16：81..00+1234567890123456

Mask1/2

选择 GSI 输出表征码

Mask1：PtID,HZ,V,D,Pm+mm,r,hi

Mask2：PtID,HZ,V,D,X,Y,H,hr

视准差改正

打开：视准差改正开关打开。

关闭：视准差改正开关关闭。

如果视准差改正开，所测量的每一个水平角都经过了视准差改正

一般使用时，水平角视准差开关保持打开状态。



更多内容请参照仪器校正部分。

自动关机

打开：仪器在 20 分钟内没有任何操作（没有按任何键；V 和 Hz 角度位移 $<\pm 3' / \pm 600\text{cc}$ ）将自动关闭电源。

关闭：仪器不能自动关闭电源，仪器可一直工作，耗电较快。

睡眠：经济模式。可以用任意键唤醒仪器。

最小读数

显示角度的最小读数有三个等级：

• ° ' "

0° 00' 01" / 0° 00' 05" / 0° 00' 10"
" 总会显示

• 度

0.0001° / 0.0005° / 0.001°

• gon(哥恩)

0.0001gon / 0.0005gon / 0.001 gon

• mil

0.01mil / 0.05mil / 0.10mil

输入方法

在此可对输入字符数字的方法进行选择。

• 方法 1

标准方法

• 方法 2

高级方法

角度单位

° ' " （度，六十进制）

角度值：0° ~359° 59' 59"

度（十进制）

角度值：0° ~359.999°

gon（哥恩）

角度值：0gon~399.999gon

mil（密位）

角度值：0mil~6399.99mil

在任何时候均可改变角度单位设置。实际测量的角度值根据所选的单位显示。

距离单位

米：米（m）

ft-in1/16：美制英尺-英寸-英寸 1/16。

US.ft：美制英尺。

Int1.ft：国际单位英尺

温度

°C：摄氏度。

°F：华氏度。

气压

mbar：毫巴。

hpa：百帕。

MmHg：毫米汞柱。

InchHg：英尺汞柱。

EDM 设置

EDM 设置中有详细的菜单项目供选择



EDM 模式

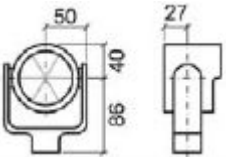
对于 TCR 全站仪，可选择无棱镜（RL）和有棱镜（IR）激光测距模式。
选择不同的测距模式需选择不同的棱镜类型。

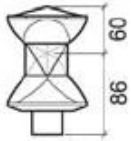
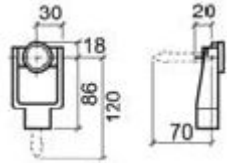
IR 精测	用反射棱镜精密测量。 (2mm+2ppm)
IR 快速	快速测量方式。测距速度很快但精度略低。 (5mm+2ppm)
IR 跟踪	连续跟踪测量。 (5mm+2ppm)
IR 反射片	对反射片测量。 (5mm+2ppm)

RL 标准	无反射棱镜测量 ($\leq 500\text{m}$: $2\text{mm}+2\text{ppm}$ $>500\text{m}$: $4\text{mm}+2\text{ppm}$)
RL 跟踪	连续的无反射棱镜跟踪测量 ($5\text{mm}+3\text{ppm}$)
RL 带棱镜	无棱镜模式下带反射棱镜测量

RL_EDM 无棱镜激光测距时，将对处在光束上的每一种反射体测距（可能是树枝、汽车等）。

棱镜类型：在 EDM 设置种调出。

徕卡棱镜	常数[mm]	
标准棱镜 (圆棱镜) GPH1 + GPR1	0.0	

360° 棱镜 GRZ4	+23.1	
360° 微型 棱镜 GRZ101	+30.0	
微型棱镜 GMP101/102	+17.5	
JPMINI	+34.4	Mini prism
反射片	+34.4	
自定义	--	在棱镜常数中设置 例 ($-\text{mm}+34.3$;e.g.: $\text{mm}=14\rightarrow$ 输入= $-14+34.4=20.4$)
RL	+34.4	无反射棱镜

棱镜常数

打开测距设置中的该项功能。以 mm 为单位输入用户自定义特殊棱镜的参数。

棱镜常数范围：-999.9mm 至+999.9mm

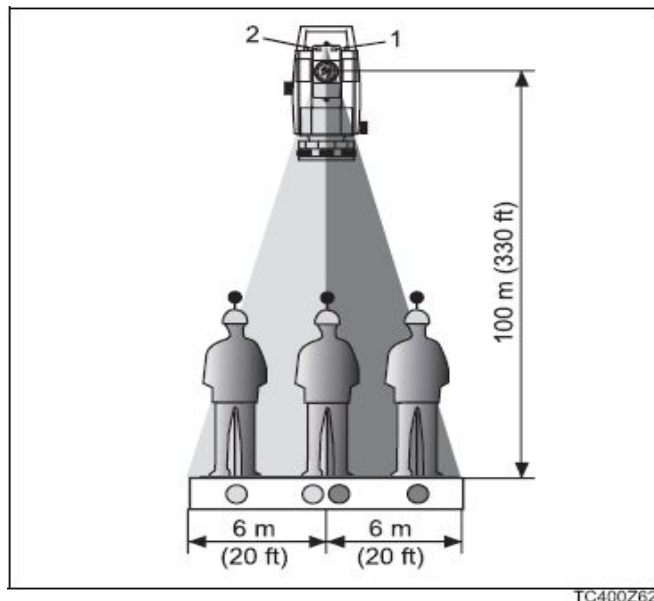
激光指示

开：打开指示目标点的可见激光。

关：关闭可见激光束。

导向光

持棱镜的测量员在闪烁的光束引导下很容易地进入视线。导向光的有效范围达 150m，在野外放样时，此功能尤为有用。



TC400Z62

1 闪烁的红光

2 闪烁的黄光

有效距离：5-150m(15-500ft)

离散度：100m(330ft)处 12m(40ft)

乘常数

【乘常数输入】

乘常数: 0ppm

输入 返回 设定

比例因子

输入投影比例。根据 PPM 参数对测量值和坐标值进行改正。

PPM=0 设置缺省参数

Ppm:

输入其他比例参数

气象改正

输入气象参数

气象参数 (ppm):

距离测量直接受测距光路上的大气条件的影响。

【气象数据】

平均海拔: 500m

温度: 16°C

气压: 952 hpa

气象改正: 21ppm

输入 返回 PPM=0 设定

-
- 平均海拔：放置仪器位置的海拔高程。
 - 温度：仪器周围的空气温度。
 - 气压：仪器周围的大气压力。
 - 气象改正：计算和预测的气象 PPM

信号：显示 EDM（测距仪）的回光信号强度，步长 1%，可以估较恶劣的条件下可得到尽可能理想的照准精度。

文件管理

文件管理器含有在野外进行输入、编辑和检查数据的所有功能。

【文件管理】 1/2

F1 作业

F2 已知点

F3 测量点

F4 编码

F 1 **F 2** **F 3** **F 4**

【文件管理】 2/2

F1 初始化内存

F2 内存统计

F 1 **F 2**

作业

各种测量数据存储在选定的作业里。例如已知点、测量点、编码、结果等。作业的定义包括输入作业名称和操作者。另外，系统自动添加创建日期及时间。

作业搜索：



翻看作业。

删除：删除所选作业（用左、右键选择）。

确认：确认所选作业。

增加：启动输入一个新作业。

已知点

有效的已知点至少包含点名和平面坐标（X、Y）或高程 H

删除：将所选已知点从仪器内存中删除。

查找：开始点搜索，输入点号或通配符“*”。

增加：弹出输入新的已知点点名和坐标的对话框。

测量点

内存里的测量数据可以被搜索、显示或删除。

F1：启动查看指定点号内容。

查看：列出选定作业中的所有测量数据块。

编码

每条编码可有一项说明和最多 8 个属性。

保存：保存数据。

属性：弹出属性输入对话框。

查看：弹出搜索对话框。

初始化内存



作业数最多为 7 个。

删除作业、一个作业中的单个数据区或全部数据。

删除：开始删除所选择的数据区域。

所有：删除仪器内存内所有的数据，内存中所有数据将被永久性地清除。



删除后数据不可恢复，操作前要确信有用的数据已下载保存。

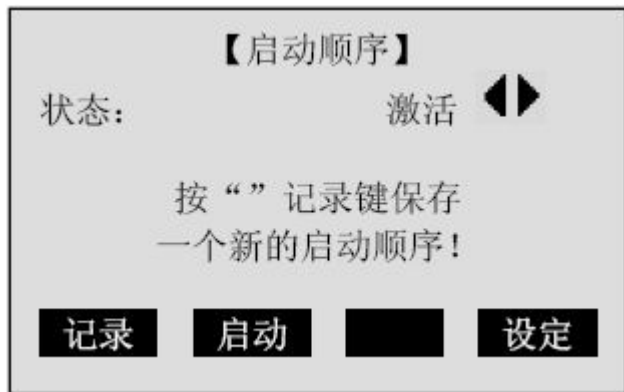
内存统计

显示内存信息，例如：

- 存储的已知点数量。
- 记录的数据块数量（测量点、编码）。
- 可用作业（未定义）数量。

启动顺序

设置打开仪器电源时的屏幕显示，例如设置成每次打开仪器时显示电子气泡。



设定: 保存设置。

记录: 定义一个在仪器加点时自动加载的按键序列。

启动: 执行已记录的启动顺序

执行过程:

在提示窗口按设定后切换到常规测量显示窗口。最多可以存储 16 个先后排列的按键，启动窗口可以用退出键中止。如果启动顺序设置为“激活”，仪器加电打开时自动启动存储的启动顺序。

 自动启动与打开仪器后按相关的系列键有同样的效果。某些仪器设置项目不在启动顺序可选之列。仪器上如“IR-FINE”的切换等有关输入工作不能设置为启动顺序。

视准差和指标差测定

误差校准包含一下仪器误差的测定：

- 视准差
- 指标差（同时校准电子水准器）

为了测定视准差和垂直角指标差，必须进行盘左、盘右（双面）观测。可以由任一面开始观测。

在校准过程中，仪器会给出明确的操作提示。按操作提示进行，不会出现错误的测定结果。

仪器出厂前经过误差校准。

仪器误差会随温度的变化而改变，也会在长时间的使用或放置后变化。

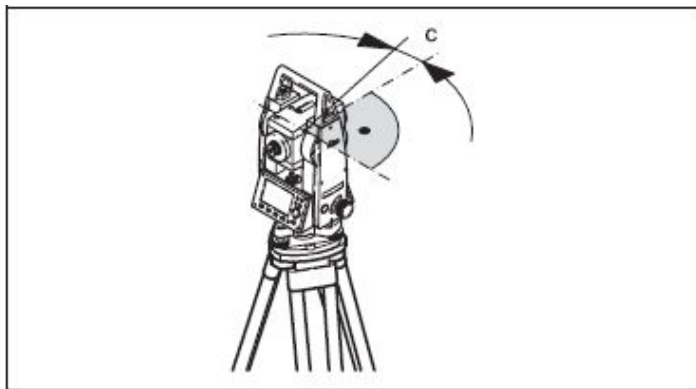


在仪器第一次使用之前、精密测量之前、长途运输之后、长期使用前后或温度变化超过 10°C (18°F) 时，都应该测定这些误差。



测定仪器误差之前，请用电子水准器整平仪器。仪器设置应该稳定可靠。应避免太阳光直射仪器而造成仪器一侧温度过高。

视准差

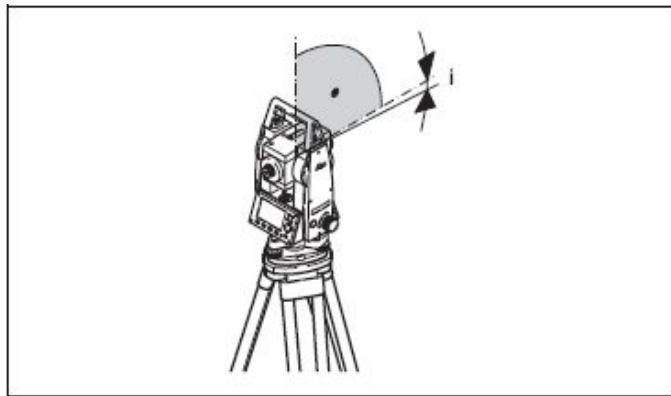


仪器视准差（C）是由于仪器横轴与视准轴不垂直造成的误差。

视准差对水平角误差的影响随垂直角的增大而增大。

水平角的水平方向瞄准误差和视准差相同。

垂直角指标差



当视线处于水平方向，垂直度盘精确读数应该是 90° 。与这个数字之间的偏差值称之为垂直角指标差（i）。

测定垂直角指标差的同时，自动校准电子气泡。



对测定两种误差的要求条件相同。

F1

视准差

F2

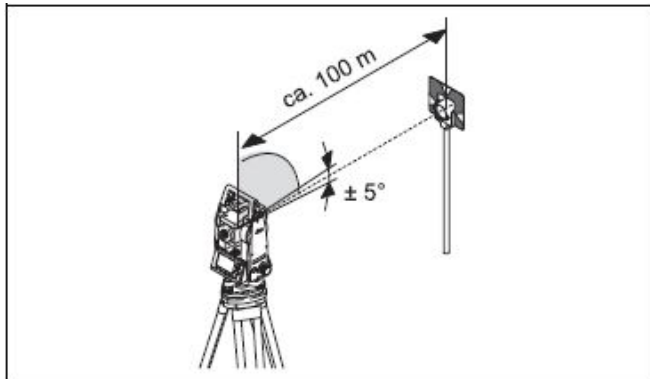
指标差

F3

查看改正值

步骤:

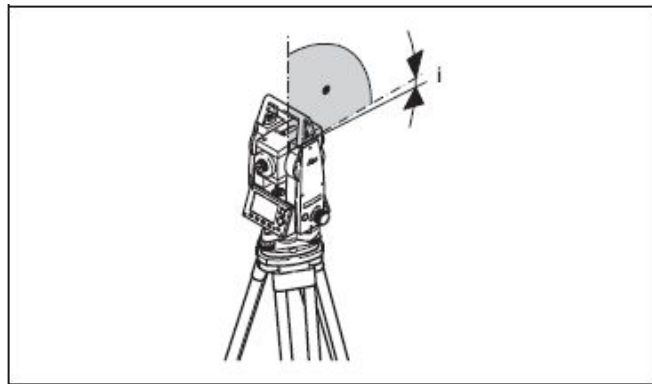
1. 用电子水准器精确整平仪器。
2. 瞄准大约 100 米处的目标，垂直角应小于 5° 。



3. **测量**: 启动测量。

4. 倒镜再瞄准目标。

为便于检查，水平角垂直角都显示。



5. **测量**: 启动测量。
6. 显示新的和旧的结果。

确认: 新值替代旧值。



退出并不保存新值。

警告/信息

重要信息	含义	措施
垂直角不适合校准！	目标照准误差超限，或没有转换望远镜位置。	精确瞄准目标，其误差必须小于 $4^{\circ} 30'$ 。目标应大致处于水平面内。确认提示信息的要求。
校准结果超限，保留原先值。	计算结果超限，仍保留以前的测定值。	重复测量。确认已符合提示信息的要求。
水平角超限！	转到第二面或望远镜位置观测水平角时，目标观测误差超过 4.5° 。	瞄准目标，观测误差必须小于 $4^{\circ} 30'$ 。确认已符合提示信息的要求。
测量出错再测一遍！	测量出现错误（例如：仪器安置不稳定或测量时，面 I 观测与面 II 观测之间间隔时间太长）。	重新安置仪器，重新观测。确认已符合了提示信息的要求。

通讯参数

在 PC 计算机和仪器之间进行数据传输时，必须设置 RS232 串口的通讯参数。

徕卡标准设置：

19200 比特，8 个数据位，无校验，1 个停止位，回车换行。

波特率：

可选择的数据传输速率有 2400，4800，9600，19200[比特/秒]。

数据位：

7：数据传输用 7 位数据位。设置奇、偶校验时，自动设为 7 位。

8：数据传输用 8 位数据位。奇偶位自动设置为“无”。

奇偶位：

偶：偶校验。

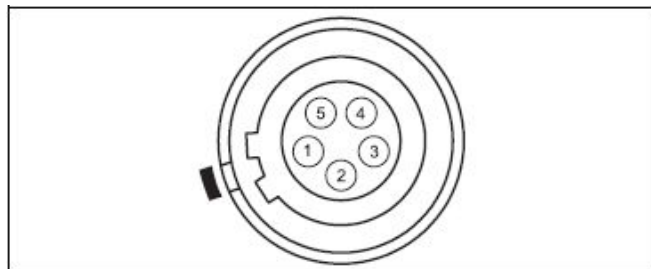
奇：奇校验。

无：无校验（如果数位设为 8 位）。

行标志：回车换行/回车。

停止位：设为 1 位

接口插头接线图



1. 电源
2. 空
3. 地
4. 数据接收（TH_RXD）
5. 数据发送（TH_TXD）

TH...经纬仪

数据传输

用这个特殊的功能，可以把测量数据经过串口传输到接收器（例如一台笔记本电脑），以这种方式传输数据不进行检核。

作业：选择包含有需要传输的数据的作业。

数据：选择需要传输的数据范围（已知点、测量数据）。

格式：选择输出格式。选择徕卡 GSI 格式或在徕卡测量办公室格式管理器中创建的自定义格式。

发送：经过串口发送数据。

在数据设置中，可能有如下“测量”数据格式：

11. ... +00000D19	21.022+16641826
22.022+09635023	31..00+00006649
58..16+00000344	81..00+00003342
82..00-00005736	83..00+00000091

87..10+00001700 522.16-00000000



如果接收器处理数据速度太慢，数据可能丢失。用这种数据传送方式，仪器不通知接收器（无协议）。

GSI-ID	
11	点名
21	水平方向
22	垂直角
31	斜距
32	水平距离
33	高差
41-49	编码及属性
51	PPM(mm)
58	棱镜常数
81-83	目标点（Y、X、H）
84-86	测站点（Y、X、H）
87	棱镜高
88	仪器高

系统信息

显示系统信息并可进行日期/时间设置。

- 电 池：电池剩余电量（如 40%）
- 仪器温度：仪器的温度。
- 日 期：目前的日期。
- 时 间：现在的时间。

时期：设置系统日期。

格式：有三种显示格式：

✧ DD.MM.YYYY

✧ MM.DD.YYYY

✧ YYYY.MM.DD

时间：设置系统时间。

软件：查看软件版本。

仪器的软件可有不同的版本，主要取决于组成仪器软件包的版本。

操作系统：仪器的操作系统。

应用软件：应用程序，功能和菜单。

显示布局：显示页面。

应用 PIN 码进行仪器保护

通过 PIN 码（个人身份识别号）可以对仪器进行保护。若 PIN 保护被激活，则仪器在启动后将总是要求输入 PIN 码。若 5 次输入了错误的 PIN 码，则将进一步要求输入 PUK（个人解锁）码，该码可在仪器的交货单中找到。若输入的 PUK 码正确，则旧的 PIN 码将被设置为缺省值“0”，并取消 PIN 保护。

步骤:

1. 按[菜单]>[PIN]键。
2. 通过设置<使用 PIN 码>：开启，激活 PIN。
3. 输入您期望的个人 PIN 码（最多 6 个字符数字）并通过[确认]认可。

 现在仪器已被保护以免于未经授权者使用。启动仪器后，将要求输入 PIN 码。

 若 PIN 保护已被激活，您可以通过[常用功能]> [用 PIN 码锁定]操作，在不关机的情况下，锁定仪器，以阻止任何使用。

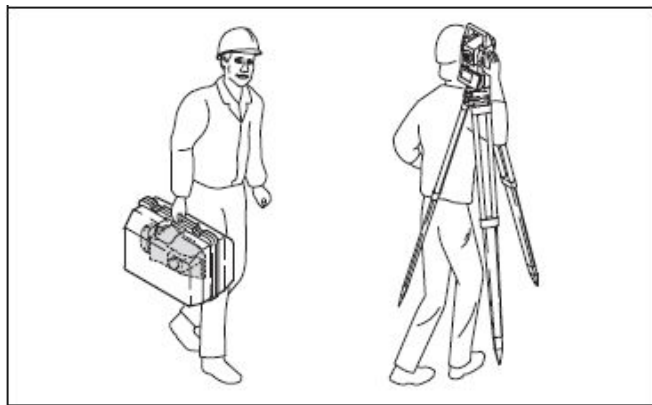
运 输

装运仪器时，请使用徕卡原包装箱（仪器箱和纸箱）。



经过长途运输或长期存储后，若要使用仪器，要按照使用手册给出的方法检查校正各项指标。

在野外



在野外搬运仪器时，应按照如下方法：

- 要么把仪器放在仪器箱里。
- 要么将三脚架放在肩上，尽量保持仪器处于垂直位置。

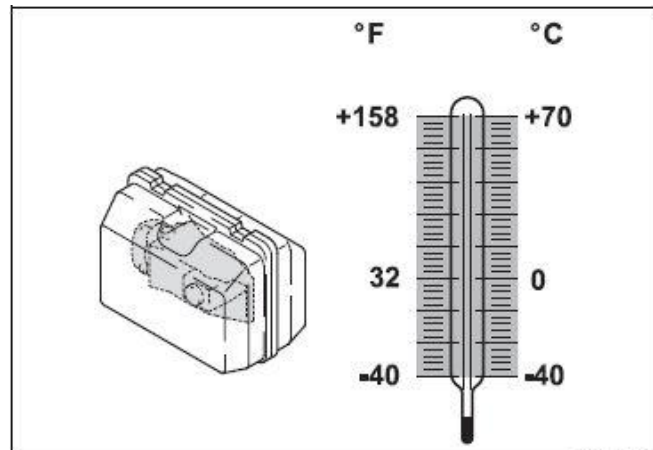
汽车运输

用汽车运输时，切不可将仪器不用仪器箱而直接放在车里。

运输途中的冲击和震荡可能会损坏仪器，必须将仪器放在仪器箱里，妥当稳定地放好。

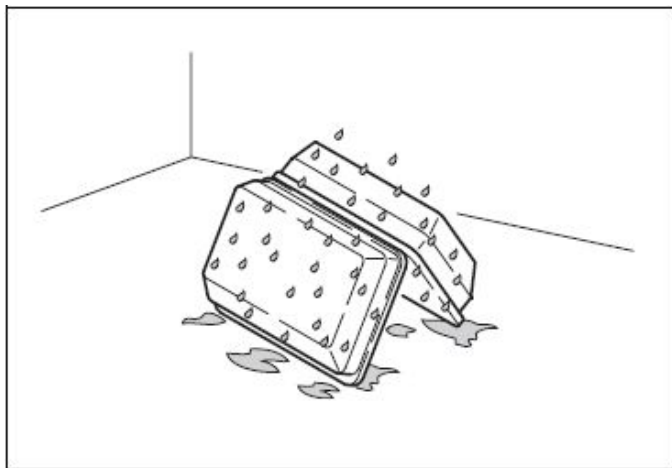
当使用铁路、飞机、船舶运输时，要使用全部的原包装（包装箱或纸箱）。或其它安全合适的防震包装物品。

存放



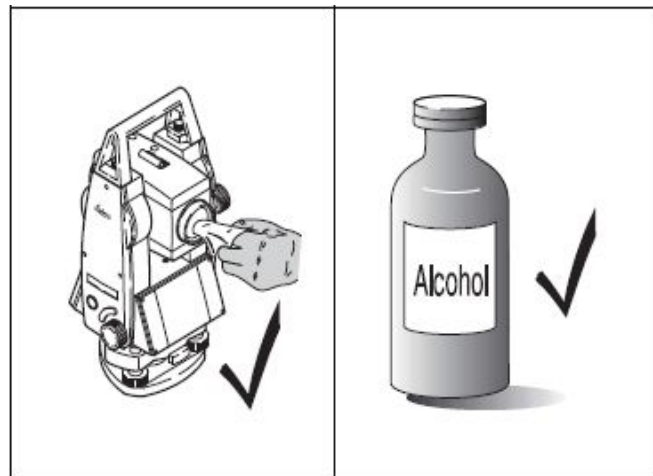
 当存放仪器时，尤其是在夏天，仪器存放在汽车等运输工具里，一定要注意**温度范围的限制**。

平时在房屋里存放仪器，也要将仪器放在仪器箱里。（如果可能，放在安全的地方）。



 如果仪器受潮了将其从仪器箱中取出。把仪器擦拭清洁，干燥（注意干燥时温度不要超过 40℃/104°F）仪器箱、箱内的塑料泡沫、箱内附件，也必须清洁、干燥。当一起完全干燥后，才能将仪器放入仪器箱内。在野外使用时一定要关上仪器箱，以免进入灰尘。

清洁



 物镜、目镜和棱镜等光学零件：

- 吹掉透镜和棱镜上的灰尘。
- 不要用手触摸光学零件。
- 只能用干净柔软的布清洁，如需要可用纯酒精蘸湿后再用。

不要使用其它液体，因为可能损坏仪器零件。

棱镜除雾：

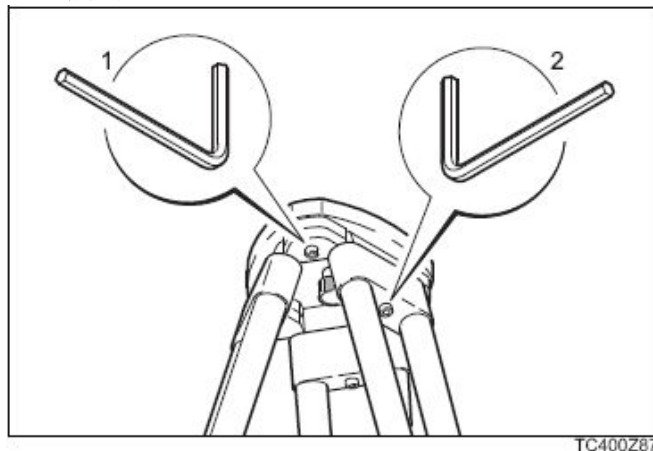
如果反射镜的温度比环境的温度低，容易生雾。不要简单地擦拭，可把棱镜放入衣服或其它容器里，使之与周围温度相适应，雾就会消失。

电缆与插头

保持插头的清洁干燥，使用时注意清洁电缆和插头的灰尘。

检查和校正

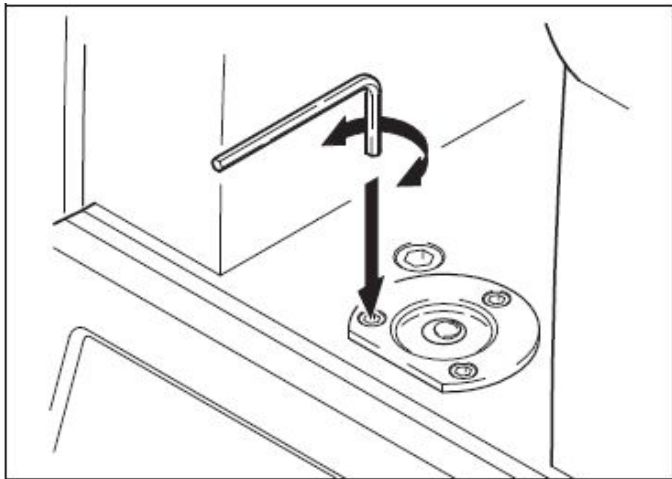
三脚架



脚架中木质部分与金属部分的连接必须牢固可靠。

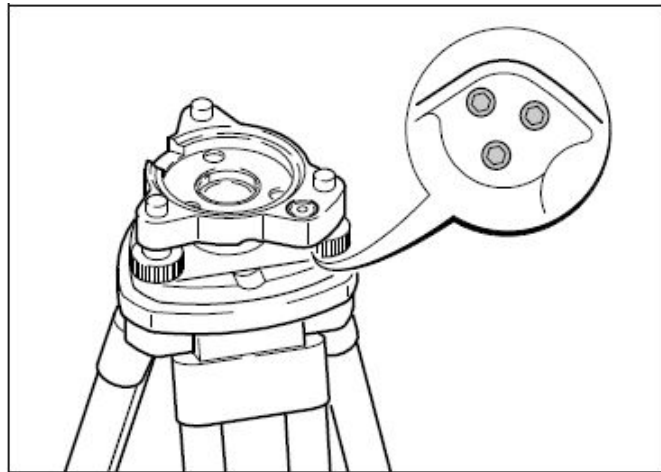
- 用内六角扳手拧紧块螺丝（2）。
- 调整三脚架头的压紧螺丝（1），使松紧度适中，以保持当脚架离开底面时仍能保持张开状态。

圆水准器



用电子水准器整平仪器后，圆水准器必须居中。如果偏离圆圈，可用随仪器提供的内角扳手调整。调整后所有螺丝都要上紧。

基座圆水准器



整平仪器之后，把仪器从基座上取下。如果基座圆水准器不居中，则用内六角扳手调整。调整螺丝旋转方向。

- 向左：气泡向调整螺丝方向移动。
- 向右：反之。

调整后所有螺丝都要上紧。

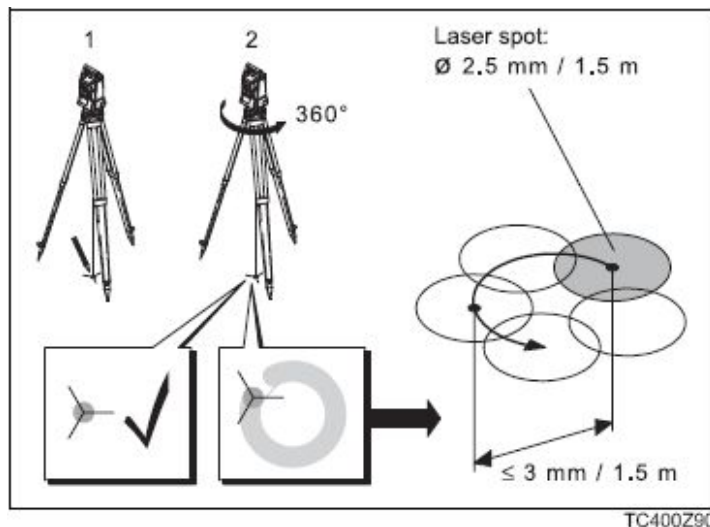
激光对中器

激光对中器安装在仪器的垂直轴上。在正常情况下，激光对中器不需要校正。如果因为外界的影响，需要校正激光对中器，则应送回徕卡维修中心。

采用将对中器转动 360° 的方法进行检验：

1. 安置三脚架，整平仪器。
2. 打开激光对中器，并在地面上做出红点中心的标记。
3. 慢慢转动仪器 360° ，观察红点的位移。

检查激光对点器时，对点器的光束应投射到光亮、平坦的水平面上（如一张纸上）。如果激光红点中心的连线画出一个清晰的圆，或偏离标记点大于 3mm 的话，则需调整。请与最近的维修中心联系。



激光点的大小与地表面的亮度和表层质量有关。当仪器高度为 1.5m 时，激光点的直径大约 2.5mm。此时激光点中心圆圈直径不应超过 3mm。

本指南帮助仪器管理员或仪器操作员预防和避免操作事故的发生。

仪器管理人员应该告诫所有仪器操作员遵守这些安全规定。

使用范围

允许使用

- 测量水平角和垂直角
- 测量距离
- 记录测量数据
- 用应用软件计算处理
- 可视化竖轴（使用激光对中）
- 可见视线（使用导向光 EGL）

有害操作

- 未经训练指导使用仪器。
- 使用超越规定范围。
- 仪器安全系统失效。
- 去掉警告标志。
- 用工具（如螺丝刀）打开仪器，除非某项功能特别许可。
- 修理或改装仪器。

- 未经允许使用。
- 使用有明显损坏或有问题的仪器。
- 未经徠卡公司同意使用其它厂家生产的附件。
- 望远镜直接对准太阳。
- 不能保证测站安全（如在公路上测量）。
- 使用仪器的内置测距仪（可见激光）控制仪器设备、移动目标或类似的工作。
- 故意眩人眼睛。



警告

有害使用，可能会损坏仪器或造成人身伤害。管理人员的责任是教育使用人员如何防止其发生，在使用人员没有了解如何使用仪器之前，不能使用全站仪。

使用限制

环境条件

仪器使用环境与人所能适应的条件基本一致，禁止在有腐蚀、易燃易爆环境下使用。



危险

在易暴区域、接近电器设备或类似地方使用仪器时，仪器操作员应与当地安全部门或安全专家联系咨询。

责任

厂商责任

徕卡测量系统公司对所提供的产品负责，包括用户手册和原装附件，均符合安全标准。

非徕卡附件生产者的责任

其它厂商为徕卡生产的产品，其开发，配套和有关的安全由这些厂商负责。这些附件和徕卡配套后的安全标准的有效性，也由这些厂商负责。

仪器管理员的责任

仪器管理员有以下责任：

- 掌握手册中的操作方法和安全知识。
- 熟悉当地的安全规则以防止事故。
- 如果仪器或软件出现安全问题，立即和徕卡代理商联系。



警告：

仪器管理员必须确保仪器按说明使用，并能向其他操作者讲述仪器操作和安全知识。

国际质保，软件使用许可

国际授权

国际质保可从徕卡公司网页上下载或从经销商处获得。网址为：

<http://www.leica-geosystem.com/internationalwarranty>

软件使用许可

仪器所包含的软件要么已经预安装在仪器上，要么在提供给用户的光盘上，或依据用户需求在徕卡公司许可条件下直接下载。这些软件受徕卡公司协议或版权保护，包括许可范围、质量保证、知识产权、义务范围及其它保证、管理条令、司法程序等，但不是为了限制使用。请记住，在任何时候都应遵照徕卡公司的规定条款。

这些协议随产品提供，也可在徕卡公司的网上主页或从经销商那里得到。网址为：

<http://www.leica-geosystem.com/swlicense>

在未详细阅读并接受徕卡软件许可协议之前，一定不要安装使用软件。安装和使用这些软件，必须确认接受了所有的条款协议。如果您不同意这些协议的某些条款，请不要下载、安装、使用这些软件。把没使用的软件连同资料，及购货清单一起退还到您购买仪器的经销商处，在购买十天之内您可获得全额的退款。

危险提示



警告

无操作指导或操作指导不完整而使使用者不能掌握正确的使用方法，可能会损坏仪器，造成人力、物力、财力的浪费，甚至会给外界环境带来不良后果。

预防：

使用者必须遵守生产厂商和仪器负责人所做的安全指导。



警告

使用非徕卡公司生产的电池充电器，可能毁损坏电池，还可能引起火灾和爆炸。

预防：

只使用徕卡公司生产的电池充电器。



小心

仪器被碰撞、操作错误、改装、长期保存、运输后，应检查是否会出现不正确的测量结果。

预防：

特别是非正常使用仪器后，或进行重要测量项目的前后，使用者要定期检查测量结果并进行野外校准。



危险

在电力设备，如电缆或电气化铁路附近，使用棱镜杆及加长杆作业，是十分危险的。

预防：

与电器设备保持一定的距离。如果一定要在此环境下作业，请与负责这些

设备的安全部门联系，遵从他们的指导。



警告

雷雨天在野外测量，会有雷击的危险。

预防：

雷雨天不要进行野外测量。



小心

如用仪器望远镜直接观测太阳，因为望远镜的放大系统的聚焦作用，会损伤眼睛和仪器。

预防：

不要用望远镜直接对准太阳。



警告

在动态应用中，应注意周围条件，如交通道路，挖掘现场，有障碍物场地，否则会发生意外事故。

预防：

仪器负责人需告诫所有使用者充分注意可能存在的危险情况。



警告

安全防护不好的测量现场，如交通道路、建筑工地、工业安装现场，可能导致危险事故。

预防：

确保测量现场安全，切实执行道路交通规则和安全事故规定。



警告

如果室内使用的计算机在野外使用，可能会发生触电事故。

预防：

按计算机厂商给出的野外使用指南，以及如何连接徠卡仪器的方法。



小心

在运输或充满电的电池充电时，由于不恰当的机械性影响，可能会引起火灾。

预防：

在运输或对电池作处理之前，把电池的电放掉。

在电池运输时，仪器管理员必须遵守国内、国际规则。在运输前，和当地承运人或运输公司联系。



警告

强机械挤压，高温或掉进液体里，可能导致电池泄漏、着火或爆炸。

预防：

保护电池不受挤压，不在高温环境下使用，防止把电池掉进液体里。



警告

若仪器及附件被不恰当地处置，可能会发生下列问题：

- 如果聚合材料的部件被燃烧，将产生有毒气体，可能有损健康。
- 如果电池受损或过热，可能爆炸并引发毒害、燃烧、腐蚀或环境污染。
- 由于不负责任地管理仪器，您可能在违反规章制度的情形下让未经授权的人使用仪器，

从而使他们或第三方人员面临遭受严重伤害的风险并使环境容易遭受污染。

- 对硅油不恰当的处理可能会引起环境污染。



预防措施：

仪器和附件不应与家庭废弃物一起处理。应按照国家实施的规章适当地处置。防止未经授权的个人接触仪器。

有效处理仪器和附件，及管理废弃物的信息可以从徠卡主页

<http://www.leica-geosystems.com/treatment> 中下载或从本地徠卡经销商处索取。



小心

如果附件和仪器连接不牢固，由于机械震动，如刮风，摔落，将会损坏仪器或造成人

员伤害。

预防： 安置仪器时，应确保附件，如脚架，基座，电缆线等正确适配、安装、安全，并锁紧。

避免仪器受到机械挤压。

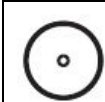


注意

只有徠卡授权的维修站才可以维修。

激光安全等级

内置测距仪，IR 棱镜模式



内置于全站仪中的 EDM 测距模块经望远镜物镜，可发射一束可见的激光束。

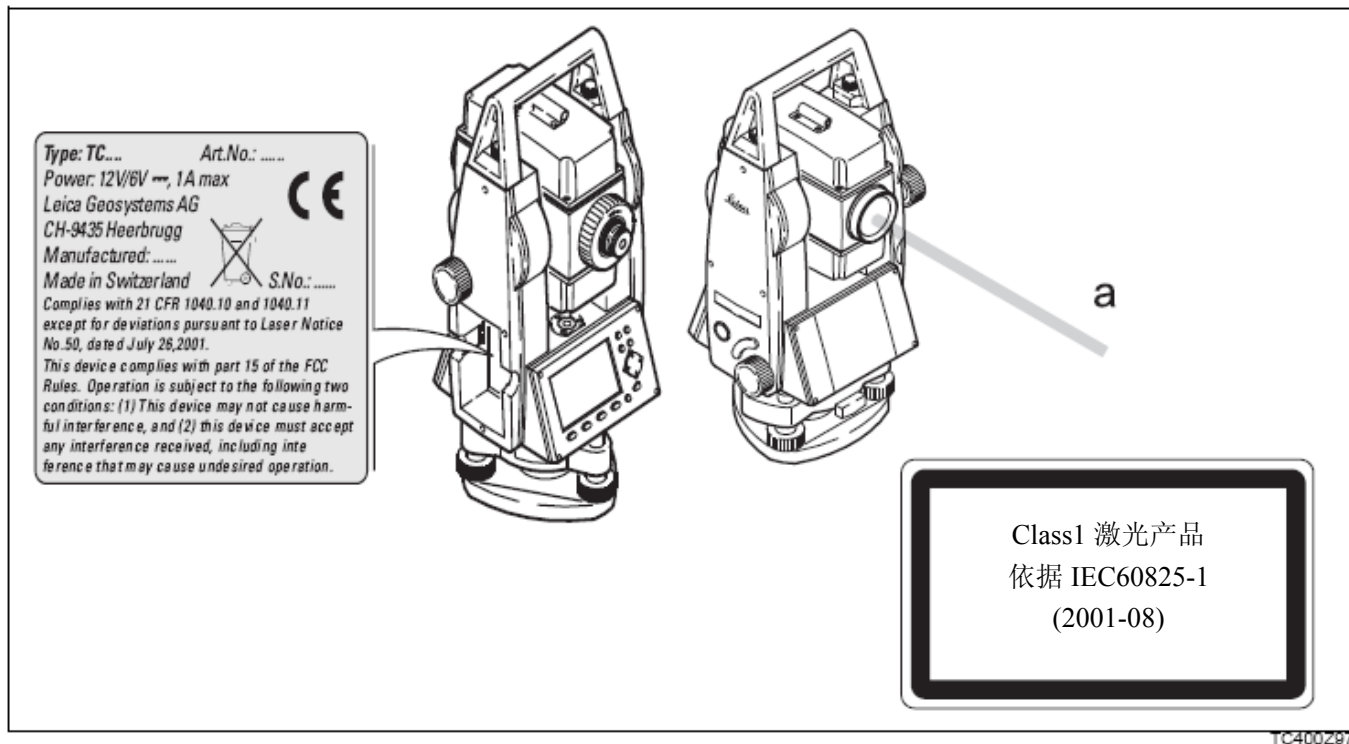
项目	值
最大平均功率	0.33mW
脉冲持续	800ps
脉冲重复频率	100MHz-150MHz
波长	650nm-690nm

该产品是 **Class1** 级激光产品，根据下列标准生产：

- IEC 60825-1（2001-08）：“激光产品安全”

Class1 激光产品在适宜条件下是安全的，不会损伤眼睛。应该按说明书使用及维护。

标签



a) 激光束

内置测距仪，RL 无棱镜模式

	内置于全站仪中的 EDM 测距模块经望远镜物镜，可发射一束可见的激光束。
---	--------------------------------------

本产品属于 Class3R 激光产品，根据下列标准生产：

- IEC 60825-1：（2001-08）“激光产品安全”

Class 3R 激光产品：

直视激光是有害的，要避免直接用肉眼看激光束。波长 650nm-690nm，发射极限在 Class2 的五倍以内。

名称	值
最大平均功率	5.00mW
脉冲持续	800ps
脉冲重复频率	100MHz-150MHz
光束发散度	0.2mrad×0.3mrad
波长	650nm-690nm

 **警告：**
直接连续观察激光是非常有害的。

预防：
不要用眼睛盯着激光看，也不要激光束指向别人。通过人体反射的激光束对于仪器测量也是有效的。

 **警告**
当激光照在如棱镜，平面镜，金属表面和窗户上时，用眼睛直接观看反射光是非常危险的。

预防:

不要盯着激光反射的地方看,在激光开关打开时,不要在工作光路或棱镜旁边看,只能通过全站仪的望远镜观看照准棱镜。



警告

不正确使用 Class3R 激光设备是危险的。

预防:

要避免造成伤害,让每个使用者切实做好安全预防措施,在可能发生危害的测量距离内做好控制(依据标准 IEC 60825-1(2001-08), EN 60825-1: 1994 + A11:1996 + A2:2001),特别注意用户指南部分。

下面是有关标准主要部分的解释:

Class3R 级激光产品在室外和建筑工地使用(测量,定线,持平)。

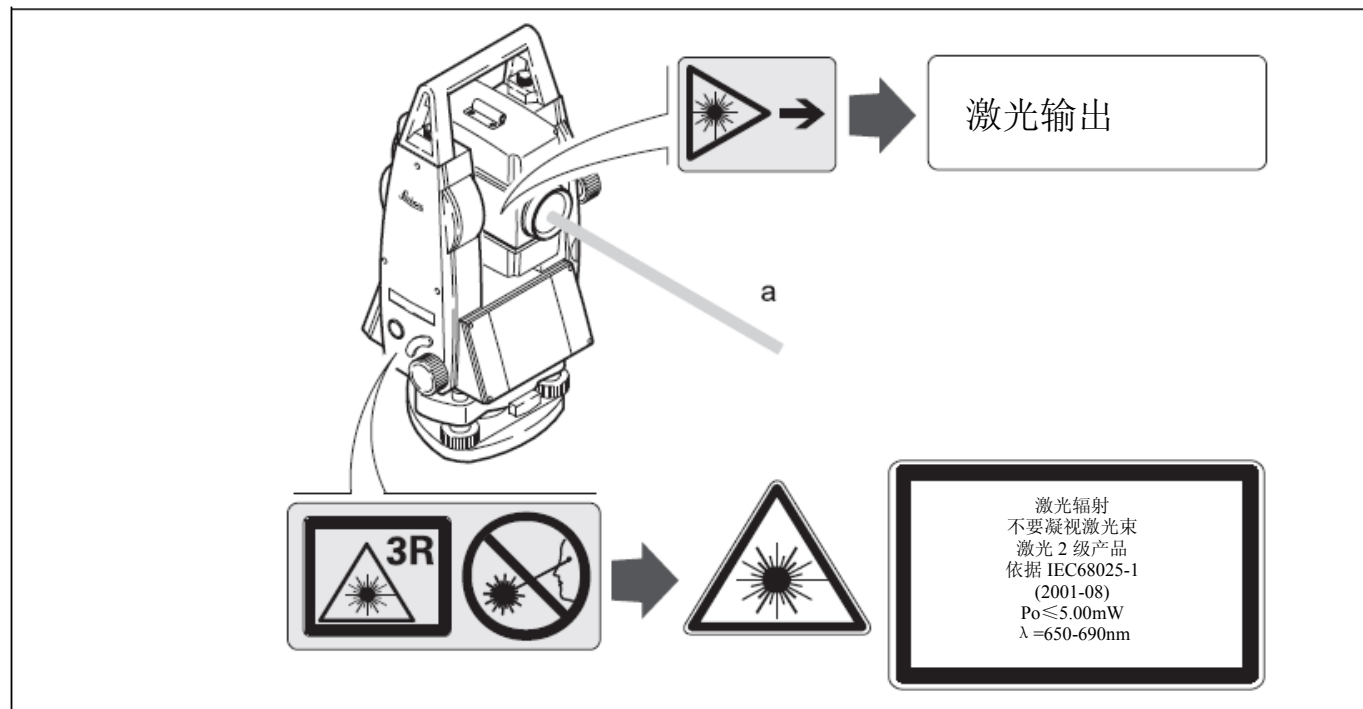
- a) 只有经过有关培训和认证的人才可以安装,调试和操作此类激光设备。
- b) 在使用区域设置激光警告标志。
- c) 要防止任何用人用眼睛直视激光束或使用光学仪器看激光束。
- d) 为防止激光对人的伤害,在工作路线的末段应挡住激光束,在激光穿过的限制区域(有害距离*)且有人活动时,必须终止激光束。
- e) 激光束的通过路线必须设置在高于或低于人的视线位置。
- f) 激光产品不用时,妥善保存,未经认证的人不得使用。

g) 要防止激光无意间照到如平面镜,金属表面,窗户等,特别小心平面镜、凹面镜等表面。

*) 有害距离是指从激光辐射源或光束辉光处到人裸视能无害承受最大强度处的距离。

装备 3R 级激光的测距仪的有害距离是 80m/262ft,超过这个距离时,激光束相当于激光 1 级的强度,裸视已不会导致伤害。

标签



a) 激光束

Type: TC... Art.No.:

Power: 12V/6V ~~, 1A max

Leica Geosystems AG

CH-9435 Heerbrugg

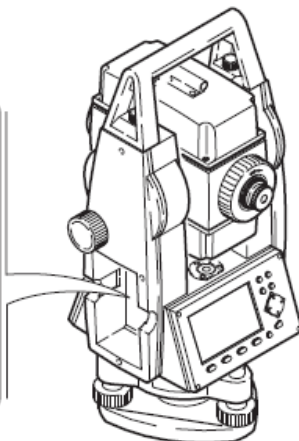
Manufactured:

Made in Switzerland

S.No.:

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11
except for deviations pursuant to Laser Notice
No.50, dated July 26,2001.

This device complies with part 15 of the FCC
Rules. Operation is subject to the following two
conditions: (1) This device may not cause harm-
ful interference, and (2) this device must accept
any interference received, including inte-
ference that may cause undesired operation.



TC400Z96

导向光装置 EGL

一体化导向光装置从望远镜的前方发射一束 **LED** 可见激光。仪器望远镜不同，**EGL** 的设计也不同。

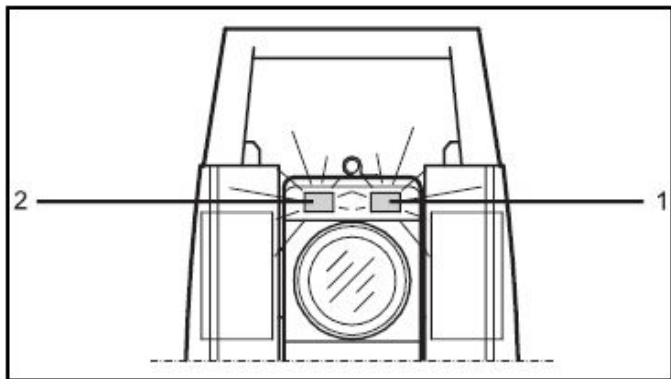
该产品是 **Class1 LED** 产品，按下列标准生产：

- **IEC 60825-1: (2001-08)** “激光产品安全”

Class1 LED 产品的使用和维护应按说明书进行，在预定条件下工作，不损伤眼睛。



闪烁 LED	黄	红
最大平均功率	0.28mW $\pm$ 5%	0.47mW $\pm$ 5%
最大峰值功率	0.75mW $\pm$ 5%	2.5mW $\pm$ 5%
脉冲宽度	2 $\times$ 105ms	1 $\times$ 105ms
脉冲重复频率	1.786Hz	1.786Hz
光束发散度	2.4°	2.4°



- a) 红色 LED 光
- b) 黄色 LED 光

激光对中器

安装在仪器里的激光对中器，从底部发射一束可见的红色激光。

本产品是 **Class2**，依据下列标准：

- **IEC 60825-1: (2001-08)** “激光产品安全”

Class2 激光产品：

不要用眼睛盯住光束或把激光束指向别人，应防止激光束或强烈的反射光射入眼睛里，以免造成伤害。

名称	值
最大平均功率	0.95mW±5%
脉冲宽度	C.W.
波长	620nm-690nm



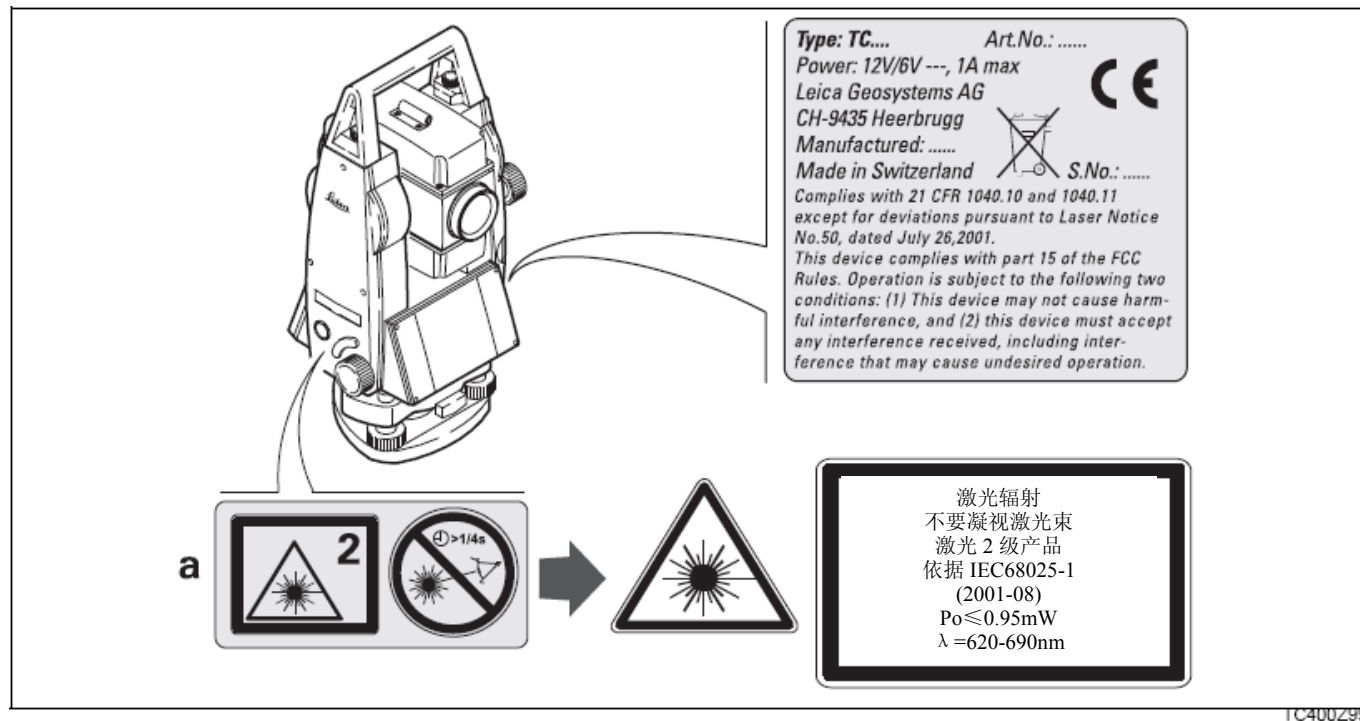
警告

用光学设备（如双筒望远镜或望远镜）
观看激光束是危险的。

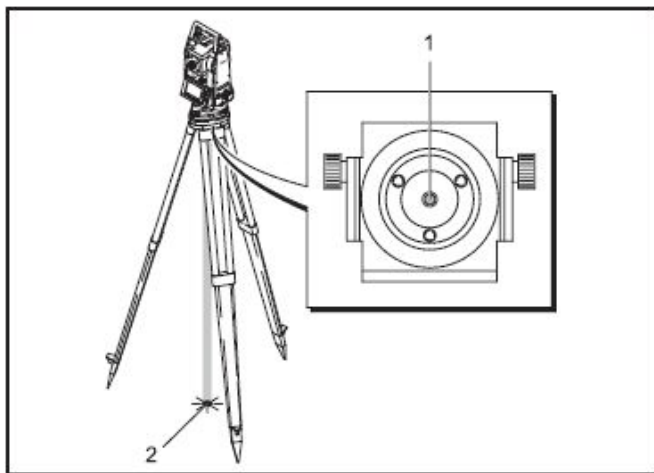
预防：

不要用光学设备观看激光束。

标签



a) 如用了 Class3R 激光器，可能会替换为 Class3R 警示标签



- 1) 激光束出口
- 2) 激光束

电磁兼容 EMC

电磁干扰许可是指仪器在正常工作时，在一定环境下产生的电磁波和静电放电不会对其它设备造成干扰。



警告：

电磁辐射会干扰其它仪器设备。虽然仪器严格按照相应规则 and 标准生产的，但徕卡公司不能完全保证其它设备不受电磁干扰。



注意

全站仪连接其他厂家的外部设备，可能会对这些设备产生干扰（如计算机，通讯设备；非标准电缆及外电池等）。

预防：

使用徕卡公司或徕卡公司推荐的附件，如要和其它仪器相连，仔细阅读关于承受电磁干扰能力的说明，并确信它们是严格按照有关标准生产的。



注意

电磁干扰会导致粗差，引起测量结果超限。虽然全站仪严格按标准生产，但徕卡公司不能绝对保证对每种电磁设备做到抗干扰。例如：附近有无线电发射机，对讲机、发电机等。

预防：

检查在这些条件下的测量结果是否合理正确。



警告

如果全站仪在安装电缆（例如外电源电缆或接口电缆）时，只连接了两个端口的一个，另一个裸放。此时电磁干扰会超量，从而影响和削弱仪器的自修正功能。

预防：

使用仪器时，电缆头应全部接好（如接计算机，外电池）。

FCC 声明 (适用于美国)



警 告

仪器已经测试并证明符合 B 级数字设备标准。该标准是依据 FCC 规则第 15 章的规定指定的。

该标准是用来对居住场所的有害干扰提供保护的规定。

仪器在使用过程中会辐射一定频率的能量，假如没有完全按照仪器说明书进行安装和使用，就有可能对广播通讯等产生有害影响。正常安装也不能保证干扰不发生。

假如仪器对收音机，电视产生有害的干扰，而且干扰在打开关闭仪器时明显，用户可以采用以下几种措施：

- 重新调整天线。
- 增大仪器和受干扰设备的距离。
- 不要共用一个电路环路连接器和接收机。
- 向商店或经验丰富的收音机或电视技术人员请教。



警 告

仅限于徠卡公司授权单位才许可维修徠卡仪器设备。

TC400Z101

技术参数

望远镜

- 全圆周旋转
- 放大率.....30×
- 成像.....正像
- 物镜孔径.....40 mm
- 调焦.....精调
- 最小物距.....1.7m(5.6ft)
- 视场角.....1° 30' (1.7gon)
- 100m 处视场宽度.....2.6m

角度测量

- 绝对连续编码，
- 每 0.3 秒刷新一次
- 可选择的单位
360° 六十进制，400gon
360° 十进制，6400mil，V%，±V
- Hz、V 标准偏差
(参照标准：ISO17123)
TC(R)402.....2" (0.6mgon)
TC(R)403.....3" (1.0mgon)
TC(R)405.....5" (1.5mgon)
TC(R)406.....6" (1.8mgon)

TC(R)407.....7" (2mgon)

- 显示分辨率
gon.....0.0005
360s.....1"
360d.....0.0005
mil.....0.01

水准器灵敏度

- 圆气泡.....6' /2mm

补偿器

- 双轴液体补偿器
- 补偿范围.....±4' (0.07gon)
- 补偿器设置精度
TC(R)402.....0.5" (0.2mgon)
TC(R)403.....1.0" (0.3mgon)
TC(R)405.....1.5" (0.5mgon)
TC(R)406.....2.0" (0.7mgon)
TC(R)407.....2.0" (0.7mgon)

激光对中器

- 位置……………仪器垂直轴内
- 精度

当仪器高为 1.5m 时相对铅垂线的误差为 $\pm 1.5\text{mm}(2\sigma)$

- 光斑直径…………… 2.5mm/1.5m

键盘:

- 倾斜角…………… 70°
- 可选双面键盘

显示屏:

- 背光照明
- 可加热……………(温度 $<-5^\circ\text{C}$)
- LCD…………… 280×160 像素
- 8 行×31 字

基座类型:

- 可拆卸基座 GDF111
- 连接螺纹直径…………… $5/8''$
(DIN 18720/BS 84)

尺寸:

- 仪器尺寸:
- 高(含提把和 GDF111 基座).360mm $\pm$ 5mm
- 宽……………203mm
- 长……………151mm
- 仪器箱(长×宽×高).468×254×355mm

重量(含电池和基座):

- 带基座 GDF111……………5.2Kg

横轴高度:

- 不含基座……………196mm
- 含 GDF111 基座……………240mm $\pm$ 5mm

电源:

- 电池 GEB111……………NiMh
电压……………6V
容量……………2100mAh
- 电池 GEB121……………NiMh
电压……………6V
容量……………4200mAh

- 外接电源
（经串口）
.....使用外接电缆
.....外接电源电压范围
.....必须在 11.5V 至 14V 之间

测量次数（角度+距离）:

- GEB111.....约 4000
- GEB121.....约 9000

温度范围:

类型	使用温度	存放温度
TPS400	-20℃ ~ +50℃ / -4°F ~ +122°F	-40℃ ~ +70℃ / -40°F ~ +158°F
内 电 池	-20℃ ~ +55℃ / -4°F ~ +131°F	-40℃ ~ +55℃ / -40°F ~ +131°F

自动改正

- 视准差.....有
- 指标差.....有
- 横轴倾斜改正.....有
- 地球曲率改正.....有
- 折光差改正.....有

记录

- RS232 接口.....有
- 内存.....有
总容量..... 768KB
..... ≈ 12500 数据块
..... ≈ 18000 个坐标点

距离测量 (IR: 棱镜模式)



原理: 相位测量

类型: 同轴, 可见红色激光 Class1

载波: 658nm

测量系统: 系统分析器, 基本频率为
100MHz-150MHz

- EDM 类型 同轴
- 最小显示 1mm

测距方式	精度*(标准差) (依据 ISO 17123-4)	测量时间
IR-精测	2mm+2ppm	通常 2.4 秒
IR-快速	5mm+2ppm	通常 0.8 秒
跟踪测量	5mm+2ppm	最大 0.15 秒
IR-反射片	5mm+2ppm	通常 2.4 秒

* 光信号间断、强烈热闪烁、光路内有移动物体等都会影响精度。

测程(常规快速测量)

	标准棱镜	三棱镜 (GPH3)	360° 棱镜	反射片 6cm×6cm	微型棱镜	360° 微型棱镜
1	1800m (6000ft)	2300m (7500ft)	800m (2600ft)	150m (500ft)	800m (2600ft)	450m (1500ft)
2	3000m (10000ft)	4500m (14700ft)	1500m (5000ft)	250m (800ft)	1200m (4000ft)	800m (2600ft)
3	3500m (12000ft)	5400m (17700ft)	2000m (7000ft)	250m (800ft)	2000m (7000ft)	1000m (3500ft)

大气条件:

1. 浓雾, 能见度 5 公里, 或强烈阳光, 强烈热闪烁。
2. 薄雾, 能见度 20 公里, 或中等阳光, 轻微热闪烁。
3. 阴天, 无雾, 能见度 40 公里, 没有热闪烁。

距离测量（RL：无棱镜模式）



测量系统： 系统分析器，基本频率为
100MHz-150MHz

类型： 同轴，可见红色激光
Class3R

载波： 658nm

距离测量（无反射棱镜）

• 测程

加强型…………… 1.5m—400m
(目标板 710333)

超强型…………… 1.5m 至>1000m
(目标板 710333)

- 无模糊距离显示达……760m
- 棱镜常数（加常数）……+34.4m

加强型：测程（无反射棱镜）

大气条件	无棱镜 (白目标) *	无棱镜 (灰, 反射率 0.25)
4	200m(600ft)	100m(330ft)
5	300m(990ft)	150m(490ft)
6	>400m(1310ft)	>200m(660ft)

超强型：测程（无反射棱镜）

大气条件	无棱镜 (白目标) *	无棱镜 (灰, 反射率 0.25)
4	600m(1970ft)	300m(990ft)
5	800m(2630ft)	400m(1310ft)
6	>1000m(3280ft)	>500m(1640ft)

* 柯达灰度卡，用于反射光曝光测量

- 4 目标物体在阳光下，强烈热闪烁
- 5 物体在阴影下活天气多云
- 6 早晚及光线微弱

测距模式	精度** (标准差) 依据 ISO 17123-4	测距时间
标准** 0-500m > 500m	2mm+2ppm 4mm+2ppm	通常 3 秒-6 秒, 最大 12 秒
跟踪	5mm+3ppm	通常 0.25 秒

** 光信号间断, 强烈热闪烁、光路内的移动物体等都会影响测量时间。

距离测量 RL 棱镜 (使用棱镜)

- 测距范围……………1000m 起
- 不含糊的显示……………达 12 公里

加强型和超强型: 测距 (有反射棱镜)		
大气条件	标准棱镜	反射片 (60×60)
1	2200m(7200ft)	600m(2000ft)
2	7500m(24600ft)	1000m(3300ft)
3	>10000m(33000ft)	>1300m(4200ft)

- 1 浓雾, 能见度 5 公里, 或强烈热闪烁。
- 2 薄雾, 能见度 20 公里, 或中等阳光, 轻微热闪烁。
- 3 阴天, 无雾, 能见度 40 公里, 没有热闪烁。

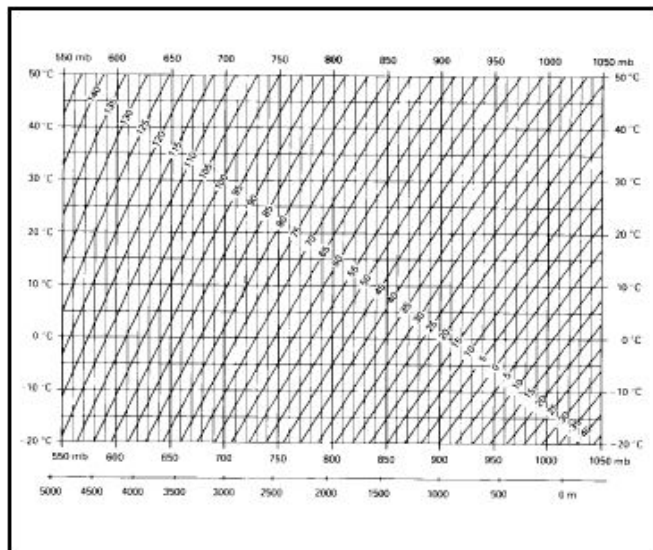
大气改正

显示的距离只有经过大气比例 ppm(mm/km)改正后才是正确的。这个比例改正数是根据测量时输入的气象参数计算所得。

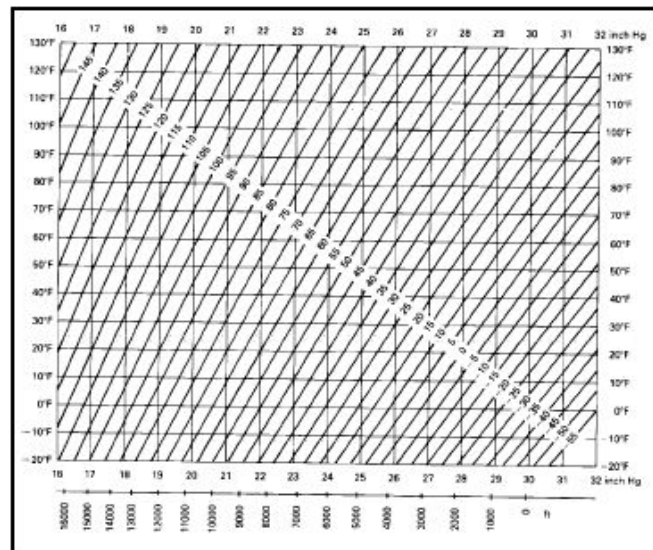
气象改正与大气中的气压，温度及湿度等因素有关。

如果进行高精度距离测量，气象改正必须准确到 1ppm，有关气象参数在测距时必须重新测定，空气温度精确到 1℃，大气压精确到 3 毫巴。

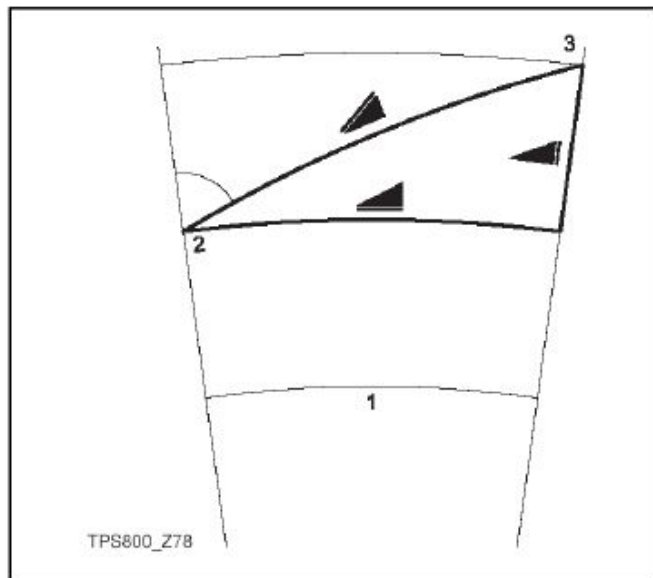
在相对湿度等于 60%的条件下，以°C、mb 或 H(海拔高，米)为单位的 ppm 大气改正。



在相对湿度等于 60%的条件下，以°F、英寸 Hg 或 H(海拔高，英尺)为单位的 ppm 大气改正。



归算公式



高程确定
平均海平面
测站

镜站

仪器按照以下公式计算斜距，平距和高差，并自动加入地球弯曲差和平均大气折光改正（ $K=0.13$ ）。平距计算是相对测站高程而言的，并不是镜站高程。

$$\text{斜距} = D_0 \cdot (1 + \text{ppm} \cdot 10^{-6}) + \text{mm}$$



= 显示的斜距 (m)

D_0 = 未改正的距离 (m)

ppm = 比例改正 (mm/Km)

mm = 棱镜常数 (mm)

$$\text{平距} = Y - A \cdot X - Y$$

$$\text{高差} = X + B \cdot Y^2$$



= 水平距离 (m)



= 高差 (m)

$$Y = \frac{R}{2} \cdot |\sin \zeta|$$

$$X = \frac{R}{2} \cdot \cos \zeta$$

ζ = 垂直度盘读数（天顶距）

$$A = \frac{1-k/2}{R} = 1.47 \cdot 10^{-7} [m^{-1}]$$

$$B = \frac{1-k}{2R} = 6.83 \cdot 10^{-8} [m^{-1}]$$

$$k = 0.13$$

$$R = 6.37 \cdot 10^6 m$$

全面质量管理：我们承诺令全体客户满意。



总部位于瑞士 Heerbrugg 的徕卡测量系统有限公司已通过 ISO 9001 质量管理体系以及 ISO 14001 环境管理系统的认证。

您可以向当地的徕卡经销商咨询更多关于 TQM 的信息。

Leica Geosystems AG
CH-9435 Heerbrugg
(Switzerland)

Phone +41 71 727 31 31

Fax +41 71 727 46 73

www.leica-geosystems.com

- when it has to be **right**

Leica
Geosystems