

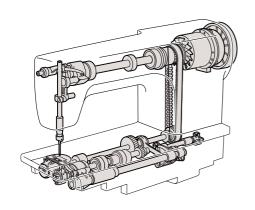
建立的质量管理体系符合标准:

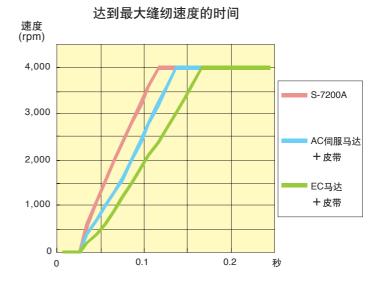
ISO9001:2000

通过认证范围如下: S-7200A DD平缝机的生产和服务 生产厂家:兄弟缝纫机(西安)有限公司 销售公司:兄弟(中国)商业有限公司

直接驱动式平缝机

直接驱动式系统优化了需要操作者控制进行的平缝工艺。直接驱动机械装置通过使用由兄弟开发的独一无二的内置直接驱动马达提供了极高水平的可靠性。S-7200A可按操作者意图迅速做出反应。当缝纫曲线时可按需要进行细微的速度调整,使缝纫更平稳。





无油污的清洁缝纫

本型号使用了兄弟公司最先进的无油技术。实现了无油污的缝纫操作。现推出了以下三种系列产品。

・无油式 (-□5□) 最高缝纫速度4,000rpm

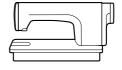
使用了无油旋梭,所以针杆、挑线及旋梭装置周围没有机油。

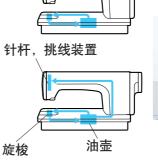
・针杆无油式 (-□3□) 最高缝纫速度5,000rpm

使用了密封油壶。所以机油能够始终保持干净,且只润滑旋梭。 也可选购一种无油旋梭,适合在缝纫速度不超过4,000rpm的情况下使用。

・微油式 (-□0□) 最高缝纫速度5,000rpm

使用了密封油壶,所以能够使机油始终保持干净,并且按照高速缝纫所需的最小油量供应机油。

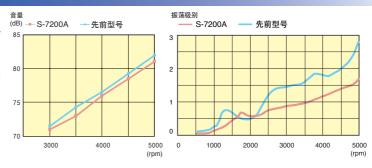






低噪音低振动的平稳操作

本设备的机壳坚固,应用电脑解析,从机壳的结构以及每个零件的细小部位均实现了最优化设计,最大限度地抑制了噪音与振动,消除了操作者的疲劳与压力。



极好的布料兼容性

·针对各种布料生产美观的成品

S-7200A采用最佳针杆、挑线杆轨迹和送布轨迹。另外,送布牙的调 整范围增大,可缝纫更多不同类型的布料。对易滑动布料及弹性布料, 也可达到不起皱、不错位的美观缝制。

送布牙高度调整范围

	传统型号	S-7200A
-□□S	0.8mm	0.9-1.0mm
-□□3	1.0mm	1.1mm
-□□5	1.2mm	1.3mm

・自动増加穿透力

当缝纫厚布料和连接布料时,锤式控制将自动增加穿透力。(专利申请中)

提高缝纫质量

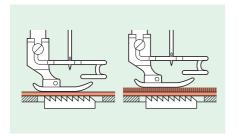
・最适用于长绒布料的浮动压脚

微调型浮动压脚是按标准配备。 本设备用于在容易伸展的布料和 长绒布料中控制压脚浮动。防止 了脱缝, 也防止了对布料的损坏。 另外,将不规则曲线缝合立体图 案也可轻易缝纫。

・容易设定压脚压力

压脚螺丝有刻度表示。压脚压力数 旋转型切线装置可对各种类型的 字化控制,因此需要时可容易准确 线,可进行稳定地切线。 设定。

・稳定的切线



·可调整的松线操作

当压脚升起时可选择是否进行松 线操作。即使在边角部提升压脚, 仍可以保持一定的线张力,使线 迹美观。



・可进行加密缝纫

最适合倒缝时容易 起皱的薄布料等。 缩小了针距, 可防 止开线。





·因为没有使用皮带, 所以不会 有带屑弄脏布料

易于操作使用

· 舒适缝纫中途无阻

机头铰链在针杆的后一面转向操 作者右边150mm, 更利于缝纫件 的顺利通过。

・易操作的绕线器

绕线器位于缝纫机臂的顶端。这 样容易调整绕线量和更换梭芯。

·各种通用附件可快速简便安装

底板上配有各种其他附件旋塞。







使用操作简单

・机针区一览无余



便检查缝纫区域。

・最大压脚上升量为16mm

机头下颚高度为 膝控提升杆和上针停止(反 71mm。 机针周 转) 功能共同提供了压脚 围空间较大,因 下16mm的空间。这将方 此用眼睛就可方 便地送进和移出厚布料而 不被针卡住。



・可选启动速度

启动缝速可根据踏板下降量加以 选择。可根据操作者的感觉设定 缝速。

·有效利用空间使工作更舒适

采用直接驱动系统意味着桌面下 位于可方便按压的位置, 没有马达。可有效利空间,更舒 提高了工作效率。 适地工作。

・倒缝装置



・容易操作的皮带轮

由于采用了严密结合马达使机头 的宽度仅为505mm, 因此皮带轮 更容易操作。

机腔空间宽大设计,使处理缝纫布件更容易

S-7200A机腔宽为300mm, 高为136mm。这种宽机腔尺寸使缝 纫布件更容易移动和定位。



环保

兄弟公司创造了自己的"兄弟绿色标签",是符合ISO14021国际行业 标准和JIS Q14021日本行业标准的产品。S-7200A无油式机头符合此 标准。行业内最节能的设计*1,缝纫机油的零耗损以及减少35%以上的 振动*2,使这台缝纫机成为非常有利于环保的机型。

*1依据本公司于2003年2月对同一级别的产品所进行的测试。

*2与以前的机型DD7100相比。



缝纫机油零损耗 减少35%以上的振动*2

、类工程学设计,极大方便了使用

S-7200A易于理解且操作简单,其设计符合人类工程学,可消除操作者的疲劳。从操作者的角度设计,强 调使用的简易性。

装置 (选购件)

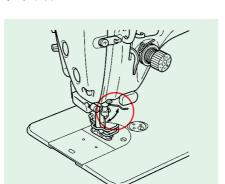
操作板

最常用的功能被集中在L形操作盘 的前部。操作盘采用了对称的布局, 这样的用户界面使功能位置容易 记忆。另外按键按照功能类型分 组并标示颜色, 所以您可以方便 的找到所需功能键。



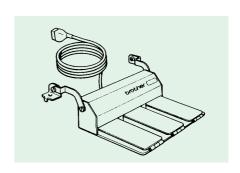
扫线器

切线后, 扫线器可选择进行扫线 动作,这样下一次起缝时的面线 可以通过脚下踏板进行。 就会留在布料的背面, 而不会露 在表面。



3连踏板

切线, 抬压脚, 速度调节的操作 请在站立作业时使用。



易干维护

・容易放倒的机头

需要放倒机头的维护任务也变得更安全。由于采用了安全传感器,机 头放倒时即使误踩踏板,马达也不会转动。



・无需供油(-□5□)

无油式机头使用无油旋梭。针杆、挑线杆及旋梭周围不使用机油。因此 根本不需供油。

・自动润滑显示通知

根据缝纫机操作时间的记录,到必需加润滑脂维护时,显示板上将自动显示通知。(请仅使用兄弟润滑脂以确保优越的稳定性能。)

・变速箱油位一目了然

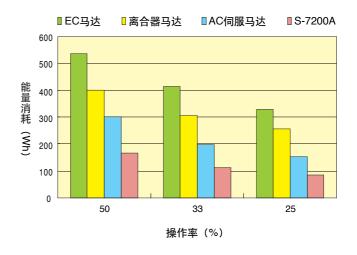
变速箱油位可目视检查。此外,变速箱上有散热片,不致过热。



行业中最新节能缝纫机

全新的内置型直接驱动马达是最优化的设计,使用磁场解析,是行业内同类中最小型马达。无需皮带,马达的传动可无损耗地直接传递,从而使得能量损失降到最小程度。该新型马达在以前直接驱动式马达基础上进行了改进,具有了节能性能。相对于皮带驱动系统(AC伺服马达)效率损失约下降50%(相对于以前的兄弟型号)。这意味着该型号在同类中节能性能位居首位。

*缝纫速度: 5,000rpm时,



国家发展和改革委员会节能信息传播中心

该产品省电效果出众,被国家发展和改革委员会节能信息传播中心认定为推荐商品。详细内容请浏览主页。

http://www.secidc.org.cn



控制箱

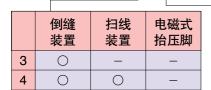
MD741B/751B



控制箱里装有经常使用的功能。没有头部操作盘, 也可设定开始, 收尾倒缝等功能。

- 控制速度
- 起头倒缝加固缝键
- 收尾倒缝加固缝键
- 自动通知添加润滑剂

S-7200A-



	供油方式
0	微油
3	针杆无油
5	无油

		用途		
	S	薄料和 难缝制材料		
	3	中厚料		
	5	厚料		

G-0	无操作盘
G-40	有操作盘

		-303	-305	-33S	-333			
		-403	-405	-43S	-433	-45S	-453	
供油方式		微油			元油式	无消	<u> </u>	
用途		中厚料	厚料	薄料和难缝制材料	中厚料	薄料和难缝制材料	中厚料	
最高缝纫速质	度	5,000 rpm*1	4,500 rpm*1	4,000 rpm	5,000 rpm*	4,000 rpm	4,000 rpm	
前倒针		220-3,000 rpm						
连续倒针速度	度							
后倒针速度		220-3,000 rpm						
最大针距		5mm	5mm	4.2mm	5mm	4.2mm	5mm	
压脚上升量			手动抬压	脚6mm,膝控16mi	m, (电磁式抬压脚	110mm)		
针杆行程		31mm	35mm	29mm	31mm	29mm	31mm	
使用针(DBx	1 DPx5)	#11-#18	#19-#22	NS#9-#11	#11-#18	NS#9-#11	#11-#18	
旋梭**		润滑/用于	润滑/用于	润滑/用于	润滑/用于	旋梭RP	旋梭RP	
		中厚料	厚料	薄料	中厚料	(无油旋梭)	(无油旋梭)	
送布牙		4 排齿 4 排齿 4 排齿 4 排齿 4		4 排齿	4 排齿			
送布牙高度		0.8mm	1.2mm	0.8mm	0.8mm	0.8mm	0.8mm	
重量		机头: 44kgf,控制箱: 6.1kgf (低电压) 9.2kgf (高电压),操作盘: 0.8kgf						
机头空间尺寸		机腔宽: 300 mm,高: 136 mm						
底座尺寸		517.5mm×178mm						
	旋梭	普通缝	纫机油	普通缝纫机油			_	
润滑油	针杆/	並:潘悠如扣 ::h		口⇒丰田彻温比		兄弟专用润滑脂		
	挑线装置	普通缝纫机油 兄弟专用润滑脂 兄弟专用润滑脂 兄弟专用润滑脂						
绕线器				内置		1 1		
机头驱动		直接驱动						
马达		AC伺服马达(4-pole, 450W)						
控制电路		微处理器						
电源要求								
电流消耗	电流消耗							
立式操作连接器为标准配置。								
* 当缝速为4,000 rpm以上时,把针距设定在4.2mm以下。 ** 使用无油旋梭时,把最大缝速设定为4,000 rpm以下。								

使用无油旋梭时,把最大缝速设定为4,000 rpm以下。

为了改良,产品规格若有变更,恕不另行通知。为安全起见,使用之前,请仔细阅读使用手册。

作成: 2005年6月1日



兄弟工業株式会社

BROTHER INDUSTRIES, LTD. 〒467-852 名古屋市瑞穂区河岸17目1-1 Tel:(052)824-2177 Fax:(052)811-7789 http://www.brother.com/

兄弟(中国)商业有限公司

BROTHER (CHINA) LTD. 上海市道义路100号虹桥上海域A座23楼 邮第: 200051 Tel:(021)6237-1228 Fax:(021)3228-3641 http://www.brother-cn.net

兄弟國際(香港)有限公司

BROTHER INTERNATIONAL (HK) LIMITED 香港九龙尖沙咀广东道5号海洋中心6楼620-622 & 626室 Tel:(852)2777-0010 Fax:(852)2808-1644 http://www.brother.com.hk

北京 北京市东城区东直门外大街48号东方银座大厦18层K室 邮编: 100027 Tel:(010)84476212 Fax:(010)84476225

青岛

青岛市市南区山东路52号华嘉大厦H座103A 邮编: 266071 Tel:(0532)85010306 Fax:(0532)85010309

大连 大连市沙河口区长江路863号 邮编: 116021 Tel:(0411)84526701 Fax:(0411)84526340

新州

析州市江城路887号联银大厦西楼2206室 邮编: 310009 Tel:(0571)87177101 Fax:(0571)87177103

宁被 宁波市环城西路南段1101号 邮编: 315012 Tel:(0574)87482966 Fax:(0574)87482966

常州

常州市怀德南路132-1 邮编: 213003 Tel:(0519)6998722 Fax:(0519)6998755

温州市人民东路国信大厦7楼C室邮编: 325000 Tel:(0577)88829953 Fax:(0577)88828953

南通

兩通市人民东路233-235号金路大厦A座108室邮编: 226001 Tel:(0513)5297703 Fax:(0513)5292779

东莞 东莞市体育路鸿禧(商业)大厦608-610室 邮编: 523070 Tel:(0769)2385688 Fax:(0769)2385788

石獅

石狮市狮标北侧南洋路邮编: 362700 Tel:(0595)88576033 Fax:(0595)88553633