

# **LJ1900** 用户手册



欢迎您使用联想产品。

在第一次安装和使用本产品之前,请您务必仔细阅读随机配送的所有资料,这会有助于您 更好地使用本产品。如果您未按本手册的说明及要求操作本产品,或因错误理解等原因误 操作本产品,联想(北京)有限公司将不对由此而导致的任何损失承担责任,但联想专业 维修人员错误安装或操作过程中引起的损失除外。

联想(北京)有限公司已经对本手册进行了严格仔细的校勘和核对,但我们不能保证本手 册完全没有任何错误和疏漏。

联想(北京)有限公司致力于不断改进产品功能、提高服务质量,因此保留对本手册中所 描述的任何产品和软件程序以及本手册的内容进行更改而不预先另行通知的权利。

本手册的用途在于帮助您正确地使用联想产品,并不代表对本产品的软硬件配置的任何说明。有关产品配置情况,请查阅与本产品相关合约(若有)、产品装箱单或咨询向您出售 产品的销售商。本手册中的图片仅供参考,如果有个别图片与产品的实际显示不符,请以 产品实际显示为准。

©2006联想(北京)有限公司。本手册内容受著作权法律法规保护,未经联想(北京) 有限公司事先书面授权,您不得以任何方式复制、抄录本手册,或将本手册以任何形式在 任何有线或无线网络中进行传输,或将本手册翻译成任何文字。

"联想"、"lenovo"是联想(北京)有限公司的注册商标或商标。本手册内所述及的其他名称与产品可能是联想或其他公司的注册商标或商标。

如果您在使用过程中发现本产品的实际情况与本手册有不一致之处,或您想得到最新的信息,或您有任何问题或想法,请垂询或登陆:

技术咨询电话: 010-82879600

阳光服务网站: http://www.lenovo.com

1. 设备概述	1- 1
1.1 指示灯 1.2 按键状态	1-3 1-4
2. 装纸	2-1
2.1 纸张规格	2-3

2.2 准备纸张       2-4         2.3 将纸张装入纸盒       2-5         2.4 王动进纸塘       2.8			-
2.3 将纸张装入纸盒       2-5         2.4 手动进纸槽       2.8	2.2	准备纸张	2-4
	2.3	将纸张装入纸盒	2-5
Z.4 于列进纸帽	2.4	手动进纸槽	

3.	接到	头	3-1
	3.1	连接 USB 接口	
	3.2	连接电源	

4.	安料	麦软件	4- 1
	4.1	配置工具	
	4.2	状态监控器	

5.	打印5-	1
	5.1 打印文档	3
	5.2 手动双面打印	4

6.	维	
	6.1	<sup>8</sup> 粉盒6-3
	6.2	青洁打印机6-6
	6.3	< 时间不使用和移动打印机6-10

7. 故障排除	7- 1
7.1 一般指南	
7.2 打印质量问题	
7.3 卡纸	

8.	规格	8-	1
----	----	----	---

# 法规和安全信息

### 接口接头

**重要**: 插拔与打印机相连接的接口电缆之前,确保已关闭了打印 机电源。

**重要**: 以免由于带电插拔接口接头而产生静电。不能使用没有电源保护头的接口接头。

注:应使用有屏蔽保护的接口电缆。

### 安全信息

#### 激光安全

根据 1968 年的健康和安全辐射控制条例,本打印机符合 DHHS 辐射标准,被定为"I 类"激光产品。也就是说,本打印机不会产生有害的激光辐射。由于本打印机内部发出 的辐射已被保护性屏罩和外部罩板挡住,因此用户正常操作的任何期间,不会产生危险 性的激光辐射。

#### 激光声明

本打印机经美国认证,符合 DHHS 21 CFR Subchapter J 激光 I 类 (1) 产品的要求,并 且也作为激光 I 类产品取得认证,符合 IEC 825 标准要求。

> **危险**: 打开打印机时,将产生 **3B** 类不可见的激光辐射。应避 免直接暴露在激光束中。

> **注意**:如果不按本手册说明的步骤进行控制、调整或操作步骤可能会导致严重的辐射泄露。



法规和安全信息

### **CDRH** 规则

**1976**年8月2日美国食品与药物管理局的设备与辐射卫生中心(CDRH)执行关于激光产品的规则。这些规则适用于从1976年8月1日起制造的激光产品。对于标注美国制造的产品,要求符合这些规则是强制性的。标签表示符合 CDRH 规则,必需贴于标明是美国制造的激光产品上。

### 臭氧浓度

该打印机会产生臭氧 (O<sub>3</sub>),这些臭氧可能聚积在安装打印机的地方而产生难闻的气味。为了使臭氧的浓度小于 0.1ppm,建议您不要将打印机安装在狭小且通风不畅的地方。

### 重要的安全保护措施

- 1 请阅读所有的说明并妥善保管以备将来使用。
- 2 清洁本产品之前,请将其电源线从墙上电源插座中拔下。
- 3 不要在靠近水的地方使用本产品。
- 4 不要将本产品放在不稳固的车子、台子或桌子上。否则,本产品可能坠落而导致严 重损坏。
- 5 机壳和后面的沟槽和开口用于通风以确保本产品工作可靠并不致过热,这些开口不能被堵塞或覆盖。千万不要将本产品放在床上、沙发、地毯或其它类似的表面上致使开口被堵塞。千万不要将本产品放在散热器或调温器上或附近。除非提供适当的通风,否则本产品不能置入其它装置中。
- 6 本产品配有三芯接地插头,即有第三个(接地)插脚的插头。这种插头只适用于 接地型的电源插座。这是一个安全措施。如果您不能将该插头插入插座,请与电气 技师联系以更换陈旧的插座。不要废弃接地型插头的功能。
- 7 不要将任何物体放在电源线上。不要将本产品安装在人们会从电源线上走过的地方。
- 8 如果本产品使用加长的电源线,要确保使用该加长电源线的所有设备的总电流量不 要超过该电源线的额定电流量。
- 9 切勿将任何种类的物体通过本产品机壳的沟槽塞入,这些物体可能碰到有危险的高 压部位或使部件发生短路从而导致失火或电击。千万不要将任何种类的液体泼洒到 本产品上。
- 10 除了用户手册里说明的以外,不要试图自己维修本产品。取下盖子可能使您面临高电压或其它危险。应将所有部件的维修交给专业维修人员。
- **11** 当出现以下情况时,将本产品的插头从墙上插座拔下,并交给具备资格的专业维修 人员进行处理:
  - 电源线损坏或磨损。
  - 有液体进入本产品。
  - 本产品暴露在雨中或水中。
  - 按照操作说明进行操作而本产品不能正常工作时。您只能调节操作手册里指明的控制功能,如果对其它控制功能进行了不正确的调节,经常会导致损坏并使技术人员需要大量的工作才能使本产品恢复正常。
  - 如果本产品坠落或机壳损坏。



1.1	指示灯	1-3
1.2	按键状态	1-4

设备概述





指示灯

打印机右上侧上有两个指示灯。可随时用这两个指示灯来识别打印机的状态。要识别打印机状态,请检查打印机上的指示灯,然后参阅下表。

就绪指示灯 (绿色)							
指示灯状态		亮	快闪	慢闪	灭	极慢闪烁	任一指示灯
关注	亮	х	х	Х	盖打开了, 缺粉,无显影 单元或 硒鼓单元	х	х
指示 灯	快闪	х	唤醒	Х	卡纸或等待重 置卡纸	х	х
(红 色)	慢闪	х	Х	Х	缺纸或未装入 纸盒 (打印期间)	Х	墨粉不足, 添加纸张 (就绪期间)
	灭	联机/就绪	脱机	数据处理中	电源关闭	休眠	Х

注: 这两个指示灯的其它组合表明需要进行维修。 PC 机上的弹出消息提供了有关打印机状态的详细信息。



# 按键状态

HH)
3
Ľ
Ð

弦

按键		功能
启动键	按下便立即松开	切换联机/脱机
取消键	按下便立即松开	停止声音报警
	按住并持续1秒钟或更长时间	取消 PC 机传送的数据



2.1	纸张规格	2-3
2.2	准备纸张	2-4
2.3	将纸张装入纸盒	2-5
2.4	手动进纸槽	2-8





#### 下表简要地说明了纸张的基本规格:

条目		规格
重量	纸盒:	60 - 105 g/m <sup>2</sup> (16 至 28 磅 / 令 )
	手动进纸槽	60 - 163 g/m <sup>2</sup> (16 至 43 磅 / 令 )
厚度	0.086 至 0.110 毫米	(3.4至4.3毫英寸)
尺寸精度	±0.7 毫米(±0.0276	<b>3</b> 英寸)
角垂直度	90° ±0.2°	
水分含量(湿度)	4% 至 6%	
纹理方向	长纹理	
纸浆含量	80% 或更高	

**注**:关于可用介质大小和类型的详细信息,请参阅*规格,第8-1 页。* 

注: 使用已经打印过的纸张反面打印可能会降低打印质量。



准备纸张

从纸包中取出纸张后,在装入到纸盒中之前,先将纸张抖散开。



如果所用的纸张已折叠或卷曲,请在装入到纸盒中之前先将纸张整理平直。否则可能导致卡纸。

重要:确保纸张未用钉书钉装订并且已拆掉了回形针。



# 将纸张装入纸盒

1 将纸盒完全抽出打印机。



**重要**:当从打印机中抽出纸盒时,确保将其放置稳定而不会跌 落。

2 按释放按钮,然后调整导纸板的长度,使其与要装入的纸张大小相匹配。





**注**: 在纸盒上标记了纸张大小,如果标记和实际使用纸张不一致 可能导致打印质量问题。

如果使用 Folio 或 Oficio II 纸张,请从纸张长度导纸板上取下绿色的挡纸板 ①, 然后将其固定到纸张长度导纸板中 ②。向后拉纸张长度导纸板,并直到拉不动为止。



4 将纸张装入到纸盒中。



**重要**:装纸之前,应总是先调整纸张长度和宽度导纸板,以避免 纸张倾斜进纸和/或卡纸。

装入的纸张不要超过了宽度导纸板上的三角形标记。



应确保打印面朝上并且纸张未折叠、卷曲或破损。

# 5 将纸盒推入到打印机中,并直到它就位为止。





手动进纸槽

将纸张放在*手动进纸槽*上后,打印机将自动吸入纸张,此时,打印机将不考虑纸 盒中是否有纸张。

1 抽出纸盒,以便能够对 手动进纸盒进行操作。



2 向上和向外抽出 手动进纸槽。



## **3** 抽出*手动进纸盒*的前端。



**4** 将纸盒推回到打印机中。



5 调整纸张宽度导纸板,然后将纸张插入到手动进纸槽中。要打印的一面必须朝上。 应确保纸张宽度导纸板与纸张的边缘平齐。



信封应面朝上装入,并应先装入信封的右边缘。



重要:一次只可装入一张纸或一个信封。

**注:** 在批量购买信封之前,应先进行打印测试以检查质量是否符 合您的要求。

在将纸张装入到 手动进纸槽后,打印机便开始打印。

6 在使用完手动进纸槽后,应将宽度导纸板移动最外侧,然后合上*手动进纸槽*。

**注**:关于可用介质大小和类型的详细信息,请参阅*第*8-1 页上的 规格。

**7** 抽出挡纸板。





3.1	连接 USB 接口	3-2
3.2	连接电源	3-3





1 将 USB 电缆 (未随机提供) 插入到 USB 接口中。



注: 请使用有长方形 A 型插头和正方形 B 型插头的 USB 电缆。 USB 电缆应有屏蔽且长度不要超过 5 米 (16 英尺)。

2 将 USB 电缆的另一端插入计算机的 USB 接口。



连接电源

请将本打印机放置在靠近墙上交流电源插座的位置。如果使用加长的电源线,则 电源线加上延长线不能超过5米(16英尺)。

**注:** 确保已关闭了打印机的电源开关。仅使用随打印机提供的电源线。

1 将电源线插入到打印机后面的电源插座中。



2 将电源线另一端插入电源插座。

**3** 将*电源开关*拔直开( | )位置。打印机开始预热。



**重要**:如果已安装了*墨粉盒*并且打开了打印机电源,则打印机的两个指示灯将开始快速闪烁。在安装了墨粉盒后,如果是首次打开打印机的电源开关,则在打印机打印就绪之前,有一个约 15 分钟的延迟。一旦*就绪*指示灯亮,就意味着打印机安装便已完成。



4.1	配置工具	4-4
4.2	状态监控器	4-7

此处以 Windows XP 为例介绍 USB 端口打印机安装。

1 使用 USB 电缆连接电脑和打印机,打开打印机电源。

注: 出现如下画面,点击取消。



安装软件

**2** 在电脑光盘驱动器插入 LJ1900 驱动光盘,出现如下画面。如果未出现,请双击光 盘根目录下的 install.exe 文件。出现如下画面。



**3** 点击"安装程序"。



4 点击"同意",出现如下画面。



# 5 点击"下一步"。

打印机安装向导	? 🛛
选择打印机型号 选择要使用的打印机型号。	
送择您打印机的制造商和型号。 明书,找出兼容的打印机。	如果列表中未列出您的打印机,请参阅打印机说
打印机:	
Lenovo Lazer Printer LJ1900	
,	
	〈上一步 【下二步 】 取油

安装软件

**6** 点击"下一步"。

打印机安装向导
为急的打印机取名 经必须为本打印机指定一个名称。
場出ーへを称始対灯印刷。有些程序不支持超过三十一个字的服务都和灯印机名 新聞合。 打印刷名称: 
窓塘使基于tiadova的境开将此打印或官方获出打印或使用吗? で 是 (*) 否
〈上一参 下一步〉 取消

# 7 点击"下一步"。



8 点击"下一步"。



安装软件

# **9** 点击"下一步"。



# 10 点击"安装"。

打印机安装向导	
附加组件	
下列组件将会自动安装:	
• Launcher	启动'状态监控程序'。
● 配置工具	使用户可修改打印机的出厂默认设置。
● 卸載	删除所有打印机软件。
从下列可选组件中选择:	
▶ 发行说明	提供此版本的最新信息。
☞ 操作指南	介绍打印机操作。需要 PDF 阅读器。
	< 上一步 【 <b>下一步</b> 】 取消

安装软件

# **11** 点击"下一步"。

「印机安裝向导	
选择程序文件夹	
使用默认的 Kyocera 文件夹,或	指定存放程序图标的程序文件夹。
程度专任主:	
Lenovo	
现有的程序文件夹:	
ACD Systems Adobe CorelDBAW 10 Wicrosoft Office Symmetric Client Security WinRAR 양诗 아이가 더	<ul> <li>•</li> <li>•</li> </ul>
	〈上一歩 下一歩〉 取消

12 设置程序文件夹名称,点击"下一步"。


# **13** 点击"完成"。

4. 配置工具	X
配置	
打印的页数:	24788
○ 开(图)	
● 关(2)	
睡眠计时器 (5) 5 <u>-</u> 分钟	高級 (1)
- 快速熔凝器 (Q) (* 开	
C ×	
打印状态页 (2)	磁鼓局新 (E)
确定 取消	应用 ( <u>(</u> ) 帮助

**14** 点击"确定"。

打印机安装向导	
	打印机组件安装已完成。
	< 上一步 下一步 > 二 完成

至此完成驱动程序安装。您可以在正常打印了。



配置工具

当完成了*打印机软件安装*后,将会出现*配置工具*窗口。您可使用*配置工具*来自定义打印机的设置,以满足您的需求。

1 选择蜂鸣器开选项,以便在出现错误时蜂鸣器能发出提示音。

4. 配要工具	X
配置	
打印的页数:	13330
蜂鳴器 (E) (○ 并 (B) (○ 关 (E)	,
幅統计时器 ©) 5 - 分钟	高级 Q)
快速焙柴器 Q) ・	
打印状态页 (2)	H数和新 (g)
确定 取消	

2 选择打印机空闲多长时间后便进入休眠模式。

使用详细选项来设置休眠选项。

龜 配置工具	×
記置	
打印的页数:	13330
編唱器(E) (C 开(N)	
(°, ≠(t)	
Materite (5) ▲ 分钟	867 Q
-快速熔凝器 Q) (* 开	
С×	
打印状态页 (2)	新教授(新 (g)
職定 取消	

3 可将快速熔凝器模式设置为开或关。当选择了开时,在休眠模式期间,将会关闭 定影单元的加热器,从而且能够进一步节省电力。但是,与选择了天相比,唤醒时间将更长。

1. 配要工具	
配置	
#TEDIA107(数):	13220
4000 00 (P)	10000
(开始)	
(○ 关 (2)	
睡眠计时器 (5)	
5 - / / 80	Well may
3 T 24	mm (U)
快速熔凝器成	
( * # )	
打印状态页(2)	組裁刷新 ( <u>B</u> )
動定 取進	皮用(4) 一種動

4 如果出现了潜在的打印质量问题,可选择*硒鼓刷新*选项。请参阅*打印质量问题,第* 7-3 页。

配置工具		
255		
打印的页数:		13330
_ 蜂鳴器 (B) —		1
	○开00	
	(● 关閉)	
- 睡眠计时器 (5	Ð	
	5- 040	2680 m
	1	
一快速熔凝器。	υ	
	④ 并	
	C Å	
áT ÉR	1 (9) (1)	HINTA EVEL (P)
	ner (-	NEXCOSOF QD
	職定 取消	(広用(A) <b>帮助</b>
_		
載鼓刷新		
自动刷新		
自动刷新 ( 开 (2)	持续取り间の)	et == 1
自动刷新 ( 开 (2) ( 天 (2)	持续时间 (1)	° 8
自动刷新 ○ 开 @) ● <u>天 (7)</u>	持续时间 (L)	0 \$
自动喇晰 ○ 开 (0) ○ 茂 (2)	持续时间 (L) 13.目象质量问题时单击	8 <u>-</u>
自动喇晰 ( 开 Q) ( 医 T) ( 医 T)	持续时间 ① 15月图象质量问题时单击 1-	□ お 立即运行次(8)
自动喇晰 ○ 开 (1) ○ 医 (2) ・ 医 (2)	持续时间 ① 13. 日象良量问题时单击 1。	□ 二 秒 立即运行→次 (8)

注: 当打开打印机电源或从休眠模式中恢复时,自动刷新模式将 会自动清洁砸鼓表面。通常,清洁时间为默认时间(60秒)。 5 选择打印状态页可对本打印机进行打印测试。



6 选择确定按钮以保存所做的设置并退出。



*状态监控器*是一个附加工具,它使得您能够对打印机的行为进行监控和管理。右 击任务栏上的打印机图标,然后选择*显示状态监控器*选项即可在您的计算机桌面 上显示*状态监控器*。*状态控制器*将实时显示出打印机的状态。



要隐藏状态监控器,从菜单中选择隐藏状态监控器即可。

安装软件

### 首选项

可使用首选项来设置状态监控器。





安装软件



5.1	打印文档5-	.3
5.2	手动双面打印	4



可使用这些洗项来洗择 纸张大小、打印尺寸、 介质来源及类型等。可 使用自定义纸张选项来 输入一个自定义的纸张

用于选择输出方向。



打印



## 打印文档

- 1 确保已将所需的纸张装入到了打印机中。
- 2 从应用程序的文件菜单中,选择打印选项。将出现打印对话框。
- **3** 点击打印机名称下拉列表框。将列出所有已安装的打印机。请选择 *LJ1900*。
- **4** 选择所需的选项,然后输入要打印的份数。根据需要,选择*逐份打印及手动双面 打印*。

点击确定按钮以开始打印。



如果期望在纸张的正反两面上进行打印,可使用*手动双面打印*功能。将先打印机 偶数页,然后将纸张重新装入到打印机中,以打印奇数页。打印系统能够输出一 份提示页,以帮助您如何用正确的方向和顺序来装入纸张。

> **注**:确保选择了*打印提示*选项,以便能够收到提示页。请始终使 用该提示页,并直到您完全熟悉了该功能。

注: 反面打印可能降低打印质量。

1 确保在打印属性对话框的介质来源中选择了纸盒1选项。



打印

2 选择双面打印(手动双面打印)选项。

Lenovo Laser Printe: 基本 高級 关于	· LJ1900 打印	首选项		2
	页面大小: 打印尺寸: 介质来題: 媒体类型:	A4 同賞派张 紙盒 1 自动操体选择	•	用户目定纸张
	份数 Ⅰ ÷ 份数 ☑ 分页 和局 选项:	方向		□ 旋转 180 度
$\subset$	☞ 双面打印(3			裝订线设置 双面违项内容
		an a		取納」  应用 (4)

选择*装订设置*,然后根据需要输入各边缘的值。 *装订*宽度范围: 5.00 至 25.4 毫 米 (0.20 至 1.00 英寸 )。根据需要,选择*将图像缩至适当大小*。 可使用*双面打印细节*选项来选择*长边翻页*(在长边上装订)或*短边翻页*(在短边 上装订)。选择*打印提示页*选项后,您将会接收到一个重新装入纸张的提示。

**3** 点击*确定*按钮以返回到*打印*对话框,然后再点击*确定*按钮以开始打印。将会显示 出一个*手动双面打印*提示消息框。将先打印出偶数页(含提示页)。

注: 在提示页上将不会打印任何内容。

4 从出纸盒中取出所有的偶数数(包括提示页),然后在重新装入之前让它们充分 抖散开。



5 如下图所示,将己打印的偶数页(含提示页)正面朝上地装入到纸盒中。



**注**:如果纸张在某个方向上相当卷曲,请反方向卷起纸张,以中 和该卷曲。如果该方法不凑效,请尝试将装入到纸盒中的数量减 少至 100 张以下。

6 点击 手动双面打印提示消息框中的确定按钮。将打印出所有的奇数页。



6.1	墨粉盒	6-3
6.2	清洁打印机	6-6
6.3	长时间不使用和移动打印机	6-10

#### 清洁任务

应该定期清洁本打印机以使其 始终处于最佳状态。请使用一 块干净、无绒抹布来擦除打印 机上的灰尘和污垢。

#### 墨粉盒

缺粉时,应及时更换墨粉盒。随机提供的墨粉盒 能够打印约 2.000 张。您可另行购买两种容量的 墨粉盒: "LT2519" 2,000 张或 "LT2519H" 6,000 张(5%的墨粉覆盖率)。



#### 显影单元

每次更换墨粉盒时,应取出显影单元 并对其进行清洁。



可取出硒鼓单元以对其进行清洁。每当更换了墨 粉盒后,应使用充电清洁器对电晕丝进行清洁。

下面几页讲述了维护任务说明。



墨粉盒

本打印机可使用 LT2519 (2,000 页) 和 LT2519H (6,000 页) 两种墨粉盒。 请按照下述说明来更换*墨粉盒*。



**1** 打开顶盖。



2 转动锁定杆A至解锁位置,朝右推锁定杆B,然后抽出墨粉盒。



将换下来的墨粉盒放入塑料包装袋中。

3 撕掉新*墨粉盒*的包装。



水平晃动墨粉盒以使盒中的墨粉分布均匀。



**4** 撕掉*墨粉盒*上的标签。



5 将新*墨粉盒*装入到打印机中。推墨粉盒上标记有字样PUSH HERE的位置,并直到 听到墨粉盒就位时发出的卡搭声。

.



转动锁定杆A至锁定位置,然后合上前盖。



清洁打印机

为了避免打印质量问题,必须在更换墨粉盒时对打印机内部进行清洁。

**1** 打开顶盖。



2 将 *硒 鼓 单 元*和 墨粉 盒一起从打印机中取出。



3 用绿色把手将 硒鼓单元取出。



注: *硒鼓单元*对光非常敏感。切勿使*硒鼓单元*曝露在光线下的时间超过五分钟。

4 将 *硒 鼓 单 元* 平 放 在 一 个 干 净 且 水 平 的 表 面 上。



重要: 切勿倒置*硒鼓单元*。

**重要**:清洁时请小心,不要触碰*转印辊*(黑色)②。



**6** 来回滑动*充电清洁器*(绿色)2或3次以清洁电晕丝,然后将其滑至其原始位置。



7 清洁完成后,将硒鼓单元两端上的导轨与打印机内滑槽对齐,将*硒鼓单元*装回到 打印机中。



维护

6-8

8 将显影单元与墨粉盒一起装入到打印机中。



合上顶盖。



## 长时间不使用和移动打印机

### 长时间不使用

如果打印机长时间不用,请将电源线从墙上插座拔下。

为了避免下次使用时可能发生损坏,建议您向经销商咨询以采取补充措施。

#### 移动打印机

当您移动打印机时:

- 轻轻地移动。
- 保持机身水平以避免墨粉洒落在打印机中。
- 长途运送本打印机之前,确保已咨询了维修技术人员。

警告: 如果要货运本打印机,请先取出硒鼓单元和显影单元,并将它们分别装入塑料包装袋中,然后再货运。



7.1	一般指南	7-2
7.2	打印质量问题	7-3
7.3	卡纸	7-4



一般指南

有一些打印机问题是用户可自行纠正的。请使用下表来识别问题, 然后执行相就 应的纠正措施。

故障现象    检查项目		解决方法	
打印机不能从计算机打印	检查指示灯	用 <i>第1-3页</i> 上的信息来检查是否出 现了错误,并清除错误。	
	检查指示灯是否以可识别 的组合闪烁,详细信息, 请参阅 <i>第1-3页</i> 。	关闭电源开关 (O),然后再次打开 ())。再次发送打印作业。	
打印质量差		详细信息,请参阅 <i>第</i> 7-3 页。	
卡纸		关于清除卡纸的详细信息,请参阅 第7-4 页。	
指示灯全部熄灭且风扇停 止了转动	检查电源线	牢固地连接电源线的两端。试试更 换电源线。详细信息,请参阅第3- 2页。	
	检查电源开关是否处于开 (I)的位置。	详细信息,请参阅 <i>第3-4页</i> 。	

如果问题依旧,请与维修技术人员联系。





## 打印质量问题

下表列示了潜在的打印质量问题以及这些问题的解决方法。

打印结果	解决方法
全黑打印	请与维修技术人员联系。
脱粉、水平条纹、斑点	清洁电晕丝,详细信息,请参阅第6-8页。
	尝试用 <i>配置工具</i> 来清洁硒鼓表面。详细信息,请参阅第4-10页。
黑白垂直条纹	检查墨粉盒,并根据需要予以更换。详细信息,请 参阅 第 6-3 页。
	清洁电晕丝,详细信息,请参阅 <i>第6-8页</i> 。
	检查充电清洁器是否处于其原始位置。详细信息, 请参阅第6-8页。
打印模糊或脏	检查墨粉盒,并根据需要予以更换。详细信息,请参阅第6-3页。
	清洁电晕丝,详细信息,请参阅第6-8页。
灰色背景	检查墨粉盒,并根据需要予以更换。详细信息,请参阅第6-3页。
	检查是否正确地安装了显影单元和硒鼓单元。详细 信息,请参阅第6-9页。
	尝试用 <i>配置工具</i> 来清洁硒鼓表面。详细信息,请参阅第4-10页。
纸张顶边缘或背面脏	检查对准辊是否被墨粉弄脏了。详细信息,请参阅 第6-8页。

注: 使用打印过的纸张反面打印可能会降低打印质量。



当打印机出现卡纸或进纸错误时,打印机将会停止打印。打印机将转入脱机状态,并且*关注指示灯*将快速闪烁。

请按照本小节所列示的操作说明来清除卡氏。如果频繁出现卡纸,请尝试使用不同的纸张类型、更换新的纸张或将纸张翻个面。此外,还可尝试减少打印机纸盒 中纸张的数量。

如果问题依旧,请与联想(北京)有限公司联系。

### 出纸盒和后盖



2 打开然后再合上*顶盖*以清除该错误。

打印机将预热并继续打印。

**1** 如果纸张未完全排出到*出纸盒*中,请打开后盖,然后抽出卡住的纸张。

## 纸盒

**1** 抽出纸盒。



2 抽出部分进入到打印机中的纸张。



检查是否正确地装入了纸张。如果不正确,请重新装入纸张。

**3** 将纸盒推回到打印机中。



打开然后再合上*顶盖*以清除该错误。 打印机将预热并继续打印。

### 手动进纸槽

1 取出*手动进纸槽*中的纸张。



**重要:**不要试图抽出已部分进入到打印机中的纸张,请继续第2 步。

2 打开顶盖,然后将显影单元和墨粉盒一起从打印机中取出。



3 用绿色把手将 硒鼓单元取出。



注: *硒鼓单元对光非常敏感。切勿使硒鼓单元曝露在光线下的时间超过五分钟。* 

4 如果卡住的纸张被辊夹住了,则应按照与走纸路径相同的方向抽出纸张。



如果卡住的纸张离金属对准辊较远,则请从 手动进纸槽一侧抽出卡住的纸张。



5 将硒鼓单元两端上的导轨与打印机内滑槽对齐,将*硒鼓单元*装回到打印机中。



6 将显影单元与墨粉盒一起装入到打印机中。



合上*顶盖*。

7 重新将纸张放入到手动进纸槽中。



打印机将预热并继续打印。

## 打印机

1 打开顶盖,然后将显影单元和墨粉盒一起从打印机中取出。



**2** 用绿色把手将*硒鼓单元*取出。



注: 硒鼓单元对光非常敏感。切勿使硒鼓单元曝露在光线下的时间超过五分钟。

3 请清除打印机内部的卡纸。



**注**:如果卡住的纸张被辊夹住了,则应按照与走纸路径相同的方向抽出纸张。

**4** 将硒鼓单元两端上的导轨与打印机内滑槽对齐,将*硒鼓单元*装回到打印机中。



## 5 将显影单元与墨粉盒一起装入到打印机中。



合上*顶盖*。 打印机将预热并继续打印。




|--|

条目	说明		
打印方式	电子照相术,激光扫描		
打印速度	A4: 16页/分钟; Letter: 17页/分钟		
纸张大小			
- 纸盒	A4, B5 (JIS), A5, Folio, 8 1/2 × 14" (Legal), 8 1/2 × 11" (Letter), 8 1/2 × 13" (Oficio II), Executive, B5 (ISO), Envelope C5, 16K, Other 148 × 210 to 216 × 356 mm (5.8 × 8.3" to 8.5 × 14")		
- 手动进纸槽	A4, B5 (JIS), A5, Folio, 8 1/2 × 14" (Legal), 8 1/2 × 11" (Letter), 8 1/2 × 13" (Oficio II), Statement, Executive, A6, B6, B5 (ISO), Envelope #10, Envelope #9, Envelope Monarch, Envelope #6, Envelope C5, Envelope DL, 16K, Other 70 × 148 to 216 × 356 mm (2.8 × 5.8" to 8.5 × 14")		
纸张类型			
- 纸盒	普通纸、再生纸、厚纸 60 至 105 g/m <sup>2</sup> (16 至 28 令磅)		
- 手动进纸槽	普通纸、再生纸、厚纸 60 至 163 g/m <sup>2</sup> (16 至 43 令磅)		
	支持透明胶片、背粘标签以及明信片		
进纸盒容量			
- 纸盒	250 张		
- 手动进纸槽	1 张		
出纸盒容量	100 张(正面朝下)		
预热时间	16 秒或更短(上电)、12 秒或更短(休眠)		
首页打印	11 秒或更短		
分辨率	600 × 600 dpi		
每月打印量	平均打印量: 1,500页 最高打印量: 12,000页		

规格

条目	说明		
PC 机要求			
- 兼容的操作系统	Microsoft Windows 98SE/Me/2000/XP		
- 处理器要求	Intel Pentium 200 MHz 或更高		
- PC 机内存要求	Microsoft Windows 98SE:	16MB 或更多	
	Microsoft Windows Me:	32MB 或更多	
	Microsoft Windows 2000:	64MB 或更多	
	Microsoft Windows XP:	128MB 或更多	
控制器	Naltec N1 芯片		
内存	8 MB		
接口	USB 2.0 (full speed)		
工作环境			
- 温度	10 - 32.5 °C		
- 相对湿度	20 - 80 %		
- 海拔高度	最高 2,000 米		
- 照射	最多 1,500 lux		
尺寸	380 × 245 × 390 mm		
(宽)x(高)x(深)	15 × 9.6 × 15.4"		
里	约 9.2 公斤 /20.3 令磅		
工作噪音	≦ 打印期间: LpA = 49 dB (A)		
(符合 ISO 7779 标准	≦ 待机期间: LpA = 28 dB (A)		
[旁边放置时,	≦ 休眠期间: 低到不可测量		
- 声压级处于前方])			