



TECHNICAL DATA SHEET

JOHN C. DOLPH COMPANY

P.O. Box 267
320 New Road
Monmouth Junction, NJ
08852

Ph: (732) 329-2333
Fax: (732) 329-1143
info@dolphs.com
www.dolphs.com

HI-THERM[®] BC-359

清烘漆

描述

BC-359 在使用前必须先进行稀释，具有节省能源和产量大的优点。

特点及优点

- 优异的耐潮湿性 - 放置于潮湿环境下 24h 后电气性能维持不变
- 优秀的耐磨性及耐化学物性能
- 阻止导线变脆
- 适用于传输系统
- 快速固化
- 可软焊
- 低温固化（从 230⁰F 开始即可固化）
- 包含于 UL 认可的 H 级绝缘系统中

典型应用

- 变压器
- 电枢
- 印刷线路板
- 继电器
- 散绕设备
- 模绕线圈
- 线圈
- 电机
- 定子
- 发电机
- 抗流器
- 螺线管

典型性质

物理性能

	纯的	25%(体积比) T-100 稀释
颜色/外观	清/琥珀色(黄色)的	清/琥珀色(黄色)的
密度@77 ⁰ F (25 ⁰ C), Lbs/gal	7.2-8.2	7.2-8.2
粘度@77 ⁰ F (25 ⁰ C), 布氏粘度, cps	180-340	20-80
挥发性有机物含量, M24, (Lbs/gal 平均)	4.4	---
成膜, mils/side, ASTM D-115	1.5-2.0 mils	0.25-1 mils
稀释剂	T-100	T-100
闪点	60 ⁰ F (15 ⁰ C)	60 ⁰ F (15 ⁰ C)
对铜的腐蚀性	无	无

机械性能

粘结强度，螺旋线圈法，断裂力，lbs	@25 ⁰ C	28
	@150 ⁰ C	3.5

电气性能

电气强度，ASTM D115，volts/mi	干	3000
	湿	3000

耐化学物性能

耐水性	优异
耐酸性（10%硫酸）	优异
耐碱性（1%氢氧化钠）	优异
耐盐水性	优异
耐油性，ASTM D-115	通过

热等级（UL-1446）

双绞线	MW16	220
	MW24	155
	MW28	130
	MW35	180
	MW76	180

应用指南

下述为建议的浸渍及烘焙周期工艺。 1、在 250-325 ⁰ F 下预热以去除潮气； 注释：如果使用了热固性胶带，请根据生产商的建议进行预先处理。 2、冷却到 130 ⁰ -140 ⁰ F； 3、进行浸渍直至停止鼓泡（约 15-30min）； 4、滴干，5-20min； 5、在预热的烘箱里根据推荐的温度及时间进行烘焙。	建议的烘焙周期 1-2 小时@325 ⁰ F 2-3 小时@275 ⁰ F 3-4 小时@250 ⁰ F 6-9 小时@230 ⁰ F *上述所列的时间为部件达到温度后时间
---	---

稀释剂及清漆维护

BC-359 必须被稀释以获得彻底的固化，建议起始时稀释量为 20-25%，实际稀释量根据实际需求进行调节。

BC-359 可以采用 T-200X 或 T-100 来稀释（若要满足 66 规则要求，必须添加 T-100）。

存贮及保质期

当存储在 70⁰F 及以下温度的密封容器中，保质期为从工厂运出后一年。

喷涂型 BC-359 的保质期为：70⁰F 以下温度下 18 个月。

- 1、存贮在冷、干的地方，存贮在 70⁰F 及以下温度下；
- 2、防止直接的光照；
- 3、远离热、火花及明火。

安全及环境

避免接触皮肤及眼睛。具体请参见材料安全手册。