

产品信息



您是否在为高质量的生产和生产力的提升而苦恼？TESA提供多种解决方案用于测量数据处理。使用有线或无线数据传输系统，可对传输到计算机后的数据进行分析，存储或报告打印。

TESA 提供简易实用的解决方案

包括：	1、介绍	2
	2、光耦标准和Sub-D接口	3
	3、其它电缆和适配器	5
	4、无线传输系统	7
	5、软件概述	10
	a、DataDirect	12
	b、StatExpress light	15
	c、StatExpress	16
	d、StatExpress Machine	21
	6、TESA SPC 打印机	22

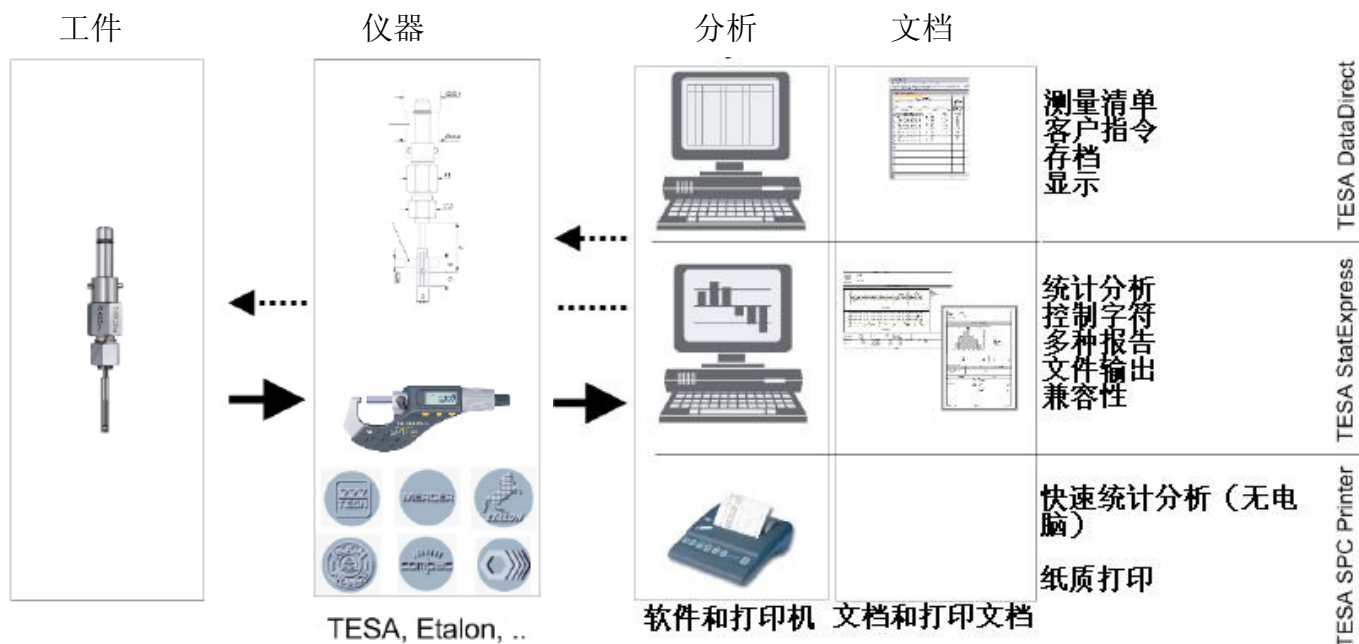


TESA 数据传输方案



1. 介绍

SPC统计分析过程控制生产成本和提升产品质量。过程和成本控制是许多公司越来越注重的问题。几乎所有的高质量的工业产品都需要高品质的测量设备和可靠的操作方法进行质量控制。



本章将为您介绍量具与电脑间如何连接以及使用哪类软件保存、分析、打印测量数据。



TESA 数据传输方案



无线传输系统



您可以通过TESA的无线传输系统从量具量仪中传输数据到电脑上。按下数据打印键或激活无线模式发送数据时，闪烁一下或者发出滴声表明发送成功。

所有的数据传输模式都可以设置成无线发送模式。最远可达150m的传送距离，并可同时连接120个不同配置的量具。



技术参数

标准: EN300 220

范围: 150m空旷区域

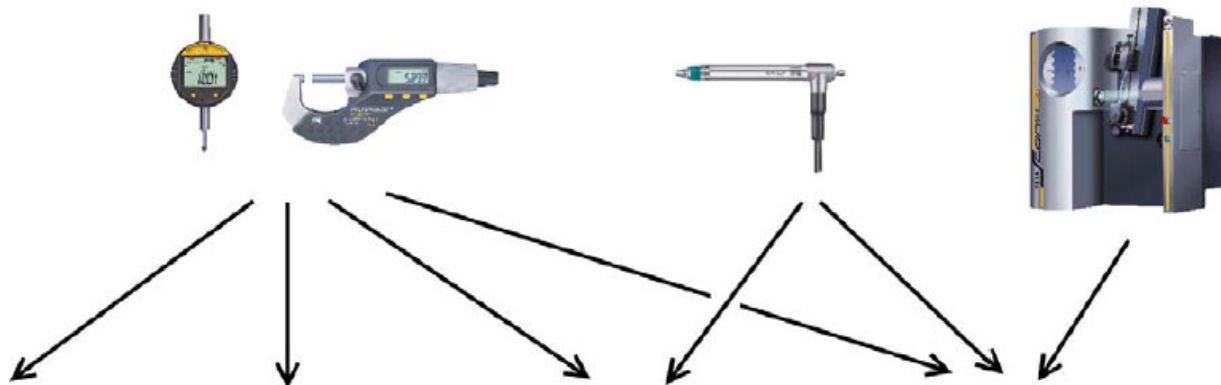
光耦式接口		Digico 12 发送端	Sub-D界面
大部分TESA量具  光耦传输端口	Digico 205, 305, 305E, 405, 505, 505E, 605, 705 光耦 传输端口 	 特定传输端口	 适配器+传输端 RS232-rf
   USB接收和应用软件			

TESA 数据传输方案



传输与统计软件概述

TESA提供多种解决方案通过不同的方法获取测量数据。



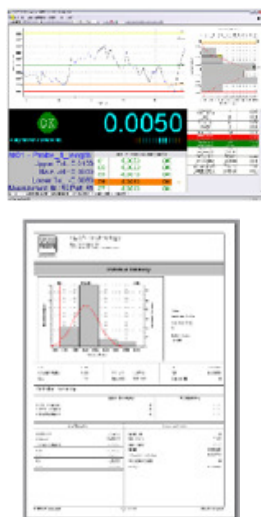
DataDirect

转移数值到其它软件。附加属性，发送命令和立即显示



StatExpress Light

在同一窗口中显示详细资料、图形、数据清单和报告。



StatExpress

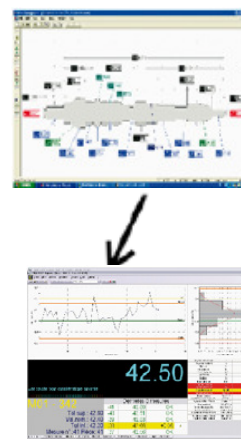
完全统计，XR图表，工件报告，静态测量感应测头设置



StatExpress Machine

Machine 版本在程序统计检查中使用TESA SCAN ProMeasure 文件设置和操作。

更多细节将在TESA Visio 仪器中介绍。



TESA 数据传输方案



Logiciels tiers:

- MS Excel
- Open Calc
- Notepad
- etc

	适用量具:	系统最低要求:
TESA DataDirect包 括: -安装光盘 -USB软件加密狗 -PDF操作手册	TESA 三丰 DMX1-2-3 IBR MD1-MD2s-B/C100, Steinwald single6, 使用者创建 RS232标准	-奔腾4或同等 -512MB 内存 -10G硬盘 -Windows XP

StatExpress

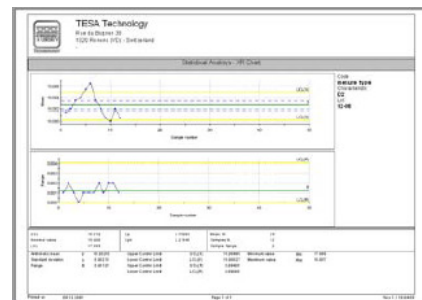
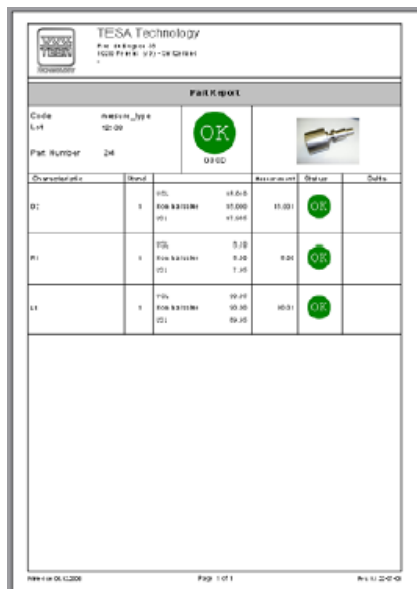
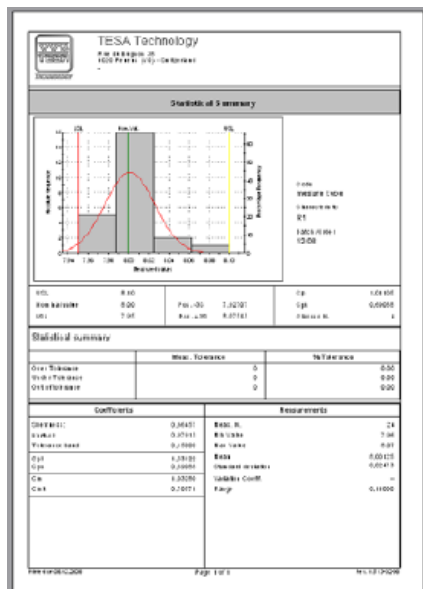


使用基于QS9000的FORD运算法则进行统计分析。在“测量”页显示以下细节:

- 图形极限
- 柱状图
- 统计参数
- 测量值
- 最后5个测量
- 特征概要
- 附带文本介绍的图片（此为选项）

TESA 数据传输方案

一共有5种报告模板，还可定制用户化表头。描述文档可PDF或者纸页打印输出。



每个特征均有以下详细的报告:

- 柱状图
- 不合格工件
- 统计参数

为了批量检测，特制的报告应完全一致:

- 序列号
- 制图或图片
- 确定或不确定
- 每个特征测量值的详细情况

XR图表有:

-平均值(X)和范围(R)图表

-运行，图形趋势预测

-多种参数

理论值, USL, LSL, Cp, Cpk, 样例范围, 样例号码, 平均值(X), 标准偏差范围(s), (R)UCL(X), LCL(X), UCL(R), LCL, 最小和最大值