FuJi Film PhotoKing 软件使用说明

本软件主要应用在 Fuji Film 公司的 CX-400 及其后续机种上,可以方便制作各类 ID 证件照片,也可以直接对照片编辑后打印输出。非常容易上手和使用。

一 软件安装

双击 FUJIFILM 目录下 PhotoKing.EXE,按照提示即可完成安装。安装好之后,在桌面上会有可执行程序的快捷方式。

二 软件使用

下面为软件启动后的界面,我们可以称之为主界面。因为主要的操作都统一在此界面上 完成。



[主界面]

软件启动后的界面其实就是[图像]按钮点击后的功能界面。在后面的操作中,使用者随时都可以通过点击右侧竖排的命令钮去重新执行某一步操作。

软件的操作流程基本可以归纳为:

选择要操作的图像→选择要使用的模板(或自定义排列方式)→预览图像排列后的效果 并对图像进行编辑→打印或保存结果图像

下面我们按操作流程逐步加以说明:

1、选择要操作的图像

将[图像]功能界面左边目录选择框定位到放有照片的驱动器和目录,在右边的空白展示 区即会显示出该目录下的图像缩略图。双击任一缩略图,该图即进入下面的[选定图片预览 框],最多可以选择五张图像进行操作。在一次操作中可以选择不同目录下的图像。当然, 双击[选定图片预览框]中已经选定的图像,也可以将之从中移走。操作如图:



[图像]功能界面

2、选择要使用的模板

点击主界面右边的[模板]按钮,即进入选择模板的功能界面,展示框中是各种预置模板 的缩略图。在此界面中选择模板和第一步中选择图像的操作方法完全一样,双击某一模板, 被选中模板即进入[选定模板预览框],注意模板每次只能选择一种。若在已经选择了某一模 板的情况下,再双击另一模板,那么新选择的模板将会替代前面选择的模板。如图:

āā	nnnn	n n		
1344/3/2P100/74em)	15-4(F100-25ten)	210P100-95emi	27-089100(Titlen)	
	00000		CCC	4
T108P108/24eed	1703/100040eep	ALC: MIPTORTHUS	17-5\$P180-55mm	
BARAGE Fibbolitas	********	4 4 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	Address of the second	9
重要打印(F100-Slove)	直接打印/102/78m	東市 打印/1207/dise	AB410Pt000hee	
8			-	

[模板]选择界面

每个模板下面都有简单的文字说明,比如例图中选择的模板说明文字为 1"X4(P100X55mm),意思即为这是一张幅面为100X55mm(4X2.5")的模板,上面排列了4 张1"的照片。

模板中几个普通照片打印按钮,顾名思义,就是直接将照片图像打印在相应幅面的打印 纸上。

模板展示选择区的最后面一个是[自定义]模板,点击[自定义]模板,会弹出一个[自定义 模板]的对话框,在这里,操作者可以按照自已喜欢的方式来自由定义要使用的打印纸大小, 图像的放置方式,ID 照片的类型,是否可以添加文字,以及图像间的水平及垂直间距,选 择好后,可以按[确定]执行操作。

纸张典: 图:50000000	• 放置方3 模纹	•
80片尚型	添加文字	11
119(22Cl2ms) •	不可测加3	* *
照片最小间距(单位:像束)	southering the state	
*====	·····································	40

特别需要说明的是当您选择添加文字后,在预览窗口双击图象进入编辑窗口后(关于编辑窗口后面会详细介绍),会出现一个"T"形按钮,请务必先单击"T"按钮调节字体,大小,效果,并在文字框输入您需要的数字和文字,单击确定即可完成文字设置。如下图所示:

	1寸(22	C32mm)		
E	6			
	N N	1		a a
204	44 () []]	平市 (1) (王成	****	
E	W Dean Derif W Stell W Steller W Reta W Reta W Statute Linespe W Statute			Lowanowa
DOM E	9.8 (************************************	TH AS	wjas	
-	(((((((((((((((((((E	Printpix

3、预览并编辑图像

图像和模板都选择好后,即可点击[预览]按钮进入预览界面。如图:



[预览]界面 在预览界面,可以看到图像在模板中排列后的缩样,默认情况下是将第一张选中的图像

作为默认图像填入模板排列框中。而且模板上相同尺寸及排列的照片将被分组选定。比如在 示例的模板中,上面四张一寸照大小相同,排列方向一致,所以自动分为一组,而最下面两 张2寸的作为另一组。将另一张备选照片拖动到要放置的排列框上,该组框中的照片将自动 被替换。

当然,也可以选择任意的框进行替换,请注意在默认情况下,模板预览界面中的每个照 片框外都有一个蓝色的框,这表示该框处于被选中状态,单击该框即可在选中与取消两种状 态间切换,现在我们先拖动第二张备选照片到模板上的2寸照框,再分别点击上面四张中的 左上角和右下角两张,使其外侧的蓝框消失,再拖动第二张备选照片到剩余的两个带有蓝框 的1寸框中的任一个上,就会出现如下图的结果:



排列方式操作完成,就可以对相应的照片进行编辑。双击预览框中的某一照片,即可进入编辑界面。如图:



这里的操作功能钮说明如图,应该是比较简单的,相信只要试用一两次,就可以上手了。 其中需要说明的是[重置]按钮,其意思为将照片返回到未编辑前的状态,当操作者觉得操作 有失误时可以使用这个功能。照片编辑完毕,点击[确定]确认[编辑]中的操作并返回主界面, 点击[取消]则放弃[编辑]中的操作并返回主界面。

4、打印或保存图像

当编辑图像完成,即可点击[打印]按钮进行照片打印,或点击[保存]将操作完成的图像 保存为 JPG 或 BMP 格式的文件。这里目前都是调用系统打印和保存文件的界面,非常简单, 不再赘述。

特别需要指出的是,当单击打印按钮跳出打印窗口时,先单击属性,在其中选择"纸 张大小"和"打印方向"务必要与您刚才选择的相一致;"边缘"ID 照选择"无";一般照 片打印根据您的需要可选择有边框和无边框。

备注:

考虑到各个地区的证件照的要求不一样,所以该软件提供了修改配置文件的说明文件。 通过修改安装目录下的配置文件,可以随意添加您需要的证件照尺寸。建议有一定软件水平 的人才可以自己修改,否则应该咨询富士胶片(中国)投资有限公司。