
产品概述

ELOTEX[®] FLOWKIT51 是以醋酸乙烯、乙烯和丙烯酸酯为基础的聚合物。

保护胶体	聚乙烯醇
添加剂	矿物防结块剂
塑化剂	无
溶剂	无
成膜助剂	无

技术要求

外观	可自由流动，白色粉末
堆积密度	400 – 600 克/升
残余水分	小于 2%
pH 值	6.5 – 8.5 (含有10%分散体的水溶液)

FLOWKIT的原理

- 选择四种具有不同提高流动性效果的聚合物粉料组合而成
- 每种聚合物可按一定比例混合在一起以达到所需性能要求

FLOWKIT的优点

- 是标准的合成流化剂，可以部分或完全替代天然胶结剂如干酪素
- 可节约原材料及物流成本
- 添加FLOWKIT外加剂的产品挥发物含量极低 (符合EMICODE EC1)

应用范围

用于水硬性 & 非水硬性系统的改性。

主要应用范围

- 适用于水泥基体系如自流平地面材料
- 特别适合于对环保有较高要求的水泥或石膏地板铺设材料，因为在居住区域有机挥发性物质含量 (VOC) 应尽可能低 (符合EMICODE EC1)
- 对水泥基体系具有良好的塑化性如流动层粘结剂，薄层及厚层地板找平层，喷涂施工及瓷砖嵌缝剂
- 由于降低了水灰比，还可提高强度，减少收缩
- 适用于嵌缝材料及地砖填缝剂

主要性能

施工操作过程中

- 优异的流变性 & 可工作性
- 流动性及找平性能大大增强
- 采用泵送工艺施工流态地面材料可获得良好的表面自平整和自愈合性能（共同流平效应）
- 减少了用水量
- 流动中的和易性
- 良好的润湿性
- 挥发性极低

硬化阶段

- 最终强度高
- 高内聚力
- 提高了粘结强度
- 改善柔性
- 提高耐磨性及抗冲击性
- 减少收缩与开裂

胶粉的拌和

Elotex易来泰可再分散胶粉可在市场有售的混拌设备中同其它干燥物料混合生产粉状成品。由于Elotex易来泰可再分散胶粉具有热塑性，应尽量缩短混拌时间，避免高剪切力引起的显著温度升高。掺加Elotex易来泰可再分散胶粉的水硬性或非水硬性干拌料在施工前均能很容易地与水混合。

在搅拌粉状成品时，通常在合适的容器中按所要求的用量注入拌和水，然后边搅拌边加入粉状干拌料。过于强烈的搅拌会引入多余的气泡。使用前，应使混合物静置片刻。根据其它添加剂的性能，静置时间约为1-5分钟。

包装及贮存

标准包装: 25 kg 纸袋包装，内衬聚乙烯薄膜

如有特殊要求，也可提供其他类型的包装如大袋包装或散装罐车

基本原则是建议将Elotex易来泰可再分散胶粉在温度低于25°C的干燥地点存放，并在6个月内使用完毕。如果包装袋受压堆放，损坏或开封时间过长有导致可再分散胶粉结块的趋势。

质量、安全与环保

根据欧共体88/379/EEC法规，Elotex易来泰可再分散胶粉属无毒产品。我们建议所有使用 Elotex易来泰可再分散胶粉的客户及正在与我们接洽的客户认真阅读产品安全使用说明书。我们的安全专家非常乐意就安全，健康及环保 问题向您提供建议。Elotex易来泰已获得DIN EN ISO9001和DIN EN ISO14001认证。

产品责任

以上信息和建议是基于我们的经验提出的，仅供参考，他们不能替代客户自己所做的实验。由于Elotex易来泰 公司及公司代表处或分销商无法控制Elotex易来泰可再分散胶粉的运输，贮存，搬运及使用条件，因此由于使用不当所引起质量事故和经济纠纷不能归咎于我们所提供的建议。在任何应用场合，顾客应承担遵守第三方知识产权的义务责任。

未经我们同意，不得向第三方提供技术信息。

其他信息

当前版本	6 / 22.3.2010
替换版本	30.9.2009
发布日期	14.10.2003
信息咨询	AkzoNobel Specialty Chemicals (Shanghai) Co. Ltd. Elotex Asia Pacific Regional Center No. 275 Huajia Road Songjiang Industrial Estate Shanghai, P.R. China 201600 Phone +86 21 3774 6188 Fax +86 21 5774 5923 www.elotex.cn contact.elotex@elotex.com