

ELOTEX[®] 易来泰[™] FLEX 8300

技术说明书

产品概述

ELOTEX[®] FLEX8300是以丙烯酸酯共聚物为基础的可再分散胶粉。

增塑剂	无
溶剂	无
成膜助剂	无

技术规格

外观	可自由流动，白色粉末
容重	400 – 600 克/升
残余水分	最高1.0%
pH 值	7.0 – 9.0 (含有10%分散体的水溶液)
灰分 (TGA, 1000°C)	12.7% +/- 1.5%
玻璃转化温度 (计算得出)	- 18°C
最低成膜温度	+0°C (在水中分散后)

应用范围

用于水硬性胶凝材料系统的改性。

主要用途

– 特别适合于要求高柔性和高干湿强度的系统，如柔性防水密封砂浆。

主要性能

施工操作过程中

- 良好的工作性
- 显著降低需水量
- 可以部分减少或完全不使用水泥超塑化剂
- 注：与阴离子型添加剂不匹配，会导致粘度的增加—可以利用这一特性调整砂浆的流变性或避免这样的搭配。

硬化阶段

- 极佳的柔性和干、湿状态下的高粘结性
- 低吸水率和高抗渗透性

胶粉的加工处理

Elotex易来泰可再分散胶粉可在市场上销售的湿拌设备中同其它干燥物料混合生产粉状成品。由于 Elotex 易来泰可再分散胶粉具有热塑性，应尽量缩短湿拌时间，避免高剪切力引起温度显著升高。掺加 Elotex 易来泰可再分散胶粉的水硬性或非水硬性干拌混合料在施工前均能很容易地与水混合。

在搅拌粉状成品时，通常在合适的容器中按所要求的用量注入拌和水，然后边搅拌边加入粉状干拌混合料。过于强烈的搅拌会引入多余的气泡。使用前，应使混合料静置片刻。根据其它添加剂的性能，静置时间约为1-5分钟。

包装及贮存

标准包装: 20 kg 纸袋包装, 内衬聚乙烯薄膜。
如有要求, 也可提供其它类型的包装如大袋包装或散装罐车。

基本原则是建议将Elotex易来泰可再分散胶粉在温度低于25° C的干燥地点存放, 并在6个月内使用完毕。如果包装袋受压堆放、损坏或开封时间过长容易造成可再分散胶粉结块。

质量、安全与环保

根据欧共体88/379/EEC法规, Elotex易来泰可再分散胶粉属无毒产品。我们建议所有使用 Elotex易来泰可再分散胶粉的客户及正在与我们接洽的客户认真阅读产品安全数据表。我们的安全专家非常乐意就安全、健康及环保问题为您提供建议。Elotex易来泰已获得DIN EN ISO9001和DIN EN ISO14001认证。

产品责任

以上信息和建议是基于我们的经验提出的, 仅供参考。它们不能替代客户自己所做的实验。由于Elotex易来泰公司及公司代表处或分销商无法控制Elotex易来泰可再分散胶粉的运输, 贮存, 搬运及使用条件, 因此由于使用不当所引起的质量事故和经济纠纷不能归咎于我们所提供的建议。在任何应用场合, 顾客应承担遵守第三方知识产权的责任。

未经我们事先同意, 不应向第三方提供技术信息。

其它信息

当前版本	4 / 16.11.2009
替代版本	30.9.2009
发布日期	13.10.2003
信息咨询	AkzoNobel Specialty Chemicals (Shanghai) Co. Ltd. Elotex Asia Pacific Regional Center No. 275 Huajia Road Songjiang Industrial Estate Shanghai, P.R. China 201600 Phone +86 21 3774 6188 Fax +86 21 5774 5923 www.elotex.cn contact.elotex@elotex.com