
产品概述

ELOTEX® FL1212 是以醋酸乙烯和叔碳酸乙烯酯共聚物为基础的可再分散聚合物胶粉。

保护胶体	聚乙烯醇
添加剂	矿物防结块剂
塑化剂	无
溶剂	无
成膜助剂	有

技术要求

外观	可自由流动，白色粉末
堆积密度	420 – 560 克/升
残余水分	最高1.0 %
灰分 (1000℃灼烧)	12.5% +/- 2.0 %
pH 值	7.0 – 8.5 (含有10%分散体的水溶液)
最低成膜温度	+ 5°C
成膜性质	不透明，粘塑性

应用范围

用于水硬性 & 非水硬性系统的改性。

主要应用范围

- 适用于所有要求增加浆体密实度，降低吸水率及改善防水性能的场所
- 具有广泛适用性的可再分散胶粉

主要性能

施工操作过程中

- 良好的工作性
- 减少用水量
- 良好的流动及流平性能

硬化阶段

- 增强内聚力
- 提高抗压和抗折强度
- 降低吸水率
- 提高防水性能
- 提高耐磨性
- 提高粘结强度
- 减少收缩和开裂

胶粉的拌和

Elotex易来泰可再分散胶粉可在市场有售的湿拌设备中同其它干燥物料混合生产粉状成品。由于Elotex易来泰可再分散胶粉具有热塑性，应尽量缩短湿拌时间，避免高剪切力引起的显著温度升高。掺加Elotex易来泰可再分散胶粉的水硬性 & 非水硬性干拌料在施工前均能很容易地与水混合。

在搅拌粉状成品时，通常在合适的容器中按所要求的用量注入拌和水，然后边搅拌边加入粉状干拌料。过于强烈的搅拌会引入多余的气泡。使用前，应使混合物静置片刻。根据其它添加剂的性能，静置时间约为1-5分钟。

包装及贮存

标准包装: 20 kg 纸袋包装, 内衬聚乙烯薄膜

如有特殊要求, 也可提供其他类型的包装如大袋包装或散装罐车

基本原则是建议将Elotex易来泰可再分散胶粉在温度低于35°C的干燥地点存放, 并在6个月内使用完毕。如果包装袋受压堆放, 损坏或开封时间过长有导致可再分散胶粉结块的趋势。

质量、安全与环保

根据欧共体88/379/EEC法规, Elotex易来泰可再分散胶粉属无毒产品。我们建议所有使用 Elotex易来泰可再分散胶粉的客户及正在与我们接洽的客户认真阅读产品安全使用说明书。我们的安全专家非常乐意就安全, 健康及环保 问题向您提供建议。Elotex易来泰已获得DIN EN ISO9001和DIN EN ISO14001认证。

产品责任

以上信息和建议是基于我们的经验提出的, 仅供参考, 他们不能替代客户自己所做的实验。由于Elotex易来泰 公司及公司代表处或分销商无法控制Elotex易来泰可再分散胶粉的运输, 贮存, 搬运及使用条件, 因此由于使用不当所引起的质量事故和经济纠纷不能归咎于我们所提供的建议。在任何应用场合, 顾客应承担遵守第三方知识产权的义务责任。

未经我们同意, 不得向第三方提供技术信息。

其他信息

当前版本 3 / 25.6.2010
替换版本 19.8.2005
发布日期 15.7.2004
信息咨询 阿克苏诺贝尔特种化学(上海)有限公司.
Elotex易来泰亚太区域中心
地址: 上海市松江工业区华加路275号
邮政编码: 201600
电话: +86 21 3774 6188
传真: +86 21 3777 2515
www.elotex.cn
contact.elotex@akzonobel.com

