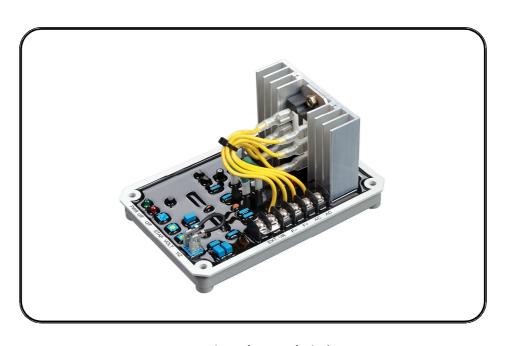
EAO5AF

发电机自动调压板使用手册



适用于自励式无刷式发电机 全波整流输出





总 公 司/高雄市前镇区千富街 201 巷 3 号

Tel: +886-7-8121771 Fax: +886-7-8121775 URL: http://www.kutai.com.tw

1. 技术参数

检测与电源输入 电压 160~260 VAC 单相二线

励磁场输出 电压 240 VAC输入时 最大170 VDC

电流 连续5A,非连续为10秒内7A

电阻 最小9 Ohm 最大100 Ohm

调压精度 <±1% (发动机转速变动在4%内)

电压建立 在AVR输入端子需剩磁电压5 VAC以上 尺

温差稳定度 每℃变化,电压漂移0.03%

外部电压调节 用5K Ohms 1 Watt电位器时为±10%

消耗功率 最大8 Watt

低频保护 50 Hz系统 拐点值为 45 Hz*

60 Hz系统 拐点值为 55 Hz*

(*拐点值为出厂设定值)

电压缓慢建立时间 2秒

尺 寸 150mm L * 100mm W * 74mm H

重 量 421公克 ± 2%

2. 接线(如图四、五)

- 2.1 将发电机之励磁场引线连接于 F+、F-.
- 2.2 连接检测电源线于"AC"两端.
- 2.3 外部电压调节器于"Ext. VR"两端,如 无外部电压调节器时,须将此二点短路.
- 2.4 选择 50Hz (开路)或 60Hz (短路).

3. 使用时注意事项

- 3.1 安装时注意事项:(配置参考图一).
- 3.1.1 安装、连接、调节、检查的作业,由有专业知识人员实施.
- 3.1.2 将调节器安装于发电机内防潮、防蚀且 防止他人易碰触的地方.
- 3.2 发电机运转时注意事项:
- 3.2.1 在一般运转状况下,调节器表面温度会 超过60℃.
- 3.2.2 运转时,请勿碰触调节器散热板,也不可将调节器散热板接地或触碰外壳.
- 3.3 开机程序:
- 3.3.1 初步设定:
 - (1) 确定一切接线正确.
 - (2) 将电压调节至最小.
 - (3) 假如使用外部电压电位器,则调节 至中点.
 - (4) 调节稳定旋钮调节至最大.
 - (5) 用110VDC 电压表或三用表接F+、F-(F+接正、F-接负).
 - (6) 用300VAC 电压表接交流输出端, 检测交流输出电压.

3.3.2 系统开动:

- (1) 在空载状态下启动发电机,调节正确 之转速,电压应建立于最低电压水 平,假如不能建立电压时,(参阅5. 励磁场初期电压诱起或洽发电机商).
- (2) 缓慢调节"电压调节钮"至所需电压值.
- (3) 顺时钟方向调节稳定调节钮直到出现不稳定状态时,再往反时钟方向调节至稳定点,即最适当之位置(参阅4.3.2),故意中断本调节器之电源1~2秒再恢复,如电压仍保持稳定则不需进一步调节,否则需以反时针方向调节稳定钮.

4. 调节

- 4.1 低频调节 (U/F).
- 4.1.1 在 60Hz 使用时,将"跨接线"插于 COM 与 50Hz 之间,在 50Hz 使用时不 须跨接.
- 4.1.2 U/F 旋钮为设定低频保护之频率拐点 值,其设定步骤为:
 - (1) 使发动机启动,且电压建立.
 - (2) 调节发动机转速至所须之低频值.
 - (3) 缓慢调节U/F旋钮使U/F LED灯亮即可(出厂设定50HZ时45HZ、60HZ时55HZ)。其保护动作如图二.
- 4.2 电压调节 (VOLT).
- 4.2.1 调节"电压调节钮"至额定值 (顺时针增加).
- 4.2.2 当使用外部调节时 (请参考图四、五) 请于"Ext. VR"间跨接一电位器 5000Ω 1Watt.

2 EA05AF

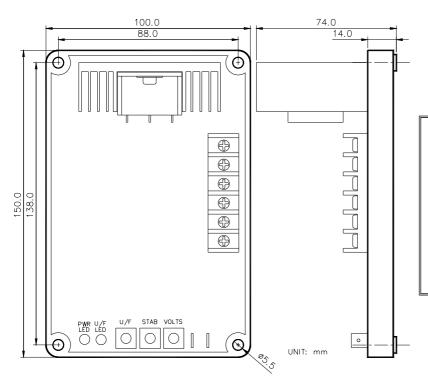
- 4.3 稳定调节 (STAB).
- 4.3.1 调节 "稳定调节"可使发电机之输出 电压稳定,但过度的调节会使发电机在 重负载下瞬间电压变动率变大.
- 4.3.2 建议以三用表 (指针型) DCV 檔监视励 磁场电压,缓慢调节"稳定调节"使励 磁场电压晃动最低点即停止调节,如此 是发电机与 AVR 最佳的"稳定"配合点.

5. 励磁场初期电压诱起

当发电机组第一次使用或剩磁消失或励磁场连接线+、-两极反向时,由于剩磁电压小于5VAC,不足以使调压板建立电压,请停止发电机运转且如下操作.

- 5.1 停止发电机组运转,拆离调压板励磁场连接线+、-使用一组直流电源(3~12VDC)正极接到发电机励磁场+,负极串一电阻(限流) $3\sim5\Omega$ 20Watt (可用电瓶作为直流电源).
- 5.2 如上述通电流时间约三秒即可.
- 5.3 拆除调压板上的 AC 电源连接线,启动发电机(至额定转速)检测剩磁电压(发电机输出端)是否大于 5VAC,如是,恢复所有调压板接线且启重新起动发电机即可顺利建立电压。如剩磁仍小于5VAC 请重做如 A~B.
- 5.4 如剩磁电压大于 5VAC 但调压板仍无法 建立电压时,请更换另一调压板.

警告:过度励磁可能损坏AVR或发电机 励磁线圈.



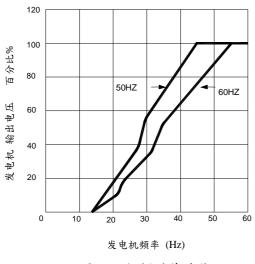
注意!!

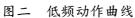
- 调压板可装设于发电机组任何适当位置,其外型与固定孔径(如图一).
- 2. 使用高阻计或耐压测试器检测前,须先将 AVR 连接线拆离,避免高压损坏 AVR.

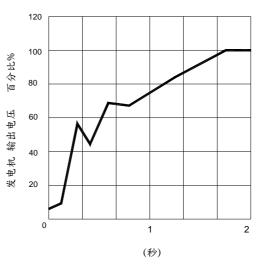
U/F 低频设定 STAB 稳定调节 VOLTS 电压调节

尺寸与端子、旋钮 图 一

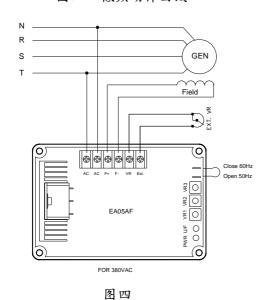
EA05AF 3

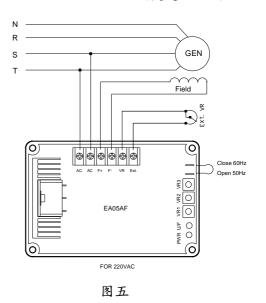






图三 缓慢起动曲线





6. 故障排除表

现象	原 因	对 策
电压无法建立	剩磁电压低于5VAC	以外部DC电力做短暂励磁
		参考5.励磁场初期电压诱起
	F+、F-反接	F+与F-线互换
	发动机转速太低	将发动机转速调至25Hz以上
电压输出不足	调节器内部电压调节值太低	顺时针调节该旋钮,使电压值达额定电压
	外部电压调节值太低	提高转速
	低频保护中	请参阅说明书 4.1低频调节
电压输出过高	调节器内部电压调节值太高	反时针调节该旋钮,使电压值达额定电压
	外部电压调节值太高,电压选择不正确	请参阅说明书选择所需电压
电压输出不稳	稳定调节值与发电机无法配合	参考「稳定调节」
	励磁场电阻过低或励磁场电压过低	改变或修正励磁场阻抗

※ 请用原厂备份熔丝。

※ 产品的性能、规格及外观,若有改良而无法预先告知变更,敬请谅解。

4 *EA05AF*