

iPF9000 系列 **iPF9100**



应用程序

本维修手册由佳能公司出版发行,供合格人员学习产品的技术理论、安装、维护和维修。本维修手册覆盖了产品的所有销售区域。正因为如此,本手册中可能含有并不适用于您所在地区的内容。

更正

由于产品的改进和变更,本手册可能包含技术错误和印刷错误。当产品变更或者本手册内容发生变动,佳能公司将 会在必要时发布技术信息。如果在较长或者较短的期间内,本手册的内容发生重大的变更,佳能公司将会发行本手 册的新版本。

在与当地法律相抵触的任何国家内,下列段落不予适用。

商标

本手册使用的产品名称以及公司名称为各个公司的注册商标。

版权

本手册享有版权,保留所有权利。根据版权法,未经佳能公司的书面同意,本手册不得全部或者部分地复制、翻 印、或者翻译为其他语言。

版权所有© 2001 佳能公司 日本印刷

注意事项 本手册的使用应受到严格的监督以避免机密信息泄漏。

介绍

所使用的符号

本文件使用下列符号表示专用信息:

描述



表示非特定性质的项目,可能被列为"注意"、"小心"或"警告"。



表示需要小心以防止电击的项目。

表示需要小心以防止燃烧(火灾)的项目。



表示禁止分解以防止电击或者电路问题的项目。



表示需要从电源出口切断电源插座的项目。



表示旨在提供注意事项协助理解讨论中主题的项目。

表示有助于理解正在讨论的主题的参考项目。



提供对维修模式的说明。



提供对某种错误指示的性质的说明。

以下规定适用于维修手册的所有部分:

1. 每一章的各个部分对具体功能以及电气系统和机械系统在操作定时方面的联系做了说明。

在这些示意图中, ⅢⅢⅢ 表示机械驱动的路径, 而在信号名称和符号一同出现的场合, 箭头 ——● 表示电信号的流向。

"打开电源"这一表示,意味着打开电源开关、关闭前门、关闭传送单元门,以便向设备供电。 2. 在数字电路中,"1"用于表示给定信号的电压电平"高",而"0"则表示给定信号的电压电平"低"。(但是不同电路的电压值是不同的。)除此之外,星号(*)(比如在"DRMD*"中的星号)表示当电平为"0"时有DRMD信号通过。 实际上在所有情况下,对微处理器的内部运行机制无法实地检查。因此,对用于机器中的微处理器的操作不作讨论。对它们所做的说明解 释是就从传感器到DC控制器电路板的输入以及从DC控制器电路板的输出到负荷这两方面进行的。

因为产品的改进或者其他原因,本维修手册中的说明会不经通知加以变更。重大的变更将会以维修信息公告的方式进行交流。 所有维修人员均应对本维修手册和所有相关的维修信息公告板的内容有深入的理解,并且具有对设备故障进行识别、分析的能力。

目录

笛	1	童	产品描述	
11	_	_		

1.1 产品概述	1- 1
1.1.1 产品概述	1- 1
1.2 特性	1-3
1.2.1 特性	
1.2.2 打印头	
1.2.3 墨盒	
1.2.4 切纸器装置	1-4
1.2.5 卷筒支架	1-4
1.2.6 支架	1-4
1.2.7 介质收紧装置	1- 5
1.2.8 硬盘驱动器	1- 6
1.2.9 耗材	1-6
1.3 产品规格	1-7
1.3.1 产品规格	1-7
1.4 详细规格	1-9
1.4.1 打印速度和方向	
1.4.2 接口规格	1- 15
1.5 部件名称和功能	1- 16
1.5.1 前面	1- 16
1.5.2 后面	1- 17
1.5.3 顶盖(内部)	1- 18
1.5.4 小车	1- 19
1.5.5 墨盒盖(内侧)	1- 19
1.6 基本操作	1- 20
1.6.1 操作面板	
1.6.2 主菜单	1- 21
1.6.3 接纸架装置	1- 42
1.7 安全和注意事项	1- 48
1.7.1 安全注意事项	
1.7.1.1 活动零件	
1.7.1.2 墨水粘连	1- 49
1.7.1.3 电气部件	1- 51
1.7.2 其他注意事项	1- 52
1.7.2.1 打印头	1- 52
1.7.2.2 墨盒	
1.7.2.3 安装打印机	
1./.3	
1./.3.1	
1./.シ.4 砌 M 凹	1- 00 1- 56
1.7.3.4 拆卸/重新组装的注意事项	
1.7.3.5 自诊断功能	
1.7.3.6 锂电池处理	1- 56

第2章 技术参考

2.1 基本操作概要	.2-	1
2.1.1 打印机示意图	2-	1
2.1.2 打印信号顺序	2-	2
2.1.3 打印驱动	2-	3

2.2 固件	
2.2.1 开机的操作顺序	
2.2.2 关机的操作顺序	
2.2.3 打印控件	
2.2.4 打印位置调整功能	
2.2.5 打印头管理	
2.2.6 打印头讨热保护控制	
2.2.7 页面间暂停	
2.2.8 白光栅忽略	
2.2.9 休眠模式	2- 14
2.2.10 硬盘驱动器	2- 14
23.打印机机械系统	2- 15
2.3 1 距距	2- 15 2- 15
2.5.1 版 安	2- 15 2- 15
2.3.1.1 帆安	2- 16
2.3.2 亚八 起道	2- 16
23.2.2 墨含装置	
2.3.2.3 小车装置	
2.3.2.4 打印头	
2.3.2.5 清洁装置	
2.3.2.6 维护墨盒	
2.3.2.7 气流	
2.3.3 纸张路径	
2.3.3.1 概要	
2.3.3.2 纸张路径	
2.3.3.3 切纸器装置	
2.4 打印机电气系统	
2.4.1 概要	
2.4.1.1 概述	
2.4.2 主控制器	
2.4.2.1 主控制器电路板部件	
2.4.3 小车继电器电路板	
2.4.3.1 小车继电器电路板部件	
2.4.4 打印头继电器电路板	
2.4.4.1 打印头继电器电路板部件	
2.4.5 马达驱动器	
2.4.5.1 介质收紧电路板部件	
2.4.6 维护小车继电器电路板	
2.4.6.1 维护小车继电器电路板部件	
2.4.7 电源	
2.4.7.1 电源模块示意图	
2.5 使用传感器的检测功能	
2.5.1 盖板传感器	
2.5.2 墨水通道系统	
2.5.3 小车系统	
2.5.4 纸张路径系统	
2.5.5 介质收紧装置	
2.5.6 其他	

第3章 安装

3.1 4	安装	3-1	
3.	~☆ 1.1 预先检查	.3- 1	
	3.1.1.1 预先检查	3- 1	
3.	1.2 拆封和安装	.3- 2	
	3.1.2.1 检查内容	. 3- 2	
	3.1.2.2 装配支架	. 3- 5	
	3.1.2.3 安装打印机	. 3- 8	

3.1.2.4 安装介质收紧装置	
3.1.2.5 安装接纸架	
3.1.2.6 除去保护材料	
3.1.3 检查图像/操作	
3.1.3.1 检查图像和操作	
3.2 运输打印机	
3.2.1 运输打印机	
3.2.1.1 运输打印机	
3.2.2 重新安装打印机	
3.2.2.1 重新安装打印机	

第4章 拆卸/重新组装

4.1 维修零件	4- 1
4.1.1 维修零件	
4.2 拆卸/重新组装	4- 2
4.2.1 拆卸/重新组装	
4.3 有关拆卸和重新组装的注意事项	4- 5
4.3.1 有关禁止拆卸的位置的注意事项	
4.3.2 手动移动小车	
4.3.3 需要排干墨水的装置	
4.3.4 外盖	
4.3.5 驱动装置	
4.3.6 小车装置	
4.3.7 墨管装置	
4.3.8 进纸装置	
4.3.9 清洁装置	
4.3.10 墨盒装置	
4.3.11 线性编码器	
4.3.12 打印头管理传感器	
4.3.13 电路板	
4.3.14 打开盖和移动清洁装置	
4.3.15 打开和关闭供墨阀	
4.3.16 排干墨水	
4.4 使用润滑剂	4- 31
4.4.1 使用润滑剂	
4.5 调整和设置项	4- 34
4.5.1 调整项列表	
4.5.2 更换小车装置或多传感器后需执行的操作	
4.5.3 更换送纸辊编码器或送纸辊后需执行的操作	
4.5.4 更换打印头管理传感器后需执行的操作	

第5章 维护

5.1 定期更换零件	5- 1
5.1.1 定期更换零件	
5.2 耗材零件	5- 1
5.2.1 耗材零件	
5.3 定期维修	5- 2
5.3.1 定期维修	

第6章 故障排除

6.1 故障排除	.6-	1
6.1.1 概要	. 6-	1
6.1.1.1 故障排除概要	6-	· 1

6.2 接头和管脚的排列位置	6- 1
6.2.1 主控制器电路板	
6.2.2 小车继电器电路板	6- 12
6.2.3 打印头继电器电路板	6- 21
6.3 升级	6- 29
6.3.1 固件更新工具	6- 29
6.4 维修工具	6- 30
6.4.1 工具列表	6- 30

第7章 维修模式

7.1 维修	§模式	7- 1	1
7.1.1	维修模式操作	7-	1
7.1.2	维修模式图表	7- :	2
7.1.3	维修模式详细信息	7- 1	9
7.1.4	样本打印	- 1	9
	TT-T-AA-L		-

第8章 错误代码

8.1 概要	8- 1
8.1.1 概要	8- 1
8.2 警告表	
8.2.1 警告	8- 1
8.3 错误表	
8.3.1 错误	8- 3
8.4 维修呼叫表	
8.4.1 维修呼叫错误	
	•

第1章 产品描述

目录

1.1 产品概述	
1.1.1 产品概述	
1.2 特性	
1.2.1 特性	
1.2.2 打印头	
1.2.3 墨盒	
1.2.4 切纸器装置	
1.2.5 卷筒支架	
1.2.6 支架	
1.2.7 介质收紧装置	
1.2.8 硬盘驱动器	
1.2.9 耗材	
1.3 产品规格	
1.3.1 产品规格	
1.4 详细规格	
1.4.1 打印速度和方向	
1.4.2 接口规格	
1.5 部件名称和功能	
1.5.1 前面	
1.5.2 后面	
1.5.3 顶盖(内部)	
1.5.4 小车	
1.5.5 墨盒盖(内侧)	
1.6基本操作	
1.6.1 操作面板	
1.6.2 主菜单	
1.6.3 接纸架装置	
1.7 安全和注意事项	
1.7.1 安全注意事项	
1.7.1.1 活动零件	
1.7.1.2 墨水粘连	
1.7.1.3 电气部件	
1.7.2 其他注意事项	
1.7.2.1 打印头	
1.7.2.2 墨盒	
1.7.2.3 安装打印机	
1.7.3 维修打り机注意事项	
1.7.3.1 有关存储在打印机中数据的注意事项	
1./.5.2	
1.7.5.5 mm电任息重次 1734 扳卸/重新组装的注音车项	
1.7.3.5 自诊断功能	1-56
1.7.3.6 锂电池处理	

<u>1.1 产品概述</u>

1.1.1 产品概述

本打印机是一款大幅面打印机,可以高速打印具有照片质量、最宽为60英寸的图片。 本打印机是安装支架类型的打印机,可以输出卷筒介质或单页纸。





1.2 特性

1.2.1 特性

- 支持宽度达60英寸(1524mm)的介质。
- 大墨盒可减少更换次数。
- 配有子墨盒,可实现连续打印。
- -同时装载两种BK墨水,可减少更换次数。
- 安装了硬盘驱动器,更便于夜间作业管理和驱动。
- 支持介质收紧装置,并作为标准功能。
- 可同时安装介质收紧装置和接纸架(选件)。
- 维护套件增强了打印机的耐用性。
- LCD大屏幕可显示更多信息,使操作更轻松。
- 支持最大2400 x 1200dpi的高分辨率,外加高级不褪色、防水和具有耐臭氧性的MBK、BK、PC、C、PM、M、Y、R、G、B、GY和PGY十二色颜料墨水,可提供高质量照片输出。
- 支持USB2.0高速接口,标准支持TCP/IP的10Base-T/100Base-TX,还支持IEEE1394。
- 通过在卷筒介质上打印条形码,实现了对剩余卷筒介质的管理。
- 支持无边距四侧打印(卷筒介质), 省去了繁重的裁剪工作, 显著简化了制作海报的工作。
- 在双向打印控制下,用每种颜色(1,280个喷嘴)的1英寸打印头高速打印。
- 支持完全独立打印头和大容量墨盒的墨水供应管路。

此型号的新增功能性增强内容包括:

- 图像质量更高

使用防磨损墨水(MBK、BK、PGY、GY),增强了图像的耐久性。 颜色校准功能增添了颜色重现的真实度。

1.2.2 打印头

安装在小车上的打印头是一款6色整体一次性产品。 每种颜色有2,560个喷嘴,由两个托盘组成,每个托盘上包含1,280喷嘴,这些喷嘴按Z字形排列。 如果进行了规定的清洁操作,打印质量仍得不到提高,则请更换打印头。建议首次拆封1年后即更换打印头。



F-1-3

1.2.3 墨盒

墨盒是一次性的。

墨盒有12种颜色: 哑光黑(MBK)、黑色(BK)、相片青色(PC)、青色(C)、相片品红色(PM)、品红色(M)、黄色(Y)、红色(R)、蓝色(B)、绿色(G)、灰色 (GY)和相片灰色(PGY)。这些都是颜料型墨水。

墨盒也有两种容量: 330mL和700mL。

每个墨盒上都有可避免错误安装的槽口,所以只能在标记了正确颜色的位置安装墨盒。

应在出现更换墨盒提示信息时更换墨盒,或在首次拆封6个月后更换墨盒,无论哪个时间先到都应更换墨盒。





1.2.4 切纸器装置

安装在小车装置上的切纸器装置是一次性的。 当切纸器装置变钝时更换它。



1.2.5 卷筒支架

本打印机配有卷筒支架,适用于标准内侧直径为2英寸的纸管。它支持可选卷筒支架,适用于内侧直径为3英寸的纸管。 这两种卷筒支架均可从内侧夹住外直径为150mm或更小的卷筒介质纸管。



1.2.6 支架

这是安装打印机的支架。配备了脚轮,以便可以轻松移动打印机。



1.2.7 介质收紧装置

介质收紧装置

主计算机用卷筒介质进行打印后,介质收紧装置可收紧宽度为17到60英寸(在2或3英寸的卷筒形纸管上)的卷筒介质。 由于辊的重量发生打印故障后,安装在支架底部的传感器检测到传输的卷筒时,收紧将自动进行。 使用介质收紧装置上的按钮也可以手动收紧卷筒。 介质收紧装置具有过载保护特性,可防收紧卷筒时出现意外。(如果收紧卷筒时出现过载,该特性将自动关闭马达。)

介质收紧装置的附加特性包括:

- 安装适配器可支持3英寸的纸管。
- 通过向后送入卷筒,可倒回卷筒以查看图像。
- 重量辊的长度是可变的,可适应特定的卷筒宽度,从而确保提高收紧效率。
- -本打印机本身可检测到介质收紧装置中的错误。
- 连接到打印机的休眠模式。



[3] 介质收紧传感器 [5] 3英寸适配器

重量 该重量包括重量卷筒(7个)[1],重量凸缘(2套)[2]和重量接头[3]的重量。



1.2.8 硬盘驱动器

从主要计算机接收的每个打印作业均保存在打印机附带的80GB的硬盘驱动器中(串行ATA连接),所以,打印机可以根据需要重复打印,而无需等待从主计算机中重新传输。

保存打印作业有如下好处: - 减轻打印机工作量 打印作业可在打印过程中自动保存到硬盘驱动器,或保存到硬盘但不打印。无需使用主计算机就可以根据需要打印多份已保存的打印作业。

-发生错误后重新打印 如果打印机出错(如打印打印作业时纸张用完),清除错误后,无需从主计算机中再次传输,打印机就可以重新开始打印操作。

- 打印更高效 无需使用主计算机,就可以有选择地打印打印作业,或指定打印的份数。可以成批打印多个打印作业。还可以在夜间执行自动打印操作。

1.2.9 耗材

打印头 耗材打印头与打印机附带的打印头相同。



F-1-10

墨盒

一起材墨盒含有12种颜色: 哑光黑、黑色、相片青色、青色、相片品红色、品红色、黄色、红色、蓝色、绿色、灰色和相片灰色。每种颜色的墨盒有两种容量: 330mL和700 mL。 拆封6个月后必须更换新墨盒。



F-1-11

维护墨盒 耗材维护墨盒与打印机附带的维护墨盒相同。



<u>1.3 产品规格</u>

1.3.1 产品规格

类型	大尺寸纸张气泡式喷墨打印机(支架型)
送纸系统	卷筒介质:手动(前部载人)
	单页纸:纸盘(前部载入)
送纸容量	- 卷筒介质 后面的一个卷筒/卷筒的外侧直径: 150mm或更少/纸管的内侧直径: 3英 寸(标准卷筒支架) - 单页纸
	1张
输出方式	向前传输,纸面朝上
纸张输出容量	1张(使用支架的输出堆叠器)
切纸器	自动交叉切纸器(圆形刀片)
介质类型	普通纸、普通纸(高质量)、普通纸(高级)、涂层纸、重磅涂层纸、优质哑 光纸、光滑相纸、半光滑相纸、背光胶片、背面打印胶片、耐火布、美 术相纸、重磅美术相纸、织纹美术纸、油画哑光纸、优质涂层纸、绘画 油画布、耐用背光胶片、耐用横幅、哑光涂层纸、超粗哑光涂层纸、云 透明纸、高分辨率绘画纸、优质压纹美术纸、优质光滑美术纸、高分辨率 抗渗透纸、莎幕横幅、单面不透明背光胶片、卷式胶片、防水美术画布 和背胶哑光弹性乙烯胶片
支持的厚度	0.07mm~0.8mm
介质尺寸(卷筒介质)	 宽度: 254mm (10")到1524mm (60") 长度: 203mm (8")到18m (709") *卷筒外直径: 小于或等于150mm *体田姆佐系統式に田和宮町長上と座可能で同
介盾尺寸(鼡面 年)	医用本正示现现型用性//円取八氏及り肥小円。 審 度, 203mm (8")到1524mm (60")
JIM (+ X W)	
可打印区域(卷筒介质)	内部区域,不包括5mm顶部、底部和左右侧页边距。 *可打印的区域根据所使用的纸张介质类型不同而不同。
可打印区域(单页纸)	内部区域,不包括5mm顶部页边距,23mm底部页边距和5mm的左右页
	边距。 * 可打印的区域根据所使用的纸张介质类型不同而不同。
标准打印区域(卷筒介质)	内部区域,不包括20mm的顶部页边距、5mm的底部页边距和5mm的左 右页边距。
标准打印区域(单页纸)	内部区域,不包括20mm的顶部页边距、23mm的底部页边距和5mm的左 右页边距。
无边距打印	* 仅卷简介质 宽度: 254mm(10")、355.6mm(14")、406.4mm(16")、515mm、594mm、 609.6mm(24")、841mm、914.4mm(36")、1030mm和1066.8mm(42")
内存	640MB 内存增加量:无
固件	闪存(从USB或以太网进行更新, IEEE1394) - 打印机说明语言 GARO(采用光栅操作的图形艺术语言)
仿真	无
接口	高速USB 2.0 网络(10BASE-T/100BASE-TX) IEEE1394 (选件)
操作面板	LCD (160 X 128点)、12个键、5个LED - 面板语言 英语 - 消息语言 英语、德语、法语、意大利语、西班牙语、汉语、韩语、俄语和日语
打印头/墨盒类型	打印头和分开的墨盒
打印头	PF-03 结构:整体六色组件 喷嘴数量:每种颜色有2,560个
墨盒	PFI-301 C/M/Y/PC/PM/R/G/B PFI-701 C/M/Y/PC/PM/R/G/B PFI-302 BK/MBK/GY/PGY PFI-702 BK/MBK/GY/PGY 墨水类型:颜料型墨水 墨盒容量: PFI-301/302 330ml, PFI-701/702 700ml
检测功能(盖板系统)	盖打开/关闭检测:是 左右墨盒盖打开/关闭检测:是
检测功能(墨水通道系统)	墨盒有无检测:是 剩余墨水量检测:是 维护墨盒有无检测:是 已用墨盒是否满检测:是

检测功能(小车系统)	纸张有/无检测:是 小车位置检测:是 小车初始位置检测:是 小车盖板打开/关闭检测:是 小车温度检测:是 打印头高度检测:是
	无释放喷嘴检测:是 无释放喷嘴备用功能:是
检测功能(纸张路径系统)	纸张有/无检测:是 纸张宽度检测:是 偏移检测:是 纸张释放杆位置检测:是 剩余卷筒介质检测:是 进纸辊旋转检测:是
运行噪音	运行: 大约51dB (A)或更低 待机: 大约35dB (A)或更低
工作环境	温度: 15到35摄氏度 湿度: 10%到90%RH
打印质量保证环境	温度: 15到30摄氏度 湿度: 10%到80%RH
电源	100-240VAC (50/60Hz)
功率消耗(最大)	打印期间:最大190W
功率消耗	在节能(休眠)模式下: 100-120VAC: 5W或更低(如果安装了IEEE1394板,则为10W或更低) 220-240VAC: 6W或更低(如果安装了IEEE1394板,则为11W或更低) 待机期间: 1W或更低
打印机组件尺寸(WxDxH)	2299mm x 766mm x 1144mm (带支架)
重量	大约163kg (带支架)

第1章

<u>1.4 详细规格</u>

1.4.1 打印速度和方向

T-1-4

介质类型		打印优先级	打印质量	打印通路	打印方向	打印分辨率 (dpi)	使用的BK 墨水
普通纸/再生纸	普通纸/再生纸	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	普通纸(高质量)	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	普通纸(高级)	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	经济证券纸	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	普通证券纸	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	标准纸1,569B 80g	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	标准纸1570B 90g	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK

	介质类型	打印优先级	打印质量	打印通路	打印方向	打印分辨率 (dpi)	使用的BK 墨水
涂层纸	涂层纸	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	重磅涂层纸	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	优质哑光纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	超重磅涂层纸	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	再生涂层纸	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	彩色涂层纸	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
优	优质涂层纸	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
轻磅涂层	轻磅涂层纸J80270 90g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	高分辨率抗渗透纸180g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	哑光涂层纸9171 120g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	超粗涂层纸7215 180g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	不透明白纸120g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	哑光涂层纸140g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	照片级真实感纸210g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	轻磅涂层纸J80270 90g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK

	介质类型		打印质量	打印通路	打印方向	打印分辨率 (dpi)	使用的BK 墨水
相纸	光滑相纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	半光滑相纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	重磅光滑相纸2	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	重磅半光滑相纸2	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	海报半光滑相纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	优质RC绒面相纸, 10 mil	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	速干光滑纸200g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	快干缎面相纸200g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	高光泽相纸250g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	半哑光相纸250g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	锻面相纸240g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	珠面相纸260g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK

	介质类型	打印优先级	打印质量	打印通路	打印方向	打印分辨率 (dpi)	使用的BF 墨水
美术纸	美术相纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
		1	最高	16	双向	2400x1200	MBK
	重磅美术相纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			同	16	双向	2400x1200	MBK
	扣位关于纸	团佈	取同	8	双向	1200x1200	MBK
	织纹美术纸	(四)家	亦唯	12	双向	2400x1200	MBK
			同	12	双问	2400x1200	MDK
				10	双问	2400x1200	MDK
	油画哑光纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	美术纸纸版印花	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	美术水彩纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
		1	高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	日本和纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
		1	高	12	双向	2400x1200	MBK
		1	最高	16	双向	2400x1200	MBK
	绘画颐光画布	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
	云 画 四 75 画 71		山山	12	双向	2400x1200	MBK
		1	同 長古	16	双向	2400x1200	MRK
		丙 1 (件)	取向	8	双円	1200-1200	MPV
	光清美木纸225g	图像	标准	0	双问	1200x1200	MDK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	压纹美术纸225g	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	超光滑美术纸250g	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	防水美术油画布	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
5样纸		図伯	「「「「「「」」「「」」「「」」」	8	双向	1200x1200	PBK
C1+=11	1.2.1+=14	ET INC	古	12	双向	2400x1200	PRK
			同	16	双问	2400x1200	DDV
		F7 //	市場	0	双问	2400x1200	F DK
	专业校拜光潸相纰195g	图像	标准	0	双问	1200x1200	PDV
		1	局	12	双 同	2400x1200	РВК
			最高	16	双向	2400x1200	РВК
	专业校样半光滑相纸195g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
		1	高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	专业校样半光滑相纸255g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
		1	高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
5片纸	背面打印胶片	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
	- 2 Period - 12 / 2002 1		高	12	双向	2400x1200	PBK
		1	晶直	16	双向	2400x1200	PBK
	非来防止	図梅	取向 仁准	8	双向	1200x1200	MRK
	月兀胶力	国际	你唯	12	双向	2400-1200	MPV
		1	同	16	<u>秋</u> 円 四白	2400x1200	MDV
			最高	10	<u></u> 双回	2400x1200	MBK
	室外背光胶片(耐用背光胶片/9578)	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
		1	高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	立体光滑胶片	图像	标准	8	双向	2400x1200	PBK
		1	高	16	双向	2400x1200	PBK
		1	4	1.		i	DDV
	通用不透明白胶片	图像	标准	8	双向	2400x1200	РВК

	介质类型		打印质量	打印通路	打印方向	打印分辨率 (dpi)	使用的BK 墨水
哑光胶片纸	纱幕横幅370g	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	背胶哑光弹性乙烯基胶片	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
薄织物横幅	耐火布	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	织物横幅	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	薄织物横幅	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
合成纸	合成纸	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	背胶合成纸	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	室外聚丙烯织物(耐用横幅)	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
背胶哑光纸	高分辨率自粘绘画纸	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
CAD	CAD描图纸	成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	CAD透明胶片	成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	PBK
			标准	4	双向	1200x1200	PBK
			高	8	双向	2400x1200	PBK
	CAD半透明雾面胶片	成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK

	介质类型	打印优先级	打印质量	打印通路	打印方向	打印分辨率 (dpi)	使用的BK 墨水
特殊	特殊介质1	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	特殊介质2	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	特殊介质3	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	特殊介质4	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	特殊介质5	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	特殊介质6	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	特殊介质7	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	特殊介质8	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	特殊介质9	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	特殊介质10	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK

1.4.2 接口规格

a. USB (标准) (1) 接口类型 USB 2.0全速(12Mbits/sec)和高速(480Mbits/sec) (2) 数据传输系统 控件转移 批量传输 (3) 信号电平 与USB标准兼容。 (4) 接口电缆 双绞线屏蔽线缆,最长5.0m。 与USB标准兼容。 线材: AWG No.28, 数据线对(AWF: 美国线规) AWG No.20到No.28, 电源分布线对 (5) 接口连接器 打印机一侧: B系列容器与USB标准兼容 电缆一侧: B系列插头与USB标准兼容 b. 网络(标准) (1) 接口类型 接口与IEEE802.3兼容 (2) 数据传输系统 10Base-T/100Base-TX (3) 信号电平 输入:阈值 10Base-T: 最大+585mV, 最小+300mV 100Base-TX: 打开+1000mV差分pk-pk、关闭+200mV差分pk-pk 输出: 10Base-T: +2.2V到+2.8V 100Base-TX: +0.95到+1.05V (4) 接口电缆 类别5 (UTP或FTP)电缆, 100m或更短 与ANSI/EIA/TIA-568A或ANSI/EIA/TIA-568B兼容 (5) 接口连接器 打印机一侧:与IEEE802.3、ANSI X3.263、ISO/IEC60603-7兼容 c. IEEE1394 (选件) (1) 接口类型 接口与IEEE1394-1995、P1394a (2.0版)兼容 (2) 数据传输系统 异步传输 (3) 信号电平 输入: 差分输入电压: S100调整期间: +173mV到+260mV 数据接收期间: +142mV到+260mV S200调整期间: +171mV到+262mV 数据接收期间: +132mV到+260mV S400调整期间: +168mV到+265mV 数据接收期间:+118mV到+260mV 输出: 差分输出电压: +172mV到+265mV (4) 接口电缆 双绞线屏蔽线缆,最长4.5m。 与IEEE1394-1995标准或P1394a (2.0版)标准兼容 (5) 接口连接器 打印机一侧:6针连接器(插座)与IEEE1394标准兼容

- 电缆一侧: 6针连接器(插头)与IEEE1394标准兼容
- 电缆一侧: RJ-45类型与ANSI/EIA/TIA-568A或ANSI/EIA/TIA-568B兼容

1.5 部件名称和功能

1.5.1 前面



[1] 顶盖

打开此盖可根据需要安装打印头、装纸并清除打印机里面的所有卡纸。 [2] 墨盒盖 打开此盖可更换墨盒。 [3] 弹出插槽 所有打印材料均从此口弹出。 [4] 弹出导板 可导出弹出的打印文档。装入卷筒时,请打开此导板。 [5] 输出盒 此布托盘可接住弹出的文档。 [6] 卷筒支架槽 将卷筒支架滑进此槽。 [7] 支架制动器 将卷筒支架上的卷筒固定到此零件。 [8] 卷筒支架 在此支架上装入卷筒。 [9] 进纸槽 装入卷筒时,将卷筒纸的边缘插入此处。 [10] 弹出支撑板 防止打印的文档卷入卷筒支架或进纸槽。 [11] 释放杆 释放纸张固定器。装入纸张时,向打印机前方提起该杆。 [12] 介质收紧装置 自动缠绕已打印的文档。

[13] 支架

- 支撑该打印机的支架。装有脚轮,便于移动打印机。
- [14] 维护墨盒盖 打开此盖板可更换维护墨盒。
- [15] 维护墨盒
- 吸收用于维护目的(如清洁打印头)的墨水。(墨盒满时,请更换它)

[16] 操作面板

使用该面板可操作打印机和检查打印机的状态。

1.5.2 后面



[1] 扩展板插槽

需要安装IEEE 1394(火线)扩展板。

[2] 以太网端口

- 将以太网线缆连接到此端口上。灯亮表示以太网线缆正确连接,计算机和打印机已连接。
- [3] USB端口
- 将USB线缆连接到此端口上。此端口兼容USB 2.0高速模式。
- [4] 附件盒

存放打印机手册,组装工具和其他物品。

- [5] 介质收紧装置电源接口
- 在此处连接介质收紧装置的电源线。
- [6] 电源插头

将电源线连接到此插头上。

[7] 搬运把手

搬运打印机时,需要六个人握住两侧的把手。

1.5.3 顶盖(内部)



[1] 顶盖辊 可防止纸张弹出时翘起。 [2] 小车 移动打印头。打印中小车起着重要作用。 [3] 无边距打印墨凹槽 在无边距打印时,这些槽会存留纸张边缘的墨水。 [4] 固定刮板 切纸器装置通过此刮板切割纸张。 [5] 稿台 打印时,打印头在此稿台上移动。稿台上的真空孔可固定纸张。 [6] 夹送辊 在送入纸张时很重要。该固定器在纸张送入过程中固定它。 [7]小车轴 小车沿着此轴滑动。 [8] 纸张对齐线 装入纸张时,将纸张和此线对齐。 [9] 清洁刷

清洁顶盖内侧时,使用此刷清扫稿台上的纸张灰尘。

1.5.4 小车



[1]打印头固定 器盖板 将打印头固定在其相应位置。
[2]打印头 配有墨水喷嘴。打印中打印头至关重要。
[3]小车盖板 保护小车。
[4]切纸器装置 切纸器带有圆形刀片,用于自动切纸。不切纸张时,切纸器的刀片处于缩进状态。
[5]打印头固定杆 锁定打印头固定器盖板。
[6]轴清洁器 防止小车轴变脏。

1.5.5 墨盒盖(内侧)



[1]墨盒

每种颜色的墨盒。

[2] 墨盒锁定杆

此杆用于将墨盒固定在适当位置并保护墨盒。更换墨盒时,提起并按下此杆。提起杆的制动器直到其不能再动,然后沿前方向下推,便可打开此杆。将它向下推到卡入相应位置,便可关闭它。

1.6 基本操作

1.6.1 操作面板

本部分说明操作面板上各按钮的功能以及各LED的含义。



1.6.2 主菜单

打印机具有一个主菜单,其中包括与维护(如调整每个喷嘴的喷墨位置和清洗打印头)相关的菜单、与打印设置(如自动切纸和墨水干燥时间)相关的菜单、与参数(如消息语言)相关的菜单。

1. 主菜单操作 a) 如何进入主菜单

要进入主菜单,请按操作面板上的"菜单[Menu]"按钮。

b) 如何退出主菜单

要退出主菜单,请按"联机[Online]"按钮。

c) 主菜单中可用的按钮

- 选择菜单和参数: [◀] 或 [▶] 按钮
- 转到下一级菜单: [▼] 按钮
- 转到上一级菜单: [▲] 按钮
- -确定所选菜单或参数: "确定[OK]" 按钮

2. 主菜单 主菜单的结构如下所示。

T-1-5

=

第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
纸张切割[Paper Cut] (*1)	否[No]*			
	是[Yes]			
更换墨盒[Rep.Ink Tank]	否[No]*			
	是[Yes]			
打印头清洁[Head Cleaning]	打印头清洁A [Head Cleaning A]*			
	打印头清洁B [Head Cleaning B]			
自动进纸[Auto Feed](*13)	否[No]*			
	是[Yes]			
收紧卷轴[Take-up Reel](*10)	禁用[Disable]*			
	启用[Enable]			
介质菜单[Media Menu]	单页纸类型[Cut Sheet Type]	普通纸[Plain Paper] (*5)		
		高质量普通纸 [Plain Paper HQ] (*5)		
		高级普通纸 [Plain Paper HG] (*5)		
		再生涂层纸 [Recycled Coated] (*5)		
		涂层纸[Coated Paper] (*5)		
		重磅涂层纸[HW Coated] (*5)		
		超重磅涂层纸 [Ex HW Coated] (*5)		
		优质哑光纸 [Premium MatteP] (*5)		
		光滑相纸[Glossy Photo] (*5)		
		半光滑相纸 [Semi-Gl Photo] (*5)		
		重磅半光滑相纸 [FneArt SemiGl Photo] (*5)		
		重磅半光滑相纸2 [HW SemiGl Photo2] (*5)		
		海报半光滑相纸 [Poster Semi-Gl] (*5)		
		合成纸[Syn.Paper] (*5)		
		背胶合成纸 [Adh. Syn. Paper] (*5)		
		背光胶片[Backlit Film] (*5)		
		背面打印胶片 [Backprint Film] (*5)		
		耐火布[Flame-Res.Cloth] (*5)		
		织物横幅[Fabric Banner](*5)		
		薄织物横幅2 [ThinFab.Banner2] (*5)		
		校样纸[Proofing Paper] (*5)		
		校样新闻纸1 [News Proof 3] (*5)		
		校样新闻纸2 [News Proof 3] (*5)		
		美术相纸[FineArt Photo] (*5)		
		重磅美术相纸 [FneArt HW Photo] (*5)		
T-1-6				

第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
介质菜单[Media Menu]	油画纸张类型 [Cas Paper Type]	织纹美术纸 [FineArt Txtr] (*5)		
		美术水彩纸		
		[FineArt Wtrclr] (*5)		
		美本本版印刷纸 [FineArtBlockP] (*5)		
		油画哑光纸2 [Canvas Matte2] (*5)		
		日本和纸 [JPN Paper Washi] (*5)		
		彩色涂层纸 [Colored Coated] (*5)		
		CAD描图纸 [CAD Trace Paper] (*5)		
		CAD雾面胶片 [CAD Matte Film] (*5)		
		CAD透明胶片 [CAD Clear Film] (*5)		
		此处为特殊介质,编号为1至 10(*5)		
	卷筒介质类型	普通纸[Plain Paper] (*5)		
	[Roll Media Type]	高质量普通纸 [Plain Paper HQ] (*5)		
		高级普通纸 [Plain Paper HG] (*5)		
		再生涂层纸 [Recycled Coated] (*5)		
		涂层纸[Coated Paper] (*5)		
		重磅涂层纸[HW Coated] (*5)		
		超重磅涂层纸 [Ex HW Coated] (*5)		
		优质哑光纸 [Premium MatteP] (*5)		
		光滑相纸[Glossy Photo] (*5)		
		半光滑相纸 [Semi-Gl Photo] (*5)		
		重磅光滑相纸2 [HW Glossy Photo2] (*5)		
		重磅半光滑相纸2 [HW SemiGl Photo2] (*5)		
		海报半光滑相纸 [Poster Semi-Gl] (*5)		
		合成纸[Syn.Paper] (*5)		
		背胶合成纸 [Adh. Syn. Paper] (*5)		
		背光胶片[Backlit Film] (*5)		
		背面打印胶片 [Backprint Film] (*5)		
		耐火布[Flame-Res.Cloth] (*5)		
		织物横幅[Fabric Banner](*5)		
		薄织物横幅2 [ThinFab.Banner2] (*5)		

T-1-7	

第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
介质菜单[Media Menu]	卷筒介质类型	校样纸[Proofing Paper] (*5)		
	[Koll Media Type]	校样新闻纸1 [News Proof 3] (*5)		
		校样新闻纸2 [News Proof 3] (*5)	-	
		美术相纸[FineArt Photo] (*5)		
		重磅美术相纸 [FneArt HW Photo] (*5)	-	
		织纹美术纸 [FineArt Txtr] (*5)		
		美术水彩纸 [FineArt Wtrclr] (*5)		
		美术木版印刷纸 [FineArtBlockP] (*5)		
		油画哑光纸2 [Canvas Matte2] (*5)		
		日本和纸 [JPN Paper Washi] (*5)		
		彩色涂层纸 [Colored Coated] (*5)		
		CAD描图纸 [CAD Trace Paper] (*5)		
		CAD雾面胶片 [CAD Matte Film] (*5)		
		CAD透明胶片 [CAD Clear Film] (*5)		
		此处为特殊介质,编号为1至 10(*5)		
	检查剩余卷筒	关闭[Off]*		
	[Chk Remain.Roll]	打开[On]		
	介质长度设置	###朱[### m] (*16)		
	[Roll Length Set] (*1, *2)	###英尺[### feet] (*16)	-	
纸张详细信息[Paper Details]	(此处显示纸张类型。)(*5)	卷筒干燥时间	关闭[Off]	
		[Roll DryingTime]	30秒钟[30sec.]	
			1分钟[240min.]	
			3分钟[240min.]	
			5分钟[240min.]	
			10分钟[240min.]	-
			30分钟[240min]	-
			60分钟[240min]	-
		扫描等待时间	≚闭[0ff]	-
		ゴ曲守行印 [Scan Wait Time]	1秒钟[1sec]	
			3秒钟[3sec]	-
			5秒钟[5:00]	-
			5枚9t种[JSec.] 2th/th[7]	
		送灯小井仞厅 10:51	9秒钟[9sec.]	
		达纸优先级[Feed Priority]	自动[Automatic]*	-
			频带接合[Band Joint]	-
			打印长度[Print Length]	-
		调整长度[Adjust Length]	-0.70% - 0.00%* - 0.70%	
		打印头高度[Head Height]	自动[Automatic]*	
			最高[Highest]	
			高[High]	
			标准[Standard]]
			低[Low]	1
			最低[Lowest]	1

		T-1-8		
第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
纸张详细信息[Paper Details]	(此处显示纸张类型。)(*5)	偏移检查级别 [Skew Check Lv.]	标准[Standard]	
			松动[Loose]	
			关闭[Off]	
		真空强度[VacuumStrngth]	自动[Automatic]*	
			最强[Strongest]	
			强[Strong]	
			标准[Standard]	
			弱[Weak]	
			最弱[Weakest]	
		[宽度检测]	关闭[Off]	
			打开[On]	
		近边卷筒边距	[5mm]	
		[NearEnd RollMrgn]	[20mm]	
		切割速度[Cut Speed]	快[Fast]	
			标准[Standard]	
			慢[Slow]	
		首先裁剪边缘	自动[Automatic]	
		[Trim Edge First]	关闭[Off]	
			打开[On]	
		切割模式[Cutting Mode]	自动[Automatic]	
			弹出[Eject]	
			手动[Manual]	
		无边距边距[Bordless Margin]	自动[Automatic]	
		,	固定[Fixed]	
		切割灰尘减少 [CutDustReduct.]	关闭[Off]	-
			打开[On]	
		近边单页边距 [NearEnd Sht Mrgn]	[3mm]	
			[20mm]	
		手动送纸[Manual Feed]	前面[Front]	
			上面[Top]	
		返回默认值[Return Defaults]	否[No]	
			是[Yes]	
作业管理[Job Management]	作业队列操作	作业列表[Job List]	(选择打印作业)	删除[Delete]
	[Job Queue Ope.]			优先级[Priority]
	公用盒操作[Com.BOX Ope.]	作业列表[Job List]	(选择打印作业)	打印[Print]
				删除[Delete]
		打印作业列表[Print Job List]	否[No]	
			是[Yes]	-
	个人盒操作[Psnl.BOX Ope.]	文件夹列表[Folder List]	作业列表[Job List]	打印[Print]
		(如果已设置密码,请输入它。)	(选择打印作业)	删除[Delete]
			打印作业列表[Print Job List]	否[No]
				是[Yes]

T-1-9					
第一级	第二级	第三级	第四级	第五级	
调整打印机[Adjust Printer]	自动打印头调整	标准调整[Standard Adj.]	否[No]		
	[Auto Head Adj.]		是[Yes]		
		高级调整[Advanced Adj.]	否[No]		
			是[Yes]		
		自动打印[Auto Print]	关闭[Off]		
			打开[On]*		
	手动打印头调整	否[No]			
	[Manual Head Adj] (*12)	是[Yes]			
	自动频带调整	标准调整[Standard Adj.]	否[No]		
	[Auto Band Adj.]		是[Yes]		
		高级调整[Advanced Adj.]	否[No]		
			是[Yes]		
	手动频带调整	否[No]			
	[Manual Band Adj]	是[Yes]			
	调整长度[Adjust Length] (*3)	否[No]			
		是[Yes]			
	校准[Calibration]	自动调整[Auto Adjust]	否[No]		
			是[Yes]		
		执行日志[Execution Log]	日期[Date]		
			介质[Media]		
		使用效果值[Use Effect Value]	否[No]		
			是[Yes]*		
		返回默认值[Return Defaults]	否[No]		
			是[Yes]		
接口设置[Interface Setup]	EOP计时器[EOP Timer]	10秒钟[10sec.]			
		30秒钟[30sec.]			
		1分钟[240min.]			
		2分钟[240min.]			
		5分钟[240min.]			
		10分钟[5min.]*			
		30分钟[240min.]			
		60分钟[240min.]			
	[TCP/IP]	IP模式[IP Mode]	自动[Automatic]		
			手动[Manual]*		
		协议[Protocol] (*4)	[DHCP]	打开[On]	
				关闭[Off]*	

=

T-1-10

第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
接口设置[Interface Setup]	[TCP/IP]	协议[Protocol] (*4)	[BOOTP]	打开[On]
				关闭[Off]*
			[RARP]	打开[On]
				关闭[Off]*
		IP设置[IP Setting] (*14)	IP地址[IP Address]	0.0.0.0 至 255.255.255.255
			子网掩码[Subnet Mask]	0.0.0.0*至255.255.255.255
			默认G/W [Default G/W]	0.0.0.0*至255.255.255.255
	[NetWare]	[NetWare]	打开[On]	
			关闭[Off]*	
		帧类型[Frame Type] (*6)	自动检测[Auto Detect]	
			以太网2 [Ethernet 802.3]	
			以太网802.2 [Ethernet 802.2]*	
			以太网802.3 [Ethernet 802.3]	
			以太网SNAP [Ethernet SNAP]	
		打印服务[Print Service] (*6)	平构数据库打印服务器 [BinderyPServer]	
			远程打印机[RPrinter]	
			NDS打印服务器 [NDSPServer]*	
			N打印机[NPrinter]	
	[AppleTalk]	打开[On]		
		关闭[Off]*		
	以太网驱动程序 [Ethernet Driver]	自动检测[Auto Detect]	打开[On]*	
	[Ethernet Driver]		关闭[Off]	
		普通模式[Comm.Mode] (*7)	半双工[Half Duplex]*	
			全双工[Full Duplex]	
		以太网类型	[10 Base-T]*	
		[Ethernet Type] (*7)	[100 Base-TX]	
		目录树[Spanning Tree]	未使用[Not Use]*	
			使用[Use]	
		MAC地址[MAC Address]	000085XXXXXX	
	扩展接口[Ext.Interface]	否[No]*		
		[IEEE1394]	4	
	初始化设置[Init.Settings]	否[No]*	4	
		是[Yes]	4	
维护[Maintenance]	维护墨盒[Maint. cart.]	否[No]	1	
		是[Yes]		

第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
推护[Maintenance]	更换打印头[Replace P.head]	左打印头[Printhead L]	否[No]	
			是[Yes]	
		右打印头[Printhead R]	否[No]	
			是[Yes]	
		左右打印头[L&R Printheads]	否[No]	
			是[Yes]	
	更换轴清洁器	否[No]		
	[Repl. S. Cleaner]	是[Yes]		
	更换切纸器[Change Cutter]	否[No]		
		是[Yes]		
	移动打印头[Move Printer]	1级[Level 1]*		
		2级[Level 2]	1	
		3级[Level 3]		
系统设置[System Setup]	警告[Warning]	蜂鸣器[Buzzer]	关闭[Off]	
			打开[On]*	
		检测不匹配 [Detect Mismatch]	暂停[Pause]	
			警告[Warning]	
			无[None]*	
		跳过收紧错误 [Skip Take-Up Err(*10)	关闭[Off]*	
			打开[On]	
	保持介质尺寸	关闭[Off]*		
	[Keep Media Size]	打开[On]		
	纸张尺寸基准	单页选择1 [Sht Selection 2] 单页选择2 [Sht Selection 2]	[ISO A3+]*	
	[Paper Size Basis]		[13"x19" (Super B)]	
			[ISO B1]*	
			[28"x40"(ANSI F)]	
	喷嘴检查频率 [Noz. Check Freq]	关闭[Off]		
	[1页[1page]	-	
		10页[10pages]		
		自动[Automatic]*	-	
	休眠计时器[Sleep Timer]	5分钟[5min.]*	-	
		10分钟[240min.]	-	
		15分钟[240min.]	-	
		20分钟[240min.]		
		30分钟[240min.]		
		40分钟[240min.]		
		50分钟[240min.]		
		60分钟[240min.]		
		240分钟[240min.]		

=

kh: kat	kir → ka	kkr ka	kir mi ku	kte tal
第一级	第二级 长 座 单 住 II on oth Unitil	第二 玖	第四级	第五级
杀统反直[System Setup]	式度单位[Length Unit]	⊼[meter]*	_	
	바다[Time Zone]	央八/央引[leet/linch]	_	
	pj <u>[X [</u> 1 line Zone]		_	
		[+1: 匚茶, 夕马]	_	
		[+2: 准典, 开夕]	_	
		[+3: 吳斯梓]	_	
		[+4: 疾里温, 巴库]	_	
		[+5: 伊斯三堡]	_	
		[+6: 达卞]	_	
		[+7: 曼谷]	_	
		[+8: 香港]		
		[+9:东京,首尔]		
		[+10: 堪培拉]		
		[+11: 新喀里多尼亚]		
		[+12: 惠灵顿]		
		[-12: 埃尼委托克岛]		
		[-11: 中途岛]		
		[-10: 夏威夷(AHST)]		
		[-9: 阿拉斯加(AKST)		
		[-8: 俄勒冈(PST)]		
		[-7: 亚利桑那(MST)		
		[-6: 德克萨斯(CST)]		
		[-5: 纽约(EST)]		
		[-4:圣地亚哥(Santiago)]		
		[-3: 布宜诺斯艾利斯	-	
		(Buenos Aires)]		
		[-2:]		
		[-1: 佛得角(Cape Verde)]		
	日期格式[Date Format]	[yyyy/mm/dd]*	_	
		[dd/mm/yyyy]	_	
		[mm/dd/yyyy]	f ((111 (*0)	
	日期和时间[Date & Time]	日期[Date]	[yyyy/mm/dd] (*8)	
		时间[Time]	时:分	

T-1-13						
第一级	第二级	第三级	第四级	第五级		
系统设置[System Setup]	语言[Language]	日语[Japanese]*				
		英语[English]				
		法语[Francais]				
		意大利语[Italiano]				
		德语[Deutsch]				
		西班牙语[Espanol]				
		俄语[Pyccknn]				
		汉语[Chinese]				
		韩语[Korea]				
	对比度调整[Contrast Adj.]	-4到4				
	复位纸张设置	否[No]				
	[Reset PaprSettigs]	是[Yes]				
	清除HDD数据	空[NULL]	否[No]			
	[Erase HDD Data]		是[Yes]			
		随机数据1x[Random Data 1x]	否[No]			
			是[Yes]			
		随机数据3x[Random Data 3x]	否[No]			
			是[Yes]			
测试打印[Test Print]	状态打印[Status Print]	否[No]				
		是[Yes]				
	介质详细信息[Media Details]	否[No]				
		是[Yes]				
	打印作业日志[Print Job Log]	否[No]				
		是[Yes]				
	菜单映射[Menu Map]	否[No]				
		是[Yes]				
	喷嘴检查[Nozzle Check]	否[No]				
		是[Yes]				
信息[Information]	系统信息[System Info]					
	错误日志[Error Log]	[############]				
	作业日志[Job Log]	(从有关最新的三个打印作业	文档名称[Document Name]			
		的信息中进行选择。)	用户名[User Name]			
			页计数[Page Count]			
			作业状态[Job Status]			
			打印开始时间 [Print Start Time]			
			打印结束时间 [Print End Time]			
			打印时间[Print Time]			
			打印尺寸[Print Size]			
			介质类型[Media Type]			
			接口[Interface]			
			消耗的墨水[Ink Consumed]			

*1: 装载卷筒时显示。

*2: "检查剩余卷筒(Chk Remain.Roll)"打开时显示。 *3: "IP模式(IP Mode)"为"自动(Automatic)"时显示。

*4: 仅在打印过程中才显示这些菜单。

*5: 有关打印机所支持的纸张类型的信息,请参考"介质指南"。从用户软件CD-ROM上安装介质配置工具或者使用介质配置工具更改纸张信息 时,更新打印机驱动程序和相关软件以及控制面板上的介质类型设置。

*6: 仅在"自动检测(Auto Detect)"为"关闭(Off)"状态时可用。

*7: 仅在NetWare为"打开(On)"时可用。

*8: 遵循 "日期格式(Date Format)" 中的设置。

*10: 如果装配了介质收紧装置,则显示。

*12: 将纸张装载在托盘时显示。

*13: 在以下条件下可用:已启用收紧卷轴,且已装入卷筒纸张,但还没有为已装入的卷筒执行自动送纸。

*14: 此菜单仅在打印过程中显示。

*16: 如果已送入卷筒或单页纸,则不显示。

第1章

3. 打印期间的主菜单 打印期间的主菜单结构如下所示。

第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
打印期间的菜单 [Menu Durng Prtng]	打印头清洁[Head Cleaning]	打印头清洁A [Head Cleaning A]		
		打印头清洁B [Head Cleaning B]		
	精确频带调整 [Fine Band Adj.]	-5到5		
	信息[Information]	系统信息[System Info]		
		错误日志[Error Log]	[#########]	
		作业日志[Job Log]	(从有关最新的三个打印作业	文档名称[Document Name]
			的信息中进行选择。)	用户名[User Name]
				页计数[Page Count]
				作业状态[Job Status]
				打印开始时间 [Print Start Time]
				打印结束时间 [Print End Time]
				打印时间[Print Time]
				打印尺寸[Print Size]
				介质类型[Media Type]
				接口[Interface]
				消耗的墨水[Ink Consumed]
		HDD信息[HDD Information]		
作业管理[Job Management]	作业队列操作	作业列表[Job List]	(选择打印作业)	优先级[Priority]
	[Job Queue Ope.]			删除[Delete]
	公用盒操作[Com.BOX Ope.]	作业列表[Job List]	(选择打印作业)	优先级[Priority]
				删除[Delete]
		打印作业列表[Print Job List]	否[No]	
			是[Yes]	
	个人盒操作[Psnl.BOX Ope.]	文件夹列表[Folder List]	作业列表[Job List]	打印[Print]
		(如果设置了密码,请输入它。)	(选择打印作业)	删除[Delete]
			打印作业列表[Print Job List]	否[No]
				是[Yes]

第1章

4. 主菜单设置

下面的表格对主菜单项进行了说明。

T-1-15

=

设置项	描述及说明	
纸张切割[Paper Cut]	装载卷筒时显示。 选择"是(Yes)"切割当前位置处的卷筒。必要时将送纸,以便切割后单页至少还有 10cm (39.4英寸)长。如果未送入足够的纸张,将不会进行切割。	
更换墨盒[Rep.Ink Tank]	更换墨盒时,选择"是(Yes)"并遵循屏幕上的说明。	
打印头清洁[Head Cleaning]	指定打印头清洁选项。 如果打印时出现模糊、奇怪的颜色或异物,请选择打印头清洁A。 如果打印时没有墨水或者执行完打印头清洁A后没有提高打印质量,请选择打印头清 洁B。	
自动送纸[Auto Feed]	此命令仅在收紧卷轴设为启用时可用。选择"是(Yes)"可在倒带轴上自动卷绕卷筒纸,直到卷紧。	
收紧卷轴[Take-up Reel]	选择"启用(Enable)"可使用介质收紧装置。	
介质菜单[Media Menu]	指定纸张的类型和尺寸。	
纸张详细信息[Paper Details]	指定与纸张相关的详细设置,包括墨水干燥时间和无边距打印选项。	
作业管理[Job Management]	管理打印机硬盘上的打印作业。	
调整打印机[Adjust Printer]	通过打印测试样本来调整打印头对位或送纸量。	
接口设置[Interface Setup]	配置EOP计时器和网络设置。	
维护[Maintenance]	更换打印头或准备移动打印机时,可进行维护设置。	
系统设置[System Setup]	指定打印机系统设置,包括日期格式和显示语言。	
测试打印[Test Print]	选择"状态打印(Status Print)"打印有关打印机的信息。 选择"介质详细信息(Media Details)"打印"纸张详细信息(Paper Details)"中指定的纸 张设置。 选择"打印作业日志(Print Job Log)"打印打印作业记录,包括纸张类型和尺寸,墨水 用量等。(有关墨水消耗量的信息是一般而言的,在实际情况中不是特定的。) 选择"菜单映射(Menu Map)"打印主菜单选项列表。 选择"喷嘴检查(Nozzle Check)"打印用于检查喷嘴的测试样本。	
信息[Information]	显示有关打印机和打印作业记录的信息。	

介质菜单[Media Menu]

设置项	描述及说明
单页纸类型[Cut Sheet Type]	选择纸张类型。
卷筒介质类型[Roll Media Type]	选择卷筒类型。
检查剩余卷筒[Chk Remain.Roll]	选择"打开(On)"在拆下卷筒前打印卷筒末端的条形码。打印的条形码可用于管理剩 余卷筒纸张的数量。如果不希望打印条形码,则选择"关闭(Off)"。
卷筒长度设置[Roll Length Set]	"检查剩余卷筒(Chk Remain.Roll)"打开时显示。 如果未在卷筒上打印条形码,则指定卷筒长度。卷筒长度以米或英尺为单位来显示, 具体取决于"长度单位(Length Unit)"中的设置。

纸张详细信息[Paper Details]

设置项		描述及说明	
(此处显示纸张类型。) 卷筒干燥时间 [Roll DryingTime]		指定要等待每页纸的墨水干燥所需的时间。	
	扫描等待时间 [Scan Wait Time]	指定在双向打印时两次扫描之间等待墨水变干的时间,需要考虑墨水变干的速度。请 注意,如果指定了等待时间,打印所需的时间将延长。	
	送纸优先级[Feed Priority]	如果需要,请指定确切的送纸方式。正常情况下,选择"自动(Automatic)"。如果希望送入精确数量的纸张,则选择"打印长度(Print Length)"。但是,请注意,选择"打印长度(Print Length)"可能会造成在小车扫描方向上出现轻微的条状。	
	调整长度[Adjust Length]	"送纸优先级(Feed Priority)"为"打印长度(Print Length)"时显示。 根据当前纸张的伸展或收缩进行调整。 输入"打印图案(Print Pattern)"下的调整结果或测得的差异(以百分比计)。 对于容易伸展的纸张,通过将调整值设为+方向可增加进纸量。对于容易收缩的纸张, 通过将调整值设置为-方向来减少进纸量。	
	打印头高度[Head Height]	调整打印头高度。	
	偏移检查级别 [Skew Check Lv.]	如果在宽度不规则的日本纸(和纸)或其他手工纸上打印,则选择"松散(Loose)"以得 到较大的偏移检测阈值,或选择"关闭(Off)"禁用偏移检测。但是,如果检测为"关 闭(Off)"状态时纸张加载发生偏移,则请注意可能出现了卡纸或稿台污染。	
	真空强度[VacuumStrngth]	指定将纸张固定在稿台上的抽气量。	
	[宽度检测]	如果打印尺寸和介质尺寸不同,例如,您想在一个框架内打印时,请执行该设置。 如果选择了关[OFF],未检测纸张宽度。	
	近边卷筒边距 [NearEnd RollMrgn]	指定卷筒纸前缘处的最小边距,以确保提高前缘处的打印质量。 请注意,如果选择5mm,则前缘处的打印质量可能会较差,并会影响进纸精度。打印 面可能会出现划痕,墨水也可能会粘附到前缘。还可能会弄脏稿台。	
	切割速度[Cut Speed]	选择切割速度。如果选择胶粘纸,则选择"慢(Slow)"可帮助防止胶粘到切纸器上并 保持切纸器锋利。	
	首先裁剪边缘 [Trim Edge First]	如果装载卷筒,将会切割纸张边缘。	
	切割模式[Cutting Mode]	指定是否用带标准圆形刀片的切纸器进行切割。 选择"自动(Automatic)"可在打印后自动切割卷纸。如果选择"手动(Manual)",打印 后不会对纸张进行切割。而是在切割位置处打印一条线。 如果不希望打印后文稿立即叠摞在一起,而是希望等墨变干,请选择"弹出 (Eject)"。	
	无边距边距[Bordless Margin]	在无边距打印过程中调整边距。 选择"自动(Automatic)"可使打印机自动检测纸张宽度并配置无边距打印的边距设 置。如果选择"自动(Automatic)"时错误地创建了页边距,可选择"固定(Fixed)"。 在这种情况下,将不自动检测纸张宽度,并且使用打印机所需的页边距设置对文档进 行无边距打印。	
	切割灰尘减少 [CutDustReduct.]	通过在切割位置处打印一条线,然后选择"打开(On)"可减少在切割胶片或类似介质 时产生的碎屑量。此选项将减少切割后释放出的碎屑量。如果使用胶粘纸,它还有助 于防止胶粘到切纸器上,并保持切纸器锋利。	
	近边单页边距 [NearEnd Sht Mrgn]	指定纸张前缘处的边距,以确保提高前缘处的打印质量。 请注意,如果选择5mm,则前缘处的打印质量可能会较差,并会影响进纸精度。打印 面可能会出现划痕,墨水也可能会粘附到前缘。	
	返回默认值[Return Defaults]	选择"是(Yes)"可将"纸张详细信息(Paper Details)"恢复为出厂默认值。	

作业管理[Job Management]

设置项			描述及说明	
作业队列操作	作业列表	(选择打印作业)	删除[Delete]	删除当前作业或队列中的作业。
[Job Queue Ope.]	[JOD LIST]		优先级[Priority]	打印完当前打印作业后先打印该作业。
公用盒操作 [Com.BOX Ope.]	作业列表 [Job List]	(选择打印作业)	打印[Print]	打印"公用盒(Common Box)"中的作业。
			删除[Delete]	删除"公用盒(Common Box)"中的作业。
	打印作业列表 [Print Job List]			打印"公用盒(Common Box)"中的一系列作业。
个人盒操作 [Psnl.BOX Ope.]	文件夹列表 [Folder List]	(如果设置了密 码,请输入它。)	作业列表[Job List]-打印[Print]	打印"个人盒(Personal Boxes)"中的作业。
			作业列表[Job List]-删除[Delete]	删除"个人盒(Personal Boxes)"中的作业。
			打印作业列表[Print Job List]	打印"个人盒(Personal Boxes)"中的一系列作业。

调整打印机[Adjust Printer]

设置项		描述及说明	
自动打印头调整 [Auto Head Adj.]	标准调整[Standard Adj.]	选择 "是(Yes)" 让打印机打印并读取测试样本,以便根据打印方向自动调整打印 头对位。	
	高级调整[Advanced Adj.]	选择 "是(Yes)"可使打印机打印并读取测试样本,以便根据喷嘴和打印方向自动 调整打印头对位。	
	自动打印[Auto Print]	选择"打开(On)"使打印机在打印头更换后自动执行"高级调整(Advanced Adj.)" 操作。	
手动打印头调整 [Manual Head Adj]		选择 "是(Yes)"打印测试样本,以便根据打印方向调整打印头对位。按照结果样 本手动输入调整值。	
自动频带调整	标准调整[Standard Adj.]	选择"是(Yes)"可使打印机打印并读取频带调整测试样本,以便自动调整送纸量。	
[Auto Band Adj.]	高级调整[Advanced Adj.]	使用原厂佳能纸之外或者用于检查输出效果之外目的的纸张时,使用此选项。 选择"是(Yes)"可使打印机打印并读取频带调整测试样本,以便自动调整送纸 量。请注意,此功能比标准调整需要更多时间和更多墨水。	
手动打印头调整 [Manual Head Adj] 调整长度[Adjust Length]		选择"是(Yes)"打印测试样本,以便根据打印方向调整打印头对位。按照结果样本手动输入调整值。	
		选择"是(Yes)"打印测试样本,以便根据纸张伸展或收缩来进行调整,调整后可输入调整数量。	
校准[Calibration]	自动调整[Auto Adjust]	选择 "是[Yes]"打印颜色校准调整样本,并自动调整校正值。此颜色校准调整值 可扩展至所有打印任务。	
	执行日志[Execution Log]	显示颜色校准的日期和纸张类型以供目视校验。	
	使用效果值[Use Effect Value]	选择"禁用[Disable]"并按"确定[OK]"按钮可以不将颜色校准校正值应用于打印。打印机驱动程序设置管理。 选择"启用[Enable]"并按"确定[OK]"按钮可以将颜色校准校正值应用于打印。 虽然该值将由打印机驱动程序设置重写。	
	返回默认值[Return Defaults]	清除颜色校准校正值和执行历史记录。	

接口设置[Interface Setup]

T-1-20

设置项			描述及说明
EOP计时器[EOP Timer]			指定取消打印机无法收到的打印作业之前的超时时间。
[TCP/IP]	[TCP/IP]		指定TCP/IP协议设置。要应用更改,请选择"注册设置(Register Setting)"。
	IP模式[IP Mode]		选择是否自动配置打印机IP地址或手动输入静态IP地址。
	协议[Protocol]	[DHCP]	指定用于自动配置IP地址的协议。
		[BOOTP]	
		[RARP]	
	IP设置[IP Setting]	IP地址[IP Address]	在使用静态IP地址时指定打印机网络信息。
		子网掩码[Subnet Mask]	输入分配给打印机的IP地址以及网络子网掩码和默认网关。
		默认G/W [Default G/W]	
[NetWare]	[NetWare]		指定NetWare协议。要应用更改,请选择"注册设置(Register Setting)"。
	帧类型[Frame Type]		指定要使用的帧类型。
	打印服务[Print Service]		选择打印服务。
[AppleTalk]			指定是否使用AppleTalk协议。要应用更改,请选择"注册设置(Register Setting)"。
以太网驱动程序 [Ethernet Driver]	自动检测[Auto Detect]		指定通信方法。要应用更改,则选择"存储设置(Store Setting)"。 选择"打开(On)"可自动配置局域网通信协议。选择"关闭(Off)"可使用 "普通模式(Comm.Mode)"和"以太网类型(Ethernet Type)"的设置值。
	普通模式[Comm.Mode]		选择局域网通信方法。
	以太网类型 [Ethernet Type]		选择局域网传输速率。
	目录树[Spanning Tree]		选择是否在局域网上支持目录树包。
	MAC地址 [MAC Address]		显示MAC地址。
扩展接口[Ext.Interface]			安装扩展接口板时,选择是否使用该扩展接口板。
初始化设置 [Init.Settings]			如果按[▼]按钮则显示"是否执行(Execute)?"。选择"确定(OK)"将 网络设置恢复为默认值。

维护[Maintenance]

设置项	描述及说明
维护墨盒[Maint. cart.]	更换维护墨盒,选择"是(Yes)"并遵循屏幕上的说明。
更换打印头[Replace P.head]	当出现警告消息,指示维护墨盒的剩余容量低时不显示。 更换打印头时,选择 "是(Yes)" 并遵循屏幕上的说明。
更换轴清洁器[Repl. S. Cleaner]	更换轴清洁器时,请选择"是(Yes)"并遵循屏幕上的说明。
更换切纸器[Change Cutter]	当更换切纸器装置时,请选择"是(Yes)"并遵循屏幕上的说明。 更换切纸器后,也可以重设切纸计数器。
移动打印头[Move Printer]	将打印机移至其他位置时,选择转移的级别并遵循屏幕上的说明。

系统设置[System Setup]

设置项		描述及说明		
警告[Warning] 蜂鸣器[Buzzer]		设置蜂鸣器。选择蜂鸣器上的"打开(On)",其作用是:响一声为警告音;响三声为提示错误。		
	检测不匹配[Detect Mismatch]	如果在打印过程中,打印机菜单中指定的纸张类型与打印机驱动程序中的纸张类型不匹配,选择"警告(Warning)"可发出通知(显示警告消息)。选择"无(None)"将不收到通知的情况下继续打印。选择"暂停(Pause)"可在这些环境下暂停打印。在这种情况下,通过按"联机(Online)"按钮可继续打印。		
	跳过收紧错误 [Skip Take-Up Err]	选择"打开(On)",即使介质收紧装置出错也可以继续打印。如果发生重绕错误,请在 打印前选择"关闭(Off)"暂停打印机。		
保持介质尺寸 [Keep Media Size]		选择"打开(On)"可使用纸张尺寸设置作为打印基准而不是其他设置。如果打印机驱动 程序的边距设置较小,可能会阻碍边距中的文本或图像的打印,因此将使用打印机菜单 的边距设置代替它。 请选择"关闭(Off)"以使用打印机驱动程序设置。即使打印机驱动程序的边距设置小于 打印机菜单的边距设置,也不会切断文本或图像。但是,这需要较长的纸张,因为实际 边距等于打印机驱动程序的边距设置加上打印机菜单的边距设置。		
纸张尺寸基准 [Paper Size Basis] 单页选择1 [Sht Selection 2]		如果单页纸的检测尺寸在这些尺寸中,选择要识别的纸张尺寸, [ISO A3+]或 [13"x19"(Super B)]。		
	单页选择2 [Sht Selection 2]	如果单页纸的检测尺寸在这两个尺寸之间,请选择可以识别的尺寸。		
喷嘴检查频率 [Noz. Check Freq]		指定自动检查喷嘴阻塞的时间。选择"1页(1page)"可在每打印出1页后检查一次。选择 "10页(10pages)"可在每打印出10页后检查一次。选择"自动(Automatic)",打印机将 根据喷嘴使用频率自动调整检查时间。		
休眠计时器[Sleep Timer]		指定打印机进入休眠模式前的时间段。		
长度单位[Length Unit]		选择显示卷筒长度时的测量单位。您可以转换用于显示"卷筒长度设置(Roll Length Set)" 以及子菜单中显示的剩余纸张数量的单位。		
时区[Time Zone]		指定时区。时区选项显示该时区中的一个主要城市,它与格林威治标准时间不同。		
日期格式[Date Format]		指定日期格式。		
日期和时间[Date & Time]	日期[Date]	设置当前日期。		
	时间[Time]	设置当前时间。		
语言[Language]		指定显示屏上显示的语言。		
对比度调整[Contrast Adj.]		调整显示屏的对比级别。		
复位纸张设置 [Reset PaprSetngs]		将使用"介质配置工具(Media Configuration Tool)"更改的设置恢复为出厂默认值。		
清除HDD数据 [Erase HDD Data]		清除硬盘上的所有数据。		

信息[Information]

设置项			描述及说明
系统信息[System Info]	版本[Version]	固件[Firmware]	显示打印机和固件版本。
		启动[Boot]	显示启动ROM的版本。
		[MIT]	显示MIT数据库格式版本。
	[s/n]		显示打印机的序列号。
	[MAC]		显示本打印机的MAC地址。
	[IP]		显示打印机IP地址。
错误日志[Error Log]	[#########]		显示最近的错误消息(最多两个)。
作业日志[Job Log]	(从有关最新的三个打印作 业的信息中进行选择。)	文档名称[Document Name]	显示上一个打印作业的文档名称。
		用户名[User Name]	显示发送打印作业的用户名称。
		页计数[Page Count]	显示打印作业的页数。
		作业状态[Job Status]	显示处理打印作业的结果。
		打印开始时间[Print Start Time]	显示开始打印作业的时间。
		打印结束时间[Print End Time]	显示完成打印作业的时间。
		打印时间[Print Time]	显示打印作业所需的时间。
		打印尺寸[Print Size]	显示打印作业的纸张尺寸。
		介质类型[Media Type]	显示打印作业的纸张类型。
		接口[Interface]	显示用于打印作业的接口。
		消耗的墨水[Ink Consumed]	显示墨水消耗量。
HDD信息 [HDD Information]	HDD空间: [HDDSpace:]		显示打印机硬盘上的可用空间。

5. 主菜单设置(打印期间) 打印期间,主菜单项的说明如下表所示。

T-1-24

设置项		描述及说明	
	打印头清洁[Head Cleaning]	指定打印头清洁选项。 如果打印时出现模糊、奇怪的颜色或异物,请选择打印头清洁A。 如果打印时没有墨水或者执行完打印头清洁A后没有提高打印质量,请选择打印头清洁B。	
	精确频带调整[Fine Band Adj.]	手动微调送纸数量。	
信息[Information]		显示有关打印机和打印作业记录的信息。	
	作业管理菜单[Job Mgmt Menu]	执行与打印机硬盘上的打印作业相关的操作。	

信息[Information]

r			
设置项			描述及说明
系统信息[System Info]	版本[Version]	固件[Firm.]	显示打印机和固件版本。
		启动[Boot]	显示启动ROM的版本。
		[MIT]	显示MIT数据库格式版本。
	[s/n]		显示打印机的序列号。
	[MAC]		显示本打印机的MAC地址。
	[IP]		显示打印机IP地址。
错误日志[Error Log]	[########-####]		显示最近的错误消息(最多两个)。
作业日志[Job Log]	(从有关最新的三个打印作 业的信息中进行选择。)	文档名称[Document Name]	显示上一个打印作业的文档名称。
		用户名[User Name]	显示发送打印作业的用户名称。
		页计数[Page Count]	显示打印作业的页数。
		作业状态[Job Status]	显示处理打印作业的结果。
		打印开始时间[Print Start Time]	显示开始打印作业的时间。
		打印结束时间[Print End Time]	显示完成打印作业的时间。
		打印时间[Print Time]	显示打印作业所需的时间。
		打印尺寸[Print Size]	显示打印作业的纸张尺寸。
		介质类型[Media Type]	显示打印作业的纸张类型。
		接口[Interface]	显示用于打印作业的接口。
		消耗的墨水[Ink Consumed]	显示墨水消耗量。
HDD信息 [HDD Information]	HDD空间: [HDDSpace:]		显示打印机硬盘上的可用空间。

作业管理[Job Management]

设置项			描述及说明
系统信息[System Info]	版本[Version]	固件[Firm.]	显示打印机和固件版本。
		启动[Boot]	显示启动ROM的版本。
		[MIT]	显示MIT数据库格式的版本。
	[s/n]		显示打印机的序列号。
	[MAC]		显示本打印机的MAC地址。
	[IP]		显示打印机IP地址。
错误日志[Error Log]	[########-####]		显示最近的错误消息(最多两个)。
作业日志[Job Log]	(从有关最新的三个打印作 业的信息中进行选择。)	文档名称[Document Name]	显示上一个打印作业的文档名称。
		用户名[User Name]	显示发送打印作业的用户名称。
		页计数[Page Count]	显示打印作业的页数。
		作业状态[Job Status]	显示处理打印作业的结果。
		打印开始时间[Print Start Time]	显示开始打印作业的时间。
		打印结束时间[Print End Time]	显示完成打印作业的时间。
		打印时间[Print Time]	显示打印作业所需的时间。
		打印尺寸[Print Size]	显示打印作业的纸张尺寸。
		介质类型[Media Type]	显示打印作业的纸张类型。
		接口[Interface]	显示用于打印作业的接口。
		消耗的墨水[Ink Consumed]	显示墨水消耗量。
HDD信息 [HDD Information]	HDD空间: [HDDSpace:]		显示打印机硬盘上的可用空间。

6.颜色校准打印图 执行"校准(Calibration)"时将打印下面的图表(示例)。



1.6.3 接纸架装置

接纸架装置(输出盒)可以安装在以下四个位置。





[1]要在输出盒上存放已打印文档,可安装到该位置。

[2]如果不使用输出盒,可安装到该位置。

[3]使用较大或硬的纸张打印时、使用介质收紧装置时、或输出盒存储了很长时间时,可将输出盒降低到此位置用于存储。 在存储后再次使用输出盒时,重新将输出盒前面的接纸架杆安装到接纸架杆的左右两端,并将边上的杆完全取出。 [4]在条幅或精细的纸上打印时,可安装到该位置。

Â

-在输出盒上存放已打印的文档时,通常使用位置[1]。如果不这样,打印好的文档就可能会落不进输出盒中,而且打印面可能会有污迹。 -输出盒可以容纳一页纸。打印多张纸时,每打印好一页就将其取走。

-使用输出盒前,需要拆下倒带轴。如果不这样,倒带轴可能会妨碍已打印文档的正确存放,而且纸张可能会被划破。

a. 在该位置使用输出盒可在打印机正面弹出纸张。

在条幅或精细的纸张上打印时,也可以将输出盒安装在以下位置。

备注:

一如果输出盒位于打印机前面的弹出位置,通常在主菜单中选择"切割模式[Cutting Mode]">"弹出[Eject]"。若选择"自动[Automatic]",可能会损 坏已打印文档。

-如果在打印机前面弹出,使用精细的或容易卷曲的纸张时要特别注意。

-有些类型的纸张,在弹出过程中前沿可能卷曲或弯曲。在此情况下,要清理纸张。纸张卷曲或弯曲有可能损坏打印的文档。

-一些类型的纸张在弹出时可能会卡在弹出导板和输出盒之间。在此情况下,将纸张从所卡的位置取出。如果出现卡纸,打印的文档可能会损坏。

1) 稍微抬起接纸架以释放锁定杆,向前降低输出盒,然后一直将它推回。



2) 从左右接纸架杆移走前接纸架杆,然后从杆夹持器中拆下后接纸架杆和黑线。



3) 放好左右接纸架杆。然后,拆下杆夹持器接合器,但不拆下杆夹持器,并将它放到打印机前面。



4) 从弹出导板的左右两边拉出接纸架挂钩。



F-1-25

5)将接纸架杆安装到接纸架挂钩上,以使接纸架布的白色标记位于左侧。



F-1-26

6) 使接纸架布形成倾斜的形状并拉紧, 然后将中间接纸杆固定到杆夹持器中。



b. 收置输出盒

如果要使用介质收紧装置或长时间不使用输出盒,就将输出盒收置起来。

1) 稍微抬起前接纸架杆以释放锁定杆,向前降低输出盒,然后一直将它推回。



2) 从左右两边的接纸架杆上拆下前接纸架杆。卷起接纸架布并将它放到底部支架撑杆的后面。







3) 一直向后推入左右接纸架杆,直到无法推入。



1.7 安全和注意事项

1.7.1 安全注意事项

1.7.1.1 活动零件

请小心,不要让头发、衣物或附属品被打印机的活动零件卡住。 这些零件包括小车马达、小车皮带、墨水管和软电缆驱动的小车装置,进纸马达驱动的进纸辊和夹送辊,以及清洁马达驱动的清洁装置。 为了防止意外发生,打印机的上盖在打印中是锁定的,不能打开。如果在联机/脱机模式下打开上盖,请关闭小车马达、进纸马达和其他驱动电源。



1.7.1.2 墨水粘连

1. 墨水通道

注意不要触摸打印机的墨水通道,否则墨水会漏到工作台、手、衣服或要修理的打印机上。 墨水流经墨盒装置、小车装置、清洁装置、维护喷墨托盘、无边距打印墨水凹槽、维护墨盒以及将墨水传递到每个装置的墨水管。



Â

虽然墨水对人体没有伤害,但是它含有有机溶剂。 避免墨水进入嘴或眼睛里。 若不慎发生此种情况,请用水冲洗并马上就医。 如果误食了大量墨水,请立刻看医生。

由于这种墨水包含色素,因此衣服上的污点无法清洗干净。

2. 墨雾

出于打印头通过将墨水喷到介质上进行打印,因此打印期间打印装置中会产生一分钟的墨雾。墨雾会通过气流收集在打印机中。然而,未被收集的墨雾可能会弄脏稿台、小车装置、主轨道装置、外部装置或清洁装置。 这些可能会弄脏打印介质或操作人员的手或衣服,所以请用柔软并拧干的布小心擦掉。



- [1] 清洁装置
- [2] 上盖
- 稿台装置/小车装置/主轨道装置 [3]

1.7.1.3 电气部件

打印机连接到AC电源时,会启动打印机的电气装置。

打印机的背面有主控制器、电源、接口接头和可选介质收紧装置接口。打印头继电器电路板和小车继电器电路板集成在小车装置内,操作面板位于右上盖上。

取下打印机盖板维修打印机时,请特别注意避免电击和短路。



T-1-30

[5]

[6]

- [1] 操作面板
- [2] 小车继电器电路板
- [3] 打印头继电器电路板
- [4] AC插口

[7] 接口接头

电源

[8] 介质收紧装置接口

主控制器电路板

1.7.2 其他注意事项

1.7.2.1 打印头

1. 如何安装打印头

只有准备安装打印头时,才可打开打印头包装。 在打印机中安装打印头时,请握住把手[1],然后按顺序取下保护盖1[2]和保护盖2[3]。 请勿将保护盖2[3]再次连接到打印头上,因为此保护盖可能会损坏喷嘴[4]。 为了避免异物或干墨阻塞喷嘴,请在取下保护盖后立即安装打印头。 同时,请确保按下打印头的锁定挡板,直到听到喀哒声。 此外,为了避免异物以及因不正确的供墨而阻塞喷嘴,请勿接触喷嘴[4]或墨水口[6],或使用棉纸或其他物质擦拭它。 请勿接触电气触点[5]。 同时,请勿尝试拆卸/重新组装打印头或使用清水冲洗它。

备注:

如果阻塞了喷嘴或出现吸墨问题,打印输出上会以一定的频率出现白线或颜色发暗。如果通过清洁操作无法解决此问题,请更换新的打印头。



2. 封盖

打印若束或由于故障处于待机状态时,打印机会执行封盖操作以便保护打印头以及避免漏墨。 如果电源线意外脱落,请关闭"电源(Power)"按钮,然后重新连接电源线并打开"电源(Power)"按钮。请确认打印机已正常启动,并进入"联机 (Online)"或"脱机(Offline)"状态,然后使用"电源(Power)"按钮关闭打印机。

Â

由于打印头的干墨或漏墨,不正确的"封盖操作"可能会阻塞喷嘴。

3. 长时间不使用打印机时

即使长期不使用打印机,也要保证打印头安装在打印机中。

如果卸下打印头,重新安装它时由于异物或干墨的沉积,封闭的喷嘴可能会导致出现打印故障。 即使没有卸下打印头,如果墨水在运输过程中排干,喷嘴也可能会变干并引起打印故障。

4. 墨水的导电性

本打印机使用的墨水具有导电性。如果墨水泄漏到机械装置中,请使用柔软且拧干的湿布擦拭装置。如果墨水漏到电气装置上,请使用棉纸彻底擦除它。如果无法彻底擦除墨水,请更换新的电气装置。

▲ 如果墨水漏到已通电的电气装置上,有可能会损坏这些装置。 墨水漏到电气装置上时,严禁连接电源线。

1.7.2.2 墨盒

1. 拆开墨盒包装 只有准备安装墨盒时,才可拆开它。 安装墨盒时,在拆封墨盒之前一定要慢慢地摇晃7到8次。否则,墨水成份可能会沉淀并且会降低打印质量。 为了避免异物进入墨水口,请立即将已拆封的墨盒安装到打印机中。

2. 安装墨盒

为了防止异物进入墨水流经的通道以及引起吸墨和打印故障,严禁接触墨盒的墨水口和触点。 按下墨盒盖时,针将进入墨水口,使墨水在打印机和墨盒之间流动。 除非需要更换墨盒,否则请勿提升或降低墨盒盖。



1.7.2.3 安装打印机

1. 防静电注意事项

某些衣物可能会产生静电, 使您的身体带上电荷。这种电荷可能会损坏电气设备或更改它们的电气特性。 特别是, 严禁接触打印头触点[1]。



2. 固定小车

打印完成后,封盖打印头的同时清洁装置中的锁定臂会机械地锁定小车。 运输打印机前,请确保使用皮带制动器[1]将小车固定在原始位置,这样小车就不会与锁定臂分离并且不会受到损坏,同时也不会漏墨。



3. 接触线性标尺/小车轴

打开顶盖的内部并进行维护时,请勿接触线性标尺和小车轴。 接触线性标尺/小车轴可能会引起小车移动故障和打印故障。



[1]线性标尺 [2]小车轴

4. 更换维护墨盒

当维护墨盒检测到墨盒已满时,将显示"更换维护墨盒(Repl. Maint. C)"错误。在此情况下,必须更换维护墨盒。 处理错误后,打印机才会继续工作。 从打印机中拆下废墨盒时,要小心操作,以免废墨飞溅。

备注:

打印机的维护墨盒中有一个EEPROM,维护墨盒状态由主控制器电路板通过读取和写入EEPROM的内容来控制。因此,更换维护墨盒时,不需要初 始化计数信息。

5. 加墨

按照拆卸、重新组装或运输打印机时的自动或手动排墨步骤去除打印机内的墨水后,请尽快在完成这些工作后向打印机加墨。 若去除后打印机内剩余的墨水已干,部件表面的墨水可能会引起损坏或异常操作。

第1章

1.7.3 维修打印机注意事项

1.7.3.1 有关存储在打印机中数据的注意事项

本打印机可计算打印长度、墨盒更换次数、小车驱动时间、清洁操作次数和切纸器操作次数等,并将这些数据存储在主控制器的EEPROM(维修模式时可作为计数器)中。 该计数器提供有关打印机使用状态的重要信息。

您可以通过在维修模式下打印或在显示屏上显示该信息来进行检查。

维修打印机时,请遵守以下注意事项。

(1)修理/更换电路板 更换主控制器时,请遵守指定的更换步骤。 有关主控制器更换步骤的信息,请参见"拆卸/重新组装">"有关拆卸/重新组装的注意事项">"板"。

(2) 更换小车装置后

有关小车驱动时间的信息将从小车装置中产生。更换小车装置后,在维修模式下选择"初始化(INITIALIZE)">"小车(CARRIAGE)"可初始化有关 小车驱动时间的信息。

(3) 更换清洁装置后 有关清洁装置执行清洁次数的信息。更换清洁装置后,请在维修模式下选择"初始化[INITIALIZE]">"清洁[PURGE]"以初始化(清除)有关清洁次 数的信息。

(4) 更换耗材零件
更换完耗材零件后,请在维修模式下执行"初始化[INITIALIZE]">"零件计数器[PARTS COUNTER]">"零件xx [PARTS xx]"以初始化(清除)零件 计数器信息。
有关耗材零件的信息,请参见"维护">"耗材零件"。

Â

初始化(清除)完计数器信息后,您将无法检查它。请注意在检查计数器信息前,不要对它进行初始化。 您无法从操作面板修改计数器信息。

1.7.3.2 确认固件版本

固件已下载到主控制器中。

更换完主控制器后,请检查固件是否是最新版本。如果不是,请将它升级到最新版本。

参考:

有关如何更新主控制器的信息,请参考"故障排除">"更新"。

1.7.3.3 防静电注意事项

某些衣物可能会产生静电, 使您的身体带上电荷。这种电荷可能会损坏电器设备。 为了避免这种情况, 拆卸打印机之前, 请接触接地的金属部件释放所有静电。

1.7.3.4 拆卸 / 重新组装的注意事项

"拆卸/重新组装"中介绍了拆卸/重新组装的注意事项。

1.7.3.5 自诊断功能

打印机具有自诊断功能,可分析硬件故障。 自诊断结果会显示在显示屏上并通过灯进行指示。 有关详细信息,请参见"错误代码"。

1.7.3.6 锂电池处理

本打印机的主控制器电路板配有锂电池,用于备份各种数据。

A

如果更换了错误类型的电池,则有爆炸的危险。 根据说明,处理用过的电池。

"仅适用于CA、USA 附带的电池含有高氯酸盐材料,请特殊处理。有关详细信息,请参见 http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate/。"

Achtung:

Die Lithiumbatterie darf nur durch das Originalersatzteil (Parts Katalog) ersetzt werden; ansonsten besteht Brand-/Explosionsgefahr.

Lithiumbatterien niemals aufladen, demontieren oder durch Verbrennen entsorgen;

bei der Entsorgung die örtlichen Entsorgungsvorschriften beachten (Schadstoffe; Sondermüll).

第2章 技术参考
目录

2.1 基本操作概要	2-1
2.1.1 打印机示意图	
2.1.2 打印信号顺序	
2.1.3 打印驱动	
2.2 固件	2-5
酉」 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	2-5
2.2.1 分析的操作版字	25
2.2.2 大机时保旧顺序	2.7
2.2.3 打印任用	
2.2.4 打印位直调整功能	
2.2.5 打印头管理	
2.2.6 打印头过热保护控制	
2.2.7 页面间暂停	
2.2.8 白光栅忽略	
2.2.9 休眠模式	
2.2.10 硬盘驱动器	
2.3 打印机机械系统	
2.3.1 概要	
2.3.1.1 概要	
2.3.2 墨水通道	2-16
2321 墨水通道	2-16
2.3.2.1.1 墨水通道概述	
2.3.2.2 墨含装置	
2.3.2.2.1 墨倉装置结构	
2.3.2.3 小车装置	
2.3.2.3.1 小车装置的功能	
2.3.2.3.2 小车装置结构	
2.3.2.4 打印头	
2.3.2.4.1 打印头的结构	
2.3.2.5 清浩装置	
2.3.2.5.1 清洁装置的功能	
2.3.2.5.2 清洁装置结构	
2.3.2.6 维护墨盒	
2.3.2.6.1 维护墨盒	
2.3.2.7 气流	
2.3.2.7.1 气流	
2.3.3 纸张路径	
2.3.3.1 概要	
2.3.3.1.1 纸张路径概述	
2.3.3.2 纸张路径	
2.3.3.2.1 送纸辊装置结构	
2.3.3.3 切纸器装置	
2.3.3.3.1 切纸器装置结构	
2.4 打印机电气系统	
2.4.1 概要	
2.4.1.1 概述	
2.4.2 主控制器	
2.4.2.1 主控制器电路板部件	
2.4.3 小车继电器电路板	
2.4.3.1 小车继电器电路板部件	
2.4.4 打印头继电器电路板	
2.4.4.1 打印头继电器电路板部件	
2.4.5 马达驱动器	
2.4.5.1 介质收紧电路板部件	

2.4.6 维护小车继电器电路板	
2.4.6.1 维护小车继电器电路板部件	
2.4.7 电源	
2.4.7.1 电源模块示意图	
2.5 使用传感器的检测功能	
2.5.1 盖板传感器	
2.5.2 墨水通道系统	
2.5.3 小车系统	
2.5.4 纸张路径系统	
2.5.5 介质收紧装置	
2.5.6 其他	

2.1 基本操作概要

2.1.1 打印机示意图

打印机示意图显示如下。



Ink tank cover switch (L)/(R)

F-2-1

2.1.2 打印信号顺序

图中显示了从打印机开始接收打印信号到打印开始之前的信号顺序。



F-2-2

a) 主计算机的打印机驱动程序在压缩完图像数据(不进行分辨率、颜色和12色二值化转换)后向打印机传送包括命令数据的打印数据。 为了获得高质量图像输出,用于图像数据颜色转换和二值化转换的图像处理表格数据将生成为命令数据,以满足打印机驱动程序的介质类型和其它 规范的要求。

b)该打印机接收来自主控制器上各个接口的打印数据,并将接收到的打印数据传送给ASIC (IC1)。

c) 主控制器解压缩传送给ASIC的打印数据,并通过分辨率、颜色和12色二值化转换来获得它,同时不时地将该数据装载到DDR-SDRAM中。 它还可以将打印数据转换为等效于图像和命令数据的12色二进制。

d) ASIC (IC1)在ASIC中生成与掩模数据合成的图像数据,这与不时地将该数据装载到DDR-SDRAM中的释放时间同步。

e) ASIC (IC2)从安装在打印头上的EEPROM中收集打印头信息,以及从小车电路板上的锁定IC收集打印机温度,并将它们传送到ASIC (IC1)。 ASIC (IC1)还从安装在闪存中的固件接收掩模图案数据。

f) ASIC (IC1)将与掩模图案合成的图像数据转换为与打印头信息和打印机温度相关联的数据,并将该数据作为打印信号传送给打印头。它同时将热脉 冲传送给打印头以优化打印头驱动。

g)打印头将接收的打印信号从串行信号转换为对应每一行喷嘴的并行信号,并将它与热脉冲进行与运算,从而执行打印。

h) ASIC (IC1)通过参考存储在EEPROM中的调整值检测各个打印机部件的状态,来控制图像处理和打印驱动控制的一般方面。SDR-SDRAM用作工作内存。

i) ASIC (IC2)通过控制按钮启动来控制驱动控制的一般方面,并根据安装在闪存中的固件显示消息。

2.1.3 打印驱动

打印和控制信号通过小车电路板传送给打印头,使喷嘴组件在打印时释放墨水。 每个打印头有12列喷嘴,成Z字形图案排列。 该打印机使用并排排列的两个打印头。 (在已安装好的状态下,从左到右为:Y、PC、C、PGY、GY、BK、PM、M、MBK、R、G和B) 指向每个喷嘴列的打印信号是偶数喷嘴数据(Hx-x-DATA-x-EV)和奇数喷嘴数据(Hx-x-DATA-x-OD)。这些数据与数据传送时钟(Hx-CLK)和数据闩脉 冲(Hx-LT)一起传输。 热启用(Hx-x-HE-x)驱动控制信号用于从喷嘴中释放墨水。

1. 打印驱动控制

打印头中的每个喷嘴列都有2,560个喷嘴。

墨水释放喷嘴是根据偶数喷嘴数据和奇数喷嘴数据中的组启用信息,从40、20、或10个喷嘴组分别选择的。

每个选定的喷嘴组都是用热启用信号控制的,而热启用信号是由根据打印头等级、打印头温度和优化墨水释放的打印机温度形成的可变脉冲宽度生成的。喷嘴中的加热器板可驱动喷嘴释放墨水。根据打印路径选择最佳喷嘴组。

下图显示了40喷嘴组和驱动的喷嘴之间的关系。



2. 打印驱动时机

每个打印头室有12列喷嘴,它共享相同的数据传送时间(Hx-CLK)和数据闩脉冲(Hx-LT)。

偶数喷嘴数据(Hx-x-DATA-x-EV)、奇数喷嘴数据(Hx-x-DATA-x-OD)和热启用(Hx-x-HE-x)信号分别为每个喷嘴列而生成,并分别进行控制。

通过小车的来回移动以两种方式实施打印。

安装在小车上的编码器传感器生成间距为150dpi的线性标尺检测信号(ENCODER_A)和同相旋转120度的信号(ENCODER_B)。小车移动的方向从与 ENCODER_A信号的前缘相关的ENCODER_B信号的状态检测而来。

打印头用2400dpi定时信号(内部信号)驱动,该信号通过将在150dpi定时处检测到的ENCODER_A信号划分为16个相等部分生成。

向前方向的打印在检测信号(ENCODER_A)的前缘触发。

当根据偶数喷嘴数据和奇数喷嘴数据传送的序列,加热喷嘴的顺序相反时,以与向前方向打印的相同方式实施向后方向的打印,但是在检测信号 (ENCODER_A)的后缘执行。



2.2 固件

2.2.1 开机的操作顺序

下面的流程图显示了打印机从电源打开到进入联机模式的操作顺序。打印机在1分钟之内进行自身的初始化(*)。 * 不包括打印机长期未使用后供墨和打印头清洁所需的的时间。



2.2.2 关机的操作顺序

关闭电源会切断驱动电压供应,此时固件开始关机的顺序如下所示。

当从墙上电源插座中断开电源线或诸如上盖之类的盖打开时,打印机立即取消正在进行的操作并执行关闭。由于对打印头封盖可能操作不当,所以请重新将电源线连接到墙上并打开电源开关。为确保打印机已进入联机模式,请关闭电源开关。

1. 关机顺序



2.2.3 打印控件

1. 打印模式

该打印机可以根据选定的介质类型、打印质量和打印数据等更改小车操作、介质输送和其他打印方法,进行快速的高质量打印,而不会模糊和出现 不一致的浓度。 根据选定的打印质量在每种打印模式下,使用最大16个路径执行每种颜色的打印。

这减少了因从各个喷嘴释放的墨水量不同而导致的浓度不均。此外,它可以改变打印时机,以使当前墨水层在应用下一个墨水层之前几乎固定,从而最大程度地减轻模糊不清的程度。

即使在相同模式下,打印机也根据使用打印机驱动程序产生的介质设置以不同方式操作。

a) 草稿模式

在草稿模式下,图像数据比较少并使用两个路径打印单频带(相当于喷嘴阵列的宽度)。 若要使用此模式,请在打印机驱动程序中选择"打印质量(Print Quality)"下的"草稿(Draft)"。

b) 标准模式

在标准模式下,使用4-8 (4、6或8)个路径打印单频带。 若要使用此模式,请选择打印机驱动程序中"打印质量(Print Quality)"下的"标准(Standard)"。

c) 高质量模式

在高质量模式下,使用8或12个路径打印单频带。 若要使用此模式,请选择打印机驱动程序中"打印质量(Print Quality)"下的"高(High)"。

d) 最高质量模式

在高质量模式下,使用12或16个路径打印单频带。 若要使用此模式,请选择打印机驱动程序中"打印质量(Print Quality)"下的"最高(Highest)"。

T-2-1

打印模式

		1-2	:-2				
	介质类型	打印优先级	打印质量	打印通路	打印方向	打印分辨率 (dpi)	使用的BK 墨水
普通纸/再生纸	普通纸/再生纸	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	普通纸(高质量)	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	普通纸(高级)	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	经济证券纸	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	普通证券纸	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	标准纸1,569B 80g	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	标准纸1570B 90g	办公文档	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
		图像	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK

	介质类型	打印优先级	打印质量	打印通路	打印方向	打印分辨率 (dpi)	使用的BK 墨水
涂层纸	涂层纸	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	重磅涂层纸	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	优质哑光纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	超重磅涂层纸	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	再生涂层纸	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	彩色涂层纸	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	优质涂层纸	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
轻	轻磅涂层纸J80270 90g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	高分辨率抗渗透纸180g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	哑光涂层纸9171 120g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	超粗涂层纸7215 180g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	不透明白纸120g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
	1 12 71 1 1 1		高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
		图俊	标准	4	双向	1200x1200	MBK
		121 124	高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	照片级直实感纸210g	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
	····/ - ~ ~ 5	121 124	高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	12	双向	2400x1200	MBK
	轻磅涂旱纸180270.90σ	图像	标准	4	双向	1200x1200	MBK
	11 N方体 云: 100210 70g	A81 IE1	立	8	双向	2400x1200	MBK
			同 昰主	12	双向	2400x1200	MBK
			取同	1.2	/入門	210041200	

	介质类型	打印优先级	打印质量	打印通路	打印方向	打印分辨率 (dpi)	使用的BK 墨水
相纸	光滑相纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	半光滑相纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	重磅光滑相纸2	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	重磅半光滑相纸2	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	海报半光滑相纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	优质RC绒面相纸, 10mil	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
		高	12	双向	2400x1200	PBK	
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	速干光滑纸200g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	快干缎面相纸200g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	高光泽相纸250g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	半哑光相纸250g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	锻面相纸240g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
	_		高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	珠面相纸260g	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK

=

	介质类型	打印优先级	打印质量	打印通路	打印方向	打印分辨率 (dpi)	使用的BK 墨水
美术纸	美术相纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	重磅美术相纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	织纹美术纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	油画哑光纸	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	羊术纸纸版印 花	图侮	 标准	8	双向	1200x1200	MBK
	关不认认应中化	ET 194	市	12	双向	2400x1200	MBK
			同 長吉	16	双向	2400x1200	MBK
	关于小型机	团份	取同	8	双向	1200x1200	MBK
	美木水杉纸	国家	标准	12	双问	1200x1200	MDK
			尚	12	双问	2400x1200	MDK
		四 /4	取局	0	<u>秋</u> 円 四五	2400X1200	MDV
	日本和纸	图像	标准	0	<u> </u> 刈回	1200X1200	MDK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	绘画哑光画布	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	光滑美术纸225g	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	压纹美术纸225g	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	超光滑美术纸250g	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	防水美术油画布	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			長 直	16	双向	2400x1200	MBK
校样纸	校样纸	图像		8	双向	1200x1200	PBK
1217-14			小·E 主	12	双向	2400x1200	PBK
			同 長吉	16	双向	2400x1200	PBK
	去业按提业遇担低105~	团份	取向	8	双向	1200x1200	PBK
	专业校样尤有相纸195g	图像	标准	12	双向	2400x1200	DRK
			同	12	双问	2400x1200	
	十川山と北山の河山のないで	西		0	双问	1200-1200	DDV
	专业仪件干尤宿相纸195g	图像	你准	0	双円	1200X1200	
			局	12	双回	2400X1200	r dr. DDV
	To BELL DE LE TRANSFORME	1771 //6	最高	10	<u> </u>	2400x1200	PDK
	专业校样半光滑相纸255g	图像	标准	8	<u> </u> 刈问	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
胶片纸	背面打印胶片	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	背光胶片	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	室外背光胶片(耐用背光胶片/9578)	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	立体光滑胶片	图像	标准	8	双向	2400x1200	PBK
			高	16	双向	2400x1200	PBK
	通用不透明白胶片	图像	标准	8	双向	2400x1200	PBK
			古	16	∞113	2400x1200	PBK
l			1 F J		/A 19		1

第	2	章
第	2	章

	介质类型	打印优先级	打印质量	打印通路	打印方向	打印分辨率 (dpi)	使用的BK 墨水
雾面胶片纸	纱幕横幅370g	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	背胶哑光弹性乙烯基胶片	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
薄织物横幅	耐火布	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	织物横幅	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	薄织物横幅	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
合成纸	合成纸	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	背胶合成纸	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	室外聚丙烯织物(耐用横幅)	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
背胶哑光纸	高分辨率自粘绘画纸	图像	标准	6	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
CAD	CAD描图纸	成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK
	CAD透明胶片	成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	PBK
			标准	4	双向	1200x1200	PBK
			高	8	双向	2400x1200	PBK
	CAD半透明雾面胶片	成行的文档/文本	草稿	2	双向	1200x1200	MBK
			标准	4	双向	1200x1200	MBK
			高	8	双向	2400x1200	MBK

=

	介质类型	打印优先级	打印质量	打印通路	打印方向	打印分辨率 (dpi)	使用的BK 墨水
特殊	特殊1	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	特殊2	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	特殊3	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	特殊4	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	特殊5	图像	标准	8	双向	1200x1200	PBK
			高	12	双向	2400x1200	PBK
			最高	16	双向	2400x1200	PBK
	特殊6	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	特殊7	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	特殊8	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	特殊9	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK
	特殊10	图像	标准	8	双向	1200x1200	MBK
			高	12	双向	2400x1200	MBK
			最高	16	双向	2400x1200	MBK

2.2.4 打印位置调整功能

本打印机支持打印位置调整功能,可调整安装在小车上的打印头的垂直打印位置、水平打印位置和双向打印位置,以及进纸速率。 打印位置调整以两种模式运作:自动调整,在此模式下,打印位置调整模式打印通过安装在小车左下部的多传感器检测;手动调整,在此模式下, 打印位置调整模式从一种模式稍作修改成为另一种模式,这样可以通过操作面板设置经视觉验证的调整值。 要调整打印位置,需要A3或尺寸更大的卷筒介质或单页纸。

2.2.5 打印头管理

本打印机支持喷嘴检查功能,可在打印头上安装无释放喷嘴。 当打印机检测到无释放喷嘴时,它将开始自动清洗打印头以校正释放故障。如果无法进行清洗,则打印机将自动使用备选打印头代替无喷嘴打印 头,从而确保可靠的打印性能。

检测时机(自动):

开机、小车盖打开检测、打印开始(通过从系统菜单中选择"喷嘴检查(Nozzle Check)"来检查时机变量)。

2.2.6 打印头过热保护控制

当检测到打印头出现异常的升温状况时,就会启动过热保护控制。 在喷嘴中没有装满墨水的情况下进行一段时间的打印操作之后,就会出现过热状况。 根据每个喷嘴的打印头温度传感器检测到的温度,执行过热保护控制。在任何喷嘴列上检测到异常温度时,就会根据检测到的温度在以下两个级别 之一上执行过热保护控制。

保护级别1:

如果打印头温度传感器(DI传感器)检测到的温度高于保护温度,则该传感器会根据小车的扫描状态,在小车运行方向的扫描结束位置处暂时停止小车。 在打印头自然散热冷却至预定温度以下,或者自检测到温度高于保护温度后30秒或更长时间后,打印会恢复。

保护级别2:

当打印头温度传感器(DI传感器)检测到的温度高于异常温度时,打印机会根据屏幕上的错误指示,立即停止打印操作,从而将小车移至初始位置进行 封盖。

2.2.7 页面间暂停

页面间功能用于阻止墨水摩擦,该功能可使纸张恰好悬放在稿台之上且在预定的一段时间内等待传输而实施打印操作。 等待时间由用户自己通过打印驱动程序设置。此功能对于打印后需要时间干燥的纸张(如胶片)特别有用。

2.2.8 白光栅忽略

本打印机支持白光栅忽略功能,可忽略打印数据中连续空白部分的小车扫描操作以增加吞吐量。

2.2.9 休眠模式

本打印机具有睡眠模式,可依据待机能耗要求节能。 当打印机处于空闲状态或者在打印机联机或脱机时预定的一段时间内未接收到打印数据,则打印机会自动转换为睡眠模式。 当任何操作面板键被激活或从主计算机上接收到数据时,打印机即退出睡眠模式。 转换到睡眠模式的时间可通过操作面板调整(默认值:5分钟)。

2.2.10 硬盘驱动器

本打印机具有硬盘驱动器,用于提供以下功能。

- 主计算机早释
- 错误恢复
- 作业保存
- 打印已保存的作业
- 处理作业队列

1) 主计算机早释

从主计算机上接收到的每个打印作业都保存在打印机上安装的硬盘驱动器中,这样打印机可进行独立打印,从而在打印作业完成之前释放主计算机。

2) 错误恢复

如果由于任何打印故障(如卡纸或纸张不足等)导致打印作业中断,打印机会重新加载硬盘上存储的打印作业,这样就可以继续执行打印作业,而无需 从主计算机上将打印作业重新传送到打印机。

3) 作业保存

打印作业存储在公用盒(临时存储数据的位置)或个人盒(永久存储数据的位置)中。 接收到的普通打印作业将存储在公用盒中。因为受限于可用的硬盘空间,所以存储在公用盒中的打印作业会按照存储的先后顺序依次删除(先删除 最早存储的)。

可将打印作业只存储在个人盒中而不进行打印。存储在公用盒中的打印作业可移动至个人盒。

4) 处理已保存作业

通过操作面板,可对存储在个人盒或公用盒中的打印作业进行打印。

5) 处理作业队列

可以处理排成队列的多个打印作业,包括为队列中的选定作业建立优先级顺序或取消选定的打印作业。

2.3 打印机机械系统

2.3.1 概要

2.3.1.1 概要

打印机装置可分为两个主要部分:墨水通道和纸张通道。 墨水通道主要由小车装置[2](安装有墨盒[1]及打印头)、清洁装置[3]和维护墨盒[4]组成,用于供应、循环、抽吸和以其他方式处理墨水。 纸张通道由诸如进纸装置[5]之类的机械部件组成,且设计为以两种方式送入、传送和输出纸张。 每个打印机机械部件的简要说明如下所示。



2.3.2 墨水通道

2.3.2.1 墨水通道

2.3.2.1.1 墨水通道概述

墨水通道由墨盒、打印头、打印头盖、维护喷墨托盘、维护墨盒、在内部连接打印机机械部件的墨水管以及用于抽吸墨水的抽吸泵组成。墨水通道可供应、循环、抽吸和以其他方式处理墨水。

0012-6328

如下显示了墨水通道(按颜色)和墨水流的示意图。



Г-2

a) 将墨盒中的墨水供应到供墨阀组件中 每一个墨盒中都含有墨水以向打印头供墨。 由于打印头存在差异,所以墨水可先从墨盒中流入子墨盒,然后再流入供墨阀。 空气通过子墨盒的空气通道释放,以保持墨盒内部压力恒定。

b)将供墨阀中的墨水供应到打印头 当通过打开供墨阀并对打印头进行封盖从而驱动抽吸管时,存储在墨盒中的墨水会流入打印头。

c) 打印时供墨

打印期间供墨阀会保持打开状态,这样墨水就能在喷嘴组件因释放墨水产生的负压力作用下,持续供应到打印头上。 接下来,在清洁操作中抽吸的废墨及维护喷墨托盘中的墨水会流入维护墨盒。

当墨水管装满墨水时,在尚未安装墨盒的情况下,通过同时打开供墨阀和打印头固定杆来打开所有墨水通道的操作将因打印头差异导致墨水管中的 墨水回流,经由墨盒中的空心针泄漏。 注意,当墨水管装满墨水时,请勿同时打开所有墨水通道。

d) 墨水搅动

搅动墨水以防止颜料型墨水沉淀在墨盒及子墨盒中。

阀马达的驱动传送至搅动凸轮,然后子墨盒中的搅动翅片开始旋转且搅动墨水。此外,可通过上下移动墨盒中针(墨水供应)下的活塞使墨水回流,从 而搅动墨水。

0012-6329

2.3.2.2 墨盒装置

2.3.2.2.1 墨盒装置结构

a) 墨盒

每个墨盒中的墨水量记录在墨盒所安装的EEPROM中,且根据EEPROM信息以点计数为单位进行检测。 当空心针中安装的电极检测到不导电状态时,屏幕上就会显示消息报告墨盒将要空了。如果在这种状态下点计数达到预先设定的值,则墨盒就被认定为空了。

b) 墨水口

当打印机的墨盒固定杆向下压时,将会导致空心针刺入被橡皮塞封住的墨盒口,从而将墨水通道和打印机连接起来。

c) 空气通道

当打印机墨盒固定杆向下压时,将会导致打开的空心针刺入被橡皮塞封住的空气通道,这样墨盒内部的压力就被释放出来,从而保持内部压力恒定。

d) 防止不正确安装的凹槽

墨盒上装有凹槽,可防止错误安装。 如果将墨盒安装到了错误的位置,则凹槽会妨碍并阻止墨盒安装。 只有当墨盒完全插入安装位置后,墨盒固定杆才能向下压动开始供墨。



[3] 墨水端口

[5] 防止不正确安装的凹槽

e) 子墨盒

安装在每个墨盒下面的子墨盒可对墨盒起到补充作用,如搅动墨盒中的墨水。 如果打印过程中墨盒中的墨水用完,则可使用子墨盒中储存的墨水,这样无需停止打印即可更换墨盒。

f) 供墨阀

供墨阀安装在墨盒和墨水管之间的中间位置。这些供墨阀可防止更换墨盒时由于打开墨盒一侧的墨水管导致的墨水渗漏。 可以通过供墨阀打开/关闭装置操纵供墨阀的开和关,该装置通过驱动阀马达激活。

墨盒装置由基本墨盒(六种颜色一组)和六色墨水管组成。

所有特定颜色的供墨阀都使用阀凸轮连接,这样所有颜色的供墨阀都能同时打开和关闭。



0012-6330

2.3.2.3 小车装置

2.3.2.3.1 小车装置的功能

a) 打印头安装功能

小车机械地固定打印头,并连接到打印头继电器电路板的触点。

b) 控制功能

小车上安装有小车继电器电路板(用于中继主控制器电路板的驱动信号)、打印头继电器电路板(用于将打印头驱动信号中继到打印头)、线性编码器(生成打印时机信号)及多传感器(用于检测纸张宽度和偏移并调整对准和打印头高度)。 小车继电器电路板通过软电缆与主控制器电路板连接。

c) 小车驱动功能

小车可以通过小车皮带(由小车马达通电驱动)在稿台上水平往复运动。

d) 打印头维护功能

本打印机可以执行清洁操作,例如使小车停在初始位置擦拭打印头和抽吸墨水。

e) 喷嘴检查功能

打印机将小车停在打印头管理传感器处,通过对打印头上无法释放墨水的喷嘴进行定位,从而实施墨水释放操作。

f) 小车高度调整功能

如果由于不同的纸张厚度、纸张折皱或卷曲或其他问题导致打印头面和纸张(小车高度)之间的间隙不同,则当小车高度增加时容易产生雾气,而小车 高度减小时容易产生打印头摩擦。

要使小车保持一个满意的高度,可根据选定的纸张类型、进纸方法、打印条件(无边距打印/优化的图片质量)、环境条件(温度/湿度)和多传感器测量 结果来驱动升降马达以自动调整打印头面和纸张之间的间隙。

下面的表格显示了介质类型和打印头高度间的关系。

T-2-5

打印头高度(mm)	介质类型	备注		
1.4 (最低)	相纸、合成纸、胶片、普通纸(素描)	封盖位置		
1.8 (低)	涂层纸(素描)			
2.0(标准)	普通纸、涂层纸和织物横幅			
2.2 (高)	优质哑光纸、美术纸(水彩和木版印刷)			
2.6 (最高)	油画布			

g) 纸张前缘检测功能/纸张宽度检测功能/偏移检测功能

安装在小车左下部的多传感器可检测稿台上送入纸张的前缘、宽度及偏移。

h) 自动打印头位置调整功能

安装在小车左下部的多传感器可读取打印在介质上的调整图案,并自动调整每个打印头的打印时机。

i) 剩余卷筒介质检测功能

打印机可在卷筒介质输出之前在其上打印条码。安装在小车左下部的多传感器可以指示卷筒介质的剩余数量。

j) 内部装置温度传感器

安装在打印头继电器电路板上的热敏电阻可检测打印头周围的内部装置温度。

2.3.2.3.2 小车装置结构

a) 打印头安装

打印头通过打印头固定盖和固定杆固定到小车上。

当打印头固定到小车上时,打印头继电器电路板的信号触头接触打印头触点以传输打印信号。

然后,通过墨水管将墨盒的墨水通道连接到打印头。

b) 墨水口

墨水通过墨水管供应到打印头上,墨水管通过连接小车的接头在墨水管导板之间连接且随同小车一起运动。



0012-6332

[1]	小车马达
[2]	打印头固定杆
[3]	打印头固定盖
[4]	山戸仙上

- [4] 电气触点
- [5] 墨水管

c) 控制器

小车继电器电路板通过一段软电缆连接到打印头继电器电路板。 主控制器和小车继电器电路板之间的软电缆随同小车和墨水管导轨一起运动。 安装在小车后下部的光电耦合器编码器可在小车移动时检测线性标尺读数。

d) 小车驱动

在所安装打印头的垂直/水平和双向打印位置上的机械重合失调可通过从主菜单中选择"调整打印机(Adjust Printe)"来改变打印时机,从而进行校正。 直流电控制的小车马达可通过小车皮带驱动小车在稿台上往复运动。 通过小车右侧的传感器标记检测小车初始位置,并通过打印机右侧的光阻断式小车HP传感器检测封盖位置。在将线性标尺位置设置为初始参考位置 以用于后续的位置控制操作时,通过主控制器电路板生成的控制信号来驱动小车马达。

e)打印头维护装置 打印机可在小车停在初始位置时清洁打印头。 通过旋转马达进行擦拭。 安装在小车上的擦拭刀片可在小车停在初始位置时擦拭打印头。 实施湿擦可增强擦除性能,然而刮刀接触充满甘油的吸收器时会浸湿。 维护喷墨操作可在打印头盖、维护喷墨托盘、无边距打印墨水托盘和纸张表面上实施。 通过清洁装置中的抽气盖实施抽气操作。

f) 小车高度调整装置 将小车停在初始位置,调整打印头高度。 驱动升降马达可旋转小车内的升降轴,小车两侧的升降凸轮与升降轴同步上下移动打印头支架,这样使打印头面和纸张之间的间隙发生变化。 通过小车中的升降凸轮传感器及升降马达旋转距离,检测打印头高度。

g) 多传感器

安装在小车左下部的多传感器由四个LED(红色、蓝色、绿色和红外线)以及两个光接收传感器(用于检测纸张的前缘、宽度和偏移,以及调整对准和 打印头高度)组成。

标准多传感器安装有白板,这样在测量小车高度时通过测量反射在白板上的光线强度即可计算出参考值。 (维修模式:"维修模式(SERVICE MODE)">"调整(ADJUST)">"间隙校准(CALIB)")

h) 轨道清洁器

位于小车右后部的轴清洁器用于保持主轨道清洁。

i) 内部装置温度传感器

打印头支架后部的打印头继电器电路板上安装了热敏电阻,可以检测内部装置温度。



2.3.2.4 打印头

2.3.2.4.1 打印头的结构

每个打印头是一个包含6列喷嘴的集成组件。每个打印头能够单独控制各个喷嘴,自行实施六种颜色的墨水释放控制。

<u>0013-8015</u>

a) 喷嘴布局

喷嘴组件由1,280个喷嘴组成,这些喷嘴以600dpi间隔排列成Z字形图案,从而使2,560个喷嘴以1,200dpi的间隔进行排列。



b) 喷嘴组件结构

从墨盒供应的墨水会经过网孔墨水过滤器进行过滤,然后流入喷嘴组件。

每列喷嘴由公用喷嘴室的墨水供墨。 最终流经喷嘴加热器的打印头驱动电流会使墨水沸腾,从而生成气泡使墨水滴从喷嘴组件中释放出来。



0017-8318

2.3.2.5 清洁装置

2.3.2.5.1 清洁装置的功能

为了保持高打印质量,清洁装置执行喷嘴或打印头的维护。 清洁装置支持封盖功能、清洁功能和供墨功能。

a) 封盖功能

封盖功能可对着打印头喷嘴部分上的面板按下清洁装置的盖子,以防止喷嘴干燥和粘附灰尘。 当打印完成时、吸墨操作开始时以及因错误切换到待机状态时,将执行封盖。 封盖功能也在打印头和清洁装置之间建立墨水通道。

b) 清洁功能

清洁功能可将打印头恢复为可以轻易地从喷嘴释放墨水的状态。此功能包含以下三种类型的操作。

- 擦拭操作

执行此操作以从面板中去除纸纤维和干墨。

- 抽吸操作

执行此操作以从喷嘴中去除墨水并用新墨水填充喷嘴。

- 维护喷射操作

执行此操作以从喷嘴向盖子、无边距墨水喷射盘和纸张喷射墨水,从而去除墨水中的气泡和灰尘以及其他外部微粒。

c) 供墨功能

清洁装置的抽吸泵与供墨阀一起操作以在初始填充和墨水量调整时向打印头供应墨水。

清洁功能的详细信息如下表中所示。

T-2-8

清洁模式	维修模式名称 或打印信息 (主菜单名称)	操作	清洁描述
清洁1	CLN-A-1/CLN-M-1 (打印头清洁A)	正常清洁	去除喷嘴中的干墨,累积在面上的厚墨和纸张微粒。
清洁2	CLN-A-2	墨水量调整和清洁	通过抽吸调整墨水量,然后执行正常清洁。
清洁3	CLN-A-3	初始填充墨水	用墨水填充空管(在开始安装期间),然后执行正常清洁。
清洁4	CLN-M-4 (更换打印头)	排出打印头墨水以便更换	排水墨水以更换打印头(排出打印头中剩余的墨水)。
清洁5	CLN-M-5 (移动打印机)	排出墨水以进行第二次传送	排出打印头和管道中的墨水以进行第二次传送。
清洁6	CLN-A-6/CLN-M-6 (打印头清洁B)	正常(加强)清洁	执行比在打印头中调整填充墨水量时更强的抽吸操作或 执行正常清洁以清除喷嘴的阻塞。
清洁7	CLN-A-7	老化	更换完打印头后执行无用墨水清除。
清洁10	CLN-A-10 (移动打印机)	第二次传送后填充墨水	用墨水填充空管道(在第二次传送后的安装期间),然后执 行正常清洁。
清洁11	CLN-A-11	更换打印头后填充墨水	更换完打印头和填充墨水后执行正常清洁。
清洁15	CLN-A-15	点计数抽吸	当点计数达到指定值时,进行抽吸以去除粘在干喷嘴上 的墨和累积在面上的厚墨。
清洁16	CLN-A-16	沉淀的墨水搅动	执行搅动(供墨阀打开/关闭)操作以防止墨水成分沉淀。
清洁17	CLN-A-17	清洁(弱)	执行比正常清洁稍弱一点的清洁以清除喷嘴的阻塞。

清洁操作时机如下。

	打印机状态				消耗(typ.)*1
待机	盖住后168小时			清洁1(正常)	1g
	自上次执行清洁2、3、	6或10后至少过去720到960小	清洁6(正常(加强)清洁)	5g	
	初始安装时和自上一次	:执行清洁16后经过96小时	清洁16 (沉淀的墨水搅动)	-	
	上次清洁后,由每个已完成芯片释放的指定点数盖住1小时后			清洁+无用墨水清除	0.013g
开机	初始安装时			清洁3 (初始填充墨水)	60g
	打印头和墨水都可用	打印操作已完成。	盖住后168到720小时	清洁1(正常)	1g
			自上次执行清洁2、3、6或10后 至少过去720到960小时(初始安 装后360到480小时)	清洁6(正常(加强)清洁)	5g
			自上次执行清洁2、3、6或10后 至少过去960到2160小时(初始安 装后480小时)	清洁2 (墨水量调整和清洁)	10g
			自上次执行清洁16后至少过去96 小时	清洁16 (沉淀的墨水搅动)	-
			上次清洁后,由每个已完成芯 片释放的指定点数盖住至少1小 时后	清洁+无用墨水清除	0.013g
		打印操作异常中断(未封盖) 并出现CR错误	异常中断后最多已过去72小时	清洁1 (正常)	1g
			异常中断后已过去超过72小时	清洁6(正常(加强)清洁)	5g
		打印操作异常中断(未封盖)并出现CR错误		清洁11(更换打印头后填充 墨水)	10g
	无打印头可用		清洁10(第二次传送时填充 墨水)	60g	
关机	自上次清洁后每个已完成芯片释放的指定点数			清洁+无用墨水清除	0.013g
打印开始之前	封盖后已过去少于168/	小时	无用墨水清除	0.013g	
	封盖后至少168小时		清洁1(正常)	1g	
	出现错误后打印之前		清洁1(正常)	1g	
打印	打印时扫描之前			无用墨水清除(+清洁)	- (0.013g)
打印结束之后	自上次执行清洁2、3、6或1后每个芯片释放的指定点数(颜色)			清洁6(正常(加强)清洁)	5g
	自上次执行清洁后每个	·芯片释放的指定点数	清洁+无用墨水清除	0.013g	
	自上次封盖后已过去3分	分钟	清洁+无用墨水清除	0.013g	
	自上次执行清洁1、2、3、6或10后不封盖的时间已过去总共2小时			清洁1(正常)	1g
执行"打印头	手动清洁(打印头清洁A)			清洁1(正常)	1g
清洁(Head Cleaning)"菜 单选项时	手动清洁(打印头清洁B)			清洁6(正常(加强)清洁)	5g
执行"更换打 印头(Replace Print Head)" 菜单选项时	更换打印头后			清洁2(墨水量调整和清 洁)+清洁4(排出打印头墨 水以便更换)	10g
执行"移动打	执行"移动打印机(Move Printer)"菜单选项后			清洁5(第二次传送后排墨)	10g
印机(Move Printer)"菜单 选项时	第二次安装时开机之后			第二次安装时开机之后	15g

*1: 喷嘴链的墨水消耗量

2.3.2.5.2 清洁装置结构

盖用于在封盖和清洁期间盖住左打印头中的喷嘴组件。盖接触喷嘴组件面板的部分由橡胶制成。两个盖的位置正好接触小车上安装的每个打印头 (6列喷嘴)。

激活这两个盖可在封盖时保护喷嘴组件。在小车移至初始位置时,可以通过由封盖马达驱动的盖凸轮举起这些盖,从而盖住喷嘴组件加以保护。 这些盖可以盖住喷嘴组件,从而通过抽吸泵从打印头中抽取墨水。



b) 擦拭器

擦拭器由清洁马达驱动,可同时擦拭打印头喷嘴组件中的六列喷嘴。

安装的一对刮刀可确保擦拭性能。以滑动擦拭方式进行擦拭操作,方法是清洁马达通过擦拭器凸轮以正常方向旋转来滑动刮刀。

打印或抽吸操作结束后,通过刮刀以恒定的速度移动至打印机前方来执行擦拭操作。

们印或抽效操作结末后,通过的方法也在的选度移动至行的机前方未执行操成操作。 垂直安装在打印头上的刮刀可擦拭整个打印头面,其后较窄的刮刀可擦拭喷嘴组件。 擦拭过后,在将刮刀重新放回擦拭位置之前,对其进行清洁以维护擦拭性能。 执行刮刀清洁操作的方法是,使用与维护墨盒连接的墨水刮除器将已从打印头上擦掉的墨水刮除,然后再使用刮刀清洁器擦拭刮刀。 实施湿擦可增强擦除能能,然而刮刀接触充满甘油的吸收器的会浸湿。使用的抽准通过计算刮刀接触吸收器的次数进行管理。当此计数减小到等 于下列任何一个数值时,打印机就会提示更换警告(可继续进行打印)或需要更换的指示(维修呼叫错误)。

T-2-9

显示	次数
更换警告提示	71,250次
维修呼叫	75,000次



c) 泵

系(抽吸泵)是一种利用旋转辊生成负压对墨水管加压来抽吸墨水的管泵。 通过一对旋转辊对单个墨水管顺次加压可以大幅度地控制墨水吸入量。 旋转辊的旋转时机通过泵凸轮传感器进行检测,而旋转距离通过驱动清洁马达进行控制。







2.3.2.6 维护墨盒

2.3.2.6.1 维护墨盒

a) 维护墨盒 维护墨盒能容纳大约1200mL的废墨(大约1280g:包括废墨中的湿气蒸汽)。

b) 检测维护墨盒的废墨

维护墨盒中的废墨量按点计数进行测量。 当废墨量达到960mL左右(约1024g,占墨盒容量的80%),就会显示警告消息"请检查维护墨盒容量"提示维护墨盒将满。 即使显示了此警告消息,也可以继续打印。 当废墨量达到1200mL左右(约1280g,占墨盒容量的100%),就会显示更换提示的错误消息,提示维护墨盒已满。 当打印机确定维护墨盒已满时,即使正在打印也会立即关闭。 更换维护墨盒后打印机才能继续工作。

备注: 维护墨盒中装有EEPROM,主控制器电路板通过向该EEPROM读取和写人内容,进而控制维护墨盒的状态。 因此,更换维护墨盒时无需初始化计数器信息。



0012-6346

<u>0012-6360</u>

2.3.2.7 气流

2.3.2.7.1 气流

通过打印机内部的气流,将打印过程中流动的墨雾或从纸张弹回的墨雾收集在喷雾扇装置中。 位于打印机后面板上的三个喷雾扇可以产生气流,将墨雾送入喷雾扇装置。



2.3.3 纸张路径

2.3.3.1 概要

2.3.3.1.1 纸张路径概述

<u>0013-8780</u> 纸张通道的主要部件包括送纸辊组件、向夹送辊施加压力或者释放夹送辊压力的夹送辊驱动和检测送纸状态的传感器。纸张通道将纸送入托盘,输 送和输出纸张。

装人卷筒介质的基本操作顺序

1) 多传感器光量调整 2) 纸张前缘检测传感器 3) 纸张左缘检测传感器 4) 读取条形码 * 仅在打开"检查剩余卷筒(Chk Remain.Roll)"时执行。 5) 纸张偏移检测传感器 6) 纸张右缘检测传感器 7) 首先裁剪边缘检测传感器 * 仅在打开"首先裁剪边缘(Trim Edge First)"时执行。 8) 前缘切割 * 前缘切割在以下条件下执行。 a. 将"首先裁剪边缘(Trim Edge First)"设置为"强制(Forced)"。 b. 将"首先裁剪边缘(Trim Edge First)"设置为"自动(Automatic)",并确定是否需要切割。 c. 打开"检查剩余卷筒(Chk Remain.Roll)"时检测条形码(无论是否设置了首先裁剪边缘都执行强制切割)。 9) 纸张前缘检测传感器 装入单页纸的基本操作顺序 1) 纸张后缘检测传感器

2)多传感器光量调整
 3)纸张宽度检测传感器
 4)纸张前缘检测传感器
 5)纸张偏移检测传感器

备注:

当打印机处于脱机状态时,按[▼]键可输出纸张,按[▲]键可重绕纸张。

0012-6383

2.3.3.2 纸张路径

2.3.3.2.1 送纸辊装置结构

a) 进纸组件

进纸组件由进纸装置组成,如进纸马达驱动的进纸辊及随进纸辊一起运动的夹送辊装置。 纸张在小车打印头的下面水平进入,并在稿台保持水平防止折皱。

b) 传感器

进纸组件包括用于检测进纸状态及组成纸张通道的机械部件状态的传感器。 有关详细信息,请参见"技术参考">"传感器的检测功能"。

c) 卷筒介质卷轴驱动

进纸组件包括卷筒介质卷轴驱动装置,可防止卷筒介质在进纸时发生松弛。卷筒介质卷轴驱动装置通过打开卷轴离合器来重绕卷筒介质。仅当卷筒介 质从后面送入时,卷筒离合器才打开。进纸马达传入的驱动力可旋转卷筒支架以重绕介质。当卷筒介质从后面送入时,卷轴离合器保持关闭状态。



2.3.3.3 切纸器装置

2.3.3.3.1 切纸器装置结构

如果将打印驱动器配置为使用切纸器处理卷筒介质,则安装在小车左侧的切纸器装置将自动切割卷筒介质。如果将打印驱动器配置为其他模式,则切纸器装置将不切割卷筒介质。

0012-6386

2.4 打印机电气系统

2.4.1 概要

2.4.1.1 概述

打印机的电气系统由主控制器电路板、安装在打印机后部的电源电路板、小车继电器电路板、打印头继电器电路板、安装在小车中的打印头,右上盖板上的操作面板以及其它电气组件(如传感器和马达等)组成。 主控制器电路板管理图像数据处理和整个电气系统,并控制继电器电路板和驱动器功能。





2.4.2 主控制器

2.4.2.1 主控制器电路板部件



a) ASIC (IC1/IC2)

具有32/16位内部总线的ASIC(IC1/IC2)与132/66MHz外部时钟同步驱动。它支持以下功能:

图像处理装置

此裝置可将通过接口连接器从主计算机接收的RGB多值图像数据或CMYK多值数据转换为用于墨水颜色的二进制图像数据。

DMA控制器

此控制器可控制通过输入接口(如USB和扩展卡插槽)传输的数据的DMA传输和存储在DIMM中的数据的DMA传输。

图像数据生成/输出功能

此功能根据接收到的图像数据和存储在闪存中的掩模图案(对应于打印模式)生成彩色打印的图像数据,并将生成的图像数据存储在DIMM中。它还将 生成的图像数据输出到小车电路板中。

中断控制器

此控制器接收和处理USB、图像处理装置和扩展卡插槽的内部中断和外部中断。

计时器功能

即使打印机已关闭,使用RTC(IC803)和锂电池(BAT801)会仍然保持计时器功能以帮助执行清洁功能。

当电源线插入插头后,电能就供给了RTC,因此不会消耗锂电池电能。

热启用信号控制功能

此功能使用脉冲宽度对每个打印头喷嘴阵列的喷嘴加热器板执行应用热启用信号的可变时间控制。

线性标尺计数功能

此功能在小车移动时读取线性标尺,从而获得墨水释放时机。它还使用参考时钟计算线性标尺时机周期来测量小车移动速度。

点计数功能

此功能控制释放点,这些点用作热启用信号控制、维护喷射控制和清洁控制的信息,以及维护每个喷嘴阵列的墨水量。

操作面板控制功能

此功能控制与操作面板的串行通信。

PWM控制功能

此功能控制排雾扇和抽气扇的驱动和打印头的温度。

剩余墨水量检测功能

此功能可基于从墨盒装置中安装的空心针接收的信号来检测每种墨水颜色的剩余墨水量。

LED控制功能 此功能控制墨盒装置中的LED

I/O端口功能

此功能控制传感器的输入信号。

电源打开/关闭控制功能

此功能控制打开/关闭电源电路板提供的驱动电源(26V和21.5V)。

打印头DI传感器读取控制功能

此功能控制打印头DI传感器的读取操作。

多传感器控制功能

此功能控制LED、调整增量和控制多传感器获得的读数。
EEPROM控制功能

此功能控制各个墨盒的EEPROM,维护墨盒EEPROM、维护墨盒继电器电路板上的EEPROM,以及除机载EEPROM以外的打印头EEPROM。

马达控制功能

此功能基于传感器的输入信号控制小车马达、进纸马达、阀马达、清洁马达和升降马达。

b) 驱动器IC (IC3101)

此IC基于ASIC的控制信号生成小车马达控制信号。

c) 驱动器IC (IC2802)

此IC基于ASIC的控制信号产生送纸马达控制信号。

d) 驱动器IC (IC2900)

此IC基于ASIC的控制信号生成清洁马达和阀马达(右)控制信号。

e) 驱动器IC (IC3001)

此IC基于ASIC的控制信号生成阀马达(左)控制信号。

f) DIMM (IC601,IC602,IC603,IC604)

由128-MB SDR-SDRAM组成的DIMM已连接到32位数据总线,以用作工作区域。 在打印数据接收期间,它也用作图像缓冲器。 它不能扩展。

g) 闪存(IC701)

一个128-MB闪存已连接到8位数据总线,用于存储打印机控制程序。

h) EEPROM (IC802)

128-KB EEPROM存储与用户/接收相关的各种设置值、调整值、日志数据和计数器值。

i) SO-DIMM

512MB SO-DIMM(J301和J401)连接到32位数据总线,以用作工作区域。 在打印数据接收期间,它也用作图像缓冲器。 它不能扩展。

j) HDD控制器(IC1201)

此控制器用于控制硬盘启动器。

备注:

在更换完主控制器电路板后,必须在维修模式启动打印机,以正确管理新电路板的设置和调整值(维修模式将自动切换到电路板更换模式)。

2.4.3 小车继电器电路板

2.4.3.1 小车继电器电路板部件



a) 图像数据中继功能

此功能将主控制器电路板中的图像数据中继给打印头。 此功能不支持处理图像数据。

b) 传感器中继功能

此功能可将多传感器、升降凸轮传感器、小车盖传感器和线性编码器中的输入信号中继到主控制器电路板中。

2.4.4 打印头继电器电路板

2.4.4.1 打印头继电器电路板部件



a) 插销IC (IC301和IC304)

DI传感器读取控制功能

此功能用于获取打印头中的DI传感器的读取值和每种颜色的打印头等级值,然后根据主控制器上的控制命令将它们发送到主控制器。

环境温度读取控制功能s

基于主控制器上的控制命令,将打印头继电器电路板上的热敏电阻检测到的环境温度输出到主控制器。

电源对打印头中逻辑部件的延时功能

基于主控制器上的控制命令,对打印头逻辑部件提供电源。

b) 多传感器控制IC

这些IC生成LED控制信号并对多传感器进行增益调整。

c) 图像数据中继功能

此功能将主控制器电路板中的图像数据中继给打印头。

d) 传感器中继功能

此功能可将多传感器、升降凸轮传感器、小车盖传感器和线性编码器中的输入信号中继到主控制器电路板中。

2.4.5 马达驱动器

2.4.5.1 介质收紧电路板部件



a) 驱动器IC (IC104)

介质收紧马达驱动功能

此功能基于主控制器的控制信号控制介质收紧马达。

传感器中继功能

此功能可将介质收紧纸张检测传感器和介质收紧打开/关闭传感器中的输入信号中继到主控制器电路板中。

2.4.6 维护小车继电器电路板

2.4.6.1 维护小车继电器电路板部件



a) EEPROM (IC1)

该128KB的EEPROM可存储写入主控制器电路板上EEPROM中的所有信息。

2.4.7 电源

2.4.7.1 电源模块示意图



电源将AC插座中100V至240V的AC电压转换为DC电压,以驱动IC、马达和其他部件。 发电电路包括用于驱动马达和风扇的+32V发电电路,以及驱动传感器和逻辑电路的+5.1V发电电路。 在节能模式下,电源将切断+32V和+5.1V的电压。

电源打开/关闭操作由主控制器电路板控制。上盖打开时,电源仅断开向小车提供的+32V电压。

2.5 使用传感器的检测功能

2.5.1 盖板传感器



上盖锁定开关(左)/(右)

微动类型的上盖锁定开关检测上盖的打开/关闭状态。 上盖关闭后,按下开关可检测上盖的关闭状态。 打印机左右两侧各安装有一个开关,防止上盖单侧关闭。

墨盒盖开关(左)/(右)

微动类型的墨盒盖开关检测墨盒盖的打开/关闭状态。 当墨盒盖关闭后,按下开关可检测墨盒盖的关闭状态。

压力释放开关 微动类型的压力释放开关可检测纸张释放杆的状态。 当纸张释放杆关闭后,按下开关可检测纸张释放杆的关闭状态。

2.5.2 墨水通道系统



F-2-30

泵凸轮传感器 凸轮旋转时会遮蔽光阻断式泵凸轮传感器的光或允许光穿过。清洁装置的状态(如封盖、抽吸和擦拭)由泵凸轮传感器进行组合状态检测,而泵马达旋 转则由泵编码器控制。





此传感器为光阻断式,可读取在清洁马达编码器胶片上的光栅,并相应控制泵马达的旋转量。



阀打开/关闭检测传感器

此阀打开/关闭检测传感器为光阻断式,可检测阀的状态。 如果与阀凸轮连接的标记屏蔽了传感器光线,传感器就会检测到供墨阀已打开。

搅动凸轮传感器

此搅动凸轮传感器为光阻断式,可以检测搅动凸轮的状态。 在传感器光线允许穿过搅动凸轮时,该传感器可检测到搅动凸轮的初始位置。

墨水检测传感器

墨水检测传感器根据两个空针是否处于通电状态检测墨水盒中是否有墨。 当墨盒中的墨量低于空气通道中空针周围壁下的点时,墨水供应侧的空针将断电,这样传感器就检测到打印机缺墨。



打印头管理传感器

此打印头管理传感器为光传输式,可以检测打印头的墨水释放状态。 小车反复移动并在每列喷嘴的检测位置停止,在暂停的片刻,小车对着喷嘴逐个释放墨水。 在屏蔽传感器光线时,传感器可根据由喷嘴释放的墨水滴产生的电压变化来检测释放喷嘴。



F-2-34

2.5.3 小车系统



小车盖板传感器

此小车盖板传感器为光阻断式,可检测小车传感器的开启和关闭。 当小车盖板关闭时,传感器灯被传感器凸轮屏蔽,从而使传感器检测到小车盖板被关闭。

小车HP传感器

此小车HP传感器为光阻断式,可以检测小车的初始位置。 该传感器安装在打印机右侧板上,可以在小车移动控制下,检测小车装置初始位置的边缘。 打印机将小车初始位置的边缘作为参考位置,根据该位置确定小车初始位置。

线性编码器传感器

安装在小车后部的线性编码器,通过线性标尺的光栅检测小车在移动过程中的位置。

升隆凸轮传感器

一个光阻断式传感器。传感器光线被标记屏蔽后,通过预定量的脉冲驱动升降马达自动控制打印头和稿台之间的间隙。

环境温度传感器

此自动调温式环境温度传感器安装在打印头继电器电路板上,用于测量小车周围的环境温度。 打印机内温度变化导致的热敏电阻阻值变化通过小车继电器电路板传输到主控制器。 环境温度用于帮助校准打印头温度传感器和检测异常环境温度。

打印头温度传感器

打印头温度传感器用于检测打印头的温度。 打印头温度通过小车继电器电路板传送到主控制器 打印头温度用来帮助控制打印头驱动和检测异常的打印头温度。

打印头触点检测

打印头触点通过电子方式检测打印头的安装状态。

该触点根据小车一侧(接触带有远程接触表面的两个打印头终端、电源终端和GND终端)软电缆中的电压变化,检测触点状态。

多传感器

光反射类型的多传感器由四个LED(红色、蓝色、绿色和红外线)和两个光敏传感器组成。它检测介质的前缘、偏移和宽度,用于调整校准、打印头高 度和颜色校准

在打印头调整期间,由红外线LED和绿色LED反射的光由两个光敏传感器检测,以计算测量之间的差异引起的打印头高度差异。

在执行颜色校准时,打印的彩色图用三色LED(红色、蓝色和绿色)读取,因此将根据这些读数实施颜色校正。 执行颜色校准时,粘在传感器上的墨雾可能会产生不正确的测量读数。如果墨水点计数超过容差,则将发生维修错误(E194-4034)。如果发生这种情 况,则在多传感器已更换以进行清除点计数之后,执行维修模式: "维修模式(SERVICE MODE)" > "调整(ADJUST)" > "间隙校准(CALIB.)"。



A

- 华修模式:在执行了"维修模式(SERVICE MODE)">"调整(ADJUST)">"间隙校准(CALIB.)"之后,传递纸张以确保能够正确检测。 - 执行校准的同时执行主菜单选项"自动打印头调整(Auto Head Adj.)"、"手动打印头调整(Manual Head Adj.)",先执行这两个选项是为了获得更高的颜色校准准确度。

2.5.4 纸张路径系统



介质传感器 此介质传感器为光阻断式传感器,用来检测稿台上有无纸张。 此传感器利用纸张对传感器光线的反射,检测纸张的存在。

送纸辊HP传感器

打印机打开时,进纸辊HP传感器可以检测从白色部分(光线穿过)或参考位置到黑色部分(光线屏蔽)的转换,进而设置进纸辊偏心度校正的初始位置。

送纸辊编码器传感器 驱动进纸辊编码器传感器可通过编码器光栅检测进纸辊每次旋转送入的纸张长度。

2.5.5 介质收紧装置



F-2-38

介质收紧打开/关闭传感器

此介质收紧打开/关闭传感器为光阻断式,可以检测介质收紧装置的开关状态。 在将介质收紧开关设置为"打开(ON)"时,传感器臂会传输传感器光线,从而实现介质收紧装置通电。 在将介质收紧开关设置为"关闭(OFF)"时,传感器臂会屏蔽传感器光线,进而关闭介质收紧装置。

介质收紧纸张检测传感器

当传感器光线被一圈打印纸张屏蔽时,介质收紧马达将旋转起来收紧纸张。





湿度传感器

湿度传感器可以检测打印机周围的温度和相对湿度,并根据测量出的温度和相对湿度,执行打印头高度调整、维护喷墨控制、废墨蒸发量计算和抽气扇控制操作。

第3章 安装

目录

3.1 安装	3-1
3.1.1 预先检查	
3.1.1.1 预先检查	
3.1.2 拆封和安装	
3.1.2.1 检查内容	
3.1.2.2 装配支架	
3.1.2.3 安装打印机	
3.1.2.4 安装介质收紧装置	
3.1.2.5 安装接纸架	
3.1.2.6 除去保护材料	
3.1.3 检查图像/操作	
3.1.3.1 检查图像和操作	
3.2 运输打印机	
3.2.1 运输打印机	
3.2.1.1 运输打印机	
3.2.2 重新安装打印机	
3.2.2.1 重新安装打印机	

3.1 安装

3.1.1 预先检查

3.1.1.1 预先检查

安装本产品时,请遵循随附的《快速入门指南》中的说明。 参考下面列出的包装大小和重量,以便顺利搬运和安装本产品。

T-3-1

包装大小和重量 (包含控制板)

2490mm(宽) x 1060mm(深) x 1242mm(高)

约248Kg

1) 安装空间

高



宽和深



F-3-2

3.1.2 拆封和安装

3.1.2.1 检查内容

1) 检查部件是否齐全。



T-3-2

[1]	加重凸缘1/2 (4 pcs.)
[3]	加重卷筒(7 pcs.)
[5]	加重凸缘存储盒
[7]	右介质收紧装置
[9]	左介质收紧装置安装架
[11]	脚座(2 pcs.)
[13]	打印头
[15]	M4六角螺丝(34 pcs.)

- [15] 六角
- [17] 扳手
- [19] 手册
- [21] 弹出支架(6 pcs.)
- [23] 电源线

- [2] 加重接头
- [4] 加重卷筒存储盒
- [6] 左介质收紧装置
- 3英寸适配器(2 pcs.) [8]
- [10] 左介质收紧装置安装架
- 原装墨盒(12色) [12]
- [14] 介质收紧传感器装置
- [16] M8六角螺栓(8 pcs.)
- [18] 六角扳手(2 pcs.)
- [20] 光盘
- [22] 线夹(2 pcs.)



[3] 左支架腿

[1]

- [4] 右支架腿
- [5] 打印机安装减震材料(2 pcs.)





翻转安装打印机(四人一组)时,需要利用黑色包装带。请勿先行拆除或剪掉包装带。否则,无法翻转安装打印机。



3.1.2.2 装配支架

Â

- 装配支架时,请确保两人或更多人在水平面上进行安装。如果只有一个人装配支架,可能会导致人员受伤或支架变形。

- 出厂时,支架脚轮已被锁定。在支架装配完成之前,请勿解除脚轮锁定。若要移动支架,请先确保已解除脚轮锁定。否则,会损坏底板或导致人员受伤。

- 在将打印机放置到支架上之前,请勿拆除脚轮防滑材料。否则,支架可能会滑动,从而导致打印机损坏、支架变形、损坏底板或人员受伤。



1) 放置好左右支架腿, 使能够看到正常的雕刻标记(而不是颠倒的)。将支架下支撑杆的左端插入左支架腿侧面的孔[1]中, 将支架下支撑杆的右端插 入右支架腿侧面的孔[2]中。



2) 用M4六角螺丝将支架下支撑杆固定到左右支架腿上(每条腿四个)。



3) 和助手一起握住左右支架腿,将支架立起。



备注: 请确保同时立起左右支架腿。否则,支架可能会变形,导致装配出现问题。

4) 将支架上支撑杆的左端插入左支架腿侧面的孔[1]中,将支架上支撑杆的右端插入右支架腿侧面的孔[2]中,并尽量往里插。



备注:

请先将支架上支撑杆插入左支架腿的孔[1]中。支架上支撑杆仅能插入右支架腿孔[2]中有限的位置。

5)用M8六角螺栓[1]将支架上支撑杆固定到左右支架腿上(每条腿四个)。





6) 将脚座安装到左右支架腿上。将每个脚座的凸出部分[1]插入支架上支撑杆的凹槽[2]中,然后将脚座的凸出部分[3]插入支架下支撑杆的凹槽[4]中。



7)用M4六角螺丝将脚座固定到左右支架腿上。





3.1.2.3 安装打印机

安装打印机有两种不同的方法。可根据安装人员的数目任选一种。 - 翻转安装(四人一组) - 抬起安装(六人一组)

备注:

选择翻转安装打印机(四人一组)时,需要利用一些包装材料,如支架脚轮上包裹的防滑材料、黑色包装带和减震材料。 请勿先行拆除或剪掉这些材料。否则,无法翻转安装打印机。



a) 翻转安装打印机(四人一组)

1)将用于安装打印机的减震材料放置到打印机后方控制板的两端。





F-3-17

2) 将手伸到底板座前端的孔中以握紧打印机,然后将打印机向后翻转90度,直到其背部靠住用于安装打印机的减震材料。



F-3-18

3) 转动并拆除底板座上的接头,然后拆下支架支撑板。



4) 拆下支架连接区域的减震材料。



备注: 请勿剪掉黑色包装带。否则,无法翻转安装打印机。



5) 用切割刀或剪刀,如图所示裁剪塑料盖,然后左右拉动塑料盖露出支架连接区域。



F-3-22

6) 拆下底板座和控制板,如图所示安装支架支撑板,将有圆孔[1]的一面朝打印机底部放置。



7) 将支架侧放到支架支撑板上,并用M4六角螺丝进行固定(左右两侧各四个)。



8) 如图所示向后折支架支撑板,然后折叠起来移走。



F-3-25

9)四人(每侧各两人)同时握紧打印机和支架,向前翻转打印机直到打印机位于直立位置(利用左右支架腿的后端作为支点)。请务必小心,谨防支架 滑动。



10) 拆除打印机上的黑色包装带以及减震材料和介质收紧轴的包装,然后拆下脚轮上的防滑材料。



b) 抬起安装打印机(六人一组)

1)拆除打印机上的黑色包装带以及上部减震材料。



2) 当两个人握住打印机下方左右两侧自带的搬运把手时,另一个人可以趁机拆除下部减震材料。请勿同时拆除左右两侧的下部减震材料,必须逐一 拆除。



3) 六个人(每侧各三人)握住打印机下方左右两侧自带的搬运把手时,可将打印机抬起。





打印机约重130kg。为防止背部损伤,必须要有六个人(每侧各三人)来搬运打印机。移动打印机时,请牢牢握住底部左右两侧自带的搬运把手。如果握住打印机的其他部位,可能会使打印机摔落,从而导致人员受伤。

4) 使打印机背面的三角形标记和支架背面的三角形标记对齐,将打印机放置到支架上。从支架支撑板下方拧紧M4六角螺丝(每侧各四个),将打印机固定到支架上。



3.1.2.4 安装介质收紧装置

1) 使用M4六角螺丝(每侧各四个),将左右介质收紧装置安装架紧固到支架上支撑杆的前端[1]和后端[2]处。



2)将左介质收紧装置的孔[1]钩到左介质收紧装置安装架的凸起部分[2],然后将右介质收紧装置的孔[3]钩到右介质收紧装置安装架的凸起部分[4]。每 侧各使用三个M4六角螺丝[5]紧固介质收紧装置。



3)将介质收紧传感器装置放到支架下支撑杆的下方,然后从右支架腿的孔中向上拉出介质收紧传感器装置的线束。



第3章

4) 使介质收紧传感器装置紧贴支架下支撑杆和右支架腿的下侧, 然后将M4六角螺丝插入三个孔[1]中, 并向凸孔的狭窄端滑动螺丝。同样在小孔[2] 中插入M4六角螺丝。然后, 按如图所示从(2)到(6)的顺序紧固所有五个M4六角螺丝。



F-3-36

5)将介质收紧传感器装置的线束插入右介质收紧装置。



6)将线夹安装到支架上支撑杆的孔中。将右介质收紧装置的电源线拉到打印机的后方,并将线束穿过线夹。在将线束穿过线夹之后,将线束插入打印机后方的电源线插头。



▲ 插入电源线时,请注意插脚的位置。如果强行将线束插入插头,可能会损坏线束或插头。

7)将介质收紧轴的左侧装入介质收紧装置,使介质收紧轴右侧的齿轮[1]和右介质收紧装置的齿轮[2]啮合。



3.1.2.5 安装接纸架

1) 将右接纸架臂[1]插入支架下支撑杆右侧的孔[2]中。将中接纸架杆的右端[3]插入右接纸架臂的孔[4]中。



F-3-40

2) 将中接纸架杆的左端插入左接纸架臂[1] [A], 然后将接纸架臂完全推入支架下支撑杆[B]左侧的孔中。每侧[C]各使用一个M4六角螺丝紧固左接纸 架臂[1]和右接纸架臂[2]。



F-3-41

3)将杆固定器与杆固定器适配器相连。



4)将杆固定器插入每条支架腿后方的每个孔中。



F-3-43

5) 展开接纸架装置,使接纸架布的白色标记[1]位于右侧前端,黑绳[2]位于后端。



6)将接纸架杆(接纸架布的中间位置)插入杆固定器下方的孔[1]中,然后将黑绳从后方栓到杆固定器顶部的钩子[2]上。



7) 向后拉出松弛的接纸架布。 拉出接纸架布以露出接纸架布的末端。如果未拉出,可能会导致出现卡纸。



8) 将接纸架杆(接纸架装置的前端)与左右接纸架臂的顶端[1]相连。



9) 拉出接纸架杆[1] (接纸架装置的前端), 然后抬起杆以将杆锁定到位。



3.1.2.6 除去保护材料

1)除去胶带以及其他用于保护打印机的包装材料。



2) 打开上盖。



3) 抬起释放杆[1] [A], 除去稿台保护膜[2], 然后放下释放杆[B]。



F-3-51
4) 拧下螺丝并拆除皮带制动器[1], 然后朝箭头方向拉出小车垫片[2]。



备注: 请保管好拆下的皮带制动器、螺丝以及六角扳手,以后在将打印机搬运到其他位置时,还需要使用它们。 在将打印机搬运到其他位置时,如果忘记安装皮带制动器,可能会损坏打印机。

5) 抬起弹出导板。



F-3-53

6)将四个弹出支架[1]安装到弹出导板的背面。



7) 合上弹出导板和上盖。



F-3-55

3.1.3 检查图像 / 操作

3.1.3.1 检查图像和操作

打开打印机。按操作面板上的说明,装上打印头、墨盒和介质。 在PC上安装打印机驱动程序,然后执行打印测试。

3.2 运输打印机

3.2.1 运输打印机

3.2.1.1 运输打印机

A

运输打印机时,必须将打印头盖住并放在小车内。 尽管采取了这个预防措施,但运输过程中出现的震动仍可能会损坏打印头。 实施运输打印机的预防措施之前打印喷嘴检查方式,在新位置安装好打印机后再次打印喷嘴检查方式,然后对比这两次打印结果。 如果出现任何无法通过清洗打印头解决的问题,如喷嘴堵塞,就更换一个新的打印头。

本节介绍如何运输打印机。

具体步骤取决于运输方式。从下列运输方式中选择合适的运输级别。

1. 运输方式

- 在无坡度的同一地面上移动打印机(无需倾斜打印机):级别0
- 在有坡度的地面上移动打印机或通过卡车搬运打印机(需倾斜打印机):级别1
- 空运或船运打印机(无法预知打印机倾斜方向):级别2
- 在低温环境中移动打印机,如低于零度:级别2
- 从打印机两端移动打印机:级别3

A

抬起或移动打印机时,请确保握住打印机下方左右两侧的把手。如果抓住打印机盖板进行移动,会使盖板发生变形。



F-3-56



F-3-57

打印机主机约重130kg。移动打印机时,至少需要六人从两侧握住打印机,请注意不要伤到背部。



放置或运输打印机时,请勿将重量仅集中在打印机的中间位置。否则,打印机会变形或损坏。



F-3-59

倾斜打印机时,将纸板或毯子放到地上,以防损坏打印机。



倾斜打印机时,请支撑打印机下方的左右两侧。 如果从其他位置支撑打印机,可能会损坏打印机或使其变形。



F-3-61

a. 级别0

在无坡度的同一地面上移动打印机

T-3-5

项目	描述
主菜单中的"移动打印机[MOVE PRINTER]"	不需要执行此选项。
允许的倾斜角度	不要倾斜。
墨水消耗量	不消耗墨水。
墨盒	可以安装或拆除。
分离主机和支架	不需要分离主机和支架。
维护墨盒	安装。 不需要打开一个新的维护墨盒。
更换耗材零件	不需要更换耗材零件。
维修支持	不需要维修支持。

运输步骤 1)关闭电源,并确认封盖了打印头。

2) 打开上盖,并安装皮带制动器。



A

3) 关闭上盖。 4) 取出纸张和卷筒支架。 5) 拔掉电源线和接口电缆。 6) 解锁支架上的脚轮,并慢慢移动打印机。

A 如果打印机在移动时受到剧烈震动,可能会导致漏墨或损坏打印头。请一定要慢慢小心地移动打印机。

b. 级别1

在有坡度的地面上移动打印机或用卡车搬运打印机

T-3-6

项目	描述
主菜单中的"移动打印机 [MOVE PRINTER]"	执行"级别1 [LEVEL 1]"。
允许的倾斜角度	纵向: -30至+30度
	旋转: -10至+10度
墨水消耗量	不消耗墨水。
墨盒	可以安装或拆除。
分离主机和支架	不需要分离主机和支架。
维护墨盒	安装。 不需要打开一个新的维护墨盒。 但是,若有信息指示需要更换维护墨盒或检查剩余墨水量,则在运输之前更换新的维护墨盒。
更换耗材零件	可能需要更换耗材零件和复位计数器。
维修支持	如果必须更换耗材零件,则需要维修支持。

运输步骤

1) 若有信息指示需要更换维护墨盒或检查剩余墨水量,请更换维护墨盒。

2) 取出纸张和卷筒支架。

3) 从"主菜单[Main menu]" > "维护[Maintenance]" > "移动打印机[MOVE PRINTER]"中选择"级别1 [LEVEL 1]"。 4) 按下"确定[OK]"键,并执行"级别1 [LEVEL 1]"移动打印机。

5) 如果检查耗材零件计数器后显示更换耗材零件的信息,请在维修模式下检查耗材零件计数器,并更换必要的耗材零件。

请参见"d. 在运输过程中更换耗材零件。

在更换耗材零件和复位计数器后,重复执行"级别1 [LEVEL 1]"。

6) 当显示"移动打印机(MOVE PRINTER)"已完成的信息时,关闭电源并拔掉电源线和接口电缆。

7) 打开上盖,并提起弹出导板。



8) 拆下弹出支架,并放下弹出导板。



F-3-64

9) 安装皮带制动器。



A

安装皮带制动器时,当心不要对小车用力过度以至于移动了小车。如果在封盖了打印头的情况下移动了小车,打印头盖的橡胶部分可能会接触到打印头上的喷嘴,并损坏打印头。

10) 关闭上盖。

11) 安装减震材料和胶带。
 12) 解锁支架上的脚轮,并慢慢移动打印机。

A

如果打印机在移动时受到剧烈震动,可能会导致漏墨或损坏打印头。请一定要慢慢小心地移动打印机。

c-1.级别2 空运或船运 在低温环境下运输打印机,如低于零度

项目	描述
主菜单中的"移动打印机 [MOVE PRINTER]"	执行"级别2 [LEVEL 2]"。
允许的倾斜角度	纵向: -30至+30度
	旋转: -30至+30度
墨水消耗量	大约消耗600ml墨水。
墨盒	拆下所有墨盒。
分离主机和支架	分离。
维护墨盒	安装。 准备一个新的维护墨盒。
更换耗材零件	可能需要更换耗材零件和复位计数器。
维修支持	如果必须更换耗材零件,则需要维修支持。

c-2. 级别3

从打印机两端移动打印机

T-3-8			
项目	描述		
主菜单中的"移动打印机 [MOVE PRINTER]"	执行"级别3 [LEVEL 3]"。		
允许的倾斜角度	3(向: -90至+90度		
	旋转: -10至+10度		
墨水消耗量	大约消耗1900ml墨水。		
墨盒	拆下所有墨盒。		
分离主机和支架	分离。		
维护墨盒	执行运输步骤之前,更换新的维护墨盒。 必须提供三个新的维护墨盒。 (其中两个用于处理废墨,另外一个用于在运输过程中安装)		
更换耗材零件	可能需要更换耗材零件和复位计数器。		
维修支持	如果必须更换耗材零件,则需要维修支持。		

运输步骤

1) 若有信息指示需要更换维护墨盒或检查剩余墨水量,请更换维护墨盒。

2) 取出纸张和卷筒支架。

3)从"主菜单[Main menu]">"维护[Maintenance]">"移动打印机[MOVE PRINTER]"中选择"级别2 [LEVEL 2]"或"级别3 [LEVEL 3]"。
4)按下"确定[OK]"键,并执行"级别2 [LEVEL 2]"或"级别3 [LEVEL 3]"移动打印机。
5)如果检查计数器后显示更换耗材零件的信息,请在维修模式下检查耗材零件计数器,并更换必要的耗材零件。

请参见"d. 在运输过程中更换耗材零件。"

更换耗材零件和复位计数器后,重复执行"级别2 [LEVEL 2]"或"级别3 [LEVEL 3]"

6) 按显示的信息打开左右墨盒盖。



F-3-66

7) 提起墨盒锁定杆,并拆下所有墨盒。



A

保持供墨部件[1]向上和关闭开口的同时,将拆下的墨盒放入塑料袋中。



8)将墨盒锁杆返回原位,并关上墨盒盖。
将自动执行排墨。当显示更换维护墨盒信息时,更换维护墨盒。
9)当显示 "移动打印机(MOVE PRINTER)"已完成的信息时,关闭电源并拔掉电源线和接口电缆。

9) 当显示 "移动打印机(MOVE PRINTER)" 已完成的信息时,关闭电源开抜掉电源线和接口电缆。 10) 打开上盖,并提起弹出导板。



F-3-69

11) 拆下弹出支架,并放下弹出导板。



F-3-70

12) 安装皮带制动器。



A

安装皮带制动器时,当心不要对小车用力过度以至于移动了小车。如果在封盖了打印头的情况下移动了小车,打印头盖的橡胶部分可能会接触到打 印头上的喷嘴,并损坏打印头。

13)关闭上盖。
14)安装减震材料和胶带。
15)如果安装了接纸架,请拆下接纸架。
16)从支架上拆下打印机。
六人(每侧各三人)握住打印机下方左右两侧的搬运把手,将打印机从支架上拆下。
17)按照与组装步骤相反的顺序,拆卸支架和介质收紧装置并将它们打包。
18)包装打印机并运输。

▲ 如果打印机在移动时受到剧烈震动,可能会导致漏墨或损坏打印头。请一定要慢慢小心地移动打印机。

d. 在运输过程中更换耗材零件

在"移动打印机[MOVE PRINTER]"过程中,如果显示更换耗材零件的信息,请在维修模式下检查耗材零件计数器,并更换必要的耗材零件。

请参见"维修模式。" 要更换的耗材零件和要复位的计数器取决于"级别[LEVEL]"。



				维修模式		
否	零件编号	名称	数量	零件xx (PARTS xx)	计数器x (COUNTER x)	级别x (主菜单)
[1]	QL2-2110	废墨吸收装置	1	A1	А	1,2,3
[2]	QL2-2108	废墨吸收装置(大)	3	A2/A3/A4		
[3]	QL2-1650	废墨吸收装置(小)	1	A5		
[4]	QM3-3069	抽气扇装置	1	A6		
[5]	QL2-1663	管道	1			
[6]	QM3-1038	风扇装置	2	V1	V	3
[7]	QM3-1039	风扇装置	1			
[8]	QM3-1033	供墨底座装置(左)	1	如果有废墨,请进行废墨处理或更换零件。		
[9]	QM3-1034	供墨底座装置(右)	1			

更换耗材零件时,请检查废墨是否存在泄露。更换每一个耗材零件时,请务必小心废墨泄露,特别是在标记为[A]的区域内,并在拆卸零件时不要使 零件倾斜。



[1] 废墨吸收装置



[2] 废墨吸收装置(大)

[3] 废墨吸收装置(小)



[4] 抽气扇装置



[5] 管道



[6] 风扇装置

[7] 风扇装置

3.2.2 重新安装打印机

3.2.2.1 重新安装打印机

1. 按照级别0或级别1运输后安装打印机。

如果按照级别0或1运输打印机时未执行排墨,则在将打印机移到安装位置后,拆下皮带制动器,并连上电源线和接口电缆,然后检查打印机是否能够正常工作(使用测试样本)。

2. 按照级别2或级别3运输后安装打印机。

如果按照级别2或级别3运输打印机时执行了排墨,请按照安装步骤安装打印机,安装步骤与首次安装打印机的步骤几乎完全相同。 有关安装步骤,请参见"安装">"拆封和安装"。

请务必通过抬起安装将打印机放置到支架上。不要进行翻转安装。

第4章 拆卸/重新组装

目录

4.1 维修零件	
4.1.1 维修零件	
4.2 拆卸/重新组装	
4.2.1 拆卸/重新组装	
4.3 有关拆卸和重新组装的注意事项	4-5
4.3.1 有关禁止拆卸的位置的注意事项	
4.3.2 手动移动小车	
4.3.3 需要排千墨水的装置	
4.3.4 外盖	
4.3.5 驱动装置	
4.3.6 小车装置	
4.3.7 墨管装置	
4.3.8 进纸装置	
4.3.9 清洁装置	
4.3.10 墨盒装置	
4.3.11 线性编码器	
4.3.12 打印头管理传感器	
4.3.13 电路板	
4.3.14 打开盖和移动清洁装置	
4.3.15 打开和关闭供墨阀	
4.3.16 排干墨水	
4.4 使用润滑剂	
4.4.1 使用润滑剂	
4.5 调整和设置项	
4.5.1 调整项列表	
4.5.2 更换小车装置或多传感器后需执行的操作	
4.5.3 更换送纸辊编码器或送纸辊后需执行的操作	
4.5.4 更换打印头管理传感器后需执行的操作	

4.1 维修零件

4.1.1 维修零件

下面提到的维修零件需要小心处理。

保持所有带警告的包装勿倒置。
 格外注意所有注明"此面向上"的单独包装维修零件(小车装置、清洁装置、墨盒装置和其他零件)盒,并正确搬运。



2.送纸辊

送纸辊是重要的功能部件。因此在存储或运送维修零件、将维修零件从各个包装盒中取出、进行组装或执行其他操作时,请小心不要划伤送纸辊或 在上面做标记。

4.2 拆卸/重新组装

4.2.1 拆卸/重新组装

有关拆卸和重新组装除以下主要装置之外的其他零件的过程,请参见"零件目录"。 主要装置指以下四种装置。

- 1. 小车装置
- 2. 墨水管装置
- 3. 清洁装置
- 4. 墨盒装置

零件目录中的零件布局图上标有代表产品拆卸步骤的数字编号。

主要装置拆卸和组装步骤

* 虚线框中的排墨操作可以手动执行,也可以自动执行。





(s1)

Cutter unit



2. Ink Tube Unit Disassembly Flow <Legend > c: Connector h: Hook s: Screw

F-4-3







4.3 有关拆卸和重新组装的注意事项

4.3.1 有关禁止拆卸的位置的注意事项

禁止拆卸和禁止出厂后进行调整的组件用红色的螺丝指示。 切勿松动或拧下红色螺丝,因为松动或拧下它后将无法进行一般操作和打印。



F-4-6

4.3.2 手动移动小车

移动小车时,请紧握下图所示的手柄[1]。

在拆卸和重新组装过程中按需要移动小车可以防止小车碰到到要拆卸的零件。

如已执行了封盖操作,则无法移动小车。请参阅"拆卸/重新组装">"有关拆卸和重新组装的注意事项">"开盖/移动清洁装置"取下盖,然后移动 小车。



4.3.3 需要排干墨水的装置

拆卸墨水通道的下列装置时,彻底排干已填充的墨水可以防止墨水泄漏。有关如何排干墨水的信息,请参阅**"拆卸/重新组装">"有关拆卸和重新 组装的注意事项">"排干墨水"。 [1]小车装置 请参阅"拆卸/重新组装">"有关拆卸和重新组装的注意事项">"小车装置"。 [2] 墨水管装置 请参阅"拆卸/重新组装">"有关拆卸和重新组装的注意事项">"墨水管装置"。 [3] 墨盒装置 请参阅"拆卸/重新组装">"有关拆卸和重新组装的注意事项">"墨盘装置"。**

4.3.4 外盖

a) 左圆盖(L)/右圆盖(L)

拆卸左圆盖(L)/右圆盖(L)

1)要拆卸左圆盖(L)[1],请在指示的位置插入平头螺丝刀[2]以拆下爪[3],然后将圆盖向前转动拆下。



安装左圆盖(L)/右圆盖(L) 1)安装左圆盖(L)[1]时,将其局部[2]插入到右侧盖的箭头标记[3]处,然后向后转动圆盖进行安装。



b) 左圆盖(S)/右圆盖(S) 拆卸左圆盖(S)/右圆盖(S) 1) 向前转动圆盖(S) [1]以拆下挂钩, 然后拆下圆盖



安装左圆盖(S)/右圆盖(S)

1) 安装圆盖(S) [1],将其局部[2]插入到右侧盖的局部[3]中,然后向后转动圆盖进行安装。



c) 左/右侧盖

拆卸左/右侧盖

1) 要拆卸左/右侧盖[1],请先拆下左/右圆盖(L)和左/右圆盖(S)。 2) 拧下3个螺丝[2]和2个挂钩[3], 然后从侧盖底端将其拆下。

> [1] [3] J [2] F-4-12

d) 操作面板 拆卸操作面板

1)要拆除操作面板[1],请用平头螺丝刀拆下挂钩[2],然后拆下2个接头[3]。





拆卸左上盖/右上盖

1)要拆卸左上盖/右上盖[1],请先拆下左/右圆盖(L)、左/右圆盖(S)以及左/右侧盖。

2) 在指示位置插入平头螺丝刀以拆下挂钩[2]。



f) 右前盖

拆卸右前盖

1)要拆卸右前盖[1],请先拆下右圆盖(L)、右圆盖(S)、右侧盖、右上盖和操作面板。

2) 拧下2个螺丝[2]。



g) 右后盖/中间后盖/左后盖

拆卸右后盖/中间后盖/左后盖

1)要拆卸右后盖[1],请拧下4个螺丝[2]。

2) 要拆卸中间后盖[3],请拆下右后盖并拧下2个螺丝[4]。

3) 要拆下左后盖[5],请拆下中间后盖并拧下2个螺丝[6]。



h) 后部右下盖/后部中下盖/后部左下盖、过滤网盖

- 拆卸后部右下盖/后部中下盖/后部左下盖、过滤网盖
- 1) 要拆卸后部右下盖[1],请拧下4个螺丝[2]。

2) 要拆卸后部中下盖[3],请拧下2个螺丝[4]。 2) 要拆卸后部中下盖[3],请拧下2个螺丝[4]。

- 3) 要拆下后部左下盖[5],请拧下2个螺丝[6]。
- 4) 要拆卸过滤网盖[7],请拧下螺丝[8]。



F-4-17

i) 左/右墨盒盖装置

拆卸左/右墨盒盖装置

1) 要拆除左/右墨盒盖装置[1],请先拧下3个螺丝[2],然后打开墨盒盖[3]并拆下2个挂钩[4]。



j) 墨盒装置 打开墨盒装置

1)要打开左/右墨盒装置,请拆下左/右圆盖(L)、左/右圆盖(S)、左/右侧盖、左上盖/右上盖以及左/右墨盒盖装置。

2) 拧下2个螺丝[1]。

3) 从打印机内侧的支撑板[2]上拧下螺丝[3]。

4) 从打印机外侧的支撑板[3]上拧下螺丝[4], 松开螺丝[5]并滑动支撑板以打开墨盒装置。



A

当墨盒装置打开到允许的最大角度时,将自动锁定。 请确保将墨盒装置打开到允许的最大角度,以防翻转。

k) 后上盖

拆卸后上盖

1)要拆卸后上盖,请先拆下左/右圆盖(L)、左/右圆盖(S)、左/右侧盖、左上盖/右上盖、右后盖/中间后盖/左后盖、左/右墨盒装置,然后打开左/右墨盒。 2)拧下打印机前侧的2个螺丝[1]和后侧的4个螺丝[2],然后拆下后上盖[3]。



F-4-20





l) 上盖 拆卸上盖

1)要拆卸上盖,请拆下左/右圆盖(L)、左/右圆盖(S)、左/右侧盖、左上盖/右上盖、左/右后盖、右盖组件和后上盖。

2) 在向外逐个打开左/右臂支撑[1]的同时,拆下上盖[2]。



m) 释放杆

拆卸释放杆 1)要拆卸释放杆[1],请先拆下清洁装置,然后再拆下释放杆。为此,请向夹送辊[2]施压,以便在齿轮安装过程中对准相位。

重新安装释放杆 1)要安装释放杆,请将释放杆的齿轮与咬合齿轮上的标记[3](相位)对齐。



4.3.5 驱动装置

a) 进纸马达

拆卸进纸马达 1)要拆卸进纸马达[1],请松开4个螺丝[2]并拆下定时皮带[3]和弹簧[4]。

2) 取下4个拧松的螺丝[2]以释放进纸马达[1], 然后拆下连接器。

重新安装进纸马达

要将送纸辊驱动定时皮带[3]重新组装到位,请调整弹簧[4]的压力来设置定时皮带[3]的张力。然后,安装进纸马达[1]。



b) 更换送纸辊编码器和送纸辊之后需执行的操作

本打印机为了增强介质供给的准确度,在出厂时对送纸辊进行了偏心度校准(即旋转过程中供纸的变化率)。当更换与偏心度变化校准相关的送纸辊 HP传感器、送纸辊编码器和送纸辊后,需要对它们进行调整。

在以下情况下执行维修模式以启动自动调整:

维修模式: "维修模式(SERVICE MODE)" > "调整(ADJUST)" > "打印模式(PRINT PATTERN)" > "LF调整(LF TUNING)" 介质类型:光滑相纸

如果通过选择"维修模式(SERVICE MODE)" > "调整(ADJUST)" > "打印样本(PRINT PATTERN)" > "LF调整(LF TUNING)" (自动调整)无法正确 完成调整,则执行手动调整。

维修模式"(SERVICE MODE)">"调整(ADJUST)">"打印样本(PRINT PATTERN)">"LF调整2(LF TUNING2)" 介质类型:光滑相纸 检查打印样本并输入调整值。

4.3.6 小车装置

a) 拆卸小车装置

1) 排干墨水。请参见"拆卸/重新组装">"拆卸/重新组装注意事项">"排干墨水"。 2) 关闭电源,并将小车移动到稿台上。如果小车被锁定在原位置,可将飞利浦牌螺丝刀从右侧插入到孔[1](位于清洁装置中提升装置的轴上)中并逆时针旋转。此操作将降低盖[2]和锁销[3]的高度,从而允许小车移动。



F-4-25

3) 拆卸打印头。4) 将墨水管从导板释放,然后拆下接合基座[1]。







6) 拆下墨水管的接头[1]。



7) 拆下4个螺丝[1], 然后打开小车盖[2]。



8) 从小车继电器电路板上拔下5根软电缆。9) 用塑料袋或类似物包住墨管装置的连接器,以防墨水喷洒和渗漏,然后封住袋口。

A

切勿撕掉在拆卸小车上部的墨水管接头时或从小车拆下接合基座时固定墨水管的胶带[1]。



10) 拧下皮带固定旋钮[1]以松动皮带, 然后拆下弹簧[2]、导板[3]和滑轮[4]。



11) 将小车皮带从小车马达的滑轮上释放。
 12) 拧下2个螺丝[1]和滑轮基座[2]。
 13) 拆下螺丝[3]和连接器以释放打印头管理传感器[4]。
 14) 拆下5个螺丝[5]和提升装置[6]。


15) 拆除切纸器装置,并将墨水管的引出装置放置到其侧面,然后从打印机右侧拆下小车。

A

- 要拆卸小车装置,请将小车装置保持在水平位置,然后将其拉出,小心不要损坏线性标尺。线性标尺上的瑕疵可能会引发故障。 - 拆下墨水管装置和墨盒装置的墨水管之间的接头后,接头可能会因其上粘有墨水而容易脱落。 在这种情况下,请用酒精清洗接头并除去粘着的墨水。



b) 安装小车皮带

要安装小车皮带,请将皮带端放入凹槽[1]的内部,并使小车皮带[3]的所有嵌齿与皮带制动器[2]啮合。



c) 小车装置和多传感器的更换注意事项

更换小车装置或多传感器时,请确保同时更换多传感器参照板。

d) 更换小车装置和多传感器后需要执行的操作

由于多传感器(位于小车装置中)和喷嘴(位于每个打印头中)之间的距离因装置的不同而有所变化,因此会在打印机出厂前,对其自身的光轴进行校正,并调整纸张间隙调整传感器增益和颜色校准。更换小车装置或多传感器后,需要对它们进行调整。

在以下情况下执行维修模式以启动自动调整:

- 维修模式: "维修模式(SERVICE MODE)" > "调整(ADJUST)" > "打印模式(PRINT PATTERN)" > "光轴(OPTICAL AXIS)" 介质类型:光滑相纸

2) 纸张间隙调整

- 维修模式: "维修模式(SERVICE MODE)" > "调整(ADJUST)" > "间隙校准(GAP CALIB)"。

4.3.7 墨管装置

a) 拆卸墨水管装置

- 1) 排干墨水。请参见"拆卸/重新组装">"拆卸/重新组装注意事项">"排干墨水"。
- 2) 拆下小车装置。请参见"拆卸/重新组装">"拆卸/重新组装注意事项">"小车装置"。
- 3) 从主控制器电路板上拔下5根软电缆。
- 4) 从导板上拔下通向小车面板盖的软电缆。
- 5) 拧下3个螺丝[1], 然后将墨水管固定基座[2]从框架上释放。



6) 松开墨水管并将其从框架上拆下,请务必小心,以防墨水喷洒并避免与线性标尺接触。

A

切勿撕掉在拆卸小车上部的墨水管接头时或从小车拆下接合基座时固定墨水管的胶带[1]。 更换墨水管装置时,请确保在新的墨水管装置上粘贴胶带[1]。



b) 重新组装墨水管装置

更換墨水管裝置后,请在未安裝打印头和墨盒的情况下打开电源开关。 然后,按所显示的指导信息安裝打印头和墨盒。

▲ 拆下墨水管装置和墨盒装置的墨水管之间的接头后,接头可能会因其上粘有墨水而容易脱落。 在这种情况下,请用酒精清洗接头并除去粘着的墨水。



4.3.8 进纸装置

a) 操作送纸辊

A

送纸辊是重要的功能部件。因此,在操作送纸辊时请注意以下事项。 -请勿用一只手握住送纸辊,否则会使其变形。

- 请勿触摸辊的表面(涂层面)。
- 请勿将送纸辊划破或在其上做标记。
- -请在两个位置握住送纸辊;位置D以及下图所示的位置A、B或C中的任一位置。



b) 更换送纸辊编码器和送纸辊之后需执行的操作

本打印机为了增强介质供给的准确度,在出厂时对送纸辊进行了偏心度校准(即旋转过程中供纸的变化率)。当更换与偏心度变化校准相关的送纸辊 HP传感器、送纸辊编码器和送纸辊后,需要对它们进行调整。 在以下情况下执行维修模式以启动自动调整: 维修模式: "维修模式(SERVICE MODE)" > "调整(ADJUST)" > "打印模式(PRINT PATTERN)" > "LF调整(LF TUNING)" 介质类型:光滑相纸

如果通过选择"维修模式(SERVICE MODE)">"调整(ADJUST)">"打印样本(PRINT PATTERN)">"LF调整(LF TUNING)"(自动调整)无法正确 完成调整,则执行手动调整。

维修模式"(SERVICE MODE)">"调整(ADJUST)">"打印样本(PRINT PATTERN)">"LF调整2(LF TUNING2)" 介质类型:光滑相纸 检查打印样本并输入调整值。

4.3.9 清洁装置

a) 拆卸清洁装置 1) 关闭电源,并将小车移动到稿台上。如果小车被锁定在原位置,可将飞利浦牌螺丝刀从右侧插入到孔[1](位于清洁装置中提升装置的轴上)中并逆 时针旋转。此操作将降低盖[2]和锁销[3]的高度,从而允许小车移动。



F-4-40

3) 拆下接头[1]和3个螺丝[2], 然后拆下清洁装置[3]。



4.3.10 墨盒装置

a) 拆卸墨盒装置

- 1) 排干墨水。请参见"拆卸/重新组装">"拆卸/重新组装注意事项">"排干墨水"。 2) 断开墨水管装置和墨盒装置[1]之间的接头。
- 3) 拧下4个螺丝[1]并拆下5个接头[3], 然后即可拆卸墨盒装置。



Â

拆下墨水管装置和墨盒装置的墨水管之间的接头后,接头可能会因其上粘有墨水而容易脱落。 在这种情况下,请用酒精清洗接头并除去粘着的墨水。



b) 重新安装墨盒装置

左右墨盒装置应安装在废墨托盘[1]上的不同位置。 在螺丝[2]位置处安装右墨盒装置。 在螺丝[3]位置处安装左墨盒装置。 (每个墨盒装置的安装位置均位于打印机的内侧。)



c) 拆卸阀马达装置

3)要拆卸阀马达装置,请先拆下墨盒盖组件。
 2)拧下3个螺丝[1],并拆下2个接头[2]和轴承[3],然后即可拆下阀马达装置[4]。



4.3.11 线性编码器

a) 拆卸线性编码器
1) 将小车移到稿台上。
2) 拧下两个螺丝[1]并拆下后侧上支撑杆[2]。



3) 拧下两个螺丝[1], 然后即可拆下线性编码器[2]。



4.3.12 打印头管理传感器

a) 拆卸打印头管理传感器

1) 要拆卸打印头管理传感器[1],请先拧下螺丝[2],然后断开接头[3]。



b) 更换打印头管理传感器后需执行的操作

由于打印头管理传感器和小车装置之间的距离会随装置的不同而有所变化,因此在打印机出厂之前,会将对其自身的光学轴进行校正,以调整无释 放喷嘴的检测位置。更换打印头管理传感器装置后,需要对其进行调整。 在下列情况下执行维修模式: "维修模式(SERVICE MODE)" > "调整(ADJUST)" > "喷嘴检查位置(NOZZLE CHK POS)"。

4.3.13 电路板

请不要同时更换主控制器电路板和维护墨盒继电器电路板(ROM板)。 两个电路板上均存有重要信息,如设置和墨盒驱动时间。在更换任一电路板之前,这些信息会通过内部通讯临时保存到另一块电路板中,在安装完 新电路板后,它们将自动写入到新电路板上。因此,不能同时更换这两块电路板。要更换两块电路板,请按顺序(a)>(b)进行。 当用维修零件更换主控制器电路板和维护墨盒继电器电路板后,请检查这些零件中是否安装了最新版本的固件。 如果没有,请将固件升级到最新版本。

a) 更换维护墨盒继电器电路板(ROM板)

关闭电源并拔下电源插头。
 更换维护墨盒继电器电路板。
 重新插上电源插头,并在按下"纸张来源[Paper Source]"和"信息[Information]"键的同时,打开电源。(在电路板更换模式下启动打印机。)
 4)在屏幕上显示"正在初始化(Initializing)"时松开按键。(打印机进入电路板更换模式时,信息灯将亮起。)
 5)等待屏幕上显示"更换模式(REPLACE MODE)"。
 6)选择"MC板(MC BOARD)",然后按"确定[OK]"键。
 7)在屏幕上显示"关闭电源(Power off)"时关闭电源。
 8)打开电源。
 9)检查固件版本。如果固件不是最新版本,请将其升级为最新版本。

b) 更换主控制器电路板

1) 关闭电源并拔下电源插头。

2) 更换主控制器电路板。

- 3) 重新插上电源插头,并在按下"纸张来源[Paper Source]"和"信息[Information]"键的同时,打开电源。(在电路板更换模式下启动打印机。)
- 4) 在屏幕上显示"正在初始化(Initializing)"时松开按键。(打印机进入电路板更换模式时,信息灯将亮起。)
- 5) 等待屏幕上显示"更换模式(REPLACE MODE)"。
- 6) 选择"CPU板(CPU BOARD)", 然后按"确定(OK)"键。
- 7) 在屏幕上显示"关闭电源(Power off)"时关闭电源。

8) 打开电源。

9) 检查固件版本。如果固件不是最新版本,请将其升级为最新版本。

4.3.14 打开盖和移动清洁装置

本节将介绍如何手动打开小车盖和供墨阀。 请在打印机电源关闭时移动小车,且必须手动松开小车锁销和打开小车盖。

1. 打开小车盖、松开小车锁销和移动清洁装置

1) 拆下右圆盖(L)、右圆盖(S)、右侧盖和右上盖。

2) 请从右侧将飞利浦牌螺丝刀插入孔[1] (位于清洁装置中升降装置的轴上)中,并逆时针旋转。此操作将降低盖[2]和锁销[3]的高度,从而允许小车移动 清洁装置会与盖和锁销同时移动。



F-4-49

4.3.15 打开和关闭供墨阀

a) 打开和关闭供墨阀

1) 拆下墨盒盖装置。
 2) 用手指按下阀杆[1],以打开供墨阀。



A

- 如果打印头固定杆释放时,打开供墨阀和注有墨水的墨水管,墨水管中的墨水将回流至墨盒装置,从而导致墨水从墨盒中的空心针漏出。 - 如果供墨阀因供墨阀打开/关闭故障保持打开状态,则拆下阀马达装置(请参阅"拆卸/重新组装">"拆卸/重新组装注意事项"> "墨盒装置")并关闭供墨阀。

4.3.16 排干墨水

要排干墨水通道内的墨水有两种方法:自动和手动。

Â

为防止漏墨,请在拆卸墨水通道的任何部件或重新搬运打印机时,确保排干墨水通道中的墨水。

1. 自动排墨

从主菜单中选择"维护(Maintenance)">"移动打印机(Move Printer)"可自动排墨。

A

如果打印机由于电源故障或任何其他问题在未完成操作前就关闭,请再次执行自动排墨。

2. 手动排墨

如果打印机的任何电气元件或固件出现故障,或者打印机无法启动,则请手动排干墨水通道中的墨水。 1)拆下右圆盖(L)、右圆盖(S)、右侧盖和左/右墨盒盖装置。请参见"拆卸/重新组装">"拆卸和重新组装注意事项">"外盖"。

2) 拆下墨盒。

3) 将小车移到稿台上。请参见"拆卸/重新组装">"拆卸/重新组装注意事项">"开盖/移动清洁装置"。

5)释放打印头固定杆。

6) 打开供墨阀以使墨水流入子墨盒中。

3. 排干子墨盒中的墨水

1) 拆下每个子墨盒后部的墨水释放管[1],并将子墨盒中的墨水排入容器。对每个附加子墨盒,重复执行上述步骤。



4.4 使用润滑剂

4.4.1 使用润滑剂

在如下图所示位置使用润滑剂。 使用扁头刷轻轻地均匀涂抹润滑剂。

切勿在这些指定区域之外使用润滑剂。不必要的润滑剂会影响打印质量,特别注意切勿将润滑剂弄在清洁器、盖子和线性标尺上。

	T-4-1						
编号	位置	类型	分量	注			
1	小车的连接装置轨和凸缘	Molykote PG-641	轻抹少量润滑剂				
2	两个送纸辊支撑件	Permalub G No.2	约12mg	请勿用于轴承的中央支撑件。			
	轴衬	Permalub G No.2	轻抹少量润滑剂				
3	送纸辊轴承	Permalub G No.2	约24mg	在拆卸送纸辊轴承时使用。			
4	夹送辊释放凸轮的3个端点处(共13件)	Permalub G No.2	轻抹少量润滑剂				
5	上盖支撑轴孔	Permalub G No.2	约24mg				
	上盖支撑齿轮轴	Permalub G No.2	约24mg				
	上盖支撑轴末端	Permalub G No.2	约24mg				
	上盖支撑齿轮的齿面	Permalub G No.2	轻抹少量润滑剂				

1. 小车装置的连接基座轨[1]和凸缘[2]。



第4章

2. 两个送纸辊支撑件[1]/轴衬[2] 3. 送纸辊轴承[3]



4. 夹送辊释放凸轮[1]的3个端点处(共13件)



F-4-54

5. 上支撑轴孔[1]/齿轮轴[2]/轴端[3]/齿轮嵌齿面[4]



4.5 调整和设置项

4.5.1 调整项列表

在更换或拆卸零件后重新安装时,需要执行以下调整步骤:

T-4-2				
调整项	调整时间			
重新校准多传感器	更换/拆卸多传感器时			
	更换/拆卸小车装置时			
调整送纸辊偏心度	送纸辊			
	送纸辊编码器			
重新校准打印头管理传感器	更换/拆卸打印头管理传感器时			
	更换/拆卸小车装置时			

4.5.2 更换小车装置或多传感器后需执行的操作

a) 更换小车装置和多传感器的注意事项

多传感器参考板必须与小车或多传感器同时更换。

b) 多传感器重新校准

由于多传感器(位于小车装置中)和喷嘴(位于每个打印头中)之间的距离会因装置的不同而有所变化,因此会在打印机出厂前,对其自身的光轴进行校正,并调整纸张间隙调整传感器增益和颜色校准。更换小车装置或多传感器后,需要对它们进行调整。

在以下情况下执行维修模式以启动自动调整:

1) 光轴校准

- 维修模式: "维修模式(SERVICE MODE)" > "调整(ADJUST)" > "打印模式(PRINT PATTERN)" > "光轴(OPTICAL AXIS)" 介质类型: 光滑相纸

2) 纸张间隙调整

- 维修模式: "维修模式(SERVICE MODE)" > "调整(ADJUST)" > "间隙校准(GAP CALIB)"。

4.5.3 更换送纸辊编码器或送纸辊后需执行的操作

更换送纸辊编码器或送纸辊后需执行的操作

送纸辊的偏心度是在出厂时调整的(校准每次旋转的送纸量的变化)。更换送纸辊或送纸辊编码器后,需要调整送纸辊的偏心度。 在维修模式中,执行送纸辊偏心度的自动调整。

维修模式: "维修模式(SERVICE MODE)" > "调整(ADJUST)" > "打印模式(PRINT PATTERN)" > "LF调整(LF TUNING)" 介质类型: 光滑相纸

如果通过选择"维修模式(SERVICE MODE)" > "调整(ADJUST)" > "打印样本(PRINT PATTERN)" > "LF调整(LF TUNING)" (自动调整)无法正确 完成调整,则执行手动调整。

维修模式"(SERVICE MODE)">"调整(ADJUST)">"打印样本(PRINT PATTERN)">"LF调整2(LF TUNING2)" 介质类型:光滑相纸 检查打印样本并输入调整值。

4.5.4 更换打印头管理传感器后需执行的操作

因为不同打印机上打印头管理传感器与小车装置之间的距离也不同,所以光轴是原厂调整的,以便调整无释放检测位置。如果已更换了打印头管理 传感器,或组装/重新组装了可更改打印头管理传感器和小车装置之间距离的相关零件,则需要进行重新调整。 在维修模式进行重新调整。

维修模式: "维修模式(SERVICE MODE)" > "调整(ADJUST)" > "喷嘴检查位置(NOZZLE CHK POS)"。

第5章 维护

目录

5.1 定期更换零件	5-1
5.1.1 定期更换零件	5-1
5.2 耗材零件	5-1
5.2.1 耗材零件	5-1
5.3 定期维修	
5.3.1 定期维修	5-2

<u>5.1 定期更换零件</u>

5.1.1 定期更换零件

级别	定期更换零件
用户	无
维修人员	无

5.2 耗材零件

5.2.1 耗材零件

			T-5-	-2				
	耗材					维修模式		
	名称	零件编号	数量	最多打印的 张数/A0	零件xx (PARTS xx)	计数器x (COUNTER x)	状态(错误代码)	
维修	废墨吸收装置	QL2-2110-000	1	20000	A1	А	OK/W1/E146-4001	
	废墨吸收装置(L)	QL2-2108-000	3	20000	A2/A3/A4			
	废墨吸收装置(S)	QL2-1650-000	1	20000	A5			
	抽气扇装置	QM3-3069-000	1	20000	A6	-		
	导管	QL2-1663-000	1	20000				
	小车装置	QM3-3092-000	1	20000	D1/D2/D3	D	OK/W1/W2	
	导管装置	QM3-1019-020	1	20000	D4			
	多传感器装置	QM3-3138-000	1	20000	D5			
					X1	Х	OK/W1/W2	
	清洁装置	QM3-1004-000	1	20000	H1	Н	OK/W1/E141-4046	
	传感器装置	QM3-1056-000	1	20000	K1	К	OK/W1/W2	
	马达,小车	QK1-2868-000	1	20000	M1	М	OK/W1/W2	
	进纸马达组件	QM2-2502-000	1	20000	P1	Р	OK/W1/W2	
	风扇装置	QM3-1038-000	1	20000	V1	v	OK/W1/E146-4001	
	风扇装置	QM3-1039-000	1	20000				
用户	请参见"产品概述">"功能"	>"耗材"						

A

更换完耗材零件后,请在维修模式下执行"初始化[INITIALIZE]">"零件计数器[PARTS COUNTER]">"零件xx [PARTS xx]"以初始化(清除)零件 计数器信息。

5.3 定期维修

5.3.1 定期维修

T-5-3

级别	定期维修	
用户	清洁墨雾和其他物质(大约每月一次)	
维修人员	无	

a) 打印机清洁

若要保证打印质量并且防止出现故障,请大约每个月清洁一次打印机。

1)使用完全拧干的湿布擦拭进纸槽[1]、电源线插头等部位的灰尘和纸屑。再用干抹布擦干这些零件。



F-5-1

2) 打开顶盖。

3) 如果稿台进气孔[1]、无边距打印墨水凹槽[2]、或切纸器导板[3]内堆有纸屑,请使用随附的清洁刷[4]进行清理。





4)使用完全拧干的湿布,清洁顶盖的内侧。擦除顶盖辊[1]、所有稿台[2]、夹送辊装置[3]、无边距打印墨水凹槽[4]、弹出导板[5]、切纸器导板[6]和 维护喷墨托盘[7]等零件上面的墨迹。



F-5-3

A

- -请勿使用干布干燥顶盖内部。静电电荷使内部部件容易粘上灰尘,从而导致打印质量下降。
- 不要对打印机使用易燃溶剂,例如稀释剂和汽油。溶剂接触到打印机内部的任何电子零件均可能引起火灾或电击危害。 不要触摸线性标尺[1]和小车轴[2]。



F-5-4

第6章 故障排除

目录

6.1 故障排除	6-1
6.1.1 概要	
6.1.1.1 故障排除概要	
6.2 接头和管脚的排列位置	6-1
6.2.1 主控制器电路板	
6.2.2 小车继电器电路板	
6.2.3 打印头继电器电路板	
6.3 升级	6-29
6.3.1 固件更新工具	
6.4 维修工具	6-30
6.4.1 工具列表	

6.1 故障排除

6.1.1 概要

6.1.1.1 故障排除概要

1. 概要

需要排除的故障有的会显示在显示屏上(警告、错误和维修呼叫),有的却不会。 警告和错误代码由八位和四位字母数字字符组合显示。 维修呼叫错误代码由首字母"E"及三位和四位字母数字字符组合显示。 如果出现警告时,没有显示代码。选择"维修模式[SERVICE MODE]">"显示[DISPLAY]">"警告[WARNING]",可以查看警告日志。

2. 故障排除注意事项

- 1)检查环境条件和用于打印的介质。
- 2) 开始故障排除前,请确保已正确连接所有的接头和电缆。

3) 在取下打印机的外盖且接通AC电源的情况下维修打印机时,请务必避免电击和电气设备的短路。

4) 在下面的部分中,描述故障排除的步骤是:先修理或更换最有可能引起故障的部件,然后再修理或更换其他较少可能引起故障的部件。如果多 个部件引起故障的可能性相同,则遵循的步骤是先处理最容易处理的部件。

每执行完一步,都需要通过测试打印查看是否已经排除故障。如果问题仍然存在,请继续下一步。

5) 完成故障排除后,请检查是否已重新连接所有的接头和电缆,以及是否已拧紧螺丝。

6) 更换或修理完部件后,请进行打印测试以检查是否已经排除故障。

6.2 接头和管脚的排列位置

6.2.1 主控制器电路板



T-6-1

J1001				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	VBUS	输入	USB VBUS (+5V)	
2	D-	输入/输出	USB数据(-)	
3	D+	输入/输出	USB数据(+)	
4	AGND	-	USB GND	
5	FGND	-	GND (接头外壳)	
6	FGND	-	GND (接头外壳)	

J1101/J1102				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	GND	-	GND	
2	GND	-	GND	
3	GND	-	GND	
4	+3.3V	输出	电源(+3.3V)	
5	+3.3V	输出	电源(+3.3V)	
6	+3.3V	输出	电源(+3.3V)	
7	+3.3V	输出	电源(+3.3V)	
8	+3.3V	输出	电源(+3.3V)	
9	+3.3V	输出	电源(+3.3V)	

J1101/J1102						
管脚号	信号名称	输入/输出	功能			
10	N.C.	-	N.C.			
11	GND	-	GND			
12	/PME	输入	申源管理启用信号			
13	/INTA	输入	中断信号			
14	GND	-	GND			
15	/RST	输出	PCI复位信号			
16	CLK	输出	PCT时始信号			
17	/GNT	相山				
17	GND	111山	接地信亏 CND			
10		-				
20	AD31	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	· □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □			
20	AD31	输入/输出	地址和数据信号			
21	AD30	输入/输出	地址和数据信号			
22	AD29	输入/输出	地址和数据信号			
23	AD28	输入/输出	地址和数据信号			
24	GND	-	GND			
25	AD27	输入/输出	地址和数据信号			
26	AD26	输入/输出	地址和数据信号			
27	AD25	输入/输出				
28	AD24	输λ/输出	地址和物提信号			
29	/CBF3	1111/1111	² 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			
20	IDSEL	制入/制凸	总线耶令和子卫后用信亏 ————————————————————————————————————			
21	GND	111日	/////////////////////////////////////			
31	GND	-	GND			
32	GND	-	GND			
33	AD23	输入/输出	地址和数据信号			
34	AD22	输入/输出	地址和数据信号			
35	AD21	输入/输出	地址和数据信号			
36	AD20	输入/输出	地址和数据信号			
37	GND	-	GND			
38	AD19	输入/输出				
39	AD18	输λ/输出	地址和数据信号			
40	AD17	hh/V hh山 桧 \ /桧山	地址和数据信号			
41	AD16	/ 割八/ 割山	地口和牧坊后与			
41	AD10	制入/制凸	地址和数据信写			
42	/CBE2	输出	总线命令和字节启用信号 CND			
43	GND	-	GND			
44	/FRAME	输入/输出	循环帧信号			
45	/IRDY	输入/输出	启动程序就绪信号			
46	/TRDY	输入/输出	目标设备就绪信号			
47	/DEVSEL	输入/输出	设备选择信号			
48	GND	-	GND			
49	/STOP	输入/输出	停止信号			
50	/LOCK	输入/输出				
51	/PERP	输λ/输出	苏伊拉哈姆·马克·马克·马克·马克·马克·马克·马克·马克·马克·马克·马克·马克·马克·			
52	/SERR	hh/V hh山 桧 \ /桧山	可附入巡讯获旧 5			
52	DAD	割八/割山				
33	PAK	输入/输出	计 俩校验信号			
	/CBEI	输入/输出	おおおからしていた。			
55	GND	-	GND			
56	GND	-	GND			
57	AD15	输入/输出	地址和数据信号			
58	AD14	输入/输出	地址和数据信号			
59	AD13	输入/输出	地址和数据信号			
60	AD12	输入/输出	地址和数据信号			
61	GND	-	GND			
62	AD11	输入/输出				
63	AD10	4m/℃4m出 輪λ/輪出	地址和粉妆信号			
64	AD9	111/11111				
65	AD8	111八111日	地口和牧府市与			
0.5		1個人/111日	地址和数据信号			
00	/CBE0	输入/输出	总线命令和字节启用信号			
67	GND	-	GND			
68	AD7	输入/输出	地址和数据信号			
69	AD6	输入/输出	地址和数据信号			
70	AD5	输入/输出	地址和数据信号			
71	AD4	输入/输出				
72	GND	-	GND			
73	AD3	输λ/输出	地址和数据信号			
74	AD2	111/1111山 益↓/絵山	地址和教授信号			
· ·		14町八/7町市				

J1101/J1102					
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
75	AD1	输入/输出	地址和数据信号		
76	AD0	输入/输出	地址和数据信号		
77	GND	-	GND		
78	HDD_LED	-	N.C.		
79	+5V	输出	电源(+5V)		
80	+5V	输出	电源(+5V)		
81	+5V	输出	电源(+5V)		
82	+3.3V	输出	电源(+3.3V)		
83	+3.3V	输出	电源(+3.3V)		
84	+3.3V	输出	电源(+3.3V)		
85	GND	-	GND		
86	GND	-	GND		
87	+GND	-	GND		
88	GND	-	GND		

T-6-3

J1201			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
1	GND	-	GND
2	TXP	输出	传输数据
3	TXN	输出	传输数据
4	GND	-	GND
5	RXN	输入	接收数据
6	RXP	输入	接收数据
7	GND	-	GND

J1202			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
1	DASPN	输入	访问信号
2	+5V	输入	电源(+5V)
3	GND	-	GND

T-6-4

J1801	1801			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	AFCONT	输出	普通/节能开关信号	
2	VM_ENB	输出	VM启用信号	
3	VMGND	-	GND	
4	VMGND	-	GND	
5	VM	输入	电源(+32V)	
6	VM	输入	电源(+32V)	
7	GND	-	GND	
8	GND	-	GND	
9	GND	-	GND	
10	RGV20(+5V)	输入	电源(+5V)	
11	RGV20(+5V)	输入	电源(+5V)	
12	RGV20(+5V)	输入	电源(+5V)	

-	~ ~
- I ·	-6-6

J2401			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
1	MISTFAN_V_OUT	输出	喷雾扇驱动电压改变信号
2	MISTFAN_ALARM	输入	喷雾扇警报信号
3	GND	-	GND

T-6-7	

J2402			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
1	INKBENM2_AM	输出	左阀马达驱动信号AM
2	INKBENM2_AP	输出	左阀马达驱动信号AP
3	SNS3V	输出	电源(+3.3V)
4	GND	-	GND

*第*6*章*

J2402			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
5	/INKBEN_OPEN_L	输入	左阀打开/关闭检测传感器输出信号
6	/TANK_COVER_L	输入	左墨盒盖开关输出信号
7	GND	-	GND
8	SNS3V	输出	电源(+3.3V)
9	GND	-	GND
10	/INKBEN_CAM_L	输入	左墨盒搅拌凸轮传感器输出信号
11	N.C	-	N.C

=

T-6-8

J2501			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
A1	N.C	-	N.C
A2	N.C	-	N.C
A3	N.C(LIFT_CAM)	-	N.C
A4	SNS3V	输出	电源(+3.3V)
A5	GND	-	GND
A6	/CR_HP	输入	升降凸轮传感器输出信号
A7	OUT_LIFTM_VM	输出	电源
A8	OUT_LIFTM0_A	输出	升降马达驱动信号A
A9	OUT_LIFTM2_AX_N0	输出	升降马达驱动信号AX
A10	OUT_LIFTM1_B	输出	升降马达驱动信号B
A11	OUT_LIFTM3_BX_N1	输出	升降马达驱动信号BX
A12	/ATUKAIJO_IN	输入	压力释放开关输出信号
A13	GND	-	GND
B1	PUMPM1_AM	输出	清洁马达驱动信号AM
B2	PUMPM1_AP	输出	清洁马达驱动信号AP
B3	GND	-	GND
B4	PUMPR_ENCA	输入	泵编码器输出信号A
B5	SNS5V	输出	电源(+5V)
B6	PUMPR_ENCB	输入	泵编码器输出信号B
B7	SNS3V	输出	电源(+3.3V)
B8	GND	-	GND
B9	/CONTROL_CAM_R	输入	泵凸轮传感器输出信号
B10	GND	-	GND
B11	/MEDIA_R	输入	介质传感器输出信号
B12	SNS5V	输出	电源(+5V)
B13	N.C	-	N.C

T-6-9

J2502			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
1	INKBENM1_AM	输出	右阀马达驱动信号AM
2	INKBENM1_AP	输出	右阀马达驱动信号AP
3	SNS3V	输出	电源(+3V)
4	GND	-	GND
5	/INKBEN_OPEN_R	输入	右阀打开/关闭检测传感器输出信号
6	/TANK_COVER_R	输入	右墨盒盖开关输出信号
7	GND	-	GND
8	SNS3V	输出	电源(+3V)
9	GND	-	GND
10	/INKBEN_CAM_R	输入	右墨盒搅拌凸轮传感器输出信号

J2601			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
1	POWER_ON	输入	电源开关信号
2	GND	-	GND
3	RGV20(+5V)	输出	电源(+5V)
4	BUZZER	输出	蜂鸣器控制信号
5	PDO	输出	面板IC控制信号
6	+3.3V	输出	电源(+3.3V)
7	PDI	输出	面板IC数据信号
8	HDD_LED	输出	HDD灯控制信号
9	/PRESET	输出	面板复位信号

信号名称	输入/输出	功能
GND	-	GND
PCK	输出	面板IC时钟信号
PANEL_5V	输出	电源(+5V)

面板IC芯片选择信号 T-6-11

电源(+5V)

输出

输出

J2601

管脚号 10 11

12

13

/PCS

J2701				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
A1	GND	-	GND	
A2	LF_ENCB	输入	送纸辊编码器输出信号B	
A3	LF_ENC_+5V	输出	电源(+5V)	
A4	LF_ENCA	输入	送纸辊编码器输出信号A	
A5	SNS3V	输出	电源(+3.3V)	
A6	GND	-	GND	
A7	/LF_HP	输入	送纸辊HP传感器输出信号	
A8	VM_26V	输出	电源(+26V)	
A9	KYUINBEN_SOL	输出	稿台压力电磁阀1驱动信号	
A10	VM_26V	输出	电源(+26V)	
A11	/SPOOL_CL	输出	介质收紧离合器驱动信号	
B1	VM_26V	输出	电源(+26V)	
B2	KYUINFAN_ALARM_IN	输入	抽气扇报警信号	
B3	KYUINFAN_PWM_ON	输出	抽气扇运行控制信号	
B4	GND	-	GND	
B5	VM_26V	输出	电源(+26V)	
B6	MISTFAN_R_ALARM	输入	喷雾扇(右)报警信号	
B7	GND	-	GND	
B8	MISTFAN_VM_26V	输出	电源(+26V)	
B9	MISTFAN_L_ALARM	输入	喷雾扇(左)报警信号	
B10	GND	-	GND	
B11	N.C	-	N.C	

T-6-12

32702				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	VM 26V	输出	电源(+26V)	
2	/DCOVER_SOL_L	输出	上盖锁定电磁线圈(左)驱动信号	
3	VM 26V	输出	电源(+26V)	
4	/DCOVER_SOL_R	输出	上盖锁定电磁线圈(右)驱动信号	
5	VM 26V	输出	电源(+26V)	
6	/KYUINBEN_SOL2	输出	稿台压力电磁阀2驱动信号	

T-6-13

J2801				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	OUT_LFSP_A	输出	进纸马达驱动信号A	
2	OUT_LFSP_VM	输出	电源(+32V)	
3	OUT_LFSP_AB	输出	进纸马达驱动信号AB	
4	OUT_LFSP_BB	输出	进纸马达驱动信号BB	
5	OUT_LFSP_VM	输出	电源(+32V)	
6	OUT_LFSP_B	输出	进纸马达驱动信号B	

T-6-14

J3001					
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	RGV16(VM)	输出	电源(+32v)		
2	-	-	-		
3	-	-	-		
4	RGV18(VM_CR)	输入	上盖锁定开关输出信号		

J3002					
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	TH	输入	热敏电阻输出信号		

第6章

13002				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
2	GND	-	GND	
3	Vout	输入	温度/湿度传感器输出信号	
4	+5V	输出	电源(+5v)	

=

T-6-16

J3003	J3003				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	/MAKITORI_UNIT	输入	介质收紧纸张检测传感器		
2	/MAKITORI_LOCK_SENS	输入	介质收紧开/关传感器输出信号		
3	/MAKITORI_VCC_ON	输出	电源打开信号		
4	MAKITORI_VM_ON	输出	电源(+26V)		
5	/MAKITORI_ENB	输出	介质收紧驱动启动信号		
6	PHOTO_SENS_OUT	输入	介质收紧纸张检测传感器输出信号		
7	VM_26V	输出	电源(+26V)		
8	VM_26V	输出	电源(+26V)		
9	VMGND	-	GND		
10	VMGND	-	GND		
11	+5V	输出	电源(+5V)		
12	N.C.	-	N.C		
13	N.C.	-	N.C		
14	N.C.	-	N.C		

T-6-17

J3150	J3150				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	IN 3-	输入	孔传感器输入信号3-		
2	IN 3+	输入	孔传感器输入信号3+		
3	IN 1+	输入	孔传感器输入信号1+		
4	IN 2-	输入	孔传感器输入信号2-		
5	IN 1-	输入	孔传感器输入信号1-		
6	IN 2+	输入	孔传感器输入信号2+		
7	VM_GND	-	GND		
8	+5V	输出	电源(+5V)		
9	OUT B	输出	马达输出信号B		
10	OUT B	输出	马达输出信号B		
11	OUT A	输出	马达输出信号A		
12	OUT A	输出	马达输出信号A		
13	OUT C	输出	马达输出信号C		
14	OUT C	输出	马达输出信号C		

J3201					
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
A1	TANK_CLK	输出	墨盒时钟信号		
A2	GND	-	GND		
A3	OUT_TANK_DAT2	输入/输出	墨盒数据信号2		
A4	TANK_+3.3V	输出	电源(+3.3V)		
A5	OUT_TANK_DAT1	输入/输出	墨盒数据信号1		
A6	OUT_TANK_DAT0	输入/输出	墨盒数据信号0		
A7	GND	-	GND		
A8	OUT_INK_DETECT0	输入	墨水检测传感器输出信号0		
A9	OUT_INK_DETECT1	输入	墨水检测传感器输出信号1		
A10	OUT_INK_DETECT2	输入	墨水检测传感器输出信号2		
A11	OUT_TANK_DAT5	输入/输出	墨盒数据信号5		
A12	OUT_TANK_DAT4	输入/输出	墨盒数据信号4		
A13	OUT_TANK_DAT3	输入/输出	墨盒数据信号3		
A14	OUT_INK_DETECT3	输入	墨水检测传感器输出信号3		
A15	OUT_INK_DETECT4	输入	墨水检测传感器输出信号4		
A16	OUT_INK_DETECT5	输入	墨水检测传感器输出信号5		
A17	GND	-	GND		
B1	TANK_CLK	输出	墨盒时钟信号		
B2	GND	-	GND		
B3	OUT_TANK_DAT8	输入/输出	墨盒数据信号8		
B4	TANK_+3.3V	输出	电源(+3.3V)		
J3201	J3201				
-------	------------------	-------	---------------	--	--
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
B5	OUT_TANK_DAT7	输入/输出	墨盒数据信号7		
B6	OUT_TANK_DAT6	输入/输出	墨盒数据信号6		
B7	GND	-	GND		
B8	OUT_INK_DETECT6	输入	墨水检测传感器输出信号6		
B9	OUT_INK_DETECT7	输入	墨水检测传感器输出信号7		
B10	OUT_INK_DETECT8	输入	墨水检测传感器输出信号8		
B11	OUT_TANK_DAT11	输入/输出	墨盒数据信号11		
B12	OUT_TANK_DAT10	输入/输出	墨盒数据信号10		
B13	OUT_TANK_DAT9	输入/输出	墨盒数据信号9		
B14	OUT_INK_DETECT9	输入	墨水检测传感器输出信号9		
B15	OUT_INK_DETECT10	输入	墨水检测传感器输出信号10		
B16	OUT_INK_DETECT11	输入	墨水检测传感器输出信号11		
B17	n.c	-	n.c		

J3301	J3301				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	MENT_SDA	输入/输出	维护墨盒ROM控制信号(数据)		
2	MENT_SCL	输入/输出	维护墨盒只读存储器控制信号(时钟)		
3	GND	-	GND		
4	+3.3V	输出	电源(+3.3V)		
5	GND	-	GND		
6	/FUTO_CLMP	输出	打印头管理传感器钳位信号		
7	/FUTO_ON	输出	打印头管理传感器打开信号		
8	SNS5V	输出	电源(+5V)		
9	/FUTO_CMP	输入	打印头管理传感器墨水检测信号		

T-6-20

J3401	3401				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	VMGND	-	GND		
2	VMGND	-	GND		
3	VMGND	-	GND		
4	VMGND	-	GND		
5	VH_MONI1	输入	VH控制信号1		
6	VH_ENB	输出	VH电源打开/关闭信号		
7	VH_MONI2	输入	VH控制信号2		
8	GND	-	GND		
9	+3.3V	输出	电源(+3.3V)		
10	+3.3V	输出	电源(+3.3V)		
11	GND	-	GND		
12	SNS5V	输出	电源(+5V)		
13	SNS5V	输出	电源(+5V)		
14	VM	输出	电源(+32V)		
15	VM	输出	电源(+32V)		
16	VM	输出	电源(+32V)		
17	VM	输出	电源(+32V)		
18	VM	输出	电源(+32V)		
19	VM	输出	电源(+32V)		
20	VM	输出	电源(+32V)		
21	VM	输出	电源(+32V)		
22	VMGND	-	GND		
23	VMGND	-	GND		
24	VMGND	-	GND		
25	VMGND	-	GND		

33501				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	GND	-	GND	
2	GND	-	GND	
3	VH_MONI3	输入	VH控制信号3	
4	GND	-	GND	
5	GND	-	GND	

J3501			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
6	H0-D-DATA-7-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号7(D)
7	GND	-	GND
8	H0-E-HE-8_B	输出	右打印头热启动信号8(E)
9	GND	-	GND
10	H0-E-DATA-8-OD	输出	奇校验右打印头数据信号8(E)
11	GND	-	GND
12	H0-F-DATA-10-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号10(F)
13	GND	-	GND
14	H0-E-DATA-9-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号9(E)
15	GND	-	GND
16	H0-F-HE-10_B	输出	右打印头热启动信号10(F)
17	GND	-	GND
18	H0-F-DATA-11-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号11(F)
19	GND	-	GND
20	H0-F-HE-11_B	输出	右打印头热启动信号11(F)
21	GND	-	GND
22	H0-F-DATA-11-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号11(F)
23	GND	-	GND
24	H0-F-DATA-10-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号10(F)
25	GND	-	GND
26	Н0-Е-НЕ-9_В	输出	右打印头热启动信号9(E)
27	GND	-	GND
28	H0-E-DATA-9-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号9(E)
29	GND	-	GND
30	H-DASH LICC2_B		打印头模拟开关A/D触发信号
31	GND	-	GND
32	H0-A-DATA-0-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号0(A)
33	GND	-	GND
34	H0-A-DATA-1-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号1(A)
35	GND	-	GND
36	H0-B-HE-2_B	输出	右打印头热启动信号2(B)
37	GND	-	
38	H0-B-DATA-2-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号2(B)
39	GND	-	
40	H0-B-DATA-3-OD_B	输出	奇校验石打印头数据信号3(B)
41	GND	-	
42	по-с-пе-4_в	输出	石打印头热启动信号4(C)
43	UND	-	
 45		111日	可仪运石打印头奴据信亏4(C) CND
45	GND	-	
40	GND	-	GND
48	VH MONIA	たみょ	5.12 VH校制信号4
49	GND	- 111八	Y 山工町市 5 * GND
50	GND	-	GND
50	עווט	-	עווט

J3502	3502				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	GND	-	GND		
2	H0-E-DATA-8-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号8(E)		
3	OUT_ENB	输出	打印头数据启用信号		
4	H0-D-HE-7_B	输出	右打印头热启动信号7(D)		
5	GND	-	GND		
6	H0-D-DATA-7-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号7(D)		
7	GND	-	GND		
8	H0-D-DATA-6-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号6(D)		
9	GND	-	GND		
10	H0-D-DATA-6-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号6(D)		
11	GND	-	GND		
12	H0-D-HE-6_B	输出	右打印头热启动信号6(D)		
13	GND	-	GND		
14	H0-C-HE-5_B	输出	右打印头热启动信号5(C)		
15	GND	-	GND		
16	H0-C-DATA-5-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号5(C)		

常報領4名納4納417SND·ASND17SND·ASND18BOSOUT2·ASTDL3Lagkählä ^B 219SND·ASND20SND·ASND21SND·ASND22BOLD_LICC2·ASTDL3LAGKählä ^B C23BOATA_LICC2·ASTDL3LAGKÄHLÄ24BOASL_LCC2·ASTDL3LAGKÄHLÄ25SND·ASND26SND·ASND27SND·ASND28·BOASL·ASND29SND·ASND20SND·ASND21SND·ASND22SND·ASND23SND·ASND24SND·ASND25SND·ASND26SND·ASND27SND·ASND28SND·ASND29SND·ASND20SND·ASND21SND·ASND22SND·ASND23SND·ASND24SND·ASND25SND·ASND26SND·ASND27SND·ASND28SND·ASND29SND·ASND29SND·A <th>J3502</th> <th colspan="5">J3502</th>	J3502	J3502				
17GND-GND18H0-DSOUT2\u00e9<	管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
18 H0-SOUT2 输出 若打印头温度输出信号2 19 GND - GND 20 H0-DSOUT1 输出 着打印头温度输出信号1 21 GND - GND 22 H0-DLD_LCC2 输出 着打印头模加开关锁存信号 23 H0-DATA_LC2 输出 着打印头模加开关锁存信号 24 H0-DATA_LC2 输出 着打印头模加开关锁存信号 25 GND - GND 26 GND - GND 27 GND - GND 28 H0_CLK_B 输出 者打印头锁存信号 29 GND - GND 20 GND - GND 30 H0_LT_B 输出 者打印头锁存信号 31 GND - GND 32 H0-CDATA-5EV_B 输出 構設能有打印头锁存信号 33 GND - GND 34 LIFT_CAM_IN 輸出 活行印头锁合影 35 GND - GND <t< td=""><td>17</td><td>GND</td><td>-</td><td>GND</td></t<>	17	GND	-	GND		
19GND·GND20H0-DSOUT1%HAT/T01-kägkählefspl.21GND·GND22H0-DLD_LICC2%HAT/T01-kjkaltAT-kjkafefspl.23H0-DATA_LICC2%HAT/T01-kjkaltAT-kjkafefspl.24H0-DATA_LICC2%HAT/T01-kjkaltAT-kjkafefspl.25GND·GND26GND·GND27GND·GND28H0_CLK_B%HAT/T01-kjfkafefspl.29GND·GND20GND·GND21GND·GND22GND·GND23H0_CLK_B%HAT/T01-kjfrefspl.24H0_CLK_B%HAT/T01-kjfrefspl.25GND·GND26GND·GND27GND·GND30H0_CLT_B%HAt/T01-kjkafefspl.31GND·GND32MD·GND33GND·GND34LIFT_CAM_IN%H35GND·GND36M0-B-DATA-4EV_B%HAt/T01-kjkafedfs3(B)37GND·GND38H0-CDATA-4EV_B%HMcKsaf110-kjkafedfs4(C)39GND·GND40H0-ADATA-4EV_B%HMcKsaf110-kjkafedfs4(C)31GND·GND41H0-ADATA-4EV_B%HMcKsaf110-	18	H0-DSOUT2	输出	右打印头温度输出信号2		
20 H0-DSOUTI 输出 若打印头温度输出信号1 21 GND - GND 21 H0-DL_LICC2 输出 若打印头模和开关锁存信号 23 H0-DATA_LICC2 输出 若打印头模和开关数据信号 24 H0-DASLK_LICC2 输出 若打印头模和开关数据信号 25 GND - GND 26 GND - GND 27 GND - GND 28 H0_CLK_B 输出 若打印头前钟信号 29 GND - GND 20 GND - GND 30 H0_LT_B 输出 若打印头前存信号 31 GND - GND 32 H0-CDATA-5-EV_B 输出 有打印头锁存信号 33 GND - GND 34 LIFT_CAM_IN 輸入 升降凸轮传邀输出信号 35 GND - GND 36 GND - GND 37 GND - GND	19	GND	-	GND		
21 GND -· GND 22 H0-DATA_LICC2 输出 右打印头模机开关数得信号 23 H0-DATA_LICC2 输出 右打印头模机开关数得信号 24 H0-DASLK_LICC2 输出 右打印头模机开关数得信号 25 GND - GND 26 GND - GND 27 GND - GND 28 H0_CLK_B 输出 左打印头时信号 29 GND - GND 30 H0_LT_B 输出 右打印头锁信号 31 GND - GND 32 HO-CDATA-SEV_B 输出 右打印头锁信号 33 GND - GND 34 LIFT_CAM_IN 输出 右打印头锁信号(C) 35 GND - GND 36 H0-EDATA-4-EV_B 输出 有打印头鼓信号3(B) 37 GND - GND 38 H0-CDATA-4-EV_B 输出 有打印头鼓信号3(B) 37 GND - GND 38 H0-CDATA-4-EV_B 输出 有打印头鼓信号3(B) 39 GND - GND 40 H0-B-DTA-3-EV_B 输出 個校監告打印头数信号3(B) 41 GND - GND <	20	H0-DSOUT1	输出	右打印头温度输出信号1		
22 H0-DDLICC2 输出 右打印头模扣开关锁存信号 23 H0-DATA_LICC2 输出 右打印头模扣开关数据信号 24 H0-DASLK_LICC2 输出 右打印头模扣开关数据信号 25 GND - GND 26 GND - GND 27 GND - GND 28 H0_CLK_B 输出 右打印头锁钟信号 29 GND - GND 30 H0_LT_B 输出 右打印头锁存信号 31 GND - GND 32 HO-CDATA-5-EV_B 输出 桶配 34 ILTT_CAM_IN - GND 35 GND - GND 36 HOB-BH-3_B 输出 右打印头热信身信号(C) 37 GND - GND 36 HOB-BH-3_B 输出 右打印头热信身信号(C) 37 GND - GND 38 HO-CDATA-4-EV_B 输出 有好的具能力 40 HOB-DATA-3-EV_B 输出 個板整右打印头数信号3(B) 41 GND - GND 42 HOB-DATA-3-EV_B 输出 個校整右打印头数据信号3(B) 43 GND - GND 44 GND - GND <	21	GND	-	GND		
23H0-DATA_LICC2输出右打印头模机开关数据信号24H0-DATAL, LICC2输出右打印头模机开关时钟信号25GND-GND26GND-GND27GNDGNDGND28H0_CLK_B输出右打印头时信号29GND-GND30H0_LT_B输出右打印头锁存信号31GND-GND32H0-C-DATA-5-EV_B输出偶扣的具体管号33GND-GND34LIFT_CAM_IN输A35GND-GND36H0-B-HE-3_B输出右打印头热启动信号3(B)37GND-GND38H0-C-DATA-5-EV_B输出属控验右打印头数据信号3(B)37GND-GND38H0-DATA-4-EV_B输出属控验右打印头数据信号3(B)39GND-GND40H0-B-DATA-3-EV_B输出属控验右打印头数据信号3(B)41GND-GND42H0-A-DATA-1-EV_B输出属控验右打印头数据信号3(B)43GND-GND44H0-A-DATA-1-EV_B输出属控验右打印头数据信号3(B)45GND-GND46H0-A-HE-1_B输出属打印头热启动信号1(A)47GND-GND48H0-A-DATA-0-EV_B输出49GND-GND49GND-GND40H0-A-DATA-1-EV_B输出41GND-GND42GND-GND <t< td=""><td>22</td><td>H0-DLD_LICC2</td><td>输出</td><td>右打印头模拟开关锁存信号</td></t<>	22	H0-DLD_LICC2	输出	右打印头模拟开关锁存信号		
24H0-DASLK_LICC2输出右打印头模机开关时钟信号25GND-GND26GND-GND27GND-GND28H0_CLK_B输出右打印头时钟信号29GND-GND30H0_LT_B输出右打印头锁存信号31GND-GND32H0-C-DATA-5-EV_B输出属校整右打印头数据信号5(C)33GND-GND34LIFT_CAM_IN输入升降凸轮传感警输出信号35GND-GND36H0-B-HE-3_B输出右打印头热启动信号3(B)37GND-GND38H0-CDATA-5-EV_B输出41GND-GND34LIFT_CAM_IN输入35GND-GND36H0-B-HE-3_B输出右打印头热启动信号3(B)37GND-GND38H0-C-DATA-4-EV_B输出40H0-B-DATA-3-EV_B输出41GND-GND42H0-B-DATA-2-EV_B输出43GND-GND44H0-A-DATA-1-EV_B输出45GND-GND46H0-A-ATA-1-EV_B输出47GND-GND48H0-A-DATA-0-EV_B输出49GND-GND40H0-A-DATA-1-EV_B输出41GND-GND42H0-A-DATA-1-EV_B输出43GND-GND44<	23	H0-DATA_LICC2	输出	右打印头模拟开关数据信号		
25GND·GND26GND·GND27GND·GND28H0_CLK_B输出右打印头时钟信号29GND·GND30H0_LT_B输出右打印头锁存信号31GND·GND32H0-CDATA-5-EV_B输出備校验右打印头数据信号5(C)33GND·GND34LIFT_CAM_IN输入升降凸轮传感器输出信号35GND·GND36H0-DATA-4-EV_B输出右打印头热据信号3(B)37GND·GND38H0-CDATA-4-EV_B输出備校验右打印头数据信号3(B)39GND·GND40H0-B-DATA-3-EV_B输出備校验右打印头数据信号3(B)41GND·GND42H0-A-ATA-4-EV_B输出佩校验右打印头数据信号3(B)43GND·GND44H0-A-DATA-1-EV_B输出佩校验右打印头数据信号3(B)44H0-A-DATA-1-EV_B输出佩校验右打印头数据信号1(A)45GND·GND46H0-A-DATA-0-EV_B输出佩校验右打印头数据信号1(A)47GND·GND48H0-A-DATA-0-EV_B输出佩校验右打印头数据信号0(A)49GND·GND40H0-A-DATA-0-EV_B输出41GND·GND42H0-A-DATA-0-EV_B输出43GND·GND44H0-A-DATA-0-EV_B输出45GND·GND46H0-A-DATA-0-EV_B <td>24</td> <td>H0-DASLK_LICC2</td> <td>输出</td> <td>右打印头模拟开关时钟信号</td>	24	H0-DASLK_LICC2	输出	右打印头模拟开关时钟信号		
26 GND - GND 27 GND - GND 28 H0_CLK_B \$\mathbf{m}\mathbf{l}\math	25	GND	-	GND		
27 GND - GND 28 H0_CLK_B 输出 右打印头钟钟信号 29 GND - GND 29 GND - GND 30 H0_LT_B 输出 看打印头锁存信号 31 GND - GND 32 H0-C-DATA-5-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号5(C) 33 GND - GND 34 LIFT_CAM_IN 输人 开降凸轮传感器输出信号 35 GND - GND 36 H0-B-HE-3_B 输出 看打印头热启动信号3(B) 37 GND - GND 38 H0-C-DATA-4-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号4(C) 39 GND - GND 40 H0-B-DATA-3-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号3(B) 41 GND - GND 42 H0-B-DATA-2-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号2(B) 43 GND - GND 44 H0-A-DATA-1-EV_B 输出	26	GND	-	GND		
28Ho_CLK_B输出结打印头时曾导29GND-GND30H0_LT_B输出结打印头锁存信号31GND-GND32HO-CDATA-5-EV_B输出偶校验右打印头数错信号5(C)33GND-GND34LIFT_CAM_IN输入并降凸轮传感器输出信号35GND-GND36HO-B-HE-3_B输出括打印头热启动信号3(B)37GND-GND38HO-CDATA-4-EV_B输出偶校验右打印头数信号4(C)39GND-GND40HO-B-DATA-3-EV_B输出偶校验右打印头数信号3(B)41GND-GND42HO-B-DATA-4-EV_B输出偶校验右打印头数据信号3(B)43GND-GND44HO-ADATA-1-EV_B输出佩校验右打印头数据信号3(B)45GND-GND46HO-ADATA-1-EV_B输出属校验右打印头数据信号1(A)47GND-GND48HO-ADATA-0-EV_B输出属打印头数启动信号1(A)47GND-GND48HO-ADATA-0-EV_B输出属校验右打印头数据信号1(A)49HO-ADATA-0-EV_B输出属校验右打印头数据信号1(A)49HO-ADATA-0-EV_B输出属校验右打印头数据信号1(A)49GND-GND40HO-ADATA-0-EV_B输出属校验右打印头数据信号1(A)41GADATA-0-EV_B输出属校验右打印头数据信号1(A)42HO-ADATA-0-EV_B输出属校验右打印头数据信号1(A)43HO-ADATA-0-EV_B输出属校验右打印头数据信号1(A)44<	27	GND	-	GND		
29GNDiGND30H0_LT_B输出ÁtfI印头镇存信号31GND·GND32H0-C-DATA-5-EV_B输出机校验右打印头数据信号5(C)33GND·GND34LIFT_CAM_IN输人升降凸轮传感器输出信号35GND·GND36H0-B-HE-3_B输出átfI印头热启动信号3(B)37GND·GND38H0-C-DATA-4-EV_B输出机检验右打印头数据信号4(C)39GND·GND40H0-B-DATA-3-EV_B输出机校验右打印头数据信号3(B)41GND·GND42H0-B-DATA-3-EV_B输出机校验右打印头数据信号3(B)43GND·GND44H0-A-DATA-1-EV_B输出机校验右打印头数据信号2(B)45GND·GND46GND·GND47GND·GND48H0-A-DATA-1-EV_B输出指校验右打印头数据信号1(A)47GND·GND48H0-A-DATA-0-EV_B输出指打印头热启动信号1(A)47GND·GND48H0-A-DATA-0-EV_B输出指校验右打印头数据信号0(A)49GND·GND49H0-A-DATA-0-EV_B输出指校验右打印头数据信号0(A)49H0-A-DATA-0-EV_B输出KK验右打印头数据信号0(A)49H0-A-DATA-0-EV_B输出Kt和头点向台号0(A)40GND·GND41H0-A-DATA-0-EV_B输出Kt和头点向台号0(A)42H0-A-DATA-0-EV_B输出Kt和头点向台号0	28	H0_CLK_B	输出	右打印头时钟信号		
30 $H0_LT_B$ $\dot{m}L$ $\dot{T} f1 \bar{\mu} \downarrow \ddot{\eta} fc \bar{f} c \bar{f} c \bar{f}$ 31 GND - GND 32 $H0.C.DATA.5-EV_B$ $\dot{m}L$ $(\mbox{mbox} fc \bar{f} c \bar{f} c \bar{f}) c \bar{f} c $	29	GND	-	GND		
31 GND - · · · GND 32 H0-C-DATA-5-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号5(C) 33 GND - · · · GND 34 LIFT_CAM_IN 输入 升降凸轮传感器输出信号 35 GND - · · · · GND 36 H0-B-HE-3_B 输出 右打印头热启动信号3(B) 37 GND - · · · · · · · · · GND 38 H0-C-DATA-4-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号4(C) 39 GND - · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	30	H0_LT_B	输出	右打印头锁存信号		
32Ho-C-DATA-5-EV_B输出偶校验右打印头数据信号5(C)33GND-GND34LIFT_CAM_IN输入升降凸轮传感器输出信号35GND-GND36HO-B-HE-3_B输出右打印头热启动信号3(B)37GND-GND38HO-C-DATA-4-EV_B输出偶校验右打印头数据信号4(C)39GND-GND40HO-B-DATA-3-EV_B输出偶校验右打印头数据信号3(B)41GND-GND42HO-B-DATA-2-EV_B输出偶校验右打印头数据信号2(B)43GND-GND44HO-A-DATA-1-EV_B输出周校验右打印头数据信号1(A)45GND-GND46HO-A-HE-1_B输出右打印头热启动信号1(A)47GND-GND48HO-A-DATA-0-EV_B输出周校验右打印头数据信号1(A)49GND-GND49GND-GND49HO-A-DATA-0-EV_B输出周校验右打印头数据信号0(A)49GND-GND50H0-A-HE-0_B输出JT印头热启动信号0(A)	31	GND	-	GND		
33 GND - GND 34 LIFT_CAM_IN 输入 升降凸轮传感器输出信号 35 GND - GND 36 H0-B-HE-3_B 输出 右打印头热启动信号3(B) 37 GND - GND 38 H0-C-DATA-4-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号4(C) 39 GND - GND 40 H0-B-DATA-3-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号3(B) 41 GND - GND 42 H0-B-DATA-2-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号2(B) 43 GND - GND 44 H0-A-DATA-1-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号1(A) 45 GND - GND 46 H0-A-HE-1_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 周校验右打印头数据信号0(A)	32	H0-C-DATA-5-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号5(C)		
34 LIFT_CAM_IN 输入 升降凸轮传感器输出信号 35 GND - GND 36 H0-B-HE-3_B 输出 右打印头热启动信号3(B) 37 GND - GND 38 H0-C-DATA-4-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号4(C) 39 GND - GND 40 H0-B-DATA-3-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号3(B) 41 GND - GND 42 H0-B-DATA-2-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号2(B) 43 GND - GND 44 H0-A-DATA-1-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号1(A) 45 GND - GND 46 H0-A-HE-1_B 输出 估打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 周校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 周校验右打印头数启动信号0(A)	33	GND	-	GND		
35 GND - GND 36 H0-B-HE-3_B 输出 右打印头热启动信号3(B) 37 GND - GND 38 H0-C-DATA-4-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号4(C) 39 GND - GND 40 H0-B-DATA-3-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号3(B) 41 GND - GND 42 H0-B-DATA-2-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号2(B) 43 GND - GND 44 H0-A-DATA-1-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号1(A) 45 GND - GND 46 H0-A-HE-1_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 石打印头热启动信号0(A)	34	LIFT_CAM_IN	输入	升降凸轮传感器输出信号		
36H0-B-HE-3_B输出括打印头热启动信号3(B)37GND-GND38H0-C-DATA-4-EV_B输出偶校验右打印头数据信号4(C)39GND-GND40H0-B-DATA-3-EV_B输出偶校验右打印头数据信号3(B)41GND-GND42H0-B-DATA-2-EV_B输出偶校验右打印头数据信号2(B)43GND-GND44H0-A-DATA-1-EV_B输出偶校验右打印头数据信号1(A)45GND-GND46H0-A-HE-1_B输出右打印头热启动信号1(A)47GND-GND48H0-A-DATA-0-EV_B输出偶校验右打印头数据信号0(A)49GND-GND50H0-A-HE-0_B输出右打印头热启动信号0(A)	35	GND	-	GND		
37 GND - GND 38 H0-C-DATA-4-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号4(C) 39 GND - GND 40 H0-B-DATA-3-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号3(B) 41 GND - GND 42 H0-B-DATA-2-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号2(B) 43 GND - GND 44 H0-A-DATA-1-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号1(A) 45 GND - GND 46 H0-A-HE-1_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	36	H0-B-HE-3_B	输出	右打印头热启动信号3(B)		
38 H0-C-DATA-4-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号4(C) 39 GND - GND 40 H0-B-DATA-3-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号3(B) 41 GND - GND 42 H0-B-DATA-2-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号2(B) 43 GND - GND 44 H0-A-DATA-1-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号1(A) 45 GND - GND 46 H0-A-HE-1_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 盾校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 高力	37	GND	-	GND		
39 GND - GND 40 H0-B-DATA-3-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号3(B) 41 GND - GND 42 H0-B-DATA-2-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号2(B) 43 GND - GND 44 H0-A-DATA-1-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号1(A) 45 GND - GND 46 H0-A-HE-1_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	38	H0-C-DATA-4-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号4(C)		
40 H0-B-DATA-3-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号3(B) 41 GND - GND 42 H0-B-DATA-2-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号2(B) 43 GND - GND 44 H0-A-DATA-1-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号1(A) 45 GND - GND 46 H0-A-HE-1_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	39	GND	-	GND		
41 GND - GND 42 H0-B-DATA-2-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号2(B) 43 GND - GND 44 H0-A-DATA-1-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号1(A) 45 GND - GND 46 H0-A-HE-1_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	40	H0-B-DATA-3-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号3(B)		
42 H0-B-DATA-2-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号2(B) 43 GND - GND 44 H0-A-DATA-1-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号1(A) 45 GND - GND 46 H0-A-HE-1_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	41	GND	-	GND		
43 GND - GND 44 H0-A-DATA-1-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号1(A) 45 GND - GND 46 H0-A-HE-1_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	42	H0-B-DATA-2-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号2(B)		
44 H0-A-DATA-1-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号1(A) 45 GND - GND 46 H0-A-HE-1_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	43	GND	-	GND		
45 GND - GND 46 H0-A-HE-1_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	44	H0-A-DATA-1-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号1(A)		
46 H0-A-HE-1_B 输出 右打印头热启动信号1(A) 47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	45	GND	-	GND		
47 GND - GND 48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	46	H0-A-HE-1_B	输出	右打印头热启动信号1(A)		
48 H0-A-DATA-0-EV_B 输出 偶校验右打印头数据信号0(A) 49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	47	GND	-	GND		
49 GND - GND 50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	48	H0-A-DATA-0-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号0(A)		
50 H0-A-HE-0_B 输出 右打印头热启动信号0(A)	49	GND	-	GND		
	50	H0-A-HE-0_B	输出	右打印头热启动信号0(A)		

J3601	J3601				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	ENCODER_A	输入	小车编码器输出信号A		
2	ENCODER_B	输入	小车编码器输出信号B		
3	GND	-	GND		
4	/CR_COVER	输入	小车盖传感器输出信号		
5	/OUT_ENB	输出	打印头数据启用信号		
6	H-DASH_LICC2_B	输出	打印头模拟开关A/D触发信号		
7	GND	-	GND		
8	H1-D-DATA-7-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号7(D)		
9	GND	-	GND		
10	H1-E-HE-8_B	输出	右打印头热启动信号8(E)		
11	GND	-	GND		
12	H1-E-DATA-8-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号8(E)		
13	GND	-	GND		
14	H1-F-DATA-10-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号10(F)		
15	GND	-	GND		
16	H1-E-DATA-9-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号9(E)		
17	GND	-	GND		
18	H1-F-HE-10_B	输出	右打印头热启动信号10(F)		
19	GND	-	GND		
20	H1-F-DATA-11-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号11(F)		
21	GND	-	GND		
22	H1-F-HE-11_B	输出	右打印头热启动信号11(F)		
23	GND	-	GND		
24	H1-F-DATA-11-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号11(F)		
25	GND	-	GND		
26	H1-F-DATA-10-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号10(F)		
27	GND	-	GND		

J3601	3601				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
28	H1-E-HE-9_B	输出	右打印头热启动信号9(E)		
29	GND	-	GND		
30	H1-E-DATA-9-EV_B	输出	偶校验右打印头数据信号9(E)		
31	GND	-	GND		
32	VH_DIS	输出	VH选择信号		
33	H1-DASLK_LICC2	输出	右打印头模拟开关时钟信号		
34	H1-DLD_LICC2	输出	右打印头模拟开关锁存信号		
35	H1-DATA_LICC2	输出	右打印头模拟开关数据信号		
36	PWLED2_ON	输出	多传感器LED2驱动信号		
37	PWLED1_ON	输出	多传感器LED1驱动信号		
38	PWLED3_ON	输出	多传感器LED3驱动信号		
39	H3V_ON	输出	电源		
40	MLT_SENS_1IN	输入	多传感器信号1		
41	MLT_SENS_2IN	输入	多传感器信号2		
42	PWLED4_ON	输出	多传感器LED4驱动信号		
43	GND	-	GND		
44	H1-B-DATA-2-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号2(B)		
45	GND	-	GND		
46	H1-B-DATA-3-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号1(B)		
47	GND	-	GND		
48	H1-C-HE-4_B	输出	右打印头热启动信号4(C)		
49	GND	-	GND		
50	H1-C-DATA-4-OD_B	输出	奇校验右打印头数据信号4(C)		

J3602	J3602				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	IO_ASIC_SDA	输入/输出	打印头ROM控制信号(数据)		
2	IO_ASIC_SCL	输入/输出	打印头ROM控制信号(时钟)		
3	GND	-	GND		
4	H1-E-DATA-8-EV_B	输出	偶校验左打印头数据信号8(E)		
5	OUT ENB	输出	打印头数据启用信号		
6	H1-D-HE-7_B	输出	左打印头热启动信号7(D)		
7	GND	-	GND		
8	H1-D-DATA-7-EV_B	输出	偶校验左打印头数据信号7(D)		
9	GND	-	GND		
10	H1-D-DATA-6-EV_B	输出	偶校验左打印头数据信号6(D)		
11	GND	-	GND		
12	H1-D-DATA-6-OD_B	输出	奇校验左打印头数据信号6(D)		
13	GND	-	GND		
14	H1-D-HE-6_B	输出	左打印头热启动信号6(D)		
15	GND	-	GND		
16	H1-C-HE-5_B	输出	左打印头热启动信号5(C)		
17	GND	-	GND		
18	H1-C-DATA-5-OD_B	输出	奇校验左打印头数据信号5(C)		
19	GND	-	GND		
20	H1-DSOUT2	输出	打印头温度输出信号2		
21	H1-DSOUT1	输出	打印头温度输出信号1		
22	GND	-	GND		
23	GND	-	GND		
24	H1_CLK_B	输出	左打印头时钟信号		
25	GND	-	GND		
26	H1_LT_B	输出	左打印头锁存信号		
27	GND	-	GND		
28	H1-C-DATA-5-EV_B	输出	偶校验左打印头数据信号5(C)		
29	GND	-	GND		
30	H1-B-HE-3_B	输出	左打印头热启动信号3(B)		
31	GND	-	GND		
32	H1-C-DATA-4-EV_B	输出	偶校验左打印头数据信号4(C)		
33	GND	-	GND		
34	H1-B-DATA-3-EV_B	输出	偶校验左打印头数据信号3(B)		
35	GND	-	GND		
36	HI-B-DATA-2-EV_B	输出	偶校验左打印头数据信号2(B)		
37	GND	-	GND		
38	H1-A-DATA-1-EV_B	输出	偶校验左打印头数据信号1(A)		

J3602	J3602			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
39	GND	-	GND	
40	H1-A-HE-1_B	输出	左打印头热启动信号1(A)	
41	GND	-	GND	
42	H1-A-DATA-0-EV_B	输出	偶校验左打印头数据信号0(A)	
43	GND	-	GND	
44	H1-A-HE-0_B	输出	左打印头热启动信号0(A)	
45	GND	-	GND	
46	H1-A-DATA-0-OD_B	输出	奇校验左打印头数据信号0(A)	
47	GND	-	GND	
48	H1-A-DATA-1-OD_B	输出	奇校验左打印头数据信号1(A)	
49	GND	-	GND	
50	H1-B-HE-2_B	输出	左打印头热启动信号2(B)	

6.2.2 小车继电器电路板



J101	101				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	VMGND	-	GND		
2	VMGND	-	GND		
3	VMGND	-	GND		
4	VMGND	-	GND		
5	VM	输入	电源(+32V)		
6	VM	输入	电源(+32V)		
7	VM	输入	电源(+32V)		
8	VM	输入	电源(+32V)		
9	VM	输入	电源(+32V)		
10	VM	输入	电源(+32V)		
11	VM	输入	电源(+32V)		
12	VM	输入	电源(+32V)		
13	SNS5V	输入	电源(+5V)		
14	SNS5V	输入	电源(+5V)		
15	GND	-	GND		
16	+3.3V	输入	电源(+3.3V)		
17	+3.3V	输入	电源(+3.3V)		
18	GND	-	GND		
19	VH_MONI2	输出	VH控制信号2		
20	VH_ENB	输入	VH电源打开/关闭信号		
21	VH_MONI1	输出	VH控制信号1		
22	VMGND	-	GND		
23	VMGND	-	GND		
24	VMGND	-	GND		
25	VMGND	-	GND		

102				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	H1-C-DATA-4-OD_B	输入	奇校验左打印头数据信号4(C)	
2	GND	-	GND	
3	/H1-C-HE-4_B	输入	左打印头热启动信号4(C)	
4	GND	-	GND	
5	H1-B-DATA-3-OD_B	输入	奇校验左打印头数据信号1(B)	
6	GND	-	GND	
7	H1-B-DATA-2-OD_B	输入	奇校验左打印头数据信号2(B)	
8	GND	-	GND	
9	PWLED4_ON	输入	多传感器LED4驱动控制	
10	MLT_SENS_2IN	输出	多传感器信号2	
11	MLT_SENS_1IN	输出	多传感器信号1	
12	/H3V_ON	输入	电源	
13	PWLED3_ON	输入	多传感器LED3驱动控制	
14	PWLED1_ON	输入	多传感器LED1驱动控制	
15	PWLED2_ON	输入	多传感器LED2驱动控制	
16	H1-DATA_LICC2	输入	左打印头模拟开关数据信号	
17	H1-DLD_LICC2	输入	左打印头模拟开关锁存信号	

J102				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
18	H1-DASLK_LICC2	输入	左打印头模拟开关时钟信号	
19	VH_DIS	输入	VH选择信号	
20	GND	-	GND	
21	H1-E-DATA-9-EV_B	输入	偶校验左打印头数据信号9(E)	
22	GND	-	GND	
23	/H1-E-HE-9_B	输入	左打印头热启动信号9(E)	
24	GND	-	GND	
25	H1-F-DATA-10-EV_B	输入	偶校验左打印头数据信号10(F)	
26	GND	-	GND	
27	H1-F-DATA-11-EV_B	输入	偶校验左打印头数据信号11(F)	
28	GND	-	GND	
29	/H1-F-HE-11_B	输入	打印头热启动信号11(F)	
30	GND	-	GND	
31	H1-F-DATA-11-OD_B	输入	奇校验左打印头数据信号11(F)	
32	GND	-	GND	
33	/H1-F-HE-10_B	输入	左打印头热启动信号10(F)	
34	GND	-	GND	
35	H1-E-DATA-9-OD_B	输入	奇校验左打印头数据信号9(E)	
36	GND	-	GND	
37	H1-F-DATA-10-OD_B	输入	奇校验左打印头数据信号10(F)	
38	GND	-	GND	
39	H1-E-DATA-8-OD_B	输入	奇校验左打印头数据信号8(E)	
40	GND	-	GND	
41	/H1-E-HE-8_B	输入	左打印头热启动信号8(E)	
42	GND	-	GND	
43	H1-D-DATA-7-OD_B	输入	奇校验左打印头数据信号7(D)	
44	GND	-	GND	
45	H-DASH_LICC2	输入	打印头模拟开关A/D触发信号	
46	/OUT_ENB	输入	打印头数据启用信号	
47	/CRCOVER	输出	小车盖传感器输出信号	
48	GND	-	GND	
49	ENCODER_B	输出	小车编码器输出信号B	
50	ENCODER_A	输出	小车编码器输出信号A	

J103	J103				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	/H1-B-HE-2_B	输入	左打印头热启动信号2(B)		
2	GND	-	GND		
3	H1-A-DATA-1-OD_B	输入	奇校验左打印头数据信号1(A)		
4	GND	-	GND		
5	H1-A-DATA-0-OD_B	输入	奇校验左打印头数据信号0(A)		
6	GND	-	GND		
7	/H1-A-HE-0_B	输入	左打印头热启动信号0(A)		
8	GND	-	GND		
9	H1-A-DATA-0-EV_B	输入	偶校验左打印头数据信号0(A)		
10	GND	-	GND		
11	/H1-A-HE-1_B	输入	左打印头热启动信号1(A)		
12	GND	-	GND		
13	H1-A-DATA-1-EV_B	输入	偶校验左打印头数据信号1(A)		
14	GND	-	GND		
15	H1-B-DATA-2-EV_B	输入	偶校验左打印头数据信号2(B)		
16	GND	-	GND		
17	H1-B-DATA-3-EV_B	输入	偶校验左打印头数据信号3(B)		
18	GND	-	GND		
19	H1-C-DATA-4-EV_B	输入	偶校验左打印头数据信号4(C)		
20	GND	-	GND		
21	/H1-B-HE-3_B	输入	左打印头热启动信号3(B)		
22	GND	-	GND		
23	H1-C-DATA-5-EV_B	输入	偶校验左打印头数据信号5(C)		
24	GND	-	GND		
25	/H1_LT_B	输入	左打印头锁存信号		
26	GND	-	GND		
27	H1_CLKP	输入	左打印头时钟信号P		
28	H1_CLKN	输入	左打印头时钟信号N		

J103	103			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
29	GND	-	GND	
30	H1-DSOUT1	输出	左打印头温度输出信号1	
31	H1-DSOUT2	输出	左打印头温度输出信号2	
32	GND	-	GND	
33	H1-C-DATA-5-OD_B	输入	奇校验左打印头数据信号5(C)	
34	GND	-	GND	
35	/H1-C-HE-5_B	输入	左打印头热启动信号5(C)	
36	GND	-	GND	
37	/H1-D-HE-6_B	输入	左打印头热启动信号6(D)	
38	GND	-	GND	
39	H1-D-DATA-6-OD_B	输入	奇校验左打印头数据信号6(D)	
40	GND	-	GND	
41	H1-D-DATA-6-EV_B	输入	偶校验左打印头数据信号6(D)	
42	GND	-	GND	
43	H1-D-DATA-7-EV_B	输入	偶校验左打印头数据信号7(D)	
44	GND	-	GND	
45	/H1-D-HE-7_B	输入	左打印头热启动信号7(D)	
46	GND	-	GND	
47	H1-E-DATA-8-EV_B	输入	偶校验左打印头数据信号8(E)	
48	GND	-	GND	
49	IO_ASIC_SCL	输入/输出	打印头ROM控制信号(时钟)	
50	IO_ASIC_SDA	输入/输出	打印头ROM控制信号(数据)	

J104	1104				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	GND	-	GND		
2	GND	-	GND		
3	VH_MONI4	输出	VH控制信号4		
4	GND	-	GND		
5	GND	-	GND		
6	GND	-	GND		
7	H0-C-DATA-4-OD_B	输入	奇校验右打印头数据信号4(C)		
8	GND	-	GND		
9	/H0-C-HE-4_B	输入	右打印头热启动信号4(C)		
10	GND	-	GND		
11	H0-B-DATA-3-OD_B	输入	奇校验右打印头数据信号3(B)		
12	GND	-	GND		
13	H0-B-DATA-2-OD_B	输入	奇校验右打印头数据信号2(B)		
14	GND	-	GND		
15	/H0-B-HE-2_B	输入	右打印头热启动信号2(B)		
16	GND	-	GND		
17	H0-A-DATA-1-OD_B	输入	奇校验右打印头数据信号1(A)		
18	GND	-	GND		
19	H0-A-DATA-0-OD_B	输入	奇校验右打印头数据信号0(A)		
20	GND	-	GND		
21	H0-DASH LICC2_B	输入	打印头模拟开关A/D触发信号		
22	GND	-	GND		
23	H0-E-DATA-9-EV_B	输入	偶校验右打印头数据信号9(E)		
24	GND	-	GND		
25	/H0-E-HE-9_B	输入	右打印头热启动信号9(E)		
26	GND	-	GND		
27	H0-F-DATA-10-EV_B	输入	偶校验右打印头数据信号10(F)		
28	GND	-	GND		
29	H0-F-DATA-11-EV_B	输入	偶校验右打印头数据信号11(F)		
30	GND	-	GND		
31	/H0-F-HE-11_B	输入	右打印头热启动信号11(F)		
32	GND	-	GND		
33	H0-F-DATA-11-OD_B	输入	奇校验右打印头数据信号11(F)		
34	GND	-	GND		
35	/H0-F-HE-10_B	输入	右打印头热启动信号10(F)		
36	GND	-	GND		
37	H0-E-DATA-9-OD_B	输入	奇校验右打印头数据信号9(E)		
38	GND	-	GND		
39	H0-F-DATA-10-OD_B	输入	奇校验右打印头数据信号10(F)		

第6章

J104	J104				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
40	GND	-	GND		
41	H0-E-DATA-8-OD_B	输入	奇校验右打印头数据信号8(E)		
42	GND	-	GND		
43	/H0-E-HE-8_B	输入	右打印头热启动信号8(E)		
44	GND	-	GND		
45	H0-D-DATA-7-OD_B	输入	奇校验右打印头数据信号7(D)		
46	GND	-	GND		
47	GND	-	GND		
48	VH_MONI3	输出	VH控制信号3		
49	GND	-	GND		
50	GND	-	GND		

J105 管脚号 信号名称 输入/输出 功能 /H0-A-HE-0_B 1 右打印头热启动信号0(A) 输入 GND 2 GND H0-A-DATA-0-EV_B 3 输入 偶校验右打印头数据信号0(A) 4 GND GND /H0-A-HE-1_B 5 输入 右打印头热启动信号1(A) GND GND 6 H0-A-DATA-1-EV B 偶校验右打印头数据信号1(A) 7 输入 GND GND 8 9 H0-B-DATA-2-EV_B 偶校验右打印头数据信号2(B) 输入 10 GND GND 11 H0-B-DATA-3-EV_B 偶校验右打印头数据信号3(B) 输入 12 GND GND 输入 13 H0-C-DATA-4-EV_B 偶校验右打印头数据信号4(C) 14 GND GND 15 /H0-B-HE-3_B 输入 右打印头热启动信号3(B) 16 GND GND 17 /LIFT_CAM_IN 输出 升降凸轮传感器输出信号 18 GND GND 19 H0-C-DATA-5-EV_B 偶校验右打印头数据信号5(C) 输入 20 GND GND 21 /H0_LT_B 右打印头锁存信号 输入 22 GND GND 23 H0 CLKP 输入 右打印头时钟信号P 24 H0_CLKN 右打印头时钟信号N 输入 25 GND GND 26 GND GND 27 H0-DASLK LICC2 输入 右打印头模拟开关时钟信号 28 H0-DATA_LICC2 输入 右打印头模拟开关数据信号 29 H0-DLD_LICC2 右打印头模拟开关锁存信号 输入 30 GND GND 31 H0-DSOUT1 输出 右打印头温度输出信号1 32 GND GND 33 H0-DSOUT2 输出 右打印头温度输出信号2 34 GND GND 35 H0-C-DATA-5-OD B 输入 奇校验右打印头数据信号5(C) 36 GND GND 37 /H0-C-HE-5_B 右打印头热启动信号5(C) 输入 38 GND GND 39 /H0-D-HE-6_B 输入 右打印头热启动信号6(D) 40 GND GND 41 H0-D-DATA-6-OD_B 输入 奇校验右打印头数据信号6(D) 42 GND GND 43 H0-D-DATA-6-EV_B 输入 偶校验右打印头数据信号6(D) 44 GND GND 45 H0-D-DATA-7-EV_B 偶校验右打印头数据信号7(D) 输入 46 GND GND 47 /H0-D-HE-7_B 输入 右打印头热启动信号7(D) 48 GND GND 49 H0-E-DATA-8-EV B 输入 偶校验右打印头数据信号8(E)

GND

50

GND

J201	201				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	ENCODER_B	输入	线性编码器输出信号B		
2	GND	-	GND		
3	ENCODER_A	输入	线性编码器输出信号A		
4	SNS_5V	输出	电源(+5V)		

T-6-31

1202				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	SNS_5V	输出	电源(+5V)	
2	GND	-	GND	
3	/CRCOVER	输入	小车盖传感器输出信号	

T-6-32

J701	1701				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	H3V	输出	电源		
2	VH1_FB	输入	VH反馈电压		
3	VH1	输出	电源		
4	VH1	输出	电源		
5	VH1	输出	电源		
6	VH1	输出	电源		
7	VH1	输出	电源		
8	VH1	输出	电源		
9	GND	-	GND		
10	GND	-	GND		
11	GND	-	GND		
12	GND	-	GND		
13	GND	-	GND		
14	GND	-	GND		
15	GND	-	GND		
16	VH2	输出	电源		
17	VH2	输出	电源		
18	VH2	输出	电源		
19	VH2	输出	电源		
20	VH2	输出	电源		
21	VH2	输出	电源		
22	VH2_FB	输入	VH2反馈电压		
23	VHT	输出	电源		
24	GND	-	GND		
25	GND	-	GND		

1702				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	GND	-	GND	
2	GND	-	GND	
3	GND	-	GND	
4	H1-B-DATA-3-EV	输出	偶校验左打印头数据信号3(B)	
5	GND	-	GND	
6	/H1-B-HE-3	输出	左打印头热启动信号3(B)	
7	GND	-	GND	
8	H1-C-DATA-4-EV	输出	偶校验左打印头数据信号4(C)	
9	GND	-	GND	
10	H1-C-DATA-5-EV	输出	偶校验左打印头数据信号5(C)	
11	GND	-	GND	
12	/H1-C-HE-5	输出	左打印头热启动信号5(C)	
13	GND	-	GND	
14	H1-C-DATA-5-OD	输出	奇校验左打印头数据信号5(C)	
15	GND	-	GND	
16	H1-D-DATA-7-OD	输出	奇校验左打印头数据信号7(D)	
17	GND	-	GND	
18	H1-D-DATA-6-OD	输出	奇校验左打印头数据信号6(D)	

管脚号 19 20	信号名称 GND /H1-D-HF-6	输入/输出	功能
19 20	GND /H1-D-HE-6	_	
20	/H1-D-HE-6	-	GND
-	III D IIE 0	输出	左打印头热启动信号6(D)
21	GND	-	GND
22	H1-D-DATA-6-EV	输出	偶校验左打印头数据信号6(D)
23	GND	-	GND
24	H1-D-DATA-7-EV	输出	偶校验左打印头数据信号7(D)
25	GND	-	GND
26	/H1-D-HE-7	输出	左打印头热启动信号7(D)
27	GND	-	GND
28	H1-E-DATA-8-EV	输出	偶校验左打印头数据信号8(E)
29	GND	-	GND
30	H1-E-DATA-9-EV		偶校验左打印头数据信号9(E)
31	GND	-	GND
32	/H1-E-HE-9	输出	左打印头热启动信号9(E)
33	GND	-	GND
34	H1-F-DATA-10-EV	输出	偶校验左打印头数据信号10(F)
35	GND	-	GND
36	H1-F-DATA-11-EV	输出	偶校验左打印头数据信号11(F)
37	GND	-	GND
38	/H1-F-HE-11	输出	左打印头热启动信号11(F)
39	GND	-	GND
40	H1-F-DATA-11-OD	输出	奇校验左打印头数据信号11(F)
41	GND	-	GND
42	H1-F-DATA-10-OD	输出	奇校验左打印头数据信号10(F)
43	GND	-	GND
44	/H1-F-HE-10	输出	左打印头热启动信号10(F)
45	GND	-	GND
46	H1-E-DATA-9-OD	输出	奇校验左打印头数据信号9(E)
47	GND	-	GND
48	H1-E-DATA-8-OD	输出	奇校验左打印头数据信号8(E)
49	GND	-	GND
50	/H1-E-HE-8	输出	左打印头热启动信号8(E)

J703	J703				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	GND	-	GND		
2	GND	输出	电源(+5V)		
3	GND	-	GND		
4	MLT_SENS_2IN	输入	多传感器信号2		
5	GND	-	GND		
6	MLT_SENS_1IN	输入	多传感器信号1		
7	GND	-	GND		
8	H1-C-DATA-4-OD	输出	奇校验左打印头数据信号4(C)		
9	GND	-	GND		
10	H1-C-HE-4	输出	左打印头热启动信号4(C)		
11	GND	-	GND		
12	H1-B-DATA-3-OD	输出	奇校验左打印头数据信号3(B)		
13	GND	-	GND		
14	H1-B-DATA-2-OD	输出	奇校验左打印头数据信号2(B)		
15	GND	-	GND		
16	H1-B-HE-2	输出	左打印头热启动信号2(B)		
17	GND	-	GND		
18	H1-A-DATA-1-OD	输出	奇校验左打印头数据信号1(A)		
19	GND	-	GND		
20	H1-A-DATA-0-OD	输出	奇校验左打印头数据信号0(A)		
21	GND	-	GND		
22	H1-A-HE-0	输出	左打印头热启动信号0(A)		
23	GND	-	GND		
24	H1-A-DATA-0-EV	输出	偶校验左打印头数据信号0(A)		
25	GND	-	GND		
26	H1-A-DATA-1-EV	输出	偶校验左打印头数据信号1(A)		
27	GND	-	GND		
28	H1-A-HE-1	输出	左打印头热启动信号1(A)		
29	GND	-	GND		

J703	703				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
30	H1-B-DATA-2-EV	输出	偶校验左打印头数据信号2(B)		
31	GND	-	GND		
32	IO_ASIC_SDA	输入/输出	打印头ROM控制信号(数据)		
33	GND	-	GND		
34	IO_ASIC_SCL	输出	打印头ROM控制信号(时钟)		
35	GND	-	GND		
36	H1_LT	输出	左打印头锁存信号		
37	GND	-	GND		
38	H1_CLK	输出	左打印头时钟信号		
39	GND	-	GND		
40	H1-DSOUT1	输入	左打印头温度输出信号1		
41	GND	-	GND		
42	H1-DSOUT2	输入	左打印头温度输出信号2		
43	GND	-	GND		
44	H1-DLD_LICC2	输出	左打印头模拟开关锁存信号		
45	GND	-	GND		
46	H1-DATA_LICC2	输出	左打印头模拟开关数据信号		
47	GND	-	GND		
48	H1-DASLK_LICC2	输出	左打印头模拟开关时钟信号		
49	GND	-	GND		
50	H-DASH_LICC2	输出	打印头模拟开关A/D触发信号		

=

T-6-35

J801	/801			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	GND	-	GND	
2	GND	-	GND	
3	VH3_FB	输入	VH3反馈电压	
4	VH3	输出	电源	
5	VH3	输出	电源	
6	VH3	输出	电源	
7	VH3	输出	电源	
8	VH3	输出	电源	
9	VH3	输出	电源	
10	GND	-	GND	
11	GND	-	GND	
12	GND	-	GND	
13	GND	-	GND	
14	GND	-	GND	
15	GND	-	GND	
16	GND	-	GND	
17	VH4	输出	电源	
18	VH4	输出	电源	
19	VH4	输出	电源	
20	VH4	输出	电源	
21	VH4	输出	电源	
22	VH4	输出	电源	
23	VH4_FB	输入	VH4反馈电压	
24	VHT	输出	电源	
25	H3V	输出	电源	

J802	J802			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	GND	-	GND	
2	H0-B-DATA-2-EV	输出	偶校验右打印头数据信号2(B)	
3	GND	-	GND	
4	H0-B-DATA-3-EV	输出	偶校验右打印头数据信号3(B)	
5	GND	-	GND	
6	H0-B-HE-3	输出	右打印头热启动信号3(B)	
7	GND	-	GND	
8	H0-C-DATA-4-EV	输出	偶校验右打印头数据信号4(C)	
9	GND	-	GND	
10	H0-C-DATA-5-EV	输出	偶校验右打印头数据信号5(C)	

J802	802			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
11	GND	-	GND	
12	H0-C-HE-5	输出	右打印头热启动信号5(C)	
13	GND	-	GND	
14	H0-C-DATA-5-OD	输出	奇校验右打印头数据信号5(C)	
15	GND	-	GND	
16	H0-D-DATA-7-OD	输出	奇校验右打印头数据信号7(D)	
17	GND	-	GND	
18	H0-D-DATA-6-OD	输出	奇校验右打印头数据信号6(D)	
19	GND	-	GND	
20	H0-D-HE-6	输出	右打印头热启动信号6(D)	
21	GND	-	GND	
22	H0-D-DATA-6-EV	输出	偶校验右打印头数据信号6(D)	
23	GND	-	GND	
24	H0-D-DATA-7-EV	输出	偶校验右打印头数据信号7(D)	
25	GND	-	GND	
26	H0-D-HE-7	输出	右打印头热启动信号7(D)	
27	GND	-	GND	
28	H0-E-DATA-8-EV	输出	偶校验右打印头数据信号8(E)	
29	GND	-	GND	
30	H0-E-DATA-9-EV	输出	偶校验右打印头数据信号9(E)	
31	GND	-	GND	
32	H0-E-HE-9	输出	右打印头热启动信号9(E)	
33	GND	-	GND	
34	H0-F-DATA-10-EV	输出	偶校验右打印头数据信号10(F)	
35	GND	-	GND	
36	H0-F-DATA-11-EV	输出	偶校验右打印头数据信号11(F)	
37	GND	-	GND	
38	H0-F-HE-11	输出	右打印头热启动信号11(F)	
39	GND	-	GND	
40	H0-F-DATA-11-OD	输出	奇校验右打印头数据信号11(F)	
41	GND	-	GND	
42	H0-F-DATA-10-OD	输出	奇校验右打印头数据信号10(F)	
43	GND	-	GND	
44	H0-F-HE-10	输出	右打印头热启动信号10(F)	
45	GND	-	GND	
46	H0-E-DATA-9-OD	输出	奇校验右打印头数据信号9(E)	
47	GND	-	GND	
48	H0-E-DATA-8-OD	输出	奇校验右打印头数据信号8(E)	
49	GND	-	GND	
50	H0-E-HE-8	输出	右打印头热启动信号8(E)	

J803	1803				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	GND	-	GND		
2	SNS_5V	输出	电源(+5V)		
3	GND	-	GND		
4	PWLED4	输出	多传感器LED4驱动信号		
5	GND	-	GND		
6	PWLED3	输出	多传感器LED3驱动信号		
7	GND	-	GND		
8	PWLED2	输出	多传感器LED2驱动信号		
9	GND	-	GND		
10	PWLED1	输出	多传感器LED1驱动信号		
11	GND	-	GND		
12	H0-DASH LICC2	输出	打印头模拟开关A/D触发信号		
13	GND	-	GND		
14	H0-DLD_LICC2	输出	右打印头模拟开关锁存信号		
15	GND	-	GND		
16	H0-DATA_LICC2	输出	右打印头模拟开关数据信号		
17	GND	-	GND		
18	H0-DASLK_LICC2	输出	右打印头模拟开关时钟信号		
19	GND	-	GND		
20	H0-DSOUT1	输入	右打印头温度输出信号1		
21	GND	-	GND		

J803	803				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
22	H0-DSOUT2	输入	右打印头温度输出信号2		
23	GND	-	GND		
24	H0-C-DATA-4-OD	输出	奇校验右打印头数据信号4(C)		
25	GND	-	GND		
26	H0-C-HE-4	输出	右打印头热启动信号4(C)		
27	GND	-	GND		
28	H0-B-DATA-3-OD	输出	奇校验右打印头数据信号3(B)		
29	GND	-	GND		
30	H0-B-DATA-2-OD	输出	奇校验右打印头数据信号2(B)		
31	GND	-	GND		
32	H0-B-HE-2	输出	右打印头热启动信号2(B)		
33	GND	-	GND		
34	H0-A-DATA-1-OD	输出	奇校验右打印头数据信号1(A)		
35	GND	-	GND		
36	H0-A-DATA-0-OD	输出	奇校验右打印头数据信号0(A)		
37	GND	-	GND		
38	H0-A-HE-0	输出	右打印头热启动信号0(A)		
39	GND	-	GND		
40	H0-A-DATA-0-EV	输出	偶校验右打印头数据信号0(A)		
41	GND	-	GND		
42	H0-A-DATA-1-EV	输出	偶校验右打印头数据信号1(A)		
43	GND	-	GND		
44	H0-A-HE-1	输出	右打印头热启动信号1(A)		
45	GND	-	GND		
46	H0_LT	输出	右打印头锁存信号		
47	GND	-	GND		
48	H0_CLK	输出	右打印头时钟信号		
49	GND	-	GND		
50	LIFT_CAM_IN	输入	升降凸轮传感器输出信号		

6.2.3 打印头继电器电路板



J101	<i>J</i> 101				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	GND	-	GND		
2	GND	-	GND		
3	VHT12	输入	电源		
4	VH2_FB	输入	VH2反馈电压		
5	VH2	输入	电源		
6	VH2	输入	电源		
7	VH2	输入	电源		
8	VH2	输入	电源		
9	VH2	输入	电源		
10	VH2	输入	电源		
11	GND	-	GND		
12	GND	-	GND		
13	GND	-	GND		
14	GND	-	GND		
15	GND	-	GND		
16	GND	-	GND		
17	GND	-	GND		
18	VH1	输入	电源		
19	VH1	输入	电源		
20	VH1	输入	电源		
21	VH1	输入	电源		
22	VH1	输入	电源		
23	VH1	输入	电源		
24	VH1_FB	输入	VH1反馈电压		
25	H3V	输入	电源		

J102	1102				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	H1-E-HE-8	输入	左打印头热启动信号8(E)		
2	GND	-	GND		
3	H1-E-DATA-8-OD	输入	奇校验左打印头数据信号8(E)		
4	GND	-	GND		
5	H1-E-DATA-9-OD	输入	奇校验左打印头数据信号9(E)		
6	GND	-	GND		
7	H1-F-HE-10	输入	打印头热启动信号10(F)		
8	VH2	-	GND		
9	H1-F-DATA-10-OD	输入	奇校验左打印头数据信号10(F)		
10	GND	-	GND		
11	H1-F-DATA-11-OD	输入	奇校验左打印头数据信号11(F)		
12	GND	-	GND		
13	H1-F-HE-11	输入	打印头热启动信号11(F)		
14	GND	-	GND		
15	H1-F-DATA-11-EV	输入	偶校验左打印头数据信号11(F)		
16	GND	-	GND		
17	H1-F-DATA-10-EV	输入	偶校验左打印头数据信号10(F)		
18	GND	-	GND		
19	H1-E-HE-9	输入	左打印头热启动信号9(E)		
20	GND	-	GND		
21	H1-E-DATA-9-EV	0	偶校验左打印头数据信号9(E)		
22	GND	-	GND		
23	H1-E-DATA-8-EV	输入	偶校验左打印头数据信号8(E)		

J102	102			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
24	GND	-	GND	
25	H1-D-HE-7	输入	左打印头热启动信号7(D)	
26	GND	-	GND	
27	H1-D-DATA-7-EV	输入	偶校验左打印头数据信号7(D)	
28	GND	-	GND	
29	H1-D-DATA-6-EV	输入	偶校验左打印头数据信号6(D)	
30	GND	-	GND	
31	H1-D-HE-6	输入	左打印头热启动信号6(D)	
32	GND	-	GND	
33	H1-D-DATA-6-OD	输入	奇校验左打印头数据信号6(D)	
34	GND	-	GND	
35	H1-D-DATA-7-OD	输入	奇校验左打印头数据信号7(D)	
36	GND	-	GND	
37	H1-C-DATA-5-OD	输入	奇校验左打印头数据信号5(C)	
38	GND	-	GND	
39	H1-C-HE-5	输入	左打印头热启动信号5(C)	
40	GND	-	GND	
41	H1-C-DATA-5-EV	输入	偶校验左打印头数据信号5(C)	
42	GND	-	GND	
43	H1-C-DATA-4-EV	输入	偶校验左打印头数据信号4(C)	
44	GND	-	GND	
45	H1-B-HE-3	输入	左打印头热启动信号3(B)	
46	GND	-	GND	
47	H1-B-DATA-3-EV	输入	偶校验左打印头数据信号3(B)	
48	GND	-	GND	
49	GND	-	GND	
50	GND	-	GND	

J103	103				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能		
1	H-DASH_LICC2	输入	打印头模拟开关A/D触发信号		
2	GND	-	GND		
3	H1-DASLK_LICC2	输入	左打印头模拟开关时钟信号		
4	GND	-	GND		
5	H1-DATA_LICC2	输入	左打印头模拟开关数据信号		
6	GND	-	GND		
7	H1-DLD_LICC2	输入	左打印头模拟开关锁存信号		
8	VH2	-	GND		
9	H1-DSOUT2	输出	左打印头温度输出信号2		
10	GND	-	GND		
11	H1-DSOUT1	输出	左打印头温度输出信号1		
12	GND	-	GND		
13	H1_CLK	输入	左打印头时钟信号		
14	GND	-	GND		
15	H1_LT	输入	左打印头锁存信号		
16	GND	-	GND		
17	IO_ASIC_SCL	输入/输出	打印头ROM控制信号(时钟)		
18	GND	-	GND		
19	IO_ASIC_SDA	输入/输出	打印头ROM控制信号(数据)		
20	GND	-	GND		
21	H1-B-DATA-2-EV	输入	偶校验左打印头数据信号2(B)		
22	GND	-	GND		
23	H1-A-HE-1	输入	左打印头热启动信号1(A)		
24	GND	-	GND		
25	H1-A-DATA-1-EV	输入	偶校验左打印头数据信号1(A)		
26	GND	-	GND		
27	H1-A-DATA-0-EV	输入	偶校验左打印头数据信号0(A)		
28	GND	-	GND		
29	H1-A-HE-0	输入	左打印头热启动信号0(A)		
30	GND	-	GND		
31	H1-A-DATA-0-OD	输入	奇校验左打印头数据信号0(A)		
32	GND	-	GND		
33	H1-A-DATA-1-OD	输入	奇校验左打印头数据信号1(A)		
34	GND	-	GND		

J103			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
35	H1-B-HE-2	输入	左打印头热启动信号2(B)
36	GND	-	GND
37	H1-B-DATA-2-OD	输入	奇校验左打印头数据信号2(B)
38	GND	-	GND
39	H1-B-DATA-3-OD	输入	奇校验左打印头数据信号3(B)
40	GND	-	GND
41	H1-C-HE-4	输入	左打印头热启动信号4(C)
42	GND	-	GND
43	H1-C-DATA-4-OD	输入	奇校验左打印头数据信号4(C)
44	GND	-	GND
45	MLT_SENS_1IN	输出	多传感器信号1
46	GND	-	GND
47	MLT_SENS_2IN	输出	多传感器信号2
48	GND	-	GND
49	SNS5V	输入	电源(+5V)
50	GND	-	GND

J201				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	H3V	输入	电源	
2	VHT34	输入	电源	
3	VH4_FB	输出	VH4反馈电压	
4	VH4	输入	电源	
5	VH4	输入	电源	
6	VH4	输入	电源	
7	VH4	输入	电源	
8	VH2	输入	电源	
9	VH4	输入	电源	
10	GND	-	GND	
11	GND	-	GND	
12	GND	-	GND	
13	GND	-	GND	
14	GND	-	GND	
15	GND	-	GND	
16	GND	-	GND	
17	VH3	输入	电源	
18	VH3	输入	电源	
19	VH3	输入	电源	
20	VH3	输入	电源	
21	VH3	输入	电源	
22	VH3	输入	电源	
23	VH3_FB	输入	VH3反馈电压	
24	GND	-	GND	
25	GND	-	GND	

J202				
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
1	H0-E-HE-8	输入	右打印头热启动信号8(E)	
2	GND	-	GND	
3	H0-E-DATA-8-OD	输入	奇校验右打印头数据信号8(E)	
4	GND	-	GND	
5	H0-E-DATA-9-OD	输入	奇校验右打印头数据信号9(E)	
6	GND	-	GND	
7	H0-F-HE-10	输入	右打印头热启动信号10(F)	
8	VH2	-	GND	
9	H0-F-DATA-10-OD	输入	奇校验右打印头数据信号10(F)	
10	GND	-	GND	
11	H0-F-DATA-11-OD	输入	奇校验右打印头数据信号11(F)	
12	GND	-	GND	
13	H0-F-HE-11	输入	右打印头热启动信号11(F)	
14	GND	-	GND	
15	H0-F-DATA-11-EV	输入	偶校验右打印头数据信号11(F)	

J202	202			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
16	GND	-	GND	
17	H0-F-DATA-10-EV	输入	偶校验右打印头数据信号10(F)	
18	GND	-	GND	
19	H0-E-HE-9	输入	右打印头热启动信号9(E)	
20	GND	-	GND	
21	H0-E-DATA-9-EV	输入	偶校验右打印头数据信号9(E)	
22	GND	-	GND	
23	H0-E-DATA-8-EV	输入	偶校验右打印头数据信号8(E)	
24	GND	-	GND	
25	H0-D-HE-7	输入	右打印头热启动信号7(D)	
26	GND	-	GND	
27	H0-D-DATA-7-EV	输入	偶校验右打印头数据信号7(D)	
28	GND	-	GND	
29	H0-D-DATA-6-EV	输入	偶校验右打印头数据信号6(D)	
30	GND	-	GND	
31	H0-D-HE-6	输入	右打印头热启动信号6(D)	
32	GND	-	GND	
33	H0-D-DATA-6-OD	输入	奇校验右打印头数据信号6(D)	
34	GND	-	GND	
35	H0-D-DATA-7-OD	输入	奇校验右打印头数据信号7(D)	
36	GND	-	GND	
37	H0-C-DATA-5-OD	输入	奇校验右打印头数据信号5(C)	
38	GND	-	GND	
39	H0-C-HE-5	输入	右打印头热启动信号5(C)	
40	GND	-	GND	
41	H0-C-DATA-5-EV	输入	偶校验右打印头数据信号5(C)	
42	GND	-	GND	
43	H0-C-DATA-4-EV	输入	偶校验右打印头数据信号4(C)	
44	GND	-	GND	
45	H0-B-HE-3	输入	右打印头热启动信号3(B)	
46	GND	-	GND	
47	H0-B-DATA-3-EV	输入	偶校验右打印头数据信号3(B)	
48	GND	-	GND	
49	H0-B-DATA-2-EV	输入	偶校验右打印头数据信号2(B)	
50	GND	-	GND	

J203			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
1	LIFT_CAM_IN	输出	升降凸轮传感器输出信号
2	GND	-	GND
3	H0_CLK	输入	打印头时钟信号
4	GND	-	GND
5	H0_LT	输入	右打印头锁存信号
6	GND	-	GND
7	H0-A-HE-1	输入	右打印头热启动信号1(A)
8	VH2	-	GND
9	H0-A-DATA-1-EV	输入	偶校验右打印头数据信号1(A)
10	GND	-	GND
11	H0-A-DATA-0-EV	输入	偶校验右打印头数据信号0(A)
12	GND	-	GND
13	H0-A-HE-0	输入	右打印头热启动信号0(A)
14	GND	-	GND
15	H0-A-DATA-0-OD	输入	奇校验右打印头数据信号0(A)
16	GND	-	GND
17	H0-A-DATA-1-OD	输入	奇校验右打印头数据信号1(A)
18	GND	-	GND
19	H0-B-HE-2	输入	右打印头热启动信号2(B)
20	GND	-	GND
21	H0-B-DATA-2-OD	输入	奇校验右打印头数据信号2(B)
22	GND	-	GND
23	H0-B-DATA-3-OD	输入	奇校验右打印头数据信号3(B)
24	GND	-	GND
25	H0-C-HE-4	输入	右打印头热启动信号4(C)
26	GND	-	GND

J203	1203			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能	
27	H0-C-DATA-4-OD	输入	奇校验右打印头数据信号4(C)	
28	GND	-	GND	
29	H0-DSOUT2	输出	右打印头温度输出信号2	
30	GND	-	GND	
31	H0-DSOUT1	输出	右打印头温度输出信号1	
32	GND	-	GND	
33	H0-DASLK_LICC2	输入	右打印头模拟开关时钟信号	
34	GND	-	GND	
35	H0-DATA_LICC2	输入	右打印头模拟开关数据信号	
36	GND	-	GND	
37	H0-DLD_LICC2	输入	右打印头模拟开关锁存信号	
38	GND	-	GND	
39	H-DASH LICC2	输入	打印头模拟开关A/D触发信号	
40	GND	-	GND	
41	PWLED1_ON	输入	多传感器LED1驱动信号	
42	GND	-	GND	
43	PWLED2_ON	输入	多传感器LED2驱动信号	
44	GND	-	GND	
45	PWLED3_ON	输入	多传感器LED3驱动信号	
46	GND	-	GND	
47	PWLED4_ON	输入	多传感器LED4驱动信号	
48	GND	-	GND	
49	SNS_5V	输入	电源(+5V)	
50	GND	-	GND	

J501			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
1	SNS5V_1	输出	电源(+5V)
2	MLT_SNS_2	输入	多传感器信号2
3	MLT_SNS_1	输入	多传感器信号1
4	GND	-	GND
5	PWLED4	输出	多传感器LED4驱动信号
6	PWLED3	输出	多传感器LED3驱动信号
7	PWLED2	输出	多传感器LED2驱动信号
8	PWLED1	输出	多传感器LED1驱动信号
9	GND	-	GND
10	IO_ASIC_SDA	输入/输出	多传感器EEPROM控制信号(数据)
11	IO_ASIC_SCL	输入/输出	多传感器EEPROM控制信号(时钟)
12	EEPROM Vcc(3.3V)	输出	电源(+3V)

T-6-45

1502			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
1	SNS5V_0	输出	电源(+5V)
2	GND	-	GND
3	LIFT_CAM_IN	输入	升降凸轮传感器输出信号

J601			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
1	VH2	输出	电源
2	VH2	输出	电源
3	VH2	输出	电源
4	VHT12	输出	打印头晶体管驱动电源
5	H1-F-DATA-10-EV	输出	偶校验左打印头数据信号10(F)
6	IO_ASIC_SDA	输入/输出	打印头ROM控制信号(数据)
7	IO_ASIC_SCL	输出	打印头ROM控制信号(时钟)
8	VH2	输出	电源
9	H1-C-DIA1	输入	左打印头DI传感器信号1(C)
10	H1-A-HE-1	输出	左打印头热启动信号1(A)
11	VH1	输出	电源
12	VH1	输出	电源
13	VH1	输出	电源

/601			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
14	VH2	输出	申源
15	VH2	输出	自源
16	H1-E-DATA-9-OD	输出	
17	H1 E HE 11	松山	
17		制山	
18	HI-E-DIAI	输入	左打印头DI传感器信号1(E)
19	H1-D-DIA1	输入	左打印头DI传感器信号1(D)
20	H3V_1	输出	电源
21	H3V_1	输出	电源
22	H1-B-DATA-3-EV	输出	偶校验左打印头数据信号3(B)
23	H1-A-DATA-0-EV	输出	偶校验左打印头数据信号0(A)
24	H1-B-HE-2	松山	
24		制山	左打叩天恐后动信亏2(D)
25	VHI	输出	电源
26	VHI	输出	电源
27	H1-D-DIA2	输入	左打印头DI传感器信号2(D)
28	H1-E-HE-8	输出	左打印头热启动信号8(E)
29	H1-E-DIA2	输入	左打印头DI传感器信号2(E)
30	H1-F-DIA2	输入	
31		松山	
31		制凸	左打叩天然后动信亏9(C)
32	HI-D-DAIA-7-EV	输出	偶校验左打印头数据信号7(D)
33	H1-D-HE-6	输出	左打印头热启动信号6(D)
34	H1-C-DATA-5-OD	输出	奇校验右打印头数据信号5(C)
35	H1-C-DATA-4-EV	输出	偶校验左打印头数据信号4(C)
36	H1-A-DATA-1-EV	益山	
37		1111 山 たみ)	四次巡江12月中入鉄増店フルワ
37		输入	左打印头DI传感器信号2(A)
38	H1-B-DIA2	输入	左打印头DI传感器信号2(B)
39	H1-C-HE-4	输出	左打印头热启动信号4(C)
40	H1-D-DATA-7-OD	输出	奇校验右打印头数据信号7(D)
41	H1-E-DATA-8-OD	输出	奇校验右打印头数据信号8(E)
42	H1-F-HF-10	松山	大打印计执合站住马10(D)
12		湘山	
43	HI-F-DATA-II-EV	输出	偶校验左打印头数据信号11(F)
44	H1-E-DATA-8-EV	输出	偶校验左打印头数据信号8(E)
45	H1-D-DATA-6-EV	输出	偶校验左打印头数据信号6(D)
46	H1-C-DIA2	输入	左打印头DI传感器信号2(C)
47	H1-C-DATA-5-EV	输出	4. 4. 5. 4. 5. 4. 5. 6. 5. 5. 6. 5. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 6. 5. 5. 5. 6. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5.
48		1111 山	
40		制入	左打印天DI传感器信号I(B)
49	HI-A-HE-0	输出	左打印头热启动信号0(A)
50	H1-B-DATA-2-OD	输出	奇校验右打印头数据信号2(B)
51	H1-B-DATA-3-OD	输出	奇校验右打印头数据信号3(B)
52	H1-C-DATA-4-OD	输出	奇校验右打印头数据信号4(C)
53	GND	-	GND
54	GND		GND
55	GND	-	GND
56		-	
30		输出	命权验石打印头数据信号11(F)
57	H1-E-DATA-9-EV	输出	偶校验左打印头数据信号9(E)
58	GND	-	GND
59	H1-D-DATA-6-OD	输出	奇校验左打印头数据信号6(D)
60	H1-C-HE-5	输出	左打印头热启动信号5(C)
61	H1-B-HE-3	输出	左打印头执启动信号3(B)
62		1미니	生けで////////////////////////////////////
62		制入	左打甲大DIF医器器信写1(A)
03	HI-A-DATA-I-OD	输出	奇校验右打印头数据信号1(A)
64	GND	-	GND
65	GND	-	GND
66	GND	-	GND
67	GND	-	GND
68	H1-F-DATA-10-OD	输出	奇校验右打印头数据信号10(F)
69	H1-F-DIA1	输入	左打印头DI传感器信号1(F)
70	H1-D-HF-7	盐 山	土 打印头拉 户动信号7(D)
71		湘山	年11 中天恐府初間 5 (U) (ND
/1		-	
12	HI_CLK	输出	左打印头时钟信号
73	H1_LT	输出	左打印头时钟信号
74	H1-B-DATA-2-EV	输出	偶校验左打印头数据信号2(B)
75	H1-A-DATA-0-OD	输出	奇校验右打印头数据信号0(A)
76	GND	-	GND
77	GND	-	GND
78	GND	-	GND

1602			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
1	VH3	絵山	
2	VH3	/扣山 ☆山	电源
3	VH3	1 11 11	电源
3	VHT24	1 11 11	电源
4		1111	
5	H0-F-DATA-10-EV	输出	偶校验石打印头数据信号10(F)
6	IO_ASIC_SDA	输入/输出	打印头ROM控制信号(数据)
7	IO_ASIC_SCL	输出	打印头ROM控制信号(时钟)
8	VH2	输出	电源
9	H0-C-DIA1	输入	右打印头DI传感器信号1(C)
10	H0-A-HE-1	输出	右打印头热启动信号1(A)
11	VH3	输出	电源
12	VH3	输出	电源
13	VH3	输出	电源
14	VH4	输出	电源
15	VH4	输出	电源
16	H0-E-DATA-9-OD	输出	奇校验右打印头数据信号9(E)
17	H0-F-HE-11	输出	去打印斗执户动信号11(F)
18		船山	
10		- 抽八 ↔ \	
19	H0-D-DIAI	输入	石打印头DI传感盎信号I(D)
20	H3V_0	输出	
21	H3V_0	输出	
22	H0-B-DATA-3-EV	输出	偶校验右打印头数据信号3(B)
23	H0-A-DATA-0-EV	输出	偶校验右打印头数据信号0(A)
24	Н0-В-НЕ-2	输出	右打印头热启动信号2(B)
25	VH3	输出	电源
26	VH3	输出	电源
27	H0-D-DIA2	输入	右打印头DI传感器信号2(D)
28	H0-E-HE-8	输出	右打印头热启动信号8(E)
29	H0-E-DIA2	榆入	古打印斗DI任咸哭信号?(F)
30	HO-F-DIA2		七打印入DI化感器信号2(E)
21			
31		111日	石打印头热启动信号9(E)
32	H0-D-DATA-7-EV	输出	偶校验右打印头数据信号7(D)
33	H0-D-HE-6	输出	右打印头热启动信号6(D)
34	H0-C-DATA-5-OD	输出	奇校验右打印头数据信号5(C)
35	H0-C-DATA-4-EV	输出	偶校验右打印头数据信号4(C)
36	H0-A-DATA-1-EV	输出	偶校验右打印头数据信号1(A)
37	H0-A-DIA2	输入	右打印头DI传感器信号2(A)
38	H0-B-DIA2	输入	右打印头DI传成器信号2(B)
39	H0-C-HE-4	输出	七打印头执户动信号4(C)
40		抽山	
40	HOEDATA COD	制出	
41	H0-E-DATA-8-OD	输出	合校验石打印头数据信号8(E)
42	H0-F-HE-10	输出	右打印头热启动信号10(F)
43	H0-F-DATA-11-EV	输出	偶校验右打印头数据信号11(F)
44	H0-E-DATA-8-EV	输出	偶校验右打印头数据信号8(E)
45	H0-D-DATA-6-EV	输出	偶校验右打印头数据信号6(D)
46	H0-C-DIA2	输入	右打印头DI传感器信号2(C)
47	H0-C-DATA-5-EV	输出	偶校验右打印头数据信号5(C)
48	H0-B-DIA1	榆入	右打印斗DI任咸哭信号1(B)
49	H0-A-HF-0	榆山	七打印(北) 自动信号(I(A))
50		相山	
50	HO D DATA 2 OD	制山	可权短右打印天奴据信号2(D)
51	HO-B-DATA-3-OD	输出	合校验右打印头数据信号3(B)
52	H0-C-DATA-4-OD	输出	奇校验右打印头数据信号4(C)
53	GND	-	GND
54	GND	-	GND
55	GND	-	GND
56	H0-F-DATA-11-OD	输出	奇校验右打印头数据信号11(F)
57	H0-E-DATA-9-EV	输出	偶校验右打印头数据信号9(E)
58	GND	-	GND
59	H0-D-DATA-6-OD	输出	奇校验右打印头数据信号6(D)
60	H0-C-HE-5	输出	右打印头执启动信号5(C)
61	H0-B-HE-3	输出	去打印斗执启动信号3(B)
62	H0-A-DIA1	1111 니	/11/12/ハボ/19/10 フハワ/ ナ灯印3.DI4成界信号1(A)
63		1111八	
65		和肛门	可仅运有打印大数据信写I(A)
04	GND	-	GND

1602			
管脚号	信号名称	输入/输出	功能
65	GND	-	GND
66	GND	-	GND
67	GND	-	GND
68	H0-F-DATA-10-OD	输出	奇校验右打印头数据信号10(F)
69	H0-F-DIA1	输入	右打印头DI传感器信号1(F)
70	H0-D-HE-7	输出	右打印头热启动信号7(D)
71	GND	-	GND
72	H0_CLK	输出	右打印头时钟信号
73	H0_LT	输出	右打印头锁存信号
74	H0-B-DATA-2-EV	输出	偶校验右打印头数据信号2(B)
75	H0-A-DATA-0-OD	输出	奇校验右打印头数据信号0(A)
76	GND	-	GND
77	GND	-	GND
78	GND	-	GND

6.3 升级

6.3.1 固件更新工具

使用下列工具可以更新打印机中主控制器的固件。

- GARO固件更新工具

- L打印机维修工具

1. GARO固件更新工具

GARO固件更新工具与向用户提供的工具是相同的。

- 步骤: 1) 启动CARO固件更新工具。 2014年13月为联机模式。
 - 2) 将打印机设为联机模式。
 - 3) 根据显示屏上显示的说明,将固件数据传送到打印机中。
 - 4) 操作面板上LCD显示的数据会发生变化,同时会自动更新固件。
 - 5) 固件更新完成后,打印机将重新启动。

文件传送路径:

IEEE1394、USB、网络

2. L打印机维修工具

步骤:

- 1) 启动L打印机维修工具。
- 2) 将打印机设为联机模式。
- 3) 指定固件文件(jdl), 然后传送它。
- 4) 操作面板上LCD显示的数据会发生变化,同时会自动更新固件。
- 5) 固件更新完成后,打印机将重新启动。

文件传送路径:

IEEE1394、USB、网络

<u>6.4 维修工具</u>

6.4.1 工具列表

通用工具	应用程序
飞利浦长螺丝刀	拧紧和拧下螺丝
飞利浦螺丝刀	拧紧和拧下螺丝
平头螺丝刀	拆下E型环
针头钳	安装和拆下弹簧部件
六角扳手	拧紧和拧下六角螺丝
平刷	涂润滑剂
棉绒纸	擦掉墨水
橡胶手套	避免墨水污点

т.	6-	Λ	0
	U -	-	-

专用工具	应用程序
润滑油MOLYKOTE PG-641 (CK-0562-000)	涂抹到指定的位置
润滑油PERMALUBE G-2 (CK-0551-020)	涂抹到指定的位置
盖板开关工具 (QY9-0103-000)	按下盖板开关

第7章 维修模式

目录

7.1 维修模式	
711 维修档式损作	7-1
7.17	
7.1.3 维修模式详细信息	
7.1.4 样本打印	7-19

<u>7.1 维修模式</u>

7.1.1 维修模式操作

a. 如何进入维修模式 按照下面的步骤进入维修模式。

1) 关闭打印机。

- 2) 在按住"纸张来源[Paper Source]"键和"信息[Information]"键的同时,打开打印机。
- 3) 在显示打印机固件版本的屏幕右上角会显示"S"。
- 4)显示"联机(Online)"后,按下"菜单[Menu]"键显示"维修模式(SERVICE MODE)"顶部菜单,并且"消息LED (MESSAGE LED)"开始闪烁。

*维修模式已添加到主菜单的选项中。即使在错误状态下(显示屏上显示错误信息),通过关闭电源,使用上述键操作,也可以进入维修模式。

b. 如何退出维修模式

关闭打印机。

c. 维修模式下的按键操作

- 选择菜单和参数: [◀]或[▶]键
- 转到下一级菜单:[▼]键
- 转到上一级菜单: [▲]键
- -确定所选菜单或参数:确定[OK]键

7.1.2 维修模式图表

维修模式下的菜单和参数的层级如下所示。

第一级 第二级 第三级 第四级 第五级 显示(DISPLAY) 打印信息(PRINTINF) 是(YES)/否(NO) :选择"是(YES)" 可执行打印 系统(SYSTEM) S/N 类型(TYPE) LF类型(LF TYPE) TMP LF尺寸(SIZE LF) LF尺寸(SIZE LF) CR尺寸(SIZE CR) CR尺寸(SIZE CR) 打印头(HEAD) 右S/N (S/N R) 左S/N (S/N L) 右批号(LOT R) 左批号(LOT L) 墨水(INK) Y В 警告(WARNING) 1 20 错误(ERROR) 1 20 墨水检查(INK CHECK) 000000 000000 I/O显示1 (I/O DISPLAY 2) I/O显示 (I/O DISPLAY) I/O显示2 (I/O DISPLAY 2) 打印模式 (PRINT PATTERN) 调整(ADJUST) 喷嘴1 (NOZZLE 1) :按"确定[OK]" 按钮即可执行 · 按"确定[OK]" 光轴(OPTICAL AXIS) 按钮即可执行 LF调整 LF调整2 传感器检查 (SENSOR CHECK) 自动打印头调整 (AUTO HEAD ADJ) 打印头调整 (HEAD ADJ.) · 按"确定[OK]" 粗略(ROUGH) 按钮即可执行 手动打印头调整 (MANUAL HEAD ADJ) :按"确定[OK]" 精细(DETAIL) 按钮即可执行 :按"确定[OK]" 按钮即可执行 基本(BASIC) 调整设置(ADJ. SETTING) А A-1 调整值输入 (Adjustment value entry) A-48 调整值输入 :调整值输/ (Adjustment value entry) :调整值输入 (Adjustment F F-1 value entry) :调整值输入 (Adjustment F-2 value entry) 保存设置 (SAVE SETTINGS) 是(YES)/否(NO) 复位设置(RESET SETTINGS) 是(YES)/否(NO) 喷嘴检查位置 (NOZZLE CHK POS.) 是(YES)/否(NO) 校准间隙(GAP CALIB.) 是(YES)/否(NO) 更改LF类型 0/1更换(REPLACE) 切纸器(CUTTER) 是(YES)/否(NO)

T-7-1

第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
计数器(COUNTER)	打印机(PRINTER)	TTL寿命(LIFE TTL)		
		卷筒寿命(LIFE ROLL)		
		单页纸寿命 (LIFE CUTSHEET)		
		A寿命(LIFE A)		
		F寿命(LIFE F)		
		开机(POWER ON)		
		W墨水(W-INK)		
		切纸器(CUTTER)		
	小左(CAPPIACE)	清洁(WIPE)		
	小平(CARRIAGE)	新印(FRINT) 驱动(DRIVF)		
		CR计数(CR COUNT)		
		CR距离(CR DIST.)		
		打印计数(PRINT COUNT)		
	清洁(PURGE)	CLN-A-1		
		CLN-A-2		
		CLN-A-3		
		CLN-A-6		
		CLN-A-7		
		CLN-A-10		
		CLN-A-15		
		CLN-A-16		
		CLN-A-17		
		CLN-A-TTL		
		CLN-M-1		
		CLN-M-4		
		CLN-M-6		
		CLN-M-TTL		
	清除(CLEAR)	清除墨水消耗 (CLR-INK CONSUME)		
		清除切纸器更换 (CLR-CUTTER EXC.)		
		清除MTC更换 (CLR-MTC EXC.)		
		清除打印头更换 (CLR-HEAD R EXC.)		
		清除左打印头更换 (CLR-HEAD L EXC.)		
		清除装置A更换 (CLR-UNIT A EXC.)		
		清除装置D更换 (CLR-UNIT D EXC.)		
		清除装置H更换 (CLR-UNIT H EXC.)		
		清除装置K更换 (CLR-UNIT K EXC.)		
		清除装置M更换 (CLR-UNIT M EXC.)		
		清除装置P更换 (CLR-UNIT P EXC.)		
		清除装置V更换 (CLR-UNIT V EXC.)		
		清除装置X更换 (CLR-UNIT X EXC.)		
		清除出厂计数 (CLR-FACTORY CNT.)		

Г

		1		
第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
十数器(COUNTER)	更换(EXCHANGE)	切纸器更换(CUTTER EXC.)		
		MTC更换(MTCEXC.) ナセロリ 更換(UEAD D EVC)		
		右打印头更换(HEAD K EAC.)		
		左打印天更换(HEAD L EAC.) 垢更换(M/B)		
		(BOARD EXC.(M/B))		
		A装置更换(UNIT A EXC.)		
		装置D更换(UNIT D EXC.)		
		装置H更换(UNIT H EXC.)		
		装置K更换(UNIT K EXC.)		
		装置M更换(UNIT M EXC.)		
		装置P更换(UNIT P EXC.)		
		装置V更换(UNIT V EXC.)		
	111 1 1 I 141	装置X更换(UNIT X EXC.)		
	详细计数 (DETAIL-CNT)	移动打印机 (MOVE PRINTER)		
		N墨水CHK(Y) (N-INK CHK(Y))		
		N墨水CHK(B) (N-INK CHK(B))		
		介质配置计数 (MEDIACONFIG-CNT)		
	墨水使用1 (INK-USE1)	墨水使用1(Y) (INK-USE1(Y))		
		 墨水使用1(B) (INK-USE1(B))		
		墨水使用1(TTL) (INK-USE1(TTL))		
		N墨水使用1(Y) (N-INK-USE1(Y))		
		 N墨水使用1(B)		
		N墨水使用1(TTL)		
		(N-INK-USE1(TTL))		
	墨水使用2 (INK-USE2)	墨水使用2(Y)(INK-USE2(Y))		
		墨水使用2(B) (INK-USE2(B))		
		墨水使用2(TTL) (INK-USE2(TTL))		
		N墨水使用2(Y) (N-INK-USE2(Y))		
		N墨水使用2(B) (N-INK-USE2(B))		
		N墨水使用2(TTL) (N-INK-USE2(TTL))		
	墨水更换(INK-EXC)	墨水更换(Y) (INK-EXC(Y))		
		 墨水更换(B) (INK-EXC(B))		
		墨水更换(TTL) (INK-EXC(TTL))		
		N墨水更换(Y) (N-INK-EXC(Y))		
		N墨水更换(B) (N-INK-EXC(B))		
		N墨水更换(TTL)		
		(N-INK-EXC(TTL))		

T-7-4

第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
计数器(COUNTER)	介质1 (MEDIA 7)	名称(NAME)		
		TTL		
		TTL		
		卷筒(ROLL)		
		卷筒(ROLL)		
		单页纸(CUTSHEET)		
		单页纸(CUTSHEET)		
	介质7 (MEDIA 7)	名称(NAME)		
		TTL		
		TTL		
		卷筒(ROLL)		
		卷筒(ROLL)		
		单页纸(CUTSHEET)		
		单页纸(CUTSHEET)		
	其他介质(MEDIA	名称(NAME)		
	OTHER)	TTL	-	
		TTL	-	
		卷筒(ROLL)		
		卷筒(ROLL)		
		单页纸(CUTSHEET)		
		单页纸(CUTSHEET)		
	卷筒介质尺寸1	P-SQ 60-	-	
	(MEDIASIZE1 ROLL)	P-SQ 60-		
		P-SQ 44-60		
		P-SQ 44-60		
		P-SQ 36-44		
		P-SQ 36-44		
		P-SQ 24-36		
		P-SQ 24-36		
		P-SQ 17-24		
		P-SQ 17-24		
		P-SQ -17		
		P-SQ -17	4	
		P-CNT 60-	_	
		P-CNT 44-60	4	
		P-CNT 36-44	4	
		P-UNI 24-30 P-UNI 17-24	4	
		P-CNT 17-24	-	
	其他介质(MEDIA OTHER) 卷筒介质尺寸1 (MEDIASIZE1 ROLL)	単页纸(CUTSHEET) 単页纸(CUTSHEET) 名称(NAME) TTL TTL 花筒(ROLL) 卷筒(ROLL) 卷筒(ROLL) 単页纸(CUTSHEET) 単页纸(CUTSHEET) P-SQ 60- P-SQ 60- P-SQ 44-60 P-SQ 44-60 P-SQ 44-60 P-SQ 36-44 P-SQ 36-44 P-SQ 36-44 P-SQ 24-36 P-SQ 17-24 P-SQ 17-24 P-SQ 17-24 P-SQ 17 P-CNT 60- P-CNT 44-60 P-CNT 36-44 P-CNT 36-44 P-CNT 17-24 P-CNT 17-24 P-CNT 17-24		

=

第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
计数器(COUNTER)	卷筒介质尺寸2 (MEDIASIZE2 ROLL)	D-SQ 60-		
		D-SQ 60-		
		D-SQ 44-60		
		D-SQ 44-60		
		D-SQ 36-44		
		D-SQ 36-44		
		D-SQ 24-36		
		D-SQ 24-36		
		D-SQ 17-24		
		D-SQ 17-24		
		D-SQ -17		
		D-SQ -17		
		D-CNT 60-		
		D-CNT 44-60		
		D-CNT 36-44		
		D-CNT 24-36		
		D-CNT 17-24		
		D-CNT -17		
	单页纸介质尺寸1 (MEDIASIZE1 CUT)	P-SQ 60-		
		P-SQ 60-		
		P-SQ 44-60		
		P-SQ 44-60		
		P-SQ 36-44		
		P-SQ 36-44		
		P-SQ 24-36		
		P-SQ 24-36		
		P-SQ 17-24		
		P-SQ 17-24		
		P-SQ -17		
		P-SQ -17		
		P-CNT 60-		
		P-CNT 44-60		
		P-CNT 36-44		
		P-CNT 24-36		
		P-CNT 17-24		
		P-CNT -17		

T-7-6

第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
计数器 (COUNTER)	单页纸介质尺寸2	D-SQ 60-		
	(MEDIASIZE2 CUT)	D-SQ 60-		
		D-SQ 44-60		
		D-SQ 44-60		
		D-SQ 36-44		
		D-SQ 36-44		
		D-SQ 24-36		
		D-SQ 24-36		
		D-SQ 17-24		
		D-SQ 17-24		
		D-SQ -17		
		D-SQ -17		
		D-CNT 60-		
		D-CNT 44-60		
		D-CNT 36-44		
		D-CNT 24-36		
		D-CNT 17-24		
		D-CNT -17		
	打印头点计数	Y		
	(HEAD DOT CNT.) 1			
		В		
		TTL		
	打印头点计数	Y		
	(HEAD DOT CNT.) 2			
		В		
		TTL		
	零件计数 (PARTS CNT.)	计数器A (COUNTER A)	确定(OK)/W1/W2/E	
			零件A1 (PARTS A1)	1:00
				2:00
				3:00
				4:00
		计数器X (COUNTER X)	确定(OK)/W1/W2/E	
			零件X1	1:00
			(PARTS X1)	2:00
				3:00
				4:00

第一级	第二级	第三级	第四级	第五级
设置(ADJ. SETTING)	方法(Pth)	打开(ON)/关闭(OFF)		
	RTC	日期	XXXX/XX/XX	: 日期输入 (Date entry)
		时间	XX:XX	:时间输入 (Date entry)
	PV自动判断 (PV AUTO JUDGE)	打开(ON)/关闭(OFF)		
初始化 (INITIALIZE)	警告(WARNIG)	: 按 "确定[OK]" 按钮即可 清除		
	错误(ERROR)	: 按 "确定[OK]" 按钮即可 清除		
	调整(ADJUST)	:按"确定[OK]"按钮即可 清除		
	W墨水(W-INK)	:按"确定[OK]"按钮即可 清除		
	小车(CARRIAGE)	:按"确定[OK]"按钮即可 清除		
	清洁(PURGE)	:按"确定[OK]"按钮即可 清除		
	墨水使用计数 (INK-USE CNT)	:按"确定[OK]"按钮即可 清除		
	切纸器更换计数 (CUTTER-CHG CNT)	:按"确定[OK]"按钮即可 清除		
	W墨水更换计数(W- INK-CHG CNT)	:按"确定[OK]"按钮即可 清除		
	右打印头更换计数 (HEAD-CHG R CNT)	:按"确定[OK]"按钮即可 清除		
	左打印头更换计数 (HEAD-CHGLCNT)	:按"确定[OK]"按钮即可 清除		
	硬盘BOX密码 (HDD BOX PASS.)	:按"确定[OK]"按钮即可 清除		
	零件更换计数 (PARTS-CHG CNT)	零件A (PARTS A)	零件A1 (PARTS A1)	:按"确定[OK]" 按钮即可清除
		零件X1 (PARTS X1)		:按"确定[OK]" 按钮即可清除
	零件计数器 (PARTS COUNTER)	零件A (PARTS A)	零件A1 (PARTS A1)	:按"确定[OK]" 按钮即可清除
		零件X1 (PARTS X1)		:按"确定[OK]" 按钮即可清除
7.1.3 维修模式详细信息

本部分介绍维修模式菜单的详细信息。

a) 显示

显示和打印打印机信息。

1) 打印信息

打印"用户(User)"菜单中的调整值,以及有关A4尺寸或更大纸张的"显示[DISPLAY]"和"计数器[COUNTER]"参数。使用卷筒介质时,将根据介质宽度对布局进行优化。

2) 系统

显示下列打印机信息。

T-7-8

显示	描述	单位
S/N	打印机的序列号	-
类型(TYPE)	主控制器电路板上的类型设置 * 60代表iPF9100/9000S/9000。	-
LF类型(LF TYPE)	送纸辊类型: 0或1	-
TMP	环境温度	摄氏度
LF尺寸(SIZE LF)	检测到的已装入介质的尺寸(送纸方向) 对于卷筒介质,检测到的尺寸永远为0。	mm
LF尺寸(SIZE LF)	检测到的已装入介质的尺寸(送纸方向) 对于卷筒介质,检测到的尺寸永远为0。	英寸
CR尺寸(SIZE CR)	检测到的已装入介质的尺寸(小车扫描方向)	mm
CR尺寸(SIZE CR)	检测到的已装入介质的尺寸(小车扫描方向)	英寸

3) 打印头

显示打印头的以下EEPROM信息。

T-7-9

显示	描述
右S/N (S/N R)	右打印头的序列号
左S/N (S/N L)	左打印头的序列号
右批号(LOT R)	右打印头的批号
左批号(LOT L)	左打印头的批号

4) 墨水

显示自安装下列墨盒以来过去的天数。

T-7-10

显示	描述	单位
BK	自安装BK墨盒以来过去的天数	天
MBK	自安装MBK墨盒以来过去的天数	天
С	自安装C墨盒以来过去的天数	天
М	自安装M墨盒以来过去的天数	天
Y	自安装Y墨盒以来过去的天数	天
PC	自安装PC墨盒以来过去的天数	天
PM	自安装PM墨盒以来过去的天数	天
GY	自安装GY墨盒以来过去的天数	天
PGY	自安装PGY墨盒以来过去的天数	天
R	自安装R墨盒以来过去的天数	天
G	自安装G墨盒以来过去的天数	天
В	自安装B墨盒以来过去的天数	天

5) 警告

显示警告历史记录(最多20个事件)。最新事件的历史记录编号最小。

6) 错误

显示错误历史记录(最多20个事件)。最新事件的历史记录编号最小。

7) 墨水检查 按Y、PC、C、PGY、GY、BK、PM、M、MBK、R、G和B的顺序显示执行关闭剩余墨水量检测(使用已填充的墨盒)操作的历史记录。 0: 从未执行过 1: 至少执行过一次

b) I/O显示

显示屏上将显示每个传感器和开关的信息。

显示屏上将显示传感器和开关的状态。 开=1,关或未使用=0 开=1 关或未使用=0

屏幕1

T-7-11

Ι	/	0		D	Ι	S	Р	L	А	Y		1				上面的行	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	下面的行	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 (显示位置)

屏幕2

I	/	0		D	Ι	S	Р	L	А	Y		2				上面的行
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	下面的行

17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 (显示位置)

可使用 [◀] 和 [▶] 按钮在屏幕1和屏幕2之间切换。

这些屏幕显示相关传感器的状态,如下表所示。

显示位置	传感器名称	LCD显示内容
1	泵凸轮传感器	0: 传感器开, 1: 传感器关
2	阀打开/关闭检测右传感器	0: 传感器开, 1: 传感器关
3	左搅拌凸轮传感器	0: 传感器开, 1: 传感器关
4	右搅拌凸轮传感器	0: 传感器开, 1: 传感器关
5	(未使用)	-
6	升降凸轮传感器	0: 传感器开, 1: 传感器关
7	送纸辊HP传感器	0: 传感器开, 1: 传感器关
8	上盖锁定开关	0: 墨盒盖开, 1: 墨盒盖关
9	小车盖板传感器	0: 墨盒盖开, 1: 墨盒盖关
10	墨盒盖右开关	0: 墨盒盖开, 1: 墨盒盖关
11	墨盒盖左开关	0: 墨盒盖开, 1: 墨盒盖关
12	(未使用)	-
13	(未使用)	-
14	(未使用)	-
15	(未使用)	-
16	(未使用)	-
17	(未使用)	-
18	(未使用)	-
19	(未使用)	-
20	(未使用)	-
21	(未使用)	-
22	小车HP传感器	0: 传感器开, 1: 传感器关
23	压力释放开关	0: 已释放, 1: 已上压
24	介质传感器	0: 无介质, 1: 介质已加载
25	(未使用)	-
26	(未使用)	-
27	(未使用)	-
28	介质收紧装置检测	0: 未检测到, 1: 已检测
29	介质收紧传感器输入信号	0: 低, 1: 高
30	阀打开/关闭检测左传感器	0: 传感器开, 1: 传感器关
31	(未使用)	-
32	(未使用)	-

c) 调整

执行调整的同时打印调整信息,并检查打印机部件的所需模式。

1) 打印模式

T-7-14

显示	描述
喷嘴1 (NOZZLE 1)	在不使用无释放备份的情况下单向打印喷嘴检查图案。 它用于检查无释放喷嘴。 - 介质尺寸: A4 - 介质类型: 任意
光轴(OPTICAL AXIS)	打印图案并调整多传感器的光轴。 有关详细信息,请参考"拆卸/重新组装">"调整和设置项">"更换小车装 置或多传感器之后的步骤"。 - 介质类型:光滑相纸
LF调整	自动更正送纸辊的偏心度。有关详细信息,请参考"拆卸/重新组装">"调 整和设置项">"更换送纸辊或送纸辊编码器之后的步骤"。 - 介质类型为"光滑相纸"。
LF调整2	手动更正送纸辊的偏心度。有关详细信息,请参考"拆卸/重新组装">"调整和设置项">"更换送纸辊或送纸辊编码器之后的步骤"。 - 介质类型为"光滑相纸"。
传感器检查(SENSOR CHECK)	*适用于工厂

A

"传感器检查(SENSOR CHECK)"专用于工厂调整。 不需要由维修人员进行调整。

2) 打印头调整 设置或初始化每个打印头的注册调整值。

T-7-15

显示			描述
自动打印头调整 (AUTO HEAD ADJ)	粗略(ROUGH)		打印自动打印头调整(粗略调整)的图案。
手动打印头调整 (MANUAL HEAD ADJ)	精细(DET	TAIL)	打印手动打印头调整的精细图案。 打印完成后,模式将更改为"调整设置[ADJ.SETTING]"。检查打印出来的图案并输入设置值。
	基本(BASIC)		打印手动打印头调整的基本图案。 打印完成后,模式将更改为"调整设置[ADJ.SETTING]"。检查打印出来的图案并输入设置值。
调整设置 (ADJ. SETTING)	A到F (A to F)	A-1到F-1 (A-1 to F-1)	此模式用于输入注册调整值。 更改值之前,可以通过打印状态打印将值恢复为以前的值。
	保存设置 (SAVE SETTINGS)		保存已输入的注册调整值。
复位设置(RESET SETTIN	IGS)		将注册调整值初始化为0。

3) 喷嘴检查位置

此模式用于调整打印头管理传感器的光轴。有关详细信息,请参考"拆卸/重新组装">"调整和设置项">"更换打印头管理传感器之后的步骤"。

4) 间隙校准

此模式通过多传感器测量打印头和介质之间的间隙,并更正校准值。

5) 更改LF类型 更改送纸辊类型。 0: 旧送纸辊

1: 新送纸辊

d) 更换 1) 切纸器

此模式用于更换切纸器装置。

e) 计数器

显示每个装置的寿命(使用频率和时间),并打印每种介质类型等的打印数量。 此选项下的数值可以通过"打印信息[PRINT INF]"选项进行打印。

1) 打印机:产品寿命计数器

T-7-16

显示	描述	单位
TTL寿命(LIFE TTL)	积累打印的的介质数量(等同于A4纸)	张
卷筒寿命(LIFE ROLL)	积累打印的卷纸张的数量(等同于A4纸)	张
单页纸寿命(LIFE CUTSHEET)	积累打印的单页纸数量(等同于A4纸)	张
A-F寿命(LIFE A-F)	在环境A到F中积累打印出的介质数量	张
开机(POWER ON)	累计开机时间(不包括休眠时间)	小时数
W墨水(W-INK)	维护墨盒的剩余容量	%
切纸器(CUTTER)	切割操作的数量(每来回移动一次计一次数)	次数
清洁(WIPE)	清洁操作的次数数	次数

2) 小车: 与小车装置相关的计数器

T-7-17

显示	描述	单位
打印(PRINT)	累计打印时间	小时数
驱动(DRIVE)	累计小车移动时间	小时数
CR计数(CR COUNT)	累计小车扫描计数(每来回移动一次计一次数)	次数
CR距离(CR DIST.)	累计小车扫描距离(每移动210mm计一次数)	次数
打印计数(PRINT COUNT)	累计打印结束计数(每盖一次盖计一次数)	次数

3) 清洁: 与清洁装置有关的计数器

显示	描述	单位
CLN-A-1	自动清除次数1(常规泵)操作	次数
CLN-A-2	自动清除次数2 (墨水杆调整)操作	次数
CLN-A-3	自动清除次数3 (初始填充)操作	次数
CLN-A-6	自动清除次数6(增强正常泵)操作	次数
CLN-A-7	自动清除次数7 (老化)操作	
CLN-A-10	自动清除次数10(在次级传输后墨水填充)操作	次数
CLN-A-11	自动清除次数11 (在头部更换后填充)操作	次数
CLN-A-15	自动清除次数15 (少量泵点数)操作	次数
CLN-A-16	自动清除次数16 (搅动沉淀墨水)操作	次数
CLN-A-17	自动清除次数17 (小量泵)操作	次数
CLN-A-TTL	自动清除总次数	次数
CLN-M-1	手动清除次数1(正常泵)操作	次数
CLN-M-4	手动清除次数4 (打印头更换后从头部排墨)操作	次数
CLN-M-5	手动清除次数5(传送前从打印头和前管排墨)操作	次数
CLN-M-6	手动清除次数6(增强正常泵)操作	次数
CLN-M-TTL	手动清除操作总次数	次数

4) 清除: 计数器初始化计数器

T-7-19			
显示	描述	单位	
清除墨水消耗(CLR-INK CONSUME)	清除墨水部分消耗量的累计计数	次数	
清除切纸器更换(CLR-CUTTER EXC.)	清除切纸器更换计数的累计计数	次数	
清除MTC更换(CLR-MTC EXC.)	清除维护墨盒更换计数的累计计数	次数	
清除左打印头更换(CLR-HEAD L EXC.)	清除左打印头更换计数的累计计数	次数	
清除打印头更换(CLR-HEAD R EXC.)	清除右打印头更换计数的累计计数	次数	
清除装置A更换(CLR-UNIT A EXC.)	清除装置A (废墨系统)更换计数的累计计数	次数	
清除装置D更换(CLR-UNIT D EXC.)	清除装置D(小车装置)更换计数的累计计数	次数	
清除装置H更换(CLR-UNIT H EXC.)	清除装置H(清洁装置)更换计数的累计计数	次数	
清除装置K更换(CLR-UNIT K EXC.)	清除装置K (打印头管理传感器)更换计数的累计计数	次数	
清除装置M更换(CLR-UNIT M EXC.)	清除装置M (小车马达)更换计数的累计计数	次数	
清除装置P更换(CLR-UNIT P EXC.)	清除装置P(送纸马达)更换计数的累计计数	次数	
清除装置V更换(CLR-UNIT V EXC.)	清除装置V (喷雾扇装置)更换计数的累计计数	次数	
清除装置X更换(CLR-UNIT X EXC.)	清除装置X (多传感器)更换计数的累计计数	次数	
清除出厂计数(CLR-FACTORY CNT.)	适用于工厂	次数	

5) 更换: 与零件更换有关的计数器

T-7-20

显示	描述	单位
切纸器更换(CUTTER EXC.)	切纸器更换计数 (执行切纸器更换模式的计数)	次数
MTC更换(MTC EXC.)	维护墨盒更换计数	次数
右打印头更换(HEAD R EXC.)	右打印头更换计数	次数
左打印头更换(HEAD L EXC.)	左打印头更换计数	次数
板更换(M/B) (BOARD EXC.(M/B))	主控制器电路板更换计数	次数
A装置更换(UNIT A EXC.)	裝置A (废墨系统)更换计数 (执行"初始化[INITIALIZE]">"零件计数器[PARTS COUNTER]"> "零件A [PARTS A]"的计数)	次数
装置D更换(UNIT D EXC.)	裝置D(小车裝置)更换计数 (执行"初始化[INITIALIZE]">"零件计数器[PARTS COUNTER]"> "零件D [PARTS D]"的计数)	次数
装置H更换(UNIT H EXC.)	裝置H(清洁裝置)更换计数 (执行"初始化[INITIALIZE]">"零件计数器[PARTS COUNTER]"> "零件H [PARTS H]"的计数)	次数
装置K更换(UNIT K EXC.)	裝置K(打印头管理传感器)更换计数 (执行"初始化[INITIALIZE]">"零件计数器[PARTS COUNTER]"> "零件K [PARTS K]"的计数)	次数
装置M更换(UNIT M EXC.)	装置M (小车装置)更换计数 (执行"初始化[INITIALIZE]">"零件计数器[PARTS COUNTER]"> "零件M [PARTS M]"的计数)	次数
装置P更换(UNIT P EXC.)	装置P(送纸马达)更换计数 (执行"初始化[INITIALIZE]">"零件计数器[PARTS COUNTER]"> "零件P[PARTS P]"的计数)	次数
装置V更换(UNIT V EXC.)	装置V (喷雾扇装置)更换计数 (执行"初始化[INITIALIZE]"> "零件计数器[PARTS COUNTER]"> "零件V [PARTS V]"的计数)	次数
装置X更换(UNIT X EXC.)	裝置X(多传感器)更换计数 (执行"初始化[INITIALIZE]">"零件计数器[PARTS COUNTER]"> "零件X [PARTS X]"的计数)	次数

6) 详细计数:其他计数器

T-7-21

显示		描述	
移动打印机 (MOVE PRINTER)	A (B、C、D和E)	A: 在主菜单中执行"移动打印机(MOVE PRINTER)"的次数 B: 执行"级别1 (LEVEL 1)"的次数 C: 执行"级别2 (LEVEL 2)"的次数 D: 执行"级别3 (LEVEL 2)"的次数 E: 上次执行"移动打印机(MOVE PRINTER)"的级别	次数
N墨水CHK(XX) (N-INKCHK(XX))		XX:墨水颜色 关闭每种颜色的墨水剩余量检测的计数	次数
介质配置计数 (MEDIACONFIG-CNT)		介质编辑器注册的介质计数	次数

7) INK-USE1:用于墨水的计数器

T-7-22

显示	描述	单位
墨水使用1(XX) (INK-USE1(XX))	XX: 墨水颜色	ml
	晋逋墨水的累计消耗量	
墨水使用1(TTL) (INK-USE1(TTL))	普通墨水累计消耗的总量	ml
N墨水使用1(XX) (N-INK-USE1(XX))	XX:墨水颜色	ml
	填充墨水累计的消耗量	
N墨水使用1(TTL) (N-INK-USE1(TTL))	填充墨水累计消耗的总量	ml

8) INK-USE2:用于墨水的计数器

显示	描述	单位
墨水使用2(XX) (INK-USE2(XX))	XX:墨水颜色 当前安装的墨盒中的普通墨水的消耗量。	ml
墨水使用2(TTL) (INK-USE2(TTL))	当前安装的墨盒中的普通墨水的总消耗量	ml
N墨水使用2(XX) (N-INK-USE2(XX))	XX:墨水颜色 当前安装的墨盒中填充墨水的消耗量	ml
N墨水使用2(TTL) (N-INK-USE2(TTL))	当前安装的墨盒中填充墨水的总消耗量	ml

9) INK-EXC:用于墨盒更换的计数器

T-7-24

显示	描述	单位
墨水更换(XX) (INK-EXC(XX))	XX: 墨水颜色	ml
	更换普通墨盒的累计计数	
墨水更换(TTL) (INK-EXC(TTL))	更换普通墨盒的累计计数的总量	ml
N墨水更换(XX) (N-INK-EXC(XX))	XX:墨水颜色 更换填充墨盒的累计计数	ml
N墨水更换(TTL) (N-INK-EXC(TTL))	更换填充墨盒的累计计数的总量	ml

10) 介质x (x: 1到7):用于介质打印的计数器 根据较大累计打印区域的顺序分别显示一到七个介质类型。

T-7-25

显示	描述	单位
名称(NAME)	介质类型	-
TTL	卷筒介质和单页纸累计打印区域的总量(公制)	m2
TTL	卷筒介质和单页纸累计打印区域的总量(英寸)	Sq.f
卷筒(ROLL)	卷筒介质的累计打印区域(公制)	m2
卷筒(ROLL)	卷筒介质的累计打印区域(英寸)	Sq.f
单页纸(CUT SHEET)	单页纸的累计打印区域(公制)	m2
单页纸(CUT SHEET)	单页纸的累计打印区域(英寸)	Sq.f

11) 其他介质:用于介质打印的计数器 显示除上述以外的其他介质类型的累计打印区域的总量

T-7-26

显示	描述	单位
名称(NAME)	介质类型	-
TTL	卷筒介质和单页纸累计打印区域的总量(公制)	m2
TTL	卷筒介质和单页纸累计打印区域的总量(英寸)	Sq.f
卷筒(ROLL)	卷筒介质的累计打印区域(公制)	m2
卷筒(ROLL)	卷筒介质的累计打印区域(英寸)	Sq.f
单页纸(CUT SHEET)	单页纸的累计打印区域(公制)	m2
单页纸(CUT SHEET)	单页纸的累计打印区域(英寸)	Sq.f

12) 卷筒介质尺寸1: 用于卷筒介质打印的计数器

显示	描述	单位
P-SQ 60-	大于等于60英寸(物理尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
P-SQ 44-60	大于等于44英寸但小于60英寸(物理尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
P-SQ 36-44	大于等于36英寸但小于44英寸(物理尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
P-SQ 24-36	大于等于24英寸但小于36英寸(物理尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
P-SQ 17-24	大于等于17英寸但小于24英寸(物理尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
P-SQ -17	小于17英寸(物理尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
P-CNT 60-	大于等于60英寸(物理尺寸)相当于A4纸张的累计纸张数量	张
P-CNT 44-60	大于等于44但小于60英寸(物理尺寸)相当于A4纸张的累计纸张数量	张
P-CNT 36-44	大于等于36英寸但小于44英寸(物理尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
P-CNT 24-36	大于等于24英寸但小于36英寸(物理尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
P-CNT 17-24	大于等于17英寸但小于24英寸(物理尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
P-CNT -17	小于17英寸(物理尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张

13) 卷筒介质尺寸2: 用于卷筒介质打印的计数器

显示	描述	单位
D-SQ 60-	大于等于60英寸(数据尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
D-SQ 44-60	大于等于44英寸但小于60英寸(数据尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
D-SQ 36-44	大于等于36英寸但小于44英寸(数据尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
D-SQ 24-36	大于等于24英寸但小于36英寸(数据尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
D-SQ 17-24	大于等于17英寸但小于24英寸(数据尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
D-SQ -17	小于17英寸(数据尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
D-CNT 60-	大于等于60英寸(数据尺寸)相当于A4纸张的累计纸张数量	张
D-CNT 44-60	大于等于44英寸但小于60英寸(数据尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
D-CNT 36-44	大于等于36英寸但小于44英寸(数据尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
D-CNT 24-36	大于等于24英寸但小于36英寸(数据尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
D-CNT 17-24	大于等于17英寸但小于24英寸(数据尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
D-CNT -17	小于17英寸(数据尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张

T-7-28

14) 单页纸介质尺寸1:用于单页纸打印的计数器

T-7-29

显示	描述	单位
P-SQ 60-	大于等于60英寸(物理尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
P-SQ 44-60	大于等于44英寸但小于60英寸(物理尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
P-SQ 36-44	大于等于36英寸但小于44英寸(物理尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
P-SQ 24-36	大于等于24英寸但小于36英寸(物理尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
P-SQ 17-24	大于等于17英寸但小于24英寸(物理尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
P-SQ -17	小于17英寸(物理尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
P-CNT 60-	大于等于60英寸(物理尺寸)相当于A4纸张的累计纸张数量	张
P-CNT 44-60	大于等于44但小于60英寸(物理尺寸)相当于A4纸张的累计纸张数量	张
P-CNT 36-44	大于等于36英寸但小于44英寸(物理尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
P-CNT 24-36	大于等于24英寸但小于36英寸(物理尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
P-CNT 17-24	大于等于17英寸但小于24英寸(物理尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
P-CNT -17	小于17英寸(物理尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张

15) 单页纸介质尺寸2: 用于单页纸打印的计数器

显示	描述	单位
D-SQ 60-	大于等于60英寸(数据大小)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
D-SQ 44-60	大于等于44英寸但小于60英寸(数据尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
D-SQ 36-44	大于等于36英寸但小于44英寸(数据尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
D-SQ 24-36	大于等于24英寸但小于36英寸(数据尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
D-SQ 17-24	大于等于17英寸但小于24英寸(数据尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
D-SQ -17	小于17英寸(数据尺寸)的纸张的累计打印区域	m2/Sq.f
D-CNT 60-	大于等于60英寸(数据尺寸)相当于A4纸张的累计纸张数量	张
D-CNT 44-60	大于等于44英寸但小于60英寸(数据尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
D-CNT 36-44	大于等于36英寸但小于44英寸(数据尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
D-CNT 24-36	大于等于24英寸但小于36英寸(数据尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
D-CNT 17-24	大于等于17英寸但小于24英寸(数据尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张
D-CNT -17	小于17英寸(数据尺寸)的相当于A4纸张的累计纸张数量	张

16) 打印头点计数1:用于点计数的计数器

T-7-31

显示	描述	单位
XX	XX:墨水颜色 当前安装的打印头的每种颜色的点计数	(x 1,000,000)点
TTL	当前安装的打印头的每种颜色的总的点计数	(x 1,000,000)点

17) 打印头点计数2:用于点计数的计数器

T-7-32

显示	描述	单位
XX	XX:墨水颜色 每种颜色的累计点计数	(x 1,000,000)点
TTL	每种颜色的总的累计点计数	(x 1,000,000)点

18) 零件计数:用于耗材零件的计数器

显示			描述	
计数器x (COUNTER x)			x: 耗材零件的装置编号 (有关详细信息, 请参考"维护与检查">"耗材零件")	天
			显示自复位计数器以来的状态和过去的天数。 - 状态 OK:每个装置中的所有耗材零件的使用率(直到更换零件)低于90%。 W1:每个装置中的任何耗材零件的使用率(直到更换零件)都达到90%或更多。 W2:每个装置中的包含任何耗材零件的使用率(直到更换零件)都达到100%,但无需停用打印机。 E:每个装置中的任何耗材零件的使用率(直到更换零件)都达到100%,并且需要停用打印机。	
	零件yy (PARTS yy)	1:	yy: 耗材零件的装置编号 (有关详细信息, 请参考"维护与检查">"耗材零件") 耗材零件(当前)的计数器	
		2:	耗材零件的寿命	
		3:	更换零件前的使用率	%
		4:	耗材零件(累计)的计数器	

f) 设置

进行各种设置。

1) 方法

打开或关闭(头部脉冲范围)控制功能。 默认:关

2) RTC

更换完主控制器电路板的锂电池后可设置RTC(实时时钟)。

T-7-34

	显示	描述
日期	年/月/日	设置日期
时间	时:分	设置时间

3) PV自动判断

设置墨水节约模式。 默认:关

g) 初始化 清除"显示[DISPLAY]"历史记录、"调整[ADJUST]"设置、"计数器[COUNTER]"值和其他参数。

显示		描述		
警告(WARNING)		初始化警告历史记录。 (将初始化所有显示过的"显示[DISPLAY]">"警告[WARNING]"的内容。)		
错误(ERROR)		初始化错误历史记录。 (将初始化所有显示过的"显示[DISPLAY]">"错误[ERROR]"的内容。)		
调整(ADJUST)		初始化频带调整(用户操作)和打印头调整的值。 不会初始化自动调整的值。		
W墨水(W-INK)		初始化维护墨盒的剩余容量(%)。 (清除"计数器[COUNTER]" > "打印机[PRINTER]" > "W墨水[W-INK]")		
小车(CARRIAGE)		初始化与小车装置相关的计数器。 (清除"计数器[COUNTER]" > "小车[CARRIAGE]")		
清洁(PURGE)		初始化与清洁装置相关的计数器。 (清除"计数器[COUNTER]" > "清洁[PURGE]")		
墨水使用计数(INK-USE	CNT)	初始化墨水的消耗量。 清除"计数器[COUNTER]">"墨水使用2 [INK-USE2]"并累计"计数器[COUNTER]">"清除[CLEAR]"> "清除墨水消耗 [CLR-INK CONSUME]")		
切纸器更换计数(CUTTER-CHG CNT)		初始化切纸器装置更换频率。 (清除"计数器[COUNTER]">"更换[EXCHANGE]">"切纸器更换[CUTTER EXC.]"并累计"计数器 [COUNTER]">"清除[CLEAR]">"清除切纸器更换[CLR-CUTTER EXC.]")		
W墨水更换计数(W-INK-CHG CNT)		初始化维护墨盒的更换频率。 (清除"计数器[COUNTER]">"更换[EXCHANGE]">"MTC更换[MTC EXC.]"并累计"计数器 [COUNTER]">"清除[CLEAR]">"清除MTC更换[CLR-MTC EXC.]")		
右打印头更换计数(HEAD-CHG R CNT)		初始化右打印头的更换频率。 (清除"计数器[COUNTER]">"更换[EXCHANGE]">"右打印头更换[HEAD R EXC.]"并累计"计数器 [COUNTER]">"清除[CLEAR]">"清除右打印头更换[CLR-HEAD R EXC.]")		
左打印头更换计数(HEAD-CHG L CNT)		初始化左打印头的更换频率。 (清除"计数器[COUNTER]">"更换[EXCHANGE]">"左打印头更换[HEAD L EXC.]"并累计"计数器 [COUNTER]">"清除[CLEAR]">"清除左打印头更换[CLR-HEAD L EXC.]")		
硬盘BOX密码(HDD BOX PASS.)		初始化硬盘的BOX密码,使其恢复位出厂默认值。		
零件更换计数 (PARTS-CHG CNT)	零件xx (PARTS xx)	xx: 耗材零件的装置编号 (有关详细信息,请参考"维护与检查">"耗材零件") 初始化耗材零件的更换频率。 (清除"计数器[COUNTER]">"更换[EXCHANGE]">"装置X更换[UNIT x EXC]"并累计"计数器 [COUNTER]">"清除[CLEAR]">"清除装置X更换[CLR-UNIT x EXC.]")		
零件计数器 (PARTS COUNTER)	零件xx (PARTS xx)	xx: 耗材零件的装置编号 (有关详细信息,请参考"维护与检查">"耗材零件") 初始化耗材零件的计数器值。 (清除"计数器[COUNTER]">"零件计数[PARTS CNT.]">"零件x [PARTS x]") * 更换完耗材零件后,请确保执行此菜单。		

7.1.4 样本打印

a) **打印信息** 通过执行"维修模式[SERVICE MODE]">"显示[DISPLAY]">"打印信息[PRINTINF]"即可打印出如下所示的样本,并包含具体说明。

(1) XXXX PRINT INF Firm:00.49 Boot:00.31 I (2) SYSTEM	MIT(DBF):9303	MIT(DB):1.02)S/N:DF(029090	$\overline{}$
TYPE:DF029090 24 0 1 HEAD S/N R:39410000 INK	MP:26 SIZE_LI L:04400000 HE	F: 0.0 SIZE_CR: 514 AD LOT R:166L09A0	4.3 L:166L09A0	
Y :0 PC :0 C PM :0 M :0 MBK WARNING	:0 PGY :0 :0 R :0	GY :0 BK :0 G :0 B :0		
01:0000 02:0000 06:0000 07:0000 11:0000 12:0000 16:0000 17:0000 EBBOB	03:0000 08:0000 13:0000 18:0000	04:0000 05:0000 09:0000 10:0000 14:0000 15:0000 19:0000 20:0000		
01:03060A00-2E01 06:0000 07:0000 11:0000 12:0000 16:0000 17:0000 INK CHK: Y:0 PC:0 C	02:0000 08:0000 13:0000 18:0000 2:0 PGY:0 GY:0	03:0000 04:0000 09:0000 10:0000 14:0000 15:0000 19:0000 20:0000 0 BK:0 PM:0 M:0 ME	05:0000 3K:0 R:0 G:0 B	:0
(3) COUNTER PRINTER LIFE TTL:0 LIFE ROLL LIFE A:0 B:0 C:0 D:0 E	:0 LIFE CUTSH :0 F:0	IEET:0 NK:79%		
MEDIA 7	MEDIA O			$ \rightarrow $
NAME : TTL : 0.0 m2	0.0 sa.f T	AME : OTHER TL : 0.0 m2	0.0 sq.f	
ROLL : 0.0 m2 CUTSHEFT : 0.0 m2	0.0 sq.f R	OLL : 0.0 m2	0.0 sq.f	
PARTS COUNTER (a)	(b) (c)	(d) (e)	(f)	
COUNTER A : OK PARTS A1	36 0.0	36.1 0%	0.0	
COUNTER B : OK PARTS B1 :	36 0.0	64.0 0%	0.0	
COUNTER D : OK PARTS D1	36 1362	13028571 0%	1362	
PARTS D2 : PARTS D3	377	6700000 0% 16500000 0%	377	
PARTS D4 :	33 2238	60000 0%	33	
COUNTER F : OK	36	400000 0%	2230	
COUNTER H : OK	36	400000 0%	3/7	
COUNTER L : OK	36	50000 0%	15	
PARTS L1 : COUNTER P : OK	36 4	12500 0%	4	
PARTS P1 : COUNTER R : OK	0 36	750 0%	0	
PARTS R1 : COUNTER V · OK	36 0	27500 0%	0	
PARTS V1 : COUNTER X : OK	0.0	15.2 0%	0.0	
PARTS X1		0%		
(5) PV AUTO JUDGE : ON(NORMAL),1 (a) (b)	\bigcirc		
(4) Calibration History (Last	20times) Media	Temp[C]/Hum	id[%]	
1: 2007/02/24 0	moula	romptoyriam	[d[/0]	
3: 2007/02/24 0				
5: 2007/02/24 0				
6: 2007/02/22 3 7: 2007/02/21 2	Matte Photo	27/ 40		
8: 2007/02/20 0 9: 2007/02/15 3				
10: 2007/02/15 2 11: 2007/02/15 2	Special 1 Special 1	20/ 59 20/ 58		
12: 2007/02/15 2 13: 2007/02/15 2	Special 1 Special 1	20/ 57 20/ 56		
14: 2007/02/15 2 15: 2007/02/15 2	Special 1 Special 1	20/ 55 20/ 54		
16: 2007/02/15 2 17: 2007/02/15 2	Special 1 Special 1	20/ 53		
18: 2007/02/15 2	Special 1	20/51		
20: 2007/02/02 2	Glossy Photo	27/38		
$\langle (a) (b) (c) \rangle$	(d)	(e)		

F-7-1

(1) 打印机中安装的固件版本号、启动ROM和MIT DB格式 (2) 打印机信息 有关更多信息,请参见"维修模式的详细信息">"a)显示"。 (3) 计数器信息 有关更多信息,请参见"维修模式的详细信息">"e)计数器"。 (a) 耗材状态 (b) 自计数器复位以来过去的天数 (c) 计数器值 (d) 表示耗材达到更换时间的值 (e) 当前计数与更换时间的比率 (f)累计的计数器值 (4) 执行颜色校准的历史记录 (a) 执行日期的顺序 值越大,时间越久。 (b) 执行日期 (c)执行的操作 0: 打印头更换后自动恢复默认值 1: 更换多传感器 2: 常规调整 3: 恢复默认值 4: 基于介质的调整(未使用) 5: 初始化基于介质的默认值(未使用) (d) 如果执行常规调整,表示纸张类型;如果更换多传感器(间隙校准),表示装置版本。 (e) 如果执行常规调整, 表示运行时温度和相对湿度。 (5) 墨水节约模式设置 (a) 墨水节约模式状态 (b) 已执行墨水节约模式的次数(单位:次数)。

b) 喷嘴1

通过执行"维修模式[SERVICE MODE]" > "调整[ADJUST]" > "打印图案[PRINT PATTERN]" > "喷嘴1 [NOZZLE 1]",即可打印出如下所示的样本。

Nozzle Check Pattern SERVICE



c) 光轴

通过执行"维修模式[SERVICE MODE]" > "调整[ADJUST]" > "打印图案[PRINT PATTERN]" > "光轴[OPTICAL AXIS]",即可打印出如下所示的 样本。



d) 粗略

通过执行"维修模式[SERVICE MODE]" > "调整[ADJUST]" > "打印头调整[HEAD ADJ.]" > "自动打印头调整[AUTO HEAD ADJ]" > "粗略 [ROUGH]",即可打印输出如下所示的样本。



F-7-4

e) 精细

通过执行"维修模式[SERVICE MODE]" > "调整[ADJUST]" > "打印头调整[HEAD ADJ.]" > "自动打印头调整[AUTO HEAD ADJ]" > "精细 [DETAIL]",即可打印出如下所示的样本。



F-7-5

f) 基本

通过执行"维修模式[SERVICE MODE]" > "调整[ADJUST]" > "打印头调整[HEAD ADJ.]" > "自动打印头调整[AUTO HEAD ADJ]" > "基本 [BASIC]",即可打印出如下所示的样本。



第8章 错误代码

目录

	-1
8.1.1 概要	
82 整告表 8	-1
8.2.1 警告,	-1
8.3 错误表	-3
8.3.1 错误	-3
8.4 维修呼叫表	-6
8.4.1 维修呼叫错误	-6

8.1 概要

8.1.1 概要

打印机通过显示屏和LED指示错误。

如果在打印过程中出现错误,则打印机状态也显示在打印机驱动程序的状态监视器上。

在显示屏上会显示以下三种类型的错误:

- 警告

在无需解决问题原因的情况下可继续进行打印操作的状态。但是,这会影响打印效果。

- 错误

打印操作已停止并且只有在解决问题原因后才能恢复常规操作的状态。

- 维修呼叫错误

在出现维修呼叫错误时,即使关闭打印机并重新启动,该错误也不会清除并且错误指示仍然保留在操作面板上。(开机时,会再次显示维修呼叫错误。) 该种方法用以防止在用户操作中再次出现维修呼叫错误,以及防止损害打印机。

不过,可以通过在维修模式下启动打印机来清除维修呼叫错误。

有关如何采取措施防止出现警告和错误,请参考"故障排除"。

警告和错误代码概述

根据具体系统,将显示以下警告和错误代码。

T-8-1

代码	诊断
0181xxxx-xxxx	墨水警告
0180xxxx-xxxx	打印头警告
0184xxxx-xxxx	维护墨盒警告
0134xxxx-xxxx	GARO警告
0303xxxx-xxxx	盖板出现故障
0301xxxx-xxxx 0306xxxx-xxxx 0386xxxx-xxxx	介质错误
0313xxxx-xxxx	传感器、风扇或马达出现故障
0380xxxx-xxxx	打印头错误
0381xxxx-xxxx 0383xxxx-xxxx	墨水错误
0384xxxx-xxxx	维护墨盒错误
0387xxxx-xxxx	切纸器装置出现故障
0389xxxx-xxxx	介质收紧装置出现故障
0390xxxx-xxxx	固件出现故障
Exxx-xxxx	维修呼叫错误

* "x"代表数字或字母。

8.2 警告表

8.2.1 警告

这些代码与维修模式下显示屏显示的数字相对应。

	102	
代码	显示消息	状态
01810104-1000	墨水Lv1 (Ink Lv1):检查(Chk)	BK墨盒几乎为空
01810101-1001	墨水Lv1 (Ink Lv1):检查(Chk)	Y墨盒几乎为空
01810102-1002	墨水Lv1 (Ink Lv1):检查(Chk)	M墨盒几乎为空
01810103-1003	墨水Lv1 (Ink Lv1):检查(Chk)	C墨盒几乎为空
01810112-1004	墨水Lv1 (Ink Lv1):检查(Chk)	PM墨盒几乎为空
01810113-1005	墨水Lv1 (Ink Lv1):检查(Chk)	PC墨盒几乎为空
01810106-1006	墨水Lv1 (Ink Lv1):检查(Chk)	MBK墨盒几乎为空
01810105-1008	墨水Lv1 (Ink Lv1):检查(Chk)	GY墨盒几乎为空
01810115-1009	墨水Lv1 (Ink Lv1):检查(Chk)	PGY墨盒几乎为空
01810107-100A	墨水Lv1 (Ink Lv1):检查(Chk)	R墨盒几乎为空
01810109-100B	墨水Lv1 (Ink Lv1):检查(Chk)	B墨盒几乎为空
01810108-100C	墨水Lv1 (Ink Lv1):检查(Chk)	G墨盒几乎为空
01841001-281A	检查维护墨盒容量。	维护墨盒几乎要满
01810304-1400	墨盒为空。请更换墨盒。	BK墨盒为空
01810301-1401	墨盒为空。请更换墨盒。	Y墨盒为空
01810302-1402	墨盒为空。请更换墨盒。	M墨盒为空
01810303-1403	墨盒为空。请更换墨盒。	C墨盒为空
01810312-1404	墨盒为空。请更换墨盒。	PM墨盒为空
01810313-1405	墨盒为空。请更换墨盒。	PC墨盒为空
01810306-1406	墨盒为空。请更换墨盒。	MBK墨盒为空
01810305-1408	墨盒为空。请更换墨盒。	GY墨盒为空

T-8-2

代码	显示消息	状态
01810315-1409	墨盒为空。请更换墨盒。	PGY墨盒为空
01810307-140A	墨盒为空。请更换墨盒。	R墨盒为空
01810309-140B	墨盒为空。请更换墨盒。	B墨盒为空
01810308-140C	墨盒为空。请更换墨盒。	G墨盒为空
01810104-1410	未装入墨盒。请检查墨盒。	未装入BK墨盒(打印时)
01810101-1411	未装入墨盒。请检查墨盒。	未装入Y墨盒(打印时)
01810102-1412	未装入墨盒。请检查墨盒。	未装入M墨盒(打印时)
01810103-1413	未装入墨盒。请检查墨盒。	未装入C墨盒(打印时)
01810112-1414	未装入墨盒。请检查墨盒。	未装入PM墨盒(打印时)
01810113-1415	未装入墨盒。请检查墨盒。	未装入PC墨盒(打印时)
01810106-1416	未装入墨盒。请检查墨盒。	未装入MBK墨盒(打印时)
01810105-1418	未装入墨盒。请检查墨盒。	未装入GY墨盒(打印时)
01810115-1419	未装入墨盒。请检查墨盒。	未装入PGY墨盒(打印时)
01810107-141A	未装入墨盒。请检查墨盒。	未装入R墨盒(打印时)
01810109-141B	未装入墨盒。请检查墨盒。	未装入B墨盒(打印时)
01810108-141C	未装入墨盒。请检查墨盒。	未装入G墨盒(打印时)
01031101-	关闭墨盒盖	墨盒盖已打开(打印时)
01341221-1030	GARO W1221	GARO图像模式中不支持的命令
01341222-1031	GARO W1222	GARO图像模式中无效的参数数字(无参数)
01341223-1032	GARO W1223	GARO图像模式中遗漏的必选项
01341225-1034	GARO W1225	GARO图像模式中的其它警告
01341231-1035	GARO W1231	GARO设置模式中不支持的命令
01341232-1036	GARO W1232	GARO设置模式中无效的参数数字
01341233-1037	GARO W1233	GARO设置模式中遗漏的必选项
01341234-1038	GARO W1234	GARO图像模式中数据超出范围
01341235-1039	GARO W1235	GARO设置模式中的其它警告
00000000-100F	进纸限制。	强制进纸限制
01800500-1012	检查已打印的文档。	打印头R不喷墨
01800500-1013		打印头L不喷墨
01060000-	纸张尺寸错误	纸张尺寸不匹配
01061000-1021	纸张类型错误	介质类型不匹配
	准备更换零件请求维修。	零件计数器警告第1级(W1)
	零件更换时间已过。请求维修。	零件计数器警告第2级(W2)

=

8.3 错误表

8.3.1 错误

这些代码与维修模式下显示屏显示的数字相对应。

T-8-3

6010000-200C 支払点相不気防持線 6010000-300F 支払点相不気防持線 6010000-300F 大量大規制 6010000-301F 大量大調用合業未才準 6010000-201F 大量大調用合業未才準 6010000-201F 大量大調用合業未才準 6010000-201F 大量大調用合業未準 6010000-232 1719-人位素複数 6010000-2321 1719-人位素電数 6010000-2321 1719-人位素電数 6010000-2321 1719-人位素電数 6010000-2321 1719-人位素電数 6010000-2321 1719-人位素電数 6010000-2321 1719-人位素電報 6010000-2312 40.54 6010000-2313 40.7 6010000-2314 40.54 60010000-2314 40.54 60010000-2314 47.64 60010000-2314 47.64 60010000-2314 47.64 6001000-2314 57.64 6001000-2314 57.64 6001000-2314 57.64 6001000-2314 57.64 6001000-2315 57.64 600000-2315 57.64 6000000-2315 </th <th>代码</th> <th>状态</th>	代码	状态
0010000-2000 大社の選挙突接線 0010000-2007 介護大大 0010000-2007 介護大大 0010000-2017 大社の選知を成功 0010000-2017 大社の選知を成功 0010000-2017 大社の選知を成功 0010000-2017 大社の選知を成功 0010000-2121 LPL機械不再 0010000-222 化力型成子振動 0010000-232 化力型成子振動 0010000-232 日間手術を来り角 0010000-232 日間手術を来り角 0010000-233 型入了運用を見て着く 0010000-233 型入了運用を見て着く 0010000-233 型入了運用を見て入る場理 0010000-234 人参差し着 0010000-235 国人工業会社 0010000-235 日本日本報告 0010000-235 日本日本報告 0010000-236 日本日本報告 0010000-237 日本日本報告 0010000-237 日本日本 0010000-237 日本日本 0010000-237 日本日本 0010000-237 日本日本 0010000-237 日本日本 0010000-237 日本日本 0010000-237 日本日本 <t< td=""><td>03010000-200C</td><td>无法检测介质前缘</td></t<>	03010000-200C	无法检测介质前缘
0010000-200E 今世人方 0010000-2016 全世人方 0010000-2016 生姜大方 0010000-2018 无金地源列所在金 0010000-2018 五金地源列所在金 0010000-2018 五金地源列所在金 0010000-2018 五金地源列所在金 0010000-2321 110県大金市橋 0010000-2321 410県大金市橋 0010000-2321 410県大金市橋 0010000-2321 410県大金市橋 0010000-2321 411県大金市橋 0010000-2321 411県大金市橋 0010000-2321 411県大金市橋 0010000-2321 411県大金市橋 0010000-2321 411県大金市橋 0010000-2311 1人を急戦 0010000-2311 1人を急戦 0010000-2311 1人を急戦 0010000-2311 1人を急戦 001000-2311 1人を急戦 001000-2314 1人を急戦 <td>03010000-200D</td> <td>无法检测单页纸后缘</td>	03010000-200D	无法检测单页纸后缘
0010000-200F 位式大会 0010000-2017 元法会知時公園名名 0010000-2017 元法会知時公園名名 0010000-2017 元法会知時公園名名 0010000-2020 1701天女電燈電不正确 0010000-2231 山口園太正論 0010000-2232 110只見太電動 0010000-2231 110只見太電動 0010000-2231 110只見太電動 0010000-2231 110只見太電動 0010000-214 分量素化電 0010000-2174 分量信令長、 0010000-2174 今量常女電気 0010000-2174 今量信令長、 0010000-2174 今量信令長、 0010000-211 今量金板電 001000-211 今量金板電 001000-211 今量金板電 001000-211 今量金板電 001000-211 今量金板電 001000-211 今量金板電 001000-211 今電金板電	03010000-200E	介质太小
0010000-2016 連載(前)) 作者来30 他 0010000-2018 大量時期(0) 作者像 0010000-2018 大量時期(0) 作者像 0010000-2018 大量時期(0) 作者像 0010000-2018 「口田菜不正角 0010000-2017 「口田菜不正角 0010000-2017 「口田菜不正角 0010000-2017 「市太小、たみ打印点」へ送回家 0010000-2017 「市太小」たみ打印点 0010000-2017 「市太小」たみ打印点 0010000-2017 「市太山市 0010000-2017 「市太山市 0010000-2017 「本量報() 0010000-2017 「本量報() 0010000-2017 「本量報() 0010000-2017 「本量報() 0010000-2017 「本量報() 001000-2017	03010000-200F	
0010000-2017 先益先勤繁全重法律 0010000-2017 先益先勤繁全重法律 0010000-2020 日口失在後面勝不正确 0010000-2021 日口大在後面勝不正确 0010000-2021 前日大台南陽不正确 0010000-2217 打印加川合東大律価 0010000-2217 打印加川合東大律価 0010000-2217 打印加川合東大律価 0010000-2217 打印加川合東大律価 0010000-2131 住意多往律備別 0010000-2131 住意多往律問題 0010000-2131 住意多往律問題 0031000-211 小午监察情題 0031000-211 小午监察情題 0031000-211 小午监察情題 0031000-211 小午监察問題 0031000-211 小午监察問題 0031000-211 小午监察問題 0031000-211 小子监察問題 0031000-211 小子监察告報 0031000-211 小子监察者 0031000-211 小子监察者 0031000-211 小子监察者 0031000-211 小子监察者 0031000-211 伊爾法法認知 0031001-211 伊爾法法認知 0031001-211 伊爾法法認知 003101-211 伊爾法会	03010000-2016	计纸 期间 个质表对准
1001000-2018 下法法如何分布式法律 00010000-2012 171年大法協調公司 00010000-2321 LF開整不正确 00010000-2321 171年大雄省限 00010000-2321 717年大雄省限 00010000-2321 717年大雄省限 00010000-2321 717年大雄省限 00010000-2321 717年大雄省県 0001000-2323 第人工業期代表 0001000-2324 年人工業内護 0001000-2325 第人工業業 第人工業期代表 7.5歳期代表 0001000-2321 FEELS 19642 0001000-2321 FEELS 19642 0003000-2310 介重工業 0003000-2310 小量業総議 0003000-2311 小量業総議 003000-2311 小量業総議 003000-2311 小量業総議 003000-2311 小量業総議 003000-2311 小量業総議 003000-2311 小量業総議 003000-2311 小量業総議 003000-2314 小量業 第23031-3600 「職業業委員業 013001-2317 小量総営業 013001-2318 V14 013001-2318 V14 </td <td>03010000-2017</td> <td>无法检测到介质右缘</td>	03010000-2017	无法检测到介质右缘
0401000-320 中口以未必要問題、正確 05010000-3202 正印度支在備 05010000-3202 中口以未必要問題、 05010000-3202 中口以未必要問題、 05010000-3202 中口以上な 05010000-3203 中口以上な 05010000-3203 中口以上な 05010000-3204 中公園小菜 05010000-3205 ヤノーレス 05010000-3204 中公園小菜 05010000-3204 中公園小菜 05010000-3204 中公園本 05010000-3201 小子菜差容問題 05010000-3201 小子菜差容問題 0501000-3201 午去差容問題 0501000-3201 有点差な容問意 0501000-3201 有点差な容問意 050000-3201 有点差な容問意 050000-3201 有点差な容問意 050000-3201 有点差な容問意 050000-3218 気法なないた 050000-3219 有点素など問か見 0513000-3217 両点 0513000-3217 人口を急害が確認 0513000-3217 人口を急害がない 0513000-3217 人口を急害がない 0513000-3217 人口を急害がない 0513000-3217 <t< td=""><td>03010000-2018</td><td></td></t<>	03010000-2018	
1001000-321 11回整工業 0001000-323 11回火強査信限 0001000-323 11回火強査信限 0001000-323 11回火強査信限 0001000-211 介紙大木、元だけ回線電楽 0001000-213 転入「活動予測、売請用 0001000-214 行動用 0001000-213 転入「活動予測、売請用 0001000-214 行動電気 0001000-215 市面 0001000-216 力量 0001000-217 ば田田 0003000-216 力量 00031000-217 人工業限 00031000-211 小量 000300-215 小量 000400-216 内型電査工業 000400-216 内型電査工業 000400-216 内型電査工業 000400-216 内型電査工業 000400-216 内型電査工業 013001-217 内量機業 013001-218 内型電査工 013001-217 内量 013001-217 内量 013001-217 内量 013001-217 内量 013001-217 内量 013001-217 内量	03010000-2820	TIEL-K校准调整不正确
0101000-322 前心意調整不成确 03010000-3227 FT印泉人を指議 03010000-327 FT印刷小作体表母値 0301000-327 FT印刷小作体表母値 0301000-327 FT印刷小作体表母値 0301000-327 FT印刷小作体表母値 0301000-321 FK.J. J.L.K.M.M. 0301000-321 FK.J.L.K.M. 0301000-321 FK.J.L.K.M. 0301000-321 FK.J.K.M. 0301000-321 FK.FM. 0301000-321 FK.FM. 0301000-321 FK.FM. 0300100-321 FK.FM. 0300100-321 FK.FM. 0300100-321 FK.FM. 0300100-321 FK.FM. 0300100-321 FK.FM. 0300100-321 FK.FM. 030010-321 FK.FM. 030010-321 FK.FM. 030010-321 FK.FM. 030010-321 FK.FM. 0313001-321 FK.FM. 0313001-321 AD\$\P\$\P\$\P\$\P\$\P\$\P\$\P\$\P\$\P\$\P\$\P\$\P\$\P\$	03010000-2821	
0301000-2233 fTI3兵長査指導 SU10000-2252 fTI3項向介在未习準 03010000-2252 fTI3項向介在未习準 03010000-2253 K人工透明方印環境表現 0301000-2733 K人工透明方印環境表現 0301000-2713 K人工透明方明 0301000-2715 KEL 0301000-2711 fA 医基礎指見 03031000-2711 A 生姜 Witlig 03031000-2712 fK # KH # # U 03031000-2711 A 生姜 Witlig 030000-2711 fL * M # # U 030000-2711 fL * M # # U 030000-2711 fL * M # U 030000-2711	03010000-2822	偏心度调整不正确
0501000-2FJF 「存長人へ、活動力印度地理案 0301000-2F3 (私人)、活動力作 0301000-2F3 (私人)、活動力作 0301000-2F3 (私人)、活動力作 0301000-2F3 (私人) 0301000-2F3 (私人) 0301000-2F3 (日本) 0301000-2F1 EEE1394相俟 0301000-2F1 /小雪童花報 0301000-2F1 /小雪童花報 0301000-2F1 /小雪童花報 0301000-2F1 /小雪童花報 0301000-2F1 /小雪童花報 0301000-2F1 /小雪童花報 030000-2F1 /小雪童花 030000-2F1 /小雪童花 030000-2F1 /小雪童花 030000-2F1 /雪童花 03001-2F2 /「雪童花 03001-2F1 /雪童花 03001-2F1	03010000-2823	
1011000-12:27 17日期前存在支付 0310000-27:3 東入了運用作業大律 0310000-27:4 代感器校創程度 0310000-27:4 代態器校創程度 0310000-27:4 代態器校創程度 0351000-27:1 日田1394情度 0351000-27:1 日田1394情度 0351000-27:1 日本社構成 0351000-27:1 大能相応 0351000-27:1 大能相応 0350000-27:1 大能大能相応 0350000-27:1 大能成常な必要 0350000-27:1 大能構成 0350000-27:1 大能成不応 0350000-27:1 大能構成 0350000-27:1 大能量がた備 0350000-27:1 大能量が不成 035000-27:1 大能量が不成 035001-27:1 大能量が不成 035001-27:1 人能量が不成 035001-27:1 人能量が不成 035001-27:1 人能量が不成 035001-27:1 人能量 035001-27:1 人能量 035001-27:1 人能量 035001-27:1 人能量 035001-27:1 人能量 035001-27:1 人能量 <td< td=""><td>03010000-2E1F</td><td></td></td<>	03010000-2E1F	
050100024733 第人子愛明不良、大法国際 030100002714 内容部化電相限 030100002713 市成已属係 030100002714 田田田1394错説 03010002715 田田田1394错説 03010002711 小女素依错説 03010002711 小女素依错説 03010002711 小女素依错説 03010002711 小女素依错説 03010002711 小女素依错法 03010002711 小女素依错法 03010002711 小女素依错法 03010002711 小女素依错法 03010002711 小女素依若法 0301002711 小女素依若法 0301002711 小女人愛生不必必 0300012707 御殿堂を留信説以た出作 03100012713 人口秋振客を留信説以た出作 03100012713 人口秋振客参信書以た出作 031300112716 「「「「「「「」」」」」 03130012717 「「「「」」 03130012716 「「」」 03130012717 「「」」 13130012727 「「」」 13130012727 「」」 13130012727 「」」 13130012728 「」」 13130012727 「」」」	03010000-2E27	TIDING
001000-27:34 「使感落水港港」 0301600-2001 ケボビ海豚 0301600-2007 正臣L3A9错误 03031600-211 小年主兼報業 03031600-211 小年主兼報業 03031600-211 小年主兼報業 03031600-211 小年素素報報 03031600-211 介重之報告報 11 小年素報報報 0306000-211 介重之報告報 0306000-211 介重之報告報 0306000-211 介重之報告報 0306000-2115 介重決壊不匹配 0306000-2115 介重決壊不匹配 03150031-260E 向電熱相報 03150031-261E VH电压错误 03150031-261E MF性患者報報 03150031-2714 AOE(Amag Markg Markg Markg 03150031-2715 内容執音報 03150031-2716 噴索指環 03150031-2717 南合 前報 03150031-2718 ADE(Amag Markg 03150031-2719 清洁活込法 03150031-2720 東参協報 03150031-2721 満詰送 03150031-2725 東告該 03150031-2725 東告該 03150031-2725 東	03010000-2F33	装入了透明介质,无法调整
1001 6000-2010 介重已輸 03030000-2011 正EE1394情況 03030000-2011 小生差接現 03031000-2011 小生差接現 03030000-2014 介重重定不配 0303000-2014 介重重定不配 03060A00-2015 所支進要不配配 03060A00-2015 介重速率不配 03060A00-2015 介重速率不配 0303001-2015 介重速率不配 0313001-2016 间隙参弯增镜以本面用件模式下生成。) 0313001-2017 心体操器学场磁球金細球点 0313001-2017 心体器等指数 0313001-2017 心体器等指数 0313001-2017 衛告輪器 0313001-2113 心体器等指数 0313001-2113 心体器等指数 0313001-2114 心体器等指数 0313001-2115 介重常論報 0313001-2116 噴雾論音報 0313001-2117 衛告輪器 0313001-2116 噴雾論音報 0313001-2117 衛告輪器 0313001-2117 衛告輪器 0313001-2117 衛告告 0313001-2116 噴雾論音 0313001-2127 東を法告記 0313001-2127 小生込器 <td>03010000-2F34</td> <td>传感器校准错误</td>	03010000-2F34	传感器校准错误
0403000-22021 IEEE1394構設 0303100-2207 L素構設 0303100-2207 L素構設 0303100-211 小先素検討 0305100-211 小先素検討 0305100-211 小先素検討 0305100-211 小先素検討 0305100-211 小長葉木下配 0300000-211 列法後着介景后線 0300000-211 列法後着介景后線 0300000-211 小長葉木下配 0300000-211 小長葉木下配 0300000-211 小長葉木下配 030000-211 小長葉大田小橋 030001-2016 御法後書か需 0310001-2017 「「「「「「「「「」」」」 0310001-2014 ASC(2枚電ス/結長 0310001-2014 ASC(2枚電ス/結長 0310001-2014 ASC(2枚電ス/結長 0310001-2014 本SAMER 0310001-2015 「「」」 「 031001-2017 「「」 「 031001-2017 「」 「 031001-2017 「 031001-2017 「 031001-2017 「 031001-2017 「 031001-2017 「	03016000-2010	介质已偏移
10371000-2E0F 上室错误 0031000-2E1 秋泉報報 0031000-2E1 秋泉花 0030000-2E14 秋泉花 0030000-2E15 秋泉花 0030000-2E16 秋泉花 0030000-2E10 秋泉花 0030000-2E10 秋泉花 0030000-2E10 秋泉花 0030000-2E11 秋秋春筒 0130031-2001 岡路参海前報以木 0130031-2001 岡路参海前報以木 0130031-2001 岡路参海前報以木 0130031-2001 岡路参海前報以木 0130031-2017 林月泉露舟部 0130031-211 ペロジャ 0130031-211 ペロジャ 0130031-211 ペロジャ 0130031-211 ペロジャ 0130031-211 ペロジャ 0130031-211 ペロジャ 0130031-211 ベロジャ 0130031-211 ボロジャ 0130031-211 ボロジャ 0130031-212 ボロジャ ボロジャ ボロジャ 0130031-212 ボロジャ ボロジャ ボロジャ 0130031-212 ボロジャ	03030000-2E21	IEEE 1394错误
1031000-2E11 小车蓋板错误 03031000-2E12 林夏中福泉 03031000-2E13 林夏重東不底配 0300000-2E15 介质类型不压配 0300000-2E15 介质类型不压配 03001000-2E15 介质类型不压配 0300100-2E15 介质类型不压配 03150031-260E 開碗检测错误 03130031-260F 開碗检测错误 03130031-260F 開碗检测错误 03130031-260F 開碗检测错误 03130031-260F 開碗检测错误 03130031-260F 開碗检测错误 03130031-260F 開碗检测节操命 03130031-271 AD转换器外前触发输出 03130031-271 AD转换器外前触发输出 03130031-271 備給電 03130031-271 備給電 03130031-272 素券 130031-272 「法 130031-272 「法 130031-272 「法 130031-272 「法 130031-272 「法 130031-272 「大 130031-272 「本 13031-272 「本 13031-272 「本 130031-272	03031000-2E0F	上業錯误
6381000-2E12 林放杆错误 03060000-2E14 介質宽皮不配起 030600.02E16 分質宽皮不配起 03060.000-2E17 分質皮衣印品 03060.000-2E18 契达卷筒介顶后梁 0310031-200E 间隔检测错误 03130031-200E 间隔检测错误 03130031-200F 间隔检测错误 03130031-260F 间隔检测错误 03130031-2618 VHuc倍钱 03130031-2714 AD\$P\$转换着所触发输出停止 03130031-2715 AD\$P\$转换着新生停止 03130031-2716 需要 請错误 03130031-2717 精合 局销错误 03130031-2716 需要 請错误 03130031-2717 指合 局销错误 03130031-2726 方在 与达错误 03130031-2727 友友 教力 第130031-2725 大 私分和CR 与达相 03130031-2725 大 法公输 第130031-2726 小 年 马达超时 03130031-2727 小 年 马达超时 03130031-2727 小 年 马达超时 03130031-2728 英 台湾 地 送 03130031-2729 方 市 马达超动 03130031-2720 方 市 国达输送 03130031-2721 小 年 马达超时	03031000-2E11	
0306000-2E14 介蔵並尾木医能 03060400-2E10 風熱性気的毀撒表示卷前介風、如不能染人卷简介風、 0306100-2E15 介重素素不吃配 0310003-2016 何酸卷测量镜 03130031-200F 何酸卷测量镜 03130031-200F 何酸参测量镜 03130031-201F 内型検索型電镜(未在用户機大下生成。) 03130031-2018 VH电压错误 03130031-2017 ADE(检温》人能设 03130031-2016 電雾崩错误 03130031-2017 第合 台灣提 03130031-2027 第 法边部 03130031-2023 東 法边話行 03130031-2023 東 法边話行 03130031-2025 天社送職中性需 03130031-2027 力 本 与达鼠明 03130031-2027 力 本 与达鼠明 03130031-2027 力 本 与达属助井 03130031-2027 力 本 与达属助井 03130031-2028 内 母 濫火 電 雪 小 03130031-2029 衛 市 電 近 馬 动 通 03130031-2029 有 電 「 市 電	03031000-2E12	释放杆错误
03060A00-2E00 直然收到的数据表示卷销介原、却不能装入卷筒介原。 03060A00-2E1B 預送登销介质后缘 03100100-2E1B 預送登销介质后缘 0310013-200E 间隙急考循错误(未在用户模式下生成。) 03130031-260F 间隙急考循错误(本用户模式下生成。) 03130031-2618 VH电压错误 03130031-2713 AD转换器外部触发输出停止 03130031-2716 成者命銷售 03130031-2717 核合晶增增 03130031-2717 核合晶增增 03130031-2717 就合命請增援 03130031-2719 清洁与这错误 03130031-2720 清洁与这错误 03130031-2723 无法运行 03130031-2723 无法运行 03130031-2724 大法按试 03130031-2725 大法法运行 03130031-2727 个主与达载弹音 03130031-2723 大法运行 03130031-2724 1310031-2725 方法法或者目 0	03060000-2E14	↑ 小质宽度不匹配
03060.00-2E1B 第法卷箭介面后來 03061000-2E1S 介葉実型不配配 03061000-2E1S 介葉実型不配配 03130031-200E 间隙参奏面梯限 03130031-200F 间隙参奏面梯限 03130031-2015 A DP体器の外部 03130031-2014 ADF体器の外部 03130031-2014 ADF体器の外部 03130031-2014 ADF体器の外部 03130031-2014 ADF体器の外部 03130031-2017 場合協働援 03130031-2017 場合協働援 03130031-2017 場合協働援 03130031-2017 場合協働援 03130031-2017 場合協働援 03130031-2017 場合協働援 03130031-2017 病告法意知を訪問 03130031-2012 系を認知 1310031-2012 人参参加部 03130031-2012 人本与法国の 03130031-2015 大本与法国の 03130031-2014 小车与法国の 03130031-2015 大本与法国の 03130031-2014 古言言与該適問 03130031-2015 大本与法国の 03130031-2014 古言言与該適問 03130031-2015 市言言与該適問 03130031-20	03060A00-2E00	虽然收到的数据表示卷筒介质,却不能装入卷筒介质。
0306000-2E15 介重実型不正紀 03130031-260F 间隙を刻面错误 03130031-260F 间隙を刻面错误(未在用户模式下生成。) 03130031-2618 VH电压错误 03130031-2618 VH电压错误 03130031-2614 ASICK違定写人错误 03130031-2714 ASICK違定写人错误 03130031-2714 ASICK違定写人错误 03130031-2714 ASICK違定写人错误 03130031-2717 構合 婚错误 03130031-2717 構合 婚错误 03130031-2720 清洁与达错误 03130031-2723 東乙法运行 03130031-2723 東乙法运行 03130031-2725 无法检测F 03130031-2727 小车与达取动错误 03130031-2727 小车与达取动错误 03130031-2727 小车与达取动错误 03130031-2728 支持電けどの動动 03130031-2724 送先電日びどの動动 03130031-2725 麦情感謝疑 03130031-2726 大音感の変調電 03130031-2727 小车号达镭误 03130031-2727 小车号达缩误 03130031-2728 個員送 03130031-2729 「「「「」」」」」 03130031-2729 「「」」」	03060A00-2E1B	到达卷筒介质后缘
0313031-260E 回隙念多面错误(未在用户模式下生成。) 03130031-2618 V14电乐特级 03130031-2618 V14电乐特级 03130031-2614 AD转换器外部她发输出停止 03130031-2616 噴雾曲错误 03130031-2616 噴雾曲错误 03130031-2616 噴雾曲错误 03130031-2617 積合血错误 03130031-2617 積合血错误 03130031-2617 積合血错误 03130031-2612 氣容表力相影 03130031-2620 清洁与达星切響 03130031-2622 菜を教力期 03130031-2623 薬无法送行 03130031-2624 美た熱潮(環境 03130031-2625 无法法物測CR 与达想制 03130031-2626 小 午 与达想动错误 03130031-2627 小 车 马达想动错误 03130031-2628 東倚虎動電波(長しきの 03130031-2629 大 電力透動 03130031-2629 古 貴小 気は観し 03130031-2629 大 電力 動電 03130031-2629 大 電台 03130031-2629 大 電力 動電 03130031-2629 大 電力 動電 03130031-2629 大 電力 動電 03130031-2629 大 電力 動電	03061000-2E15	介质类型不匹配
0313031-260F 回隙参考面错误(未在用户模式下生成。) 0313031-2618 VH电压错误 0313031-2618 VH电压错误 0313031-2713 AD转换器外部触发输出停止 0313031-2714 ASIC授准写人错误 0313031-2716 噴雾輪構現 0313031-2717 備合始構現 0313031-2717 備合始構現 0313031-2717 備合始構現 0313031-2720 清洁与这错误 0313031-2723 氣无法运行 0313031-2724 気容力超时 0313031-2725 天法法協们 0313031-2726 小车与达感到用 0313031-2727 小车与达感到用 0313031-2726 小车与达感到用 0313031-2727 小车与达感到用 0313031-2720 清洁与达感激消量 0313031-2721 清洁与达感激音 0313031-2721 清洁与达感激音 0313031-2724 女食療愛愛生放離 0313031-2725 女食療愛生放離 0313031-2726 小车与达缩器 0313031-2727 計手修力感激音 0313031-2727 計算体参索動量 0313031-2727 計算体参加超 0313031-2728 女食慶慶愛生育 0314002-2906	03130031-260E	间隙检测错误
03130031-2618 VH电压错误 03130031-2614 AD转换器 外部施发输出停止 03130031-2614 ASIC校准写入错误 03130031-2616 噴雾崩错误 03130031-2616 噴雾崩错误 03130031-2616 噴雾崩错误 03130031-2617 満合崩結果 03130031-2617 満合均結果 03130031-2620 清洁与达错误 03130031-2623 死法法総合 03130031-2725 死法法総合 03130031-2725 人法法総配に名与法部 03130031-2726 小车与达量の時間 03130031-2727 小车与达型の時間 03130031-2727 小车与达型の時間 03130031-2727 小车与达型の時間 03130031-2727 小车与达型の時間 03130031-2727 小车与达型の時間 03130031-2727 小车与达型の時間 03130031-2728 参信者所創進進長し支超期 03130031-2729 満詰与达型の動間 03130031-2724 美術学業の報告 03130031-2725 多と体感覚した間 03130031-2724 範疇性能見 03130031-2725 参な影響した 0314002-2905 朝N/A 0314002-2905 親N/A	03130031-260F	间隙参考面错误(未在用户模式下生成。)
03130031-2F13 A.D转换器/shekky编出停止 03130031-2F14 ASIC校提電人错误 03130031-2F17 備合加構現 03130031-2F17 備合加構現 03130031-2F17 備合加構現 03130031-2F20 策参加器时 03130031-2F23 系形参加器时 03130031-2F23 系形法运行 03130031-2F25 天法法运行 03130031-2F26 小车马达都时 03130031-2F27 小车马达都时 03130031-2F27 小车马达都时 03130031-2F27 小车马达都时 03130031-2F27 小车马达都时 03130031-2F27 小车马达都时 03130031-2F27 小车马达都时 03130031-2F24 送价条用中使感激错误 03130031-2F25 麦作感者欠生故障 03130031-2F24 参作感者欠生故障 03130031-2F25 多作感者欠生故障 03130031-2F24 参作感者欠些が 03130031-2F25 多作感者欠生故障 03130031-2F24 参作感者欠低意 03130031-2F25 多作感者欠生故障 03130031-2F25 参作感者欠生故障 03130031-2F25 多作感者欠生故障 03130031-2F25 参作感者欠生故障	03130031-2618	VH电压错误
03130031-2F14 ASIC $\delta c = 0$ deit; 03130031-2F16 $e = g = 0$ deit; 03130031-2F17 $f = 0$ deit; 03130031-2F20 $f = 0$ deit; 03130031-2F23 $f = 0$ deit; 03130031-2F23 $f = 0$ deit; 03130031-2F27 $h < e = 0$ deit; 03130031-2F28 deit; 8 deit; 03130031-2F20 deit; 8 deit; 03130031-2F27 $h < e = 0$ deit; 9 deit; deit; 03130031-2F28 deit; deit; 1310031-2F32 S de deit; deit; 03130031-2F34 deit; deit; 03130031-2F35 deit; deit; deit; 03130031-2F35 S de deit; deit; deit;	03130031-2F13	A/D转换器外部触发输出停止
10101210 中國 家 扇鶴堤 03130031-2F17 稿台 扇鶴堤 03130031-2F17 稿台 扇鶴堤 03130031-2F20 清洁 马达醋泉 03130031-2F20 清洁 马达醋泉 03130031-2F20 満詰 马达醋泉 03130031-2F20 素花 马达雷泉 03130031-2F27 天 法检测CR 马达田 03130031-2F26 小 年 马达驱动错误 03130031-2F27 小 年 马达驱动错误 03130031-2F27 小 年 马达驱动错误 03130031-2F28 麦術 紙甲尺 感 器 错误 03130031-2F29 清洁 马达 感 动帽装 03130031-2F20 清洁 马达 感 动帽装 03130031-2F21 麦術 紙甲尺 感 器 諧误 03130031-2F22 麦 修 感 器 没 生 放 幅 03130031-2F20 清洁 马达 總 提 03130031-2F21 麦 修 感 器 没 生 放 幅 03130031-2F22 多 作 感 激 型 曲 03130031-2F23 Ø 母 逸 協 提 03130031-2F24 麦 田 索 做 03130031-2F25 人 修 感 激 型 曲 03130031-2F26 H N A 03130031-2F37A Ø 马 达 備 説 0314002-2905 HN/A 03141002-2905 #N/A 03141002-2906	03130031-2F14	
0310031-217 前台島楷長 03130031-2717 前台島楷長 03130031-2720 清冶与法楷長 03130031-2723 泵移动超时 03130031-2723 菜杉动超时 03130031-2723 菜杉动超时 03130031-2725 无法检测CR-马达HP 03130031-2726 小车马达驱动错误 03130031-2727 小车马达驱动错误 03130031-2727 小车与达驱动错误 03130031-2727 小车与达驱动错误 03130031-2720 清冶与达驱动错误 03130031-2721 小车与达超时 03130031-2722 差付部易达驱动错误 03130031-2723 多付e感及生成率 03130031-2723 多付e感及生成率 03130031-2734 網马达错误 03130031-2735 多付e感及生成率 03130031-2734 網马达错误 03130031-2734 網马达错误 03130031-2734 網马达错误 03130031-2734 網马达错误 03130031-2735 多付e感客及打印具 03141002-2906 硬盘介销提 03141002-2906 硬盘介销量 03141002-2906 硬盘介销量 03800102-2808 未安装打印具 03800012-28	03130031-2F16	
1013031-2F1F 清洁 马达申提 0313031-2F1G 清洁 马达申提 0313031-2F20 清洁 马达申提 0313031-2F23 菜 花达芯行 0313031-2F25 无法检测CR马达HP 0313031-2F26 小车马达那动槽具 0313031-2F27 小车马达那动槽具 0313031-2F26 小车马达都动槽具 0313031-2F27 小车马达都动槽具 0313031-2F2A 送茶電和P使應器普提 0313031-2F2A 送茶電和P使應器普提 0313031-2F2A 送茶電和P使應器普提 0313031-2F2A 送茶電和P使應器普提 0313031-2F2A 送茶電加量 0313031-2F2A 送茶電加量 0313031-2F3A 網马达閣量 0313031-2F3A 網马达閣員 0313031-2F3A 網马达閣具 0313031-2F3A 網马达閣員 0313031-2F3A 網马达閣員 0313031-2F3A 網马达閣員 0313031-2F3A 網马达閣員 0313031-2F3A 網马达閣員 0314002-2906 柳盘存儲 0314102-2906 柳盘存储错员 0314102-2906 陳盘存储 03800010-2800 未安装打印头目 03800010-2800	03130031-2F17	"贝 劳 卿谓庆 茜公高哉识
11 11 <th11< th=""> 11 11 11<</th11<>	03130031-2F1F	
OF JSON 12 E2 FRE JSON 12 E2 03130031-2F22 東 花志运行 03130031-2F23 東 无法运行 03130031-2F25 无法检测CR-JSLIP 03130031-2F26 小车马达驱动错误 03130031-2F27 小车马达驱动错误 03130031-2F27 小车马达驱动错误 03130031-2F27 小车马达驱动错误 03130031-2F27 小车马达驱动错误 03130031-2F20 清洁马达驱动错误 03130031-2F21 参信感器发生故障 03130031-2F32 多信感器发生故障 03130031-2F34 網马达错误 03130031-2F35 Ø信感器发生故障 03130031-2F34 網马达错误 03130031-2F35 Ø信感器发生故障 03130031-2F34 網马达错误 03130031-2F35 Ø信感器发生故障 03130031-2F34 網马达错误 0314002-2906 硬盘车倍错误 031A1002-2906 硬盘车倍错误 031A1002-2906 硬盘支管储器 03800101-2800 未安装打印头大 03800201-2801 右打印头大DE 03800201-2802 安装了背镜闭打印头R 03800201-2803 右打印头DE 03800201-2812 打印头R版本不匹配 <	03130031-2F20	
7.79.0001 7.79.0001 03130031-2F23 聚无法运行 03130031-2F25 大法检测CR马达相P 03130031-2F26 小车马达超时 03130031-2F27 小车马达超时 03130031-2F2A 送纸辊PP在感器错误 03130031-2F2A 送纸辊PP在感器量 03130031-2F2A 送纸辊PP在感器量 03130031-2F2A 差低增少 03130031-2F2A 多作感器发生纹瞳 03130031-2F3A ØL等数型 03130031-2F3A ØL等 03130031-2F3A ØL等 03130031-2F3A ØL等 03130031-2F3A ØL等 03130031-4027 升降移动虚卸 031A1001-2908 HDD格式错误 031A1002-2905 #N/A 031A1002-2906 硬盘文件错误 03800101-2800 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头R 03800201-2801 右打印头DI校正错误 03800201-2802 安素 打唱头目录 03800201-2803 右打印头DI校正错误 03800201-2804 左打印头R 03800201-2805 右打印头L 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800201-2812	03130031-2F22	대(미국)25대(K) 적용과 정말(전) 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전
7.7.12.5 元は志山 03130031-2F25 元法法綱CR马达HP 03130031-2F27 小车马达驱动错误 03130031-2F27 小车马达驱动错误 03130031-2F2A 送纸辊HP作愈器错误 03130031-2F2D 清洁马达驱动错误 03130031-2F2E 差筒介质进纸马达递时 03130031-2F3A 國马达错误 03130031-2F3A 國马达错误 03130031-2F3A 國马达错误 03130031-2F3A 國马达错误 0314002-2905 #N/A 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 硬盘文件错误 03800101-2800 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头R 03800102-2802 安装了错误的打印头R 03800201-2801 右打印头D核正错误 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800201-2812 打印头LK乘本匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800201-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800201-280A 安装了错误的打印头L 03800201-280A 女素了管误的打印头L 03800201-280A 专表了能误的打印头L 03800201-280A 专表了错误的打印头L <td>03130031-2F23</td> <td>家 伊 幼 超 时 有 于 社 法 行</td>	03130031-2F23	家 伊 幼 超 时 有 于 社 法 行
1.101 202 1.12 Laboration 03130031-2F26 小车马达驱动错误 03130031-2F2A 送纸辊PP传感器错误 03130031-2F2D 清洁马达驱动错误 03130031-2F2E 差倚令所成进纸马达超时 03130031-2F3A 減马达错误 03130031-4027 升降移动超时 03141002-2908 HDD格式错误 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 硬盘文件错误 03800101-2800 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头R 0380021-2802 安裝了错误的打印头R 0380021-2802 安裝了错误的打印头R 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安裝了增误的打印头L 03800202-280A 安裝了 03800402-280B 左打印头RDM错误的	03130031-2F25	示/LG/211 予止を測定したHP
03130031-2F27 小车马达辐射快 03130031-2F27 小车马达辐射 03130031-2F20 清洁马达驱动错误 03130031-2F21 卷筒介质进纸马达超时 03130031-2F32 多传感器发生故障 03130031-2F34 阀马达错误 03130031-2F34 阀马达错误 03130031-2F34 阀马达错误 03130031-2F34 阀马达错误 03130031-4027 升降移动超时 03130031-4027 升降移动超时 03141001-2908 HDD格式错误 031A1002-2905 #N/A 031A1002-2906 硬盘方储错误 031A1002-2906 硬盘方储错误 031A1002-2906 硬盘文件错误 0380011-2800 未安装打印头R 0380011-2800 未安装打印头R 0380011-2801 右打印头DI校正错误 0380011-2802 安装了错误的打印头R 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800201-2802 支装了错误的打印头R 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800202-2809 左打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了能的打印头L 03800202-280B 左打印头EEPROM错误 <tr< td=""><td>03130031-2F26</td><td></td></tr<>	03130031-2F26	
03130031-2F2A 送纸辊印作處器错误 03130031-2F2D 清洁马达驱动错误 03130031-2F2E 卷筒介质进纸马达超时 03130031-2F3A 阀马达错误 03130031-2F3A 阀马达错误 03130031-2F3A 阀马达错误 03130031-2F3A 阀马达错误 03130031-2F3A 阀马达错误 03130031-4027 升降移动超时 03141001-2908 HDD格式错误 031A1002-2905 #NA 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 硬盘文件错误 03800102-2808 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头L 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800201-2803 右打印头DI校正错误 03800201-2804 左打印头L版本不匹配 03800201-2812 打印头L版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了皆误的打印头L 03800202-280B 左打印头EPROM错误 03800202-280B 左打印头LEPROM错误 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L <	03130031-2F27	小牛马达驱动馆族
District Database 03130031-2F2D 清洁马达驱动错误 03130031-2F32 多传感器发生故障 03130031-2F33 阀马达错误 03130031-2F34 阀马达错误 03130031-4027 升降移动超时 0314001-2908 HDD格式错误 031A1002-2905 #N/A 031A1002-2905 #N/A 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 使盘存储错误 03800102-2808 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头R 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800302-2809 左打印头DI校正错误 03800201-2812 打印头NDI校正错误 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280B 左打印头EEPROM错误 03800202-280A 女装了错误的打印头L 03800202-280A 打印头EEPROM错误	03130031-2F2A	ハートーコン2011 至 4 2 月10日 住 南 製 (注)
03130031-2F2E 街筒小豆达都时 03130031-2F32 多传感器发生故障 03130031-2F33 阀马达错误 03130031-2F34 阀马达错误 03130031-2F34 阀马达错误 03130031-4027 升降移动超时 03141001-2908 HDD格式错误 031A1002-2905 #N/A 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 硬盘文件错误 03800101-2800 未安装打印头R 03800101-2800 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头R 038000102-2808 未安装打印头L 03800201-2801 右打印头D校正错误 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800201-2803 右打印头EPROM错误 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800201-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280B 左打印头EPROM错误 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 女装了行误员的打印头L 03800202-280B 左打印头EPROM错误 <td>03130031-2F2D</td> <td>这次我们以影响相关</td>	03130031-2F2D	这次我们以影响相关
103130031-2F32 多传感器发生故障 03130031-2F32 多传感器发生故障 03130031-2F32 象传感器发生故障 03130031-2F32 象传感器发生故障 03130031-2F32 解局达错误 03130031-4027 升降移动超时 03141001-2908 HDD格式错误 031A1002-2905 #N/A 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2906 硬盘文件错误 03800101-2800 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头R 03800201-2801 右打印头EPROM错误 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800302-2809 左打印头DI校正错误 03800301-2812 打印头N版本不匹配 03800201-2812 打印头L版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安裝了错误的打印头L 03800202-280B 左打印头EPROM错误 03800201-2804 打印头R委装到了左侧	03130031-2F2E	俱信马达驱动错误 坐竺众氏洪延卫士 初叶
305/3031-212 多夜感怒又无政障 03130031-2F3A 傾马达错误 03130031-4027 升降移动超时 031A1001-2908 HDD格式错误 031A1001-2908 HDD格式错误 031A1002-2905 #N/A 031A1002-2906 硬盘尔储错误 031A1002-2906 硬盘尔储错误 031A1002-2906 硬盘尔作错误 0300102-2800 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头R 03800010-2801 右打印头DI校正错误 03800201-2802 安装了错误的打印头R 0380001-2803 右打印头EEPROM错误 03800202-2809 左打印头DI校正错误 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280B 左打印头EEPROM错误 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 方打印头EEPROM错误 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 左打印头EEPROM错误 03800202-280A 左打印头EEPROM错误 03800201-2804 打印头R委装到了左側	03130031-2F32	を同 「 処 広 いう と 起 い
03130031-4027 升降移动超时 03130031-4027 升降移动超时 031A1001-2908 HDD格式错误 031A1002-2905 #NA 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1006-2909 硬盘文件错误 03800101-2800 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头L 03800102-2808 未安装打印头L 03800201-2801 右打印头DI校正错误 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800302-2809 左打印头DI校正错误 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EPROM错误 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L	03130031-2F3A	タビ窓部久工取理 調用:北線担
Discol 1821 所構物的間 031A1001-2908 HDD格式错误 031A1002-2905 #N/A 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2909 硬盘文件错误 03800101-2800 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头R 038002102-2808 未安装打印头R 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800201-2803 右打印头EPPROM错误 03800201-2803 右打印头EPPROM错误 03800202-2809 左打印头D校正错误 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EPROM错误 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EPROM错误 03800202-280A 方错只有限 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800201-2804 打印头R安装到了左侧	03130031-4027	
031A1002-2905 #N/A 031A1002-2905 #N/A 031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1006-2909 硬盘文件错误 03800101-2800 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头L 03800301-2801 右打印头DI校正错误 03800201-2802 安裝了错误的打印头R 03800201-2803 右打印头EEPROM错误 03800302-2809 左打印头DI校正错误 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800202-280A 方错口头子供做	031A1001-2908	17世代の19世代 HDD枚式錯误
031A1002-2906 硬盘存储错误 031A1002-2909 硬盘文件错误 03800101-2800 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头L 03800102-2808 未安装打印头L 0380021-2801 右打印头D核正错误 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800201-2803 右打印头EEPROM错误 03800201-2803 右打印头EEPROM错误 03800201-2809 左打印头D校正错误 03800201-2812 打印头B版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280B 左打印头EEPROM错误 03800202-280A 方错印头EEPROM错误	03141002-2905	
031A1006-2900 硬盘文件错误 03800101-2800 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头L 03800301-2801 右打印头D核正错误 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800401-2803 右打印头EPPROM错误 03800302-2809 左打印头D校正错误 03800201-2812 打印头B版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EPROM错误 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800202-280A 左打印头EPROM错误	03141002-2906	
03800101-2800 未安装打印头R 03800101-2800 未安装打印头R 03800102-2808 未安装打印头L 03800301-2801 右打印头DI校正错误 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800401-2803 右打印头EEPROM错误 03800302-2809 左打印头DI校正错误 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800402-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误	031A1006-2909	吹鱼订阅讯庆
03800102-2808 未安装打印头L 03800102-2808 未安装打印头L 03800301-2801 右打印头DI校正错误 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800401-2803 右打印头EEPROM错误 03800302-2809 左打印头DI校正错误 03800201-2812 打印头B版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800202-2804 打印头EEPROM错误	03800101-2800	吹鱼入汁油床 土之井井町1.D
03800102-2806 未安装打印头L 03800301-2801 右打印头DI校正错误 03800201-2802 安裝了错误的打印头R 03800401-2803 右打印头EEPROM错误 03800302-2809 左打印头DI校正错误 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800201-2804 打印头R委装到了左侧	03800102 2808	
0380001-2001 石打印头田校止错误 03800201-2802 安装了错误的打印头R 03800401-2803 右打印头EEPROM错误 03800302-2809 左打印头DI校正错误 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800201-2804 打印头R安装到了左侧	03800301 2801	
0300201-2002 安装 J 错误的打印头K 03800401-2803 右打印头EEPROM错误 03800302-2809 左打印头DI校正错误 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800201-2804 打印头R安装到了左侧	02800201-2001	
05800401-2803 右打印头EEPROM错误 03800302-2809 左打印头DI校正错误 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800201-2804 打印头R安装到了左侧	03800201-2802	安装 1 错误的打 印头K
03800302-2809 左打印头DI校正错误 03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800201-2804 打印头R安装到了左侧	03800401-2803	右打印头EEPROM错误
03800201-2812 打印头R版本不匹配 03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800201-2804 打印头R安装到了左侧	03800302-2809	左打印头DI校正错误
03800202-2813 打印头L版本不匹配 03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800201-2804 打印头R安装到了左侧	03800201-2812	打印头R版本不匹配
03800202-280A 安装了错误的打印头L 03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800201-2804 打印头R安装到了左侧	03800202-2813	打印头L版本不匹配
03800402-280B 左打印头EEPROM错误 03800201-2804 打印头R安装到了左侧	03800202-280A	安装了错误的打印头L
03800201-2804 打印头R安装到了左侧	03800402-280B	左打印头EEPROM错误
	03800201-2804	打印头R安装到了左侧

化码	#な
03800202-2807	TUTUT 安陸到了右側
03800500-2F2F	
03800500-2F30	∧~уЩ≌小徑侧頂沃 土砖山單→払涮台,要调數烘::::::::::::::::::::::::::::::::::::
03800501-280D	不質正率不位側に直向管電沃
03800501-200E	11中八八二元件成項用息多 打印は1-1二報告時時はタ
03800302-280E	打印头L上尤样放喷嘴过多
03810104-2500	尤墨水(BK)
03810101-2501	无墨水(Y)
03810102-2502	无墨水(M)
03810103-2503	无墨水(C)
03810112-2504	无墨水(PM)
03810113-2505	无墨水(PC)
03810106-2506	无墨水(MBK)
03810105-2508	无墨水(GY)
03810115-2509	「 天黒 k(PGY)
03810107-250A	七重水(P) 王里 _* (P)
03810109 250B	1. (1. (1. (1. (1. (1. (1. (1. (1. (1. (
03810109-2500	1 2 5 小(5)
03810108-250C	尤墨水(G)
03810204-2580	利余墨水量少(BK)
03810201-2581	剩余墨水量少(Y)
03810202-2582	剩余墨水量少(M)
03810203-2583	剩余墨水量少(C)
03810212-2584	剩余墨水量少(PM)
03810213-2585	剩余墨水量少(PC)
03810206-2586	剩余墨水量少(MBK)
03810205-2588	剩余墨水量少(GY)
03810215-2589	剩全器水量少(PGY)
03810207-258A	
03810209-258R	村示空小重少(N) 利众理→基小/D)
03810209-2580	利宗 蓥水 軍少(b)
03810208-258C	刺余墨水量少(G)
03810204-2590	剩余墨水量少(BK)
03810201-2591	剩余墨水量少(Y)
03810202-2592	剩余墨水量少(M)
03810203-2593	剩余墨水量少(C)
03810212-2594	剩余墨水量少(PM)
03810213-2595	利余墨水量少(PC)
03810206-2596	新令票水量少(MBK)
03810205-2598	
03810215-2599	31公 単一点 小(DCX)
03810207 2594	利示室小車少(101)
03810207-239A	利尔達水重少(K)
03810209-259B	刺余墨水量少(B)
03810208-259C	剩余墨水量少(G)
03830104-2520	未安装墨盒(BK)
03830101-2521	未安装墨盒(Y)
03830102-2522	未安装墨盒(M)
03830103-2523	未安装墨盒(C)
03830112-2524	未安装墨盒(PM)
03830113-2525	未安装墨盒(PC)
03830106-2526	未安装墨盒(MBK)
03830105-2528	(1~~~==_() + 安奘墨合(GY)
03830115-2529	小ス水玉皿(S ¹) +之状里合(DGV)
03830107 252 4	
03030107-252A	禾安装墨盒(K)
03830109-252B	未安装墨盒(B)
03830108-252C	未安装墨盒(G)
03830204-2540	墨盒ID错误(BK)
03830201-2541	墨盒ID错误(Y)
03830202-2542	墨盒ID错误(M)
03830203-2543	墨盒ID错误(C)
03830212-2544	墨盒ID错误(PM)
03830213-2545	黑倉ID/耕混(PC)
03830206-2546	<u>半回ではかいで</u> 果合TD 株円(MBK)
03830205.2548	空血で用次(mbK) 単合Dは円(CV)
02820215 2540	
03030213-2349	☆LIU销庆(PUY)
03830207-254A	墨盒ID错误(K)
03830209-254B	墨盒ID错误(B)
03830208-254C	墨盒ID错误(G)
03830304-2560	墨盒EEPROM错误(BK)

=

th sat	16-26		
代码	状态		
03830301-2301	墨盒EEPROM错误(Y)		
03830302-2562	墨盒EEPROM错误(M)		
03830303-2563	墨盒EEPROM错误(C)		
03830312-2564	墨盒EEPROM错误(PM)		
03830313-2565	墨盒EEPROM错误(PC)		
03830306-2566	墨盒EEPROM错误(MBK)		
03830305-2568	墨盒EEPROM错误(GY)		
03830315-2569	墨盒EEPROM错误(PGY)		
03830307-256A	墨盒EEPROM错误(R)		
03830309-256B	墨盒EEPROM错误(B)		
03830308-256C	墨盒EEPROM错误(G)		
03830304-2570	剩余墨水量少(BK)		
03830312-2571			
03830303-2572	剩余墨水量少(M)		
03830313-2573	剩余墨水量少(C)		
03830301-2574	剩余墨水量少(PM)		
03810213-2575	剩余墨水量少(PC)		
03830306-2576	剩余墨水量少(MBK)		
03830305-2578	剩余墨水量少(GY)		
03830315-2579	剩余墨水量少(PGY)		
03830307-257A	剩余墨水量少(R)		
03830309-257B	剩余墨水量少(B)		
03830308-257C	剩余墨水量少(G)		
03841001-2819	维护墨盒已满		
03841101-2818	维护墨盒未安装		
03841201-2816	维护墨盒EEPROM错误		
03841201-2817	维护墨盒ID错误		
03841001-281B	清洁维护墨盒时,没有充分清空它所含的墨水。		
03860002-2E02	虽然收到了单页纸规格的数据,却没有设置单页纸。		
03860002-2E0A	已手动送入单页纸,即使收到的数据表示卷筒介质		
03860002-2E0C	装入卷纸时,收到的却是单页纸规格的数据。		
03861001-2405	表格设置的位置不适合无固定边缘打印。		
03861001-2406	数据不适合无规定边缘打印。		
03862000-2E09	卷纸用完		
03870001-2015	剪裁故障		
03890000-2920	无法收紧介质		
03890000-2921	大法停止收紧介质 2007期 旧位 2014日第		
03900001-4042	J0001-4042 MIT数据传送故障 00001-4040 1/1/数据传送故障		
03900001-4049	转发ROM数据机器类型不相同		

8.4 维修呼叫表

8.4.1 维修呼叫错误

这些代码与维修模式下显示屏显示的数字相对应。

T-8-4

代码	描述	显示信息
E141-4046	恢复系统旋转计数已达50,000。	错误Exxx-xxxx
E144-4047	送纸系统计数错误	请求维修(ERROR Exxx-xxxx Call For Service)
E146-4001	无边距/闲置弹出/喷雾恢复计数已满	
E194-404A	未喷出墨水计数错误	
E161-403E	打印头R温度过高	
E161-403E	打印头L温度过高	
E196-4040	检验和错误	
E196-4041	闪存清除错误	
E196-4042	闪存写入错误	
E196-4045	引擎EEPROM写入错误	
E196-4049	转换ROM数据类型错误	
E196-4042	MIT数据转换错误	
E198-401C	RTC错误	
E198-401D	RTC低电量错误	
E198-401E	RTC时钟停止	
E602-401A	硬盘故障	
E602-401B	硬盘连接错误	

2007年11月28日

