

# 电子圆头锁眼机

## RH-981A

- 锁出准确美丽的扣眼
- 最高缝纫速度为2,200rpm ,提高生产效率。
- 可以方便地改变之字形的宽度
- 图标表示使用简单程序编制机

PD-981Q( 另售 )



PD-981Q



RH-981A

## 具有操作方便、价格适宜特点的圆头锁眼机

### 1台机器能够适用于各种用途及不同的设计

由于是电脑控制的程序式缝纫机 ,因此可以编制最多9种形状的程序 ,只需按一下按钮 ,扣眼形状就可以自由地设定。

### 进行准确的缝制

#### • 厚度不同也能准确地压住

左右的压板 ,是分别有独立的气缸带动的 ,因此即使缝制有厚度差的织物时 ,也可以准确地将素材压住。

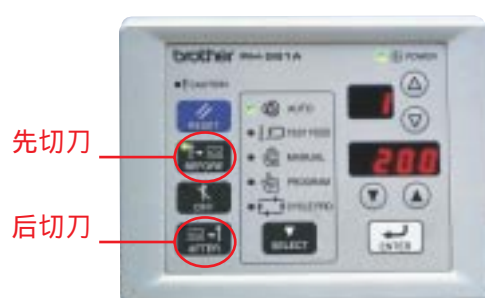


#### • 做出针迹整齐漂亮的扣眼

由于是通过马达控制 ,锁扣眼的起始位置和终止位置肯定是对齐的。而且 ,因为采用电动马达 ,没有离合器 ,因此缝纫机停止时没有切断音。

#### • 可方便选择先切刀和后切刀

先切刀、后切刀之间的切换 ,只需在操作面板上按一下。下。从新型材料、薄材料到厚材料 ,均可使用。



## 优异的可操作性

### • 缝制图案的切换也很简单

变更缝制图案、动作模式 ,可在操作面板上简单进行 ,不需繁琐的操作 ,因此操作效率极高。

### • 可方便改变之字形的宽度

配备有针的摆动补偿机构 ,针的摆动幅度也可以在操作面板上进行切换。另外 ,如果采用选购件( 编程机PD-9810 ),可通过图标 ,更加简易地进行输入。

针摆动幅度补偿 (设定值-1.0 - 1.0 mm)



程序编制机 PD-9810



### • 缝制物的缝制位置可以变换到近身

特别是使用后切刀时 ,缝纫机的动作可以不做无用功 ,缩短缝制循环时间。而且 ,因为是设定在近身处 ,所以操作起来很方便。



### • 微调整也很简单

刀的间隙、刀位置的修正等 ,可在面板上简单地调整。不需关闭电源及机构方面的调整。另外 ,如果使用选购件( 编程机PD-9810 ),就可通过图标更简易地进行输入。

刀间隙 (设定值-0.3 - 0.5 mm)



程序编制机 PD-9810



刀X位置修正 (设定值-0.5 - 0.5 mm)



程序编制机 PD-9810



## 具有优异的可操作性

### • 循环缝制

最多可以记忆4种最大8段的循环程序。最适合于一件一件衣服的锁扣眼。

循环缝制



### • 生产计数

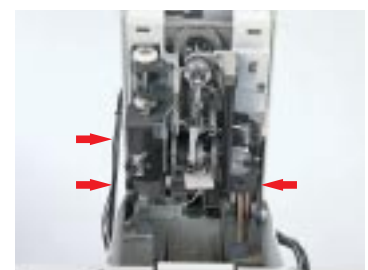
在数值表示窗口上 ,可表示出4位数的生产数量。也可设定计数的增或减。

### • 自己诊断功能

缝纫机在工作的同时时常检查自己的状态。一旦出现出错问题 ,会出现出错信息的表示。

## 维护保养容易

通过采用脉冲马达 ,送料机构、针的转动机构是独立的。而且 ,刀驱动机构采用了具有独立驱动机构的汽缸。



## 选购件及各种装置

### 行程分度装置

行程专用的分度装置。可以设定1-9个扣眼,并能自动地送布。行程部能快速地锁扣眼。  
(-52规格标准装备)



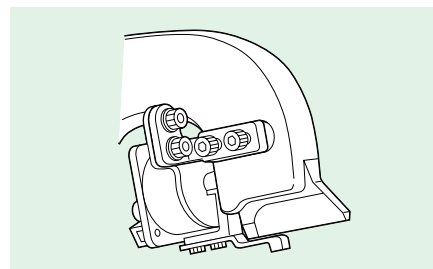
### 面线夹持装置

可以防止缝制起始线的松动,保证高品质的缝制。



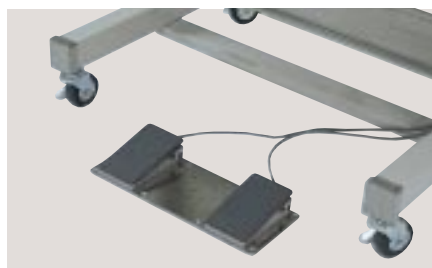
### 特殊折边剪断装置

传感器检测到折边部,圆头眼与平头眼可不换刀、刀垫,而自动地完成。对西服的圆头扣眼、门襟内扣眼效果特别好(圆头眼<->平头眼)。



### 踏板开关

通过踏板开关的操作,可以将压板上下移动或启动缝纫机。



### 腰带部压脚

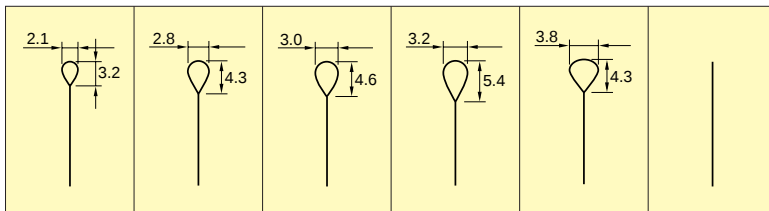
在缝制有厚薄差的腰带部扣眼时,可以将厚布紧紧地压住。防止缝制时布的跳动,准确地完成缝制。

### 用于链式线迹的线拔和弯针

换上线拔、弯针并移开底线,可以进行袖扣眼链式针迹的缝纫。

## 刀

刀的长度为38mm和50mm。



### 面线剪断装置

针线可以剪得很短。不需要再进行剪线头作业。  
(无论那种规格都有配备)

### 底线剪断装置(长型)

底线、芯线、线头余量剪得较长。由于可以保留线头,因此后处理(加固工序)会比较容易处理。  
(-01规格上的标准配置)

### 底线剪断装置(短型)

底线、芯线,可以剪得较短。不需要进行线头作业,因此可以提高作业效率,生产率得以提高。  
(-02,-12和-52规格上的标准配置)

## 选购件

### PD-9810 编程机

所有的参数都被图标化,因此缝制图案变得很简单。1台编程机可以用于多个缝纫机的编程。而且,把它取下又可以和其他的缝纫机连接,因此缝纫机间数据的复制可以方便地进行。



程序的内容确认方便。



循环缝制设定内容的表示也清晰易懂。



规格

RH-981A-

|    | 面线剪线装置 | 底线剪线装置 |      | 行程分度装置*2  | 面线夹持装置 | 特殊折边<br>剪断装置 |
|----|--------|--------|------|-----------|--------|--------------|
|    |        | 长型     | 短型   |           |        |              |
| 00 | ○      | —      | —    | —         | 选购     | 选购           |
| 01 | ○      | ○      | —    | —         | 选购     | 选购           |
| 02 | ○      | —      | ○ *1 | 选购(L1-L4) | 选购     | —            |
| 12 | ○      | —      | ○ *1 | —         | 选购     | —            |
| 52 | ○      | —      | ○ *1 | ○(L1-L4)  | 选购     | —            |

|                                                                          | 圆头扣眼 | 平头扣眼 | 圆头扣眼带<br>流线加固缝的 | 平头扣眼带<br>流线加固缝的 | 圆头扣眼带<br>平头加固缝的 | 平头扣眼带<br>平头加固缝的 |
|--------------------------------------------------------------------------|------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 00<br>带线夹持装置<br>带面线剪线装置<br>不带底线剪线装置                                      |      |      |                 |                 |                 |                 |
| 01<br>带线夹持装置<br>带面线剪线装置<br>带底线剪线装置<br>(长型)                               |      |      |                 |                 |                 |                 |
| 02, 52<br>带线夹持装置<br>带面线剪线装置<br>带底线剪线装置<br>(短型)<br><br>底线不会被其他<br>链式线迹覆盖住 |      |      |                 |                 |                 |                 |
| 12<br>不带线夹持装置<br>带面线剪线装置<br>带底线剪线装置<br>(短型)<br><br>底线不会被其他<br>链式线迹覆盖住    |      |      |                 |                 |                 |                 |

| 型号   |   |   |                                        |                               |   |           |                                  |
|------|---|---|----------------------------------------|-------------------------------|---|-----------|----------------------------------|
| 981A | ★ | ★ | DOx558<br>Nm80-120<br>(SHCMETZ<br>558) | 16 mm<br>(-00, -01 :<br>12mm) | ★ | 2,200 rpm | 43.2 l/min<br>(8 cycle /<br>min) |

|           |                                                            |        |                                                     |
|-----------|------------------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------|
| 针距        | 0.5-2.0 mm                                                 | 重量     | 163.5 kg (头部 87kg /<br>动力部分 55kg / 控制部分 21.5kg)     |
| 针的摆动幅度    | 1.5-3.2 mm<br>(采用针摆动幅度补偿时,<br>0.5-4.2 mm)                  | 台面     | 站立操作 坐式操作两用 670-835mm 可变                            |
| 缝制长度      | 5-50 mm (-00)<br>5-38 mm (-01)<br>14-40 mm (-02, -12, -52) | 送料方式   | (X, Y, θ) 的 3 脉冲马达驱动                                |
|           |                                                            | 马达     | 变频式感应马达(感应马达)                                       |
|           |                                                            | 电源/电压  | 单相 110V, 220V, 230V, 240V 三相 220V, 380V, 400V, 415V |
| 流线加固缝长度   | 0-20 mm                                                    | 最大消耗电力 | 1kVA                                                |
| 缝制形状变更    | 程序切换方式                                                     | 启动方式   | 启动开关 2 踏板式(踏板开关和启动开关)或者 1 踏板式                       |
| 先切刀、后切刀切换 | 开关切换方式                                                     | 标准启动开关 | 手动开关                                                |
| 机器尺寸      | 宽1,200x厚590x高1,120 mm                                      | 空气压力   | 0.5 Mpa                                             |

\*1 底线剪断装置(短型) 在定货时请指定缝制长度。L1-L4和L5-L7 刀的安装位置  
相差10mm(-02,-12,-52)。

|    | 缝制长度     | 压脚 No. | 针板 No. |
|----|----------|--------|--------|
| L1 | 14-18 mm | A      | 4      |
| L2 | 18-22 mm | B      | 5      |
| L3 | 22-26 mm | C      | 6      |
| L4 | 26-30 mm | D      | 7      |
| L5 | 28-32 mm | E      | 8      |
| L6 | 32-36 mm | F      | 9      |
| L7 | 36-40 mm | G      | A      |

\*2 行程分度装置的规格(-02,-52)

|       | 标准                                                                | 大规格                                                                                   |
|-------|-------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 扣眼间隙  | 38.1 mm (1 1/2 inch)<br>44.45 mm (1 3/4 inch)<br>50.8 mm (2 inch) | 38.1mm (1 1/2 inch)<br>44.45mm (1 3/4 inch)<br>50.8mm (2 inch)<br>57.15mm (2 1/4inch) |
| 扣眼数*3 | 3-4                                                               | 3-6                                                                                   |
| 最大总送量 | 152.4 mm<br>(2 inchx3)                                            | 285.75 mm<br>(2 1/4 inchx5)                                                           |

\*3 如果扣眼间为非标准间距, 您必须使用送布板F组件(选购件), 能够缝制1-9的扣眼。  
\*4 有必要改变DIP开关。

为了改良, 产品规格若有变更, 恕不另行通知。为安全起见, 使用之前, 请仔细阅读使用手册。

At your side.  
**brother**<sup>®</sup>

**兄弟工業株式会社**  
**BROTHER INDUSTRIES, LTD.**  
〒467-8562 名古屋瑞穂区河岸1丁目1-1  
Tel: (052)824-2177 Fax: (052)811-7789 <http://www.brother.com/>

**兄弟机械设备(上海)有限公司 北京办事处**  
北京市朝阳区工人体育场北路体育场内21号看台 邮编: 100027  
Tel: (010)65010385 Fax: (010)65010378

**兄弟机械设备(上海)有限公司 青岛办事处**  
青岛市市南区山东路52号华嘉大厦H座103A 邮编: 266071  
Tel: (0532)5010306 Fax: (0532)5010309

**兄弟机械设备(上海)有限公司**  
**BROTHER INTERNATIONAL (SHANGHAI) CO., LTD.**  
上海市遵义路100号虹桥上海城A座2301室 邮编: 200051  
Tel: (021)62371228 Fax: (021)32263641 <http://www.brothergroup.com.cn>

**兄弟机械设备(上海)有限公司 杭州办事处**  
杭州市上城区河坊街27号 邮编: 310009  
Tel: (0571)87785562 Fax: (0571)87785542

**兄弟机械设备(上海)有限公司 宁波办事处**  
宁波市环城西路南段1101号 邮编: 315012  
Tel: (0574)87482966 Fax: (0574)87482966

**兄弟國際(香港)有限公司**  
**BROTHER INTERNATIONAL (HK) LIMITED**  
香港九尖沙咀广东道5号海洋中心6楼620-622 & 626室  
Tel: (852)2777-0010 Fax: (852)2808-1644 <http://www.brother.com.hk>

**兄弟國際(香港)有限公司 东莞代表处**  
东莞市体育路鸿禧(商业)大厦608-610室 邮编: 523070  
Tel: (0769)2385688 Fax: (0769)2385788

**兄弟國際(香港)有限公司 石狮技术服务中心**  
石狮市石泉路10-12号 邮编: 362700  
Tel: (0595)8576033 Fax: (0595)8576033