

电池保护器AP-61131安装使用说明书

在你仔细阅读并弄懂下面的说明信息后，安装AN-POWER 电池保护器61131（正极型）系列是非常容易的。

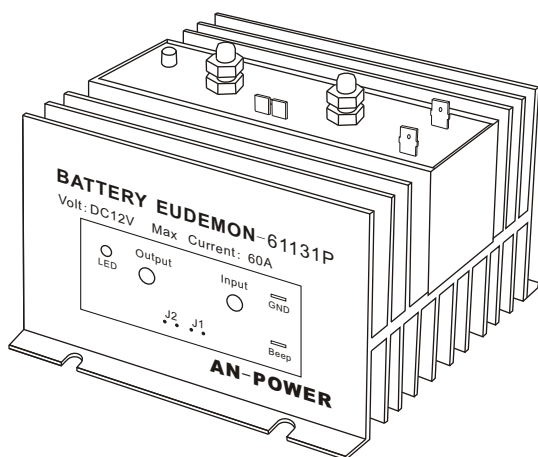
特性:

1. MOSEFT控制，低压降损耗。
2. 过压保护模式，保护用电器安全。
3. 全自动工作模式

重要信息

感谢选择AN-POWER电池保护器EUDEMON，它使用在12V电源系统中，能够保护电池根据设定的电压值自动断开与接通，从而保护电池不被过放电，

电池保护器内部含有可编程控制器，可防止电池过度放电并且对用电器进行过压保护。如果电池电压值低于设定的断开电压值超过15秒，LED（或蜂鸣器 选装）将被启动报警1分钟。如果在1分钟内，电池电压未升高，电池保护器将自动切断电路，一旦电池电压爬升到设定的复位值时，将重新自动连接。当过压时，如一个坏的发电机产生过高的充电电压，其将自动关断以保护用电器，LED工作，1分钟后关闭。AP-61131是12V正极系统的，其工厂设定值为:断开电压10V；复位电压11.5V.这个不适用所有情形，用户可根据电压跳线设置表自行调整。跳线有4种不同的电压水平（不同的复位电压和不同的断开电压），最优的设置是11.0V断开--13.0V复位



电压损耗图

Total cable length (m) 导线总长(米)	Total cable length (ft) 导线总长(FT)	Amps 电流	Voltage Drop (%) 电压降	Mm2 平方厘米	AWG 美规#
	3	50	2.3%	4 mm ²	
	3	100	3%	6 mm ²	10Ga
2	6	50	3%	6 mm ²	10Ga
2	6	100	3.5%	10 mm ²	7Ga
3	9	50	2.7%	10 mm ²	7Ga
3	9	100	3.4%	6 mm ²	5Ga
4	12	50	3.6%	10 mm ²	7Ga
4	12	100	2.6%	25 mm ²	3Ga
5	15	50	2.8%	6 mm ²	5Ga
5	15	100	3.3%	25 mm ²	3Ga
6	18	50	3.4%	6 mm ²	5Ga
6	18	100	3.9%	25 mm ²	3Ga
7	21	50	3.9%	6 mm ²	5Ga
7	21	100	4.6%	25 mm ²	3Ga
8	24	50	2.6%	25 mm ²	3Ga
8	24	100			

工作效率:
持续电流: 50A
最大电流: 60A

电压跳线设置表

状态	J1 跳线1	J2 跳线2	断开电压	复位电压
1			10.0V	11.5V
2		X	10.5V	12.0V
3	X		11.0V	13.0V
4	X	X	11.5V	13.8V

IMPORTANT重要信息

这是唯一的安装和使用这类产品的操作程序，依照此说明操作不会造成意外的人身伤害或财产损失,请依据这些安装说明进行操作，如果安装不正确，可能无法使用，如果有疑问请联系AN-POWER，AN-POWER不承担由于使用该产品造成的事故危害或者违反任何法律规定导致的任何赔偿责任。

警告 - 任何改装都可能会影响汽车的质保

注意-电池会产生爆炸性气体，参照汽车使用说明书的细则并遵照执行

在任何时候要保护眼睛和脸部远离电池.确信电池通风帽通畅并用湿的布覆盖在电池的通风帽上面.手需要带手套.必要时请使用护目镜。

AN-POWER™

安装使用步骤

- 1. 断开所有电池的负极，操作时请远离易燃易爆物品，并带好防护工具。
- 2. 依据下图保护器固定位置图，固定隔离器，如有可能使用密封胶将自攻螺钉封住，以防止震动时松落。
- 3. 用一根符合要求的导线连接 保护器输入柱 到 电池正极。
- 4. 用一根符合要求的导线连接 保护器输出柱 到 用电器正极 或 分流保护器(anpower产品 选装部件)。
- 5. 安装导线时，保护器螺柱最下面的螺母请不要过于用力拧，安装时要求用扳手固定最下面的螺母。
- *6. 选用蜂鸣器作为报警信号源，蜂鸣器为12V电压，最好选用间断声，蜂鸣器正极与保护器输出柱相连，负极与 保护器蜂鸣器负极 相连。(蜂鸣器最大电流不能超过250mA)
- 7. 根据所需的 断开与恢复电压 依据第1页的电压跳线设置表，设置跳线；表中空为不安装，“X”号为安装。
- 8. 将所有电池的负极安装好。

固定电池保护器

61131隔离器即可以安装在发动机室内也可安装在后备箱的用电器或分流保护器(ANPOWER产品)附近周围。如果你的用电器正极取电路是直接与电池连接，保护器安装在电池周围是最优化的。

注意：电池保护不能安装在引擎上或其他可转动的部件上或散热器部件上。钻预孔时，请注意汽车的油路管路和电路线路，如有疑问，请参照汽车使用说明书。
螺柱最下面的螺母请不要用力拧，安装时要求用扳手固定最下面的螺母

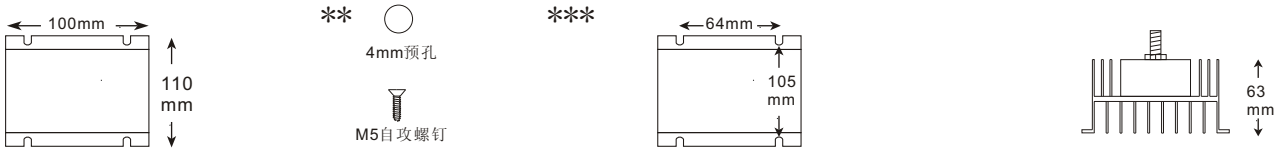
用电器功率VS保护器选型

用电器总功率	保护器最大电流
300W	30A
600W	60 A
1200W	140 A

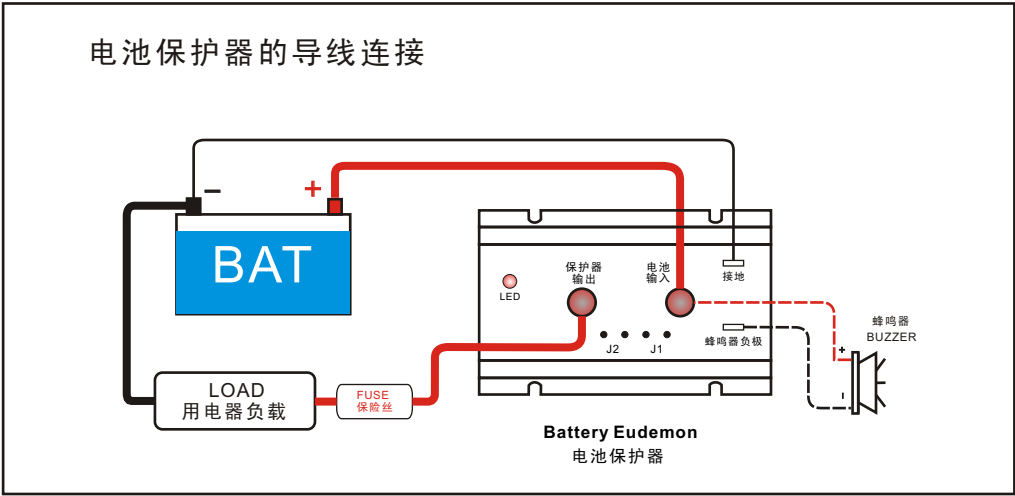
导线规格表

导线长度	使用导线铜丝截面积
1.0米	8平方
1.5米	8平方
2.5米	8平方
3.5米	16平方
4.5米	25平方

固定板(或机仓)的预孔为4mm，请使用M5自攻螺钉并使用垫片及弹垫。 **
固定板(或机仓)的四个预孔尺寸位置。特殊情况，请先定位机体，然后用记号笔画出4个孔位置，再打预孔。 ***



电池保护器的导线连接



1年有限保证
质保包括由于工厂材料和制造出现在的不良 提供购买后1年品质保证。购买人负责在从汽车移除和寄回工厂或工厂授权的服务点所有不良部件所发生的运费，AN-POWER检查确认不良后，将免费更换，维修或更换，购买者承担寄回的运输费用，购买凭证是做为是否在保修期内的证明，AN-POWER保留排除完成质保和任何情况，AN-POWER不提供由于错误安装引起的使用和服务的质保。

用户姓名： 购买型号： 地址：
经销单位： 地址：

AN-POWER:上海耘硅电子有限公司 上海闵行区江川路621号 200241 021-64303386

