

包括: 操作, 安装和维护保养。

包括说明书: 泵主机 (按照规定), 651616-XX双柱升降机/提升油缸 (pn 97999-1260), 651729 空

气岐管 (pn 97999-1380) & S-636 总说明 (pn 97999-636)。

发布日期:

4-25-08

修订:

(修订版本: 01)

12" 气动马达
比率 (按照规定)
6" 行程

挤压系统



在安装, 操作或维修本设备之前, 请仔细阅读本手册。

将本技术资料置于操作员手头是雇主的责任。

维修服务包

- 29960用于修理27354-000重型调节器。
- 104020用于修理25351-010重型过滤器。
- 104023用于修理26351-010重型润滑器。

一般说明

通过输送大小适当的平稳连续的液滴, ARO® 系统帮助操作者保持生产效率和高标准生产。保持高标准能确保实现物料的优点。为了进一步使操作者生产时间发挥最大效用, ARO系统配有一个内置式升降机/提升油缸部件, 能快速方便地调换泵桶, 并轻松地将泵组件从容器上放提起。

ARO 系统是全封闭的, 它将系统中的物料与空气和湿气隔绝, 防止物料过早固化。这样便能连续性或间歇性使用该系统, 需每天对系统进行清洁。

型号说明图表

NP C XX R - XX - XXX				
启动马达规格 C - 12"				
泵零件号 25 - 65:1, 双球泵 (650963-XXX-B) 26 - 23:1, 双球泵 (650967-XXX-B) (613124-XXX-C) 36 - 30:1, 单向阀 (650971-XXX-C) 37 - 65:1, 单向阀 (650989-XXX)				
安装方式 R - 提升油缸				
双柱提升油缸任选项 参考651616-XX 操作手册				
下泵端任选项 参考泵操作手册				

NPCXXR-XX-XXX 挤压系统

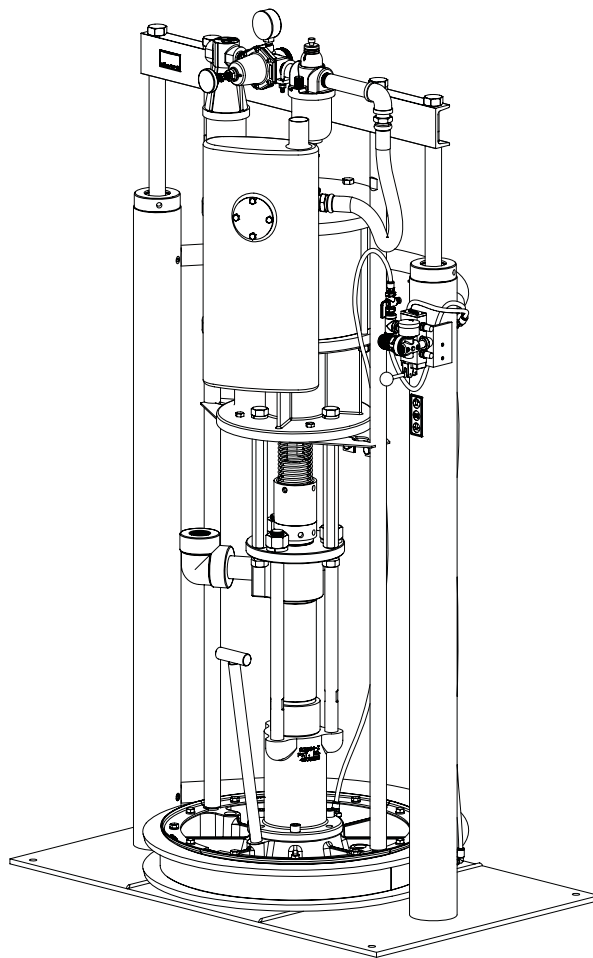


图 1

NPCXXR-XX-XXX 积压系统在交付时已完全装配好。将装置从板条箱中取出，置于一水平面上。按照要求安装物料软管和分配装置。
当遵循下列说明去做，便能直接从原来的桶中输送粘厚

的糊状物料，不会夹杂空气或产生过多浪费。随动板在逐步向下移动到桶内的过程中，会产生气密密风以及实行清理-擦拭动作。

操作说明

操作说明 / 初始设置程序

警告 当对升降机提升和下降时，人要站开。请阅读 651616-XX双柱升降机/提升油缸操作手册第2页上的警告内容。

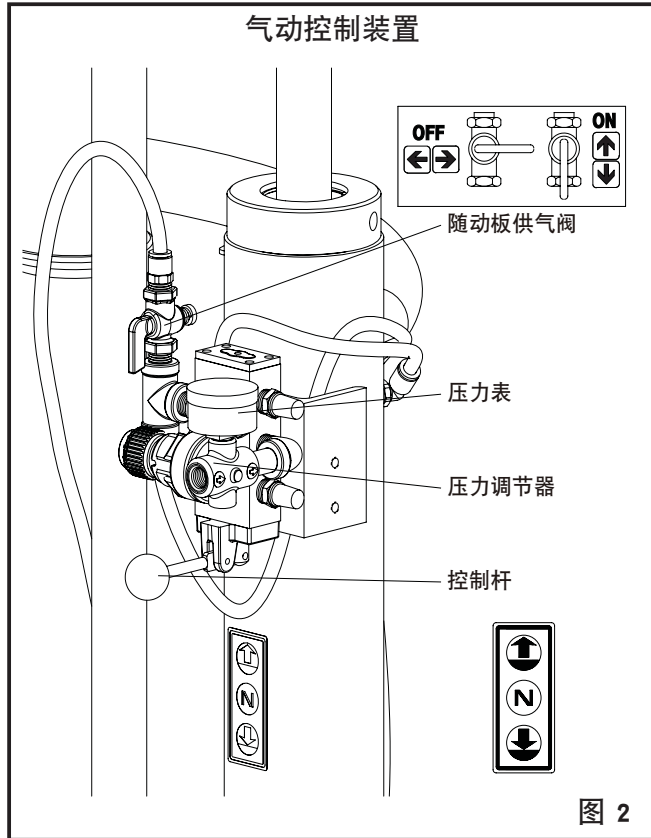


图 2

提升升降机, (第一次):

1. 注意上面泵/桶的间隙。确保升降机/提升油缸不碰到上面任何物体。并请参考651616-XX双柱升降机/提升油缸操作员说明第2页上 "操作和安全预防" 内容。
2. 将气源 (最大150 p.s.i.) 连接到进气口。调节升降机/提升油缸压力调节器上的空气压力 (顺时针转动旋钮), 调节到20 p.s.i. (1.4 巴)。
3. 将控制阀杆切换到 "向上" 位置。
4. 提升其升降机/提升油缸, 使其高度足以与桶的高度保持距离。通过将控制阀杆切换到 "中间" (中心) 位置来停止升降机的向上行程。

参考第3页:

1. 一旦升降机/提升油缸组件和泵处于 "向上" 位置, 将一个打开的5加仑或55加仑的物料桶防置在升降机/提升油缸基座上, 并将其置于基座中央。
2. 用润滑脂润滑下随动刮板。这样能确保与桶平滑配合, 并防止固化型混合物与密封件粘结。注: 要确保润滑脂与被分配的物料性质相容。
3. 检查随动板上的孔塞, 要确保它能方便地旋入和旋出。建议对孔塞螺纹进行润滑, 这有助于防止混合物在这个点上凝固 (请参考651616-XX操作手册)。

降下升降机:

警告 夹痛危险。随动板可能快速下降, 造成伤害。当对准容器时, 将双手拿开。请阅读651616-XX 双柱升降机/提升油缸操作手册第2页的警告内容。

注: 要确保随动板孔塞已经取下, 从而使集聚在随动板和物料之间的空气能够从这个孔中逸出。集聚在随动板和桶之间的空气也将逸出。

注: 在其起动下降前, 升降机/提升油缸可能会一时停顿。在其开始下降前, 柱子气室内的空气压力可能会下降。

1. 将空气阀杆切换到 "向下" 位置再将泵降下。
2. 一旦物料开始从通气孔渗出, 重新放上孔塞。
3. 此时, 装置做好运行准备。调节泵过滤器/调节器上的空气压力 (顺时针转动泵调节器旋钮) 直至泵开始循环运行。
4. 扳动枪, 使泵带物料起动。

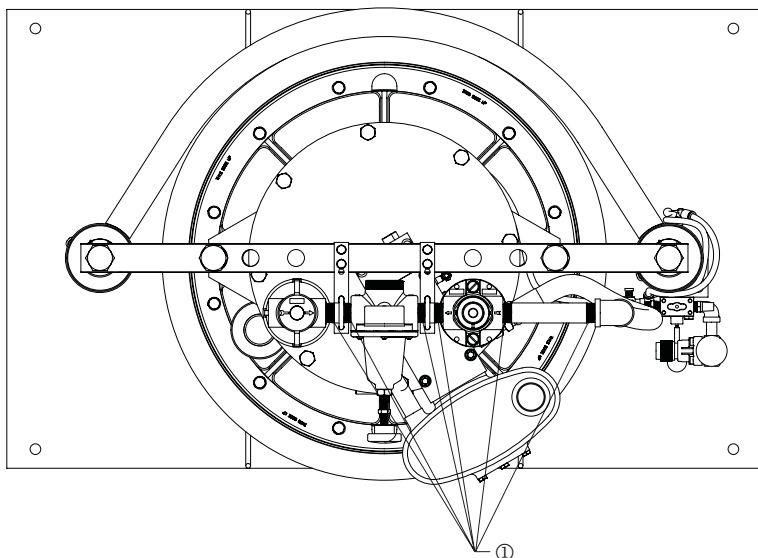
提升升降机, (正常运行):

1. 调节随动板空气阀压力, 只大约8 p.s.i.g. (0.55 巴)。切勿对桶施加过渡压力, 避免损坏。只有当控制反在 "向上" 位置时, 来自该阀门的空气才能通过。
2. 将控制阀杆切换到 "向上" 位置。
3. 提升其升降机/提升油缸, 使其高度注意与桶的高度保持距离。通过将控制阀杆移动到 "中间" (中心) 位置来停止升降机的向上行程。

更换桶:

注: 控制阀杆必须在 "中间" 位置。

1. 松开翼形螺钉, 卸去旧桶。
2. 将一个新桶放好, 置于中间位置, 将盖取下。



包括没有显示的

66333-B Wet-Sol "Plus"润滑剂 (1 夸脱)

① 在螺纹上加上厌氧性管道密封剂。

② 仅用于NPC25R-XX-XXX 和
NPC26R-XX-XXX 上。

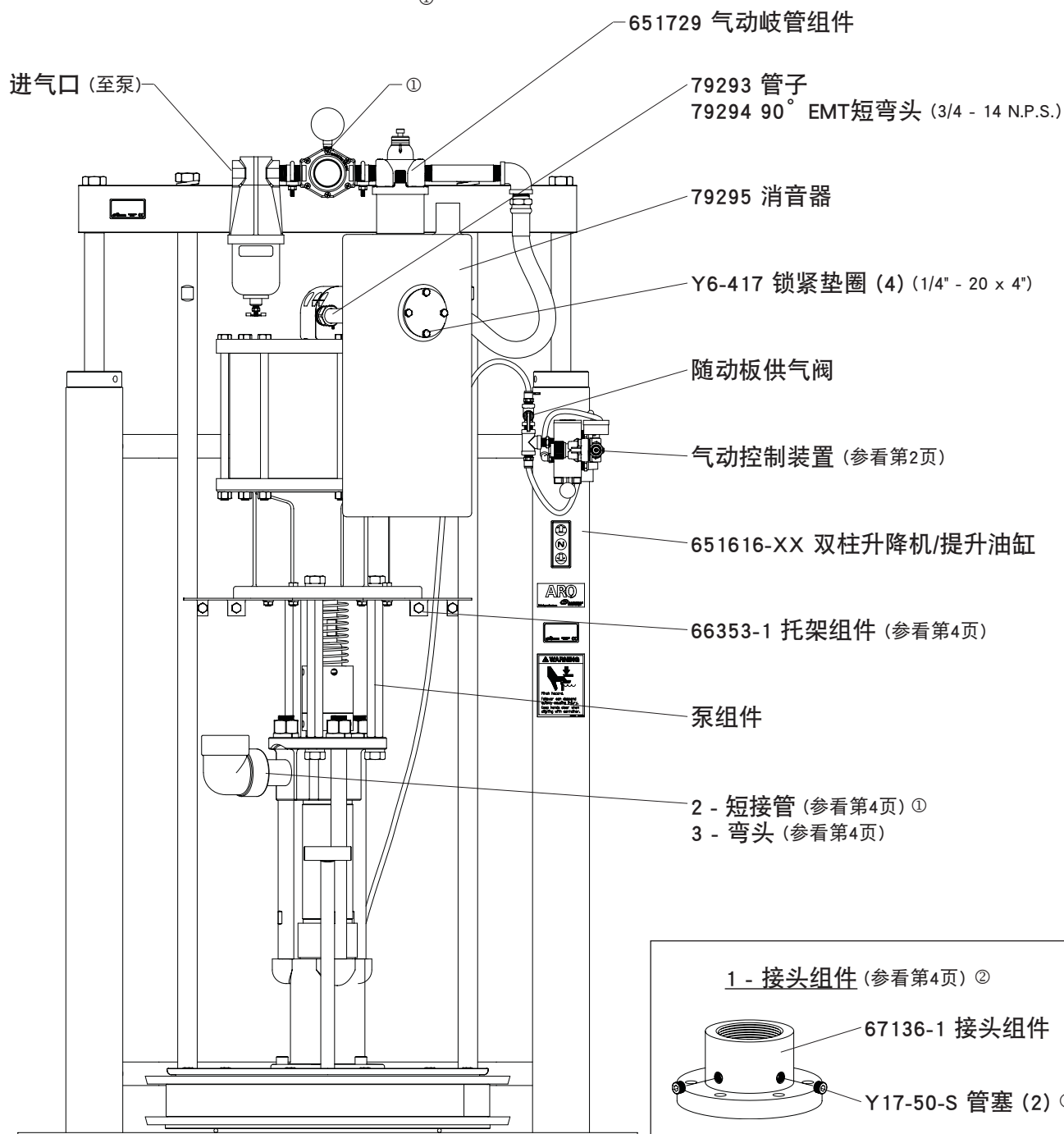


图 3

零件列表

序号	说明 (尺寸)	数量	NPC25R-XX-XXX	NPC26R-XX-XXX	NPC36R-XX-XXX	NPC37R-XX-XXX
			零件号	零件号	零件号	零件号
1	接头组件	(1)	67136-1	67136-1	-----	-----
2	短接管 (1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1 x 2-1/2")	(1)	96545	-----	-----	-----
	(1-1/4 - 11-1/2 N.P.T. x 3")	(1)	-----	Y44-163-T	-----	-----
	(1-1/2 - 11-1/2 N.P.T. x 2-1/2")	(1)	-----	-----	Y27-158-C	-----
	(1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F. x 3")	(1)	-----	-----	-----	96614
3	弯头 (1 - 11-1/2 N.P.T.)	(1)	Y43-316-C	-----	-----	-----
	(1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F.)	(1)	-----	96600	-----	Y43-317-C
	(1-1/2 - 11-1/2 N.P.T.)	(1)	-----	-----	Y43-218-C	-----
4	短接管 (2 - 11-1/2 N.P.T. - 1 x 2") (图中未显示)	(1)	Y27-19-C	-----	-----	-----

66353-1 托架组件

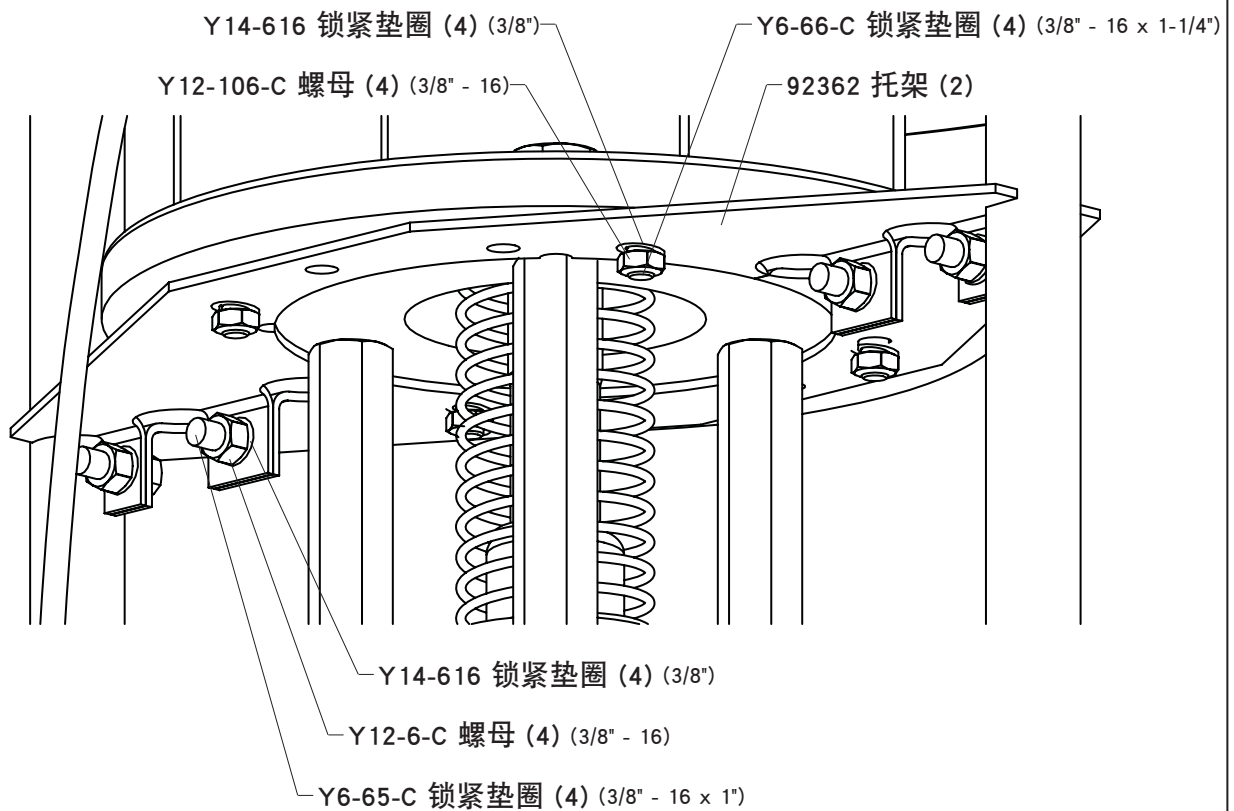


图 4