

8006
8006K机械手表机芯使用说明

感谢您使用海鸥陀飞轮机芯，使用前请认真阅读以下说明：

● 功能：

中心分针，12 点位时针、6 点位陀飞轮，手上链。(8006K 为镂空机芯)

● 使用调整方法

把的位置“1”手动上链。

把的位置“2”拨针校时。

● 技术参数：

机芯直径：Φ 30mm；

机芯厚度：H5.1mm；

频率：21600 次/时；

钻数：21 钻。

● 装配方法：**一、装表面、表针：**

- 1、将机芯放在专用表托上，取下工艺针。(使用专用工具垂直拔起工艺针，防止轴尖弯曲或折断)。
- 2、将机芯上的两个固盘钉拧开退出，装表面后再拧紧固盘钉。
- 3、安装中心分针，将时针、分针与“12”时字符对准。

二、检验：

把的在位置“1”手动上链可靠；把的轻拉至位置“2”，转动把的，检查时、分针，二个针要平行表面且间隙均匀，时、分针在“12”点位不得偏离。

三、装入表壳：

首先将表面及表壳清理干净，无任何污迹随之装入表壳。将两固机片放入固机槽，拧好固机螺钉并拧好后盖。(如无固机方式的表壳，直接放入内罩)。

● 特别注意：

陀飞轮表内部结构复杂，属于高精密技术。装配外观时，请使用本公司提供表托。手表机芯在出厂前已通过严格的精度校对，如机芯有质量问题，请退回本公司。私自拆卸、调整或其它人为因素造成损坏，后果自负。如需要更详细技术服务，请拨打联系电话：

