

操作手册

内容: 操作, 安装和维护。

包括说明书: 表格772-2安全预防措施 (pn 97999-1290)。

651500-X

发布日期: 2-12-82

修订: 3-23-11

(修订版本: 02)

651500-X 高压喷枪



在安装, 操作或维修本设备之前, 请仔细阅读本手册。

将本技术资料置于操作员手头是雇主的责任。

最大工作压力 7500 P.S.I. (517.2 巴)

维修服务包

- 只能用正宗 (原装) 的ARO替换零件, 以确保相容的压力等级和最长的使用寿命。
- 61240用于喷枪修理。

操作

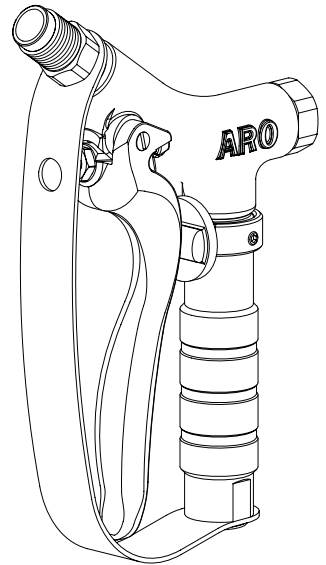
651500-X控制手柄在连续流动的管路压力下传输物料。软管接头为一个3/8英寸的内管螺纹。只要用足够的力挤压 (15) 扳机来提起球阀, 使之离开阀座, 控制手柄便能继续传送物料。

维修说明

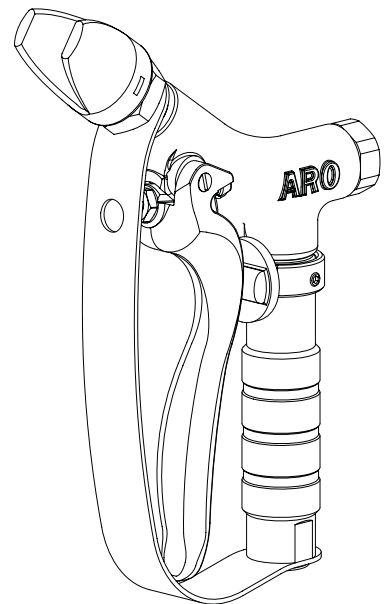
要对651500-X控制手柄进行调节, 采取下列步骤会有帮助。

1. 使手柄松动, 调节 (8) 固定螺钉。
 - a. 松开 (9) 螺母。
 - b. 调节 (8) 固定螺钉, 以便得到所需松紧程度。
 - c. 拧紧 (9) 螺母。
2. 如果物料从喷枪扳机端漏出, 拆下扳机, 紧固 (11) 止动圈。如果这样做还无法停止渗漏, 拆下止动圈, 更换 (13) 密封材料。
3. 如果您不能止住来自挤压枪的物料流, 原因可能是 (16) 球未正确地坐落在 (3) 球座内。应当将球取下, 检查是否有污垢或刻痕。还应检查球座是否有污垢或刻痕。如果球或球座损坏, 应进行更换。当把 (3) 嵌入件和球座压入 (18) 枪体适当部位时, 要确保球座朝着正确方向。嵌入件在压入适当部位后, 其出料口必须与 (18) 枪体的出口成一直线。

651500
651500-2
挤压枪
(未带喷嘴)



651500-1
651500-3
喷枪
(未带喷嘴梢)



INGERSOLL RAND COMPANY LTD

209 NORTH MAIN STREET -BRYAN, OHIO 43506

① (800) 495-0276 • FAX (800) 892-6276

www.ingersollrandproducts.com

© 2011

CCN 15284615

ARO

IR Ingersoll Rand
Industrial Technologies

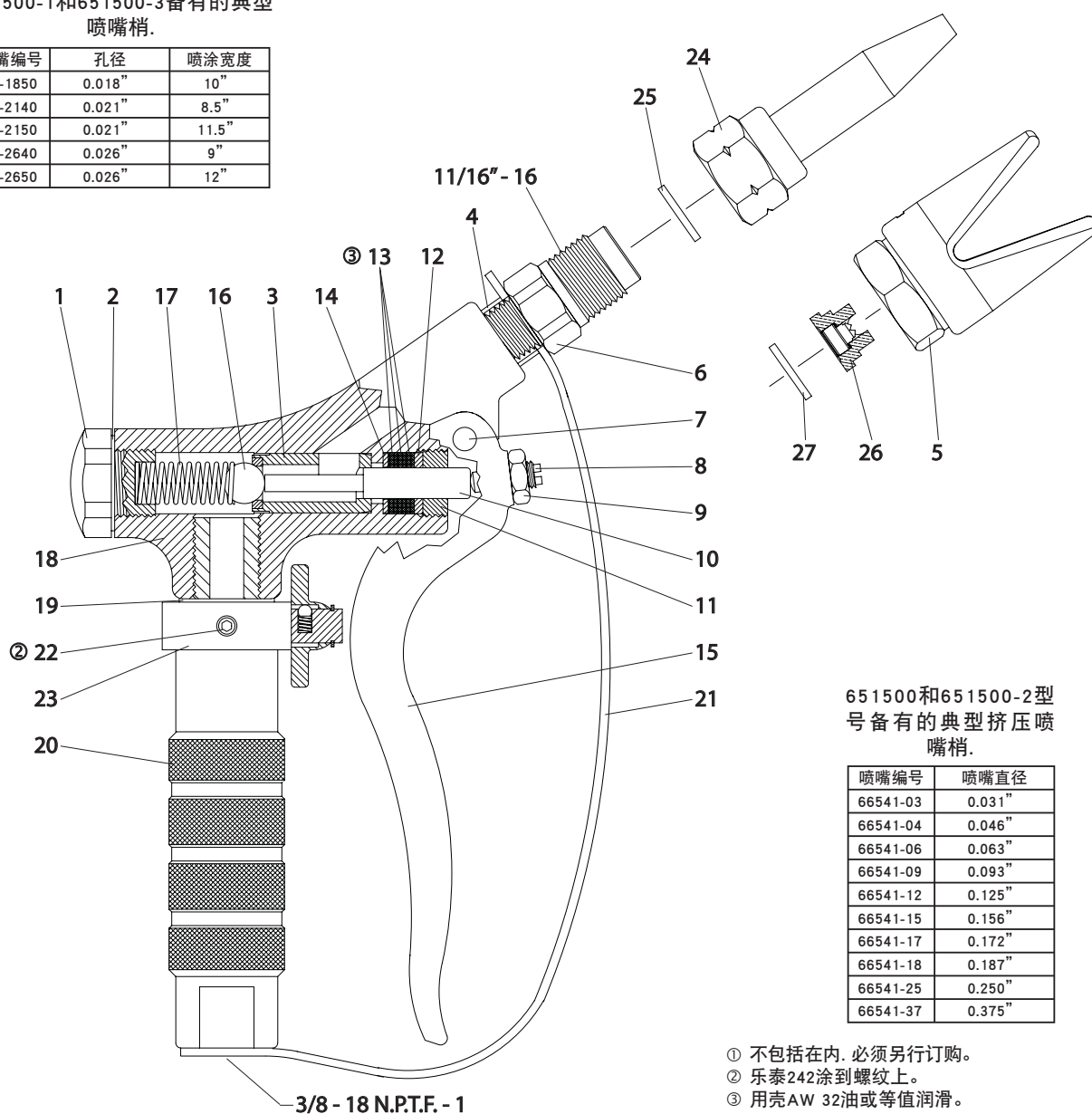
零件列表 / 651500-X 控制手柄

项目	描述 (尺寸)	数量	零件号
1	盖	(1)	90395
✓ 2	垫片	(1)	F21-23
✓ 3	阀和球座插入组件	(1)	65732
4	套	(1)	90332
5	盖和护罩组件 (仅为651500-1)	(1)	66504
6	接头 (仅651500和651500-1)	(1)	76751
	(仅为651500-2)	(1)	32854
7	销子	(1)	2487
8	固定螺钉	(1)	2484
9	螺母 (1/4" - 28)	(1)	Y11-104-C
✓ 10	活塞组件	(1)	65896
11	止动圈	(1)	76886
12	垫圈	(1)	F174-9
✓ 13	密封材料	(3)	F26-35
14	垫圈	(1)	F15-64

项目	描述 (尺寸)	数量	零件号
15	扳机	(1)	2661
✓ 16	球	(1)	90399
✓ 17	弹簧	(1)	76948
18	枪体和衬套组件	(1)	65752
✓ 19	垫片	(1)	F21-23
20	把手	(1)	4880
21	扳机环	(1)	90371
22	固定螺钉 (#10 - 32 x 3/16") (包括零件23)	(1)	Y23-101
23	旋钮组件	(1)	66534
① 24	挤压喷嘴和锁紧螺母组件	(1)	66541-XX
① 25	垫圈	(1)	75815
① 26	喷嘴梢	(1)	TC-XXXX
① 27	垫圈	(1)	91181
✓	包括在维修套件中的零件		61240

651500-1和651500-3备有的典型
喷嘴梢.

喷嘴编号	孔径	喷涂宽度
TC-1850	0.018"	10"
TC-2140	0.021"	8.5"
TC-2150	0.021"	11.5"
TC-2640	0.026"	9"
TC-2650	0.026"	12"



651500和651500-2型
号备有的典型挤压喷
嘴梢。

喷嘴编号	喷嘴直径
66541-03	0.031"
66541-04	0.046"
66541-06	0.063"
66541-09	0.093"
66541-12	0.125"
66541-15	0.156"
66541-17	0.172"
66541-18	0.187"
66541-25	0.250"
66541-37	0.375"

- ① 不包括在内. 必须另行订购。
- ② 乐泰242涂到螺纹上。
- ③ 用壳AW 32油或等值润滑。

- ARO® 是英格索兰公司的一个注册商标。
- Loctite® 和 242® 是汉高乐泰公司的注册商标。