

BK MIKRO 4



Kontrollsystem zur Werkzeug-, Objekt- und Freiraumüberwachung

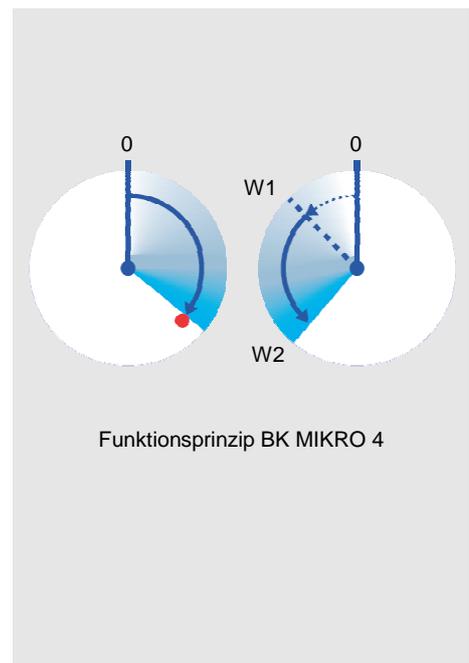
BK MIKRO 4 bietet zwei unterschiedliche Betriebsarten mit allen Funktionen für die Überwachung der Fertigungsschritte, beispielsweise zur Werkzeugbruchkontrolle oder zur Auswurf- bzw. Beschickungskontrolle bei Werkzeugwechsel.

- Überwachen der durch "Teach-in" exakt erfassten **Abtastposition**.
- Überwachen des durch zwei Einstellschalter frei wählbaren **Abtastbereichs**.

Steuergerät, Tastkopf und Verbindungskabel bilden das komplette Kontrollsystem BK MIKRO 4.

BK MIKRO ist unter extremsten Bedingungen erprobt und bietet daher eine sehr zuverlässige Überwachung.

Zur Installation des Tastkopfes sind keine Justierhilfen erforderlich.



Funktionsprinzip BK MIKRO 4



Funktionsbeschreibung

Die Fühlernadel am Tastkopf tastet Objekte, Werkzeuge oder kritische Prozesszonen im Maschinentakt potentialfrei ab.

Ein Steuerteil mit Mikrocomputer löst bei einem externen Startsignal die Nadelbewegung aus und leitet das Abtastergebnis über Relaiskontakte an die Maschinensteuerung weiter.

Die galvanisch getrennten Ein- und Ausgänge gewährleisten ein hohes Maß an Betriebs- und Störsicherheit.

Weitere Eigenschaften

- Rechts- oder Linkslauf der Tastnadel über Schalter wählbar
- Zwei Stufen für die Abtastintensität / Geschwindigkeit
- Schalter für Objektkontrolle bzw. Freiraumüberwachung
- Ausgangs-Relaiskontakte als Öffner oder Schließer einstellbar
- Anzeige des Abtastergebnisses durch zwei Leuchtdioden "o.k." und "k.o." am Steuerteil
- Kabelbrucherkennung

Verbindungskabel

- 3-adriges PUR-Kabel
- Offene Enden zum Anschluss an die Schraubklemmen des Steuergeräts
- Angespritzte Buchse M12x1 auf der Seite zum Tastkopf
- Länge 5 m, kann bis ca. 25 m erweitert werden

Das Abtasten einer Position

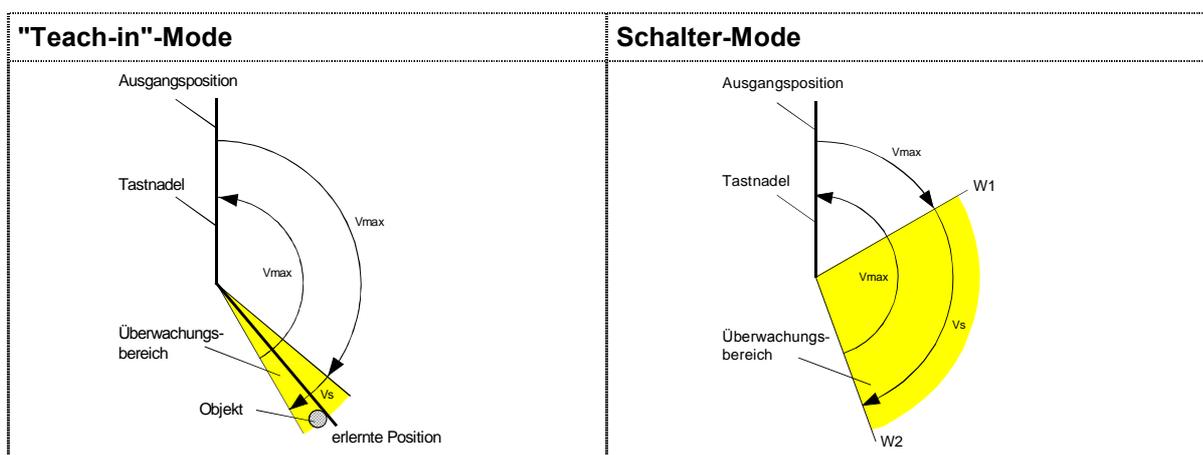
Die Tastnadel schwenkt in die gewählte Richtung, ermittelt im "Teach-in"-Verfahren exakt die Position des Objekts und vergleicht diese anschließend im Maschinentakt mit dem Abtastergebnis.

Die Überwachung eines Bereichs

Der gewünschte Abtastbereich wird über zwei Einstellschalter (W1, W2) in Stufen von 22,5° frei gewählt.

- **Objekt:** Sich jeweils ändernde Abtastpunkt können hier in einer definierten Zone ohne zwischengefügte "Teach-in"-Zyklen kontrolliert werden.

- **Freiraum:** Der Winkel W2 bestimmt den Umkehrpunkt, den die Tastnadel im korrekten Prozessablauf erreichen muss. Kommt die Tastnadel in einer Stellung vor dieser Position zum Stillstand, führt dies zur Störmeldung.



Überwachungsbereich = erlernte bzw. vorgegebene Position \pm Toleranz

V_{max} = max. Geschwindigkeit der Nadel

V_s = über Schalter "Abtastintensität" eingestellte Geschwindigkeit

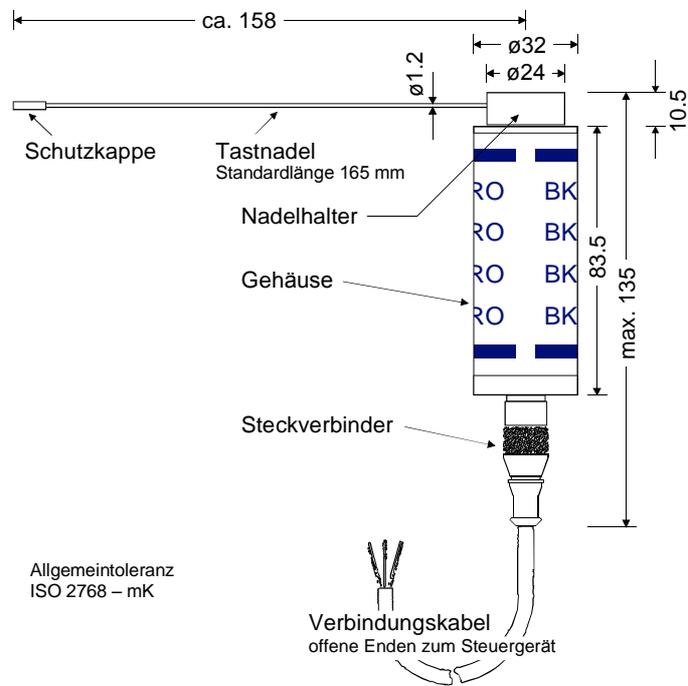
W_1, W_2 = über Schalter eingestellte Drehwinkel

Tastkopf

Technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Gehäuse | Alu eloxiert |
| Schutzart | IP 67 |
| Tastnadellänge | 165 mm (Standard), Nadel austauschbar |
| Abtastwinkel | 0° bis 270° |
| Anschluss | Kleindrucksteckverbinder M12x1, 3-polig |
| Umgebungstemperatur | 0°C bis +80°C |
| Lagertemperatur | -25°C bis +80°C |
| Tastzyklen | > 5 Mio. bei minimaler Abtastintensität |

Tastkopf TK4A

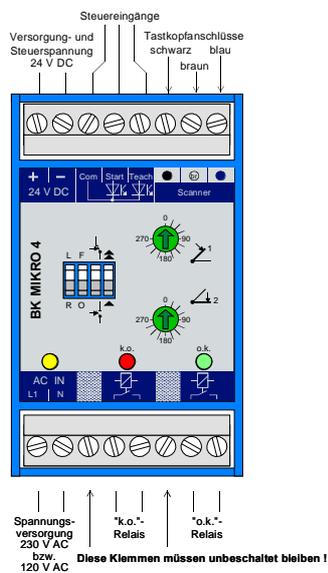


Steuergerät

Technische Daten

| | |
|---------------------|--|
| Gehäuse / Schutzart | Isolierstoffgehäuse, Schutzklasse II, Einbaugerät, IP 20 |
| Abmessungen (BxHxT) | 40 x 75 x 107,5 mm |
| Gehäusebefestigung | Profilschiene 35 mm nach DIN EN 50022 |
| Versorgungsspannung | 230 V AC, 120 V AC, 24 V DC |
| Leistungsaufnahme | Max. 6 VA |
| Steuerspannung | 24 V DC (intern/extern) |
| Eingänge | Galvanisch getrennt, Eingangsstrom ca. 5 mA, Impulsdauer min. 6 ms |
| Schaltausgänge | 2 x 250 V AC / 30 V DC |
| Schaltleistung | 500 VA / 60 W (max.) – min. 10 mA bei 10 V |
| Lebensdauer Relais | 5 x 10 ⁷ Schaltspiele |
| Anschlüsse | Steckbare Schraubklemmen - Spannungsversorgung, Steuereingänge, Relaisausgänge, Tastkopfanschluss |
| Umgebungstemperatur | 0°C bis +50°C |
| Lagertemperatur | -25°C bis +80°C |

Steuergerät BK MIKRO 4



Charakteristik

| Eigenschaften | |
|---|----------------|
| Zahl der Kippschalter | 4 |
| Toleranzbereiche für "o.k." (bezogen auf erlernte Position) | 1 |
| "o.k."-Meldung bei "Objekt" | X |
| Drehschalter W1, W2 | X |
| Teach-Mode: Werkzeug-/Objektüberwachung | W1=0, W2=0 |
| Überwachen eines eingestellten Bereichs: Schalter-Mode | W1 ≥ 0, W2 > 0 |

© Copyright MSC Tuttlingen GmbH,
Tuttlingen, 2006
Technische Änderungen vorbehalten.
Ausgabe 3.01