

T640 · T642 · T644

用戶手冊



2005年3月

www.lexmark.com

Lexmark 與含菱形鑽石圖案之 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 在美國和 (或)其他國家 / 地區已經註冊之商標。 © 2005 Lexmark International, Inc. 版權所有,翻印必究。 740 West New Circle Road Lexington, Kentucky 40550 USA

版本: 2005年3月

下列各段文字如與當地法規歧異時,於該地不適用之:LEXMARK僅以現狀提供本出版品,不含任何明示或暗示之保證,包括,但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕爲明示或暗示之保證,因此,本份聲明不一定適用於台端。本出版品中,可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資訊會定期進行變更;該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式,亦隨時有可能進行改進或變更。

如對本出版品有任何指教,請寄至 Lexmark International, Inc., Department F95/032-2, 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40550, U.S.A.。在英國和愛爾蘭地區,請寄至 Lexmark International, Ltd., Marketing and Services Department, Westhorpe House, Westhorpe, Marlow Bucks SL7 3RQ。LEXMARK 將以適當而不對 台端負任何義務之方式,使用或發行 台端提供之資料。台端可以撥 電話至 1-800-553-9727,購買與本產品相關之其他出版品。在台灣,請撥 0800-008-927。在香港,請撥 (852) 2923-8111。於英國及愛 爾蘭地區,請撥 +44 (0)8704 440 044。其他地區,請與您當地的經銷商聯繫。

本出版品中所提及的產品、程式或服務,並不表示製造商將使其可適用於所有國家/地區。所有提及的產品、程式或服務,並無明示或暗 示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務,於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示 外,結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗,屬使用者之責任。

安全資訊

- 請將電源線連接到本產品附近且妥善接地的電源插座,而且必須易於使用。
 請當心:請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜,如電源線或電話。
- 除了在操作手册以外的事項,任何服務及維修,請接洽專業的技術人員。
- 本產品採用特定的 Lexmark 零件,其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。若使用其他替代零件,Lexmark 不負任何責任。
- 本產品係採用雷射裝置。
 請當心:控制、調整或操作非本文件所指定的程序,可能導致危險的輻射外洩。
- 本產品的列印過程會在列印材質上加熱,熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引,避 免可能有害的釋出物。

	目錄
V	

第	1章:瞭解印表機	6
	識別印表機	6
	瞭解印表機操作面板	9
8 18-0		
第	2章:安裝驅動程式以進行本端列印	11
	Windows	. 11
	Macintosh	. 15
	UNIX/Linux	. 16
第	3 章 : 安裝驅動程式以進行網路列印	17
	列印網路設定頁	. 17
	指定印表機 IP 位址	. 17
	驗證 IP 設定	. 18
	Windows	. 18
	Macintosh	. 22
	UNIX/Linux	. 24
	NetWare	. 24
8 18-0		~-
第	4 章:安装及移除選購品	25
	安裝輸入選購品	. 25
	安裝雙面列印裝置	. 27
	安裝記憶卡或選購卡	. 28
	使用印表機系統主機板	. 28
	安裝或移除記憶卡	. 30
	安裝或移除快閃記憶卡或韌體卡	. 32
	安裝選購卡	. 34
	裝回防護蓋	. 35
第	5 章:列印	36
-11	傳送列印工作	. 36
	從 USB 快閃記憶體裝置列印	. 36
	取消列印工作	. 38
	列印功能表設定頁	. 39
	列印網路設定頁	. 39
	列印字型範例清單	. 40
	列印目錄清單	. 40
	列印機密和保留工作	. 40
	列印在特殊材質上	. 43
	載入標準送紙匣及選購性送紙匣	. 44

	設定紙張類型和紙張尺寸	
	載入多用途送紙器	
	載入 2000 張裝紙器	53
	載入信封送紙器	55
	鏈結送紙匣	57
	識別及鏈結出紙架	
第	6 章: 瞭解紙張和特殊材質指引	60
	支援的列印材質	60
	選取列印材質	69
	存放列印材質	72
	避免夾紙	73
<u>84</u>	フネ・分野口主機	74
퐈	/ 早・ 維渡口衣機	
	判斷耗材狀態	75
	節省耗材	75
	訂購耗材	
	回收 Lexmark 產品	
	移動印表機	79
笛	8音:	80
স		•••
	次四次 次 本 如 	
	仔我们和达森里	۰۰۰۰۰۰۱ دە
	晾胖쏫秕訉忌 洡咚ΩT主機力如	
	俏际	
第	9章:管理支援	
	調整操作面板的亮度和對比	
	關閉操作面板功能表	
	·	
	回復出廠預設值	
	省電模式調整	
	關閉省電模式	
	將磁碟加密	
	使用內嵌式 Web 伺服器 (EWS) 設定安全	
第	10 章:疑難排解	103
	瞭解印表機訊息	
	線上技術支援	
	檢查未回應的印表機	103
	列印多國語言 PDF	
	解决列印問題	
	解決選購品問題	
	解决送紙問題	
	解決列印品質問題	110

主意事項	14
商標1	15
版權注意事項1	15
印刷慣例1	16
靜電靈敏度注意事項1	16
電磁相容聲明1	16
噪音干擾程度 (Noise emission levels)1	18
能源之星1	19
廢電子電機產品 (WEEE) 指令12	20
雷射警告標籤12	20
雷射聲明12	20
有限保固聲明12	20
氡引	23



識別印表機

您可使用下表來判斷 Lexmark™ T640、T642 或 T644 印表機的特性和選購品。

這些圖例可以輔助您判斷連接到印表機之選購品的安裝位置。如需有關安裝輸入選購品的其他資訊,請參閱**安裝及移除選購** 品或選購品隨附的指示。

機型

本印表機已推出三種基本型機型。下表指出這些機型之間的某些差異。

	T640	T642	T644
輸入容量	250 張	500 張	500 張
輸出容量	250 張	500 張	500 張
標準記憶體、非網路/網路	64MB/64MB	64MB/128MB	128MB/128MB
最大記憶體容量、非網路/網路	576MB/576MB	576MB/640MB	640MB/640MB
選購卡連結器	1	2	2

請當心:請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜,如電源線或電話線。

配置完成的機型

下圖顯示標準網路和完整配置的印表機。若您將列印材質處理選購品安裝在本印表機上,它的外觀會更像完整配置的機型。 以星號 (*) 表示的項目都是選購品。





請當心:地板式配置需要其他的設備,以增加穩定性。若您使用的是 2000 張裝紙器、雙面列印裝置與輸入選購品,或是一個以上的輸入選購品,則必須使用印表機台座或印表機底座。若您購買的是集掃描、複印及傳真一體的多功能複合機 (MFP),您可能還需要用到其他設備。請參閱 www.lexmark.com/multifunctionprinters,取得其他資訊。

瞭解印表機

有許多功能表可讓您輕鬆的變更印表機設定。功能表圖會在操作面板上顯示功能表索引,並顯示功能表及每個功能表下的可用項目。如需有關功能表和功能表項目的其他資訊,請參閱出版品光碟片上的*功能表和訊息一*書。



<u>Paper Menu (紙張功能</u>
表)
Default Source (預設來
源)
Paper Size/Type (紙張尺
寸/類型)
Configure MP (配置多用
途送紙器)
Envelope Enhance (增
強信封)
Substitute Size (替代尺
寸)
Paper Texture (紙張材
質)
Paper Weight (紙張磅
數)
Paper Loading (紙張載
入)
Custom Types (自訂類
型)
Universal Setup (通用尺
寸設定)
Bin Setup (出紙架設定)

<u>Reports (報告)</u>

Menu Settings Page (功能表設定頁) Device Statistics (裝置 統計記錄) **Network Setup Page** (網路設定頁) Network<x> Setup Page (網路 < x> 設定頁) Profiles List (設定檔清 單) NetWare Setup Page (Netware 設定頁) Print Fonts (列印字 型) Print Directory (列印目 錄)

<u>Settings (設定)</u> Setup Menu (設定功能 表) Finishing Menu (輸出處理 功能表) 品質功能表 Utilities Menu (公用程式功 能表) PDF Menu (PDF 功能表) PostScript Menu (PostScript 功能表) PCL Emul Menu (PCL 模 擬模式功能表) HTML Menu (HTML 功能 表) Image Menu (影像功能 表)

<u>Security(安全性)</u> Max Invalid PIN (最大 無效密碼) Job Expiration (工作期 滿)

<u>Help(說明)</u>
Print All (列印全部)
Print Quality (列印品
質)
Printing Guide (列印指
南)
Supplies Guide (耗材指
南)
Media Guide (材質指
南)
Menu Map (功能表圖)
Information Guide (資
訊指南)
Connection Guide (連
線指南)
Moving Guide (移動指
南)

 Network/Ports (網路/連接埠)

 IPv6

 TCP/IP

 Standard Network (標準網路)

 Network <x> (網路 <x>)

 Standard USB (標準 USB)

 USB <x> (USB <x>)

 Parallel (平行埠)

 Parallel <x> (平行埠 <x>)

 Serial <x> (序列埠 <x>)

 NetWare

 AppleTalk

 LexLink

瞭解印表機操作面板

印表機上的操作面板是一個四行、後光的灰階顯示幕,可顯示圖形和文字。「返回」、「功能表」及「停止」按鈕位於顯示幕左方,導覽按鈕位於顯示幕下方,而數字鍵台則位於顯示幕右方。



下表說明按鈕的用法和顯示幕畫面的版面配置。

按鈕		功能		
返回	5	返回您檢視的上一個畫 請注意:若您按下返回	讀面。]按鈕,就不會套用畫面上的變更。	
功能表	0-	開啓功能表索引。 請注意: 印表機必須處於 Ready (備妥)狀態,才能存取功能表索引。若印表機尚未備妥, 就會出現一則指出功能表無法使用的訊息。		
停止		停止印表機的機械運作。按下 停止 之後,就會出現 Stopping (正在停止)訊息。印表機停止之後,操作面板的狀態行就會顯示 Stopped (已停止),且會出現選項清單。		
指示燈		操作面板上採用雙色L 態:印表機電源開啓、 狀態 關 純綠色 閃爍綠色 純紅色	ED,一個綠色,另一個紅色。指示燈會指出印表機是否處於下列狀印表機忙碌中、閒置、正在處理工作,或需要操作員介入。 顯示 電源關閉。 印表機電源開啓,但閒置。 印表機正在暖機、處理資料或列印工作。 需要操作員介入。	

瞭解印表機

按鈕	功能
導覽按鈕	您可以使用上下按鈕來上下移動清單。 ▲ 使用上或下按鈕來導覽清單時,游標一次會移動一行。按下畫面底端的下按 鈕,即可將畫面變更至下一整頁。
	您可以使用左右按鈕在畫面中移動,例如:從某一個功能表索引移到另一個功 ● 能表索引。它們也可以用來捲動無法配合畫面大小的文字。
	選取 按鈕可用來起始選項動作。當游標出現在您要的選項旁邊(例如:跟隨 鏈結、提出配置項目,或者,啓動或取消工作)時,請按下 選取 。
USB 直接介面	操作面板上的主電腦 USB 直接介面可用來插入 USB 快閃記憶體裝置及列印 PDF 檔。 請注意: USB 連接埠位於印表機背部,可用來連接個人電腦或其他週邊裝置。
數字鍵台	數字鍵台由數字、井字 ('#')符號及倒退按鈕組成。5 按鈕有一個用於非視覺化定位的突起 物。
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	物。 數字可用來輸入數量或密碼這類項目的數值。倒退鍵可用來刪除游標左邊的數字。多按幾次 倒退鍵,即可刪除其他項目。 請注意:井字('#')符號並未使用。
	顯示幕畫面可以顯示訊息和圖形,以說明印表機目前的狀態,並指出可能發生且必須解決的
 Status / Supplies ✓ Ready Tray 1 low View Supplies Tell me more (其他相關 資訊)畫面 	印表機问題。 顯示幕的第一行是標頭行。在適用的情況下,它會內含指出可以使用 返回 按鈕的圖形。它還 會顯示目前的狀態和 Supplies (耗材)(警告)狀態。如果有多項警告,各項警告會以逗點 區隔。 顯示幕的其他三行是畫面的內文。這三行可讓您檢視印表機狀態、耗材訊息、顯示相關資訊 畫面以及選取選項。
Some held jobs were not restored.	
Show me (顯示相關資 訊)畫面	
Remove tray; remove print media	



本端印表機是指使用 USB 或平行電纜連接至電腦的印表機。本端印表機是要供連接該印表機的電腦所使用。若是連接本端 印表機,您必須先在電腦上安裝印表機驅動程式,再設定印表機。

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。

安裝驅動程式的程序視所使用的作業系統而定。請使用下表來尋找特定作業系統的驅動程式安裝作業指示。如需其他說明, 請參閱隨同電腦和軟體出貨的說明文件。

作業系統	跳至頁碼
Windows	11
Windows Server 2003 \checkmark Windows 2000 \checkmark Windows XP \checkmark Windows 98 SE \checkmark Windows Me \checkmark Windows NT 4.x	11
Windows 95 和 Windows 98(第一版)	12
序列列印	12
Macintosh	15
UNIX/Linux	16

Windows

某些 Windows 作業系統可能已經內含與本印表機相容的印表機驅動程式。

請注意:安裝自訂驅動程式後,它並不會取代系統驅動程式。然而會建立一個不同的印表機物件,該印表機物件。 件會出現在「印表機」資料夾中。

您可使用隨同印表機出貨的驅動程式光碟片來安裝自訂印表機驅動程式,及取得強化的印表機特性和功能。

Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上的可下載軟體套裝軟體中也提供驅動程式。

使用 Windows Server 2003、Windows 2000、Windows XP、Windows 98 SE、 Windows Me 或 Windows NT

請注意: 請先安裝印表機軟體, 再連接 USB 電纜。

1 插入驅動程式光碟片。

若光碟片沒有自動啓動,請按一下**開始 → 執行**,然後在「執行」對話框輸入 D:\Setup.exe (其中 D 是光碟機 代號)。

請注意: Windows NT 作業系統不提供 USB 支援。若要使用 Windows NT 作業系統,您必須安裝選購性平行 1284-B 介面卡,並使用平行電纜。

2 按一下安裝印表機和軟體。

請注意:在某些 Windows 作業系統中,必須擁有管理存取權,才能在電腦上安裝印表機驅動程式。

- 3 按一下同意,接受授權合約。
- 3 選取建議使用,然後按一下下一步。
 「建議使用」選項是本端和網路連接安裝的預設安裝。若要安裝公用程式、變更設定或自訂裝置驅動程式,請選取 自訂,然後遵循畫面上的指示。
- 5 選取**本端連接**,然後按一下**完成**。

遵循畫面上的指示。載入驅動程式檔可能需要花一些時間。

- 6 關閉驅動程式光碟片安裝應用程式。
- 7 連接 USB 電纜,然後開啓印表機電源。 這時會出現「即插即用」畫面,且電腦的「印表機」資料夾中會建立印表機物件。

請注意: Windows NT 作業系統不提供 USB 支援。若要使用 Windows NT 作業系統,您必須安裝選購性平行 1284-B 介面卡,並使用平行電纜。若是 Windows NT,就不會出現「即插即用」畫面。

使用 Windows 95 和 Windows 98 (第一版)

- 1 開啓電腦電源。
- 2 插入驅動程式光碟片。若光碟片自動啓動,請按一下結束,返回「新增印表機精靈」。
- 3 按一下**開始 → 設定 → 印表機**,然後按兩下**新增印表機**。

請注意:Windows 95 和 Windows 98 (第一版)作業系統不提供 USB 支援。

- 4 出現提示時,請選取本端印表機。
- 5 按一下從磁片安裝。

請注意:在某些 Windows 作業系統中,必須擁有管理存取權,才能在電腦上安裝印表機驅動程式。

6 指定驅動程式光碟片上的自訂印表機驅動程式的位置。

路徑應該類似以下所示:

D:\Drivers\Print\Win_9xMe\<language>

其中 D 是光碟機的代號。

- 7 按一下**確定。** 載入驅動程式可能需要花一些時間。
- 8 關閉驅動程式光碟片。

序列列印

序列列印以每次一位元的方式來傳輸資料。雖然序列列印速度通常比平行列印慢,但是當印表機與電腦之間的距離很遠,或是無法使用平行介面時,序列列印卻是較理想的選項。

請注意:序列介面卡是必要的,並可另外購買。

安裝驅動程式以進行本端列印

您必須先在印表機與電腦之間建立通訊,然後才可列印。若要執行這項這作業:

- 1 設定印表機中的序列參數。
- 2 在連接的電腦上安裝印表機驅動程式。
- 3 比對 COM 連接埠中的序列設定。

設定印表機中的參數

- 1 按下操作面板上的 .
- 2 按下 ▼,等 √ Reports (報告)出現時,再按下 √。

請注意:如需有關序列功能表和訊息的資訊,請參閱隨同印表機出貨的出版品光碟片。

- 3 按下 ▼,等 √ Menu Settings Page (功能表設定頁)出現時,再按下 √。
 接著印表機會返回 Ready (備妥)。
- 4 按下 ☞。
- 5 按下 ♥,等 ✓ Network/Ports (網路/連接埠)出現時,再按下 🕢。
- 6 按下 ▼,等 √ Serial Standard (序列標準) 或 √ Serial Option X (序列選項 X) 出現時,再按下 √。
 (x) 是序列埠的號碼。
- **7** 按下 ▼,等 ✓ <Parameter> (<參數 >) 出現時,再按下 🕢 (其中 <Parameter> 是變更時所需的參數)。
- 8 按下 ▼,等 √ <Setting> (<設定>)出現時,再按下 √ (其中 <Setting> 是變更時所需的設定)。
 請注意下列限制:
 - 支援的最大鮑率為 115,200。
 - Data Bits (資料位元)必須設為7或8。
 - Parity (同位元檢查) 必須設為 Even (偶數)、Odd (奇數) 或 None (無)。
 - Stop Bits (停止位元)必須設為 2。
 - Flow Control (流量控制)建議使用的通訊協定設定為 Xon/Xoff。
- 9 按下 √ •

這時印表機會返回 Serial (序列埠)或 Serial x (序列埠 X)。

10 請列印一張功能表設定頁,並驗證序列參數是否正確。

請注意:請保留此頁,以備日後使用。

- **b** 按下 ▼,等 **√** Reports (報告)出現時,再按下 **√**。
- c 按下 ▼,等 √ Menu Settings Page (功能表設定頁)出現時,再按下 √。
- **d** 查看 Standard Serial (標準序列埠)(如果您安裝的是序列介面卡,則為 Serial Option X (序列選項 X))表 頭下,找出序列參數。

安裝印表機驅動程式

印表機驅動程式必須安裝在連接到印表機的電腦。

- **請注意:** Windows 95 和 Windows 98 (第一版)使用者應該遵循**使用 Windows 95 和 Windows 98 (第一版)** 中的安裝指引。
- 1 插入驅動程式光碟片。它應該會自動啓動。若光碟片沒有自動啓動,請按一下開始 → 執行,然後在「執行」對話框中輸入下行:

D:\Setup.exe

其中 D 是光碟機的代號。

- 2 按一下安裝印表機和軟體。
- 3 按一下同意,接受「印表機軟體授權合約」。
- 4 選取自訂,然後按一下下一步。
- 5 選取元件,然後按一下下一步。
- 6 選取**本端**,然後按一下**下一步**。
- 7 從清單選取印表機,然後按一下新增印表機。
- 8 展開「已選取的元件」下方所列出的印表機項目。
- 9 按一下連接埠: <LPT1>, 然後選取所要的通訊埠(COM1 或 COM2)。
- 10 按一下完成,以完成印表機軟體安裝程序。

設定通訊 (COM) 連接埠中的參數

印表機驅動程式安裝完成後,請在指定給印表機驅動程式的通訊連接埠中設定序列參數。通訊連接埠中的序列參數必須與您在印表機中設定的序列參數完全相符。

- - 1 按一下開始 → 設定 → 控制台,然後按兩下系統。
 - **2** 在**裝置管理員**標籤上,按一下+來展開可用連接埠的清單。
 - 3 選取您指定給印表機的通訊埠 (COM1 或 COM2)。
 - 4 按一下內容。
 - 5 在連接埠設定標籤上,將序列參數設為與印表機中的序列參數完全相同的參數。
 在先前列印的 Menu Settings (功能表設定)頁上的 Serial Standard (序列標準)(或 Serial Option X (序列選項 X))表頭下尋找印表機設定。
 - 6 按一下確定,然後關閉所有的視窗。
 - 7 列印測試頁來驗證印表機安裝。
 - a 按一下開始 → 設定 → 印表機。
 - **b** 選取新增的印表機。
 - c 按一下**檔案 → 內容**。
 - **d** 按一下**列印測試頁**。當列印測試頁成功時,印表機設定即完成。

請注意:您的作業系統可能需要不同的設定程序。若沒有印出測試頁,請參閱作業系統說明。

Macintosh

您必須使用 Mac OS 9.x 或更新的版本,才能進行 USB 列印。若要以本端方式列印到連接 USB 的印表機,請建立桌面印表 機圖像 (Mac OS 9) 或在 Print Center/ 印表機設定公用程式 (Mac OS X) 中建立佇列。

在 Print Center / 印表機設定公用程式 (Mac OS X) 中建立佇列

- 1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。
 - a 插入驅動程式光碟片。
 - **b** 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意: PPD 檔案可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

- **c** 在「歡迎使用」畫面上按繼續,並在檢視讀我檔案後再按一下。
- d 檢視授權合約之後,請按**繼續**,然後按**同意**,接受合約條款。
- e 選取「目的地」,然後按繼續。
- f 在「簡易安裝」畫面上,按**安裝**。
- g 輸入密碼,然後按好。所有的必要軟體都已安裝在電腦上。
- h 安裝程序完成時,請按**關閉**。
- 2 開啓 Finder,按應用程式,然後按工具程式。
- 3 按兩下 Print Center 或印表機設置工具程式。

請注意:您也可從 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)所提供的可下載套裝軟體中,取得印表機 PPD。

- 4 執行下列其中一項:
 - 若連接 USB 的印表機顯示在「印表機列表」中,請結束 Print Center 或「印表機設定公用程式」。這時已為 印表機建立佇列。
 - 若連接 USB 的印表機並沒有顯示在「印表機列表」中,請確認 USB 電纜已經接牢,而且印表機電源也已經 開啟。當印表機顯示在「印表機列表」中之後,請結束 Print Center 或「印表機設定公用程式」。

建立桌面印表機圖像 (Mac OS 9.x)

- 1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。
 - a 插入驅動程式光碟片。
 - b 按兩下 Classic,然後按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意: PPD 檔案可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

- **c** 選取適當的語言,然後按繼續。
- **d** 檢視讀我檔案之後,請按繼續。
- e 檢視授權合約之後,請按繼續,然後按同意,接受合約條款。
- f 在「安裝類型」畫面上,按**安裝**。所有的必要檔案都已安裝在電腦上。
- g 安裝程序完成時,請按**關閉**。

請注意:您也可從 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)所提供的可下載套裝軟體中,取得印表機 PPD。

- 2 執行下列其中一項:
 - Mac OS 9.0: 開啓 Apple LaserWriter。
 - Mac OS 9.1-9.x:開啓應用程式,然後按工具程式。
- 3 按兩下桌面印表機工具程式。
- 4 選取印表機 (USB),然後按好。
- 5 在「USB印表機選項」選項中,按更改。 若您的印表機沒有出現在「USB印表機選項」列表中,請確定USB電纜已經接牢,而且印表機電源也已經開啓。
- 6 選取印表機的名稱,然後按好。這時印表機會顯示在原始的「印表機 (USB)」視窗中。
- 7 在「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」區中,按自動設定。確定印表機的 PPD 與印表機相符。
- 8 按製作...,然後按儲存。
- 9 指定印表機名稱,然後按儲存。印表機現在已儲存為桌面印表機。

UNIX/Linux

許多 UNIX 及 Linux 平台 (如 Sun Solaris 和 Red Hat)上都有支援本端列印。

驅動程式光碟片和 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上均提供 Sun Solaris 和 Linux 套裝軟體。每個套裝軟體中的 UNIX/ Linux 使用手冊都有詳細指示,告訴您如何在 UNIX 與 Linux 環境中安裝及使用 Lexmark 印表機。

所有的印表機驅動程式套裝軟體都支援使用平行連線的本端列印。Sun Solaris 的驅動程式套裝軟體,還可讓您使用 USB 來 連接 Sun Ray 設備與 Sun 工作站。

請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com),取得支援的 UNIX 和 Linux 平台完整清單。



列印網路設定頁

若印表機連接至網路,請列印印表機上的網路設定頁,以驗證網路的連線。該頁還提供其他重要資訊,可供您配置印表機以進行網路列印。

- 1 請確定印表機已開啓。
- 2 按下操作面板上的 .
- 3 按下 ▼,等 √ Reports (報告)出現時,再按下 ⑦。
- 4 按下 ▼,等 √ Network Setup Page (網路設定頁)出現時,再按下 √。
 - **請注意:** 若有安裝選購性 MarkNet[™] N8000 系列內接式 列印伺服器,顯示幕上就會出現 Print Net1 Setup (列印網路 1 設定)。
- 5 請檢查網路設定頁上的第一個區段,確認 Status (狀態)為 Connected (已連線)。

若 Status (狀態)是 "Not Connected," (未連線),表示區域網路節點可能不在作用中,或網路電纜可能故障。 請洽詢系統支援人員,以找出解決方案;並列印其他網路設定頁,以驗證印表機是否連接到網路。

指定印表機 IP 位址

若網路是使用 DHCP, 當您將網路電纜連接到印表機時, 就會自動指定 IP 位址。

- 1 尋找列印在列印網路設定頁中的網路設定頁上 "TCP/IP" 表頭下的位址。
- 2 請跳到 驗證 IP 設定,然後開始執行步驟 2。

若網路不是使用 DHCP,請以手動方式指定一個 IP 位址給印表機。最簡單的方式之一就是使用操作面板:

- 1 按下操作面板上的 .
- 2 按下 ▼,等 √ Network/Ports (網路/連接埠)出現時,再按下 √。
- 3 按下 ▼,等 √ TCP/IP 出現時,再按下 √。 若印表機的系統主機板上備有網路連接埠,就會出現 Standard Network (標準網路)。若有安裝 MarkNet N8000 系列內接式列印伺服器,您會看到 Network Option 1 (網路選項 1)。
- 4 按下 ▼, 等 ✓ Address (位址)出現時,再按下 🗸。
- 5 使用數字鍵台輸入 IP 位址。輸入位址之後,請按下 √。 這時會短暫顯示 Submitting Selection (正在提出選項)。
- 6 按下 ▼,等 **√** Netmask (網路遮罩)出現時,再按下 **√**。
- 7 使用數字鍵台輸入 IP 網路遮罩。輸入位址之後,請按下 🕖。
- 這時會短暫顯示 Submitting Selection (正在提出選項)。
- 8 按下 ▼, 等 🗸 Gateway (開道)出現時,再按下 🖉。

- 9 使用數字鍵台輸入 IP 閘道。輸入位址之後,請按下 √。
 這時會短暫顯示 Submitting Selection (正在提出選項)。
- 10 按下 𝔍, 直到印表機返回 Ready (備妥) 爲止。

驗證 IP 設定

- 1 列印另一頁網路設定頁。看看 "TCP/IP" 表頭下方,確定 IP 位址、網路遮罩及閘道是正確的。若需要協助,請參閱 **列印網路設定頁**。
- 2 Ping 印表機,並驗證印表機是否有回應。在網路電腦的指令提示下,鍵入 ping,接著鍵入新的印表機 IP 位址 (例如:192.168.0.11)。

請注意: 在 Windows 電腦上, 按一下開始 → 程式集 → 指令提示 (如果是使用 Windows 2000, 則為附屬應 用程式 → 命令提示字元)。

若印表機是在網路上運作,就會傳送一則回覆訊息。

指定及驗證 TCP/IP 設定之後,請將印表機安裝在每部網路電腦上。

Windows

在 Windows 環境中,您可將網路印表機配置成直接列印或共用列印。這兩種網路列印方法都需要安裝印表機驅動程式及建立網路印表機連接埠。

支援的印表機驅動程式

- Windows 系統印表機驅動程式
- Lexmark 自訂印表機驅動程式

更新的系統和自訂驅動程式都可從 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 取得。

自訂驅動程式則由驅動程式光碟片提供。

支援的網路印表機連接埠

- Microsoft 標準 TCP/IP 連接埠 Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003
- LPR Windows NT 4.0
- Lexmark 強化型 TCP/IP 連接埠 Windows 98 SE/Me、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003

若想取得基本印表機功能,請安裝印表機驅動程式並使用系統網路印表機連接埠,如 LPR 或標準 TCP/IP 連接埠。印表機驅動程式和連接埠可讓您維護一致的使用者介面,以搭配網路上的所有印表機使用。使用自訂網路連接埠,可提供增強功能,如印表機的狀態警示。

請遵循列印配置和作業系統的步驟來配置網路印表機:

列印配置	作業系統	跳至頁碼
直接 使用網路電纜(如乙太網路),將印表機直接連接到網路。 印表機驅動程式通常安裝在每部網路電腦上。 	Windows 98 SE、 Windows NT 4.0、 Windows Me、 Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003	19
 共用 使用本端纜線(如 USB),將印表機連接到網路上的某部電腦。 印表機驅動程式安裝在連接到印表機的電腦上。 在驅動程式安裝作業進行期間,印表機會被設定為「共用」,以便其他網路電腦可以列印到該部印表機。 	Windows NT 4.0、 Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003	20

使用下列系統進行直接列印:Windows 98 SE、Me、Windows NT 4.0、 Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003

若要安裝自訂印表機驅動程式和網路連接埠:

- 1 啓動驅動程式光碟片。
- 2 按一下安装印表機和軟體。
- 3 按一下同意,接受授權合約。
- 4 選取建議使用,然後按一下下一步。
- 5 選取網路連接,然後按一下下一步。
- 6 從清單中選取印表機機型,然後按一下下一步。



- a 按一下新增連接埠。
- b 選取 Lexmark 強化型 TCP/IP 連接埠,並輸入資訊來建立連接埠。
- **c** 輸入連接埠名稱。

這可以是與印表機相關聯的任何名稱,如 Monochrome1-lab4。建立連接埠之後,這個名稱會出現在可用連接埠清單中。

印表機

用戶端

d 在文字框中輸入 IP 位址。

請注意:若 IP 位址不明,請列印網路設定頁,並查看 TCP/IP 表頭下方。如需相關說明,請參閱**列印網路設定** 頁和驗證 IP 設定。

8 列印測試頁來驗證印表機安裝。

使用下列系統作業進行共用列印:Windows NT 4.0、Windows 2000、 Windows XP 或 Windows Server 2003

請注意: 請先安裝印表機軟體, 再連接 USB 電纜、平行電纜或序列電纜。

將印表機連接到 Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 電腦(作為伺服器)之後,請遵循下列步驟來配置網 路印表機,以進行共用列印:

- 1 安裝自訂印表機驅動程式。
 - a 啓動驅動程式光碟片。
 - b 按一下**安裝印表機和軟體**。
 - **c** 按一下**同意**,接受授權合約。
 - **d** 選取**建議使用**,然後按一下**下一步**。



「建議使用」選項是本端和網路連接安裝的預設安裝。若要安 裝公用程式、變更設定或自訂裝置驅動程式,請選取自訂,然後遵循畫面上的指示。

e 選取**本端連接**,然後按一下**完成**。

遵循畫面上的指示。載入驅動程式可能需要花一些時間。

- f 關閉驅動程式光碟片安裝應用程式。
- g 連接 USB 電纜,然後開啓印表機電源。

這時會出現「即插即用」畫面,且電腦的「印表機」資料夾中會建立印表機物件。該印表機是步驟 2 中的共用印表機:「共用網路上的印表機」。

請注意:Windows NT 作業系統不提供 USB 支援。請改用平行電纜。若是 Windows NT,就不會出現「即插 即用」畫面。

- h 列印測試頁來驗證印表機安裝。
- 2 共用網路上的印表機
 - a 按一下開始 → 設定 → 印表機。
 - **b** 選取新增的印表機。
 - c 按一下**檔案 → 共用**。
 - d 選取設定共用為勾選框,然後在文字框中輸入名稱。
 - e 在「其它驅動程式」區中,選取所有要列印到印表機的網路用戶端的作業系統。
 - f 按一下確定。

請注意:若找不到檔案,畫面上可能會出現提示,要求您放入伺服器作業系統光碟片。

- g 檢查下列項目,確定已成功共用該印表機。
 - 現在,「印表機」資料夾中的印表機物件會有一個共用指示標誌。例如,在 Windows NT 4.0 中,印表機物件下方會出現一個手型標誌。
 - 瀏覽「網路上的芳鄰」。尋找伺服器的主電腦名稱,並尋找指定給印表機的共用名稱。

將印表機驅動程式(或子集)安裝在網路用戶端

使用指向即印方法

請注意:這個方法通常可以發揮系統資源的最大功效。伺服器會進行驅動程式修改和列印工作處理。這可讓網路用戶端以更快的速度返回應用程式。

利用這個方法,可將驅動程式資訊子集從伺服器複製到用戶端電腦。這剛好是將列印工作傳送到印表機時所需的充分資訊。

- 1 在用戶端電腦的 Windows 桌面上, 按兩下網路上的芳鄉。
- 2 尋找伺服器電腦的主電腦名稱,然後按兩下主電腦名稱。
- 3 用滑鼠右鍵按一下共用印表機的名稱,然後按一下安裝。 請等待數分鐘,讓系統將驅動程式資訊從伺服器電腦複製到用戶端電腦,並讓系統將新的印表機物件新增到「印 表機」資料夾。這項作業所需時間不盡相同,需視網路資料流量和其他因素而定。
- 4 關閉網路上的芳鄰。
- 5 列印測試頁來驗證印表機安裝。

使用點對點方法

利用這個方法,可將完整的印表機驅動程式安裝在每部用戶端電腦。網路用戶端保有修改驅動程式的控制權。列印工作處理則由用戶端電腦負責。

- 1 按一下開始 → 設定 → 印表機。
- 2 按一下新增印表機來啓動「新增印表機」精靈。
- 3 按一下下一步。
- 4 按一下網路印表機,然後按一下下一步。
- 5 輸入印表機名稱或 URL (若是在網際網路或企業網路上的話),然後按一下**下一步**。 若印表機名稱或 URL 不明,請讓文字框留白,然後按一下**下一步**。
- 6 從「共用」印表機清單選取網路印表機。若沒有列出該印表機,請在文字框中輸入印表機路徑。 路徑類似以下所示:

\\< 伺服器主機名稱 >\< 共用印表機名稱 >

請注意:如果這是新印表機,系統可能會提示您安裝印表機驅動程式。若沒有提供系統驅動程式,請提供可用 驅動程式的路徑。

伺服器主機名稱是指可供網路識別的伺服器電腦名稱。共用印表機名稱是指進行伺服器安裝程序時所指定的名稱。

- 7 按一下**確定**。
- 8 選取是否要讓這台印表機成為用戶端的預設印表機,然後按一下完成。
- 9 列印測試頁來驗證印表機安裝。

請注意:您的作業系統可能需要不同的設定程序。若沒有印出測試頁,請參閱作業系統說明。

配置 Drag'N'Print

請注意:並非所有印表機都支援 Drag'N'Print™。

如需詳細的配置指示,請啓動驅動程式光碟片,按一下**檢視說明文件**,然後按一下**軟體和公用程式。**

Macintosh

請注意:「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」可將印表機功能的詳細資訊提供給 UNIX 或 Macintosh 電腦。

若要列印到網路印表機,每位 Macintosh 使用者都必須安裝自訂「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」,並在電腦上建立 桌面印表機 (Mac OS 9.x) 或在 Print Center 中建立列印佇列 (Mac OS X)。

Mac OS X

步驟1:安裝自訂 PPD 檔

- 1 在電腦上安裝「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」。
 - a 插入驅動程式光碟片。
 - **b** 按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意: PPD 檔案可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

- **c** 在「歡迎使用」畫面上按繼續,並在檢視讀我檔案後再按一下。
- **d** 檢視授權合約之後,請按繼續,然後按同意,接受合約條款。
- e 選取「目的地」,然後按**繼續**。
- f 在「簡易安裝」畫面上,按**安裝。**
- g 輸入密碼,然後按好。所有的必要軟體都已安裝在電腦上。
- h 安裝程序完成時,請按**關閉**。

步驟 2:在 Print Center 或印表機設定工具程式中建立列印佇列

使用 AppleTalk 列印

遵循下列步驟,使用「AppleTalk 列印」來建立列印佇列。

- 1 開啓 Finder,按應用程式,然後按工具程式。
- 2 按兩下 Print Center 或印表機設置工具程式。
- 3 從「印表機」功能表中,選取新增印表機。
- 4 從蹦現功能表選取 AppleTalk。

請注意:查看 "AppleTalk" 表頭下方的網路設定頁,以瞭解要選取哪個區域或印表機。

- 5 從列表選取 AppleTalk 區域。
- 6 從清單中選取新印表機,然後按加入…。

- 7 驗證印表機安裝程序:
 - a 開啓 Finder,按應用程式,然後按 TextEdit。
 - **b** 從「檔案」功能表選取**列印**。
 - c 從「列印份數與頁數」蹦現功能表選取摘要。
 - **請注意:**若想瞭解要選取哪個區域或印表機,請查看 "AppleTalk" 表頭下方的「網路設定頁」,以找出印表機的預設名稱。
 - 若「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔適用於印表機,表示印表機設定完成。
 - 若「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔不適用於印表機,請從 Print Center 或「印表機設定工具程式」的印表機清單中刪除該印表機,然後重複步驟1:安裝自訂 PPD 檔。

使用IP列印

遵循下列步驟,使用「IP列印」來建立列印佇列。若要建立 AppleTalk 列印佇列,請參閱**步驟 2:在 Print Center 或印表** 機設定工具程式中建立列印佇列。

- 1 開啓 Finder,按應用程式,然後按工具程式。
- 2 按兩下 Print Center 或印表機設置工具程式。
- 3 從「印表機」功能表選取新增印表機。
- 4 從蹦現功能表選取 IP 列印。
- 5 在「印表機位址」框中,輸入 IP 位址或印表機 DNS 名稱。
- 6 從「印表機機型」蹦現功能表選取 Lexmark。
- 7 從清單中選取新印表機,然後按加入…。
- 8 驗證印表機安裝程序:
 - a 開啓 Finder,按應用程式,然後按文字編輯。
 - **b** 從「檔案」功能表選取**列印**。
 - c 從「列印份數與頁數」蹦現功能表選取摘要。
 - **d** 執行下列其中一項:
 - 若「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔適用於印表機,表示印表機設定完成。
 - 若「摘要」視窗中顯示的 PPD 檔 ~適用於印表機,請從 Print Center 或「印表機設定工具程式」的印表 機清單中刪除該印表機,然後重複步驟 1:安裝自訂 PPD 檔。

Mac OS 9.x

步驟1:安裝自訂 PPD 檔

- 1 插入驅動程式光碟片。
 - a 按兩下 Classic,然後按兩下印表機的安裝程式套裝軟體。

請注意: PPD 檔案可將印表機功能的詳細資訊提供給 Macintosh 電腦。

- **b** 選取適當的語言,然後按繼續。
- c 檢視讀我檔案之後,請按繼續。
- d 檢視授權合約之後,請按繼續,然後按同意,接受合約條款。
- e 在「簡易安裝」畫面上,按**安裝**。所有的必要檔案都已安裝在電腦上。

f 安裝程序完成時,請按**關閉**。

請注意:您也可從 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 所提供的可下載套裝軟體中,取得印表機 PPD。

步驟2:建立桌面印表機

- **1** 在「選擇週邊」中,選取 LaserWriter 8 驅動程式。
- 2 若是遞送網路,請從清單選取預設區域。若您不知道要選取哪個區域,請查看「AppleTalk 區域」下方的「網路設定」頁。
- 3 從列表中選取新的印表機。
- 4 若想瞭解要選取哪部印表機,請查看 "AppleTalk" 表頭下方的「網路設定頁」,以找出印表機的預設名稱。
- 5 按**製作…**。
- 6 確定「選擇週邊」中的印表機名稱旁邊有一個圖像。
- 7 關閉「選擇週邊」視窗。
- 8 驗證印表機安裝。
 - a 按一下新建立的桌面印表機圖像。
 - b 選取列印 → 更改設置。
 - 若功能表的「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」這個部分所顯示的 PPD 檔適用於印表機,表示印表機設定完成。
 - 若功能表的「PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案」這個部分所顯示的 PPD 檔不適用於印表機,請重複步驟
 1:安裝自訂 PPD 檔。

UNIX/Linux

印表機支援多種 UNIX 和 Linux 平台,如 Sun Solaris 和 Red Hat。請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com),取得支援的 UNIX 和 Linux 平台完整清單。

請注意:驅動程式光碟片和 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上均提供 Sun Solaris 和 Linux 套裝軟體。

針對每個獲支援的 UNIX 與 Linux 平台, Lexmark 都有提供印表機驅動程式套裝軟體。每個套裝軟體中的*用戶手冊*都有詳細指示,告訴您如何在 UNIX 與 Linux 環境中安裝及使用 Lexmark 印表機。

您可從 Lexmark 網站下載這些套裝軟體。必要的驅動程式套裝軟體也在驅動程式光碟片上。

NetWare

本印表機支援 Novell 分散式列印服務 (NDPS/iPrint)。如需有關在 NetWare 環境中安裝網路印表機的最新資訊,請啓動驅動 程式光碟片,然後按一下**檢視說明文件**即可取得。



安裝輸入選購品

安裝順序

地板裝載的配置需要額外的設備。若您使用的是 2000 張裝紙器、雙面列印裝置與輸入選購品,或是一個以上的輸入選購品,則必須使用印表機台座或印表機底座。若您購買集掃描、列印、複印及傳真一體的多功能複合機 (MFP),您可能需要額外的設備。我們的 Lexmark 網站 www.lexmark.com/multifunctionprinters 上備有相關資訊。

請按照下列順序來安裝印表機以及您所購買的任何選購品:

請當心:若您在設定印表機之後才安裝選購品,請先關閉印表機電源,並拔除電源線,再繼續作業。

- 印表機台座或印表機底座
- 2000 張裝紙器
- 250 張或 500 張裝紙器
- 雙面列印裝置
- 印表機

請當心:基於安全考量,抬起本印表機時需要兩個人。



如需有關安裝印表機台座、印表機底座或 2000 張裝紙器的資訊,請參閱選購品隨附的指示。

安裝 250 張或 500 張裝紙器

選購性裝紙器安裝在印表機與選購性雙面列印裝置下面。印表機會自動辨識已安裝的所有裝紙器。 裝紙器包含一個送紙匣和一個進紙匣托架。250 張裝紙器的安裝方式和 500 張裝紙器相同。

1 請把送紙匣從進紙匣托架中移除。移除進紙匣托架和送紙匣的所有包裝材料與膠帶。



- 2 把進紙匣托架放在先前安裝的裝紙器上方,或放在您打算用來放置印表機的桌子或印表機櫃子上。 任何裝紙器上方的定位拉片、圓形定位樁和方孔,可協助您放入進紙匣托架,以便適當地對齊邊緣。請確實固定好 進紙匣托架。
- 3 安裝其他選購性裝紙器、雙面列印裝置或印表機。 您可以在送紙匣貼上貼紙,標示送紙匣的編號。



安裝雙面列印裝置

雙面列印裝置安裝在印表機下方、標準進紙匣之下及所有裝紙器之上。

- **請注意:**有兩個選購性雙面列印裝置。250 張雙面列印裝置僅適用於配備 250 張標準送紙匣的印表機,而 500 張雙面列印裝置則僅適用於配備 500 張標準送紙匣的印表機。請確定您有適用於印表機所安裝的送紙匣尺寸的雙面列印裝置。
- 1 把雙面列印裝置放在先前安裝的所有裝紙器上方,或放在您要用來放置印表機的桌面或印表機櫃子上。

任何裝紙器上方的定位拉片、圓形定位樁和方孔,可協助您放入雙面列印裝置,以便適當地對齊邊緣。請確實放置妥當。



安裝記憶卡或選購卡

請當心:若您在設定印表機之後才安裝記憶卡,請先關閉印表機電源,並拔除電源線,再繼續作業。

您可新增選購卡來自訂印表機記憶體的容量與連接。本節的指示可協助您安裝下列任一種選購品:

- 記憶卡
 - 印表機記憶體
 - 快閃記憶體
 - 韌體卡
 - 條碼
 - IPDS 與 SCS/TNe
 - PrintCryption[™]
 - 其他選購品
 - 印表機硬碟
 - RS-232 序列介面卡
 - 平行 1284-C 介面卡
 - MarkNet N8000 系列內接式列印伺服器 (又稱為內接式網路配接卡或 INAs)

使用印表機系統主機板

您必須使用印表機系統主機板,才能夠安裝印表機記憶體、快閃記憶體、韌體卡或選購卡。

請注意:請使用十字螺絲起子來卸下系統主機板存取蓋。

- 1 推壓釋放插梢,然後將多用途送紙器放下。
- 2 推壓釋放插梢,然後打開頂層前蓋。



- 3 按下兩個側門插梢,打開側門。
- 4 鬆開(但不要卸下)防護蓋上的六顆螺絲。



5 將防護蓋滑到右邊,然後卸下。



6 將防護蓋放在一旁。

請利用圖例找出您要安裝的插卡所用的連結器。



記憶卡連結器

安裝或移除記憶卡

安裝

請注意:針對其他 Lexmark 印表機設計的印表機記憶卡,可能無法與本印表機搭配使用。

1 卸下系統主機板存取蓋。(請參閱使用印表機系統主機板。)

警告:印表機記憶卡很容易受靜電而損壞。請先觸摸金屬製品(如印表機框架),再觸摸記憶卡。

- 2 將記憶卡連結器兩端的卡榫推開。
- 3 拆開記憶卡的包裝。

請避免碰觸插卡邊緣的連接點。將包裝材料保留起來。

- 4 將插卡底端的缺口處對準連結器的缺口處。
- 5 將記憶卡穩妥地推入連結器內,讓連結器其中一端的卡榫, 大定位。可能需要稍微用力, 才能將插卡完全推入定位。

6 每個卡榫都務必對準插卡末端的缺口處。



移除

1 卸下系統主機板存取蓋。(請參閱使用印表機系統主機板。)

警告:印表機記憶卡很容易因靜電而損壞。請先觸摸金屬製品(如印表機框架),再觸摸記憶卡。

- 將卡榫從記憶卡連結器兩端往外推。
 當卡榫打開時,記憶卡就會脫離連結器。
- 從連結器中拉出記憶卡。
 請避兒碰觸卡片邊緣的連接點。
- 4 將插卡放入原始包裝材料。 若沒有原始包裝材料,請用紙張將插卡包起來,存放在盒內。
- 5 關上兩個卡榫。



安裝或移除快閃記憶卡或韌體卡

安裝

請注意:針對其他 Lexmark 印表機設計的快閃記憶卡或韌體卡,可能無法與本印表機搭配使用。

1 卸下系統主機板存取蓋。(請參閱使用印表機系統主機板。)

請注意:若先前有安裝選購卡,您可能必須先移除選購卡,再安裝快閃記憶卡或韌體卡。

- 2 拆開快閃記憶卡或韌體卡的包裝。
- 3 握住快閃記憶卡或韌體卡的鎖定夾,然後將卡上的塑膠插腳對準系統主機板上的孔。
- 4 將快閃記憶卡或韌體卡穩妥地推入定位,然後放開鎖定夾。
 快閃記憶卡或韌體卡上之接頭的整段長度都必須接觸到系統主機板,且須鎖定在連結器中。
 請小心不要損壞接頭。



移除

1 卸下系統主機板存取蓋。(請參閱使用印表機系統主機板。)

請注意: 若先前有安裝選購卡,您可能必須先移除選購卡,再移除快閃記憶卡或韌體卡。

- 2 捏住快閃記憶卡或韌體卡的鎖定夾。
- 3 拉出插卡。 請避免觸摸插卡底端的金屬插腳。
- 4 將快閃記憶卡或韌體卡放入原始包裝材料。 若沒有原始包裝材料,請用紙張將快閃記憶卡或韌體卡包起來,存放在盒內。
- 5 若您已移除選購卡來取用快閃記憶卡或韌體卡,請重新安裝選購卡。



安裝選購卡

本印表機有兩個連結器,它們支援下列選購卡:

- 備有配接卡的硬碟
- MarkNet N8000 系列內接式列印伺服器
- RS-232 序列介面卡
- 平行 1284-B 介面卡
- SCS 專用 Coax/Twinax 配接卡

警告: 選購卡很容易因靜電而損壞。請先觸摸金屬製品(如印表機框架),再觸摸選購卡。

- 1 找到系統主機板上的插卡連結器。
- 2 卸下螺絲和蓋板,並加以存放。

若您要安裝一張長卡,請將它安裝在連結器 1。若您要在具有數個連結器的機型上安裝兩張短卡,請先使用連結器 1,然後再使用連結器 2。

- 3 將插卡拆封。請保存包裝材料。
- 4 將插卡上的連接點對準系統主機板上的連結器,然後將插卡穩妥地推入系統主機板連結器。
- 5 插入從蓋板上卸下的螺絲(或插卡隨附的額外螺絲)。
- 6 鎖緊螺絲來固定插卡。



裝回防護蓋

將選購品安裝到印表機系統主機板後,請遵循以下步驟重新裝上防護蓋,並把門關上。

- 1 將防護蓋上的鑰孔對準框架上的螺絲。
- 2 將防護蓋往下滑到螺絲上。
- 3 鎖緊螺絲。



- 4 關上側門。
- 5 關上頂層前蓋。
- 6 關上多用途送紙器。



本章包括下列項目的相關資訊:傳送列印工作、列印機密工作、取消列印工作及列印工能表設定頁、字型清單和目錄清單。 本章也提供有關列印 Folio 紙張和 Statement 紙張尺寸材質的資訊。如需有關防止夾紙列印材質存放的提示,請參閱避免夾 紙或存放列印材質。

傳送列印工作

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。當您從軟體應用程式選取**列印**時,畫面上會開啓一個代表印表機驅動程式的視窗。然後您可以針對您要傳送到印表機的特定列印工作,選取適當的設定。從驅動程式選取的列印設定會置換從印表機操作面板選取的預設值。

您可能需要從最初的「列印」對話框按一下內容或設定,以便查看您可變更的所有可用的印表機設定。若您對印表機驅動程式視窗中的某個功能不熟悉,請開啓線上說明,取得其他資訊。

如果想要支援所有印表機特性,請使用印表機所提供的 Lexmark 自訂印表機驅動程式。更新的驅動程式,以及驅動程式套裝軟體與 Lexmark 驅動程式支援的完整說明,Lexmark 網站都有提供。

若要從典型 Windows 應用程式列印一份工作:

- 1 開啓您要列印的檔案。
- 2 從「檔案」功能表選取列印。
- 3 在對話框中選取正確的印表機。適當修改印表機設定(如您要列印的頁數或份數)。
- 4 按一下內容或設定,調整第一個畫面沒有提供的印表機設定,然後按一下確定。
- 5 按一下確定或列印,將工作傳送到所選取的印表機。

從 USB 快閃記憶體裝置列印

USB 直接介面位於操作面板上,可供您插入 USB 快閃記憶體裝置及列印 PDF 文件。從 USB 快閃記憶體裝置列印文件跟列 印保留工作類似。

如需有關經過測試並獲得核准的 USB 快閃記憶體裝置的資訊,請參閱 Lexmark 網站 (http://support.lexmark.com),然後 按一下 KnowledgeBase (知識庫),搜尋直接 USB 列印。

搭配印表機 USB 直接介面使用 USB 快閃記憶體裝置時,請注意以下各項:

- USB 裝置必須與 USB 2.0 標準相容。
- 高速 USB 裝置必須也支援「全速」標準。只支援 USB 低速功能的裝置不獲支援。
- USB 裝置必須使用 FAT 檔案系統。不支援利用 NTFS 或其他任何檔案系統格式化的裝置。
- 您無法列印加密檔案或無列印許可權的檔案。
若要從 USB 快閃記憶體裝置列印:

- 1 確定印表機電源已經開啓,且出現 Ready (備妥)或 Busy (忙碌狀態)。
- 2 將 USB 快閃記憶體裝置插入 USB 直接介面。



請注意:

•

- 若您在印表機需要人為介入時(如發生夾紙時)插入記憶體裝置,印表機會忽略記憶體裝置。
 - 若您在印表機正在列印其他工作時插入記憶體裝置,就會出現 Printer Busy (印表機忙碌中)。選取 Continue (繼續),就會在完成其他工作之後列印您的工作。
- 3 按下▼,等您要列印的文件旁邊出現 √時,再按下 √。

這時會出現一個畫面來詢問所要列印的份數。



4 若只要列印一份,請按下 🕢,或利用數字鍵台手動輸入列印份數,然後按下 🕢。

請注意: 文件完成列印之前,請不要從 USB 直接介面移除 USB 快閃記憶體裝置。

文件隨即開始列印。

若您在結束 USB 磁碟機功能表後,將該裝置留在印表機內,您還是可以將該裝置上的 PDF 當作保留工作來列印。請參閱 列印機密和保留工作。

取消列印工作

取消列印工作的方法有好幾種。

- 從印表機操作面板取消工作
- 從執行 Windows 的電腦取消工作
 - 從工作列取消工作
 - 從桌面取消工作
- 從 Macintosh 電腦取消工作
 - 從執行 Mac OS 9C 的電腦取消列印工作
 - 從執行 Mac OS X 的電腦取消工作

從印表機操作面板取消工作

若工作正在製作格式或已經在列印,且顯示幕第一行出現 Cancel a Job (取消工作):

- 按下 ♥。
 這時會出現工作清單。
- 2 按下 ▼,等需要取消的工作旁邊出現 √時,再按下 ⑦。 這時會出現 Canceling <filename> (正在取消 < 檔名 >)訊息。

從執行 Windows 的電腦取消工作

從工作列取消工作

當您傳送工作進行列印時,工作列右角會出現一個小小的印表機圖示。

1 請按兩下該印表機圖示。

這時印表機視窗中會出現列印工作清單。

- 2 選取您要取消的工作。
- 3 按下鍵盤上的 Delete 鍵。

從桌面取消工作

- 1 將所有程式最小化,以便顯示桌面。
- 2 按兩下我的電腦圖示。

請注意:如果您沒有我的電腦圖示,您可以選取開始 → 設定 → 控制台來存取印表機資料夾,然後跳至步
 驟 4。

3 按兩下**印表機**圖示。

這時會出現可用的印表機清單。

- 4 按兩下您在傳送工作時所選取的印表機。 這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 5 選取您要取消的工作。

列印

請注意:傳送列印工作之後,若要容易地取消工作,請按下 ⊗。這時會出現「已停止」畫面。按下 ▼,等 √ Cancel a job (取消工作)出現時,再按下 ○。

6 按下鍵盤上的 Delete 鍵。

從 Macintosh 電腦取消工作

從執行 Mac OS 9C 的電腦取消列印工作

當您傳送工作進行列印時,桌面上會出現所選印表機的圖像。

- 在桌面上按兩下該印表機圖像。
 這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取您要取消的列印工作。
- 3 按一下資源回收桶按鈕。

從執行 Mac OS X 的電腦取消工作

當您傳送列印工作時,dock 中會出現所選印表機的圖像。

- 1 開啓應用程式 → 工具程式,然後按兩下 Print Center 或印表機設定。
- 2 按兩下要作爲列印目的地的印表機。
- 3 在印表機視窗中,選取您要取消的列印工作。
- **4** 按下**刪除**。

列印功能表設定頁

您可以列印功能表設定頁來檢視預設的印表機設定,同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

- 1 請確定印表機已開啓。
- 2 按下操作面板上的 .
- 3 按下 ▼,等 Reports (報告)旁邊出現 √時,再按下 √。
- 4 按下 ▼,等 Menu Settings Page (功能表設定頁)旁邊出現 √時,再按下 √。 頁面印出之後,印表機會返回 Ready (備妥)。

列印網路設定頁

您可以列印網路設定頁來檢視預設的印表機設定,同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

- 1 請確定印表機已開啓。
- 2 按下操作面板上的 .
- 3 按下 ▼, 等 Reports (報告)旁邊出現 √時,再按下 🕖。
- 4 按下 ▼,等 Network Setup Page (網路設定頁)或 Network <x> Setup Page (網路 <x> 設定頁)旁邊出現 √時,再按下 ♥。

接著印表機會返回 **Ready**(備妥)。

列印字型範例清單

若要列印印表機上目前可用的字型範例:

- 1 請確定已開啓印表機電源,並且出現 Ready (備妥)訊息。
- 2 按下操作面板上的 💬。
- **3** 按下 ▼, 等 Reports (報告)旁邊出現 √ 時,再按下 🕢。
- 4 按下 ▼,等 Print Fonts (列印字型)旁邊出現 √時,再按下 √。
- 5 按下 ▼,等 PCL Fonts (PCL 字型)、PostScript Fonts (PostScript 字型)或 PPDS Fonts (PPDS 字型) 旁邊出現 √時,再按下 ⑦。

接著印表機會返回 **Ready**(備妥)。

列印目錄清單

目錄清單顯示儲存於快閃記憶體或硬碟上的資源。若要列印該清單:

- 1 請確定已開啓印表機電源,並且出現 Ready (備妥)訊息。
- **2** 按下操作面板上的 💬。
- 3 按下 ▼,等 Reports (報告)旁邊出現 √時,再按下 √。
- 4 按下 ▼,等 Print Directory (列印目錄)旁邊出現 √時,再按下 √。
 接著印表機會返回 Ready (備妥)。

列印機密和保留工作

保留工作一詞是指可由使用者在印表機所在處起始之任何類型的列印工作。這包括機密工作、驗證列印工作、保留列印工作、重複列印工作、書籤、設定檔,或 USB 快閃記憶體裝置上的檔案。當您將工作傳送到印表機時,您可以在驅動程式中 指定要讓印表機將工作保留在記憶體中。一旦將工作儲存在印表機記憶體中,您就可以到印表機所在處,使用印表機操作面 板來指定您要如何處理列印工作。

所有機密和保留工作都有與其關聯的使用者名稱。若要存取機密或保留工作,您必須先選取工作類型(機密或保留),然後從使用者名稱清單中選取您的使用者名稱。選好您的使用者名稱後,您可以列印您所有的機密工作或選取個別的列印工作。 接著,您可以選取列印工作的份數,或者,您也可以刪除列印工作。

列印機密工作

當您將機密工作傳送到印表機時,您可從驅動程式中輸入個人識別碼(密碼)。密碼必須是採用 0-9 的四位數數字。這時工作就會保留在印表機記憶體中,直到您從操作面板中輸入相同的 4 位數密碼,並選擇列印或刪除該工作。這項功能可確保您將工作取回之前不會列印該工作。如果沒有密碼,使用這台印表機的其他人均無法列印該工作。

Windows

- 1 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中,選取檔案 → 列印。
- 2 按一下**內容**。(如果沒有「內容」按鈕,請按一下**設定**,然後再按一下**內容**。)
- 3 在某些作業系統上,您也許需要按一下**其他選項**標籤,然後按一下**列印與保留**。

請注意:如果無法找到「列印與保留」→「機密列印」,請按一下說明並參閱「機密列印」或「列印與保留」主題,然後遵循驅動程式指示。

- 4 輸入「使用者名稱」和「密碼」。
- 5 將工作傳送到印表機。

當您準備要取回機密列印工作時,請前往印表機所在處,並遵循在印表機處步驟。

Macintosh

- 1 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中,選取檔案 → 列印。
- 2 在列印份數與頁數或一般蹦現功能表中,選取傳送工作。
 - a 使用 Mac OS 9 時,如果蹦現功能表上沒有「傳送工作」選項,請選取 Plug-in 預置 → 列印時間過濾程式。
 - **b** 將**列印時間過濾程式**左邊的展開三角標示往下捲動,然後選取**傳送工作**。
 - c 在蹦現功能表中,選取**傳送工作**。
- 3 在圓鈕群組中,選取機密列印。
- 4 輸入「使用者名稱」和「密碼」。
- 5 將工作傳送到印表機。

當您準備要取回機密列印工作時,請前往印表機所在處,並遵循在印表機處步驟。

在印表機處

- 1 按下 ▼,等 Held jobs (保留工作)旁邊出現 √ 時,再按下 🕖。
- 2 按下 ▼,等到您的使用者名稱旁邊出現 √ 時,再按下 √。
- 3 按下 ▼,等 Confidential jobs (機密工作)旁邊出現 √ 時,再按下 √。
- 4 輸入您的密碼。

請參閱輸入個人識別碼 (密碼), 取得其他資訊。

5 按下 ▼,等您要列印的工作旁邊出現 √ 時,再按下 √。

請注意:印出您的工作之後,就會從印表機記憶體將它刪除。

輸入個人識別碼(密碼)

選取使用者名稱和 Confidential Job (機密工作)之後,就會出現 Enter PIN (請輸入密碼)畫面。

1 請使用顯示幕右邊的數字鍵台來輸入與機密工作相關聯的四位數密碼。

請注意: 當您輸入密碼時,顯示幕上會顯示星號,確保其機密性。

如果您輸入的密碼無效,就會出現 Invalid PIN (密碼無效)畫面。

- 按下 🕢, 重新輸入密碼; 或按下 ▼, 等 Cancel (取消) 旁邊出現 🗸 時, 再按下 🖉。
- 2 按下 ▼,等您要列印的工作旁邊出現 ✔ 時,再按下 ✔。

請注意:印出您的工作之後,就會從印表機記憶體將它刪除。

列印與刪除保留工作

保留工作(驗證列印、保留列印或重複列印)是從印表機操作面板列印或刪除,而且不需要密碼。

驗證列印

如果您傳送了「驗證列印」工作,則印表機會先列印一份副本,並將您要求的其餘列印份數,保留在印表機記憶體中。請使用「驗證列印」來檢查第一份副本,看列印結果是否滿意,然後再決定列印其餘的份數。印好所有的列印份數後,就會從印表機記憶體中自動刪除「驗證列印」工作。

保留列印

如果您傳送了「保留列印」工作,則印表機不會立即列印工作,它會將工作儲存在記憶體中,供您稍後再列印工作。從「保留工作」功能表中刪除該工作之前,它會一直保留在記憶體中。當印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時,「保留列印」工作可能會被刪除。

重複列印

如果您傳送了「重複列印」工作,則印表機會列印工作所有要求的列印份數,並將工作儲存在記憶體中,供您稍後列印其餘的份數。只要工作繼續留存在記憶體中,您便可列印額外的份數。

請注意:「重複列印」工作在印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時,便會從印表機記憶體中自動予以刪除。

Windows

- 1 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中,選取**檔案 → 列印**。
- **2** 按一下**內容**。(如果沒有「內容」按鈕,請按一下**設定**,然後再按一下**內容**。)
- 3 在某些作業系統上,您也許需要按一下**其他選項**標籤,然後按一下**列印與保留**。
 - **請注意**:如果無法找到「列印與保留」→「保留工作」,請按一下**說明**並參閱「保留工作」或「列印與保 留」主題,然後遵循驅動程式指示。
- 4 選取您要的保留工作類型,然後將您的工作傳送到印表機。

當您準備要取回機密列印工作時,請前往印表機所在處,並遵循在印表機處步驟。

Macintosh

- 1 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中,選取**檔案 → 列印**。
- 2 在列印份數與頁數或一般蹦現功能表中,選取傳送工作。
 - a 使用 Mac OS 9 時,如果蹦現功能表上沒有「傳送工作」選項,請選取 Plug-in 預置 > 列印時間過濾程式。
 - **b** 將**列印時間過濾程式**左邊的展開三角標示往下捲動,然後選取**傳送工作**。
 - c 在蹦現功能表中,選取**傳送工作**。
- 3 在圓鈕群組中,選取您要的保留工作類型,輸入使用者名稱,然後將您的工作傳送到印表機。 當您準備要取回機密列印工作時,請前往印表機所在處,並遵循在印表機處步驟。

在印表機處

- 1 按下 ▼,等 Held jobs (保留工作)旁邊出現 🗸 時,再按下 √。
- 2 按下 ▼,等到您的使用者名稱旁邊出現 √ 時,再按下 🖉。

3 按下 ▼,等您要執行的動作旁邊出現 √ 時,再按下 🖉。

Print All(列印全部)	Delete All (全部刪除)
Print A Job(列印一份工作)	Delete A Job (刪除一份工作)
Print Copies (列印份數)	

若您選取 Print A Job (列印一份工作)、Delete A Job (刪除一份工作)或 Print Copies (列印份數),請按下 ▼,等您要列印的工作旁邊出現 ✓ 時,再按下 Ø。

印表機會根據您選取的列印工作和動作的類型來列印或刪除工作。

列印在特殊材質上

材質是指紙張、卡片、專用透明投影膠片、貼紙及信封。最後四種材質有時稱為特殊材質。如果要列印在特殊材質上,請遵循下列指示。

- **1** 將指定材質載入所用的送紙匣。請參閱**載入標準送紙匣及選購性送紙匣**,取得相關指示。
- 2 從印表機操作面板,根據您載入的材質來設定 Paper Type (紙張類型)和 Paper Size (紙張尺寸)。請參閱設定 紙張類型和紙張尺寸,取得相關指示。
- 3 從電腦軟體應用程式中,根據您載入的材質來設定紙張類型、尺寸和來源。

Windows

- a 從文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中,選取檔案 → 列印。
- **b** 按一下**內容**(或是**選項、印表機**或**設定**, 視應用程式而定)來檢視印表機驅動程式設定。
- c 按一下紙張標籤。

這時會出現送紙匣清單。

d 選取內含特殊材質的送紙匣。

請注意:若遇到問題,請按一下說明,然後遵循驅動程式指示。

- e 從紙張類型清單框中,選取材質類型(專用透明投影膠片、信封等等)。
- f 從紙張尺寸清單框中,選取特殊材質的尺寸。
- g 按一下確定,然後按照一般程序來傳送列印工作。

Mac OS 9

a 選取檔案 → 頁面設定。

- **b** 從紙張蹦現功能表中,選取特殊材質的尺寸,然後按好。
- c 選取檔案 → 列印。
- **d** 選取蹦現功能表上的一般之後,請至紙張來源蹦現功能表,然後選取內含特殊材質的送紙匣或選取材質名稱。
- e 按列印。

Mac OS X

- a 選取檔案 → 頁面設定。
- **b** 從**格式**:蹦現功能表選取印表機。
- C 從紙張蹦現功能表中,選取特殊材質的尺寸,然後按好。

- d 選取檔案 → 列印。
- e 在**列印份數與頁數**蹦現功能表上,選取**影像**。
- f 在紙張類型蹦現功能表上選取特殊材質。
- g 在影像蹦現功能表上,選取送紙。
- h 從所有頁面來源或第一頁來源/其他頁來源蹦現功能表選取內含特殊材質的送紙匣。
- i 按列印。

載入標準送紙匣及選購性送紙匣

本印表機備有 250 張或 500 張標準送紙匣,至於是哪一種送紙匣,視您購買的機型而定。您也可以另外購買一個或多個 250 張或 500 張選購性送紙匣,或一個 2000 張裝紙器。將材質載入 250 張送紙匣或 500 張送紙匣的步驟相同。

請注意:將材質載入 2000 張裝紙器的步驟和載入 250 張送紙匣或 500 張送紙匣的步驟不同。

若要載入列印材質:

請注意: 當工作正在列印或操作面板指示燈正在閃爍時, 請不要移除送紙匣。這樣做可能會導致夾紙。

- 1 取出印表機中的送紙匣,然後將它放在平面上。
- 2 捏住側導引夾定位拉片,然後將導引夾滑到送紙匣外緣。



- 3 捏住後導引夾定位拉片,配合所載入的材質尺寸,將導引夾滑到正確的位置。
- 4 來回彎曲翻動列印材質,使其鬆開,然後展開成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。然後在平面上對齊紙張的邊緣。



5 將列印材質放入送紙匣中:

請注意:您必須以不同方式將紙張載入送紙匣,載入方式視您所安裝的選購品而定。

- 若是*單面列印*,請將列印面朝下
- 若是雙面列印,請將列印面朝上

請注意:所放入的紙張數量,勿超出載入線。在送紙匣中載入過多材質會造成夾紙。





- 6 捏住側導引夾定位拉片,然後將導引夾滑到送紙匣內部,讓它輕輕地靠在材質邊緣。
- 7 將送紙匣插入印表機。



設定紙張類型和紙張尺寸

根據送紙匣中所用的類型和尺寸,將 Paper Type (紙張類型)和 Paper Size (紙張尺寸)設為正確的値之後,印表機就會 自動鏈結內含相同尺寸和類型的送紙匣。

請注意:如果您要載入的材質尺寸與先前載入的材質尺寸相同,請不要變更 Paper Size (紙張尺寸)設定。

若要變更 Paper Size (紙張尺寸) 和 Paper Type (紙張類型) 設定:

- 1 請確定印表機已開啓。
- 2 按下操作面板上的 💬。
- 3 按下 ▼,等 Paper Menu (紙張功能表)旁邊出現 √ 時,再按下 🔗。
- **4** 按下 **▼**, 等 Paper Size/Type (紙張尺寸 / 類型) 旁邊出現 **√** 時,再按下 **√**。
- 5 按下 ▼,等您要使用的輸入來源旁邊出現 √ 時,再按下 √。
- 6 按下 ▼,等您要使用的紙張尺寸旁邊出現 √ 時,再按下 √。
- 7 按下 ▶,等您要使用的紙張類型旁邊出現 √ 時,再按下 √。
 這時會將這個設定儲存成新的使用者預設值,且印表機會返回 Ready (備妥)。

載入多用途送紙器

多用途送紙器可放置數種尺寸與類型的列印材質,像是專用透明投影膠片、明信片、記事卡及信封。它可以用在單面列印或手動列印,也可以當作另一個送紙匣。

請注意:若您安裝選購性信封送紙器,您還是可以使用多用途送紙器。

多用途送紙器大約可以存放:

- 100 張 75 g/m² (20 磅)的紙張
- 10 個信封
- 75 張專用透明投影膠片

多用途送紙器可接受以下尺寸範圍內的列印材質:

- 寬度 69.85 公釐 (2.75 英吋) 到 215.9 公釐 (8.5 英吋)
- 長度 127 公釐 (5 英吋) 到 355.6 公釐 (14 英吋)

多用途送紙器上的圖示告訴您如何將紙張載入多用途送紙器、如何翻轉信封進行列印,以及如何載入銜頭紙,進行單面與雙面列印。要進行雙面列印時,分頁裝訂器會影響銜頭紙文件的載入方式。變更 Paper Loading (紙張載入)功能表中的值,就可以在銜頭紙 (或其他預印材質)上進行單面列印工作,這類材質是特別爲雙面列印而載入的材質。



若要載入列印材質:

- **請注意:**當印表機正在從多用途送紙器列印,或操作面板指示燈正在閃爍時,請不要新增或移除列印材質。這 樣做可能會導致夾紙。
- 1 推壓釋放插梢,然後將多用途送紙器放下。
- 2 拉出送紙匣延伸組件。

請注意:請不要在多用途送紙器上放置物品。同時,也請避免將它向下壓,或在上面使用太大的力道。



- 3 將寬度導引夾滑到最右邊。
- 4 來回彎曲翻動紙張或信封,讓紙張或信封鬆開,然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。在平面上對齊邊緣。

請注意:抓住專用透明投影膠片的邊緣,避免觸摸到列印面。將整疊專用透明投影膠片扇開,避免夾紙。請小 心不要刮到列印面,或是在專用透明投影膠片上留下指紋。



5 將材質載入送紙匣。

載入列印材質時,請使用堆疊高度標籤做為堆疊高度時的指標。

載入紙張、專用透明投影膠片或信封

請注意: 視您所安裝的選購品而定,您必須以不同方式載入銜頭紙。

- 載入紙張或專用透明投影膠片,讓堆疊的左緣靠緊著堆疊高度標籤,並將建議使用的列印面朝上。
- 載入信封時,請讓信封口蓋面朝下,郵票區和信封口蓋位在左邊。將信封靠近郵票黏貼處的那一端,先放入多 用途送紙器。

千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

請注意:在多用途送紙器中,一次只載入一種列印材質尺寸與類型。請不要在相同的送紙匣中混用不同的尺寸和類型。

載入多用途送紙器 **51**





單面列印





載入銜頭紙或預印紙

- 根據您的選購品遵循載入紙張的圖例。
- 所放入的紙張數量,勿超出載入線。在送紙匣中載入過多材質會造成夾紙。

6 將側導引夾滑到送紙匣內部,讓它輕輕地靠在材質邊緣。



- 7 針對您載入的列印材質,將多用途送紙器的 Paper Size (紙張尺寸)和 Paper Type (紙張類型)(MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸)和 MP Feeder Type (多用途送紙器類型))設為正確的值。

 - b 按下 ▼,等 Paper Menu (紙張功能表)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕖。
 - c 按下 ▼,等 Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)旁邊出現 ✓ 時,再按下 🕖。
 - d 按下 ▼,等 MP Feeder Size/Type (多用途送紙器尺寸/類型)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕢。
 - e 按下 ▼,等您載入的材質尺寸旁邊出現 √ 時,再按下 √。
 - f 按下 ▶,等 MP Feeder Size/Type (多用途送紙器尺寸/類型)旁邊出現 ✔ 時,再按下 🖉。
 - g 按下 ▶,等您載入的材質類型旁邊出現 √ 時,再按下 √。
 接著印表機會返回 Ready (備妥)。

關閉多用途送紙器

- 1 移除多用途送紙器中的列印材質。
- 2 將延伸送紙匣推入。
- 3 關上多用途送紙器蓋板。







载入 2000 張裝紙器

列印普通紙、銜頭紙或其他預印紙、貼紙或專用透明投影膠片時,可以使用選購性 2000 張裝紙器。為了確保列印時不會發 生問題,請確定下列事項:

- 所載入的列印材質不要超過載入線。
- 請勿折疊或弄皺紙張。
- 不要在相同來源中混用不同的尺寸或重量。
- 當工作正在列印或操作面板指示燈正在閃爍時,請不要打開門蓋或移除任何列印材質。這樣做可能會導致夾紙。

請注意:在您將列印材質載入裝紙器前,必須先知道所使用紙張的建議列印面。這項資訊通常會顯示在紙張的 包裝上。

若要載入 2000 張裝紙器:

- 1 打開載入門。如果昇降器送紙匣尚未置於較低位置,請按下昇降器按鈕,降低送紙匣高度。
- 2 前後彎曲翻動紙張,讓紙張鬆開,然後展成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。然後在平面上對齊紙張的邊緣。







3 如圖所示,將列印材質堆疊略爲彎曲,置於昇降器送紙匣上,並將列印面朝下放置。請將列印材質堆疊對齊裝紙器 背部。

請注意:對於雙面列印、銜頭紙或其他預印紙,您必須採用不同的載入方式。

載入堆疊時請小心對齊,讓堆疊邊緣平整靠齊。所載入的列印材質不要超過載入線。

請注意:當您載入一令(500張)以上的紙張時,建議您取出頂層和底部的紙張。



4 關上載入門。

載入信封送紙器

選購性信封送紙器可以接受各種信封尺寸。不過,必須正確地調整信封送紙器,才能確保列印時不會發生問題。若要載入信 封送紙器:

- 1 根據您要載入的信封長度來調整信封托架。
 - 完全關閉 (朝印表機方向推入)時,適用於短信封
 - 延伸至中間位置時,適用於長度中等的信封
 - 完全開啓 (支架完全伸展)時,適用於長信封

警告:請不要在信封送紙器上放置物品。請避免將它往下壓,或是施加太大的力量。

2 將信封上面固定板往印表機的方向拉回。它會停留在定位上。





- 3 將寬度導引夾滑到最右邊。
- 4 前後彎曲整疊信封,然後在平面上對齊邊緣。按壓角落,把它們弄平。 將信封展開成扇狀。這樣可避免信封邊緣黏在一起,並有助於順利送出信封。



5 載入信封堆疊時,請讓信封口蓋面朝下,郵票區和信封口蓋位在左邊。將信封靠近郵票黏貼處的那一端,先放入信 封送紙器中。

讓信封堆疊底端的信封滑入信封送紙器的位置,比堆疊頂端的信封稍微更深入一點。

警告:千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。

- **請注意**: 當您載入信封時,請勿超出最大堆疊高度。載入列印材質時,請使用堆疊高度標籤做為正確的堆疊高度指標。請不要嘗試載入超過堆疊高度標籤所示的信封數目。
- 6 將寬度導引夾滑到左邊,使它輕輕地抵住堆疊。請確定信封沒有彎曲。





7 將信封上面固定板往下推,讓它抵住信封堆疊。



- 8 針對您載入的列印材質,將信封送紙器的 Paper Size (紙張尺寸)和 Paper Type (紙張類型) (Envelope Feeder Size (信封送紙器尺寸)和 Envelope Feeder Type (信封送紙器類型)) 設為正確的值。
 - a 按下操作面板上的 ☞。
 - b 按下 ▼,等 Paper Menu (紙張功能表)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕖。
 - c 按下 ▼,等 Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕢。
 - d 按下 ▼,等 Envelope Feeder Size/Type (信封送紙器尺寸/類型)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕖。
 - e 按下 ▼,等您載入的信封尺寸旁邊出現 √ 時,再按下 🖉。
 - f 按下 ▼,等 Envelope Feeder Size/Type (信封送紙器尺寸/類型)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕖。
 - g 按下 ▼,等您載入的信封類型旁邊出現 √ 時,再按下 √。 接著印表機會返回 Ready (備妥)。

鏈結送紙匣

當您將相同尺寸與類型的列印材質載入多個來源時,鏈結紙匣會啓動送紙匣的自動鏈結功能。印表機會自動鏈結各送紙匣; 當某個送紙匣已空時,列印材質會從下一個鏈結的送紙匣送紙。

比方說,若您將相同尺寸與類型的列印材質載入送紙匣2與送紙匣4,印表機會先從送紙匣2選取列印材質,等送紙匣2已 空時,印表機便會自動從下一個鏈結的送紙匣-送紙匣4送入列印材質。

將所有送紙匣(標準和選購性)鏈結起來,便可有效建立一個含有 4,100 張容量的單一來源。

若要鏈結各送紙匣,請務必在每個送紙匣中載入相同尺寸和類型的列印材質。

設定每個送紙匣的紙張尺寸和類型;若要設定紙張類型或尺寸:

- 1 按下操作面板上的 .
- 2 按下 ▼,等 Paper Menu (紙張功能表)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕖。
- 3 按下 ▼,等 Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)旁邊出現 ✔ 時,再按下 ✔。
- 4 按下 ▼,等 Tray <x> Size/Type (送紙匣 <x> 尺寸/類型)旁邊出現 √ 時,再按下 🕖。
- 5 按下 ▼,等您載入的紙張尺寸旁邊出現 √ 時,再按下 √。
- 6 按下 ▶,等 Tray <x> Size/Type (送紙匣 <x> 尺寸 / 類型) 來旁邊出現 ✔ 時,再按下 ��。
- 7 按下 ▶,等您載入的紙張類型旁邊出現 ✔ 時,再按下 ✔。

接著印表機會返回 Ready (備妥)。

若要停用鏈結紙匣,請在各送紙匣中,將 Paper Type(紙張類型)設爲唯一值。當所有的送紙匣鏈結在一起時,若沒有相同類型的列印材質,您可能會在錯誤的紙張類型上列印工作。

識別及鏈結出紙架

所有印表機機型都有一個標準出紙架。您的出紙架容量可能是 250 張或 500 張, 視所選機型而定。若您需要額外的輸出容量,本印表機還可使用數個選購性出紙架。

如果您有多個出紙架,您可以將它們鏈結成單一輸出來源。鏈結這些出紙架之後,印表機就會自動將輸出切換到下一個可用的出紙架。

可用的出紙架

下表提供有關標準和選購性出紙架容量和連接的資訊。

請注意: 並非所有出紙架都支援每一種紙張和尺寸。

	每個出紙架可容納:		可女大印書機	山紅如司		
出紙架名稱	列印材質	印表機機型	安裝的個數	連接到	出紙架圖例	
標準出紙架	 250 張 (75 g/m²) 普通紙 150 張專用透明投 影膠片 100 張貼紙 25 個信封 (75 g/m²) 	Т640	無 - 本印表機 有一個標準出 紙架,該出紙 架位於印表機 頂端	任何選購品的 組合,如本欄 所示		
標準出紙架	500 張 (75 g/m ²) 普通紙 300 張專用透明投影膠 片 200 張貼紙 • 50 個信封 (75 g/m ²)	T642 T644				
分頁裝訂器	75 g/m ² 普通紙(裝 訂工作數上限是 40) T640 500 張 T642 750 張 T644 750 張	T640 T642 T644	1	1 個堆紙器 或1個5個出 紙架的信箱*		
高容量 堆紙器	 1850 張 (75 g/m²) 普通紙 信封(容量視材質 重量而定。) 	T640 T642 T644	1	1 個堆紙器 *		

	每個出紙架可容納:		可在本印表機	出紙架可			
出紙架名稱	列印材質	印表機機型	安裝的個數	連接到	出紙架圖例		
堆紙器	 650 張 (75 g/m²) 普通紙 50 個信封 (75 g/m²) 	T640 T642 T644	3	1 個 5 個出紙 架的信箱、1 個高文1 個分頁 裝訂器*	Constanting of the second seco		
5個出紙架的信箱	120 張 (75 g/m ²) 普通紙 - 5 個出紙架各 120 張, 總計 600 張	T642 T644	2 # D & T & T & T & T	1 個堆紙器或 1 個分頁裝訂 器*			

鏈結出紙架

鏈結這些出紙架之後,您就可以建立單一輸出來源,讓印表機自動將輸出切換到下一個可用的出紙架。您也可以為無法傳送 到選購性出紙架的材質(如卡片或信封尺寸)設定輸出類型。如需有關配置出紙架時之可用值的其他資訊,請參閱*功能表 和訊息指南*。

請注意:出紙架鏈結順序永遠從標準出紙架開始,然後再從離地面最近的出紙架到離地面最遠的出紙架。

若要鏈結出紙架:

- 1 按下操作面板上的 .
- 2 按下 ▼,等 Paper Menu (紙張功能表)旁邊出現 ✔ 時,再按下 Ø。
- 3 按下 ▼,等 Bin Setup (出紙架設定)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕢。
- 4 按下 ▼,等 Configure Bins (配置出紙架)旁邊出現 ✔ 時,再按下 Ø。
- 5 按下 ▼,等 Link (鏈結)旁邊出現 ✔ 時,再按下 🕢。

接著印表機會返回 **Ready**(備妥)。



瞭解紙張和特殊材質指引

列印材質指的是紙張、卡片、專用透明投影膠片、貼紙及信封。本印表機可讓您在各式各樣的列印材質上進行高品質列印。 列印之前,您必須考慮列印材質相關事項。本章提供相關資訊來協助您選擇列印材質。

- 支援的列印材質
- 選取列印材質
- 存放列印材質
- 避免夾紙

如需有關印表機支援的紙張類型及特殊材質,請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 所提供的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文版)。

建議您在大量購買前,請先試用您考慮印表機要使用的紙張或特殊材質試用品。

支援的列印材質

下表提供有關輸入及輸出送紙匣和出紙架的標準和選購性來源的資訊。

- 列印材質尺寸
- 列印材質類型
- 列印材質重量
- 選購性出紙架所支援的材質重量
- 分頁裝訂器所支援的材質尺寸
- 分頁裝訂器所支援的材質重量

請注意:若清單上沒有您使用的列印材質尺寸,請選取下一個較大的尺寸。

列印材質尺寸

圖註 ✓ — 表示支援													
列印材質尺寸	尺寸	T640 250 费送紙匣	T642、T644 500 張送紙匣	250 張裝紙器(選購品)	500 張裝紙器 (多用途送紙器	2000 張裝紙器(選購品)	信封送紙器(選購品)	(昭輔羅) 裏茶山 (昭輔羅)	標準出紙架	堆紙器(選購品)	5個出紙架的信箱(選購品)	高容量 地紙器 (選購品)
A4 紙張	210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	~	1	1	1	1	~		1	1	1	1	1
A5 紙張	148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	1	~	~	1	1	~		1	~	~		1
JIS B5 紙張	182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	1	~	~	1	~	~		~	~	~	~	1
Letter 紙張	215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	1	1	1	1	1	✓		1	1	1	1	1
Legal 紙張	215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	1	1	1	1	1	✓		1	1	1	1	1
Executive 紙張	184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	1	1	1	1	1	✓		1	1	1	1	1
Folio 紙張 ¹	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	1	~	~	~	~			~	~	~	~	1
Statement 紙張 ¹	139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	1	~	~	~	~				~	~		1
通用尺寸2	139.7 x 210 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (5.5 x 8.27 英吋到 8.5 x 14 英吋)	1	~	1	1	~				1	1		1
	69.85 x 127 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (2.75 x 5 英吋到 8.5 x 14 英吋)					1				1	1		1
	69.85 x 127 公釐到 229 x 355.6 公釐 (2.75 x 5 英时到 9.01 x 14 英时)	1	~	1	1	~			~	1	1		1
	148 x 182 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (5.83 x 7.17 英吋到 8.5 x 14 英吋)	1	~	1	1	~			~	1	1		1
7 ¾ 信封	98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英吋)					~		~		~	~		✓
¹ 要等到 Tray Size Sens 「列印 Folio 紙張和 Sta 2 险非由軟體應用程式指	ing (送紙匣感應尺寸)關閉之 atement 紙張尺寸),取得其他 完尺寸,不則此尺寸設完會將	2後, 1資訊 百面#	Papel 。 文式到	r Size ·完倒	(紙 215 C	張尺¬	于)	能表	中才曾 〔85 x	會出現 / 1 4 7	這個 ^{拡大)}	尺寸	。請參閱

列印材質尺寸(接續上頁)

圖註 ✓ — 表示支援													
列印材質尺寸	尺寸	T640 250	T642、T644 500 張送紙匣	250 張裝紙器 (選購品)	500 張裝紙器 (選購品)	多用途送紙器	2000 張禁紙器(選購品)	(皆輔塞)器跳窓作割	雙面列印裝置(選購品)	機準出紙架	(昭鏞宏) 器锹新	5個出紙架的信箱(選購品)	高容量 進紙器(選購品)
9 號信封	98.4 x 225.4 公釐 (3.875 x 8.87 英吋)					1		1		1	~		1
10 號信封	104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英时)					>		>		1	√		1
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)					>		\$		1	~		1
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)					>		>		1	~		1
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)					1		~		1	~		~
其它信封 ¹	98.4 x 162 公釐 到 176 x 250 公釐 (3.87 x 6.38 英时到 6.93 x 9.84 英时)					~		>		1	~		1
	98.4 x 162 公釐 到 229 x 342 公釐 (3.87 x 6.38 英时到 9.01x 12.76 英时)					1		~		1	~		1
¹ 要等到 Tray Size Sens 「列印 Folio 紙張和 Sta ² 除非由軟體應用程式指	ing (送紙匣感應尺寸)關閉之 atement 紙張尺寸),取得其他 定尺寸,否則此尺寸設定會將	1後, 2資訊 頁面格	Paper 。 冬式設	· Size 定爲	(紙) 215.9	張尺寸)x 35	于)功 5.6 公	能表	中才f 〔8.5 >	會出現 、14	記這個 英吋)	尺寸	。請參閱

列印材質類型

											١٩m		分頁裝	訂器		
列印材質	Т640	Т642 、 Т644	250	500	多用途送紙器	2000 張裝紙器	信封送紙器	雙面列印裝置	標準出紙架	堆紙器	5個出紙架的信箱	高容量 堆紙器	標準	偏位		裝釘
紙張	✓	1	✓	✓	✓	✓		>	>	\$	~	>	1	>	1	
卡片	1	1	✓	✓	✓			>	>	~		>	1	>	1	
專用透明投影膠片	1	1	✓	✓	✓				>	~		>	1	>	1	
乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙 *	1	1	✓	✓					1	✓		1	1			
紙張貼紙*	1	✓	✓	✓					1	✓		✓	1			
Polyester 貼紙 [*]	1	1	1	1					1	✓		✓	1			
Dual-web 貼紙和整合型 貼紙 *	1	1	1	1					1	~		1	1			
*在印表機上列印貼紙,需要 請參閱 訂購耗材 ,取得有關	*在印表機上列印貼紙,需要一個特殊貼紙加熱滾輪清潔器。貼紙加熱滾輪清潔器包含在貼紙應用的特殊貼紙碳粉匣中。 請參閱 訂購耗材 ,取得有關取得貼紙加熱滾輪清潔器的其他資訊。															

列印材質重量

		列印材質重量		
列印材質	類型	整合的送紙匣和選購性 500 張裝紙器	多用途送紙器與選購性 250 張裝紙器	信封送紙器
紙張	影印紙或商業用紙	60 到 176 g/m ² 長紋理 (16 到 47 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 135 g/m ² 長紋理 (16 到 36 磅沒有表面覆 膜塗佈的雪銅紙)	不適用
卡片————————————————————————————————————	Bristol 索引	163 g/m²(90 磅)	120 g/m²(67 磅)	
取入規格(長秋 埋 <i>)</i>	標籤	163 g/m ² (100 磅)	120 g/m ² (74 磅)	
	封面	176 g/m ² (65 磅)	135 g/m ² (50 磅)	
卡片————————————————————————————————————	Bristol 索引	199 g/m² (110 磅)	163 g/m²(90 磅)	不適用
最大規格(<u></u>	標籤	203 g/m ² (125 磅)	163 g/m ² (100 磅)	
	封面	216 g/m ² (80 磅)	176 g/m²(65 磅)	
專用透明投影膠片	雷射印表機	138 到 146 g/m ² (37 到 39 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)	138 到 146 g/m ² (37 到 39 磅沒有表面覆 膜塗佈的雪銅紙)	
貼紙 — 最大規格 ⁴	紙張	180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)	163 g/m ² (43 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙) 請注意: 多用途送紙器不 支援這種材質。	不適用
	Dual-web 紙張	180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)	163 g/m ² (43 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙) 請注意:多用途送紙器不 支援這種材質。	
	Polyester	220 g/m ² (59 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)	220 g/m ² (59 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙) 請注意:多用途送紙器不 支援這種材質。	
	乙烯樹脂 (Vinyl) ⁵	300 g/m ² (92 磅 liner)	260 g/m ² (78 磅 liner) 請注意: 多用途送紙器不 支援這種材質。	
¹ 短紋理紙張較適合使用 2 僅句含從多田涂送紙器	135 g/m ² 以上。 送紙的信封。			

³28 磅無覆膜雪銅紙的信封,則限制含 25% 的棉質成份。 ⁴ 在您印表機上列印貼紙,需要一個特殊貼紙加熱滾輪清潔器。請參閱**訂購耗材**,取得有關取得加熱滾輪清潔器的其他資 訊。

5 有關乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙轉換器是否通過 Lexmark 標準,在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上有提供相關資訊; 請搜尋「轉換器清單」。您也可以查看 Lexmark 自動傳真系統 (LEXFAXSM)。

列印材質重量(接續上頁)

		列印材質重量						
列印材質	類型	整合的送紙匣和選購性 500 張裝紙器	多用途送紙器與選購性 250 張裝紙器	信封送紙器				
整合的紙張規格	壓力感應區 (必須先進入印表 機)	140 到 175 g/m ²	140 到 175 g/m ²					
	紙張基礎 (長紋理的紙張)	75 到 135 g/m ² (20 到 36 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)	75 到 135 g/m ² (20 到 36 磅沒有表面覆 膜塗佈的雪銅紙)					
信封 100% 棉質成份最大重 量為 24 磅	無硫酸鹽、木質或 最高達 100% 棉質 成份的無覆膜雪銅 紙	不建議使用	60 到 105 g/m ² (16 到 28 磅沒有表面覆 膜塗佈的雪銅紙) ^{2、3}	60 到 105 g/m ² (16 到 28 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙) ³				
	124		請注意:28 磅信封,限含	25% 的棉質成份。				
 ¹ 短紋理紙張較適合使用 135 g/m² 以上。 ² 僅包含從多用途送紙器送紙的信封。 ³ 28 磅無覆膜雪銅紙的信封,則限制含 25% 的棉質成份。 ⁴ 在您印表機上列印貼紙,需要一個特殊貼紙加熱滾輪清潔器。請參閱訂購耗材,取得有關取得加熱滾輪清潔器的其他資訊。 								

⁵ 有關乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙轉換器是否通過 Lexmark 標準,在 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上有提供相關資訊; 請搜尋「轉換器清單」。您也可以查看 Lexmark 自動傳真系統 (LEXFAXSM)。

選購性出紙架所支援的材質重量

列印材質重量一選購性出紙架										
列印材質	類型	5個出紙架的信箱	堆紙器	高容量堆紙器	分頁裝訂器					
紙張 (長紋理的紙 張)	影印紙或商業用紙	60 到 90 g/m ² (16 到 24 磅沒有 表面覆膜塗佈的雪 銅紙)	60 到 176 g/m ² (16 到 47 磅沒有表 面覆膜塗佈的雪銅 紙)	60 到 176 g/m ² (16 到 47 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)	請參閱另外的 分頁裝訂器材 質重量表。					
卡片 — 最大 規格(長紋	Bristol 索引	不建議使用	163 g/m ² (90 磅)	163 g/m ² (90 磅)						
埋)	標籤		163 g/m ² (100 磅)	163 g/m ² (100 磅)						
	封面		176 g/m ² (65 磅)	176 g/m ² (65 磅)						
卡片 — 最大 規格(短紋	Bristol 索引		199 g/m ² (110 磅)	199 g/m ² (110 磅)						
埋)	標籤		203 g/m ² (125 磅)	203 g/m ² (125 磅)						
	封面		216 g/m ² (80 磅)	216 g/m ² (80 磅)						
事用透明投 影膠片	雷射印表機		138 到 146 g/m ² (37 到 39 磅沒有表 面覆膜塗佈的雪銅 紙)	138 到 146 g/m ² (37 到 39 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)						

選購性出紙架所支援的材質重量(接續上頁)

列印材質重量 — 選購性出紙架										
列印材質	類型	5個出紙架的信箱	堆紙器	高容量堆紙器	分頁裝訂器					
貼紙 — 最大 規格	紙張	不建議使用	180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙)	180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙)	請參閱另外的 分頁裝訂器材 質重量 表。					
	Dual-web 紙張		180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙)	180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙)						
	Polyester		220 g/m ² (59 磅沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙)	220 g/m ² (59 磅沒有表面覆膜 塗佈的雪銅紙)						
	乙烯樹脂 (Vinyl)		300 g/m ² (92 磅 liner)	300 g/m ² (92 磅 liner)						
整合的紙張 規格	壓力感應區 (必須 先進入印表機)	不建議使用	140 到 175 g/m ² (最高達 47 磅沒有表 面覆膜塗佈的雪銅紙)	140 到 175 g/m ² (最高達 47 磅沒有表 面覆膜塗佈的雪銅紙)	請參閱另外的 分頁裝訂器材 質重量 表。					
	紙張基礎(長紋理 的紙張)		75 到 135 g/m ² (20 到 36 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)	75 到 135 g/m ² (20 到 36 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)						
信封	無硫酸鹽、木質或最 高達 100% 棉質成 份的無覆膜雪銅紙		60 到 105 g/m ² (16 到 28 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 105 g/m ² (16 到 28 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)	不建議使用					

分頁裝訂器所支援的材質尺寸

		分頁裝訂器輸出支援						
尺寸	尺寸	標準 ¹	偏位	裝釘				
A4 紙張	210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英时)	1	1	1				
A5 紙張	148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英时)							
JIS B5 紙張	182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英时)	1						
Letter 紙張	215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	1	1	1				
Legal 紙張	215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	1	1	1				
Executive 紙張	184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	1						
Folio 紙張 ²	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	1	1	1				
Statement 紙張 ²	139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)							
1 紙張傳送到分頁裝訂	¹ 紙張傳送到分頁裝訂器出紙架,但未經裝釘或偏位。							
² 要等到關閉 Tray Size 參閱列印 Folio 紙張	e Sensing (送紙匣感應序 和 Statement 紙張尺寸,	尺寸)關閉之後,Paper S ·取得其他資訊。	Size (紙張尺寸)功能表中	口才會出現這個尺寸。請				

分頁裝訂器所支援的材質尺寸(接續上頁)

		分頁裝訂器輸出支援					
尺寸	尺寸	標準 ¹	偏位	裝釘			
7 ¾ 信封	98.4 x 190.5 公釐 (3.875 x 7.5 英时)						
9 號信封	98.4 x 225.4 公釐 (3.875 x 8.9 英时)						
10 號信封	104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)						
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)						
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英时)	1					
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英时)	1					
其它信封	98.4 x 162 公釐 到 176 x 250 公釐 (3.87 x 6.38 英吋 到 6.93 x 9.84 英吋)						
	98.4 x 162 公釐 到 229 x 342 公釐 (3.87 x 6.38 英吋 到 9.01 x 12.76 英吋)	\checkmark					
 ¹ 紙張傳送到分頁裝訂器出紙架,但未經裝釘或偏位。 ² 要等到關閉 Tray Size Sensing (送紙匣感應尺寸) 關閉之後,Paper Size (紙張尺寸)功能表中才會出現這個尺寸。請參閱列印 Folio 紙張和 Statement 紙張尺寸,取得其他資訊。 							

分頁裝訂器所支援的材質重量

		分頁裝訂器材質重量				
列印材質	類型	標準*	偏位	裝釘		
紙張	影印紙或商業用紙	60 到 176 g/m ² (16 到 47 磅沒有表面覆 膜塗佈的雪銅紙)	60 到 90 g/m ² (16 到 24 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 90 g/m ² (16 到 24 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)		
卡片 — 最大規格 (長紋理)	Bristol 索引	163 g/m ² (90 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)	不建議使用	不建議使用		
	標籤	163 g/m ² (100 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)				
	封面	不建議使用				
卡片 — 最大規格 (短紋理)	Bristol 索引	199 g/m ² (110 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)	不建議使用	不建議使用		
	標籤	203 g/m ² (125 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)				
	封面	216 g/m ² (80 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)				
* 紙張傳送到分頁裝訂器出紙架,但未經裝釘或輕輕晃動。						

分頁裝訂器所支援的材質重量(接續上頁)

		分頁裝訂器材質重量					
列印材質	類型	標準*	偏位	裝釘			
專用透明投影膠片	雷射印表機	138 到 146 g/m ² (37 到 39 磅沒有表面覆 膜塗佈的雪銅紙)	138 到 146 g/m ² (37 到 39 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)	不建議使用			
整合的紙張規格	壓力感應區	140 到 175 g/m ² (最高達 47 磅沒有表面 覆膜塗佈的雪銅紙)	不建議使用	不建議使用			
	紙張基礎 (長紋理的 紙張)	75 到 135 g/m ² (20 到 36 磅沒有表面覆 膜塗佈的雪銅紙)					
貼紙 — 上限	紙張	180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)	不建議使用	不建議使用			
	Dual-web 紙張	180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)					
	Polyester	220 g/m ² (59 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)					
	乙烯樹脂 (Vinyl)	300 g/m ² (92 磅沒有表面覆膜塗 佈的雪銅紙)					
信封	無硫酸鹽、木質或最 高達 100% 棉質成份 的無覆膜雪銅紙	60 到 105 g/m ² (16 到 28 磅沒有表面覆 膜塗佈的雪銅紙)	不建議使用	不建議使用			
* 紙張傳送到分頁裝訂器出紙架,但未經裝釘或輕輕晃動。							

選取列印材質

爲印表機選取適當的列印材質,有助於避免列印問題。以下各節提供一些指引,告訴您如何爲印表機選擇正確的列印材質。

專用透明投影膠片

- 紙張
- 貼紙

• 卡片

信封

紙張

爲了獲得最佳列印品質,請採用 75 g/m² (20 磅)長紋理影印紙。大量購買您考慮要用在印表機的紙張前,請先試印試用品。

載入紙張時,請注意紙張包裝上建議使用的列印面,並依指示載入紙張。請參閱載入標準送紙匣及選購性送紙匣、載入多用 途送紙器或載入 2000 張裝紙器,取得詳細的送紙匣載入指示。

紙張特性

下列的紙張特性會影響列印品質與耐用性。我們建議您遵循這些指引來評估新的紙張。

如需詳細資訊,請參閱位於 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文版)。

雷射列印處理會將紙張加熱到 230°C (446°F) 高溫。若是採用磁墨字元辨識 (MICR) 和非 MICR, 請只使用能夠耐這種高溫 而不會變色、模糊或產生危險釋出物的紙張。請與製造商或廠商確認,您選擇的紙張是否適用於雷射印表機。

重量

印表機可以自動送入重量範圍為 60 到 176 g/m²(16 到 47 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)的長紋理紙張 - 適用於整合型和 選購性 500 張送紙匣;以及重量為 60 到 135 g/m²(16 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)的長紋理紙張 - 適用於多用 途送紙器和選購性 250 張送紙匣。紙張重量低於 60 g/m²(16 磅)的紙張,可能會因紙張硬度不夠無法正常送紙而導致夾 紙。若要達到最佳的效能,請使用 75 g/m²(20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)長紋理紙張。若要使用寬度窄於 182 x 257 公釐(7.2 x 10.1 英吋)的紙張,請務必使用重量大於或等於 90 g/m²(24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)的紙張。

不適用的紙張

建議您的印表機不要使用下列紙張:

- 某些化學處理過的紙張,在不用複寫紙情況下即可製作副本,也就是非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張(如需有關支援的化學處理紙張的資訊,請參閱位於 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文版)
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱熔合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要*套印*(頁面上精確的列印位置)大於±0.09 英吋的預印紙,如光學字元辨識 (OCR) 規格 在某些情形下,您可以利用軟體應用程式來調整套印,以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙 (可擦拭無覆膜雪銅紙)、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、粗糙或質地表面厚重的紙張,或扭曲的紙張
- 不符合 DIN 19 309,且含有消費者使用後廢棄物超過 25% 的再生紙
- 重量小於 60 g/m² (16 磅)的再生紙

• 複式紙張規格或文件

專用透明投影膠片

您可以從標準送紙匣(250 張送紙匣(適用於 T640)或 500 張送紙匣(適用於 T642 和 T644)、選購性 250 張、500 張送紙匣或多用途送紙器中送入專用透明投影膠片。大量購買您考慮要用在本印表機的專用透明投影膠片前,請先試印試用品。

在專用透明投影膠片上列印時:

- 請務必從印表機驅動程式中將「紙張類型」設為「專用透明投影膠片」,以免損壞印表機。
- 在 Macintosh 中,請務必在「列印份數與頁數」蹦現功能表的「影像」選項中,將「列印」對話框中的「紙張 種類」設為「專用透明投影膠片」。
- 請採用專為電射印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須耐得住 230℃ (446°F) 高溫,而不會融化、變色、偏位或釋放有害物質。
- 爲了防止列印品質問題。請不要在專用透明投影膠片上留下指紋。
- 載入專用透明投影膠片前,請先將堆疊展開成扇狀,以防止專用透明投影膠片黏在一起。

選擇專用透明投影膠片

印表機可以直接列印在雷射印表機專用的透明投影膠片上。其列印品質與持久性,依您所用的專用透明投影膠片而定。請務 必記得在大量購買前,先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

「紙張類型」設定應設為「專用透明投影膠片」,以免發生夾紙。請洽詢經銷商或廠商,確認您的專用透明投影片是否適用 於對專用透明投影膠片加熱到 230°C (446°F) 的雷射印表機。請只使用能夠耐這些高溫,而不會融化、褪色、偏位或釋出危 險釋出物的專用透明投影膠片。如需詳細資訊,請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 提供的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文版)。

多用途送紙器和所有標準及選購性送紙匣(但 2000 張裝紙器除外)都可以自動傳送專用透明投影膠片。請參閱識別及鏈結出紙架,取得有關專用透明投影膠片與選購性出紙架相容性的資訊。

請小心處理專用透明投影膠片。若您在專用透明投影膠片表面上留下指紋,會使列印品質變差。

信封

多用途送紙器中最多可載入 10 個信封,信封送紙器中最多則可載入 85 個信封。大量購買您考慮要用在本印表機的信封前, 請先試印試用品。如需有關載入信封的指示,請參閱載入多用途送紙器和載入信封送紙器。

在信封上列印時:

- 為了獲得最佳的列印品質,請只使用高品質、雷射印表機專用的信封。
- 根據您所使用的來源,將 Paper (紙張)功能表中的 Paper Size/Type (紙張尺寸/類型)設為 MP Feeder (多用 途送紙器)、Manual Env (手動信封)或 Env Feeder (信封送紙器)。將紙張類型設為 Envelope (信封),然後 從操作面板、印表機驅動程式、「本端印表機設定公用程式」或 MarkVision™ 選取正確的信封尺寸。
- 為了達到最佳效能,請使用由 75 g/m² (20 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)的紙張所製造的信封。針對多用途送紙器,您最高可使用 105 g/m² (28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)重的信封,至於信封送紙器,您最高可使用 105 g/m² (28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)重的信封,但紙張棉質含量必須在 25% 以下。含有 100% 棉質成份的信封,其重量不可超過 90 g/m² (24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)。
- 請只使用全新、沒有受損的信封。
- 為了獲得最佳列印效能並將夾紙情況減到最少,請勿使用下列信封:
 - 過於扭曲或捲曲。
 - 黏在一起或部份受損。
 - 含有窗格、孔、打洞、裁切角或浮雕。
 - 使用金屬拴扣、線帶或金屬摺條。
 - 具有連扣設計。

- 貼有郵票。
- 封口黏合或封閉時,有黏膠會露出。
- 邊緣彎曲或有摺角。
- 表面粗糙、有條紋或經過裝飾。
- 請使用可耐 230°C (446°F) 高溫而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質的信封。若您對目前考慮使用的信封 有疑問的話,請與信封供應商連絡。
- 在信封送紙器中,一次只載入一種信封尺寸。
- 高溼度 (超過 60%) 加上高列印溫度,可能會使信封黏合在一起。

貼紙

本印表機可在多種雷射印表機專用貼紙上列印。這些貼紙所提供的尺寸有 Letter 紙張尺寸、A4 紙張尺寸及 Legal 紙張尺寸。貼紙黏著劑、貼紙正面 (可列印材料)以及塗層貼紙都必須可耐 230°C (446°F) 高溫以及每平方英吋 (psi) 25 磅的壓力。

大量購買您考慮要用在本印表機的貼紙前,請先試印試用品。

如需有關貼紙列印、特性及設計的詳細資訊,請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications)所提供的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文版)。

請注意:對雷射印表機而言,貼紙是最難列印的列印材質之一。所有印表機機型都必須具備特殊的加熱滾輪清 潔器,才能使貼紙在送入時達到最穩定的狀況。請參閱**訂購耗材**,取得有關獲得貼紙加熱滾輪清潔器 的資訊。

列印大約 10,000 頁的貼紙之後(或每次在您更換三合一碳粉匣時),請完成下列步驟來維護印表機送紙的穩定可靠性:

- 1 列印五張紙。
- 2 等候約五秒鐘。
- 3 再多列印五張紙。

在貼紙上進行列印時:

- 請將「紙張」功能表中的「紙張尺寸/類型」功能表項目設為「貼紙」。您可以從印表機操作面板、印表機驅動程式、「本端印表機設定公用程式」或 MarkVision 來設定「紙張尺寸/類型」。
- 從標準 250 張或 500 張送紙匣,或從選購性 250 張或 500 張裝紙器送入乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙。要使用乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙時,請將 Paper Type (紙張類型) 設為 Labels (貼紙),將 Labels Texture (貼紙材質) 設為 Smooth (平滑),並將 Label Weight (貼紙重量) 設為 Heavy (重),或者,請將 Paper Type (紙張類型) 設 為乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙,並將材質質地和重量設為一般。
- 請勿將貼紙與紙張或專用透明投影膠片裝入同一個來源中;混合列印材質會導致送紙問題和列印品質問題。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的貼紙。
- 請使用完整的貼紙。不完整的貼紙可能會使貼紙在列印時脫落而造成夾紙。不完整的貼紙也可能因黏著劑而污損印 表機與碳粉匣,致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請使用可耐 230°C (446°F) 高溫而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放有害物質的貼紙。
- 請勿在貼紙邊緣、打洞處或貼紙壓模裁切範圍之間 1 公釐 (0.04 英吋)內列印。
- 請勿採用邊緣含有黏著劑的貼紙。我們建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔1公釐(0.04 英吋)。黏著劑材料會污損印表機,並致使保固失效。
- 若無法區隔黏著劑覆膜,則應在驅動前緣上撕下 1.6 公釐 (0.1 英吋)的長條形,而且應該使用不會滲出黏著劑的 貼紙。
- 從前緣撕下 1.6 公釐 (0.1 英吋) 的長條形,可防止貼紙在印表機內部脫落。
- 直印是比較理想的列印方向,尤其是在列印條碼時。

• 請勿使用黏著劑外露的貼紙。

卡片

卡片是單摺的列印材質,且具備多種足以大幅影響列印品質的特性,如溼度、厚度及材質質地。請參閱支援的列印材質,取得有關優先考量重量及列印材質紋理排列方向的資訊。

大量購買您考慮要用在本印表機的卡片前,請先試印試用品。

列印大約 10,000 頁的卡片之後(或每次在您更換三合一碳粉匣時),請完成下列步驟來維護印表機送紙的穩定可靠性:

- 1 列印五張紙。
- 2 等候約五秒鐘。
- 3 再多列印五張紙。

在卡片上列印時:

- 請從操作面板、印表機驅動程式、「本端印表機設定公用程式」或 MarkVision 中,將「紙張」功能表中的「紙張 類型」功能表項目設為「卡片」。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質,並導致發生列印材質處理或夾紙問題。
- 請避免使用加熱時會產生危險釋出物的卡片。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片,這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 我們建議您採用短紋理卡片。

存放列印材質

下列指引有助於避免送紙問題與不穩定的列印品質。

- 將紙張存放在溫度約 21°C (70°F)、相對溼度為 40% 的環境。
- 將紙張的包裝箱存放在墊子或架子上,不要直接接觸地面。
- 如果您沒有將每包紙張存放在原來的包裝箱中,請務必放在平面上,如此紙張邊緣才不會彎曲或捲曲。
- 不要在紙張包裝上堆置任何物品。
- 請將紙張存放在原來的包裝材料內,等您要載入時,再取出。
避免夾紙

使用適當的列印材質(紙張、專用透明投影膠片、貼紙及卡片),有助於確保列印得以順利進行。請參閱**支援的列印材質**, 取得其他資訊。

請注意:大量購買您考慮要用在本印表機的列印材質之前,請先試印幾個試用品。

只要選用適合的材質並將它適當載入,便可避免大部份夾紙發生。請參閱載入標準送紙匣及選購性送紙匣、載入多用途送紙器或載入 2000 張裝紙器,取得詳細的送紙匣載入指示。

下列提示有助於避免夾紙問題:

- 請只使用建議的列印材質。
- 載入的列印材質請勿超出列印材質來源可容納的範圍。請確定堆疊高度沒有超過來源中貼紙上的堆疊線所指示的高度上限。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼或扭曲的列印材質。
- 載入列印材質之前,請先翻動列印材質、將其展開成扇狀並對齊。如果列印材質發生夾紙情況,請嘗試一次只送一張,透過多用途送紙器來列印。
- 請勿使用您切割過或裁切過的列印材質。
- 請不要在相同列印材質來源中混用各種列印材質尺寸、重量或型類。
- 請務必根據單面列印或雙面列印的需求,將建議使用的列印面載入來源。
- 請將列印材質存放在可接受的環境。請參閱存放列印材質。
- 請不要在列印工作進行期間移除送紙匣。
- 將材質載入所有送紙匣後,請將送紙匣穩妥地推入。
- 請務必配合您所載入的列印材質尺寸,適當擺放送紙匣中的導引夾。並請確定導引夾沒有過度緊靠在列印材質堆 疊。
- 如果發生夾紙,請清除整個材質路徑。請參閱**清除夾紙**,取得其他資訊。

請注意:若重複發生夾紙,請參閱紙張經常夾紙。,取得其他資訊。



請定期完成某些作業,以維護最佳列印品質。這些作業都包含在本章中。

若有多人要使用印表機,您可能需要指定一位主要操作員來負責印表機的設定與維護。並向該主要操作員說明列印問題與維護作業。

在美國,請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark,取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區,請造訪 Lexmark 網站 (網址為 www.lexmark.com)或聯絡原印表機經銷處。在台灣,請撥 0800-008-927。在香港,請撥 (852) 2923-8111。

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材正放在原有的包裝中,等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中:

- 直接日曬
- 溫度高於 35°C (95°F)
- 空氣中含有鹽份
- 含有腐蝕氣體
- 充滿塵埃

判斷耗材狀態

當有需要耗材元件或需要維護時,印表機操作面板會向您警示。除非印表機正在列印或在忙碌狀態,否則您也可以在操作面板上檢視印表機中的耗材狀態。顯示幕頂端的標題或灰色區域會指出印表機處於 Ready (備妥)狀態,並讓您知道是否有任何送紙匣中的材質不足。在顯示幕上選取 Status/Supplies (狀態/耗材)之後,就會開啓 Status/Supplies (狀態/耗材)畫面,供您檢視各種送紙匣的狀態,以及開啓 View Supplies (檢視耗材)畫面來檢視三合一碳粉匣目前的狀態。



	Status/Supplies
\checkmark	View supplies
	Ready
	Tray 1 Low



節省耗材

應用軟體中或顯示幕上有數個設定,可讓您節省碳粉和紙張。如需有關變更這些設定的其他資訊,請參閱出版品光碟片上的功能表和訊息指南。

耗材	功能表選項	設定的功能
碳粉	「設定」 → 「品質功能表」中 的「碳粉明暗度」	可讓您調整釋放到單張列印材質上的碳粉存量。數值範圍從1(最淡設定)到10(最濃設定)。 請注意:當碳粉不足時,請用力搖晃墨水匣,讓剩餘的碳粉重新分配均 匀。請參閱訂購三合一碳粉匣,取得其他資訊。
列印材質	「設定」 → 「輸出處理功能 表」中的「縮版併印」	可讓印表機將兩頁或更多頁影像同時列印在一張的某一面。「縮版併印」 的值有 2 Up、3 Up、4 Up、6 Up、9 Up、12 Up 及 16 Up。結合雙面列 印設定後,「縮版併印」最多可讓您在一張紙張上列印 32 個頁面(16 個在正面,16 個在背面)。
	「設定」→「輸出處理功能 表」中的「雙面列印」	安裝選購性雙面列印裝置,便可使用雙面列印功能。它可讓您列印在紙 張的兩面。
	您可使用軟體應用程式或印表 機驅動程式來傳送 Verify Print (驗證列印)工作。	可讓您檢查多重份數工作的第一份,確定列印結果滿意後再列印其他各份。若對工作不滿意,您可取消工作。 請參閱 列印與刪除保留工作 ,取得有關「驗證列印」工作的其他資訊。

訂購耗材

若要在美國訂購耗材,請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark,取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區,請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)或聯絡原印表機經銷處。

訂購三合一碳粉匣

當 88 Toner is Low (88 碳粉不足)出現時,或當您發現列印色彩模糊時,請取出碳粉匣。前後左右用力搖晃數次,使碳粉分佈均勻,重新安裝碳粉匣,然後繼續列印。重複此程序多次,直到列印色彩再度變得模糊為止。當列印色彩再度變得模糊時,請更換三合一碳粉匣。



請準備一個新的碳粉匣,以便目前的碳粉匣列印效果不佳時替用。

以下是建議使用的三合一碳粉匣,這類三合一碳粉匣都是專門針對本印表機而設計:

材料編號	說明	平均碳粉匣列印量1	T640	T642	T644
適用於美洲 ²					
64015SA	回收方案三合一碳粉匣	6,000 張標準頁	Х	Х	Х
64015HA	高容量 回收方案三合一碳粉匣	21,000 張標準頁	Х	Х	x
64415XA	超高容量 回收方案三合一碳粉匣	32,000 張標準頁			x
64004HA	適用於貼紙的高容量回收方案三合一碳粉匣	21,000 張標準頁	Х	Х	Х
64404XA	適用於貼紙的超高容量回收方案三合一碳粉 匣	32,000 張標準頁			x
其他可用的三合一	一碳粉匣				
64035SA	三合一碳粉匣	6,000 張標準頁	Х	Х	Х
64035HA	高列印量三合一碳粉匣	21,000 張標準頁	Х	Х	х
64435XA	超高列印量三合一碳粉匣	32,000 張標準頁			х
適用於歐洲、中東及非洲 ³					
64016SE	回收方案三合一碳粉匣	6,000 張標準頁	Х	Х	х
¹ 根據 ISO/IEC 19752 宣告的列印量值 ² 專為美洲而設計。 ³ 專為歐洲、中東及非洲而設計。 ⁴ 專為亞太地區、澳洲及紐西蘭而設計。					

材料編號	說明	平均碳粉匣列印量1	T640	T642	T644
64016HE	高容量 回收方案三合一碳粉匣	21,000 張標準頁	Х	Х	Х
64416XE	超高容量 回收方案三合一碳粉匣	32,000 張標準頁			Х
64004HE	適用於貼紙的高容量回收方案三合一碳粉匣	21,000 張標準頁	Х	Х	Х
其他可用的三合一	一碳粉匣				
64036SE	三合一碳粉匣	6,000 張標準頁	Х	Х	Х
64036HE	高列印量三合一碳粉匣	21,000 張標準頁	Х	Х	Х
64436XE	超高列印量三合一碳粉匣	32,000 張標準頁			Х
適用於亞太地區 '	l de la constante de				
64017SR	回收方案三合一碳粉匣	6,000 張標準頁	Х	Х	Х
64017HR	高容量 回收方案三合一碳粉匣	21,000 張標準頁	Х	Х	Х
64417XR	超高容量 回收方案三合一碳粉匣	32,000 張標準頁			Х
64004HR	適用於貼紙的高容量回收方案三合一碳粉匣	21,000 張標準頁	Х	Х	Х
64404XR	適用於貼紙的超高容量回收方案三合一碳粉 匣	32,000 張標準頁			Х
其他可用的三合一碳粉匣					
64037SR	三合一碳粉匣	6,000 張標準頁	Х	Х	Х
64037HR	高列印量三合一碳粉匣	21,000 張標準頁	Х	Х	Х
64437XR	超高列印量三合一碳粉匣	32,000 張標準頁			Х
1 根據 ISO/IEC 19752 宣告的列印量值 2 專為美洲而設計。 3 專為歐洲、中東及非洲而設計。					

4 專為亞太地區、澳洲及紐西蘭而設計。

您可以利用新碳粉匣的包裝材料,將舊碳粉匣送回 Lexmark,以利回收。請參閱回收 Lexmark 產品,取得其他資訊。

訂購保養套件

若之前已經列印了 300,000 頁,80 Scheduled maintenance advised (80 建議採取的例行維護)便會出現在顯示幕上,這則訊息是要讓您知道,是更換印表機維護組件的時候了。當顯示幕上首次出現 80 Scheduled maintenance advised (80 建議採取的例行維護)時,請訂購保養套件。保養套件中含有更換取紙滾輪、充電滾輪、轉印滾輪及加熱熔合組件的所有必備元件。

請注意:使用某些材質類型時,可能需要更常更換保養套件。雖然充電滾輪、轉印滾輪及取紙滾輪包含在保養 套件內,但必要時,您也必須個別訂購及更換這些耗材。

維護印表機

請參閱下表,取得您特定印表機的保養套件材料編號。

保養套件的適用機型:	材料編號
T640、T642 及 T644	40X0102(110 伏特) 40X0100(110 伏特) 40X0101(220 伏特)

授權維修服務技術人員才可以更換加熱熔合組件。

對於分頁裝訂器維護資訊,請參閱分頁裝訂器中隨附的 StapleSmart™ Reference (StapleSmart™ 參考文件)。

訂購充電滾輪

當列印頁出現碳粉模糊或背景陰影時,建議您訂購新的充電滾輪。訂購 Lexmark 材料編號 40X0127。

訂購轉印滾輪

訂購 Lexmark 材料編號 40X0130。

訂購取紙滾輪

訂購 Lexmark 材料編號 40X0070。

當紙張無法從送紙匣適當地送紙時,請訂購新的取紙滾輪。

訂購取紙滾輪時,每個進紙匣(多用途送紙器除外)各需一組取紙滾輪。

訂購貼紙加熱滾輪清潔器

您應該針對貼紙的應用,使用特殊的貼紙加熱滾輪清潔器,才能讓送紙更加穩定可靠。若要訂購這個元件,請造訪我們的網站 (www.lexmark.com) 或聯絡您的 Lexmark 代理經銷商。

雙面列印時,不建議您使用貼紙加熱滾輪清潔器。

訂購裝釘匣

裝釘匣中含有 3,000 枚釘書針。請使用材料編號 11K3188,訂購一包內含三個裝釘匣的耗材。如需有關清除夾釘的資訊,請參閱

當操作面板顯示幕上出現 Staples Low (釘書針不足)或 Staples Empty (釘書針已用完)時,請將新的裝釘匣插入分 頁裝訂器。其他資訊,請參閱裝釘器存取門內部的圖例。

若 Staple Alarm (裝訂警示)設為 Single (單次警示)或 Continuous (連續警示),就會發出警示聲響、印表機 也會停止列印,而且會出現 Load staples (載入釘書針)訊息。請安裝新的裝釘匣,或按下 (》來清除此訊息,並繼續列印。

回收 Lexmark 產品

若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark 以利回收利用:

1 請造訪本公司的網站:

www.lexmark.com/recycle

2 遵循電腦畫面上的指示。

移動印表機

請遵循下列指引來移動辦公室內的印表機或準備印表機的運送事宜。

請當心:請遵循下列指引,以免使自己受傷或是損壞印表機。

- 抬動印表機時,至少一定要有兩個人。
- 請務必先使用電源開闢來關閉印表機電源。
- 試圖移動印表機前,請先將印表機上的電纜和纜線全部拔除。
- 若在準備運送時未能將印表機適當地重新包裝,可能會損壞印表機,且此類損壞不在印表機保固範圍內。
- 因不正確的移動方式所造成的印表機損壞,不在本印表機保固範圍內。

在辦公室內移動印表機

遵循下列預防措施,即可安全地將印表機從辦公室內的某個位置移到另一個位置:

- 印表機必須保持直立的位置。
- 移動印表機時所用的推車應該有足夠的面積來支撐印表機的整個底座。
- 強烈震動可能會損壞印表機,請務必避免這類情形。

準備印表機的運送事宜

若要利用運載工具或貨運公司來搬運印表機,請使用適當的包裝材料重新包裝印表機,以利運送。印表機的包裝箱必須牢牢地固定在貨板上。請不要採用運送印表機時未要求加上貨板的運送方式。整個運送過程都必須讓印表機保持直立。若您沒有所有的原始包裝材料,請聯絡您當地的維修服務代表,以訂購重新包裝材料。重新包裝材料中會提供有關重新包裝印表機的其他指示。



慎選列印材質並小心地將它適當載入,即可避免大部份夾紙發生。如需有關避免夾紙的其他資訊,請參閱**避免夾紙**。萬一發 生夾紙,請遵循本節所列出的步驟。

如果要解決夾紙訊息所指出的問題,您必須清除整個送紙路徑,然後按下 🕢 來清除訊息及回復列印。如果 Jam Recovery (夾紙恢復)設為 On (開)或 Auto (自動),針對夾住的頁面,印表機會列印一份新的頁面;不過,Auto (自動)設定 不保證該頁面一定可以印出。

找出夾紙

若印表機夾紙,印表機操作面板上就會顯示適當的夾紙訊息。若您在操作面板上選取 Show areas (顯示區域),您可以檢視一個或多個影像來協助您清除夾紙。







請參閱第81頁上的圖解,查看送紙路徑和可能發生夾紙區域的總覽。路徑視紙張來源和出紙架而有所不同。

存取門和送紙匣

下圖顯示列印材質穿過印表機時所行經的路徑。路徑不盡相同,需視您所使用的輸入來源(送紙匣、多用途送紙器、信封 送紙器)與出紙架(分頁裝訂器、堆紙器、擴充型堆紙器、信箱)而定。

下圖中的號碼表示可能出現在操作面板上的號碼,並指出夾紙的一般區域。



路徑和位置

瞭解夾紙訊息

下表列出可能出現的夾紙訊息,以及清除訊息所需採取的動作。夾紙訊息顯示發生夾紙的區域。不過,最好還是清除整個送紙路徑,以確定您已清除所有可能的夾紙。

訊息	解决方法*	
200 and 201 Paper Jam Remove Cartridge (200 和 201 夾紙,請取出碳 粉匣)	打開前頂蓋,取出三合一碳粉匣,然後取出夾紙。	
202 Paper Jam Open Rear Door (202 夾紙,請開啓後門)	打開印表機的後門,然後取出夾紙。	
23x Paper Jam Check Duplex (23x 夾 紙,請檢査雙面列印裝置)	從雙面列印裝置取出雙面列印送紙匣,掀開雙面列印裝置偏紙器,然後取出 夾紙。打開後雙面列印裝置門蓋,然後取出夾紙。	
24x Paper Jam Check Tray <x> (24x 夾紙,請檢査送紙匣 <x>)</x></x>	打開每個送紙匣,然後取出所有夾住的材質。	
250 Paper Jam Check MP Feeder(250 夾紙 [,] 請檢査多用 途送紙器)	從多用途送紙器中取出所有材質,彎曲彈動材質,再將材質堆疊起來,然後 重新載入多用途送紙器中,並調整導引夾。	
260 Paper Jam Check Env Feeder (260 夾紙,請檢査信封送紙器)	掀開信封上面固定板,取出所有信封,彎曲彈動信封,再將信封堆疊起來, 然後重新載入信封送紙器中,並調整導引夾。	
27x Paper Jam Check Bin x (27x 夾 紙,請檢査出紙架 x)	打開出紙架的後門,然後取出夾紙。	
28x Paper Jam Check Finisher (28x 夾紙 [,] 請檢査分頁裝訂器)	打開分頁裝訂器的頂蓋,然後取出夾紙。打開分頁裝訂器的後門,然後取出夾紙。	
28x Staple Jam (28x 夾釘)	打開裝釘器門蓋,取出釘書針盒,取出裝訂片,清除夾住的釘書針,將釘書針 和釘書針盒重新插入,然後關上裝釘器門蓋。	
*清除夾紙或夾釘之後,請按下 👽 來回復列印。		

清除印表機夾紙

雖然夾紙可能發生在不同的位置,只要根據夾紙訊息或操作面板上顯示的訊息,很容易就可以清除送紙路徑。

可能發生夾紙的區域有三個:印表機前部、印表機內部及印表機後部。印表機前部的夾紙發生在輸入選購品或雙面列印送紙匣。印表機內部的夾紙發生在兩個位置,而且需要取出三合一碳粉匣。印表機後部或輸出選購品中也可能發生夾紙。

請注意:下列清除夾紙指示可能未依號碼順序排列。不過,這些指示已經分類,可讓您快速清除列印路徑。若 要找出特定的夾紙,請參閱**瞭解夾紙訊息**。 250 Paper Jam Check MP Feeder (250 夾紙,請檢查多用途送紙器)

- 1 移除多用途送紙器中的紙張。
- 2 彎曲彈動材質,將材質展成扇狀,再重新疊在一起,然後放入多用途送紙器。
- 3 載入列印材質。
- 4 將側導引夾滑到送紙匣內部,讓它輕輕地靠在材質邊緣。
- 5 按下 🗸。



260 Paper Jam Check Env Feeder (260 夾紙,請檢查信封送紙器)

信封送紙器是從堆疊的底端送出信封,所以夾住的是底端的信封。

- 1 拉起信封上面固定板。
- 2 移除所有信封。

若夾住的信封已進入印表機而無法拉出,請取出信封送紙器。

- a 將信封送紙器往上抬,讓它與印表機分離,然後放在一旁。
- **b** 從印表機中取出信封。

請注意:若無法取出信封,則必須取出三合一碳粉匣。請參閱 200 and 201 Paper Jam Remove Cartridge (200 和 201 夾紙,請取出碳粉匣),取得其他資訊。

c 重新安裝信封送紙器。請確定它已*卡*入定位。

3 將信封彎曲翻動,然後堆疊起來。





- 4 載入信封送紙器。
- 5 調整導引夾。
- 6 將信封上面固定板放下。
- 7 按下 ⑦。





23x and 24x jams (23x 和 24x 夾紙)

在這些區域夾住的紙張可能是發生在送紙匣的斜面或是橫跨多個送紙匣。若要清除這些區域:

1 打開印表機送紙匣,然後取出所有夾住的材質。



打開雙面列印送紙匣。
 若要取出材質,請將它往上拉。





3 打開頂層的所有選購性送紙匣,然後取出所有夾住的材質。 將列印材質往上或往下拉。若從某個方向不容易拉動紙張,請嘗試另一個方向。



- 4 若您有選購性 2000 張送紙器,請打開前門,按下昇降器按鈕,將送紙匣往下放,取出夾住的材質,然後確定整疊 列印材質堆疊得很整齊並對齊。
- 5 按下 🗸。



200 and 201 Paper Jam Remove Cartridge (200 和 201 夾紙,請取出碳粉匣)

- 1 推壓釋放插梢,然後將多用途送紙器放下。
- 2 推壓釋放插梢,然後打開頂層前蓋。

請當心:印表機內部的溫度可能很高。請等印表機冷卻後,再觸摸內部元件。



3 從印表機中取出三合一碳粉匣。

警告:請勿觸摸碳粉匣下側的感光鼓。拿碳粉匣時,請握住它的握把。

4 將三合一碳粉匣放在一旁。

請注意: 請勿將碳粉匣長時間暴露在光線下。



請注意:列印材質上面可能覆蓋未熔化的碳粉,這些碳粉可能會玷污衣服和皮膚。

5 將列印材質向上拉向自己。

請當心:請不要利用任何尖銳的物件來移除紙張。這麼做可能會傷到人,也可能損壞印表機。



警告:若列印材質在您拉動時無法立即移動,請停止拉動列印材質。這時您必須從印表機後門取出列印材 質。



- 6 將碳粉匣對準並重新安裝。
- 7 關上頂層前蓋。
- 8 關上多用途送紙器。
- 9 按下 🕢。





202 Paper Jam Open Rear Door (202 夾紙,請開啓後門)

- 1 若紙張從印表機中退出,請將材質筆直拉出,然後按下 √。否則,請繼續執行步驟2。
- 2 打開印表機後門。

請當心:印表機內部的溫度可能很高。請等印表機冷卻後,再觸摸內部元件。



請當心: 請不要利用任何尖銳的物件來移除紙張。這麼做可能會傷到人,也可能損壞印表機。

- 3 取出夾住的材質。
- 4 關上後門。
- 5 按下 🕢。





- 23x Paper Jam Open Duplex Rear Door (23x 夾紙,請打開雙面列印裝置後門)
 - 1 打開雙面列印裝置後門。



取出夾住的材質。
 根據材質位置,將材質往上或往下拉。





- 3 關上雙面列印裝置的後門。請確定它已卡入定位。
- 4 按下 🗸。



270 and 280 Paper jams (270 和 280 夾紙)

這組夾紙分為 27x 和 28x 兩組。若您有堆紙器、高容量堆紙器或 5 個出紙架的信箱,請參閱 27x Paper Jam Check Bin x (27x 夾紙,請檢查出紙架 x)。若您有分頁裝訂器,請參閱 28x Paper Jam Check Finisher (28x 夾紙,請檢查分頁裝訂器)。 器)。

27x Paper Jam Check Bin x (27x 夾紙,請檢査出紙架 x)

若要清除堆紙器、高容量堆紙器或5個出紙架的信箱中的夾紙:

- **1** 若紙張正要退到出紙架或分頁裝訂器中,請將材質筆直拉出,然後按下 🕖。否則,請繼續執行步驟 2。
- 2 將出紙架後門卡榫朝中央推入。後門會打開並向下翻。

請注意:若只有一個輸出選購品,則可能只有一個後門。





- 3 取出夾住的材質。
- 4 關上出紙架的後門,並確定所有的門都已關緊。
- 5 按下 🕢。





28x Paper Jam Check Finisher (28x 夾紙,請檢查分頁裝訂器)

若要清除分頁裝訂器中的夾紙:

- 1 將分頁裝訂器後門卡榫朝中央推入。後門會打開並向下翻。
- 2 取出夾住的材質。
- 3 關上後門,並確定門已關緊。





- 4 抬起分頁裝訂器出紙架蓋板的前緣,直到它鎖入定位為止。
- 5 移除整疊列印材質。
- 6 關上分頁裝訂器出紙架的蓋板。
- 7 按下 🖉。





清除夾釘

28x Stapler Jam (28x 裝釘器夾釘)訊息顯示裝釘器中的釘書針發生夾釘。這時您必須從印表機中取出裝釘匣容器。

- 1 抬起分頁裝訂器出紙架蓋板的前緣,直到它鎖入定位為止。
- 2 取出列印材質。





- 3 按下卡榫,打開裝釘器存取門。
- 4 穩妥地拉出彩色定位拉片,從裝釘器中移除裝釘匣容器。





- 5 使用金屬定位拉片拉起裝釘夾,然後拉出裝釘片。 丟棄整張裝釘片。
- 6 移除裝釘夾中所有鬆脫的釘書針。
- 7 透過裝釘匣容器底部的透明保護膜來查看,確定整個通路都沒有夾釘。
- 8 將裝釘夾往下壓,直到它穩固地卡入定位。





- 9 將裝釘匣容器穩妥地推入裝釘器,直到裝釘匣容器卡入定位。
- 10 關上裝釘器存取門。
- 11 關上分頁裝訂器出紙架的蓋板。





調整操作面板的亮度和對比

若閱讀操作面板顯示幕的內容有困難,您可以透過公用程式功能表來調整 LCD 對比和亮度。

LCD Brightness (LCD 亮度)和 LCD Contrast (LCD 對比)設定必須分別調整。若要變更 LCD Brightness (LCD 亮度) 或 LCD Contrast (LCD 對比)設定,請遵循下列步驟:

- 1 確定印表機電源已開啓。
- 2 按下操作面板上的 💬。
- 3 按下 ▼,等 Settings (設定)旁邊出現 √ 時,再按下 🕢。
- 4 按下 ▼,等 Utilities Menu (公用程式功能表)旁邊出現 🗸 時,再按下 🖉。
- 5 按下 ▼,等您要變更的 LCD 設定旁邊出現 ✔ 時,再按下 🕢。
- 6 按下 ▶,可增加亮度或對比;按下 ◀,可減少亮度或對比。
- 7 調整好之後,請按下 √。
 這時會將這個設定儲存成新的使用者預設值,且印表機會返回 Ready (備妥)。

關閉操作面板功能表

因為可能會有很多人使用印表機,所以管理者可能需要鎖定操作面板功能表,以免有人從操作面板變更功能表設定。若要關閉操作面板功能表,讓變更無法套用到印表機預設值:

1 關閉印表機電源。

請注意: 關閉操作面板功能表並無法防止使用者存取 Print and Hold (列印與保留)功能。

- 2 在開啓印表機電源時按住 √ 和 ▶。
- 3 當您看到時鐘時,請放開按鈕。
 - 這時顯示幕第一行會顯示 CONFIG MENU (配置功能表)。
- 4 按下 ▼,等 Panel Menus (面板功能表)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕢。
- 5 按下 ▼,等 Disable (關閉)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕢。

這時會短暫顯示下列訊息:Submitting selection (正在提出選項)和 Disabling Menus (正在關閉功能 表)。

操作面板會返回 Panel Menus (面板功能表)。

6 按下 ▼,等 Exit Config Menus (結束配置功能表)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕖。

這時會出現 Activating Menu Changes (正在啓動功能表變更)。這時功能表會關閉,且印表機會返回 Ready (備妥)。

啓動操作面板功能表

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住 √ 和 ▶。
- 3 當您看到時鐘時,請放開按鈕。

這時顯示幕第一行會顯示 CONFIG MENU (配置功能表)。

- 4 按下 ▼,等 Panel Menus (面板功能表)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕖。
- 5 按下 ▼,等 Enable (啓動)旁邊出現 √ 時,再按下 √。

接著會短暫地連續顯示下列訊息:Submitting selection (正在提出選項)和 Enabling Menus (正在啓動 功能表)。

操作面板會返回 Panel Menus (面板功能表)。

6 按下 ▼,等 Exit Config Menus (結束配置功能表)旁邊出現 √ 時,再按下 🕢。

這時會出現 Activating Menu Changes (正在啓動功能表變更)。這時功能表會啓動,且印表機會返回 Ready (備妥)。

回復出廠預設值

當您第一次從操作面板進入印表機功能表時,可能會注意到功能表中值的左邊有一個星號(*)。這個星號表示*出廠預設值。*這些設定是原始的印表機設定。(各地區的出廠預設值可能不一樣。)

當您從操作面板選取新設定時,畫面上會出現 Submitting Selection (正在提出選項)。當 Submitting Selection (正在 提出選項)訊息消失時,該設定的旁邊會出現一個星號,表示它是目前的*使用者預設值。*這些設定會保持作用狀態,直到儲 存了新設定或回復出廠預設值為止。

若要回復原始的印表機出廠預設值:

- 警告:印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源(字型、巨集、符號集)都會被刪除。(但常駐在快閃記憶 體或選購性硬碟中的資源不會受影響。)
- 1 確定印表機電源已經開啓,而且顯示幕上也出現 Ready (備妥)。
- **2** 按下操作面板上的 ••••
- 3 按下 ▼,等 Settings (設定)旁邊出現 ✔ 時,再按下 ��。
- 4 按下 ▼,等 Setup Menu (設定功能表)旁邊出現 √ 時,再按下 🕖。
- 5 按下 ▼,等 Factory Defaults (出廠預設値)旁邊出現 √ 時,再按下 🔗。
- 6 按下 ▼,等 Restore Now (立即回復)旁邊出現 ✔ 時,再按下 ��。

Restoring Factory Defaults (回復出廠預設值)訊息出現後,會接著出現 Ready (備妥)訊息。

當您選取 Restore (回復) 時:

- 出現 Restoring Factory Defaults (回復出廠預設值)時,無法使用操作面板上的其他按鈕動作。
- 所有的功能表設定都回復為出廠預設值,但下列除外:
 - Setup (設定)功能表中的操作面板 Display Language (顯示語言)設定。
 - Parallel (平行)功能表、Serial (序列)功能表、Network (網路)功能表及 USB 功能表。

省電模式調整

若要調整 Power Saver (省電模式)設定,請遵循下列步驟:

- 1 確定印表機電源已經開啓,而且顯示幕上也出現 Ready (備妥)。
- **2** 按下操作面板上的 ••••
- 3 按下 ▼,等 Settings (設定)旁邊出現 ✔ 時,再按下 🕢。
- 4 按下 ▼,等 Setup Menu (設定功能表)旁邊出現 √ 時,再按下 🕖。
- 5 按下 ▼,等 Power Saver (省電模式)旁邊出現 ✔ 時,再按下 ��。
- 6 使用操作面板上的數字鍵台或左右箭頭,輸入印表機在進入 Power Saver (省電模式)之前所要等待的分鐘數。 可用設定的範圍是 1-240 分鐘。如果您要關閉 Power Saver (省電模式),請參閱**關閉省電模式**。
- 7 按下 √ ∘

這時會出現 Submitting Selection (正在提出選項)。

請注意:您也可以發出「印表機工作語言」(Printer Job Language, PJL)指令來調整 Power Saver (省電模式)設定。如需相關資訊,請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)提供的 Technical Reference (技術參考手冊,英文版)。

關閉省電模式

關閉 Power Saver (省電模式)需要兩個步驟。首先,您必須開啓變數,然後選取變數。若要關閉 Power Saver (省電模式):

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住 √ 和 ▶。
- 3 當您看到時鐘時,請放開按鈕。 這時顯示幕第一行會顯示 CONFIG MENU(配置功能表)。
- 4 按下 ▼,等 Energy Conserve (節約能源)旁邊出現 🗸 時,再按下 √。
- 5 按下 ▼,直到 Off (關)旁邊出現 √ 爲止。
 這時會出現 Submitting Selection (正在提出選項)。
 操作面板會返回 Energy Conserve (節約能源)。
- 6 按下 ▼,等 Exit Config Menus (結束配置功能表)旁邊出現 √ 時,再按下 √。 出現時鐘之後,會短暫顯示 Resetting the Printer (正在重設印表機)。接著,操作面板會返回 Ready (備 妥)。
- 7 確定 Ready (備妥)已出現。
- 8 按下操作面板上的 ☞。
- 9 按下 ▼,等 Settings (設定)旁邊出現 ✔ 時,再按下 √。
- **10** 按下 ▼, 等 Setup Menu (設定功能表)旁邊出現 ✔ 時,再按下 Ø。
- 11 按下 ▼, 等 Power Saver (省電模式)旁邊出現 🗸 時,再按下 🕢。
- 12 使用數字鍵台或上下箭頭來輸入 0 (零)。Disabled (已關閉)出現後,請按下 √。 這時會出現 Submitting Selection (正在提出選項)。這時就會關閉 Power Saver (省電模式)。

將磁碟加密

警告:硬碟上的所有資源都會被刪除。(但常駐在快閃記憶體或 RAM 中的資源不會受影響。)

請注意:有安裝硬碟,才能使用這項設定。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住 √ 和 ▶。
- 3 當您看到時鐘時,請放開按鈕。

這時顯示幕第一行會顯示 CONFIG MENU (配置功能表)。

- 4 按下 ▼,等 Disk Encryption (磁碟加密)旁邊出現 √ 時,再按下 🕖。
- 5 按下 ▼, 等 Enable (啓動) 旁邊出現 √ 時, 再按下 🕢。
- 6 這時會出現 Contents will be lost. Continue? (內容會遺失。要繼續作業?)。按下 ▼,等 Yes
 (是)旁邊出現 ✓ 時,再按下 √。
 這時會出現 Encrypting Disk (正在將磁碟加密)進度列。
- 7 當磁碟加密完成時,請按下 ③。
- 8 按下 ▼,等 Exit Config Menus (結束配置功能表)旁邊出現 √ 時,再按下 🕖。

若要關閉磁碟加密,請遵循下列步驟:

- 1 關閉印表機電源。
- 2 在開啓印表機電源時按住 √ 和 ▶。
- 3 當您看到時鐘時,請放開按鈕。
 這時顯示幕第一行會顯示 CONFIG MENU(配置功能表)。
- 4 按下 ▼,等 Disk Encryption (磁碟加密)旁邊出現 √ 時,再按下 🕖。
- 5 按下 ▼,等 Disable (關閉)旁邊出現 ✔ 時,再按下 ��。
- 6 這時會出現 Contents will be lost. Continue? (內容會遺失。要繼續作業?)。按下 ▼,直到 Yes
 (是)旁邊出現 √ 爲止。
- 7 按下 🖉。這時會出現 Encrypting Disk (正在將磁碟加密)進度列。
- 8 當磁碟加密完成時,請按一下返回箭頭。
- 9 按下 ▼,等 Exit Config Menu (結束配置功能表)旁邊出現 🗸 時,再按下 🖉。

使用內嵌式 Web 伺服器 (EWS) 設定安全

您可以使用進階安全性選項來加強網路通訊和裝置配置的安全。您可以透過裝置的網頁來使用這些特性。

設定系統密碼

設定系統密碼,可以保護內嵌式 Web 伺服器配置。使用「安全」模式,以及與 MVP 進行機密通訊時,也都需要密碼。 若要設定系統密碼,請遵循下列步驟:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,利用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下**配置**。

- 3 在「其他設定」下,按一下安全。
- 4 如果先前沒有設定密碼,請按一下建立密碼。若先前已設定密碼,請按一下變更或移除密碼。

使用安全内嵌式 Web 伺服器

SSL(安全資料加密機制)可讓您對列印裝置內的 Web 伺服器進行安全連線。連接到 SSL 連接埠(而不是預設的 HTTP 連接埠),可讓您以更安全的方式連接到內嵌式 Web 伺服器。SSL 連接埠連線會將個人電腦與印表機之間的所有 Web 伺服器網路通訊加密。如果要連接到 SSL 連接埠,請遵循下列指示:

開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: httpps://ip_address/。

支援 SNMPv3 (簡式網路管理通訊協定第 3 版)

SNMPv3 通訊協定可用來進行已加密和鑑別的網路通訊。它也可以讓管理者選取所要的安全層次。使用之前,必須先從設定頁面建立一個或多個使用者名稱和密碼。如果要使用印表機的內嵌式 Web 伺服器來配置 SNMPv3,請遵循下列步驟:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下網路/連接埠。
- 4 按一下 SNMP。

SNMPv3 鑑別和加密有三種支援層次:

- 不鑑別且不加密
- 鑑別,但不加密
- 鑑別並加密

請注意:只有所選層次及更新層次可用來通訊。

支援 IPSec (網際網路通訊協定安全)

IP 安全通訊協定提供網路層通訊的鑑別和加密,可保護 IP 通訊協定上的所有應用程式和網路通訊的安全。您可以使用 IPv4 和 IPv6 來設定印表機與主電腦 (最多五部)之間的 IPSec。如果要透過內嵌式 Web 伺服器來配置 IPSec,請遵循下列步驟:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下網路/連接埠。
- 4 按一下 IPSec。

IPSec 支援下列兩種鑑別類型:

- 分享金鑰鑑別 所有參與主電腦之間共用的任何 ASCII 詞組。如果網路上只有少數主電腦使用 IPSec,這是最簡單的方式。
- 憑證鑑別 可讓任何主電腦或主電腦子網路針對 IPSec 進行鑑別。每一部主電腦都必須有一個公開/私密金鑰對。 依預設,驗證同層級憑證 會啓動,並會要求每部主電腦擁有已簽章的憑證,且必須安裝憑證授權憑證。在已簽章 的憑證的主旨替代名稱中,每部主電腦都必須有它的識別碼。

請注意:針對含有主電腦的 IPSec 配置裝置之後,必須有 IPSec,才能進行任何 IP 通訊。

使用安全模式

您可以將 TCP 和 UDP 連接埠配置成下列三種模式之一:

- 關閉 永不在這個連接埠進行網路連線
- 安全和不安全 即使在「安全」模式下,仍允許連接埠保持開啓
- 僅限不安全 只有當印表機不在「安全」模式下時,才允許連接埠可供使用

請注意:您必須設定密碼,才可以啓動「安全」模式。啓動之後,只會開啓設為「安全和不安全」的連接埠。

若要從內嵌式 Web 伺服器配置 TCP 和 UDP 連接埠的 「安全」模式, 請執行下列步驟:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下網路/連接埠。
- 4 按一下 TCP/IP 連接埠存取。

請注意: 關閉連接埠,會關閉印表機上的功能。

使用 802.1x 鑑別

802.1x 連接埠鑑別可讓印表機將允許存取之前需要鑑別的網路結合起來。802.1x 連接埠鑑別可以搭配選購性內接式無線列印伺服器的 WPA (Wi-Fi 保護存取協定)功能使用,以提供 WPA 企業安全支援。

802.1x 支援需要建立印表機的認證。印表機必須可供鑑別伺服器 (AS) 辨識。AS 允許對提交一組有效認證的裝置進行網路 存取,這組認證通常包括名稱/密碼組合,也可能包括憑證。AS 允許對提交一組有效認證的印表機進行網路存取。您可以 使用印表機的內嵌式 Web 伺服器來管理認證。若要使用憑證作為認證的一部分:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下網路/連接埠。
- 4 按一下憑證管理。

安裝必要憑證之後,若要在內嵌式 Web 伺服器上啓動及配置 802.1x:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下網路/連接埠。

4 按一下 802.1x 鑑別。

請注意:如果有安裝選購性內接式無線列印伺服器,請按一下無線,而不是802.1x 鑑別。

鎖定操作面板功能表

「操作面板功能表鎖定」可讓您建立密碼及選取要鎖定的特定功能表。每次選取鎖定的功能表時,都會提示使用者在操作面板輸入正確的密碼。透過 EWS 進行的任何存取都不受密碼影響。若要鎖定操作面板功能表:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下安全。
- 4 按一下功能表銷定設定。

列印鎖定

「列印鎖定」可讓您使用指定的密碼來鎖定或解除鎖定印表機。當印表機鎖定時,印表機所接收的每個工作都會放在硬碟的緩衝區。使用者必須在操作面板上輸入正確的密碼,才可以列印工作。您可以透過裝置的網頁來指定密碼。

請注意:有安裝硬碟,才能使用這項設定。

請注意:當印表機被鎖定時,系統會處理反向通道資料。您可以從鎖定的印表機擷取使用者或事件記錄之類的 報告。

若要設定「列印鎖定」:

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- 3 在「其他設定」下,按一下**安全**。
- 4 按一下印表機鎖定密碼。

機密列印設定

「機密列印設定」可讓您指定密碼輸入嘗試次數上限,並可設定列印工作的到期時間。當使用者嘗試輸入密碼的次數超出指定的次數時,該使用者的所有列印工作都會被刪除。如果使用者未在指定時段內列印他們的工作,這些列印工作會被刪除。 若要啓動「機密列印設定」:

請注意:這項功能只適用於網路型。

- 1 開啓 Web 瀏覽器。在位址行中,使用下列格式輸入您要配置的印表機的 IP 位址: http://ip_address/。
- 2 按一下配置。
- **3** 在「其他設定」下,按一下**安全**。
- 4 按一下機密列印設定。



瞭解印表機訊息

本印表機顯示三種訊息類型:狀態訊息、關照訊息及維修服務訊息。狀態訊息提供有關印表機現行狀態的資訊。這些訊息不 需要您執行任何動作。關照訊息向您警示需要您介入的印表機問題。維修服務訊息也向您警示需要人為介入的問題。不過, 印表機會停止列印,且錯誤是不可回復的。將印表機電源關閉並重新開啓,有可能使印表機暫時從維修服務訊息錯誤狀況回 復。如需有關印表機訊息的其他資訊,請參閱出版品光碟片上的*功能表和訊息一*書。

若您收到下列訊息,請參閱訂購三合一碳粉匣。

訊息	動作
42.xy Cartridge region mismatch (42.xy 碳粉 匣區域不符) 請注意:x = 印表機區域、y = 碳粉匣區域	配合印表機區域來安裝正確的碳粉匣。 區域碼如下: 0 = 全球 1 = 美洲 2 = EMEA 3 = 亞洲 9 = 未定義

線上技術支援

請於 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 取得技術支援。

檢查未回應的印表機

如果印表機沒有回應,請先確定:

- 電源線已插入印表機且插入適當接地的插座。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 印表機沒有插入任何突波保護裝置、不斷電系統或延長線。
- 其他插入插座的電源設備都可以正常運作。
- 印表機已啓動。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線已接妥。

以上各種可能性都檢查過後,請關閉印表機電源,然後再開啓電源。通常這樣就可以解決問題了。

列印多國語言 PDF

症狀	導因	解決方案
某些文件無法列印。	文件含有無法使用的字 型。	 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。 按一下印表機圖示。 這時會出現「列印」對話框。 請勾選以圖形方式列印方框。 按一下確定。

解決列印問題

症狀	導因	解決方案
操作面板顯示幕一片空白,或只顯示菱形。	印表機自我測試失敗。	請關閉印表機電源,等候約 10 秒鐘,然後再啓動印表機。 如果沒有出現 Ready(備妥)訊息,請關閉印表機電源,並尋求 維修服務。
使用 USB 裝置時畫面上 出現 USB device unsupported (USB 裝 置不獲支援) 訊息。	可能不支援您所使用的 USB 裝置,或該裝置有 錯誤。只支援特定 USB 快閃記憶體裝置。	如需有關經過測試並獲得核准的 USB 快閃記憶體裝置的資訊,請 參閱 Lexmark 網站 (http://support.lexmark.com),然後按一下 KnowledgeBase (知識庫),搜尋直接 USB 列印。
工作無法列印。	印表機尚未備妥,無法接 收資料。	請先確定顯示幕上有出現 Ready (備妥)或 Power Saver (省電 模式),再傳送列印工作。按下 ♥,讓印表機返回 Ready (備 妥)狀態。
	指定的出紙架已滿。	移除出紙架中的紙疊,然後按下 🕢。
	指定的送紙匣已空。	請將紙張載入送紙匣。
	您使用的印表機驅動程式 錯誤,或您要列印到檔 案。	 驗證您是使用關聯於本印表機的印表機驅動程式。 如果您要使用 USB 連接埠,請確定您執行的是 Windows 98/Me、 Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003,而且是 使用與 Windows 98/Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 相容的印表機驅動程式。
	MarkNet N8000 系列內 接式列印伺服器設定不當 或連接不當。	驗證您是否針對網路列印,適當地配置印表機。 請參閱驅動程式光碟片或 Lexmark 網站,取得相關資訊。
	您使用的介面電纜錯誤, 或電纜沒接牢。	確定您使用的是建議使用的介面電纜。 確定連線是牢固的。

疑難排解

症狀	導因	解决方案
保留工作無法列印。	製作格式時發生錯誤。	• 列印工作。(只能列印部份工作。)
	印表機記憶體不足。	 + 删除工作。 + 捲動保留工作清單,並刪除傳送到印表機的其他工作,以便釋放額外的印表機記憶體。
	印表機接收到無效的資 料。	刪除工作。
列印工作所花的時間比預 期時間長。	工作太複雜。	請減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度,以及 工作的頁數,以便加快列印速度。
	Page Protect (頁面保 護)設爲 On (開)。	從 Setup Menu (設定功能表)中,將 Page Protect (頁面保 護)設為 Off (關)。 如需相關資訊,請參閱 <i>功能表和訊息指南。</i>
從錯誤的送紙匣列印工 作,或在錯誤的紙張或特 殊材質上列印工作。	操作面板功能表設定與送紙匣中載入的材質不符。	確定印表機驅動程式中指定的「紙張尺寸」和「紙張類型」與送紙匣中的紙張尺寸和類型相符。
印出錯誤的字元。	您使用的平行電纜不相 容。	如果您使用的是平行介面,請務必使用符合 IEEE 1284 規格的平行電纜。建議您使用 Lexmark 材料編號 1329605 (10 英呎)或 1427498 (20 英呎)的纜線來作為標準平行埠。
	印表機在 Hex Trace Mode (16 進位追蹤模 式)下。	如果 Ready Hex (備妥十六進位)出現在顯示幕上,您必須先結 束 Hex Trace Mode (16 進位追蹤模式),才能列印工作。請關閉 印表機電源,然後再打開電源,就可以結束 Hex Trace Mode (16 進位追蹤模式)。
無法鏈結送紙匣。	鏈結紙匣時配置不當。	 確定兩個送紙匣中的材質尺寸和類型都相同。 確定已針對正確尺寸的材質來放置送紙匣中的紙張導引夾。 確定已在 Paper Menu (紙張功能表)中針對尺寸和類型設定了正確的功能表值。 請參閱鏈結送紙匣,或請參閱<i>功能表和訊息指南</i>,取得其他資訊。
大型工作無法逐份列印。	Collate (逐份列印)沒 有設成 On (開)。	在 Finishing Menu (輸出處理功能表)中或透過印表機驅動程 式,將 Collation (逐份列印)設為 On (開)。 請注意: 在驅動程式中將 Collation (逐份列印)設為 Off (關) 之後,這項設定會置換 Finishing Menu (輸出處理功能表)中的 設定。 請參閱 <i>功能表和訊息指南</i> ,取得其他資訊。
	工作太複雜。	減少列印工作中字型的數量與大小、影像的數量與複雜度,以及列 印的頁數,以便加快列印速度。
	印表機記憶體不足。	新增印表機記憶體或選購性硬碟。
發生非預期的換頁。	工作已逾時。	從 Setup Menu (設定功能表)中,將 Print Timeout (列印逾時)設為較高的值。
		;

解決選購品問題

如果選購品在安裝後無法正常運作或停止運作:

- 關閉印表機,等候約10秒鐘,然後再啓動印表機。如果這樣仍無法修復問題,請拔掉印表機電源線,並檢查選購品與印表機之間的連線。
- 列印功能表設定頁,檢查該選購品是否列在「已安裝選購品」清單中。如果沒有列出該選購品,請重新安裝它。 請參閱**列印功能表設定頁**,取得其他資訊。
- 確定您所使用的軟體應用程式中,已選取了該選購品。

下表列出印表機選購品和相關問題的建議修復動作。若建議的修正動作無法修復問題,請和維修服務代表連絡。

選購品	動作
5 個出紙架的信箱	請確認每一個 5 個出紙架的信箱之間的連接,或確認 5 個出紙架的信箱與印表機之間的連接是否妥當。若功能表設定頁上列出 5 個出紙架的信箱,但是列印材質在退出印表機,再進入信箱時發生夾紙,就表示可能安裝不正確。請重新安裝每個 5 個出紙架的信箱。
裝紙器	 請確認各個裝紙器(250 張裝紙器、500 張裝紙器或2000 張裝紙器)之間的連接,或確認裝紙器與雙面列印裝置或印表機之間的連接是否妥當。 請確定列印材質已妥善放入。請參閱載入標準送紙匣及選購性送紙匣,取得其他詳細資料。
雙面列印裝置	 請確認雙面列印裝置與印表機之間的連接是否妥當。若功能表設定頁上列出雙面列印裝置,但是列印材質在進入或退出雙面列印裝置時發生夾紙,就表示印表機與雙面列印裝置可能沒有適當地對齊。 請確定已妥善安裝雙面列印裝置的前端存取蓋。
信封送紙器	 請確認信封送紙器與印表機之間的連接是否妥當。 請確認「紙張功能表」和軟體應用程式中的「紙張尺寸」設定是否正確。 請確定信封已妥善地放入。請參閱載入信封送紙器,取得其他詳細資料。
分頁裝訂器	 請確定分頁裝訂器與印表機之間的連接是否妥當。若功能表設定頁上列出分頁裝訂器, 但是列印材質在退出印表機,再進入分頁裝訂器時發生夾紙,就表示可能安裝不正確。 請重新安裝分頁裝訂器。 請確定您所用的列印材質尺寸適用於選購性出紙架。請參閱支援的列印材質。 請注意:裝訂張數上限不可超過 25 張。
快閃記憶體	請確認已確實將快閃記憶體連接到印表機系統主機板。
硬碟與配接卡	請檢查硬碟確實連接到硬碟配接卡上。並請確認硬碟配接卡已確實連接到印表機的系統主機板上。
高容量堆紙器	請確定堆紙器與印表機之間的連接是否妥當。若功能表設定頁上列出高容量堆紙器,但是 列印材質在退出印表機,再進入堆紙器時發生夾紙,就表示可能安裝不正確。請重新安裝 高容量堆紙器。
紅外線配接卡	 若紅外線通訊停止或不運作,請確認下列各項: 兩個紅外線連接埠之間的距離是1公尺(39英吋)或更短。若連接埠之間沒有進行通訊,請縮短兩個連接埠間的距離。 兩個連接埠都呈穩定狀態。 電腦與印表機都位在平坦的表面上。 兩個紅外線連接埠之間的通訊角度在15度之內(從兩個紅外線連接埠之間畫出的假想線的任一端來看)。 沒有強光(如直射的陽光)干擾通訊。 兩個紅外線連接埠之間沒有放置任何物件。

疑難排解

選購品	動作		
內接式列印伺服器	• 請確定內接式列印伺服器(也稱爲內接式網路卡或 INA)已妥善地連接到印表機的系統 主機成上。		
	 ·		
	胡参阅随问本时农饭山真的遍到住式几味月,双侍共他計和真朴。		
大容量送紙器 (2000 張裝紙器)	請參閱 解決 2000 張裝紙器問題 。		
堆紙器	請確定每個堆紙器之間的連接,或確定堆紙器與印表機之間的連接是否妥當。若功能表設 定頁上列出堆紙器,但是列印材質在退出印表機,再進入堆紙器時發生夾紙,就表示可能 安裝不正確。請重新安裝每個堆紙器。		
印表機記憶體	請確認印表機記憶體已牢固連接到印表機系統主機板。		
USB/平行介面	 請確定 USB/ 平行介面卡已確實連接到印表機系統主機板。 請確定您使用正確的纜線,並已穩固地連接。 		

解決 2000 張裝紙器問題

問題	解決方案
載入門關上時,昇降器送紙匣不會升起,或是 當載入門打開,且在按下昇降器按鈕時,昇降 器送紙匣並沒有降低。	請檢查下列項目: • 印表機已正確安裝於 2000 張裝紙器上。 • 印表機的電源為開啓狀態。 • 電源線已穩妥地插入 2000 張裝紙器背後。 • 電源線已插入插座。 • 插座有電源。
昇降器送紙匣突然往下降。	檢查看看印表機是否沒有列印材質或是有夾紙。
送入多張列印材質,或是不當送紙。 發生夾紙。	請移除印表機送紙路徑中的列印材質,並檢查堆疊,看看載入方式是否 正確。請確定要移除所載入每一令紙的第一張與最後一張。
橡膠送紙滾輪並未轉動,進行列印材質送紙 作業。	請檢查下列項目: 電源線已穩妥地插入 2000 張裝紙器背後。 電源線已插入插座。 插座有電源。
連續送紙錯誤,或是裝紙器發生夾紙	請嘗試以下步驟: • 扇開紙張。 • 翻轉列印材質。 請檢查下列項目: • 裝紙器已正確安裝。 • 列印材質已正確載入。 • 列印材質未受損。 • 列印材質符合規格。 • 導引夾已依照所選取的列印材質尺寸正確定位。
維修服務訊息	維修服務訊息指出印表機故障,可能需要維修服務。 關閉印表機,等待 10 秒左右,然後再打開印表機電源。 若錯誤一再發生,請寫下錯誤編號、問題與詳細的說明。請打電話給維 修服務單位。
解決送紙問題

症狀	導因	解決方案
紙張經常夾紙。	您所使用的紙張不符合印表機規 格。	請採用建議使用的紙張和其他特殊材質。 請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 提供的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文版),取得 詳細規格。 請參閱 避免夾紙 ,以取得可協助您避免發生夾紙的資訊。
	您載入太多紙張或太多信封。	請確認您載入的紙疊沒有超過送紙匣或多用途送紙器中所 指示的堆疊高度上限。
	所選送紙匣內的導引夾沒有配合載 入紙張的尺寸,調到適當的位置。	請將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。
	紙張因溼度高而吸收了水氣。	請載入新包裝的紙張。 請將紙張存放在原來的包裝材料內,等您要載入時,才將 紙張取出。 請參閱 存放列印材質 ,取得其他資訊。
	取紙滾輪可能磨損了。	更換取紙滾輪。 請參閱 訂購取紙滾輪 ,取得其他資訊。
取出夾紙之後,仍出現 Paper Jam (夾紙)訊 息。	您沒有按下 Go (執行),或尚米 清除整個送紙路徑。	請清除整個送紙路徑中的紙張,然後按下 🕢。 請參閱 清除夾紙 ,取得其他資訊。
清除夾紙後,夾住的頁面 沒有重新列印。	Setup (設定)功能表中的 Jam Recovery (夾紙恢復)設爲 Off (關) [。]	請將 Jam Recovery (夾紙恢復) 設為 Auto (自動) 或 On (開)。 請參閱 <i>功能表和訊息指南</i> ,取得其他資訊。
空白頁送入出紙架中。	在印出的送紙匣中載入了不正確的 材質類型。	請爲您的列印工作載入正確類型的材質,或變更 Paper Type (紙張類型)來符合所載入材質的類型。 請參閱 <i>功能表和訊息指南</i> ,取得其他資訊。

疑難排解

解決列印品質問題

下表中的資訊有助於您解決列印品質問題。如果這些建議仍然無法更正問題,請打電話安排維修服務。印表機零件可能需要調整或更換。

問題	動作
列印色澤太淡。 ABC DEF	 碳粉可能不足。要充分利用剩餘的碳粉,請以雙手握住握把取下碳粉匣。然後依碳粉 匣箭頭向下的方向,用力將三合一碳粉匣前後左右搖晃數次,讓碳粉重新分佈。重新 安裝碳粉匣,然後按下 , 重複此程序多次,直到列印色彩再度變得模糊為止。當列 印色彩再度變得模糊時,請更換三合一碳粉匣。 變更「品質」功能表中的碳粉明暗度設定。 變更「品質」功能表中的亮度設定。 變更「品質」功能表中的對比設定。 若要在不平均的列印表面上進行列印,請變更「紙張」功能表中的「紙張重量」和 「紙張材質」設定。 驗證所用的是正確的列印材質。
碳粉髒污或可從頁面上抹掉。 ABC DEF	 若要在不平均的列印表面上進行列印,請變更「紙張」功能表中的「紙張重量」和「紙張材質」設定。 驗證列印材質符合印表機規格。請參閱瞭解紙張和特殊材質指引,取得其他詳細資料。 如果問題仍然存在,請利用 1-859-232-3000 或上網(http://support.lexmark.com)聯絡「Lexmark 客戶服務中心」。在台灣,亦可撥 0800-008-927。在香港,亦可撥 (852) 2923-8111。
碳粉出現在列印頁的背面。	碳粉出現在轉印滾輪上。若要防止這種情況發生,載入的列印材質請勿小於所要列印工作的紙張尺寸。 打開並隨即關上印表機頂層前蓋,以執行印表機的整個設定程序,並清潔轉印滾輪。
頁面出現碳粉霧化或背景陰 影。 ABC DEF :	 請檢查三合一碳粉匣,確認安裝是否正確。 更換三合一碳粉匣。

疑難排解

問題	動作
整個頁面都是白色。	 請確定已移除三合一碳粉匣上的包裝材料。 請檢查三合一碳粉匣,確定已妥善地安裝。 碳粉可能不足。要充分利用剩餘的碳粉,請以雙手握住握把取下碳粉匣。然後依碳粉 匣箭頭向下的方向,用力將三合一碳粉匣前後左右搖晃數次,讓碳粉重新分佈。重新 安裝碳粉匣,然後按下 ()。重複此程序多次,直到列印色彩再度變得模糊為止。當列 印色彩再度變得模糊時,請更換三合一碳粉匣。
	 碳粉可能不足。要充分利用剩餘的碳粉,請以雙手握住握把取下碳粉匣。然後依碳粉 匣箭頭向下的方向,用力將三合一碳粉匣前後左右搖晃數次,讓碳粉重新分佈。重新 安裝碳粉匣,然後按下 ()。重複此程序多次,直到列印色彩再度變得模糊為止。當列 印色彩再度變得模糊時,請更換三合一碳粉匣。 如果您要使用預印紙張規格,請確定墨水可以耐 230°C (446°F)的高溫。
列印色澤太濃。 ABC DEF	 變更「品質」功能表中的碳粉明暗度設定。 變更「品質」功能表中的亮度設定。 變更「品質」功能表中的對比設定。 請注意:Macintosh 電腦的使用者應該確定,軟體應用程式中的每英吋行數 (lpi) 設定不要設得太高。
字元呈鋸齒狀或邊緣不平滑。 ABC DEF	 將「品質」功能表中的列印解析度設定變更為 600 dpi、「1200 影像品質」、1200 dpi 或「2400 影像品質」。 啓動「美化細線」。 請參閱第 113 頁上的表,取得其他設定資訊。 若您要使用下載字型,請確認印表機、主電腦及軟體應用程式可以支援這些字型。

疑難排解

問題	動作
部份或整個頁面列印成黑色。	請檢查三合一碳粉匣,看看是否已妥善地安裝。
工作已列印出來,但是上邊距 與側邊距都不正確。	 確定「紙張」功能表中的紙張尺寸設定正確。 請確定軟體應用程式中的邊距設定是否正確。
ABC	
DEF	
出現重影。	 確定「紙張」功能表中的紙張類型設定正確。 更換感光鼓套件。
印出灰色背景。	• 碳粉明暗度 設定可能設得太濃。變更品質功能表中的 碳粉明暗度 (碳粉明暗度)設定。
	 將亮度設定調整得更濃。 將對比設定調整得更淡。
	 請參閱第 113 頁上的表,取得其他設定資訊。 三合一碳粉匣可能有瑕疵。更換三合一碳粉匣。
列印輸出的某些部分被切掉, 如材質的側邊、頂端或底端。	配合載入紙張的尺寸,將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。
出現列印歪斜或不當傾斜的情況。	
專用透明投影膠片列印品質 不 佳。	 限用印表機製造商所建議的專用透明投影膠片。 確定「紙張」功能表中的紙張類型設定已設為「專用透明投影膠片」。

調整品質功能表操作面板選項,有助於改善列印品質。

功能表選項	用途	值 [†]		
Print Resolution (列印解析度)	可用來選取列印輸出的解析度	600 dpi* 1200 Image Q (1200 影像品質) 1200 dpi		
		2400 Image Q (2400 影像品質)		
Toner Darkness (碳粉明暗度)	調整列印輸出的明暗度及節省碳粉	1–10	8* 是預設值。 選取較低的值,可讓列印輸出變淡或節 省碳粉。	
Brightness (亮度)	調整列印物件的灰色調值	-6 – +6	0 * 是預設值。	
Contrast (對比)	調整列印物件的對比	0–5	0 * 是預設值。	
⁺ 加星號 (*)的值為出廠預設值。				

此外, 啓動「美化細線」和「灰色校正」選項也有助於改善列印品質。這些設定由驅動程式和印表機內嵌式 Web 伺服器 (EWS)介面提供。如需這些選項的其他資訊, 請參閱驅動程式說明。

驅動程式選項	用途	值 [†]	
美化細線	這個選項可讓列印模式適用於某些內含 細線細部的檔案,如建築繪圖、地圖、 電路圖及流程圖	開	在驅動程式中,啓動勾選框。
		1 月 *	在驅動程式中,關閉勾選框。
灰色校正	自動調整套用到影像的對比加強功能	自動	在驅動程式中,啓動勾選框。
		靜	在驅動程式中,關閉勾選框。
⁺ 加星號 (*)的值為出廠預設值。			



- 商標
- 版權注意事項
- 印刷慣例
- 電磁相容聲明
- 噪音干擾程度 (Noise emission levels)
- 能源之星
- 廢電子電機產品 (WEEE) 指令
- 雷射聲明
- 有限保固聲明

商標

Lexmark 與含菱形鑽石圖案之 Lexmark、Drag'N'Print、MarkNet 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 的商標。 PrintCryption 及 StapleSmart 是 Lexmark International, Inc. 在美國和(或)其他國家 / 地區已經註冊之商標。

LEXFAX 是 Lexmark International, Inc. 的服務標誌。

PCL[®] 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 為 Hewlett-Packard Company 所設計,附在印表機產品中的一組印 表機指令(語言)及功能。Lexmark International, Inc. 設計此印表機與 PCL 語言相容。這表示印表機可以辨識各種應用程 式中使用的 PCL 指令,並模擬與指令相對應的功能。。

PostScript[®] 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。PostScript 3 是 Adobe Systems 所設計,附在其軟體產品中的一 組印表機指令(語言)及功能。這台印表機設計成與 PostScript 3 語言相容。這表示印表機能辨識各種應用程式所使用的 PostScript 3 指令,並模擬與指令相對應的功能。

Technical Reference (技術參考手冊,英文版)中包括相容性的相關詳細資料。

其他商標為各個所有人之財產。

© 2005 Lexmark International, Inc.

版權所有,翻印必究。

美國政府權利

依本合約規定提供之本軟體及一切隨附說明文件,係完全由私人經費開發之商用電腦軟體與說明文件。

版權注意事項

The printer resident software contains software developed and copyrighted by Lexmark.

In addition, the printer resident software may contain:

- Lexmark modified software licensed under the provisions of the GNU General Public License version 2 and the GNU Lesser General Public License version 2.1
- Software licensed under the BSD license and warranty statements
- Software licensed under other licenses

Click the title of the document you want to review:

- BSD License and Warranty statements
- GNU General Public License
- Other licenses

The Lexmark modified third-party software covered by these third-party licenses is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the licenses referenced above. These licenses do not provide you any rights to the Lexmark copyrighted software in this printer.

Since the third-party licensed software the Lexmark modifications are based on is supplied explicitly without warranty, use of the Lexmark modified version is similarly provided without warranty. See the warranty disclaimers in the referenced licenses for additional details.

To obtain source code files for the Lexmark modified GNU licensed software, launch the drivers CD that shipped with the printer and click Contact Lexmark.

For source code that is required to be made available with the product, see the publications CD in the en\OpenSource\ directory.

印刷慣例

請注意:請注意表示某些事物可能對您有幫助。

請當心:請當心表示某些事物可能對您造成傷害。

警告: 警告表示某些事物可能對您的產品硬體或軟體造成傷害。

靜電靈敏度注意事項

警告:本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架,再觸摸此等符號附近區域。



電磁相容聲明

Federal Communications Commission (FCC) compliance information statement (美國聯邦電信委員會 (FCC) 電磁相容聲明)

The Lexmark family base printers, Types 4061-000, 4061-200, and 4061-400, and network printers, Types 4061-010, 4061-210, and 4061-410, have been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class B limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult your point of purchase or service representative for additional suggestions.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

Note: To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class B computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1329605 for parallel attach or 12A2405 for USB attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

Any questions regarding this compliance information statement should be directed to:

Director of Lexmark Technology & Services

Lexmark International, Inc.

740 West New Circle Road

Lexington, KY 40550

(859) 232-3000

Industry Canada compliance statement

This Class B digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

European Community (EC) directives conformity

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directives 89/336/EEC and 73/23/EEC on the approximation and harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility and safety of electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

A declaration of conformity with the requirements of the directives has been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S.A., Boigny, France.

This product satisfies the Class B limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

Japanese VCCI notice

If this symbol appears on your product, the accompanying statement is applicable.



この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に 基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用するこ とを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に 近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。 取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。

Korean MIC statement

If this symbol appears on your product, the accompanying statement is applicable.



이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역 에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

This equipment has undergone EMC registration as a household product. It can be used in any area, including a residential area.

注意事項

Exposure to radio frequency radiation

The radiated output power of this device is far below the FCC radio frequency exposure limits. A minimum separation of 20 cm (8 inches) must be maintained between the antenna and any persons for this device to satisfy the RF exposure requirements of the FCC.

The United Kingdom Telecommunications Act 1984

This apparatus is approved under the approval number NS/G/1234/J/100003 for the indirect connections to the public telecommunications systems in the United Kingdom.

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

Hinweis zum GS-Zeichen

Modell: T640, T642, T644

Gerätetyp: 4061-000, 4061-200, 4061-400, 4061-010, 4061-210, and 4061-410

Postanschrift

Lexmark Deutschland GmbH Postfach 1560 63115 Dietzenbach

Adresse

Lexmark Deutschland GmbH Max-Planck-Straße 12 63128 Dietzenbach

Telefon: 0180 - 564 56 44 (Produktinformationen) Telefon: 01805 - 51 25 11 (Technischer Kundendienst) E-Mail: internet@lexmark.de

Die folgenden Messungen wurden gemäß ISO 7779 durchgeführt und gemäß ISO 9296 gemeldet.

Durchschnittlicher Schallpegel (dB(A)) in 1 m Umkreis				
	T640	T642	T644	
Drucken	53	55	55	
Leerlauf	30	30	30	

注意事項

German GS mark notice

Model: T640, T642, T644 Machine types: 4061-000, 4061-200, 4061-400, 4061-010, 4061-210, and 4061-410

Mailing address

Lexmark Deutschland GmbH Postfach 1560 63115 Dietzenbach

Physical address

Lexmark Deutschland GmbH Max-Planck-Straße 12 63128 Dietzenbach

Phone: 0180 - 564 56 44 (Product Information)Phone: 01805 - 51 25 11 (Technical Support)E-mail: internet@lexmark.de

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出,並依 ISO 9296 規定提出報告。

1 公尺平均音壓,dBA			
	T640	T642	T644
列印中	53	55	55
閒置中	30	30	30





由辦公室設備製造商共同倡導之 EPA ENERGY STAR 辦公室設備計畫,主要是推廣省電型個人電腦、監視器及印表機,以降低電力時代帶來的污染。

參與此計畫之公司所發展的產品,在使用者暫停使用的狀態下,皆會自動關閉電源。如此節省的能源,最多可達 50 %,預計未來將會有更多的公司會將其大部分的產品納入此項計畫中。Lexmark 亦是此項計畫的成員之一。

身爲能源之星的一員,Lexmark International, Inc. 一直致力於使產品的能源效率符合能源之星的標準。

廢電子電機產品 (WEEE) 指令



WEEE 標誌宣告各歐盟會員對電子產品所制定的特定回收計畫與程序。本公司支持這項規範,並鼓勵客戶回收我們的產品。 如果您對回收的選擇方式有進一步的問題,歡迎您造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com),得知您當地經銷商的電話號 碼。

雷射警告標籤

雷射聲明標籤可能貼在本印表機上。

LUOKAN 1 LASERLAITE

VAROITUS! Laitteen käyttäminen muulla kuin tässä käyttoohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

KLASS 1 LASER APPARAT

VARNING! Om apparaten används på annat sätt än i denna bruksanvisning specificerats, kan avnändaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

雷射聲明

本印表機係經過美國核可,符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據Ⅰ級雷射產品的規定,此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生5 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長範圍 77 至 79.5 億分之一米 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法 操作及維護保養,並依照先前所述之維修方式進行修護,此印表機與其雷射系統絕不會產生Ⅰ級以上的放射線,而對人體造 成傷害。

有限保固聲明

Lexmark International, Inc., Lexington, KY

此有限保固適用於美國與加拿大。美國以外地區的客戶,請參閱隨附在本產品中為該國家/地區而訂定的保固資訊。

本產品必須最初是從 Lexmark 或 Lexmark 經銷商 (在本聲明中稱爲 「經銷商」) 購得,以供您使用,而非轉售的產品,方 能適用本有限保固聲明。

Warranty

Lexmark warrants that this product:

- · Is manufactured from new parts, or new and serviceable used parts, which perform like new parts
- Is free from defects in material and workmanship

If this product does not function as warranted during the warranty period, contact a Remarketer or Lexmark for repair or replacement (at Lexmark's option).

If this product is a feature or option, this statement applies only when that feature or option is used with the product for which it was designed. To obtain warranty service, you may be required to present the feature or option with the product.

If you transfer this product to another user, warranty service under the terms of this statement is available to that user for the remainder of the warranty period. You should transfer proof of original purchase and this statement to that user.

Limited warranty service

The warranty period starts on the date of original purchase and ends 12 months later as shown on the purchase receipt provided that the warranty period for any supplies and for any maintenance items included with the printer shall end earlier if it, or its original contents, are substantially used up, depleted, or consumed. Fuser Units, Paper Feed items, and any other items for which a Maintenance Kit is available are substantially consumed when the printer displays a "Life Warning" or "Scheduled Maintenance" message for such item.

To obtain warranty service you may be required to present proof of original purchase. You may be required to deliver your product to the Remarketer or Lexmark, or ship it prepaid and suitably packaged to a Lexmark designated location. You are responsible for loss of, or damage to, a product in transit to the Remarketer or the Lexmark designated location.

When warranty service involves the exchange of a product or part, the item replaced becomes the property of the Remarketer or Lexmark. The replacement may be a new or repaired item.

The replacement item assumes the remaining warranty period of the original product.

Replacement is not available to you if the product you present for exchange is defaced, altered, in need of a repair not included in warranty service, damaged beyond repair, or if the product is not free of all legal obligations, restrictions, liens, and encumbrances.

Before you present this product for warranty service, remove all print cartridges, programs, data, and removable storage media (unless directed otherwise by Lexmark).

For further explanation of your warranty alternatives and the nearest Lexmark authorized servicer in your area, contact on the World Wide Web at http://support.lexmark.com.

Remote technical support is provided for this product throughout its warranty period. For products no longer covered by a Lexmark warranty, technical support may not be available or only be available for a fee.

Extent of limited warranty

Lexmark does not warrant uninterrupted or error-free operation of any product or the durability or longevity of prints produced by any product.

Warranty service does not include repair of failures caused by:

- Modification or unauthorized attachments
- Accidents, misuse, abuse or use inconsistent with Lexmark user's guides, manuals, instructions or guidance.
- Unsuitable physical or operating environment
- Maintenance by anyone other than Lexmark or a Lexmark authorized servicer
- Operation of a product beyond the limit of its duty cycle
- Use of printing media outside of Lexmark specifications
- Modification, refurbishment, repair, refilling or remanufacture of products by a third party, supplies or parts
- Products, supplies, parts, materials (such as toners and inks), software, or interfaces not furnished by Lexmark

TO THE EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW, NEITHER LEXMARK NOR ITS THIRD PARTY SUPPLIERS OR REMARKETERS MAKE ANY OTHER WARRANTY OR CONDITION OF ANY KIND, WHETHER EXPRESS OR IMPLIED, WITH RESPECT TO THIS PRODUCT, AND SPECIFICALLY DISCLAIM THE IMPLIED WARRANTIES OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, AND SATISFACTORY QUALITY. ANY WARRANTIES THAT MAY NOT BE DISCLAIMED UNDER APPLICABLE LAW ARE LIMITED IN DURATION TO THE WARRANTY PERIOD. NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, WILL APPLY AFTER THIS PERIOD. ALL INFORMATION, SPECIFICATIONS, PRICES, AND SERVICES ARE SUBJECT TO CHANGE AT ANY TIME WITHOUT NOTICE.

Limitation of liability

Your sole remedy under this limited warranty is set forth in this document. For any claim concerning performance or nonperformance of Lexmark or a Remarketer for this product under this limited warranty, you may recover actual damages up to the limit set forth in the following paragraph.

Lexmark's liability for actual damages from any cause whatsoever will be limited to the amount you paid for the product that caused the damages. This limitation of liability will not apply to claims by you for bodily injury or damage to real property or tangible personal property for which Lexmark is legally liable. IN NO EVENT WILL LEXMARK BE LIABLE FOR ANY LOST PROFITS, LOST SAVINGS, INCIDENTAL DAMAGE, OR OTHER ECONOMIC OR CONSEQUENTIAL DAMAGES. This is true even if you advise Lexmark or a Remarketer of the possibility of such damages. Lexmark is not liable for any claim by you based on a third party claim.

This limitation of remedies also applies to claims against any Suppliers and Remarketers of Lexmark. Lexmark's and its Suppliers' and Remarketers' limitations of remedies are not cumulative. Such Suppliers and Remarketers are intended beneficiaries of this limitation.

Additional rights

Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, or do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the limitations or exclusions contained above may not apply to you.

This limited warranty gives you specific legal rights. You may also have other rights that vary from state to state.

索引

英數字

2000 張裝紙器 7 250 張裝紙器 7 42.xy Cartridge region mismatch (42.xy 碳粉匣區域不 符) 103 5 個出紙架的信箱 7 500 張裝紙器 7

F

FCC 聲明 116

L

LCD 亮度 96 Lexmark 授權耗材經銷商 74 Linux 16,24

Μ

Macintosh 11, 15, 22, 23, 38, 39, 41, 42, 43, 70, 111

Ν

NetWare 24

S

StapleSmart 更換釘書針 78

U

UNIX 16, 24 USB 快閃記憶體裝置 36 USB 直接介面 36

W

Windows 11, 18

三書

三合一碳粉匣 訂購 76

四畫

不適用的紙張 69 內嵌式 Web 伺服器 使用安全的 100 設定安全 99

五畫

充電滾輪 78 出版品 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊,英文 版) 60 功能表按鈕 9 卡片 指引 72 載入 44 六畫 列印 36 列印材質 指引 69 紙張 69 專用透明投影膠片 指引 70 列印材質夾紙 避免 73 列印材質指引 69 列印材質規格 尺寸 61 重量 64 特性 69 類型 63 回收耗材 78 多用途送紙器 列印材質 專用透明投影膠片 49 載入 50 指引 48 圖示 48 關閉 52 安全 802.1x 鑑別 101 支援 IPSec 100 簡式網路管理通訊協定 100 列印鎖定 102 安全模式 101 使用安全內嵌式 Web 伺服器 100 設定 系統密碼 99 使用內嵌式 Web 伺服器 99 機密列印設定 102 鎖定操作面板功能表 102 安全資訊 2 安全模式 101

自動感應尺寸 57 自動鏈結送紙匣 57

七畫

夾紙
 清除 80
 避免 73
 更換
 裝釘匣 78

盖八

取消列印工作 38 取紙滾輪 78 放射聲明 116 注意事項,版本 2 版次注意事項 2 返回按鈕 9

九畫

亮度,LCD 96 信封 指引 70 載入 信封送紙器 55 信封送紙器 7 保固 120 保留工作 機密工作 40 輸入密碼 40 保留列印 42 按鈕 功能表 9 返回 9 停止 9 指引 列印材質 69 省電模式,調整 98 訂購,三合一碳粉匣 76 重量,紙張 69 重複列印 42

十畫

特性,列印材質 69 紙張 69 特性,紙張 69 紙張 不符合要求的 69 支援的材質 60 重量 69 转性 69 瞭解 60 耗材 三合一碳粉匣 76 回收 78 保養套件 77 貼紙加熱滾輪清潔器 78

送紙匣調整 44,45 配置完成的機型 7 十一書 停止按鈕 9 停用操作面板功能表 96 側導引灰 44,45 問題 大型工作無法逐份列印 105 工作列印 105 在錯誤的紙張或特殊材質上 105 從錯誤的送紙匣 105 工作無法列印 104 列印時間似乎過長 105 印出錯誤字元 105 非預期的換頁 105 送紙 出紙架中有空白頁 109 清除夾紙後,夾住的頁面沒有重新列印 109 清除夾紙後仍出現 Paper Jam (夾紙) 訊息 109 經常夾紙 109 無法鏈結送紙匣 105 操作面板 104 空白 104 顯示黑色菱形 104 堆疊高度上限 50 密碼 針對機密工作 40 從印表機輸入 41 從驅動程式輸入 40 專用透明投影膠片 載入 進紙匣 44 啓動操作面板功能表 97 清除灰紙 80 十二畫 貼紙 指引 71 貼紙加熱滾輪清潔器 78 十三畫 傳送列印工作 36 感光鼓套件 回收 78 裝訂,上限 106 裝訂張數上限 106 裝釘匣,更換 78 裝釘與偏位單元 更換釘書針 78 載入列印材質 卡片 44 信封

信封送紙器 55

多用途送紙器 48

紙張

索引

進紙匣 44 專用透明投影膠片 進紙匣 44 銜頭紙 進紙匣 46,50,54 載入線 46,51 雷射聲明 120 電子放射聲明 116 十四畫 對比,LCD 96 碳粉匣 回收 78 碳粉匣區域不符 103 網路設定頁 17 網際網路通訊協定安全 100

維護 裝釘匣 78 維護印表機 74 訂購三合一碳粉匣 76 銜頭紙 輸入 進紙匣 46, 50, 54

十五畫

寬度導引夾 44,45 標準送紙匣) 7 調整 省電模式 98 調整送紙匣 44,45

十六畫

操作面板 17 亮度 96 停用功能表 96 啓動功能表 97 對比 96 整合的紙張規格 65,68 機型 6 機密工作 40 傳送 40 輸入密碼 40

十八畫

簡式網路管理通訊協定,安全 100 轉印滾輪 78 雙面列印裝置 7

十九畫

識別印表機 6 鏈結 57 送紙匣 57 鏈結紙匣 57