

C510

用户参考手册



2003年12月

www.lexmark.com



注意事项	7
商标	
许可注意事项	
安全信息	
常用语	
电子辐射注意事项	
英国 1984 电信法案	
噪音水平	
能源之星	
激光注意事项	
激光咨询标签	
分类1激光声明	
有限担保声明	
第 1 章: 概述	
基本型号	
配置型号	
第2章:打印	20
成功打印的技巧	
保存打印介质的技巧	
避免卡纸	
发送打印作业	
打印加密作业	
输入个人身份识别码(PIN)	
取消打印作业	
从打印机操作面板取消作业	
从运行 Windows 的计算机取消作业	
打印菜单设置页	
打印目录列表	

	打印字体样张列表	
	打印打印质量测试页	
第	3章: 介质规格	
	打印介质使用指南	
	纸张	
	透明胶片	
	信封	
	标签 主 止 纸	
	下万 4	
	识别打印介质来源和规格	
	进纸匣连接	
	使用双面打印功能(双面打印)	
	在信签上进行双面打印	
	使用双面打印装订	
	使用接纸架	
	加载进纸匣	
	在标准进纸匣中加载信封	
	使用接纸架中的打印介质支架	
	使用介质挡板	
第	4 章: 清除卡纸	
-1-	避免卡纸提示	
	认识打印介质通道	
	进入卡纸区域	
第	5章:维护	60
	维护打印机	60
	确定消耗品的状态	
	节省消耗品	61
	定购消耗品和维护部件	61
	定购鼓粉盒	
	定购熔印部件	
	定购废鼓粉瓶	
	定购显影剂盒	

为长期保存维护打印机	
保存消耗品	
保存打印介质保存打印鼓粉盒	
保存打印鼓粉盒	
再换打印封扒合	
史供打印政材品	
回收 Lexmark 产品	
更换熔印部件	
更换废鼓粉瓶	
更换显影剂盒	
在更换消耗品时设置操作面板	77
更改鼓粉盒容量	77
指定已更换的消耗品	
清活打印头镜片	
6章:疑难解答	
解决基本打印机问题	
检查不响应的打印机	
解决显示问题	
解决打印问题	
解决打印质量问题	
解决颜色质量问题	
有关彩色打印的常见问题(FAQ)	
解决选件问题	
解决介质传送问题	
解决网络打印问题	
解决其它问题	
寻求服务	
7章: 管理	
内存要求	
禁用操作面板菜单	
启用菜单	
恢复工厂默认设置	
调节省电模式	
	陳行打印或粉盒 更換打印或粉盒 回收 Lexmark 产品 更換感印部件 更換處影剂盒 查集發力盒 在更換消耗品时设置操作面板 更改成粉盒容量 指定已更换的消耗品 清洁打印头镜片 6章: 疑难解答 解决基本打印机问题 检查不响应的打印机 解决显示问题 解决打印问题 解决到自己问题 解决预色质量问题 有关彩色打印的常见问题 (FAQ) 解决负责任送问题 解决介责传送问题 解决介责传送问题 解决可以有关的意义 算求服务 7章: 管理 内存要求 禁用操作面板菜单 启用菜单 恢复工厂默认设置 调节省电模式

使用设置菜单 97 理解字体 98 字样和字体 98 位图和可缩放字体 99 常驻字体 101 可读性否认声明 107 可读性否认声明 107 可读性否认声明 107 可下载字体 108 使用打印和挂起功能 108 使用打印和挂起功能 109 打印和删除挂起作业 109 打印和删除挂起作业 109 以供何时出现格式化错误 110 重复打印 110 集餐用印 110 重复打印 110 校验打印 110 板留打印 110 校验打印 111 斯尔斯尔统板 112 斯和可和你存啥选件 112 斯和元代卡 112 斯和元代卡 112 斯和系统板 116 斯和式印和代存管选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 斯和双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129 理解打印机操作面板 129
理解字体 98 字样和字体 98 位图和可缩放字体 99 常驻字体 101 可读性否认声明 107 符号集 107 可下数字体 108 使用打印和挂起功能 108 选择用户名 109 打印和删除挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 从操作面板访问并起作业 110 重复打印 110 成留打印 110 板留打印 110 板留打印 111 斯雷先处 112 拆卸打印机内存卡选件 114 斯印起中卡选件专 114 板回系统板 116 拆卸 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 121 理解打印机操作面板 129 理解打印机操作面板 129 理解打印机操作面板 129
字样和字体 98 位图和可缩放字体 99 常驻字体 101 可读性否认声明 107 符号集 107 可下载字体 108 使用打印和挂起功能 108 选择用户名 109 打印和删除挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 认识何时出现格式化错误 110 重复打印 110 重复打印 110 成验打印 110 就卸近印 110 扩卸选件卡 112 拆卸系统板 112 拆卸系统板 114 拆卸系统板 115 拆卸系统板 116 拆卸工印机内存卡选件 114 拆卸五条统板 112 拆卸系统板 116 拆卸工印机内存卡选件 117 水与30页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129 理解打印机操作面板 129 理解打印机操作面板 129
位图和可缩放字体 99 常驻字体 101 可读性否认声明 107 符号集 107 可下载字体 108 使用打印和挂起功能 108 选择用户名 109 打印和删除挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 认识何时出现格式化错误 110 重复打印 110 集打印 110 重复打印 110 K留打印 110 标卸打印 111 加密作业 111 拆卸系统板 112 拆卸式印印机内存卡选件 114 拆卸面件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 拆卸面件卡选件或闪烁存储器选件卡 117 水 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129 理解打印机操作面板 129
常驻字体 101 可读性否认声明 107 可下载字体 108 使用打印和挂起功能 108 选择用户名 109 打印和删除挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 从操作面板访问者起作业 109 从操作面板访问者起作业 109 从操作面板访问者起作业 109 人家们时 110 重复打印 110 作對打印 110 校验打印 111 加密作业 111 加密作业 111 斯印达件卡 112 拆卸系统板 112 拆卸系统板 112 拆卸了印机内存卡选件 114 核回系统板 116 拆卸送件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129 理解打印机操作面板 129
可读性否认声明 107 符号集 107 可下载字体 108 使用打印和挂起功能 108 选择用户名 109 打印和删除挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 认识何时出现格式化错误 110 重复打印 110 蛋复打印 110 使留打印 110 校验打印 111 加密作业 111 拆卸蒸然板 112 拆卸了印机内存卡选件 114 拆卸置条件 114 拆卸置条线板 116 拆卸工印机内存卡选件或闪烁存储器选件卡 116 拆卸置条件 114 索回系线板 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129 理解打印机操作面板 129
符号集 107 可下载字体 108 使用打印和挂起功能 108 选择用户名 109 打印和删除挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 认识何时出现格式化错误 109 认识何时出现格式化错误 110 重复打印 110 重复打印 110 成留打印 110 校验打印 111 加密作业 111 斯印系统板 112 拆卸系统板 112 拆卸了印机内存卡选件 114 拆卸面件卡选件或闪烁存储器选件卡 116 拆卸选校件 116 拆卸选板 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129 理解打印机操作面板 129
可下载字体 108 使用打印和挂起功能 108 选择用户名 109 打印和删除挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 认识何时出现格式化错误 110 重复打印 110 重复打印 110 校验打印 110 校验打印 111 加密作业 111 斯尔都然板 112 拆卸了印机内存卡选件 114 拆卸置件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 拆卸置件卡选件或闪烁存储器选件卡 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸 117 斯印 117 東方和成板 129 理解打印机操作面板 129
使用打印和挂起功能 108 选择用户名 109 打印和删除挂起作业 109 人操作面板访问挂起作业 109 认识何时出现格式化错误 110 重复打印 110 低留打印 110 保留打印 110 校验打印 111 加密作业 111 斯郵送件卡 112 拆卸无统板 112 拆卸打印机内存卡选件 114 拆卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡 116 拆卸选件 116 拆卸选件 116 拆卸工印机内存卡选件 117 上、530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
选择用户名 109 打印和删除挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 认识何时出现格式化错误 110 重复打印 110 重复打印 110 校验打印 110 放影打印 111 加密作业 111 斯卸系统板 112 拆卸系统板 112 拆卸打印机内存卡选件 114 拆卸面件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 拆卸面件卡选件或闪烁存储器选件卡 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
打印和删除挂起作业 109 从操作面板访问挂起作业 109 认识何时出现格式化错误 110 重复打印 110 低留打印 110 校验打印 110 放验打印 111 加密作业 111 斯印系统板 112 拆卸系统板 112 拆卸打印机内存卡选件 114 拆印固件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 装回系统板 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
从操作面板访问挂起作业 109 认识何时出现格式化错误 110 重复打印 110 重复打印 110 保留打印 110 校验打印 111 加密作业 111 斯尔印表代板 112 拆卸系统板 112 拆卸打印机内存卡选件 114 拆卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 装回系统板 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
认识何时出现格式化错误 110 重复打印 110 保留打印 110 校验打印 111 加密作业 111 斯卸進件卡 112 拆卸系统板 112 拆卸打印机内存卡选件 114 拆卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 拆卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
重复打印 110 保留打印 110 校验打印 111 加密作业 111 斯卸花件卡 112 拆卸系统板 112 拆卸打印机内存卡选件 114 拆卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 拆卸置条统板 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 117 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
(A mathematical state of the state of
111 加密作业 111 加密作业 111 拆卸选件卡 112 拆卸系统板 112 拆卸打印机内存卡选件 114 拆卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 装回系统板 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
拆卸法件卡 112 拆卸系统板 112 拆卸打印机内存卡选件 114 拆卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 城卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 城回系统板 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
拆卸系统板 112 拆卸打印机内存卡选件 114 拆卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 装回系统板 116 拆卸选件 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 117 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
拆卸打印机內存卡选件 114 拆卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 装回系统板 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 117 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
拆卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡 114 装回系统板 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 117 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
装回系统板 116 拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
拆卸选件 117 从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
从 530 页进纸器选件上拆卸打印机 117 拆卸双面打印选件 121 第 8 章: 使用打印机菜单 129 理解打印机操作面板 129
拆卸双面打印选件
第8章: 使用打印机菜单129 理解打印机操作面板
理解打印机操作面板
指示灯129
按钮
使用操作面板来更改打印机设置131
菜单无效
颜色菜单

礼 且木十
输出菜单
配直米中 157 输出菜单 139 帮助菜单 142

网络菜单	
并口菜单	
PCL 仿真菜单	
纸张菜单	
PostScript 菜单	
串口菜单	
设置菜单	
消耗品菜单	
USB 菜单	
实用程序菜单	
第9章:理解打印机信息	
索引	



- 版本注意事项
- 商标
- 许可注意事项
- 安全信息
- 常用语
- 电子辐射注意事项
- 噪音水平
- 能源之星
- 激光注意事项
- 有限担保声明

版本: 2003 年 12 月

以下段落对这些规定与当地法律不一致的国家不适用:LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 提供此手册但不承诺任何明确或是隐含的担保,包括但不仅限于商业方面或作为某种特殊用途的隐含担保。有的国家不允许在某些交易中拒绝提供明确或隐含的担保,因此,此声明不一定适合您。

本手册中可能存在技术错误或印刷错误。其中的信息会定期作出更改;这些更改的内容将增加到以后的版本 中。所描述的产品或程序也会被随时作出改进或更改。

关于本手册的意见可以寄到Lexmark International, Inc., Department F95/032-2, 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40550, U.S.A.。在英国或爱尔兰,可寄到Lexmark International Ltd., Marketing and Services Department, Westhorpe House, Westhorpe, Marlow Bucks SL7 3RQ。 Lexmark 会以它认为合适的,不会让您承担任何义务的方式使用或分类您所提供的信息。您可以通过拨打免费电话 1-800-553-9727 购买与本产品有关的其它手册。在英国和爱尔兰,请拨打 +44 (0)8704 440 044。在其它国家,请与当地的销售商联系。

本手册中对产品,程序或服务的引用并不暗示着制造商打算使这些在它有业务的国家中都有供应。任何对产品,程序或服务方面的引用并不表明或暗示只可以使用该产品,程序或服务。任何功能相同的产品,程序和服务只要不侵犯现有的知识产权,都可以替代使用。与其它产品,程序或服务联合操作的评估和检验,除了那些由制造商明确指定的以外,其它都由用户负责。

© 2003 Lexmark International, Inc.

保留所有权利。

美国政府的权利

根据本协议的此软件和任何附带的文档都是专门为私人用途开发的商用计算机软件和文档。

商标

Lexmark, 带钻石图案的Lexmark, MarkNet及MarkVision是Lexmark International, Inc. 的商标, 在美国和/或其它国家注册。

PCL[®] 是 Hewlett-Packard 公司的注册商标。PCL 是 Hewlett-Packard 公司的打印机命令(语言)和函数集合名称,包括在其打印机产品中。本打印机设计为与 PCL 语言兼容。这就是说,打印机能够识别在不同应用程序中使用的 PCL 命令,并且打印机仿真相应于命令的功能。

PostScript[®] 是 Adobe Systems Incorporated 的注册商标。 PostScript 3 是 Adobe Systems 公司的打印机命令(语言) 和函数集合名称,包括在其软件产品中。本打印机设计为与 PostScript 3 语言兼容。这就是说,打印机能够识别 在不同应用程序中使用的 PostScript 3 命令,并且打印机仿真相应于命令的功能。

与兼容性有关的详细资料包括在 Technical Reference (技术参考手册)中。

以下术语是这些公司的商标或注册商标:

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
Candid	Agfa Corporation
CG Omega	Product of Agfa Corporation
CG Times	基于 Times New Roman,经 Monotype Corporation plc 授权,是 Agfa Corporation 的产品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和 / 或其附属机构
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和 / 或其附属机构
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Lubalin Graph	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和 / 或其附属机构
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和 / 或其附属机构
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
TrueType	Apple Computer, Inc.

Univers

Linotype-Hell AG 和 / 或其附属机构

Wingdings Microsoft Corporation

其它商标的所有权属于它们各自的所有者。

许可注意事项

打印机常驻软件包括:

- Lexmark 开发和版权所有的软件
- 得到GNU General Public License第2版及GNU Lesser General Public License第2.1版的规定许可的Lexmark 修改软件
- 经 BSD 及担保声明许可的软件

单击想要查阅的文档的标题:

BSD License and Warranty statements



Lexmark 修改的 GNU 许可软件是免费软件;在上述许可协议允许的条件下,您可以重新分配和/或修改该软件。 这些许可协议不授予您对于该打印机中 Lexmark 版权所有的软件的任何权利。

因为 Lexmark 修改基于的 GNU 许可软件是明确无担保提供的,所以使用 Lexmark 修改的版本也同样不提供担保。详情请参阅引用的许可协议中关于不承诺担保的信息。

要获得 Lexmark 修改的 GNU 许可软件的源代码文件,请启动打印机附带的驱动程序 CD,并单击"联系 Lexmark"。

安全信息

- 如果您的产品没有 □ 符号,所接的电源插座必须要有适当的接地处理。
 切记:在雷雨天气时,不要设置本产品,带电连接或使用电缆连接,例如电源线或电话线。
- 电源线所连接的电源插座与产品的距离不可太远,并且要符合使用方便的原则。
- 有关维护或修理方面的细节,除了参考操作说明书以外,还可以与专业服务人员联系。

注意事项

- 本产品使用特定的 Lexmark 元件,并按照严格的世界安全标准来设计、测试及验证。有些零件的安全功能特征可能不一定很明显,对于更换其他厂家零件所造成的不良后果, Lexmark 概不负责。
- 本产品使用了激光装置。
 切记:使用本文档中未曾提到的控制、调整或操作方式,可能会产生危险性的辐射。
- 本产品在打印过程中会使打印介质的温度上升,而温度上升可能会导致打印介质产生释出物,请阅读并 理解操作说明书中有关正确选择打印介质的章节,以避免产生有害释出物。

常用语

切记: 切记指出可能伤害您的事件和操作。

警告: 警告指出您可能损坏您的打印机硬件或软件的操作。

请注意!



此符号表示对静电敏感的部件。在没有接触打印机金属外框之前请不要接触这些符号附近的区域。

电子辐射注意事项

联邦通信委员会 (FCC) 指引陈述

Lexmark C510 基本打印机和网络打印机,类型为 5021-000 和 5021-010,经过测试论证符合 B 级数字设备的限定, 遵照 FCC 规则的第 15 部分。操作受制于以下两个条件: (1)该设备不会引起有害干扰, (2)该设备必须接受 任何收到的干扰,包括可能引起意外操作的干扰。

FCC 的 B 级限制提供合理的设计保护范围,避免在居家环境中产生有害干扰。该设备产生,使用并能够辐射无线 电频率的能量,而且如果不按说明手册安装和使用,会造成对无线电通信的有害干扰。但是,不保证在特定的 安装中将不产生干扰。如果能够通过将设备关上然后打开来确定该设备对广播或电视接收的有害干扰,鼓励用 户尝试通过以下一个或多个措施纠正干扰:

- 将接收天线重新定向或定位。
- 在设备和接收机之间增加隔离。
- 将设备连接到与接收机所连接的电路不同的插座上。
- 咨询您的供货商或服务代表以得到其它建议。

厂家不承担任何由于使用非推荐电缆或对该设备未经同意的修改或调整而造成的广播或电视干扰。未经授权的修改或调整会取消用户操作该设备的权利。

注意:要保证遵循 B 级计算机设备电磁干扰的 FCC 规则,应使用正确屏蔽和接地的电缆,例如 Lexmark 部件号为 1329605 的并口电缆或部件号为 12A2405 的 USB 电缆。使用没有正确屏蔽 和接地的替代电缆会违背 FCC 规则。

关于该遵照信息声明的任何问题,请寄至:

Director of Lexmark Technology & Services Lexmark International, Inc. 740 West New Circle Road Lexington, KY 40550 (859) 232-3000

加拿大工业指引

该 B 级数字仪器符合加拿大干扰产生设备规范的所有要求。

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

欧洲共同体 (EC) 指引

该产品遵照欧洲共同体委员会 89/336/EEC 和 73/23/EEC 条例的保护要求,与成员国有关电磁兼容性和设计在一定电压范围内使用的电子设备安全性的法律是相似和一致的。

与指引要求一致的声明由 Lexmark International, S.A., Boigny, France 的生产和技术支持主管签发。

该产品符合 EN 55022 的类型 B 限制以及 EN 60950 的安全要求。

韩国工业指引



如果产品的管理标签中包含以下标志: 那么以下声明适用于您的产品。

이 기기는 가정용으로 전자뽜적합등록을 한 기기로서 주거 지역 에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

此产品经 EMC 注册为家用产品。它可以在任何区域使用,包括住宅区。

日本 VCCI 注意事项

VCI

如果产品的管理标签中包含以下标志: 那么以下声明适用于您的产品。

> この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準 に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用すること を目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して 使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。 取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

英国 1984 电信法案

该设备通过了间接连接到英国公众电信系统的许可号为 NS/G/1234/J/100003 的批准。

噪音水平

下列测量按照 ISO 7779 以及与 ISO 9296 一致的报告进行。

1 米平均声强 - dBA	C510
打印时	53
空闲时	42

能源之星



美国环保署能源之星(EPA ENGERGY STAR)办公设备程序是办公设备制造商合作努力的结果,以促进高效 节能产品的引入,并降低能量产生导致的空气污染。

参与该计划的公司引入使产品在不使用时降低耗能的方法。该特性将减少将近 50% 的能量使用。 Lexmark 作为 该计划的参与者倍感自豪。

作为能源之星的成员, Lexmark International, Inc. 确定该产品符合能源之星对有效节能的指导方针。

激光注意事项

激光咨询标签

如图所示, 激光注意事项标签粘贴在打印机上的位置:



分类1 激光声明

本打印机在美国认证合乎 DHHS 21 CFR Subchapter J 对分类 I (1)激光产品的标准,而在其他地区则被认证是 合乎 IEC 60825-1 的分类 I 激光产品。

一般认为分类 I 激光产品不具有危险性。本打印机内部含有分类 IIIb (3b)的激光,在操作过程中会产生 5 毫 瓦含砷化镓的微量激光,其波长范围在 770-795nm 之间。本激光系统及打印机的设计,在一般操作、使用者维 护或规定内的维修情况下,不会使人体接触分类 I 以上等级的辐射。

有限担保声明

下列担保声明适用于美国以及加拿大用户。对美国和加拿大以外的客户,请参考打印机附带的该国担保信息。 对于中国大陆用户,如有疑问或需详细资料,请致电:(010)-65172888转分机118或800-810-0595。

Lexmark International, Inc., Lexington, KY

This warranty applies to the United States and Canada. For customers outside the U.S. and Canada, refer to the country-specific warranty information that came with your printer.

C510 printer

This Statement of Limited Warranty applies to this product if it was originally purchased for your use, and not for resale, from Lexmark or a Lexmark remarketer, referred to in this statement as "Remarketer."

Warranty

Lexmark warrants that this product:

- Is manufactured from new parts, or new and serviceable used parts, which perform like new parts
- Is free from defects in material and workmanship
- Conforms to Lexmark's official published specifications
- Is in good working order

If this product does not function as warranted during the warranty period, contact a Remarketer or Lexmark for repair without charge.

If this product is a feature or option, this statement applies only when that feature or option is used with the product for which it was designed. To obtain warranty service, you may be required to present the feature or option with the product.

If you transfer this product to another user, warranty service under the terms of this statement is available to that user for the remainder of the warranty period. You should transfer proof of original purchase and this statement to that user.

Warranty service

The warranty period is 12 months and starts on the date of original purchase as shown on the purchase receipt.

To obtain warranty service you may be required to present proof of original purchase. Warranty service will be provided at your location.

When warranty service involves the exchange of a product or part, the item replaced becomes the property of the Remarketer or Lexmark. The replacement may be a new or repaired item. The replacement item assumes the remaining warranty period of the original product.

Replacement is not available to you if the product you present for exchange is defaced, altered, in need of a repair not included in warranty service, or damaged beyond repair. Also, such product must be free of any legal obligation or restrictions that prevent its exchange.

Before you present this product for warranty service, remove all programs, data, and removable storage media.

For further explanation of your warranty alternatives and the nearest Lexmark authorized servicer in your area, please contact Lexmark at 1-859-232-3000, or on the World Wide Web at http://support.lexmark.com.

注意事项

Remote technical support is provided for this product throughout its warranty period. Lexmark offers a variety of extended warranty programs that include an extension of technical support. For products no longer covered by a Lexmark warranty, technical support may only be available for a fee.

Extent of warranty

We do not warrant uninterrupted or error-free operation of a product.

Warranty service does not include repair of failures caused by:

- Modification or attachments
- Accidents or misuse
- Unsuitable physical or operating environment
- Maintenance by anyone other than Lexmark or a Lexmark authorized servicer
- Operation of a product beyond the limit of its duty cycle
- Failure to have installed a maintenance kit as specified (if applicable)
- Use of printing media outside of Lexmark specifications
- Use of other than Lexmark supplies (such as toner cartridges, inkjet cartridges, and ribbons)
- Use of other than Lexmark product or component

ALL EXPRESS AND IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE LIMITED IN DURATION TO THE WARRANTY PERIOD. NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, WILL APPLY AFTER THIS PERIOD.

Limitation of liability

Your sole remedy under this Statement of Limited Warranty is set forth in this section. For any claim concerning performance or nonperformance of Lexmark or a Remarketer for this product under this Statement of Limited Warranty, you may recover actual damages up to the limit set forth in the following paragraph.

Lexmark's liability for actual damages from any cause whatsoever will be limited to the greater of 1) \$5,000 or 2) the amount you paid for the product that caused the damages. This limitation of liability will not apply to claims by you for bodily injury or damage to real property or tangible personal property for which Lexmark is legally liable. In no event will Lexmark be liable for any lost profits, lost savings, incidental damage, or other economic consequential damages. This is true even if you advise Lexmark or a Remarketer of the possibility of such damages. Lexmark is not liable for any claim by you based on a third party claim.

This limitation of remedies also applies to any developer of materials supplied to Lexmark. Lexmark's and the developer's limitations of remedies are not cumulative. Such developer is an intended beneficiary of this limitation.

Additional rights

Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, or do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages. If such laws apply, the limitations or exclusions contained in this statement may not apply to you.

This warranty gives you specific legal rights. You may also have other rights which vary from state to state.



基本型号

下图显示的是 Lexmark™ C510 打印机的基本型号和特性。



配置型号

下图显示的是可用于 Lexmark C510 的选件。选件为阴影部分。要知道选件的安装顺序,请参阅设置指南。





本章节包括打印的技巧,如何打印打印机中的某些信息,以及如何取消作业。

成功打印的技巧

保存打印介质的技巧

请正确保存打印介质。详情请参阅保存打印介质。

避免卡纸

如果您选择适当的纸张或特殊介质 (透明胶片、标签以及卡片纸),将有助于无故障打印。详情请参阅**避免卡** 纸提示。

注意: 建议您在大量购买之前,试用一些纸张或特殊介质的样张。

选择适当的纸张或特殊介质并正确加载它,可以避免大多数卡纸情况的发生。有关加载纸张和特殊介质到标准 进纸匣, 250页标准法律用纸尺寸进纸匣选件以及 530 页进纸匣选件的说明,请参阅加载进纸匣。

如果遇到卡纸,请参阅清除卡纸中的有关说明。关于避免卡纸的提示,请参阅避免卡纸提示。

发送打印作业

打印机驱动程序是让计算机与打印机通信的软件。当您从应用软件中选择 **Print**(**打印**)时,会打开一个打印 机驱动程序窗口。根据您要打印的具体作业来选择适当的设置。从驱动程序选择的打印设置会覆盖从打印机操 作面板上选择的默认设置。

您可能需要从最初的"打印"框中单击 Properties (属性)或 Setup (设置)来查看所有您可以更改的可用 打印机设置。如果您对打印机驱动程序窗口中的某一特性不熟悉,打开联机帮助可以得到更多信息。

要支持所有的打印机特性,请使用 Lexmark 定制打印机驱动程序。在 Lexmark 网站上有更新的驱动程序以及有 关驱动程序软件包的完整描述和 Lexmark 驱动程序支持。您也可以使用内建在操作系统中的系统驱动程序。有 关选择和安装驱动程序的更多信息,请参考*设置指南*。 要从典型的 Windows 应用程序打印作业:

- 1 打开要打印的文件。
- 2 从"文件"菜单中选择"打印"。
- 3 检查是否在对话框中选择了正确的打印机。适当地修改打印机设置(例如,您想要打印的页数或打印 份数)。
- 4 单击"属性"或"设置"来调整从第一个屏幕不能使用的打印机设置,然后单击"确定"。
- 5 单击"确定"或"打印"来发送作业到选定的打印机。

打印加密作业

当发送作业到打印机时,您可以从驱动程序中输入个人身份识别码(PIN码)。这个 PIN 码必须是使用数字 1-6 的 4 位数。然后将该作业挂起在打印机内存中直到您从操作面板上输入该 4 位数的 PIN 码并选择打印或删除作业。这样确保只有您可以打印该作业,而其它使用该打印机的人不能打印该作业。

这只能与随打印机附带的驱动程序 CD 上的 Lexmark 定制驱动程序一起工作。

- 1 在文字处理软件,电子制表软件,浏览器或其它应用程序中,选择"文件"▶ "打印"。
- 2 单击"属性"。(如果没有"属性"按钮,则单击"设置",然后单击"属性"。)
- 3 单击"帮助"并且参考加密打印或者打印和挂起的主题。按照说明来打印加密作业。(请参阅打印加密 作业)。

当您准备取回加密打印作业时到打印机旁边,然后继续按下列步骤进行操作:

- 4 按放 Menu (菜单)按钮,直到看到 Job Menu (作业菜单),然后按 Select (选择)按钮。
- 5 按放 Menu (菜单)按钮,直到看到 Confidential Job (加密作业),然后按 Select (选择)按钮。
- 6 按放 Menu (菜单)按钮直到看到您的用户名,然后按 Select (选择)按钮。
- 7 请参阅下面的输入个人身份识别码 (PIN)。继续进行第 22 页上的第 8 步来打印加密作业。

输入个人身份识别码 (PIN)

- 当从 Job Menu (作业菜单)中选择 Confidential Job (加密作业),再选择您的用户名时,会显示以下提示: Enter PIN: (输入 PIN 码:) =____
 - 8 使用操作面板上的按钮输入4位与加密作业相关联的 PIN 码。

按钮名称旁边的数字指出每个按钮对应的数字(1-6)。当输入 PIN 码时,为了保密,操作面板上只显示星号。



如果您输入无效的 PIN 码,将显示 No Jobs Found. Retry? (没有找到作业,重试?)信息。

取消打印作业 **22**

- 9 按 Go (继续) 按钮重新输入 PIN 码, 或按 Stop (停止) 按钮退出加密作业菜单。
- **10** 按 Select (选择)按钮打印加密作业。

打印完毕后,打印机将从内存中删除加密作业。

关于加密作业,打印和挂起作业的更多信息,请参阅使用打印和挂起功能。

取消打印作业

有多种方法可用于取消打印作业。

从打印机操作面板取消作业

如果您想取消的作业正在打印,并且显示屏上显示 Busy (忙)信息:

按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单)。
 Cancel Job (取消作业) 出现在显示屏的第二行上。

2 按 Select (选择) 按钮。

显示 Canceling Job (正在取消作业)信息。

从运行 Windows 的计算机取消作业

从任务栏取消作业

当您发送作业进行打印时,一个打印机小图标出现在任务栏的右下角。

1 双击打印机图标。

打印机窗口中出现打印作业的清单。

- 2 选择想要取消的作业。
- 3 按键盘上的 Delete (删除)键。

从桌面取消作业

- 1 将所有程序最小化以显示桌面。
- **2** 双击"我的电脑"图标。
- **3** 双击"打印机"图标。

出现可用打印机的清单。

- 4 双击当发送作业时您所选择的打印机。 打印机窗口中出现打印作业的清单。
- 5 选择想要取消的作业。
- 6 按键盘上的 Delete (删除)键。

从 Macintosh 计算机取消作业

当您发送作业进行打印时,您所选择的打印机的图标会出现在桌面上。

1 双击桌面上的打印机图标。

打印机窗口中出现打印作业的清单。

- 2 按 Control (控制)键并单击您想取消的作业。
- 3 从出现的弹出菜单中选择 Stop Queue (停止队列)。

打印菜单设置页

菜单设置页显示菜单的当前设置 (用户默认设置),已安装选件的清单以及可用的打印机内存。您可以使用菜 单设置页来检验所有打印机选件是否安装正确,以及打印机设置是否正确。

打印

如果您需要帮助,请参阅理解打印机操作面板,来识别显示屏和操作面板按钮。

1 确定打印机电源已经打开,并且显示 Ready (就绪)信息。

2 按放 Menu(菜单)按钮,直到看到 UTILITIES MENU(实用程序菜单),然后按 Select(选择)按钮。

3 按放 Menu(菜单)按钮,直到看到 Print Menus (打印菜单),然后按 Select(选择)按钮。

当打印设置页时显示 Printing Menus Settings (正在打印菜单设置)信息。菜单设置页打印完毕后,打印机返回 到 Ready (就绪)信息。

在打印设置页时,如果出现其它信息,请参阅理解打印机信息可获得更多信息。

打印目录列表

目录列表显示保存在闪烁存储器或硬盘上的所有资源。要打印列表:

- 1 确定打印机电源已经打开,并且显示 Ready (就绪)信息。
- 2 按放 Menu(菜单)按钮,直到看到 UTILITIES MENU(实用程序菜单),然后按 Select(选择)按钮。
- 3 按放 Menu(菜单)按钮,直到出现 Print Directory (打印目录),然后按 Select(选择)按钮。

Printing Directory List (正在打印目录列表)信息出现在操作面板上,直到所有的列表都打印出来。然后,打印机返回到 Ready (就绪)状态。

打印字体样张列表

要打印当前可用于打印机的所有字体样张:

- 1 确定打印机电源已经打开,并且显示 Ready (就绪)信息。
- 2 按放 Menu (菜单)按钮,直到看到 Utilities Menu (实用程序菜单),然后按 Select (选择)按钮。
- 3 按放 Menu (菜单)按钮,直到出现 Print Fonts (打印字体),然后按 Select (选择)按钮。

- 4 按放 Menu(菜单)按钮,直到 PCL Fonts (PCL 字体)或 PS Fonts (PS 字体)出现在显示屏的第二 行上。
 - 选择 PCL Fonts (PCL 字体) 来打印可用于 PCL 仿真的字体列表。
 - 选择 **PS Fonts** (**PS 字体**) 来打印可用于 PostScript 3 仿真的字体列表。
- 5 按 Select (选择) 按钮。

Printing Font List (正在打印字体列表)信息出现在操作面板上,直到所有的样张都打印出来。然后,打印机返回到 **Ready** (就绪)状态。

打印打印质量测试页

要有效的查出打印质量问题,请打印"打印质量测试页"。

- 1 确定打印机电源已经打开,并且显示 Ready (就绪) 信息。
- 2 按放 Menu (菜单)按钮,直到看到 Utilities Menu (实用程序菜单),然后按 Select (选择)按钮。
- 3 按放 Menu (菜单)按钮,直到看到 Prt Quality Pgs (打印质量测试页),然后按 Select (选择)按钮。

页面被格式化。显示 Printing Quality Test Pages (正在打印质量测试页)信息。然后打印该页。信息保留在操作面板上直到打印完所有的页面。

打印质量测试页包含 7 页。有 4 页描述打印机能够生成的颜色一青色,品红色,黄色和黑色。有 2 页包 含黑色或灰色阴影的测试模式,还有 1 页文本包含诸如页面数量、已安装内存等打印机信息。

打印质量测试页打印完毕后,打印机返回到 Ready (就绪)状态。



*打印介质*为纸张,卡片纸,透明胶片,标签和信封。后4种有时被称为*特殊打印介*质。打印机提供在多种打印 介质上的高质量打印。在打印之前,您必须考虑有关打印介质的很多事项。本章节提供的信息能帮助您选择打 印介质,保存打印介质,以及如何加载标准进纸匣 (250页信纸尺寸进纸匣), 250页标准法律用纸尺寸进纸 匣选件,以及作为 530 进纸器选件一部分的进纸匣选件。

打印介质使用指南

为打印机选择适当的打印介质有助于避免出现打印问题。

以下章节包括为打印机选择正确打印介质的使用指南。

有关打印介质特性的详细信息,请参考 Lexmark 的 Web 站点: www.lexmark.com/publications 上的 Card Stock & Label Guide (卡片纸和标签使用指南)。

纸张

要保证最佳的打印质量和可靠的进纸,应使用 90 克 / 平方米(24 磅)的静电复印纸。为普通商业用途设计的 商业用纸也能提供可接受的打印质量。

Lexmark 推荐部件号为 12A5950 的信纸尺寸光面纸以及部件号为 12A5951 的 A4 尺寸光面纸。

通常在购买大量各种类型的打印介质前应该对其进行测试。不管选择什么打印介质,都应该考虑重量、纤维含 量和颜色。

对于非 MICR 应用,激光打印过程将纸张加热到高达 170℃ (338°F)的温度。应该只使用那些能承受这样的高 温而不发生褪色、洇渗或释放有害释出物的纸张。与制造商或供货商一起检查,确定所选择的纸张是否能用于 激光打印机。

当加载纸张时请注意纸张包装上注明的推荐打印面,并据此加载纸张。详细的加载说明,请参阅加载进纸匣。

纸张特性

下列纸张特性将影响打印质量和可靠性。建议评估新的纸张时参照这些使用指南。

有关详细信息,请参考 Lexmark Web 站点: www.lexmark.com/publications 上的 Card Stock & Label Guide (*卡片纸和标签使用指南)*。

重量

打印机能够自动送入重量在 60 到 90 克 / 平方米 (16 到 24 磅)之间的纵向纹理纸张。重量轻于 60 克 / 平方米 (16 磅)的纸不够硬,可能会进纸不正确而造成卡纸。要得到最佳效果,应该使用 90 克 / 平方米 (24 磅)的纵向纹理纸张。如果要在窄于 182 x 257 毫米 (7.2 x 10.1 英寸)的打印介质上打印,建议该介质的重量大于或等于 90 克 / 平方米 (24 磅)。

卷曲度

卷曲度是指打印介质边缘弯曲的趋势。如果卷曲过度,可能造成进纸问题。通常纸张通过打印机之后会产生卷曲,因为纸张在打印机中要承受高温。将纸不拆封保存在湿度较大的地方,即使在进纸匣中,也会造成纸张卷曲,使用这些纸张打印会引起进纸问题。

光滑度

纸张的光滑程度直接影响打印质量。如果纸张太粗糙,鼓粉不能正确地熔印到纸张上,会使打印质量较差。如 果纸张太光滑,进纸时会出现问题。光滑度需要在 100 和 300 Sheffield 点之间;但是光滑度在 150 到 250 Sheffield 点之间时,能够得到最好的打印质量。

水分含量

纸张中的水分含量既影响打印质量也影响打印机正确进纸。在准备使用前,将纸张保存在其原始包装中。这样 不会使纸张暴露而改变纸张的水分含量,水分的变化会降低纸张的性能。

纹理方向

纹理是指在一页纸中纸张纤维的排列。纹理有沿着纸张长度方向的*纵向纹理*或沿着纸张宽度方向的*横向纹理*。 对于 60 到 90 克 / 平方米(16 到 24 磅)的纸张,建议使用纵向纹理。

纤维含量

大多数高质量的静电复印纸是用 100% 的化合木浆原材制造的。这种成分的纸张稳定性好,能减少进纸问题并 改善打印质量。纸张中含有纤维,如棉所具有的特性,会影响纸张的使用效果。

不满足要求的纸张

建议不要将下列纸张用于您的打印机:

- 一些经过化学处理的用于无碳条件下复印的纸张,也称为无碳复写纸,或CCP,或不含碳的纸(NCR)
- 含有会污染打印机的化学物质的预打印纸
- 会受打印机熔印辊温度影响的预打印纸
- 要求*定位*(页面上精确的打印位置)精度高于±0.09 英寸的预打印纸,例如光学符号识别(OCR)表格
 在一些时候,可以通过应用软件调节定位使这些表格成功打印。
- 有涂层的纸 (可擦除的铜版纸),合成纸,热敏纸
- 边缘粗糙,粗糙或纹理密集表面的纸张或卷曲的纸张
- 包含超过 25% 消费后废物,不符合 DIN 19 309 的再生纸
- 重量小于 60 克 / 平方米 (16 磅)的再生纸
- 几个部分组成的表单或文档

选择纸张

正确地加载纸张可以防止卡纸并确保无故障打印。

要避免卡纸或保证打印质量:

- 始终使用新的、无损坏的纸张。
- 在装纸之前,了解您所用纸张的推荐打印面。该信息通常在纸张包装上标示。
- 不要使用自己裁剪或修剪过的纸张。
- 不要在同一纸张来源中混合使用不同尺寸、重量或类型的纸张; 否则会造成卡纸。
- 不要使用有涂层的纸张。
- 当使用的纸张来源不支持自动检测纸张尺寸时,不要忘记改变 Paper Size (纸张尺寸)的设置。
- 当正在打印作业或操作面板上显示 Busy (忙)时不要 取出进纸匣。
- 确认 Paper Type (纸张类型), Paper Texture (纸张纹理)和 Paper Weight (纸张重量)的设置正确。 (关于以上菜单设置的详细信息,请参阅**纸张菜单**)。
- 确认将纸张正确地装入纸张来源中。

• 前后弯曲纸张。不要折叠或弄皱纸张。然后对齐纸张的边缘。



选择预打印表格和信签

当选择预打印表格和信签纸用于打印时,应遵循下列使用指南:

- 为获得最佳效果请使用纵向纹理的纸张。
- 只使用用胶版印刷或雕版印刷方法印刷的表格和信签。
- 避免使用粗糙或纹理密集表面的纸张。

使用为静电复印机设计的用耐热墨水打印的纸张。墨水必须能承受170°C(338°F)的温度而不熔化或释放有害的释出物。使用不受鼓粉中的松香影响的墨水。氧化墨水或油墨能满足这些要求;乳胶墨水不满足这些要求。 如果有疑问,请联系您的纸张供应商。

预打印纸,如信签,必须能够承受高达170°C (338°F)的温度而不熔化或者释放有害的释出物。

使用信签打印

请与制造商或供应商一起检查确定您选择的预打印信签是否能被激光打印机接受。

当使用信签打印时,页面方向非常重要。使用下面的表格来帮助您将信签装入打印介质来源中。

打印介质来源或过程	打印面	页面顶部
进纸匣 1 (标准进纸匣)	己打印信签面朝上	信签对着进纸匣后部
进纸匣 1 (250页标准法律用纸尺寸进纸匣选件)	己打印信签面朝上	信签对着进纸匣后部
进纸匣 2 530 页进纸器选件		
使用进纸匣 1 或进纸匣 2 双面打印	已打印信签面朝下	信签对着进纸匣前部

透明胶片

您可以从标准进纸匣送入透明胶片。在大量购买之前,应该试用一些您准备用于打印机的任何透明胶片样张。 当使用透明胶片打印时:

- 确认从打印机驱动程序或从 MarkVision™ 将纸张类型设置为透明胶片,以避免损坏打印机。
- 使用专为激光打印机设置的透明胶片。透明胶片必须能承受 170℃ (338°F)的高温,而不熔化,褪 色,变形或释放有害的释出物。
- 要防止打印质量问题,应避免当拿取时将指纹留在透明胶片上。
- 在加载透明胶片之前,扇形展开透明胶片以防止它们粘在一起。

选择透明胶片

打印机能够直接在专为激光打印机设计的透明胶片上打印。打印质量和耐久性与使用的透明胶片有关。在大量 购买透明胶片前始终应该对其进行样张测试。

Lexmark 推荐部件号为 12A5940 的信纸尺寸透明胶片以及部件号为 12A5941 的 A4 尺寸透明胶片。

Paper Type (纸张类型)应设置为 Transparency (透明胶片)以避免卡纸。(关于这项设置的详细信息,请参阅 Paper Type (纸张类型)。)与制造商或供货商一起检查,决定您的透明胶片是否能与将透明胶片加热到 170°C (338°F)的激光打印机兼容。只能使用能够承受这样的温度而不熔化、褪色、变形或释放有害释出物的 透明胶片。更多信息,请参阅 *Card Stock & Label Guide (卡片纸和标签使用指南)*。该指南可从 Lexmark 的 Web 站点: www.lexmark.com/publications 上获得。

信封

您最多能在标准进纸匣中加载 10 个信封。在大量购买之前,应该试用一些您准备用于打印机的任何信封。关于 加载信封的说明,请参阅在标准进纸匣中加载信封。

当使用信封打印时:

- 要获得最好的打印质量,请只使用为激光打印机设计的高质量信封。
- 根据您所使用的来源,在纸张菜单中设置纸张来源,将纸张类型设置为信封,并且从操作面板,打印机 驱动程序,或 MarkVision Professional 中选择正确的信封尺寸。
- 要得到最佳效果,应该使用以90克/平方米(24磅)纸制造的信封。如果棉质含量是25%或以下,250页标准进纸匣可以使用的信封重量不可大于105克/平方米(28磅),信封进纸器使用的信封不重于105克/平方米(28磅)。如果是100%棉质成分的信封,其重量不能超过90克/平方米(24磅)。
- 只使用新的、无损坏的信封。
- 要得到最好的性能和最少的卡纸,请不要使用以下信封:
 - 过度卷曲或扭曲。
 - 粘在一起或任何方式造成的损坏。
 - 有窗口、镂孔、穿孔、剪切面或突起。
 - 有金属扣、线扣或金属折叠杆。
 - 使用自锁设计的信封
 - 己粘贴邮票
 - 当封舌处于封住或关闭位置时有露出来的粘胶
 - 有缺口的边或弯曲的角
 - 有粗糙、折皱或条纹装饰的表面
- 要使用能够承受170°C (338°F)的高温而不封口、过度卷曲、皱折或释放有害释出物的信封。如果不确定信封能否使用,请与信封供应商联系。
- 调节宽度导片的位置,使它适合信封的宽度。
- 同一时间,在进纸匣内只能加载同一尺寸的信封。信封只能被加载到标准进纸匣内。加载时使封舌朝下 并且封舌靠着进纸匣左边。
- 在高湿度(超过60%)和高打印温度条件下打印时,可能会封住信封口。

标签

打印机可以使用许多为激光打印机设计的标签,除了乙烯基标签。这些标签粘排在信纸尺寸, A4尺寸和标准 法律用纸尺寸的底纸上。标签粘胶,表面层 (可打印的介质)以及外涂层必须能够承受 170℃ (338°F)的温 度和 25 磅 / 平方英寸 (psi)的压力。

在大量购买之前,应该试用一些您准备用于打印机的任何标签。

有关标签打印,特性和设计的详细信息,请参考 Lexmark Web 站点: www.lexmark.com/publications 上的 *Card Stock & Label Guide (卡片纸和标签使用指南)*。

当使用标签打印时:

- 在纸张菜单中将纸张类型菜单项设置为标签。从打印机操作面板,打印机驱动程序,或从 MarkVision Professional 设置纸张类型。
- 不要将标签与纸张或透明胶片装在同一个纸张来源中;混合打印介质会造成传送问题。
- 不要使用底衬光滑的标签纸。
- 在切口1毫米 (0.04 英寸)之内不要打印。
- 使用完整的标签页。不完整的标签页会导致标签在打印时脱落,从而引起卡纸。不完整标签页上的粘胶
 还会污染打印机和鼓粉盒,这样造成的打印机和鼓粉盒的损坏不在保修范围内。
- 使用能够承受 170°C (338°F)的温度而不粘连,卷曲,折皱或释放有害释出物的标签。
- 在标签边缘,穿孔或标签切口之间1毫米(0.04英寸)之内不要打印。
- 不要使用边缘有粘胶的标签页。建议粘胶涂层区域至少离标签边缘1毫米(0.04英寸)。粘胶材料会污染打印机,这样造成的损坏不在保修范围内。
- 如果不能分区涂粘胶,在引导边和驱动边上应该去掉3毫米(0.125英寸)的带状边,并且应该使用无渗漏的粘胶。
- 从引导边去掉3毫米(0.125英寸)的带状边,以防止标签在打印机内部脱落。
- 最好采用纵向打印,特别是打印条形码的时候。
- 不要使用有粘胶暴露的标签。

关于标签打印、特性及样式的详细信息,请参阅 Lexmark Web 站点: www.lexmark.com/publications 上的 *Card Stock & Label Guide (卡片纸和标签使用指南)*。

卡片纸

卡片纸是单层纸,并且有很多特性,例如水分含量、厚度和纹理都会严重影响打印质量。关于不同纹理的打印 介质的首选重量信息,请参阅**识别打印介质来源和规格**。

在大量购买之前,应该试用一些您准备用于打印机的任何卡片纸。

有关打印介质的首选重量的信息,请参阅打印介质类型和重量。

当使用卡片纸打印时:

- 从操作面板,打印机驱动程序,或 MarkVision Professional,将纸张菜单中的纸张类型菜单项设置为卡片纸。设置纸张重量为卡片纸重量并选择正常或重的卡片纸重量值。从操作面板,打印机驱动程序或MarkVision Professional 设置以上值。对于卡片纸重量大于或重于 163 克 / 平方米 (90 磅)的卡片纸使用重作为值。
- 要知道预打印、穿孔以及折皱会严重影响打印质量并引起打印介质处理或卡纸问题。
- 避免使用在加热过程中可能释放出有害释出物的卡片纸。
- 不要使用含有可能污染打印机的化学物质的预打印卡片纸。预打印会将半液体和挥发性的成分带进打印机。
- 建议使用纵向纹理的卡片纸。

保存打印介质

使用下列指南正确保存打印介质。这些有助于避免进纸问题和打印质量不稳定:

- 要得到最佳效果,将打印介质保存在温度大约为 21°C (70°F),相对湿度为 40% 的环境中
- 将装有打印介质的箱子放在平板或架子上,不要直接放在地面上。
- 如果将打印介质从原包装箱中取出单独存放,应将它们放在平面上,避免边缘弯曲或卷曲。
- 不要在打印介质包装箱上放置任何物品。

识别打印介质来源和规格

以下表格提供标准和可选来源的信息,包括能够从 Paper Size (纸张尺寸) 菜单中选择的打印介质尺寸和支持 的重量。

注意:如果您使用没有列出的打印介质尺寸,请选择次大的尺寸。

介质规格

关于卡片纸和标签的更多信息,请参阅 Card Stock & Label Guide (卡片纸和标签使用指南)。

打印介质尺寸和支持

图例 ✓ — 支持 ¥— 不支持 打印介质尺寸	尺寸	标准进纸匣 250 页信纸尺寸进纸匣 (进纸匣 1)	进纸匣选件 250 页标准法律用纸尺寸进纸匣 (进纸匣 1)	530 页进纸器选件 (进纸匣 2)	双面打印部件
A4	210 x 297 毫米 (8.27 x 11.7 英寸)	1	1	1	1
A5	148 x 210 毫米 (5.83 x 8.27 英寸)	1	1	×	1
JIS B5	182 x 257 毫米 (7.17 x 10.1 英寸)	1	1	×	1
信纸	215.9 x 279.4 毫米 (8.5 x 11 英寸)	1	1	1	1
标准法律用纸	215.9 x 355.6 毫米 (8.5 x 14 英寸)	×	1	×	1
实用纸张	184.2 x 266.7 毫米 (7.25 x 10.5 英寸)	1	1	1	1
对开纸	216 x 330 毫米 (8.5 x 13 英寸)	×	1	×	1
报表	139.7 x 215.9 毫米 (5.5 x 8.5 英寸)	1	1	×	1
* 根据已安装的进纸匣,此 × 11 7 英寸),或对于 25		信纸尺寸进细 5 9 x 355 6 毫	、 〔更为 215.9 x ⑤米(8 5 x 14	297 毫 ; 英士)	米(8.5 除非尺

水語已安表的近纸座, 此尺寸设置格式化页面或信封, 对 250 页信纸尺寸近纸座为 215.9 x 257 毫米 (8.5 x 14 英寸), 除非尺 x 11.7 英寸),或对于 250 页标准法律用纸尺寸进纸匣选件为 215.9 x 355.6 毫米 (8.5 x 14 英寸),除非尺 寸通过应用软件被指定。

** 量度只应用于单面打印。对于双面(2面)打印,250页信纸尺寸进纸匣(标准进纸)最小尺寸是148x 210毫米(5.83x8.27英寸),对于250页标准法律用纸尺寸进纸匣选件为148x210毫米(5.83x8.27英 寸)。 打印介质尺寸和支持 (接上)

图例 ✓ — 支持 ★— 不支持 打印介质尺寸	尺寸	些 准 进 派 重 派 平 派	250 页信纸尺寸进纸匣	(进纸匣 1)	计纸匣选件	250 页标准法律用纸尺寸进纸匣	(进纸匣 1)		530 页进纸器选件 (进纸匣 2)		双面打印部件
通用纸张 *	250 页信纸进纸匣 **: 104.8 x 210 毫米到 215.9 x 297 毫米 (4.125 x 8.27 英寸到 8.5 x 11.7 英寸) 250 页标准法律用纸进纸匣 **: 104.8 x 210 毫米到 215.9 x 355.6 毫米 (4.125 x 8.27 英寸到 8.5 x 14 英寸)	1			1			×		1	
9 信封	98.4 x 225.4 毫米 (3.875 x 8.9 英寸)	1			>			×		×	
Com 10 信封	104.8 x 241.3 毫米 (4.12 x 9.5 英寸)	~			>			×		×	
DL 信封	110 x 220 毫米 (4.33 x 8.66 英寸)	1			>			×		×	
C5 信封	162 x 229 毫米 (6.38 x 9.01 英寸)	1			>			×		×	
B5 信封	176 x 250 毫米 (6.93 x 9.84 英寸)	~			1			×		×	
其它信封 [*]	104.8 x 210 毫米到 215.9 x 355.6 毫米 (4.125 x827 英寸到 8.5x14 英寸)	1			1			×		×	
* 根据已安装的进纸匣,此	* 根据已安装的进纸匣,此尺寸设置格式化页面或信封,对 250 页信纸尺寸进纸匣为 215.9 x 297 毫米 (8.5										

根据已安装的进纸匣, 此尺寸设直格式化页面或信封, 对 250 页信纸尺寸进纸匣为 215.9 x 297 毫未 (8.5 x 11.7 英寸), 或对于 250 页标准法律用纸尺寸进纸匣选件为 215.9 x 355.6 毫米 (8.5 x 14 英寸), 除非尺 寸通过应用软件被指定。

** 量度只应用于单面打印。对于双面(2 面)打印,250 页信纸尺寸进纸匣(标准进纸)最小尺寸是 148 x 210 毫米 (5.83 x 8.27 英寸),对于 250 页标准法律用纸尺寸进纸匣选件为 148 x 210 毫米 (5.83 x 8.27 英 寸)。

型号和来源的打印介质支持

图例 ✔ — 支持 ¥ — 不支持	标准讲纸匣	进纸匣选件 250 页标准法律用纸尺寸	530 页进纸器	
	250页信纸尺寸进纸匣	进纸匣	选件	双面打印
打印介质	(进纸里 1)	(进纸匣 1)	(进纸里 2)	选件
纸张	V	V	<i>v</i>	~
卡片纸	1	1	×	×
透明胶片	✓	1	×	×
纸张标签	✓	1	×	×
信封	\checkmark	1	×	×
光面纸	1	1	×	✓

打印介质类型和重量

图例		打印介质重量					
✔ — 支持		标准进纸匣	进纸匣选件				
★ — 不支持		250 页信纸尺寸	250 页标准法律用纸				
		进纸匣	尺寸进纸匣	530 页进纸器选件			
打印介质	类型	(进纸匣 1)	(进纸匣 1)	(进纸匣2)			
纸张	静电复印或商业 纸张	60 到 135 克 / 平方米 纵向纹理 (16 到 36 磅)	60 到 90 克 / 平方米 纵向纹理 (16 到 24 磅)				
卡片纸 - 最大尺寸 (纵向纹理) [*]	索引卡片	90 到 210 克 / 平方米 (24 到 55 磅)	90 到 210 克 / 平方米 (24 到 55 磅)	×			
透明胶片	激光打印机	138 到 146 克 / 平方米 (37 到 39 磅)	138 到 146 克 / 平方米 (37 到 39 磅)	×			
标签	纸张	180 克 / 平方米 (48 磅)	180 克 / 平方米 (48 磅)	×			
信封 100% 棉质含量,最大重 量—20 磅	亚硫酸盐,不含 木质或最多 100%的棉结合。	75 到 90 克 / 平方米 (20 到 24 磅)**	75 到 90 克 / 平方米 (20 到 24 磅)**	×			
* 对于重量在 135 克 / 平方米以上的纸应首选横向纹理。 ** 28 磅的信封含棉量应小于 25%。							
基于打印介质和重量的介质类型设置

图例 N/A = 不可用			打印介质重量 ¹			
打印介质	类型	标准进纸匣 250 页信纸尺寸或 250 页标准法律用 纸尺寸进纸匣 (进纸匣 1)	530页进纸器选件 (进纸匣 2)	双面打印部件	打印模式	纸张重量 设置 ¹
纸张 (纵向纹理) ²	静电复印或 铜版纸	60 到 74 克 / 平方米 (16 到 19 磅)	60 到 74 克 / 平方米 (16 到 19 磅)	60到74克/平方米 (16到19磅)	普通纸张	轻
	静电复印或 铜版纸	75 到 120 克 / 平方米 (20 到 32 磅)	75到105克/平方米 (20到28磅)	75到105克/平方米 (20 到 28 磅)		正常
	100% 绵	75 到 120 克 / 平方米 (20 到 32 磅)	75到120克/平方米 (20到32磅)	75到120克/平方米 (20 到 32 磅)		重
光面纸 ⁵	光面纸	120 克 / 平方米 (32 磅)	N/A	120 克 / 平方米 (32 磅)	光面纸	正常
卡片纸 - 最大 尺寸	索引卡片	163 克 / 平方米 (90 磅)	N/A	N/A	卡片纸	正常
(纵向纹理) ²	索引卡片	164到210克/平方米 (91 到 110 磅)	N/A	N/A		重
透明胶片	激光打印机	请参阅 ⁴ 。	N/A	N/A	透明胶片	正常
标签 ³	纸张	90到163克/平方米 (24到90磅)	N/A	N/A	标签	正常
信封 100% 棉质含 量,最大重量 24 磅	亚硫酸盐, 不含木质或 最多 100% 的棉结合。	75 到 90 克 / 平方米 (20 到 24 磅)	N/A	N/A	信封	正常

¹ 纸张重量设置位于操作面板菜单的纸张菜单里。根据提示信息选择正确的值。

² 打孔、突起、有水印、穿孔、喷墨或有塑料涂层的打印介质不要使用。

3 仅在办公室环境偶尔使用纸张标签才被支持。

⁻⁴ 在进纸匣 1 中使用 Lexmark 部件号为 12A5940 信纸尺寸或 Lexmark 部件号为 12A5941 A4 尺寸的透明胶片。

⁵ 使用 Lexmark 部件号为 12A5950 信纸尺寸和 Lexmark 部件号为 12A5951 A4 尺寸的光面纸。

打印介质容量

图例 ✔ — 支持 ★ — 不支持	标准进纸匣 250 页信纸尺寸进纸匣	进纸匣选件 250 页标准法律用纸尺寸 进纸匣	530 页进纸器选件
打印介质类型	(进纸匣 1)	(进纸匣1)	(进纸匣 2)
纸张	250页*	250页*	530页*
卡片纸	30页**	30页**	×
标签	80	80	×
透明胶片	50	50	×
信封	10个Com 10信封	10个Com 10信封	×
* 基于 20 磅纸张。 ** 30 页 90 磅的卡片纸或 25 页 110 磅的卡片纸。			

进纸匣连接

当在多个纸张来源中加载相同尺寸和类型的打印介质时,进纸匣连接能实现进纸匣的自动连接特性。打印机会 自动地连接进纸匣;当一个进纸匣内的介质用完后,打印机会从下一个连接的进纸匣进纸。

例如,如果您在进纸匣1和进纸匣2中加载了同一尺寸和类型的打印介质,那么打印机会先选择进纸匣1中的 打印介质,直到用完,然后打印机自动从下一个连接的进纸匣——进纸匣2中进纸。

通过将两个进纸匣连接起来,您可以有效地创造出容量为780页的单个纸张来源。

如果您在每个进纸匣中加载同一尺寸的打印介质,请确定打印介质的类型是相同的,以实现进纸匣连接。

在选定进纸匣中加载同一尺寸和类型的打印介质后,在纸张菜单中为这些纸张来源选择相同的纸张类型设置。

要禁用进纸匣连接,将各进纸匣的纸张类型设置为不同的值。当进纸匣连接时,如果所有进纸匣中的打印介质 类型不相同,您可能会在错误的纸张类型上打印作业。

使用双面打印功能 (双面打印)

双面打印(或两面打印)让您能够在一张纸的两个面上打印。打印纸张的两面可以降低打印成本。

关于可以进行双面打印的纸张尺寸,请参阅**打印介质尺寸和支持**。 在打印机驱动程序中选择"双面打印"来双面打印个别的作业。

在信签上进行双面打印

当通过进纸匣在信签上进行双面(两面)打印时,将印有徽标的一面朝下并最后进入打印机。



使用双面打印装订

当您在打印机驱动程序中选择双面装订打印或在输出菜单中选择"双面打印装订"时,您必须为这一设置选择 长边装订还是短边装订。双面打印装订的用途是定义双面打印的页如何装订以及页背面(偶数页)的打印方向 与页正面(奇数页)的打印方向的关系。

双面打印装订的两个值是:

Long Edge (长边*)

假设沿着页面的长边装订 (纵向打印时为左边,横向打印时为顶边)。下图是纵向 和横向页面的长边装订:

星号(*)表明这 是工厂默认设置。



Short Edge (短边*)

假设沿着页面的短边装订(纵向打印时为顶边,横向打印时为左边)。下图是纵向 和横向页面的短边装订:



使用接纸架

接纸架最多能容纳 250 页 20 磅的纸张,它位于打印机的顶部。接纸架按打印面朝下整理打印作业。 接纸架支持在**打印介质尺寸和支持**中列出的所有打印介质。

加载进纸匣

您的打印机有三个进纸匣可供选择:标准进纸匣(进纸匣1),也称为250页进纸匣或250页信纸尺寸进纸匣, 250页标准法律用纸尺寸进纸匣选件(进纸匣1),或作为530页进纸器的一部分并装入支架中的530页进纸匣 (进纸匣2)。在进纸匣1中加载用于大多数打印作业的纸张或特殊介质。正确加载打印介质有助于避免卡纸和 保证无故障打印。

注意: 在打印机中您可以使用标准进纸匣或 250 页标准法律用纸尺寸进纸匣选件。在同一时间只能使用其中一个。任何一个进纸匣都被认为是进纸匣 1。

当作业正在打印或操作面板上的 **Busy**(忙)指示灯闪烁时,不要取出进纸匣。这样做可能导致卡纸。 以相同的方法加载标准进纸匣或进纸匣选件。宽度和长度导片凸柱看起来不同;但是,所有压住它们并移动的 方法是相同的。

1 拉出进纸匣。完全取出进纸匣。



2 压住宽度导片凸柱,如图所示。将导片滑动到与所加载的纸张尺寸相符的正确位置上。对于设置,根据 您所在国家或地区的标准尺寸加载信纸或 A4 纸。注意进纸匣底部两边导片上的尺寸指示器。使用这些 指示器以帮助您将导片放置在正确的尺寸位置。



第二个图示显示 530 页进纸匣选件的凸柱和尺寸指示器。



3 压住宽度导片凸柱,如图所示。将导片滑动到与所加载的纸张尺寸相符的正确位置上。对于设置,根据 您所在国家或地区的标准尺寸加载信纸或 A4 纸。注意进纸匣底部左边的尺寸指示器。注意进纸匣侧面 上的加载线标签,它用于指示打印介质的最大堆放高度。



第二个图示显示作为 530 进纸器选件一部分的 530 页进纸匣选件的凸柱,尺寸指示器和加载线。



- **4** 前后弯曲纸张使它们松散,然后将它们成扇形展开。不要折叠或弄皱打印介质。对齐打印介质边缘。

5 加载纸张时使推荐的打印面朝上。如图所示,纸堆对着进纸匣的后部放入。

如果加载信签纸,将信签标题部分放在进纸匣的后部。



6 插入进纸匣。

在标准进纸匣中加载信封

推荐的纸堆高度为10个信封;但是,在正常环境下可以加载到15个信封,在高温或湿度大的环境里只能加载7个信封。

- 1 完全拉出标准进纸匣。
- 2 压住长度导片凸柱,如第42页上的第2步所示。将导片滑动与到所加载的信封尺寸相符的正确位置上。

- 3 压住宽度导片凸柱,如第42页上的第3步所示。将导片滑动到与所加载的信封尺寸相符的正确位置上。 注意进纸匣底部左边的尺寸指示器。
- **4** 将信封辅助凸柱朝着彼此所在方向推动。直到它们*卡入*到位。

注意: 这些凸柱使信封在传送时保持在正确的位置上。



5 前后弯曲一叠信封,并使信封边缘对齐。向下压信封角弄平它们。



散开信封。这样避免信封的边粘在一起,使信封传送正确。



介质规格

- 6 加载信封时将封舌一面朝下并使贴邮票区域和封舌在右边。将信封的底部和贴邮票区域先送入打印机。
 - 注意:一些信封使封舌朝左加载可能会传送得更好。在大量打印之前尝试打印少量的信封。
 - 警告:不要使用贴有邮票,带有扣子、揿钮、窗口、涂层或自粘胶的信封。这些信封会严重损坏 打印机。图示中的邮票只表示粘贴的位置。



7 插入标准进纸匣。

使用接纸架中的打印介质支架

使用打印介质支架使打印介质堆不会在接纸架中倾斜。要使用打印介质支架:

- 1 抓住接纸架上凹口处的打印介质支架的边缘。
- 2 抬起打印介质支架。向前拉打印介质支架底部的凸柱直到它卡入到位。
- 3 放低打印介质支架到适当位置,由于有凸柱,它现在有一定的角度。



打印介质支架是倾斜的,因此您的打印介质堆可以在接纸架中保持整齐。

注意:如果正在打印透明胶片,别让介质支架倾斜。

使用介质挡板

当打印信纸,标准法律用纸或 A4 尺寸的打印介质时,使用打印介质挡板。

- 1 抓住扩展板上的把手并直着将它拉出。
- 2 向上旋转打印介质挡板。



3 根据扩展板上的尺寸标记将扩展板推到与您使用的打印介质尺寸相符的位置。



避免卡纸提示

以下提示可帮助您避免卡纸:

- 只使用推荐的纸张或特殊打印介质(统称为打印介质)。详情请参阅**打印介质使用指南**。请参考
 Lexmark 的 Web 站点: www.lexmark.com/publications 上的 Card Stock & Label Guide(卡片纸和标签使用指 南),它提供了对于不同打印环境,哪种打印介质的输出效果最佳的更多信息。
- 在大量购买定制的打印介质之前,如果您需要详细的信息,请参阅 Card Stock & Label Guide (卡片纸和 标签使用指南)。
- 请参阅加载进纸匣来正确加载打印介质。
- 不要过量加载打印介质来源。确定纸堆高度没有超过来源中的加载线标签指出的最大纸堆高度。
- 不要装入有褶皱、有折痕、潮湿的或卷曲的打印介质。
- 加载之前将打印介质弯曲、扇形展开并对齐介质边缘。
- 不要使用自己裁剪或修整过的打印介质。
- 不要在同一打印介质来源中装入不同尺寸、重量或类型的打印介质。
- 只使用推荐的纸张。请参阅不满足要求的纸张。
- 当加载用于单面打印的所有进纸匣时,将推荐的打印面朝上。
- 将打印介质保存在良好的环境中。请参阅保存打印介质。
- 在打印作业时,不要取出进纸匣。
- 加载打印介质之后,将所有进纸匣牢固地推入打印机中。
- 确定进纸匣中纸张导片的位置与加载的打印介质尺寸相符。确认纸张导片不是太紧地靠着打印介质。
- 请确定连接到打印机的所有电缆都连接正确。详情请参考设置指南。

认识打印介质通道

下面的图示说明打印介质在打印机中的传输路径。传输路径根据所使用的输入来源(进纸匣1或进纸匣2)和 是否使用双面打印部件而不同。



进入卡纸区域

打开盖门和盖板,并拆下进纸匣以进入卡纸区域。图示说明纸张来源的位置和可能发生卡纸的区域。



使用下表来查找特定卡纸的说明;但是,要清除任何信息,必须从打印介质通道中清除所有的打印介质。

卡纸信息	到页:
201 卡纸 打开后盖门	52
202 卡纸 打开后盖门	54
230 卡纸 双面打印盖门	55
231 卡纸 双面打印盖门	56
241 卡纸 检查进纸匣 1	57
242 卡纸 检查进纸匣 2	58

201 卡纸 打开后盖门

201 Paper Jam (201 卡纸)信息表明卡纸发生在后盖门的后面。

1 推动后盖门释放钮。



2 轻轻地放下后盖门。



- 3 拉熔印辊压力释放杆以释放压紧的打印介质。
- 4 抓住被卡打印介质的每个边,将它向打印机的后部拉动并拉出。



注意: 轻轻地拉出打印介质, 这样您不会撕破它。

5 关闭后盖门。

202 卡纸 打开后盖门

202 Paper Jam (202 卡纸) 信息表明卡纸发生在熔印部件上方的后盖门后面。

- 1 推动后盖门释放钮并轻轻地放下后盖门。请参阅第 52 页上的说明。
- 2 拉熔印辊压力释放杆以释放压紧的打印介质。
- 3 抓住被卡打印介质的每个角并将它向上拉出。



注意: 轻轻地拉出打印介质, 这样您不会撕破它。

4 关闭后盖门。

230 卡纸 双面打印盖门

230 Paper Jam (230 卡纸)信息表明卡纸发生在双面打印再驱动部件和双面打印盖门之间。

1 向上拉双面打印后盖门锁。轻轻地放下双面打印后盖门。



2 抓住被卡住的打印介质。将它直着向上拉出。



3 关闭双面打印后盖门。

231 卡纸 双面打印盖门

- 231 Paper Jam (231 卡纸)信息表明卡纸发生在双面打印再驱动部件的后面。
 - 1 向上拉双面打印后盖门锁。轻轻地放下双面打印后盖门。



2 向下拉双面打印再驱动部件。



3 抓住被卡住的打印介质。将它直着向上拉出。



- 4 关闭双面打印再驱动部件。
- 5 关闭双面打印后盖门。

241 卡纸 检查进纸匣 1

241 Paper Jam (241 卡纸) 信息表明卡纸发生在进纸匣 1 内。进纸匣 1 可能是 250 页信纸尺寸进纸匣或 250 页标 准法律用纸尺寸进纸匣选件。

- 1 拉出进纸匣。完全取出进纸匣。
 - 对于未送入的打印介质,单张的打印介质位于纸堆的上方。将它直接拉出。



认识打印介质通道 **57** 对于被卡在进纸匣区域后面的打印介质,找到进纸匣机架底表面上的卡纸。您可能需要到达打印机
 的最底边才能找到卡纸,如图所示。将卡纸直接拉出。



2 插入进纸匣。

242 卡纸 检查进纸匣 2

242 Paper Jam (242 卡纸)信息表明卡纸发生在 530 页进纸匣选件 (进纸匣 2)中。

- 1 拉出进纸匣。完全取出进纸匣。
 - 对于未送入的打印介质,单张的打印介质位于纸堆的上方。将它直接拉出。



 对于被卡在进纸匣区域后面的打印介质,找到支架底表面上的卡纸。您可能需要到达打印机的最底 边才能找到卡纸。将卡纸直接拉出。



2 将进纸匣推入支架中。



下列章节的主题供负责管理打印机的网络管理员使用。

维护打印机

您需要定期完成一些任务以保证最佳的打印质量。这些任务包含在本章节中。

如果几个人使用打印机,您可能需要指定一个主要操作员来对打印机进行设置和维护。向该主要操作员查询打印问题和维护任务。

在美国,请致电 1-800-539-6275 以得到您所在地区的 Lexmark 授权消耗品经销商的信息。在其它国家或地区,请访问 Lexmark 的 Web 站点: www.lexmark.com 或与购买打印机处的销售商联系。

确定消耗品的状态

要确定安装在打印机中的所有消耗品的状态,请打印菜单设置页。

要获得更多详细说明请参阅打印菜单设置页。

根据您的菜单设置数量,打印出一页或两页。在打印的页面上寻找"Consumable Status"(消耗品状态);可 以看到每个部件所剩余的使用寿命百分比。

维护

节省消耗品

应用软件中或显示屏上有几个设置能让您节省鼓粉和纸张:

消耗品	设置	作用	详情请参阅
鼓粉	Color Menu (颜 色菜单)中的 Toner Darkness (鼓粉浓度)	让您调节一页打印介质上的鼓粉水平。可 选值从1(最浅设置)到5(最深设 置)。	Toner Darkness (鼓粉 浓度)
纸张和特殊打印介质	Finishing Menu (输出菜单)中的 Multipage Print (缩排并印)。	使打印机在纸张的一个面上打印两个或更 多的页面图象。Multipage Print(缩排 并印)的值有 2 Up(2页), 3 Up(3 页),4 Up(4页),6 Up(6页),9 Up(9页),12 Up(12页)和16 Up (16页)。与双面打印设置相组合, Multipage Print(缩排并印)可以让您将 最多 32 个页面图象打印在一张纸上(正 反面各打印16个)。	Multipage Print (缩排 并印)
	Finishing Menu (输出菜单)中的 Duplex (双面打 印)	当安装了双面打印选件时,双面打印(两面)设置有效。它让您能够在一张纸的两个面上打印。	Duplex (双面打印)
	使用应用软件或打 印机驱动程序发送 Verify Print (校验 打印)作业。 使用 Job Menu (作业菜单)中的 Held Jobs (挂起 作业)来访问 Verify Print (校 验打印)作业。	让您在打印一个要求多份副本的作业的其 它副本之前,先检查第一份副本,看是否 令人满意。如果不令人满意,您可以取消 该作业。	校验打印 取消打印作业 Held Jobs (挂起作业) 使用打印和挂起功能

定购消耗品和维护部件

要在美国定购消耗品,请致电 1-800-539-6275 以得到您所在地区的 Lexmark 授权消耗品经销商的信息。在其它 国家或地区,请访问 Lexmark 的 Web 站点: www.lexmark.com 或与购买打印机处的销售商联系。

根据需要更换维护部件有助于保持打印机的优异性能、优化打印质量,以及避免打印问题。

定购鼓粉盒

当出现 88 Cyan Toner Low (88 青色鼓粉不足), 88 Magenta Toner Low (88 品红色鼓粉不足), 88 Yellow Toner Low (88 黄色鼓粉不足)或 88 Black Toner Low (88 黑色鼓粉不足) 信息出现在操作面板上时,您应该定购适当的新打印鼓粉盒。当其中一个信息出现后,您还可以继续打印几百页。

推荐的打印鼓粉盒是专为您的打印机设计的:

部件号	鼓粉盒描述	平均打印页数
20K0500	青色鼓粉	3,000页
20K0501	品红色鼓粉	3,000页
20K0502	黄色鼓粉	3,000页
20K0503	黑色鼓粉	5,000页
20K1400	青色高容量鼓粉盒	6,600页
20K1401	品红色高容量鼓粉盒	6,600页
20K1402	黄色高容量鼓粉盒	6,600页
20K1403	黑色高容量鼓粉盒	10,000页

定购熔印部件

对于低电压(120V/50-60Hz)的打印机,定购 Lexmark 的部件号为 20K0506 的熔印部件。对于高电压(220-240V/50-60Hz)的打印机,定购部件号为 20K0507 的熔印部件。

定购废鼓粉瓶

定购 Lexmark 部件号为 20K0505 的废鼓粉瓶。

定购显影剂盒

定购 Lexmark 部件号为 20K0504 的显影剂盒。

为长期保存维护打印机

如果您长期关闭打印机,则要取出熔印部件。拉开熔印辊压力释放杆然后保存熔印部件。要拉开熔印辊压力释放杆,请参阅**第 53 页**上的图示。

维护

保存消耗品

使用下列指南来正确保存消耗品。

保存打印介质

这些指南有助于避免介质传送问题和打印质量不均匀:

- 要得到最佳效果,将打印介质保存在温度大约为21°C (70°F),相对湿度为40%的环境中。
- 将打印介质包装箱放在平板或架子上,不要直接放在地面上。
- 如果将独立包装的打印介质从原包装箱内取出来单独存放,应将打印介质放在平坦表面上以避免介质边 缘弯曲或卷曲。
- 不要在打印介质包装箱上放置任何物品。

保存打印鼓粉盒

在您准备安装打印鼓粉盒之前,将它们一直保存在原来的包装内。 不要将打印鼓粉盒保存在:

- 温度高于 40°C (104°F) 的地方。
- 湿度和温度变化非常大的环境中。
- 直射阳光下。
- 脏的地方。
- 汽车内很长时间。
- 有腐蚀性气体的环境中。
- 空气中含盐份的环境中。

更换打印鼓粉盒

当下列信息之一出现在操作面板上时,您必须尽快更换鼓粉盒: 88 Cyan Toner Low (88 青色鼓粉不足), 88 Magenta Toner Low (88 品红色鼓粉不足), 88 Yellow Toner Low (88 黄色鼓粉不足)或 88 Black Toner Low (88 黑色鼓粉不足)。确认已定购了合适的鼓粉盒。当 88 Cyan Toner Empty (88 青色鼓粉盒已 空), 88 Magenta Toner Empty (88 品红色鼓粉盒已空), 88 Yellow Toner Empty (88 黄色鼓粉盒已空) 或 88 Black Toner Empty (88 黑色鼓粉盒已空)信息出现时更换鼓粉盒。要获得更多信息,请参阅定购鼓粉 盒和 88 <color> Toner Empty (88<颜色>鼓粉盒已空)。

1 向前拉前盖门释放钮并轻轻地放下前盖门。



2 抓住空鼓粉盒的把手并将它直接拉出。



3 从包装材料中取出新的打印鼓粉盒。

4 轻轻地摇晃鼓粉盒使鼓粉均匀分布。当轻轻地摇晃时保持鼓粉盒平稳并且不要将它颠倒过来。



5 从鼓粉盒上取下盖板以及其它包装材料或包装带。



警告: 不要触摸鼓粉盒盖板下面的辊子表面。触摸表面可以会对辊子造成损坏。



- 6 抓住新鼓粉盒的把手。
- 7 将鼓粉盒对准适当的插槽并将鼓粉盒滑入打印机中。



鼓粉盒必须保持这种顺序;它们在插槽内不能互换位置。注意鼓粉盒右边的标签。从上到下,标签的含 义是:

Κ	黑色
Y	黄色
М	品红色
С	青色

- 8 重复第 65 页上的第 2 步到第 67 页上的第 7 步以更换其它鼓粉盒。
- 9 关闭前盖门。
- 10 继续进行在更换消耗品时设置操作面板中的操作。

11 按照新鼓粉盒包装箱内的说明来回收旧鼓粉盒。

当您返回旧的鼓粉盒时,您不花分文地为全世界努力进行回收利用作出了贡献。 要获得最佳效果,请使用 Lexmark 消耗品。由于使用第三方消耗品而造成的打印机损坏不在 Lexmark 打印机担保范围之内。

回收Lexmark 产品

要将 Lexmark 产品返回给 Lexmark 以回收:

1 请访问我们的 Web 网站:

www.lexmark.com/recycle

2 按照屏幕上的说明进行操作。

当 87 Fuser Life Warning (87 熔印部件使用寿命警告)出现在操作面板上时,您需要尽快更换熔印部件。确认已定购了一个熔印部件。详情请参阅定购熔印部件。

维护

当 87 Fuser Exhausted (87 熔印部件已耗尽)出现在操作面板上时,您必须立即更换熔印部件。

切记: 熔印部件以及打印机内部靠近熔印部件的地方可能很热。在更换熔印部件之前等它先冷却下来。

- 1 关闭打印机。
- 2 推动后部盖门释放钮。



3 轻轻地放下后部盖门。



4 如图所示,旋转两个绿色的熔印部件释放杆。



5 抓住旧熔印部件的把手并向上抬起。处理旧熔印部件。



- 6 打开新熔印部件的包装。拆下所有包装材料或包装带。
- 7 抓住新熔印部件的把手并将它对准开口。
- 8 轻轻地将它向下放到位。



更换熔印部件 **70** 9 如图所示,旋转两个绿色杆将新熔印部件锁定到位。



10 将另外两个绿色释放杆向下推。



- 11 关闭后部盖门。
- 12 打开打印机。
- 13 继续进行在更换消耗品时设置操作面板中的操作。

如果安装熔印部件不正确,操作面板上会出现 87 Fuser Missing (87 熔印部件缺少)信息。如果出现此信息,拆 卸熔印部件并尝试重新正确安装。

更换废鼓粉瓶

当 82 Waste Bottle Nearly Full (82 废鼓粉瓶即将装满)出现在操作面板上时,您需要尽快更换废鼓粉瓶。确 认已定购了一个废鼓粉瓶。详情请参阅定购废鼓粉瓶。

当 82 Waste Bottle Full or Missing (82 废鼓粉瓶已满或缺少)出现在操作面板上时,您必须立即更换废鼓粉瓶。

打开包装箱。内装有一个新的废鼓粉瓶,一个瓶帽和一个塑料袋。拆下部件上的所有包装材料或包装带。

1 向前拉前盖门释放钮并轻轻地放下前盖门。



2 抓住废鼓粉瓶的把手。稍微抬起它并将它拉出。


3 将瓶帽插在旧废鼓粉瓶的孔中。



- 4 将旧废鼓粉瓶放入塑料袋中并妥善处理包装袋。
- 5 抓住新废鼓粉瓶的把手并将它对准开口。
- 6 将它直着推入打印机中。



7 关闭前盖门。

更换显影剂盒

当 83 Photodev Cart Life Warning (83 显影剂盒使用寿命警告)出现在操作面板上时,您需要尽快更换显影 剂盒。确认已定购了一个显影剂盒。详情请参阅定购显影剂盒。

当 83 Photodev Cart Exhausted (83 显影剂盒已耗尽)出现在操作面板上时,您必须立即更换显影剂盒。

1 向上拉顶部盖门释放钮。拉起顶部盖门,然后将它向后旋转到打开位置。



2 将释放钮朝着彼此的方向推动以释放显影剂盒。

注意: 注意每个释放钮上的箭头是指向内部的。



3 抓住把手并向上拉出旧显影剂盒。妥善处理它。



- 4 小心地打开新显影剂盒。拆下所有包装材料或包装带。
- 5 拆下显影剂盒旁边的两个夹子。



警告: 不要触摸光电辊薄膜, 它是显影剂盒绿色发亮的部分。

6 抓住新显影剂盒的把手并将它对准开口。轻轻地将它向下放到位。



7 将两边的释放钮推离彼此来将显影剂盒锁定到位。



- 8 关闭顶部盖门。
- 9 继续进行在更换消耗品时设置操作面板中的操作。

在更换消耗品时设置操作面板

如果您打算更换鼓粉盒,而您正在更换的鼓粉盒有不同的部件号,在安装鼓粉盒之前您必须更改鼓粉盒容量设置。要保持显示剩余鼓粉的计数器的精确度,更改此设置是很有必要的。请参阅更改鼓粉盒容量中的说明。 当您更换消耗品部件时,您必须指定哪个部件被更换。请参阅指定已更换的消耗品中的说明。

更改鼓粉盒容量

在安装打印鼓粉盒之前更改鼓粉盒容量设置。

- 1 确认打印机已经打开并且出现 Ready (就绪) 信息。
- 2 按放 Menu (菜单)按钮直到看见 Config Menu (配置菜单),然后按 Select (选择)按钮。
- 3 按放 Menu (菜单)按钮直到看见 Cartridge Yield (鼓粉盒容量),然后按 Select (选择)按钮。
- 4 按放 Menu (菜单)按钮直到看见您需要更换的鼓粉盒的颜色名称。选项是 Cyan (青色), Magenta (品红色), Yellow (黄色)和 Black (黑色)。按 Select (选择)按钮。
- 5 按放 Menu (菜单)按钮直到看见您需要更换的鼓粉盒的类型。选项有 Standard Yield (标准容量) High Yield (高容量)。按 Select (选择)按钮。
- 6 按放 Menu (菜单)按钮直到看见 Exit Config Menus (退出配置菜单),然后按 Select (选择)按钮。 一旦您退出配置菜单,更改的容量设置就生效。
- 7 安装打印鼓粉盒。请参阅更换打印鼓粉盒中的说明。
- 8 指定已更换的部件。请参阅指定已更换的消耗品中的说明。

指定已更换的消耗品

注意:一旦打印机发出 87 Fuser Life Warning (87 熔印部件使用寿命警告)或 83 Photodev Cart Life Warning (83 显影剂盒使用寿命警告)信息,如果您更换熔印部件或显影剂盒, 打印机在操作面板上分别发出信息提示让您跟随。您需要根据这些打印机信息提示进行操 作,而不是完成下面说明的步骤。

一旦更换了鼓粉盒, 熔印部件或显影剂盒, 完成下列步骤:

- 1 确认打印机已经打开并且出现 Ready (就绪) 信息。
- 2 按放 Menu (菜单)按钮直到看见 Supplies Menu (消耗品菜单),然后按 Select (选择)按钮。
- 3 按放 Menu (菜单)按钮直到看见 Replace Supplies (更换消耗品),然后按 Select (选择)按钮。

- 4 根据您所更换的部件,按放 Menu (菜单)按钮直到看见下列部件之一。确认您要选择的部件在操作面板的第二行上。
 Yellow Toner (黄色鼓粉)
 Magenta Toner (品红色鼓粉)
 Cyan Toner (青色鼓粉)
 Black Toner (黑色鼓粉)
 Photodev Cart (显影剂盒)
 Fuser (熔印部件)
- 5 按 Select (选择) 按钮。
- 6 按放 Menu (菜单)按钮直到看见 Replace (已更换),然后按 Select (选择)按钮。出现 Saved (已保存)信息。按放 Return (返回)按钮直到打印机返回到 Ready (就绪)状态。

清洁打印头镜片

当出现疑难解答章节中解决打印质量问题里提到的打印质量问题时,请清洁打印头镜片。

- 1 关闭打印机。
- 2 向前拉前盖门释放钮并轻轻地放下前盖门。如果需要帮助请参阅第65页上的第1步中的图示。
- 3 按照每次一个拆下所有鼓粉盒。如果需要帮助请参阅第65页上的第2步中的图示。
- 4 打开顶部盖门。如果需要帮助请参阅第 74 页上的第1步中的图示。
- 5 拆卸显影剂盒。完成第 74 页上的第 2 步到第 75 页上的第 3 步以拆卸显影剂盒。

6 拉动凸柱以抬起镜头盖。



7 使用干净、不起毛的干布以一个方向轻轻地擦拭打印头镜片。



8 向下推镜头盖。



- 9 将显影剂盒与开口对齐。轻轻地将它向下放到位。如果需要帮助请参阅第 76 页上的第 6 步中的图示。
- 10 将两边的释放钮推离彼此来将显影剂盒锁定到位。如果需要帮助请参阅第 76 页上的第 7 步中的图示。
- 11 关闭顶部盖门。
- 12 安装所有的鼓粉盒。如果需要帮助请参阅第67页上的第7步中的图示。
- 13 关闭前盖门。
- 14 打开打印机。



解决基本打印机问题

有时候打印机问题很容易解决。当遇到问题时,首先请确定:

- 如果操作面板上显示信息,请参阅理解打印机信息。
- 打印机电源线已插入打印机和一个正确接地的电源插座中。
- 打印机电源开关已打开。
- 电源插座没有被任何开关或断路器断开。
- 其它插在插座上的电器在工作。
- 所有的打印机选件都安装正确。

如果检查了以上各项后依然有问题,关闭打印机电源,等待大约10秒钟,然后将打印机电源打开。这经常能解决问题。

检查不响应的打印机

当您遇到问题时,首先确定:

- 打印机电源线已插入打印机和一个正确接地的电源插座中。
- 打印机电源开关已打开。
- 电源插座没有被任何开关或断路器断开。
- 其它插在插座上的电器在工作。
- 尝试关闭打印机电源,等待大约10秒钟,然后将打印机电源打开。这经常能解决问题。
- 打印机驱动程序设置正确。

注意:如果出现错误信息,请参阅理解打印机信息。

解决显示问题

现象	原因	操作
操作面板只显示菱形或空	打印机自检失败。	关闭打印机,等待10秒后再将打印机打开。
白。		操作面板上显示 Performing Self Test (正在进行自检)。当自检结 束时,显示 Ready (就绪)信息。
		如果该信息不出现,则关闭打印机并与 Lexmark 客户支持中心联系。致电 1-859-232-3000 或访问 http://support.lexmark.com。
从操作面板上改变的菜单 设置无效。	应用程序,打印机驱动程 序或打印机实用程序中的	从打印机驱动程序,打印机实用程序或应用程序中更改菜单设置,而不是在操作面板上更改。
	设置覆盖了从操作面板上 进行的设置。	禁用打印机驱动程序,打印机实用程序或应用程序中的设置,使 您可以从操作面板上更改设置。

解决打印问题

现象	原因	解决办法
作业不打印。	打印机没有准备好接收数 据。	在发送作业进行打印之前,确定 Ready (就绪)或 Power Saver (省电模式)出现在显示屏上。按 Go (继续)按钮使 打印机返回到 Ready (就绪)状态。
	接纸架已满。	将纸张从接纸架上取走,然后按 Go (继续)按钮。
	指定的进纸匣是空的。	在进纸匣中装入纸张。 请参阅 加载进纸匣 中的详细说明。
	使用错误的打印机驱动程 序或打印到文件上。	检验您是否选择了与 C510 相关联的打印机驱动程序。 如果您使用 USB 端口,请确定您使用的是 Windows 98/Me, Windows 2000, Windows XP 或 Windows Server 2003 并使用与 Windows 98/Me, Windows 2000, Windows XP 或 Windows Server 2003 兼容的打印机驱动程序。
	您的 MarkNet™ 打印服务 器设置不正确或连接不正 确。	检验您是否已经正确配置了用于网络打印的打印机。 详情请参考驱动程序 CD 或访问 Lexmark Web 站点。
	您使用了错误的接口电 缆,或电缆没有连接牢 固。	确认您使用的是推荐的接口电缆。 关于电缆的规格,请参考 <i>设置指南</i> 。

现象	原因	解决办法
挂起的作业不打印。	出现格式化错误。	打印该作业(可能只有部分作业被打印出来。)
	打印机内存不足。	删除该作业。
		滚动挂起作业的清单,并删除已发送给打印机的其它挂起作 业,以释放更多内存。
	打印机接收到无效数据。	删除该作业。
打印作业的时间超过预 期。	作业太复杂。	通过减少字体的数量和大小,图象的数量和复杂程度及作业的 页数来降低打印作业的复杂程度。
	Page Protect (页面保护) 被设置为 On (开)。	从 设置菜单 将 Page Protect (页面保护)设置为 Off (关)。
		按 Menu (菜单)按钮,直到看到 Setup Menu (设置菜 单),然后按 Select (选择)按钮。
		按 Menu (菜单)按钮,直到看到 Page Protect (页面保 护),然后按 Select (选择)按钮。
		按 Menu (菜单)按钮,直到看到 Off (关),然后按 Select (选择)按钮。
作业从错误的进纸匣打 印,或打印在错误的介质 上。	操作面板菜单设置不符合进纸匣中加载的介质。	确定操作面板上和打印机驱动程序中指定的 Paper Size (纸张尺寸)和 Paper Type (纸张类型)对于您正在打印的 作业是正确的。
打印不正确的字符。	您在使用不兼容的并口电 缆。	如果您使用并口,确定您使用的并口电缆符合 IEEE 1284 标 准。对于标准并口,建议使用 Lexmark 部件号为 1329605 (10 英尺)或 1427498 (20 英尺)的电缆。
	打印机处于 Hex Trace (十六进制打印)模式。	如果显示屏上显示 Ready Hex (就绪 十六进制)信息,您必须在打印作业之前退出 Hex Trace (十六进制打印)模式。要退出 Hex Trace (十六进制打印)模式,可将打印机电源关闭,然后再打开。
进纸匣连接不工作。	进纸匣连接配置不正确。	要配置连接进纸匣:
		确定 纸张菜单 中的 Paper Type (纸张类型)菜单项下的 Tray x Type (进纸匣 x 类型)值的设置对于所有连接进纸匣都 相同。
		确定 纸张菜单 中的 Paper Size (纸张尺寸)菜单项下的 Tray x Size (进纸匣 x 尺寸)值的设置对于所有连接进纸匣都 相同。

现象	原因	解决办法
不逐份打印大的作业。	Collate (逐份打印)没 有被设置为 On (开)。	在输出菜单中或通过打印机驱动程序将 Collation (逐份打印)设置为 On (开)。
	作业太复杂。	通过减少字体的数量和大小,图象的数量和复杂程度及作业的 页数来降低打印作业的复杂程度。
	打印机内存不足。	添加打印机内存或硬盘选件。
		有关选择要安装的内存选件的信息,请参考设置指南。
出现意想不到的页中断。	作业超时。	从 设置菜单 中将 Print Timeout (打印超时)设置为一个更高的值。

解决打印质量问题

通过更换已经到达其预计使用寿命期限的消耗品或维护部件可以解决许多打印质量问题。请检查操作面板上有 关打印机消耗品的信息。请参阅**确定消耗品的状态**中有关使用其它方法来确定需要更换的消耗品的信息。

使用下面的表格来找到打印质量问题的解决办法。

现象	原因	解决办法
重复的瑕疵 打印鼓粉盒有故障,显影剂盒或熔 印部件有故障。	只有一种颜色的标记在页面上重复出现多次: 如果瑕疵每隔下列距离出现一次,则更换鼓粉盒: 35 毫米(1.38 英寸)。 您可以打印打印质量测试页以查找瑕疵。详情请参阅 打印打印质量测试页。	
		所有颜色的标记在页面上重复出现: 如果故障每隔下列距离出现一次,则更换显影剂盒: 35 毫米 (1.38 英寸)或 95 毫米 (3.74 英寸) 或更换熔印部件: 95 毫米 (3.74 英寸)或 128 毫米 (5.0 英寸)

现象	原因	解决办法
颜色位置不正 ABCDE ABCDE	颜色移动到适当区域(顶部到底 部或左边到右边)的外面或被叠加 在另一个颜色区域上。	关闭打印机。取出并重新安装显影盒。再打开打印机。
页面上出现白色或彩色的 线条 AI;CEE AI;CEE AI;CEE	打印鼓粉盒,熔印部件或显影剂盒 有故障,或鼓粉堆积在打印头前面 或打印头镜片上。	更换产生线条的颜色打印鼓粉盒。 如果仍然有问题,请更换熔印部件和显影剂盒。 使用柔软,干净不起毛的布清除在打印机机架内靠近 打印头的散落鼓粉。 清洁打印头镜片。请参阅 清洁打印头镜片 。
^{页面上出现水平条纹} ABCDE ABCD E ABCDE	打印鼓粉盒有故障,已空或己用 旧。 熔印部件有故障或己用旧。	根据需要更换打印鼓粉盒或熔印部件。
^{页面上出现垂直条纹} ABCDE ABODE ABCDE	鼓粉在熔印到纸张上之前被涂污。 打印鼓粉盒有故障。	如果纸张太硬,请尝试从另外一个进纸匣进纸。 更换产生条纹的颜色打印鼓粉盒。

疑难解答

现象	原因	解决办法
打印不规则 ARCDE ABCI 王 APプレE	由于空气湿度大,纸张吸收了水 分。 您使用的纸张不符合打印机规格。 烙印部件已用旧或有故障。 打印鼓粉盒已空。	在进纸匣中加载新包装中的纸张。 避免使用粗糙输出的纹理纸张。 确认打印机的纸张类型设置符合您使用的纸张类型。 更换熔印部件。 更换需要的打印鼓粉盒。
打印浓度太浅	Toner Darkness(鼓粉浓度)设置 太浅。 您使用的纸张不符合打印机规格。 打印鼓粉盒内的鼓粉不足。 打印鼓粉盒有故障或者曾被装在不 止一台打印机中。	在发送作业进行打印之前,从打印机驱动程序中选择 其它的 Toner Darkness (鼓粉浓度)设置。 加载新包装中的纸张。 避免使用粗糙输出的纹理纸张。 确定您在进纸匣中加载的纸张不潮湿。 更换打印鼓粉盒。
打印浓度太深	Color Menu (颜色菜单)中的 Toner Darkness (鼓粉浓度)设置 太深。 打印鼓粉盒有故障。	在发送作业进行打印之前,从打印机驱动程序中选择 其它的 Toner Darkness (鼓粉浓度)设置。 更换打印鼓粉盒。
透明胶片的打印质量很差 (打印出不适当的或浅或 深的斑点,鼓粉被涂污, 出现水平或垂直的浅色线 条,或颜色不突出。)	您使用的透明胶片不符合打印机规格。 您使用的进纸匣的纸张类型设置不 是透明胶片。	只使用打印机制造商推荐的透明胶片。 确认 Paper Menu (纸张菜单)中的纸张类型设置为 透明胶片。
出现鼓粉斑点	打印鼓粉盒有故障。 熔印部件已用旧或有故障。 纸张通道中有鼓粉。	更换打印鼓粉盒。 更换熔印部件。 寻求服务。

疑难解答

现象	原因	解决办法
当拿起页面时,鼓粉很容 易从纸张上脱落。	对于您使用的纸张或特殊介质类型, Paper Menu (纸张菜单)中的纸张重量设置错误。 熔印部件已用旧或有故障。	将 Paper Weight (纸张重量)设置从 Plain Weight (普通纸张重量)改为 CardStock (卡片纸)(或其 它适当的重量)。 更换熔印部件。
出现灰色背景 ABCDE ABCDE ABCDE ABCDE	Toner Darkness (鼓粉浓度)设置 太深。 打印鼓粉盒有故障。	在发送作业进行打印之前,从打印机驱动程序中选择 其它的 Toner Darkness (鼓粉浓度)设置。 更换打印鼓粉盒。
^{打印浓度不均匀} ABCDE ABCDE ABCDE	打印鼓粉盒和显影剂盒有故障。	更换打印鼓粉盒和显影剂盒。
	显影剂盒工作不正确。	确定您使用的纸张或特殊介质的纸张类型设置正确。 更换显影剂盒。 寻求服务。
图象被剪切 (在纸张的两边,顶部或 底部,一些打印输出被剪 切掉。)	选定进纸匣中的导片被设置为与进纸匣中所加载的纸张尺寸不同。	将进纸匣中的导片移动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。

现象	原因	解决办法
页边距不正确	选定进纸匣中的导片被设置为与进 纸匣中所加载的纸张尺寸不同。	将进纸匣中的导片移动到与加载的纸张尺寸相符的正 确位置上。
	自动尺寸检测被设置为关,但您在 进纸匣中加载了不同尺寸的纸张。	将 530 页进纸器选件和双面打印部件边距与用于进纸 匣 1 的边距对齐。
	例如,您将 A4 尺寸纸张装入选定 进纸匣中,但没有将纸张尺寸设置 为 A4。	关于为进纸匣 2 和双面打印选件调整页边距的详细说明,请参阅 <i>设置指南</i> 。
打印歪斜	选定进纸匣中的导片没有在与加载	将进纸匣中的导片移动到与加载的纸张尺寸相符的正
(打印结果不适当地倾	的纸张尺寸相符的正确位置上。	确位置上。
斜。)		
页面为空白	在用于打印的进纸匣中加载了不正确的介质类型,或 Paper Type (纸	为您的打印作业加载正确的介质类型或确定您使用的 纸张或特殊介质的纸张类型设置正确。
	张类型)设置不符合进纸匣中加载 的介质类型。	更换打印鼓粉盒。
	打印鼓粉盒有故障或已空。	
页面打印为单色	打印鼓粉盒有故障。	更换打印鼓粉盒。
	打印机需要维修服务。	寻求服务。
当纸张打印并退出到接纸 架后发生严重卷曲。	您使用的纸张或特殊介质类型的纸 张重量设置错误。	更改 Paper Weight (纸张重量)设置。

解决颜色质量问题

本章节帮助回答一些基本的颜色相关问题,并描述 Color Menu (颜色菜单)中提供的某些特性能够怎样被用于 解决典型的颜色问题。

有关彩色打印的常见问题(FAQ)

什么是 RGB 颜色?

红,绿,蓝光能够以不同的量加在一起,产生自然界中可见的各种颜色。例如,红色和绿色光可以被组合而产 生黄色光。电视和计算机显示器用这种方式产生颜色。 RGB 颜色是通过指出重新产生某种特定颜色所需要的 红,绿,蓝光的份量来描述颜色的方法。

注意: 您也应该阅读**第 84 页上的"解决打印质量问题"**,其中提供了常见打印质量问题的解决办法,其中一些可能影响打印输出的颜色质量。

什么是 CMYK 颜色?

青色,品红色,黄色和黑色墨水或鼓粉能够以不同的量打印来产生自然界中可见的各种颜色。例如,青色和黄 色能够被组合而产生绿色。印刷机,喷墨打印机和彩色激光打印机用这种方式产生颜色。CMYK 颜色是通过指 出重新产生某种特定颜色所需要的青色,品红色,黄色和黑色的份量来描述颜色的方法。

如何打印文档中指定的颜色?

典型地,应用软件使用 RGB 或 CMYK 颜色组合来指定文档颜色。另外,它们通常让用户修改文档中每个对象的颜色。因为修改颜色的过程将根据应用程序的不同而不同,所以请参考应用软件的帮助部分以获得说明。

打印机如何知道打印什么颜色?

当用户打印文档时,描述文档中每个对象的类型和颜色的信息被发送给打印机。颜色信息通过颜色转换表,将 颜色转化为产生要求颜色所需的青色,品红色,黄色和黑色鼓粉的适当用量。对象类型信息让不同的颜色转换 表用于不同类型的对象。例如,可能应用一种颜色转换表到文本,而应用另一种颜色转换表到相片图象。

我应该使用 PostScript 还是 PCL 驱动程序来得到最佳颜色?我应该使用什么驱动程序设置来 得到最佳颜色?

要得到最佳的颜色质量,强烈推荐使用 PostScript 驱动程序。PostScript 驱动程序中的默认设置将为大多数打印 输出提供首选的颜色质量。

为什么打印的颜色与我在计算机屏幕上看到的颜色不一致?

在自动 Color Correction (颜色修正)模式中使用的颜色转换表通常近似于标准计算机监视器的颜色。但 是,由于存在于打印机和监视器之间的技术差异,有许多颜色能够在计算机屏幕上产生,但是不能在彩色激光 打印机上物理复现。颜色匹配也受监视器变化和照明情况的影响。请阅读我怎样能匹配特定的颜色 (例如公司 徽标中的颜色)?中对问题的回答,以获得打印机的颜色样本页如何被用于解决某些颜色匹配问题的介绍。

打印的页面看起来有颜色。我能稍微调整一下颜色吗?

有时候用户可能认为打印的页面看起来有颜色(例如,打印出的每个对象看起来偏红)。这可能是由于环境状况,纸张类型,照明情况或只是用户喜欢这样。在这些情况下,可能使用 Color Balance (颜色平衡)来创建更可取的颜色。颜色平衡向用户提供对每种颜色程度使用的鼓粉量进行精细调节的能力。在颜色平衡菜单下为青色,品红色,黄色和黑色选择正(或负)值将略微增加(或减少)用于选定颜色的鼓粉量。例如,如果用户相信整个打印的页面太红,则减少品红色和黄色,可以潜在地改善颜色引用。

我的彩色透明胶片在投影时看起来很暗。我可以改善颜色质量吗?

当使用反射式头顶投影机投影透明胶片时,该问题一般会发生。要获得最好的投影颜色质量,建议使用透射式 头顶投影机。如果必须使用反射式头顶投影机,调节 Toner Darkness (鼓粉浓度)设置到1,2或3将使透 明胶片变亮。

什么是手动颜色修正?

当使用默认的自动 Color Correction (颜色修正)设置时,应用到打印页面上的每一个对象的颜色转换表将 为文档的大部分产生首选的颜色。偶尔用户可能希望应用其它颜色表映像。使用手动颜色菜单和手动颜色修正 设置来完成该定制。

手动颜色修正按手动颜色菜单中的定义应用 RGB 和 CMYK 颜色转换表映像。用户可以选择可用于 RGB 对象 的四个不同颜色转换表的任意一个(sRGB Display(sRGB 显示), sRGB Vivid(sRGB 逼真), Off(关)和 Vivid(逼真)),以及可用于 CMYK 对象的四个不同颜色转换表的任意一个(US CMYK, Euro CMYK, Vivid CMYK(逼真 CMYK)和 Off(关))。

注意:如果应用软件没有用 RGB 或 CMYK 组合指定颜色,或在某些情况下,应用软件或计算机的操作系统通过颜色管理调节应用程序中指定的颜色时,手动颜色修正设置将不能用。

我怎样能匹配特定的颜色 (例如公司徽标中的颜色)?

偶尔,用户会需要特定对象的打印颜色与关心的指定颜色最匹配。这种情况的典型例子是用户尝试匹配公司徽标的颜色。但是会发生这样的情况,打印机不能正确地复现需要的颜色,这时候,用户应该能够为大多数情况确定唯一的颜色匹配。Color Samples (颜色样本)菜单项能够提供有用的信息,帮助解决这种特殊类型的颜色匹配问题。

在打印机中有八个颜色样本值对应于颜色转换表。选择任意颜色样本值将产生多页的打印输出,包含上百个颜 色框。根据选定的表格, CMYK 或 RGB 组合将被定位在每个框中。每个框的所见颜色是通过在选定颜色转换 表中的框上标记 CMYK 或 RGB 组合而获得的。

用户能够扫描颜色样本页并确定其颜色最接近需要颜色的框。然后,框上标记的颜色组合能够被用于在应用软件中修改对象的颜色。应用软件的帮助部分应该提供修改对象颜色的说明。手动 Color Correction (**颜色修** 正)可能在对特定对象应用选定颜色转换表时是必需的。

疑难解答

根据所使用的颜色修正设置(自动,关或手动),打印对象的类型(文本,图形或图象),以及对象的颜色在应用软件中如何指定(RGB或 CMYK 组合)来确定将哪些颜色样本页用于特定的颜色匹配问题。下表确定使用哪些颜色样本页:

打印对象的颜色规格	打印对象的分类	打印机颜色修正设置	打印和用于颜色匹配的颜色样本页
RGB	文本	自动	sRGB 逼真
		关	关 - RGB
		手动	手动颜色 RGB 文本设置
	图形	自动	sRGB 逼真
		关	关 - RGB
		手动	手动颜色 RGB 图形设置
	图象	自动	sRGB 显示
		关	关 - RGB
		手动	手动颜色 RGB 图象设置
СМҮК	文本	自动	US CMYK
		关	关 - CMYK
		手动	手动颜色 CMYK 文本设置
	图形	自动	US CMYK
		关	关 - CMYK
		手动	手动颜色 CMYK 图形设置
	图象	自动	US CMYK
		关	关 - CMYK
		手动	手动颜色 CMYK 图象设置

注意:如果应用软件没有用 RGB 或 CMYK 组合指定颜色,颜色样本页不能用。另外,在某些情况下,应用软件或计算机的操作系统将通过颜色管理调节应用程序中指定的 RGB 或 CMYK 组合。打印的颜色可能与颜色样本页不完全相同。

解决选件问题

现象	原因	解决办法	
选件安装之后工作不正	选件安装不正确。	拆卸该选件,然后重新安装。	
确,或停止工作。	连接选件和打印机的电缆连接不正 确。	检查电缆连接。 详情请参考 <i>设置指南。</i>	
	打印机驱动程序没有认可选件已经 安装。	查看驱动程序设置并检验所有的打印机配置设置是否 正确。如果选件没有在驱动程序设置中显示,则安装 不正确。关于安装步骤和重新安装选件,请参考设置 指南。	
	530 页进纸器选件: 确定进纸器和打印机之间的连接牢固。关于安装的详细说明请参考 <i>设置指南。</i>		
	双面打印选件: 确定双面打印部件与打印机之间的连接牢固。关于安装的详细说明请参考设置指南。		
	内存或闪烁存储器卡选件: 确定卡与系统板之间的连接牢固。关于安装的详细说明请参考设置指南。关于内存卡的更多信息请参阅内存要求。		
	INA 卡选件:确定卡与系统板之间的	的连接牢固。关于安装的详细说明请参考设置指南。	

解决介质传送问题

现象	原因	解决办法
频繁出现卡纸。	您使用的纸张不符合打印机规格。	使用推荐的打印介质。
		关于规格的详情请参考 Lexmark 网站: www.lexmark.com 上的 <i>Card Stock & Label Guide (卡 片纸和标签使用指南)</i> 。
		详情请参阅 清除卡纸 。
		请参阅避免卡纸提示中有关帮助防止卡纸的信息。
	加载的纸张或信封太多。	确定您加载的纸张没有超出进纸匣加载线指示的最大 纸堆高度。
	选定进纸匣中纸张导片的位置与加	将纸张导片移至正确的位置上。
	载的纸张尺寸不相符。	详情请参阅 加载进纸匣 。
	由于空气湿度高,纸张吸收了水	使用新包装中的纸张。
	分。	在使用之前,将纸张保存在原包装中。
		详情请参阅 保存打印介质 。
	熔印部件可能被损坏。	更换熔印部件。请参阅更换熔印部件。
清除卡纸后, Paper Jam (卡纸)信息仍然显示。	没有清除整个纸张通道,或没有打 开信息中所指定的盖门以清除该区 域内的卡纸。	清除整个纸张通道中的卡纸,打开操作面板信息指定 的盖门,清除卡纸,然后关闭盖门。打印机会恢复打 印。
		详情请参阅 认识打印介质通道 。
清除卡纸后,被卡的页面 不重新打印。	Setup Menu (设置菜单)中的 Jam Recovery (卡纸恢复)被设置为 Off (关)。	将 Jam Recovery (卡纸恢复) 设置为 Auto (自 动)或 On (开)。
空白页输出到接纸架中。	在用于打印的进纸匣中加载了不正 确的介质类型。	为您的打印作业加载正确类型的介质,或在操作面板 上更改 Paper Type (纸张类型)设置以符合加载的介 质类型。

解决网络打印问题

问题	操作		
作业不打印或打印不正确的字 符。	检查 Lexmark 内置式打印服务器或外置式打印服务器是否设置正确,及网络电缆 是否已经连接。		
	详情请参考随打印机附带的驱动程序 CD。		
	对于 Novell 用户:		
	确定 netware.drv 文件的日期为 1994 年 10 月 24 日或更后。		
	确定 NT (无标号)标志包括在记录报告中。		
	对于 Macintosh 用户:		
	打印机可能需要内置式打印服务器来实现 Macintosh 连接。		
	确定打印机在选配器中设置正确。		

解决其它问题

问题	操作
需要更新的打印机驱动程序或 实用程序。	请参考随打印机附带的驱动程序 CD。它包含了打印机驱动程序和实用程序。 访问 Lexmark 的 Web 站点 www.lexmark.com,可以获得最新的打印机驱动程 序或实用程序。
需要将串行电缆连接到打印 机。	如果打印机配置了串口,或您安装了接口卡选件,请参考设置指南。
找不到打印机换码表。	请参考 Lexmark 的 Web 站点: www.lexmark.com 上的 Technical Reference (技术参考手册)。

寻求服务

当您寻求打印机服务时,请准备好描述您所遇到的问题或显示屏上的错误信息。

您需要知道打印机的型号和序列号。请参考打印机右侧或前盖门内侧的标签以获取该信息。序列号同样在菜单 设置页上列出,您可以从 Utilities Menu (实用程序菜单)中打印。请参阅**打印菜单设置页**以获得更多信息。

要获得服务,请联系提供客户服务的Lexmark支持站点:http://support.lexmark.com,并提交描述问题的报告。



下列章节供负责打印机的网络管理员使用。

因为有很多人可以使用打印机,管理员可能选择锁定打印机菜单,以避免其他人从操作面板上更改菜单设置。

内存要求

打印机出厂时至少配有 64MB 的内存,使打印机可以快速、有效地处理彩色打印作业。网络型号和其它型号的 打印机可能标配有更多的内存。

您可以安装一个硬盘选件,用于保存下载的资源和作业统计信息,以及假脱机或逐份打印作业。保存在闪烁存 储器或硬盘上的资源即使在打印机被关闭然后再打开之后,都不会丢失。

Lexmark 承认存在为 Lexmark 产品提供内存部件的第三方供应商。Lexmark 不推荐,测试,或支持第三方提供的 内存部件。我们不能保证它们的可靠性,准确性,或兼容性。任何由于第三方内存引起的 Lexmark 产品损坏, 不包含在产品担保内。Lexmark 可能要求在产品支持或维护之前移除所有的第三方部件。

禁用操作面板菜单

要禁用操作面板菜单,使打印机默认设置不被改变:

- 1 关闭打印机电源。
 - **注意**: 禁用操作面板菜单后,您仍可以访问 Job Menu (作业菜单)或使用 Print and Hold (打印 和挂起)功能。
- 2 同时按住 Select (选择)和 Return (返回)按钮然后打开打印机电源。
- **3** 当出现 Performing Self Test (正在进行自检)时松开按钮。

Config Menu (配置菜单)出现在显示屏的第一行上。

- 4 按 Menu (菜单)按钮,直到看到 Panel Menus (操作面板菜单),然后按 Select (选择)按钮。 显示屏第二行上显示 Disable (禁用)。
- 5 按 Select (选择) 按钮。

短暂显示 Disabling Menus (正在禁用菜单)信息。

6 按住 Menu (菜单)按钮,直到您看到 Exit Config Menus (退出配置菜单),然后按 Select (选择) 按钮。

管理

菜单被设为无效。如果您按 Menu (菜单)按钮,将会显示 Menus Disabled (菜单无效)信息。

启用菜单

- 1 重复禁用操作面板菜单中的第1步到第4步。
- **2** 按 Menu (菜单) 按钮, 直到看到 Enable (启用)。

继续完成禁用操作面板菜单中的第5步和第6步。

恢复工厂默认设置

当您从操作面板第一次进入打印机菜单时,您可能注意到菜单值旁边的星号(*)。该星号表示工厂默认设置。 这些设置是原始的打印机设置。(对于不同国家,工厂默认设置可能不同)。

当您从操作面板上选择新的设置时, Saved (已保存)信息会出现。当 Saved (已保存)信息消失时,该设置的旁边出现一个星号,表明该设置为当前的*用户默认设置*。这些设置在新的设置被保存或工厂默认设置被恢 复之前,将一直有效。

要恢复原始的打印机工厂默认设置:

- **1** 确定打印机电源已经打开, Ready (就绪)信息出现在显示屏上。
- 2 按 Menu (菜单)按钮,直到看到 Utilities Menu (实用程序菜单),然后按 Select (选择)按钮。
- 3 按 Menu(菜单)按钮,直到看到 Factory Defaults(工厂默认设置),然后按 Select(选择)按钮。
 Restore(恢复)出现在显示屏的第二行上。
- **4** 按 Select (选择) 按钮。

出现 Restoring Factory Defaults (正在恢复工厂默认设置)信息,然后显示 Ready (就绪)信息。

当您选择 Restore (恢复) 时:

- 当显示 Restoring Factory Defaults (正在恢复工厂默认设置)信息时,不能在操作面板上进行任何按钮操作。
- 打印机内存(RAM)中的所有下载资源(字体、宏和符号集)都被删除。(闪烁存储器或硬盘选件上 的资源不会受到影响。)
- 所有的菜单设置都被恢复为工厂默认设置,除了:
 - Setup Menu (设置菜单)中的操作面板 Display Language (显示语言)设置。
 - Parallel Menu (并口菜单)、 Serial Menu (串口菜单)、 Network Menu (网络菜单)和 USB Menu (USB 菜单)中的所有设置。

如果您需要有关更改菜单设置或选择新的用户默认设置的更多信息,请参阅使用操作面板来更改打印机设置。

管理

调节省电模式

要调节设置菜单中的 Power Saver (省电模式)设置:

- 1 按 Menu (菜单) 按钮, 直到看到 Setup Menu (设置菜单), 然后按 Select (选择) 按钮。
- 2 按 Menu (菜单) 按钮, 直到看到 Power Saver (省电模式), 然后按 Select (选择) 按钮。
- 3 按 Menu (菜单)按钮,直到看到所要的分钟数,然后按 Select (选择)按钮。分钟设置的有效范围 是 1-240。如果需要,菜单值 Disabled (无效)也可使用。
 - **注意**: 您也可以通过发出打印机作业语言 (PJL) 命令来调节省电模式设置。要获得更多信息, 请参考 Lexmark 的 Web 站点: www.lexmark.com 上的 *Technical Reference (技术参考手 册)*。

配置打印机警报

您可以使用几种方式配置打印机使它在需要引起注意时通知您。

使用设置菜单

菜单项	功能	值	效果
Alarm Control (警报控制)	让您设定当打印机需要操作者干预 时,是否发出警报声。	Off(关)	不发出警报声,但是打印会停止,直到干预 请求被清除。*
		Single (一次) Continuous (连 续)	打印机停止打印,显示一条信息,并激活选 定的警报类型。
Toner Alarm (鼓粉警报)	让您选择当鼓粉不足时,打印机如 何响应。	Off(关)	打印机显示一条信息并继续打印。
		Single (一次)	打印机停止打印,显示一条信息,并激活选
		Continuous(连 续)	定的警报类型。
* 如果多个需要维护的情况都没有解决,那么只有第一个维护信息出现时,才会响警报声。后面再出现需要维护的情况 时,不会更有整报责			

选择 Auto Continue (自动继续)会影响打印机发出警报的方式。该设置定义打印机显示信息后到恢复打印前 所等待的时间。

理解字体

字样和字体

*字体*是使用不同设计风格创建的字符和符号的集合。这个不同的设计风格称为*字样*。字样能给文件增加个人风格。适当选择字样能使文件更易于阅读。

在 PCL 6 和 PostScript 3 仿真中,打印机有许多常驻字体。请参阅常驻字体可得到所有常驻字体的清单。

重量和字形

字样通常以不同的重量和字形存在。这些变化能调整原始字样,使您能够在文本中强调重要词语或突出书本的标题。可设计不同的重量和字形来补充原始字样。

*重量*是指构成字符的线条粗细。较粗的线条表现为字符浓度较深。通常用来描述字样重量的词是粗体,中等, 浅,黑和重。

*字形*是指字样的其它变化,例如,倾斜或字符宽度。在斜体和斜向的字形中,字符是倾斜的。窄体,压缩,扩展是三种常用的字形,用于调节字符的宽度。

有的字体组合了几种重量和字形变化;例如,Helvetica Narrow Bold Italic。单个字样的一组不同重量和字形变化称为*字样组*。大部分字样组有四种变化:正常,斜体,粗体及粗斜体。有的字样组有更多变化,如下面图示的Helvetica 字样组:

Helvetica	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
Helvetica-Italic	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
Helvetica-Bold	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
Helvetica-BoldItalic	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
Helvetica-Narrow	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
Helvetica-Narrow Italic	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
Helvetica-Narrow Bold	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
Helvetica-Narrow-BoldItalic	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

水平字距和尺寸点数

字体的大小是根据字体是固定间距还是比例间距而用水平字距或尺寸点数来规定的。

在*固定间距*字体中,每个字符的宽度是相同的。水平字距用来规定固定间距字体的大小。它是在一个水平英寸中可打印的字符个数的量度。例如,所有水平字距为10的字体表示每英寸打印10个字符(cpi),所有水平字距为12的字体每英寸可打印12个字符(cpi):

管理

 Courier
 10
 Pitch
 1234567890

 Courier-Bold
 10
 Pitch
 12345678901

 Courier
 12
 Pitch
 123456789012

 Courier-Bold
 12
 Pitch
 123456789012

 Inch
 1
 1
 1

在*比例*(或*印刷*)字体中,每一个字符有不同的宽度。因为比例字体的字符宽度不一样,所以,字体大小是以 尺寸点数规定的,而不是以水平字距来规定。*尺寸点数*是指字体中字符的高度。一个*点*定义为1/72英寸。用 24点打印的字符将是同一字符中以12点打印字符的两倍大。

以下图示是以不同尺寸点数打印的同一字体的样张:

48 point 36 point

24 point 18 point 12 point 10 point

字体的尺寸点数定义为该字体中最高字符的顶部到最矮字符的底部之间的距离。根据尺寸点数的定义,以同样 尺寸点数打印的不同字体,其大小可能会有很大区别。这是因为还有其它参数影响字体的形状。但是,字体的 尺寸点数是字体的相关尺寸的最好规范。以下是以14点打印的两个完全不同的比例字体样张:

> ITC Avant Garde abcdefghABCDEFGH ITC Zapf Chancery abcdefghABCDEFGH

位图和可缩放字体

打印机使用位图和可缩放字体。

*位图*字体以预先定义位的形式保存在打印机的内存中,表现为特定尺寸,字形和分辨率的字样。下面的插图是 一个位图字体中的字符示例。

管理



位图字体可以以不同类型的字形和尺寸点数作为可下载字体。请联系打印机供应商索取有关可下载字体的更多 信息。 *可缩放*字体(也称为*轮廓*字体)以计算机程序形式保存,用来定义字体中字符的轮廓。每次打印可缩放字体中的字符时,打印机将以选择的尺寸点数创建一个字符位图,并且将它暂时保存在打印机内存中。

管理



РРР

当关闭打印机电源或复位打印机时,这些暂时存储在内存中的位图字体将被删除。可缩放字体的使用增加了打 印过程中选择多种不同尺寸点数的灵活性。

打印机使用不同的可缩放字体格式,供下载字体到打印机。PCL 6 仿真使用 Intellifont 和 TrueType 可缩放字体。 PostScript 3 仿真使用 Type 1 和 TrueType 可缩放字体。从不同的字体供应商提供的字符格式中可得到数千个不同 的可缩放字体。

如果您计划使用多种可下载位图或可缩放字体,或使用多种不同大小的可缩放字体,则可能需要为打印机购买额外的内存。

常驻字体

打印机配置有可以永久保存在打印机内存中的常驻字体。不同的字体用于 PCL 6 和 PostScript 3 仿真。一些最通用的字样,如 Courier 和 Times New Roman,可用于所有打印机语言。

以下是打印机中所有常驻字体的列表。请参阅**打印字体样张列表**中有关如何打印字体样张的说明。您可以从应 用软件中选择常驻字体,或者,如果您使用 PCL 6 仿真,可以通过操作面板来选择。

常驻可缩放字体		
PCL 6 仿真	PostScript 3 仿真	
Albertus Medium	AlbertusMT	
	AlbertusMT-Italic	
	AlbertusMT-Light	
Albertus Extra Bold		
Antique Olive	AntiqueOlive-Roman	
Antique Olive Italic	AntiqueOlive-Italic	
Antique Olive Bold	AntiqueOlive-Bold	

常驻可缩放字体 (接上)			
PCL 6 仿真	PostScript 3 仿真		
	AntiqueOlive-Compact		
Arial	ArialMT		
Arial Italic	Arial-ItalicMT		
Arial Bold	Arial-BoldMT		
Arial Bold Italic	Arial-BoldItalicMT		
ITC Avant Garde Book	AvantGarde-Book		
ITC Avant Garde Book Oblique	AvantGarde-BookOblique		
ITC Avant Garde Demi	AvantGarde-Demi		
ITC Avant Garde Demi Oblique	AvantGarde-DemiOblique		
ITC Bookman Light	Bookman-Light		
ITC Bookman Light Italic	Bookman-LightItalic		
ITC Bookman Demi	Bookman-Demi		
ITC Bookman Demi Italic	Bookman-Demiltalic		
Clarendon Condensed Bold			
Coronet	Coronet-Regular		
CourierPS	Courier		
CourierPS Oblique	Courier-Oblique		
CourierPS Bold	Courier-Bold		
CourierPS Bold Italic	Courier-BoldOblique		
CG Omega			
CG Omega Bold			
CG Omega Italic			
CG Omega Bold Italic			
Garamond Antiqua	Garamond-Antiqua		
Garamond Halbfett	Garamond-Halbfett		
Garamond Kursiv	Garamond-Kursiv		
Garamond Kursiv Halbfett	Garamond-KursivHalbfett		
Helvetica Light	Helvetica-Light		
Helvetica Light Oblique	Helvetica-LightOblique		
Helvetica Black	Helvetica-Black		
Helvetica Black Oblique	Helvetica-BlackOblique		
Helvetica	Helvetica		
Helvetica Italic	Helvetica-Oblique		

常驻可缩放字体 (接上)			
PCL 6 仿真	PostScript 3 仿真		
Helvetica Bold	Helvetica-Bold		
Helvetica Bold Italic	Helvetica-BoldOblique		
Helvetica Narrow	Helvetica-Narrow		
Helvetica Narrow Italic	Helvetica-Narrow-Oblique		
Helvetica Narrow Bold	Helvetica-Narrow-Bold		
Helvetica Narrow Bold Italic	Helvetica-Narrow-BoldOblique		
CG Times	Intl-CG-Times		
CG Times Italic	Intl-CG-Times-Italic		
CG Times Bold	Intl-CG-Times-Bold		
CG Times Bold Italic	Intl-CG-Times-BoldItalic		
Univers Medium	Intl-Univers-Medium		
Univers Medium Italic	Intl-Univers-MediumItalic		
Univers Bold	Intl-Univers-Bold		
Univers Bold Italic	Intl-Univers-BoldItalic		
Courier	Intl-Courier		
Courier Italic	Intl-Courier-Oblique		
Courier Bold	Intl-Courier-Bold		
Courier Bold Italic	Intl-Courier-BoldOblique		
Letter Gothic	LetterGothic		
Letter Gothic Italic	LetterGothic-Slanted		
Letter Gothic Bold	LetterGothic-Bold		
	LetterGothic-BoldSlanted		
Marigold	Marigold		
Century Schoolbook Roman	NewCenturySchlbk-Roman		
Century Schoolbook Italic	NewCenturySchlbk-Italic		
Century Schoolbook Bold	NewCenturySchlbk-Bold		
Century Schoolbook Bold Italic NewCenturySchlbk-BoldItalic			
	Optima		
	Optima-Bold		
	Optima-BoldItalic		
	Optima-Italic		
Palatino Roman	Palatino-Roman		
Palatino Italic	Palatino-Italic		

常驻可缩放字体 (接上)			
PCL 6 仿真	PostScript 3 仿真		
Palatino Bold	Palatino-Bold		
Palatino Bold Italic	Palatino-BoldItalic		
SymbolPS	Symbol		
Symbol			
Times Roman	Times-Roman		
Times Italic	Times-Italic		
Times Bold	Times-Bold		
Times Bold Italic	Times-BoldItalic		
Times New Roman	TimesNewRomanPSMT		
Times New Roman Italic	TimesNewRomanPS-ItalicMT		
Times New Roman Bold	TimesNewRomanPS-BoldMT		
Times New Roman Bold Italic	TimesNewRomanPS-BoldItalicMT		
	Univers		
	Univers-Oblique		
	Univers-Bold		
	Univers-BoldOblique		
Univers Condensed Medium	Univers-Condensed		
Univers Condensed Medium Italic	Univers-CondensedOblique		
Univers Condensed Bold	Univers-CondensedBold		
Univers Condensed Bold Italic	Univers-CondensedBoldOblique		
Wingdings	Wingdings-Regular		
ITC Zapf Chancery Medium Italic	ZapfChancery-MediumItalic		
ITC Zapf Dingbats	ZapfDingbats		
	Univers-Extended		
	Univers-ExtendedObl		
	Univers-BoldExt		
	Univers-BoldExtObl		
	Univers-Light		
	Univers-LightOblique		
	Clarendon		
	Clarendon-Light		
	Clarendon-Bold		
	Helvetica-Condensed		

常驻可缩放字体 (接上)		
PCL 6 仿真	PostScript 3 仿真	
	Helvetica-Condensed-Bold	
	Helvetica-Condensed-BoldObl	
	Helvetica-Condensed-Oblique	
	StempelGaramond-Bold	
	StempelGaramond-BoldItalic	
	StempelGaramond-Italic	
	StempelGaramond-Roman	
	Apple-Chancery	
	Chicago	
	Geneva	
	Monaco	
	NewYork	
	Oxford	
	Taffy	
	MonaLisa-Recut	
	Candid	
	Bodoni	
	Bodoni-Italic	
	Bodoni-Bold	
	Bodoni-BoldItalic	
	Bodoni-Poster	
	Bodoni-PosterCompressed	
	CooperBlack	
	CooperBlack-Italic	
	Copperplate-ThirtyTwoBC	
	Copperplate-ThirtyThreeBC	
	Eurostile	
	Eurostile-Bold	
	Eurostile-ExtendedTwo	
	Eurostile-BoldExtendedTwo	
	GillSans	
	GillSans-Italic	
	GillSans-Bold	

常驻可缩放字体 (接上)		
PCL 6 仿真	PostScript 3 仿真	
	GillSans-BoldItalic	
	GillSans-Condensed	
	GillSans-BoldCondensed	
	GillSans-Light	
	GillSans-LightItalic	
	GillSans-ExtraBold	
	Goudy	
	Goudy-Italic	
	Goudy-Bold	
	Goudy-BoldItalic	
	Goudy-ExtraBold	
	HoeflerText-Regular	
	HoeflerText-Italic	
	HoeflerText-Black	
	HoeflerText-BlackItalic	
	HoeflerText-Ornaments	
	JoannaMT	
	JoannaMT-Italic	
	JoannaMT-Bold	
	JoannaMT-BoldItalic	
	LubalinGraph-Book	
	LubalinGraph-BookOblique	
	LubalinGraph-Demi	
	LubalinGraph-DemiOblique	
Line Printer 16		
POSTNET Barcode		
OCR-A		
OCR-B		
C39 Narrow		
C39 Regular		
C39 Wide		

可读性否认声明

许多因素能影响条形码和光学符号识别(OCR)字符的可读性,包括打印机设置,例如 Print Resolution(打印 分辨率), Toner Darkness(鼓粉浓度)和 Print Darkness(打印浓度)。此外,打印介质的选择能显著影响条 形码的可读性。有关如何选择打印机设置和打印介质以帮助优化打印机条形码和 OCR 字符可读性的信息,请参 阅**使用打印机菜单**和**介质规格**。

要获得更多信息,请参考 Lexmark Web 站点: www.lexmark.com/publications 上的 Card Stock & Label Guide (卡 片纸和标签使用指南)。它也可以在驱动程序 CD 上找到。

在购买任何特定的解决方案之前,在打印介质上打印 OCR 字符或条形码的样张。然后,使用将被用来读它们的 实际设备检验可读性。Lexmark 不担保特定的条形码阅读器能够按打印结果读出条形码图象,或者特定的 OCR 阅读器能够按打印结果读出 OCR 字符。

符号集

符号集是在字体中可用的字母和数学符号,标点符号及特殊符号的集合。符号集支持不同语言或特殊应用的要求,例如用于科技文本的数学符号。

在 PCL 6 仿真中,符号集也定义键盘上每一个键所打印的字符。(或更加具体地,定义了每一个*代码点*所打印的字符)。一些应用程序要求在某些代码点对应的字符不同。为了支持多种应用程序和语言,打印机配置了 88 个符号集用于常驻的 PCL 6 仿真字体。

用于 PCL 6 仿真的符号集

不是所有的字体名称都支持所有列出的符号集。请参考 Technical Reference (技术支持手册)来决定每种字体所 支持的符号集。

ABICOMP Brazil/Portugal	ISO 21: German	PC-853 Latin 3 (Turkish)
ABICOMP International	ISO 25: French	PC-855 Cyrillic
DeskTop	ISO 57: Chinese	PC-857 Latin 5 (Turkish)
Legal	ISO 60: Norwegian version 1	PC-858 Multilingual Euro
MC Text	ISO 61: Norwegian version 2	PC-860 Portugal
Microsoft Publishing	ISO 69: French	PC-861 Iceland
Russian-GOST	ISO 84: Portuguese	PC-863 Canadian French
Ukrainian	ISO 85: Spanish	PC-865 Nordic
PCL ITC Zapf Dingbats	ISO 8859-1 Latin 1 (ECMA-94)	PC-866 Cyrillic
PS ITC Zapf Dingbats	ISO 8859-2 Latin 2	PC-869 Greece
PS Math	ISO 8859-5 Latin/Cyrillic	PC-911 Katakana
PS Text	ISO 8859-7 Latin/Greek	PC-1004 OS/2

Pi Font	ISO 8859-9 Latin 5	Math-8
Symbol	ISO 8859-10 Latin 6	Greek-8
Wingdings	ISO 8859-15 Latin 9	Turkish-8
POSTNET Barcode	PC-8 Bulgarian	Roman-8
ISO : German	PC-8 Danish/Norwegian (437N)	Roman-9
ISO : Spanish	PC-8 Greek Alternate (437G)	Roman Extension
ISO 2: IRV (Int'l Ref Version)	PC-8 Turkish (437T)	Ventura ITC Zapf Dingbats
ISO 4: United Kingdom	PC-8 Latin/Greek	Ventura International
ISO 6: ASCII	PC-8 PC Nova	Ventura Math
ISO 10: Swedish	PC-8 Polish Mazovia	Ventura US
ISO 11: Swedish for Names	PC-8 Code Page 437	Windows 3.0 Latin 1
ISO 14: JIS ASCII	PC-775 Baltic (PC-8 Latin 6)	Windows 98 Cyrillic
ISO 15: Italian	PC-850 Multilingual	Windows 98 Greek
ISO 16: Portuguese	PC-851 Greece	Windows 98 Latin 1
ISO 17: Spanish	PC-852 Latin 2	Windows 98 Latin 2
Barcode (9Y)	OCR-A	Windows 98 Latin 5
Barcode (109Y)	OCR-B	Windows 98 Latin 6 (Baltic)

可下载字体

Barcode (209Y)

您可以在 PostScript 3 仿真中下载可缩放字体,在 PCL 6 仿真中下载可缩放或位图字体。字体可被下载到打印机 内存或闪烁存储器选件或硬盘选件中。即使打印机语言改变、复位打印机或关闭电源,下载到闪烁存储器或硬 盘中的字体仍然会保留在打印机中。

使用打印和挂起功能

当向打印机发送打印作业时,可以在驱动程序中指定将打印作业保留在打印机内存中。当要打印作业时,必须 到打印机旁边并使用操作面板菜单来指明想要打印哪一个*挂起*作业。(关于使用操作面板的信息,请参阅**理解 打印机操作面板**)。您可以使用该功能来延迟打印作业,在打印更多副本之前先校验一份,以后再要求打印更 多份数,或当您可以到打印机旁边取回打印的文件时再打印加密作业。

注意: *打印和挂起*功能要求至少有 16MB 的可用打印机内存。建议您在打印机中至少安装 32MB 内存和一块硬盘。
选择用户名

所有加密作业和挂起作业都有一个与之相关联的用户名。要访问所有的挂起作业或加密作业,您必须首先从打 印作业用户名列表中选择您的用户名。当列表出现时,按 Menu (菜单)按钮滚动列表。找到自己的用户名 后,按 Select (选择)按钮。

打印和删除挂起作业

一旦挂起作业被保存在打印机内存中,您可以使用打印机操作面板来指定一个或多个您想处理的打印作业。从 作业菜单中,可以选择 Confidential Job (加密作业)或 Held Jobs (挂起作业)(Repeat Print (重复打印), Reserve Print (保留打印)以及 Verify Print (校验打印)作业)。然后从列表中选择用户名。如果选择 Confidential Job (加密作业),当发送打印作业时必须输入您在驱动程序中指定的个人身份识别码 (PIN 码)。 详情请参阅加密作业。

在 Confidential Job (加密作业)或 Held Jobs (挂起作业)菜单项中,有五项选择:

- 打印所有作业
- 打印一个作业
- 删除所有作业
- 删除一个作业
- 打印份数

从操作面板访问挂起作业

- 1 要从操作面板访问挂起作业:
 - 如果打印机处于 Busy (忙)状态,按 Menu (菜单)按钮使 Job Menu (作业菜单)显示。
 - 如果打印机处于 Ready (就绪) 状态,继续执行步骤 2。
- 2 根据要访问的作业类型,按 Menu (菜单)按钮直到操作面板上显示 Held Jobs (挂起作业)或 Confidential Job (加密作业)。
- 3 按 Select (选择) 按钮。

操作面板的第一行显示 User Name (用户名)。第二行显示与当前的打印和挂起作业相关联的用户名。

4 按放 Menu (菜单)按钮,直到看到您的用户名。

注意:如果查找加密作业,您会得到输入 PIN 码的提示。详情请参阅加密作业。

- 5 按 Select (选择) 按钮。
- 6 按 Menu (菜单)按钮,直到操作面板的第二行上显示您希望执行的操作 (Print A Job (打印一个作业), Delete A Job (删除一个作业)等等)。

- 7 按 Select (选择) 按钮。
 - 如果您想查找某个作业,按放 Menu (菜单)按钮滚动有效的作业清单,当显示出所要查找的作业
 时按 Select (选择)按钮。作业名旁边出现一个星号(*),说明您已经选择打印或删除该作业。
 - 如果得到让您输入需要打印作业份数的提示,使用 Menu (菜单)按钮来增加或减少数值。然后按 Select (选择)按钮。
- 8 按 Go (继续) 按钮打印或删除已作出标记的特定作业。

打印机短暂地显示正在执行打印和挂起功能的信息。

认识何时出现格式化错误

如果显示屏上显示 ⁵ 符号,表明打印机在格式化一个或多个挂起作业时出现问题。这些格式化问题一般是由于 打印机内存不足或接收到可能使打印机清除该作业的无效数据所引起的。

当 ⁵ 符号显示在挂起作业旁边时,可以:

- 打印作业。但可能只打印作业的一部分。
- 删除作业。可以通过滚动挂起作业清单并且删除其它已发送到打印机的挂起作业,来释放更多的打印机 内存。

如果挂起作业的格式化错误经常出现,您的打印机可能需要更多内存。

重复打印

如果发送重复打印作业,打印机将打印出该作业要求的所有副本份数并将作业保存在打印机内存中,使您能够以后再打印副本。只要打印作业保存在内存中您就可以打印更多的副本。

注意: 当打印机要求更多的内存去处理其它挂起作业时,重复打印作业将会从打印机内存中被自动地删除。

保留打印

如果发送保留打印作业,打印机不会立即打印作业,而是将它保存在内存中,您可以在以后进行打印。该作业 被保存在内存中,直到您从挂起作业菜单中将它删除。如果打印机要求更多的内存去处理其它挂起作业,保留 打印作业可能会被删除。

详情请参阅打印和删除挂起作业。

校验打印

如果发送校验打印作业,打印机打印一份副本并将驱动程序所要求的剩余份数保存到打印机内存中。使用校验 打印检查第一份副本,在打印剩余份数以前看它是否令人满意。

如果需要有关打印保存在内存中的更多副本的帮助,请参阅打印和删除挂起作业。

注意:一旦所有份数打印完毕,校验打印作业将从打印机内存中被删除。

加密作业

=

当发送作业到打印机时,您可以从驱动程序中输入个人身份识别码(PIN码)。这个 PIN 码必须是使用数字 1-6 的 4 位数。然后将该作业挂起在打印机内存中直到您从操作面板上输入该 4 位数的 PIN 码并选择打印或删除作业。这样确保只有您可以打印该作业,而其它使用该打印机的人不能打印该作业。

当从作业菜单中选择加密作业,然后选择您的用户名时,会显示以下提示:

Enter PIN: (输入 PIN 码:)

使用操作面板上的按钮输入 4 位与加密作业相关联的 PIN 码。按钮名称旁边的数字指出每个按钮对应的数字 (1-6)。当输入 PIN 码时,为了保密,屏幕上只显示星号。



如果您输入无效的 PIN 码,将显示 No Jobs Found. Retry? (没有找到作业,重试?)信息。按 Go (继续) 按钮重新输入 PIN 码,或按 Stop (停止)按钮退出加密作业菜单。

当您输入有效的 PIN 码时,您可以访问与输入的用户名和 PIN 码相匹配的所有打印作业。当进入 Print A Job (打印一个作业), Delete A Job (删除一个作业)和 Print Copies (打印份数)菜单项时,与输入的 PIN 码相 匹配的打印作业显示在操作面板上。然后,可以打印或删除与输入的 PIN 码相匹配的打印作业。(详情请参阅 **打印和删除挂起作业**。)打印完毕后,打印机将从内存中删除加密作业。

拆卸选件卡

有几种类型的选件卡可以被拆卸。关于如何在拆卸系统板之后拆卸选件卡的详细说明请参阅下面章节。

管理

拆卸系统板

完成此程序前,请参阅第10页上的"安全信息"。

注意: 您需要一个2号 Phillips 螺丝起子用于这一过程。

- 1 关闭打印机电源并拔掉打印机电源线。
- 2 从打印机后部断开所有电缆。



警告:静电很容易对系统板电子元件造成损坏。因此在接触系统板电子元件或 接插脚之前,先触摸一下金属物。 3 拆下系统板四个角上的螺钉。



4 紧紧地拉住系统板并且将它从打印机后部直接滑出。将它从打印机内完全取出。



拆卸选件卡 113

拆卸打印机内存卡选件

这些说明帮助您拆卸打印机内存卡选件。

- 1 拆卸系统板。详细信息请参阅拆卸系统板。
- 2 找到要拆卸的选件卡。



警告:静电很容易对电子元件造成损坏。因此在接触选件卡之前,先触摸一下打印机上的金属物。

- 3 将插槽两端的线夹向外推开。
- 4 抓住选件卡并将它轻轻地拉出插槽。



- 5 将内存卡放回原来的包装中或将它用纸包起来并保存在盒子中。
- **6** 如果需要在系统板上安装其它的内存卡,请参考*设置指南*。
- 7 装回系统板。请参阅装回系统板。

拆卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡

这些说明帮助您拆卸固件卡选件或闪烁存储器选件卡。

- 1 拆卸系统板。请参阅拆卸系统板。
- 2 选择要拆卸的固件卡选件或闪烁存储器卡。



警告:静电很容易对电子元件造成损坏。因此在接触选件卡之前,先触摸一下打印机上的金属物。

3 抓住卡的边缘,轻轻地将卡从系统板上直接拉出来。如果卡不容易取出,当您轻轻地并均匀地拉卡的两边时,使卡的顶边略微偏离然后对着系统板来回转动几次。

管理

注意: 避免接触卡底部的金属接插脚。



- 4 将固件卡选件或闪烁存储器卡放回原来的包装中,或将它用纸包起来并保存在盒子中。
- 5 如果需要在系统板上安装其它的固件卡选件或闪烁存储器卡,请参考设置指南。
- 6 装回系统板。请参阅装回系统板。

装回系统板

注意: 您需要一个2号 Phillips 螺丝起子用于这一过程。



警告:静电很容易对系统板电子元件造成损坏。因此在接触系统板电子元件或接插脚之前,先触摸一下金属物。

1 将系统板与它的轨道对齐并将它滑入到位。当对齐的位置正确时很容易滑入到位。



2 装回系统板四个角上的螺钉。



- 3 重新连接打印机后部的所有电缆。
- 4 插上打印机电源线并打开打印机。

拆卸选件

如果打印机位置需要改变或打印机和打印介质处理选件需要运输到新的地方,那么所有打印介质处理选件必须从打印机上拆卸下来。为了运输,需要将打印机和打印介质处理选件牢固地包装起来,以免损坏。

从 530 页进纸器选件上拆卸打印机

- 1 关闭打印机电源并拔掉电源线。
- 2 断开打印机后部的所有电缆。



管理



4 从打印机后部的左侧盖板开始,轻轻地将四个开槽逐个拉离与它们相匹配的凸柱,直到打印机的前部。



拆卸选件 118 5 松开右边的翼形螺钉并取下右支架。



6 松开左边的翼形螺钉并取下左支架。



- 7 将打印机抬离进纸器选件并将它放在一旁。
 - **切记**: 打印机的重量为 30.4 千克 (67 磅);因此至少需要两个人才能将它安全地抬起来。当放 下打印机时确认手指不在打印机的下面。



拆卸双面打印选件

- 1 关闭打印机并拔掉打印机电源线。
- 2 按住释放凸柱并从打印机双面打印连接上拉出双面打印连接器。



释放凸柱

3 逆时针方向旋转固定螺钉以将它松开。



4 将支架从其插槽内向上拉出。



5 向上拉双面打印部件后部盖门锁。轻轻地放下双面打印部件后部盖门。



6 向下拉双面打印再驱动部件。



7 拉绿色的翼形螺钉以延伸它。



8 逆时针方向旋转每个绿色的翼形螺钉以松开它们。

注意:如果需要您可以使用平头螺丝起子。



9 推动绿色翼形螺钉以使它们缩回。



10 关闭双面打印再驱动部件。



11 关闭双面打印部件后部盖门。



12 抬起双面打印部件并从打印机上将它拉出。将双面打印部件放在一旁。



13 将下面的双面打印盖板与打印机上的开口对齐并将它推入到位。



14 将上面的双面打印盖板与打印机上的开口对齐并将它推入到位。



15 将连接器盖板与打印机上的开口对齐并将它推入到位。



16 插上打印机电源线并打开打印机。



理解打印机操作面板

这部分包括有关理解操作面板,更改打印机设置和理解操作面板菜单的信息。

您可以从应用程序或打印机驱动程序中改变大部分打印机设置。您从应用程序或打印机驱动程序中改变的设置 仅适用于您正准备发送给打印机的作业。

从应用程序软件中更改的打印机设置会覆盖从打印机操作面板上更改的设置。

如果您不能从应用软件中更改设置,可使用打印机操作面板或可从 MarkVision Professional 中使用的远程操作面板。从打印机操作面板或 MarkVision Professional 更改打印机设置使该设置成为用户默认设置。

打印机操作面板由一个两行 16 个字符的液晶显示器(LCD),五个按钮,和一个指示灯组成,当打印机正在处理作业时指示灯会闪烁并显示 Busy (忙)信息。

指示灯

指示灯提供有关打印机状态的信息。当指示灯:

- 熄灭,表示打印机关闭
- 亮着,表示打印机开着但处于空闲状态
- 闪烁,表示打印机开着并处于忙的状态(也由闪烁的 Busy(忙)信息表示)

按钮

使用五个操作面板按钮来打开菜单,滚动菜单值列表,更改打印机设置及对打印机信息做出响应。

在插图中,操作面板按钮旁边标有数字1到6。当您从打印机驱动程序中发送加密打印作业后可以通过它来输 入个人身份识别码(PIN)。加密作业是*打印和挂起*作业的一种类型。更多信息,请参阅**使用打印和挂起功能**。

下列信息描述每一个按钮的功能。

注意:对按钮的操作根据显示在操作面板第二行上的信息进行。

按钮	功能
Go (继续)	 按 Go(继续)按钮: 如果打印机处于脱机状态(操作面板上没有显示 Ready(就绪)信息),使打印机返回到 Ready(就绪)状态。 退出打印机菜单并返回到 Ready(就绪)状态。 清除一些操作面板信息。 在加载介质和清除卡纸之后恢复打印。 退出省电模式。 如果已经从操作面板菜单更改了打印机设置,在发送打印作业之前按 Go(继续)按钮。等到 打印机显示 Ready(就绪)时才可以开始打印作业。
Menu (菜单)	该按钮的两端各有一项功能。按 Menu> (菜单 >) 按钮: • 当显示 Ready (就绪) 信息时,使打印机脱机 (退出 Ready (就绪)状态)并进入菜单。 • 当显示 Busy (忙) 信息时,使打印机进入 Job Menu (作业菜单)。 • 当打印机脱机时,滚动菜单。 按 <menu (<菜单)="" 按钮返回到前一菜单项。<br="">对于有数字值的菜单项,例如 Copies (份数),按住 Menu (菜单)按钮上下滚动数值。当 所希望的数值出现时松开按钮。</menu>
Select (选择)	 按 Select (选择)按钮: 打开显示在操作面板第二行上的菜单。根据菜单类型,该操作: 打开菜单并显示菜单中的第一项。 打开菜单项并显示默认设置。 将显示的菜单项保存为新的用户默认设置。打印机显示 Saved (已保存)信息,然后返回 到菜单项。 从操作面板上清除某些信息。 在 Change tray <x> (改变进纸匣 <x>)信息出现后继续打印。更多信息请参阅 Change Tray <x> (改变进纸匣 <x>)。</x></x></x></x>
Return (返回)	按 Return (返回) 按钮回到上一菜单层或菜单项。
Stop (停止) 1, 2, 3, 4,	显示 Ready (就绪), Busy (忙),或 Waiting (等待)信息时按 Stop (停止)按钮来暂时停止所有工作并使打印机脱机。信息变为 Not Ready (未就绪)。没有数据丢失。 按 Go (继续)按钮使打印机返回到 Ready (就绪), Busy (忙),或 Waiting (等待)状态。 在您发送了加密作业之后使用位于按钮名称旁边的数字按钮来输入个人身份识别码 (PIN)。
1, 2, 3, 4, 5, 6	也必及全了加重日並之但使用並了19年14年石術方及的数子19年末個八十八分份以加時(PIN)。 更多信息,请参阅 输入个人身份识别码 (PIN)。

如果打印机配置为许多用户可用的网络打印机,当从 Ready (就绪)状态按 Menu (菜单)按钮时可能会显示 Menus Disabled (菜单无效)。禁用菜单可以防止其它用户使用操作面板时无意中改变了管理员设置的打印机用户默认值。当打印作业时您仍然可以更改信息并从作业菜单中选择菜单项,但是您不能更改其它打印机设置。然而,您可以使用打印机驱动程序来覆盖打印机的用户默认值并为个别的打印作业选择设置。

菜单一览中列出了操作面板上可用的打印机菜单的简短概述。

使用操作面板来更改打印机设置

您可以从操作面板选择菜单项和相关的值,以成功地完成打印作业。也可以用面板来改变打印机的设置和操作 环境。

用以下方法可以修改打印机设置:

- 从列出的值中选择设置
- 改变 On (开) / Off (关) 设置
- 改变数值设置

要选择一个新的值作为设置:

- 1 从 Ready (就绪) 状态信息开始,按 Menu (菜单)按钮。显示菜单名称。
- 2 继续按放 Menu (菜单)按钮直到出现所需要的菜单。
- 3 按 Select (选择)按钮选择显示在操作面板第二行上的菜单或菜单项。
 - 如果选项是菜单,则菜单被打开且显示菜单中的第一项打印机设置。
 - 如果选项是菜单项,则显示菜单项的默认设置。
 (当前的用户默认设置旁边有星号[*]标记。)

每个菜单项都有值列表。值可能是:

- 描述设置的短语或词
- 可以改变的数值
- On (开) /Off (关) 设置
- 4 按 Menu (菜单) 按钮移动到所需要的值。
- 5 按 Select (选择)按钮选择操作面板第二行上的值。值旁边出现星号表明该值现在是用户默认设置。 显示屏上显示新设置1秒钟,然后清屏并显示 Saved (已保存)信息,接着显示菜单项原先的清单。
- 6 按 Return (返回)按钮回到上一级菜单。然后进行另外的菜单选择以设置新的默认设置。如果已完成 最后一个要更改的打印机设置,按 Go (继续)按钮。

在保存新的设置或恢复工厂默认设置之前,用户默认设置将一直有效。从软件程序中选择的设置也能够更改或 覆盖从操作面板上选择的用户默认设置。

菜单一览中列出了每个菜单的菜单项。

旁边有星号(*)的值是工厂默认设置。对于不同国家,工厂默认设置可能会有所不同。

*工厂默认设置*是指第一次打开打印机时的有效功能设置。这些设置在被改变前将一直有效。如果在 Utilities Menu (实用程序菜单)中,将 Factory Defaults (工厂默认设置)菜单项的值选择为 Restore (恢复),那么打印 机将恢复工厂默认设置。更多信息请参阅**实用程序菜单**。

当从操作面板上选择新的设置时,星号将移到选定设置的旁边,以说明该设置为当前的用户默认设置。

*用户默认设置*是指用户为不同的打印机功能选择并且保存在打印机内存中的设置。一旦被保存后,这些设置会 一直保持有效,直到新的用户设置被保存或工厂默认设置被恢复。

注意:从软件应用程序中选择的设置会覆盖从操作面板上选择的设置。

菜单无效

如果打印机配置为许多用户可用的网络打印机,当从 Ready (就绪)状态按 Menu (菜单)按钮时可能会显示 Menus Disabled (菜单无效)。禁用菜单可以防止其它用户使用操作面板时无意中改变了打印机管理员设置的 打印机默认值。在打印作业时,您仍然可以使用打印和挂起功能,清除信息以及选择作业菜单中的菜单项,但 是您不能更改其它打印设置。然而,您可以使用打印机驱动程序来覆盖打印机的默认值并为个别的打印作业选择设置。

更多信息,请参阅禁用操作面板菜单。

菜单无效 132 详情请选择一个菜单或菜单项。

<u>消耗品菜单</u>

<color> Toner Waste Bottle Photodev Cart Fuser Supplies Life Replace Supplies

<u>实用程序菜单</u>

Print Menus Print Net Setup Print Net <x> Setup Print Fonts Print Directory Prt Quality Pgs Factory Defaults Remove Held Jobs Format Flash Defragment Flash Format Disk Job Acct Stat Hex Trace Coverage Est.

<u>设置菜单</u>

Printer Language Power Saver Resource Save Download Target Print Timeout Wait Timeout Auto Continue Jam Recovery Page Protect Print Area Display Language Alarm Control Toner Alarm Job Accounting Left Margin Black & White Lock

<u>颜色菜单</u> Print Mode

Color Correction Toner Darkness Color Saver Color Balance Color Samples Manual Color

<u>PCL 仿真菜单</u>

Font Source Font Name Point Size Pitch Symbol Set Orientation Lines per Page A4 Width Tray Renumber Auto CR after LF Auto LF after CR

<u>网络菜单</u>

PCL SmartSwitch PS SmartSwitch NPA Mode Network Buffer Job Buffering MAC Binary PS Std Net Setup Network <x> Setup

<u>USB 菜单</u>

PCL SmartSwitch PS SmartSwitch NPA Mode USB Buffer Job Buffering MAC Binary PS

<u>PostScript 菜单</u>

Print PS Error Font Priority Image Smoothing PDF Menu

纸张菜单

Paper Source Paper Size Paper Type Custom Types Universal Setup Substitute Size Paper Weight Paper Loading

<u>并口菜单</u>

PCL SmartSwitch PS SmartSwitch NPA Mode Parallel Buffer Job Buffering Advanced Status Protocol Honor Init Parallel Mode 1 Parallel Mode 2 MAC Binary PS

配置菜单

Auto Size Sense Prt Quality Pgs Tray Insert Msg Panel Menus Download Emuls Factory Defaults Energy Conserve Font Sharpening Cartridge Yield Exit Config Menu

<u>帮助菜单</u>

Print All Help Guide Printing Guide Supplies Guide Print Quality Color Quality Media Guide Connection Guide Moving Guide Print Defects Jam Clearance

<u>输出菜单</u>

Duplex Bind Copies Blank Pages Collation Separator Sheets Separator Source Multipage Print Multipage Order Multipage View Multipage Border

<u>串口菜单</u>

PCL SmartSwitch PS SmartSwitch NPA Mode Serial Buffer Job Buffering RS-232/ RS-422 RS-422 Polarity Serial Protocol Robust XON Baud Data Bits Parity Honor DSR

<u>作业菜单</u>

Cancel Job Confidential Job Held Jobs Reset Printer Print Buffer Abort Restore

颜色菜单

使用 Color Menu (颜色菜单)来调节打印质量并定制彩色打印。

注意:旁边有星号(*)标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值				
Color Balance	向用户提供通过分别增加或减少用于每个色	Cyan (青色)	-5, -4, -3, -2, -1, 0*, 1,			
(颜色平衡)	平面的鼓粉量来对打印输出进行精细颜色调	Magenta (品红色)	2, 3, 4, 5			
		Yellow (黄色)	• -5 是最大减量			
	该功能仅应用于使用 PostScript 驱动程序引 印的文件。	Black (黑色)	• 5 定取入增里			
		Reset Defaults (重置默认设置)	将青色,品红色,黄色和黑色的值 设置为0(零)。			
Color Correction (颜色修正)	调节打印出的颜色,使其更好地与其它输出 设备或标准颜色系统相匹配。 由于加色和减色的差异,显示器上出现的某	Auto* (自动 *)	根据对象的类型以及如何指定每个 对象的颜色,将不同的颜色转换表 应用到打印页面上的每个对象。			
	些颜色不能在打印机上复现。	Off (关)	不执行颜色修正。			
		Manual (手动)	让您根据对象的类型以及如何指定 每个对象的颜色来定制应用到打印 页面上每个对象的颜色转换表。 "用户定制"通过使用"手动颜 色"菜单项中可用的选项被执行。			

菜单项	用途	值	
Color Samples (颜色样本)	color Samples帮助用户选择要打印的颜色。用户能够打印 出打印机中使用的每个 RGB 和 CMYK 颜色 转换表的颜色样本页。颜色样本页包含一系列颜色框,以及创建每	sRGB Display (sRGB 显示)	使用 sRGB Display (sRGB 显示) 颜色转换表打印 RGB 样本。
		sRGB Vivid (sRGB 逼真)	使用 sRGB Vivid (sRGB 逼真)颜 色转换表打印 RGB 样本。
	个特定框中所见颜色的 RGB 或 CMYK 组合。这些页可用于帮助用户决定在他们的应用和序点,在把哪些 BCD 或 CMVK 组合来创	Vivid (逼真)	使用 Vivid (逼真)颜色转换表打 印 RGB 样本。
用程序中使用哪些 RGB 및 CMYK 组合来 建需要的打印颜色输出。	用程序中使用哪些 KOB 或 CM IK 组合米刨 建需要的打印颜色输出。	Off–RGB (关 -RGB)	使用 Off (关或无)颜色转换表打 印 RGB 样本。
		US CMYK	使用 US CMYK 颜色转换表打印 CMYK 样本。
		Euro CMYK	使用 Euro CMYK 颜色转换表打印 CMYK 样本。
		Vivid CMYK (逼真 CMYK)	使用 Vivid CMYK (逼真 CMYK) 颜色转换表打印 CMYK 样本。
		Off–CMYK (关 -CMYK)	使用 Off(关或无)颜色转换表打 印 CMYK 样本。
Color Saver	可以节约鼓粉。如果选定,该设置将覆盖	Off* (关*)	使用鼓粉浓度设置打印。
(颜色节省)	Toner Darkness (鼓粉浓度)设置。	On (开)	应用较低的 Toner Darkness (鼓粉 浓度)水平。
			忽略 Toner Darkness (鼓粉浓度) 设置。

菜单项	用途	值	
Manual Color (手动颜色)	让用户定制应用于打印页面上每个对象的 RGB或CMYK颜色转换。使用RGB组合指定 的数据的颜色转换能够基于对象类型(文 本,图形或图象)被定制。	RGB Image (RGB 图象)	 Vivid (逼真):应用产生更明亮,更饱和颜色的颜色转换表。 sRGB Display*(sRGB 显示):应用颜色转换表以产生与计算机显示器上显示的颜色接近的输出。 sRGB Vivid (sRGB 逼真):增加 sRGB 显示颜色转换表的颜色饱和度。优先用于商业图形和文本。 Off (关):不执行颜色转换。
		RGB Text (RGB 文本) RGB Graphics	 Vivid (逼真) sRGB Display (sRGB 显示) sRGB Vivid* (sRGB 逼真)
		(RGB 图形) CMYK Image (CMYK 图象) CMYK Text (CMYK 文本) CMYK Graphics (CMYK 图形)	 Off (天) US CMYK* (国家 / 区域指定的工 厂默认值):应用颜色转换表以接 近 SWOP 颜色输出。 Euro CMYK* (国家 / 区域指定的 工厂默认值):应用颜色转换表以 接近 EuroScale 颜色输出。 Vivid CMYK (逼真 CMYK): 为 US CMYK 颜色转换表增加 颜色饱和度。 Off (关):不执行颜色转换。
Print Mode (打印模式)	确定图象是以单色灰度还是彩色打印。	Color*(彩色) Black & White (黑白)

菜单项	用途	值	
Toner Darkness (鼓粉浓度)	使打印输出变浅或变深,或节省鼓粉。 将 Toner Darkness (鼓粉浓度)的值设置为 1,2或3,仅在使用 PostScript 驱动程序时有 效。	5 4*	无论设定任何一个设置鼓粉的消耗 都是最大的;然而,因为只能有一 个是默认值,所以4是默认的鼓粉 设置。
		3	降低鼓粉消耗。
		2	进一步降低鼓粉消耗。
		1	最大限度降低鼓粉消耗。

配置菜单

要进入配置菜单,您必须在打开打印机的同时按住 Select (选择)和 Return (返回)按钮。配置菜单中包含 一组您不经常需要但是却对您有帮助的菜单,设置和操作。

菜单项	用途	值				
Auto Size Sense	设置进纸匣1为非自动检测纸张尺寸模	Tray 1 Auto Size (进纸匣 1 自动尺寸)				
 (自动检测纸张尺 式。这能使打印 寸) 匝特别支持的力 DL 以外的信封 置。 	式。这能使打印机打印没有被任何进纸	Auto (自动)	设置自动检测纸张尺寸为开。			
	世特别文持的介质尺寸,例如除10和 DL 以外的信封尺寸。它也允许通用设置。	Off (关)	设置自动检测纸张尺寸为关。			
Prt Quality Pgs	打印打印机质量测试页,并根据页面上	该操作没有选择项。				
(打印质量测试页)	的文本和图形来帮助您分析打印质量问	按 Select (选择)按钮来开始操作。				
	题。	更多信息,请参阅打印打印质量测试页。				
Tray Insert Msg	指定延迟的秒数,即一旦进纸匣从打印	Disabled (无效)	禁用进纸匣插入信息。			
(进纸匣插入信息)	机或支架中取出,到在操作面板上显示 Insert Tray <x> (插入进纸匣 <x>)信息 的时间。 x 表示进纸匣号码。</x></x>	1 – 90 (5*)	指定在操作面板上出现 Insert Tray <x> (插入进纸匣 <x>) 信息之前 所经过的秒数。</x></x>			

菜单项	用途	值	
Panel Menus (操作面板菜单)	只有当 PJL Password Environment 变量 设置为零时,该菜单项才会显示。关 于 PJL 命令的信息,请参阅 Technical Reference (技术参考手册)。 注意:系统管理员可能想要禁用操作 面板菜单,使其它用户不能改变菜单项 选择。所有菜单选项都被禁用。 注意:禁用操作面板菜单并不妨碍访 问作业菜单或打印和挂起功能。	Disable (禁用) Enable* (启用 *)	要完成指示,请参阅 禁用操作面 板菜单。
Download Emuls (下载仿真)	只有当至少安装了一个下载仿真时该菜 单项才会显示。	Disable (禁用)	禁用下载仿真。
Factory Defaults (工厂默认设置)	让您将网络设置或基本打印机设置恢复 为工厂默认设置。 一旦选择了其中一个值,将会显示 Restoring Factory Defaults (正在恢复工 厂默认设置)信息。	Restore Base (恢复基本设置) Restore Network (恢复网络设置)	恢复非临界基本打印机 NVRAM 设置。 这个值仅在有完整网络支持的打 印机型号中列出。 将所有的网络 NVRAM 设置恢复 为工厂默认设置。它仅在有完整 网络适配器的打印机中可用。
Energy Conserve (能源节省)	该设置仅影响到在设置菜单中显示的省电模式菜单项的值。	On* (开*) Off (关)	如果设置为开,在 Power Saver (省电模式)菜单项中 Disabled (无效)不能作为一个值出现。 如果设置为关,在 Power Saver (省电模式)菜单项中 Disabled (无效)能做为一个值出现。
Font Sharpening (使字体清晰)	让您为在字体清晰屏幕和正常屏幕之间 切换设置界限。这一设置只适用于 PostScript 字体。	1–150 (24*)	例如,如果值设置为75,那么所 有75点和小于75的字体被锐化。 大于75点的字体不被锐化。如果 值设置为102,那么所有102点和 小于102的字体被锐化。大于102 点的字体不被锐化。

菜单项	用途	值				
Cartridge Yield (鼓粉盒容量)	指定您准备更换的鼓粉盒的颜色以及容 量。	2 选择要更换的鼓粉盒的容量。				
	1 选择要更换的鼓粉盒。					
	Cyan (青色)	Standard Yield* (标准容量)	在退出配置菜单之前,容量的更 改不会生效。请参阅下面的 Exit Config Menu (退出配置菜			
	Magenta (品红色)	High Yield				
	Yellow (黄色)	(高容量)	单)。在更换鼓粉盒之前您应该更 改鼓粉合容量荧单顶的设置 详			
	Black (黑色)		情请参阅更改鼓粉盒容量。			
Exit Config Menu (退出配置菜单)	该菜单项不存在选项。按 Select (选择)按钮来退出配置菜单并	并重新启动打印机。			

输出菜单

使用 Finishing Menu (输出菜单)来定义打印机如何输送打印的页面。

注意:旁边有星号(*)标记的值是工厂默;	认设置。
----------------------	------

菜单项	用途	值	
Blank Pages (空白页)	指定是否将应用程序产生的空白页包含 在输出的结果中。	Do Not Print* (不打印 *)	不将应用程序产生的空白页作为作业的 一部分打印出来。
		Print (打印)	将应用程序产生的空白页作为作业的一 部分打印出来。
Collation (逐份打印)	使打印时,特别是当打印作业的多份副 本时,页面按顺序堆放。	Off* (关*)	根据 Copies (份数)菜单项所指定的 数量打印作业的每一页。例如,如果您 将 Copies (份数)设置为 2,并发送三 页进行打印,那么打印机会打印第 1 页,第 1 页,第 2 页,第 2 页,第 3 页,第 3 页。
		On (开)	打印机打印整个作业,次数根据 Copies (份数)菜单项的设置决定。例 如,如果您将 Copies (份数)设置为 2,并打印三页,打印机打印第1页, 第2页,第3页,第1页,第2页,

菜单项	用途	值	
Copies (份数)	将您想打印的副本份数设置为打印机的 默认值。(在打印机驱动程序中为某一 作业设置打印的份数。从打印机驱动程 序设置的值会覆盖从操作面板上选择的 值。)	1999 (1*)	
Duplex	将双面打印设置为所有打印作业的默认	Off* (关*)	打印纸张的一面。
(双面打印)	值。(在打印机驱动程序中选择"双面 打印"只双面打印指定的作业。) <i>双面</i> 意味着两面打印。 注意:该菜单项仅在安装了双面打印 选件时才会出现。	On (开)	打印纸张的两面。
Duplex Bind (双面打印装	定义双面打印的页如何装订,及页背面 (偶数页)的打印方向与页正面(奇数	Long Edge* (长边 *)	假设沿着页面长的一边装订 (纵向打 印时为左边,横向打印时为顶边)。
订)	页)的打印方向的关系。 注意: 该菜单项仅在安装了双面打印 选件时才会出现。	Short Edge (短边)	假设沿着页面短的一边装订 (纵向打 印时为顶边,横向打印时为左边)。
Multipage Border	当使用缩排并印时,在每个页面图象的	None* (无*)	不在每个页面周围打印一个边框。
(缩排并印 边框)	周围打印一个边框。	Solid(固定)	在每个页面图象周围打印一个固定边 框。

菜单项	用途					值							
Multipage Order	决策	定使用 Mu	ıltipage Pr	int (缩排并印)	Horizontal* (水平 *)						
(缩排并印	打印	印时,多了 () 開 1 =	瓦图象打印	卫在了	页面上的位 "五五五日	Ĺ	Vertical (垂直)						
顺序)	直。位直田贝 山 图家的个数及贝 山 是纵 向还是横向打印确定。						Rev Ho	orizontal	(水平反转	;)			
	1.1.4		1 · 1 · 00/C ·				Rev Ve	ertical (垂	直反转)				
	例如	例如,如果您选择 4 页并纵向打印,其结果的差异取决于您所选择的 Multipage Order (缩排并印										非并印	
	顺尸	序)的值: 	十百		· 프 ㅋ	÷	1	-L J	后柱		五古	后枯	
		小十	刀미		王旦	万 鸣	J	小十	-12,15		王旦	以牧	
				1									
		1	2		1		2	2	1		3	1	
			2		1	-	,	2			5	1	
				-									
		3	2 4		2		1	4	3		4	2	
		5	-		2	-	T	-	5		-	2	
Multipage Print	在纸张的一面上打印多页图象。也称 n-						Off* (Off* (关 *) 每面打印1个页面图象。			表。		
(缩排并印)	up	(N页) ī	或 Paper S	Saver	(纸张节		2 Up ((2页)	每面打印	卩2 /	下页面图象	急。	
	省,	省)。						(3页)	每面打日	卩3 ⁄	个页面图象	哀。	
								(4页)	每面打印4个页面图象。				
								(6页)	每面打印6个页面图象。				
								(9页)	每面打印9个页面图象。				
								12 Up (12 页)		每面打印 12 个页面图象。			
							16 Up	16 Up(16 页) 每面		每面打印16个页面图象。			
Multipage View	确知	定缩排并 日	印页面图象	象的打	丁印方向。		Auto* (自动 *)		让打印标	几自卖	力在纵向利	『横向之间	间选择。
(珀排 开 印 视图)							Long E (长边)	dge	将纸张自 向)。	的长过	力设置为页	頁面的顶音	阝(横
						Short E (短边)	Short Edge 将纸张的短边设置为页面的顶部 (短边) 向)。			阝(纵			

菜单项	用途	值	
Separator Sheets (分隔页)	在作业之间,一项作业的多份副本之 间,或作业的每页之间插入一张空白分 隔页。	None* (无*)	不插入分隔页。
		Between Copies (份数之间)	在作业的每份副本之间插入一张空白 页。如果 Collation (逐份打印)设置 为 Off (关),在每个打印页组之间插 入一张空白页。(即所有的第1页为一 组,所有的第2页为一组,等等)。如 果 Collation (逐份打印)设置为 On (开),则在每一份作业之间插入一张 空白页。
		Between Jobs (作业之间)	在每项作业之间插入一张空白页。
		Between Pages (页之间)	在作业的每一页之间插入一张空白页。 当使用透明胶片打印或您想在文档中插 入空白页作为提示时,此设置很有用。
Separator Source (分隔页纸张 来源)	指定装有分隔页的纸张来源。	Tray 1* (进纸匣 1*)	从指定的进纸匣中选择分隔页。
		Tray 2 (进纸匣 2)	

帮助菜单

使用 Help Menu (帮助菜单)来查找关于打印机可用的附加信息。

菜单项	一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	
Print All (全部打印)	一次打印所有的快速参考页。	
Help Guide (帮助指南)	提供有关如何使用帮助菜单和如何获得联机帮助的信息。	
Printing Guide (打印指南)	提供有关如何加载进纸匣,使用特殊介质打印,以及如何设置纸张尺寸和类型的信息。	
Supplies Guide (消耗品指南)	提供定购消耗品的部件号。	
Print Quality (打印质量)	提供有关打印质量问题和解决办法的信息。	
Color Quality (颜色质量)	提供有关如何获得最佳颜色性能的信息。	
Media Guide (打印介质指南)	提供有关支持的打印介质的详细资料。	
Connection Guide (连接指南)	提供有关如何将打印机连接到计算机或网络上的说明。	
Moving Guide(移动指南)	提供有关如何在移动打印机之前进行包装的有用信息。	
Print Defects (打印缺陷)	提供解决重复性打印缺陷的指南。	
Jam Clearance (清除卡纸)	提供有关如何清除卡纸的指导。	

要打印帮助菜单指南:

- 1 确定打印机已打开并显示 Ready (就绪) 信息。
- 2 按放 Menu (菜单)按钮直到看见 Help Menu (帮助菜单),然后按 Select (选择)按钮。确定您想要的 指南出现在显示屏的第二行上。
- **3** 按 Select (选择) 按钮。

您在指南中选定的页面被打印。

注意:要一次打印所有的指南,选择 Print All (打印全部)。

作业菜单

只有当打印机正在处理或打印作业,正在显示打印机信息,或打印机处于十六进制打印模式时, Job Menu (**作业菜单**)才会显示。按 Menu (**菜单**)按钮以打开作业菜单。

菜单项	用途	值	
Abort Restore	取消恢复硬盘上的挂起作业。	该操作没有选择项。 按 Select (选择)按钮来启动这个操作。	
(取消恢复)			
Cancel Job (取消作业)	取消当前的打印作业。	该操作没有选择项。	
	注意 : 只有当打印机正在处理作业或 打印机内存中有作业时, Cancel Job (取消作业)才会显示。	按 Select (选择)按钮来启动这个操作。	

菜单项	用途	值			
Confidential Job	打印保存在打印机内存中的加密作业。				
(加密作业)	注意: 当打印加密作业后,该作业会自动从打印机内存中被删除。				
	 使用操作面板按钮来输入与您的加 密作业相关联的个人身份识别码 (PIN 码)。 	Enter PIN (输入 PIN 码)	使用操作面板按钮输入与您的加密作业 相关联的 PIN 码。		
	2 然后选择值:	Print All Jobs (打印所有作 业)	打印与 PIN 码相关联的所有作业。		
		Print A Job (打印一个作 业)	打印指定的加密作业。按 Menu (菜 单)按钮滚动与 PIN 码相关联的加密作 业列表。按 Select (选择)按钮打印 指定的作业。		
		Delete All Jobs (删除所有作 业)	删除与 PIN 码相关联的所有作业。		
		Delete A Job (删除一个作 业)	删除指定的加密作业。按 Menu (菜 单)按钮滚动与 PIN 码相关联的加密作 业列表。按 Select (选择)按钮删除 指定的作业。		
		Print Copies (打印份数)	确定每个加密作业打印的份数。按 Menu (菜单)按钮滚动与 PIN 码相关 联的加密作业列表。按 Select (选 择)按钮指定您想打印的作业。按 Menu (菜单)按钮增加或减少份数, 然后按 Select (选择)按钮。		
Held Jobs (挂起作业)	打印保存在打印机内存中的保留打印, 重复打印或校验打印作业。	Print All Jobs (打印所有作 业)	打印所有的挂起作业。		
		Print A Job (打印一个作 业)	打印指定的挂起作业。按 Menu (菜 单)按钮滚动挂起作业列表。按 Select (选择)按钮打印指定的作业。		
		Delete All Jobs (删除所有作 业)	删除所有的挂起作业。		
		Delete A Job (删除一个作 业)	删除指定的挂起作业。按 Menu (菜 单)按钮滚动挂起作业列表。按 Select (选择)按钮删除该项作业。		
		Print Copies (打印份数)	确定每项挂起作业的份数。按 Menu (菜单)按钮滚动挂起作业的列表。按 Select (选择)按钮指定想要打印的 作业。按 Menu (菜单)按钮增加或者 减少份数,然后按 Select (选择)按 钮。		
菜单项	用途	值			
--------------------------	--	---			
Print Buffer (打印缓冲区)	打印保存在打印缓冲区中的所有数据。 注意: Print Buffer (打印缓冲区)只有 单)后才会出现。当一个不完整的作业被 命令)时,会出现 Waiting (等待)信息	在显示 Waiting (等待)信息时进入 Job Menu (作业菜 发送往打印机或正在打印 ASCII 码作业 (例如屏幕硬拷贝 3。			
Reset Printer (复位打印机)	复位每个菜单项的打印机用户默认值, m 体、宏及符号集),并删除接口连接缓冲 在选择 Reset Printer (复位打印机)之前	l除保存在打印机内存(RAM)中的所有下载资源(字 区中的所有数据。 ,退出正在使用的应用软件。			

网络菜单

使用 Network Menu (网络菜单)来改变影响通过网络端口 (Standard Network (标准网络)或 Network Opt <x> (网络选件 <x>))发送给打印机的作业的设置。

菜单项	用途	值	
Job Buffering	在打印前将作业暂时保存在打印机硬盘	Off* (关*)	不将作业缓存到硬盘上。
(作业缓存)	±.₀	On (开)	将作业缓存到硬盘上。
	注意 : 改变该菜单项的设置会自动地 复位打印机。只有当安装了格式化的硬 盘后才会显示该菜单项。	Auto (自动)	只有当打印机在忙于处理从其它端口接 收的数据时才缓存作业。
MAC Binary PS (Macintosh 二进 制 PS) 配置打印机处理 Macintosh 二进制打印 作业。	On (开)	打印机处理来自运行 Macintosh 操作系统的计算机的原始二进制 PostScript 打印作业。 注意:该设置通常会使 Windows 打印作业失败。	
		Off (关)	打印机过滤使用标准协议的 PostScript 打印作业。
		Auto* (自动 *)	打印机处理来自运行 Windows 或 Macintosh 操作系统的计算机的打印作 业。

注意: 旁边有星号 (*) 标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Network Buffer (网络缓冲区)	配置网络输入缓冲区的大小。 注意: 改变 Network Buffer (网络缓冲	Auto* (自动 *)	打印机自动计算网络缓冲区的大小 (推荐设置)。
	区)菜单项会自动地复位打印机。	3K 至允许的最 大值	用户指定网络缓冲区的大小。可设置的 最大值由打印机中的内存数量,其它连 接缓冲区的大小,及 Resource Save (资源保存)是设置为 On (开)还是 Off (关)决定。要使网络缓冲区的范 围最大,可禁用并口、串口及 USB 缓 冲区,或减小它们的设置。
Network <x> Setup (网络 <x> 设 置)</x></x>	配置内置式打印服务器。	该菜单项的值由」 查看有效值。 注意:详情请参	具体的打印服务器提供。选择该菜单项以 阅驱动程序 CD 上的文档。
NPA Mode	指定打印机是否遵照网络打印联合	Off (关)	打印机不进行 NPA 处理。
(NPA 模式)	(NPA)协议所定义的惯例对数据进行 双向通信所要求的特殊处理。 注意: 改变该菜单项的设置会自动地 复位打印机。	Auto* (自动 *)	打印机检查数据以确定其格式并适当地 处理该数据。
PCL SmartSwitch (PCL 智能切 换)	不管打印机的默认语言是什么,当一项 通过网络端口接收的打印作业需要 PCL 仿真时,配置打印机使它自动切换到 PCL 仿真。	On* (开*)	打印机检查网络接口上的数据,如果数据表明是要求的打印机语言,则选择PCL 仿真。
		Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换)设置为 On (开),打印机将使用 PostScript 仿真 处理该作业。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换)设置为 Off (关),打印机 将使用 Setup Menu (设置菜单)中指 定的默认打印机语言。

菜单项	用途	值	
PS SmartSwitch (PS 智能切换) 不管打印机的默认语言是什么,当一项 通过网络端口接收的打印作业需要 PS 仿真时,配置打印机使它自动切换到	On* (开*)	打印机检查网络接口上的数据,如果数 据表明是要求的打印机语言,则选择 PS 仿真。	
	PS 仿真。	Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换)设置为 On (开),打印机将使用 PCL 仿真处 理该作业。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换)设置为 Off (关),打印机 将使用 Setup Menu (设置菜单)中指 定的默认打印机语言。
Std Net Setup (标准网络设 置)	配置内置式打印服务器。	该菜单项的值由」 查看有效值。 注意:详情请参	具体的打印服务器提供。选择该菜单项以 阅驱动程序 CD 上的文档。

并口菜单

使用 Parallel Menu (**并口菜单**)来改变影响通过并口 (Std Parallel (标准并口)或 Parallel Opt <x> (并口选 件 <x>))发送到打印机的作业的设置。

菜单项	用途	值	
Advanced Status	启用通过并口的双向通信。	Off (关)	禁用并口数据流通。
(高级状态)		On* (开*)	启用通过并口的双向通信。
Honor Init (承认初始化)	确定打印机是否承认来自计算机的硬件 初始化请求。计算机通过触发并口上的	Off* (关*)	打印机不承认来自计算机的硬件初始化 请求。
	INIT (初始化)信号来要求初始化。许 多个人电脑每次打开和关闭计算机时都 触发 INIT (初始化)信号。	On (开)	打印机承认来自计算机的硬件初始化请 求。
Job Buffering	在打印前暂时将作业保存在打印机硬盘	Off* (关*)	不将打印作业缓存到硬盘上。
(作业缓存)	上。	On (开)	将打印作业缓存到硬盘上。
	注意: 改变该菜单项设置会自动地复 位打印机。	Auto (自动)	只有当打印机在忙于处理从其它端口接 收的数据时,才缓存打印作业。
MAC Binary PS 配置 (Macintosh 二进 PostS 制 PS)	配置打印机处理 Macintosh 二进制 PostScript 打印作业。	On (开)	打印机处理从运行 Macintosh 操作系统的计算机发送过来的原始二进制 PostScript 打印作业。
			作业失败。
		Off (关)	打印机过滤使用标准协议的 PostScript 打印作业。
		Auto* (自动 *)	打印机处理从运行 Windows 或 Macintosh 操作系统的计算机发送过来 的打印作业。
NPA Mode (NPA 模式)	指定打印机是否遵照网络打印联合 (NPA)协议所定义的惯例对数据进行	On (开)	打印机进行 NPA 处理。如果数据不是 NPA 格式,那么会被当作坏数据拒绝。
	双向通信所要求的特殊处理。	Off (关)	打印机不进行 NPA 处理。
注意: 改变该菜单项的设置会自动地 复位打印机。	Auto* (自动 *)	打印机检查数据以确定其格式并正确地 处理该数据。	

注意:旁边有星号(*)标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Parallel Buffer (并口缓冲区)	配置并口缓冲区的大小。 注意: 改变该菜单项的设置会自动地 复位打印机。	Disabled (无效)	禁用作业缓存功能。在打印机继续对接 收到的作业进行正常的处理之前,任何 已经缓存在硬盘上的作业都会被打印出 来。
		Auto* (自动 *)	打印机自动计算并口缓冲区的大小 (推荐设置)。
		3K 至允许的最 大值	用户指定并口缓冲区的大小。可设置的 最大值由打印机中内存的数量,其它连 接缓冲区的大小,及 Resource Save (资源保存)是设置为 On (开)还是 Off (关)决定。要使并口缓冲区的范 围最大,可禁用串口和 USB 缓冲区, 或减小它们的设置。
Parallel Mode 1	控制并口信号线上的上拉电阻。该菜单	On (开)	禁用电阻器。
(并口模式1)	项对在并口信号线上具有开路集电极输 出的个人计算机有用。	Off* (关*)	启用电阻器。
Parallel Mode 2	确定并行接口上的数据是在脉冲波形的 上升沿还是在脉冲波形的下降沿被采 样。	On* (开*)	在脉冲波形的上升沿采样并口数据。
(并口模式2)		Off(关)	在脉冲波形的下降沿采样并口数据。
PCL SmartSwitch (PCL 智能切	不管打印机的默认语言是什么,当一项 通过并口接收的打印作业需要 PCL 仿 真时,配置打印机使它自动切换到 PCL	On* (开*)	打印机检查并口上的数据,如果数据表明是要求的打印机语言,则选择 PCL 仿真。
换)	仿真。	Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换)设置为 On (开),打印机将使用 PostScript 仿真 处理该作业。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换)设置为 Off (关),打印机 将使用 Setup Menu (设置菜单)中指 定的默认打印机语言。
PS SmartSwitch (PS 智能切换)	不管打印机的默认语言是什么,当一项 通过网络端口接收的打印作业需要 PostScript 仿真时,配置打印机使它自动 切换到 PostScript 仿真。	On* (开*)	打印机检查并口上的数据,如果数据表 明是要求的打印机语言,则选择 PostScript 仿真。
		Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换)设置为 On (开),打印机将使用 PCL 仿真处 理该作业。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换)设置为 Off (关),打印机 将使用 Setup Menu (设置菜单)中指 定的默认打印机语言。

菜单项	用途	值	
Protocol 指定并口协议。 (协议)	Standard (标准)	可能解决一些并口问题。	
	Fastbytes* (快速字节 *)	提供与大多数现有并口设备的兼容 (推荐设置)。	

PCL 仿真菜单

使用 PCL Emul Menu (PCL 仿真菜单)来改变只影响使用 PCL 仿真打印机语言的作业的打印机设置。

菜单项	用途	值	
A4 Width (A4 宽度)	为 A4 纸选择逻辑页面的宽度。	198 mm* 〔198 毫米 *〕	使逻辑页面的宽度与惠普 Laserr Jet 5打印机兼容。
		203 mm 〔203 毫米〕	使逻辑页面的宽度可打印 80 个水平字 距为 10 的字符。
Auto CR after LF (换行后自动回	指定打印机是否在换行控制命令之后自 动执行回车。	Off* (关*)	打印机在换行控制命令之后不执行回 车。
车)		On (开)	打印机在换行控制命令之后执行回车。
Auto LF after CR	指定打印机是否在回车控制命令之后自	Off* (关*)	打印机在回车控制命令后不执行换行。
(回车后自动换 行)	动执行换行。	On (开)	打印机在回车控制命令后执行换行。
Font Name (字体名称)	从指定的字体来源中选择一种字体。	R0 Courier 10*	显示选定字体来源中所有字体的名称和 字体标识符。字体来源缩写为: R 代表 常驻字体, F 代表闪烁存储器字体, K 代表硬盘字体, D 代表下载字体。

注意: 旁边有星号 (*) 标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Font Source (字体来源)	确定 Font Name (字体名称)菜单项中 显示的字体集。	Resident* (常驻字体 *)	显示打印机出厂时 RAM 中的所有常驻 字体。
		Download (下载字体)	显示所有下载到打印机 RAM 中的字体。
		Flash (闪烁存 储器字体)	显示所有保存在闪烁存储器中的字体。
		Disk (硬盘字体)	显示所有保存在打印机硬盘中的字体。
		All (全部)	显示所有字体来源中打印机可用的字 体。
Lines per Page	确定打印在每一页上的行数。	1255	打印机根据 Lines per Page (每页行
(每页行数)		60* (国家/地 区规范工厂默认 值)	数), Paper Size (纸张尺寸)及 Orientation (打印方向)菜单项的值来 设置每行之间的间距(垂直行间距)。
		64* (国家/地 区规范工厂默认 值)	在改变 Lines per Page (每页行数)的 设置之前,先选择正确的 Paper Size (纸张尺寸)和 Orientation (打印方 向)设置。
Orientation (打印方向)	确定文本和图形在页面上的方向。	Portrait* (纵向 *)	沿着与纸张短边平行的方向打印文本和 图形。
		Landscape (横向)	沿着与纸张长边平行的方向打印文本和 图形。
Pitch (水平字距)	指定可缩放单一宽度字体的水平字距。	0.08100 (以 0.01 cpi 递增) 10*	水平字距指固定空间字符在水平英寸中 的个数。可以从 0.08 到 100每英寸字符 (cpi),以 0.01cpi为递增量选择水平字 距值。对于不可缩放的单一宽度字体, 水平字距会显示,但是不能被改变。 注意:水平字距只对于固定的,或单 一宽度字体显示。
Point Size (尺寸点数)	改变可缩放印刷字体的尺寸点数值。	11008 (以 0.25 点递 增) 12*	尺寸点数指字体中字符的高度。一个点 大约等于 1/72 英寸。可以在1至1008 之间,以 0.25 为递增量选择尺寸点数 值。 注意:尺寸点数只对于印刷字体显示。

荧白顶	田诠	佔	
Symbol Set (符号集)	为指定的字体名称选择符号集。	10U PC-8* (国家 / 地区规 范工厂默认值) 12U PC-850*	符号集是当使用所选字体打印时使用的 字母、数字符号、标点符号以及特殊符 号的集合。符号集支持不同语言或具体 的应用程序的要求,例如用于科学文本
		(国家 / 地区规 范工厂默认值)	的数学符号。只显示支持所选字体名称 的符号集。
Tray Renumber (重编进纸匣号	配置打印机,使打印机与那些使用不同的进纸匣分配方式的打印机驱动程序和应用程序一起工作。 注意:关于分配纸张来源号码的更多信息,请参阅 Technical Reference (技术参考手册)。		
码)	1 选择介质来源。	Assign Tray <x></x>	(分配进纸匣 <x>)</x>
	2 选择一个值。	Off* (关*)	打印机使用工厂默认的纸张来源分配。
		0199	选择一个数字值给纸张来源分配一个定 制值。
		None (无)	纸张来源忽视 Select Paper Feed (选择 进纸)命令。
	其它重编进纸匣号码的选择	View Factory Def (查看工厂 默认设置)	按 Menu (菜单)按钮显示分配给每一 个纸张来源的工厂默认设置。
		Restore Defaults (恢复 默认设置)	选择 Yes (是)将所有的进纸匣分配恢 复到工厂默认值。

纸张菜单

使用 Paper Menu (纸张菜单)来定义每个进纸匣中所装的纸张及默认的纸张来源。

注意:旁边有星号(*)标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值		
Custom Types (定制类型)	指定与 Paper Type (纸张类型)菜单项 中的每个 Custom Types (定制类型) 相关联的纸张类型。	Custom Type <x>(定制类型 <x>)的值,这里 <x> 表示 1 或 2:</x></x></x>		
		Paper* (纸张 *)	注意: 如果一个用户定义的名称是有	
		Card Stock (卡片纸)	效的,该名称会代替 Custom Type <x> (定制类型 <x>)显示。该名称限制在</x></x>	
		Transparency (透明胶片)	14 个子付之内。如果两个或更多定制类型共用同一个名称,那么该名称在Custom Types (定制类型)值列表中只	
		Glossy Paper (光面纸)	出现一次。	
		Labels (标签)		
		Envelope(信封)		
Paper Loading	不管作业是双面打印作业(两面)还是	是单面打印作业(一面),正确地处理进纸匣中的预打印纸张。		
(加载纸纸)	1 选择一种纸张类型。	Glossy Loading (加载光面纸)		
	注意: 如果一个用户定义的名称是有效的,该名称会代替 Custom <x></x>	Card Stock Load (加载卡片纸)		
		Bond Loading (加载铜版纸)		
	Loading (加载定制类型 <x>)显示, 这里的 <v> 代表 1-2</v></x>	Ltrhead Loading (加载信签)		
	这里的 < X> 代表 1-2。	Preprint Loading (加载预印纸)		
		Colored Loading (加载彩色纸)		
		Custom <x> Loading</x>	(加载定制类型 <x>)</x>	
	2 选择一个值。	Duplex (双面打印)	通知打印机指定的用于进行双面打印的 纸张类型已经装好。如果打印机接收到 一个使用该纸张类型的单面打印作业, 那么打印机根据需要插入空白页,以在 预打印表单上正确打印作业。该设置会 减慢单面打印的速度。	
		Off* (关*)	打印机假定加载的预打印介质是用于单 面打印的。双面打印作业可能打印不正 确。	

菜单项	用途	值	
Paper Size (纸张尺寸)	指定每个介质来源的默认尺寸。对于具有自动尺寸检测功能的进纸匣,只有硬件检测到的值才会显示 出来。		
	1 选择一个纸张来源。	Tray 1 Size (进纸匣	1尺寸)
注意 : 进纸匣 2 尺寸仅支持 A4*, 纸*和实用纸张尺寸。	注意: 进纸匣 2 尺寸仅支持 A4*, 信 纸 * 和实用纸张尺寸。	Tray 2 Size (进纸匣	2尺寸)
	2 选择一个值。	Letter* (信纸 *)	
	(*表示国家 / 地区规范的工厂默认设	Legal (标准法律用组	£)
	置)	Executive (实用纸张	()
	注意: 关闭纸张尺寸检测功能后, 报	Folio (对开纸)	
	表和对开纸的值才会出现。当自动检测 新张尼士设置为开时 进纸匣 1 仅能检	Statement (报表)	
	测到下列尺寸: 信纸,标准法律用纸,	A4*	
	实用纸张, A4, B5 信封, 10 信封和	A5	
	DL 信封。	JIS B5	
进纸匣 2 尺寸值为 A4, 信纸和实用纸 张。	Universal (通用纸张)	当您装入的纸张不属于任何列出的尺寸 时,选择 Universal (通用纸张)。打 印机会自动地将页面格式化到最大尺 寸。然后您可以从应用软件设置实际尺 寸。	
		10 Envelope (10 信封)(美国)	
		9 Envelope (9 信封)	
		B5 Envelope (B5 信封)	
		Other Envelope (其它信封)	当您加载的信封与任何一个其它可用尺 寸都不匹配时,选择其它信封。打印机 会自动地将信封格式化到最大尺寸。然 后您可以从应用软件设置实际尺寸。
		DL Envelope (DL 信封)(非美国)	
		C5 Envelope (C5 信封)	
Paper Source (纸张来源)	确定默认的纸张来源。 注意:操作面板上仅显示已安装的来 源。	Tray 1* (进纸匣 1*) Tray 2 (进纸匣 2)	如果在两个纸张来源中加载相同尺寸和 类型的打印介质(并且 Paper Size (纸张尺寸)和 Paper Type(纸张类 型)菜单项的设置都是正确的),那么 这两个进纸匣将自动连接。当一个纸张 来源内的纸张用完时,会自动从另外一 个纸张来源送入纸张。

菜单项	用途	值		
Paper Type (纸张类型)	 确定装在每个纸张来源中的纸张类型。 用这个菜单项来: 优化指定纸张的打印质量。 通过在应用软件中选择类型与尺寸以近 自动连接纸张来源。如果您将 Paper S 么打印机会自动连接所有包含同一类型 	^过 。 寸以选定纸张来源。 per Size (纸张尺寸)和 Paper Type (纸张类型)的值设置正确,那 一类型和尺寸纸张的纸张来源。		
	1 选择一个纸张来源。	Tray 1 Type (进纸匣 1 类型) Tray 2 Type (进纸匣 2 类型)		
	2 选择一个值。	Plain Paper (普通纸张)		
	注意: 信封和透明胶片不是进纸匣 2	Card Stock (卡片纸)		
	类型的有效值。	Transparency (透明胶片)		
		Labels (标签)		
		Bond (铜版纸)		
		Letterhead (信签)		
		Preprinted (预印纸)		
		Custom Type <x> (定制类型 <x>)</x></x>		
		Glossy Paper (光面纸)		
		Envelope (信封)		
		Colored Paper (彩色纸)		
	每个进纸匣的默认纸张类型如下:	Custom Type 1 (定制类型 1)		
	注意:如果一个用户定义的名称是有效的,该名称会代替 Custom Type <x>(定制类型 <x>)显示。该名称限制在14 个字符之内。如果两个或多个定制类型共用同一个名称,那么该名称在Paper Type (纸张类型)值列表中只出现一次。</x></x>	Custom Type 2 (定制类型 2)		

菜单项	用途	值	
Paper Weight	确定指定纸张来源中所装纸张的相对重量	。 量,以确保鼓粉完全粘[附在打印页面上。
(纸张重量)	1 选择一种纸张类型。	Plain Weight (普通约	氏张重量)
	注意: 如果一个用户定义的名称是有	CardStock Weight (卡片纸重量)
	效的,该名称会代替	Trnsprncy Weight	透明胶片重量)
	Custom <x> Weight (定制类型 <x> 重</x></x>	Labels Weight (标签	重量)
	里/亚小。该石林限制在14个子付之 内。	Bond Weight (铜版约	纸重量)
		Card Stock Weight	卡片纸重量)
		Envelope Weight (言封重量)
		Ltrhead Weight (信名	签重量)
		Preprint Weight (预	印纸重量)
		Colored Weight (彩色纸重量)	
		Custom 1 Weight (定制类型 1 重量)	
		Custom 2 Weight (定制类型 2 重量)	
	2 选择一个值。	Light (轻)	
		Normal* (正常 *)	
		Heavy (重)	
Substitute Size (替换尺寸)	当所要求的尺寸没有装入时,让打印机使用替代的纸张尺寸。	All Listed* (全部列出 *)	信纸 /A4 纸和报表 /A5 纸替换。
		Off (关)	打印机提示用户装入要求的纸张尺寸。
		Statement/A5 (报表 /A5 纸)	如果打印机中只装入了报表尺寸的纸 张,那么将 A5 尺寸的作业打印在报表 尺寸的纸张上。如果打印机中只装入了 A5 尺寸的纸张,那么将报表尺寸的作 业打印在 A5 尺寸的纸张上。
		Letter/A4 (信纸 /A4 纸)	如果打印机中只装入了信纸尺寸的纸 张,那么将 A4 尺寸的作业打印在信纸 尺寸的纸张上。如果打印机中只装入了 A4 尺寸的纸张,那么将信纸尺寸的作 业打印在 A4 尺寸的纸张上。

菜单项	用途	值	
Universal Setup (通用纸张设 置)	当进纸匣的纸张尺寸设置为 Universal (通用纸张)时,确定默认的纸张尺寸。		
	1 选择一个尺寸单位。	Inches* (英寸 *)	
	(*表示国家 / 地区规范的工厂默认设 置)	Millimeters* (毫米 *)	
	2 选择一个值。	Portrait Width (纵向宽度)	=3.00-14.17 in. (3 至 14.17 英寸)(8.5 in.*)(8.5 英寸*)增量为 0.01 英寸
			=76360 mm(76 至 360 毫米)(216 mm*)(216 毫米 *)增量为 1 毫米
		Portrait Height (纵向高度)	=3.00-14.17 in. (3 至 14.17 英寸) (14.17 in.*) (14.17 英寸 *) 增量为 0.01 英寸 -76 360 mm (76 至 360 亮米) (360
			mm*)(360毫米*)增量为1毫米
		Feed Direction (进纸方向)	=Short Edge* (短边 *) =Long Edge (长边)

PostScript 菜单

使用 PostScript Menu (PostScript 菜单)来改变只影响使用 PostScript 仿真打印机语言打印的作业的打印机设置。

注意:旁边有星号(*)标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Font Priority 建立字体搜索的顺序。 (字体优先级) 注意: 只有当一个已格式化的闪烁存储器或硬盘已经安装,并且没有故障,未被读 / 写或者写保护,并且 Job Buffer Size (作业缓冲区大小)没有被设置为100%时,Font Priority (字体优先级)才会显示。	Resident* (常驻字体 *)	打印机先在打印机内存中搜索需要的字体,然后再在闪烁存储器或硬盘中搜 索。	
	Flash/Disk (闪 烁存储器 / 硬盘 字体)	打印机先在闪烁存储器以及硬盘中搜索 需要的字体,然后再在内存中搜索。	
Image Smoothing	增强低分辨率的位图图象 (例如从万 维网上下载的图象)的对比度和清晰	Off* (关*)	当打印所有的图象时,使用默认的分辨 率。
(图象平滑)	度,并使颜色过渡平缓。 注意: Image Smoothing (图象平滑) 对于分辨率等于或高于 300 dpi 的图象 无效。	On (开)	增强低分辨率图象,例如分辨率为 72 dpi 的图形的打印效果。

菜单项	用途	值	
PDF Menu (PDF 菜单)	使用 PostScript 菜单中的 PDF Menu (PI 的作业的打印机设置。	DF 菜单)来改变仅	影响使用便携式文档格式(PDF)文件
		Scale To Fit (缩放以合适)	指定文档是否应该缩放以适合可用的打 印介质。
		No*(否 *)	指定文档不应该缩放以适合可用的打印 介质。在打印区域外的文本或图形将被 剪切。
		Yes (是)	指定文档应该缩放以适合可用的打印介 质。
		Orientation (打印方向)	指定 PDF 的默认打印方向。
		Portrait* (纵向 *)	对于 PDF,沿着与纸张短边平行的方向 打印文本和图形。
		Landscape (横向)	对于 PDF,沿着与纸张长边平行的方向 打印文本和图形。
		Halftone (半色调)	指定是否使用打印机的默认半色调屏幕 或文档屏幕。
		Printer* (打印机 *)	使用打印机的默认半色调屏幕。
		Document (文档)	使用文档的半色调屏幕。
	Annotations (注释)	指定是否打印 PDF 文件中的注释。注 释工具提供多种方法来标记文本并在 PDF 文件中添加附注和注解。如果选择 打印注释,将会创建一个新的 PDF 文 件,列出原始 PDF 文件中的所有注释。	
		Do Not Print* (不打印 *)	不打印 PDF 文件中的注释。
		Print (打印)	打印 PDF 文件中的注释。
Print PS Error	当出现错误时打印一张定义 PostScript	Off* (关*)	取消打印作业,而不打印错误信息。
(打印 PS 错误)	仿真错误的页面。	On (开)	在取消作业之前,先打印错误信息。

串口菜单

使用 Serial Menu (串口菜单)来改变影响通过串口 (Standard Serial (标准串口)或 Serial Opt <x> (串口选件 <x>))发送到打印机的作业的设置。

菜单项	用途	值	
Baud (波特率)	指定能够通过串口接收数据的速率。	1200	
		2400	
		4800	
		9600*	
		19200	
		38400	
		57600	
		115200	
		138200	
		172800	
		230400	
		345600	
Data Bits	指定在每一个传输帧中传送的数据位	7	
(数据位数)	数。	8*	
Honor DSR确定打印机是否使用 DSR (数 (承认 DSR)(承认 DSR)好)信号。 DSR 是一个握手信	确定打印机是否使用 DSR (数据准备 好)信号。 DSR 是一个握手信号,用	Off* (关*)	串口接收的所有数据被认为是有效数 据。
	于大多数串行接口电缆。	On (开)	只有当 DSR 信号为高电平时,接收的
	串行接口用 DSR 来区别数据是计算机		数据才被认为是有效的。
	反达的,还是軍口电缆上的电流噪声引起的。这个电流噪声会导致打印杂散字		
	符。选择 On (开)以防止打印杂散字		
	符。		
Job Buffering	在打印前将作业暂时保存在打印机硬盘	Off* (关*)	不将作业缓存到硬盘上。
〔1F业线仔〕	上。 尺有ヨ女卷」 匚恰八化的硬盈后 才显示该菜单项。	On (开)	将作业缓存到硬盘上。
	注意 : 改变 Job Buffering (作业缓存) 菜单项的设置会自动地复位打印机。	Auto (自动)	只有当打印机在忙于处理从其它端口接收的数据时才缓存作业。

注意:旁边有星号(*)标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
NPA Mode (NPA 模式)	指定打印机是否遵照网络打印联合 (NPA)协议所定义的惯例对数据进行	On (开)	打印机进行 NPA 处理。如果数据不是 NPA 格式,那么会被当作坏数据拒绝。
	双向通信所要求的特殊处理。	Off (关)	打印机不进行 NPA 处理。
	注意: 改变该菜单项的设置会自动地 复位打印机。	Auto* (自动 *)	打印机检查数据以确定其格式并适当地 处理该数据。
Parity	为串行输入和输出的数据帧选择奇偶校	Even (偶)	
(奇偶校验)	验位。	Odd (奇)	
		None* (无*)	
		Ignore (忽略)	
PCL SmartSwitch (PCL 智能切	不管打印机的默认语言是什么,当一项 通过串口接收的打印作业需要 PCL 仿 真时,配置打印机使它自动切换到 PCL	On* (开*)	打印机检查串口上的数据,如果数据表 明是要求的打印机语言,则选择 PCL 仿真。
换)	仿真。	Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换)设置为 On (开),打印机将使用 PostScript 仿真处 理该作业。若 PS SmartSwitch (PS 智 能切换)设置为 Off (关),打印机将 使用 Setup Menu (设置菜单)中指定 的默认打印机语言。
PS SmartSwitch (PS 智能切换)	不管打印机的默认语言是什么,当一项 通过串口接收的打印作业需要 PostScript 仿真时,配置打印机使它自动	On* (开*)	打印机检查串口上的数据,如果数据表明是要求的打印机语言,则选择 PostScript 仿真。
	切换到 PostScript 仿真。	Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换)设置为 On (开),打印机将使用 PCL 仿真处 理该作业。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换)设置为 Off (关),打印机 将使用 Setup Menu (设置菜单)中指 定的默认打印机语言。
Robust XON	确定打印机是否向计算机传达有效性。	Off* (关*)	打印机等待从计算机接收数据。
(鲁棒性 XON)	该菜单项只适用于 Serial Protocol (串口协议)设置为 XON/XOFF 的串行端口。	On (开)	打印机向主机发送连续的 XON 流,指 出串口准备接收更多的数据。
RS-232/	指定串行通信的类型。	RS-232*	设置串行通信为 RS-232。
RS-422	注意: 选择 RS-422 会自动地设置串口 协议为 XON/XOFF。	RS-422	设置串行通信为 RS-422。

菜单项	用途	值	
RS-422 Polarity (RS-422 极性)	使用 RS-422 串行通信时建立正负信号 的动作。	Normal* (正常 *)	使用默认定义1和0。
		Reverse (反相)	反相定义1和0,从而不需要改变物理的电缆而允许正极连接到主机的负极终端上。
Serial Buffer (串口缓冲区)	配置串口输入缓冲区的大小。 注意: 改变 Serial Buffer (串口缓冲 区)菜单项会自动地复位打印机。	Disabled (无效)	禁用作业缓存功能。在对接收的作业继 续进行正常的处理之前,任何已经缓存 在硬盘上的作业都会被打印出来。
		Auto* (自动 *)	打印机自动计算串口缓冲区的大小 (推荐设置)。
		3K 至允许的最 大值	用户指定串口缓冲区的大小。可设置的 最大值由打印机中内存的数量,其它连 接缓冲区的大小,及 Resource Save (资源保存)是设置为 On (开)还是 Off (关)决定。要使串口缓冲区的范 围最大,可禁用并口和 USB 缓冲区, 或减小它们的设置。
Serial Protocol	为串口选择硬件和软件信号交换值。	DTR*	硬件信号交换。
(串口协议)		DTR/DSR	硬件信号交换。
		XON/XOFF	软件信号交换。
		XON/XOFF/ DTR	混合信号交换。
		XONXOFF/ DTRDSR	混合信号交换。

设置菜单

使用 Setup Menu (设置菜单) 来配置打印机的许多特性。

注意:旁边有星号(*)标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Alarm Control 确定打印机在需要操作者干预时是存 (警报控制) 起警报声。	确定打印机在需要操作者干预时是否响	Off (关)	打印机不发出警报声。
	起警报声。	Single* (一次 *)	打印机发出短促的三次警报声。
		Continuous (连续)	打印机每隔10秒钟发出三次警报声。

菜单项	用途	值	
Auto Continue (自动继续)	确定打印机在显示要求操作者干预的错 误信息之后,继续进行打印之前所等待	Disabled* (无效 *)	在有人清除掉错误信息之前,打印机不 继续打印。
	的时间 (以秒为单位)。	5255	打印机等待指定的时间,然后自动恢复 打印。如果菜单显示了指定的时间段 (且打印机脱机),那么该超时值也发 挥作用。
Black & White	设置打印机只使用黑白色打印。	Off* (关*)	根据打印作业中的指示打印颜色。
Lock (黑白锁定)		On (开)	等同于将 Color Mode (颜色模式)设 置为 Black & White (黑白)。
Display	确定操作面板显示屏上的文本所使用的	English	注意: 不是所有的值都会显示。
Language	语言。	Français	
(显示语言)		Deutsch	
		Italiano	
		Español	
		Dansk	
		Norsk	
		Nederlands	
		Svenska	
		Português	
		Suomi	
		Japanese	
		Russian	
		Polski	
		Hungarian	
		Turkish	
		Czech	
Download Target 指定下载资源的保存位置。 (下载目标) 在闪烁存储器或硬盘中保存下载资源是 一种永久保存方法,而不是 RAM (随 机存储器)所提供的暂时存储。即使打 印机被关闭,资源都会保留在闪烁存储 器中或硬盘上。可以使用 MarkVision 来下载资源到打印机。	指定下载资源的保存位置。 在闪烁存储器或硬盘中保存下载资源是	RAM* (随机存 储器 *)	所有的下载资源会被自动保存在打印机 内存中(RAM)。
	一种永久保存方法,而不是RAM(随机存储器)所提供的暂时存储。即使打	Flash (闪烁存储器)	所有的下载资源会被自动保存在闪烁存 储器中。
	Disk (硬盘)	所有的下载资源会被自动保存在硬盘 上。	

菜单项	用途	值	
Jam Recovery	确定打印机是否重新打印被卡的页面。	On (开)	打印机重新打印被卡的页面。
(卡纸恢复)		Off (关)	打印机不重新打印被卡的页面。
		Auto* (自动 *)	打印机重新打印被卡的页面,除非用来 保存页面的内存被其它打印机任务需 要。
Job Accounting (作业统计)	将最近打印作业的统计信息保存在硬盘 上。统计信息包括作业打印时是否出	Off* (关*)	打印机不将作业统计信息保存在硬盘 上。
	错,打印作业所需的时间,作业大小 (以字节计算),要求的纸张尺寸及纸 张类型,已打印的总页数及要求打印的 份数。	On (开)	打印机将最近的打印作业统计信息保存 在硬盘上。
	注意: Job Accounting (作业统计)只 有在硬盘已经安装,没有故障,没有被 读/写保护或写保护及 Job Buffer Size (作业缓冲区大小)的值没有被设为 100%的情况下才会显示。		
Left Margin (左边距)	可以调节 530 页进纸匣 (进纸匣 2)或来 (进纸匣 1)的左边距正确对齐。页边距 距 0.5 毫米。选择左边距的值将打印出权	又面打印部件的左站 回的范围可以从-73 逐正页。	边距的左右位置,使它与标准进纸匣 到 7, 增量为 1。每个数字表示调节左边
	1 选择一个设备。	Tray 2 (进纸匣:	2)
		Duplex (双面打	印部件)
	2 选择增量。	1 至 15	指定增量为 1.0,表示每次调整左边距 0.5 毫米。
Page Protect (页面保护)	成功地打印可能引起 Complex Page (复杂页面)错误信息出现的页面。	Off* (关*)	当内存不足以处理整个页面时,只打印 页面的部分数据。
	如果在选择 On (开)之后,您仍不能 打印该页,那么您可能还需要减少页面 上字体的大小及数量,或增加打印机内 存。 对于大部分打印作业,您不必选择 On (开)。当 On (开)被选择时,打印 速度会减慢。	On (开)	确保在打印前整个页面都被处理。

菜单项	用途	值	
Print Area (打印区域)	修改逻辑和物理的可打印区域。	Normal* (正常 *) Whole Page (整页)	注意: Whole Page (整页)设置只影 响使用 PCL 6 解释程序打印的页面,对 于使用 PCL XL 或 PostScript 解释程序 打印的页面没有影响。如果您想在 Normal Print Area (正常打印区域)定 义的非打印区域内打印的话,打印机 会在 Normal (正常)设置所定义的打 印区域的边界剪切图象。
Power Saver (省电模式)	指定打印机在完成一项作业之后到进入 省电模式之前所需要等待的时间(以分 钟计算)。	Disabled (无效)	除非 Energy Conserve (能源节省)设 置为 Off (关),否则该值不会出现。 详情请参阅 Energy Conserve (能 源节省)。
		1240	指定打印机在完成一项作业之后到进入 省电模式之前所需要等待的时间。(打 印机可能不能支持所有的值。) Power Saver (省电模式)的工厂默认 设置由打印机型号决定。打印菜单设置 页以确定当前的省电模式设置。当打印 机处于省电模式时,仍可以接收打印作 业。 选择1使打印机完成打印作业后一分钟 便进入省电模式。这会使用较少的能 量,但是使打印机需要更多的预热时 间。如果您的打印机与房间内的照明灯 共用一条电路,而您又注意到灯光在闪 烁,则选择1。 如果持续使用打印机,选择一个较高的 时间设置。在大多数情况下,这种设置 使打印机以最少的预热时间准备好打 印。如果希望在能量消耗与较短的预热 时间之间取得平衡,在1至240分钟之 间选择一个值。

菜单项	用途	值	
Print Timeout (打印超时)	指定打印机在打印一个没有以打印命令 结束的打印作业最后一页之前的等待时 间 (以秒计算)。只有在 Waiting (等 待)信息显示时,打印超时计数器才开 始计数。	Disabled (无效)	直到以下情况之一出现,打印机才打印 作业的最后一页: • 打印机接收到足够多的信息来占满 页。 • 打印机接收到换页命令。 • 您从 Job Menu (作业菜单)中选择 了 Print Buffer (打印缓冲区)。
		1255 (90*)	经过指定的时间后,打印机打印最后一页。(打印机可能不支持所有的值。)
Printer Language (打印机语言)	确定从计算机传送数据到打印机所使用 的默认打印机语言。	PCL Emulation (PCL 仿真)	PCL 仿真, 与 Hewlett-Packard 打印机兼 容。
	注意 : 将一种打印机语言作为默认设 置不会阻碍应用软件发送使用其它打印 机语言的打印作业。	PS Emulation* (PS 仿真 *)	PostScript仿真,与Adobe PostScript语言 兼容。
Resource Save (资源保存)	决定当打印机接收的作业所需内存超出 可用内存时,如何处理保存在内存中的 下载资源,如字体与宏。	Off* (关*)	打印机将只保留下载资源到需要内存为 止。然后,它将删除那些与当前不使用 的打印机语言相关的资源。
		On (开)	在更改打印机语言,复位打印机时,打 印机将所有打印机语言的下载资源保留 起来。若打印机内存用完,操作面板上 将显示 38 Memory Full (38 内存已 满)信息。
Toner Alarm (鼓粉警报)	指定当鼓粉不足时打印机如何响应。	Off* (关*)	显示错误信息,直到有人更换鼓粉盒。 如果从 Setup Menu (设置菜单)中选 择了 Auto Continue (自动继续)值, 那么打印机在等待指定的时间段后,会 自动继续打印。
		Single (一次)	打印机停止打印,显示错误信息,并发 出短促的三次警报声。
		Continuous (连续)	打印机停止打印,显示错误信息,且每隔10秒钟发出三次警报声,直到有人来更换鼓粉盒。

菜单项	用途	值	
Wait Timeout (等待超时)	指定打印机等待从计算机中接收其它数 据的时间(以秒计算)。当这个时间终	Disabled (无效)	禁用等待超时。
止时,打印作业被取消。 Wait Timeout (等待超时)只有在使用 PostScript 仿真时才有效。此菜单项对 PCL 仿真的打印作业无效。	1565535 (40*)	指定打印机在取消作业之前,等待从计 算机接收其它数据的时间。	

消耗品菜单

Supplies Menu (消耗品菜单)提供有关需要引起注意的打印机消耗品的信息。只有当消耗品不足或需要更换时,该菜单才有效。

菜单项	用途	值	
<color> Toner (< 颜色 > 鼓粉)</color>	查看彩色打印鼓粉盒的状态,〈颜色〉 是指黄色,品红色,青色或黑色。	Low (不足)	
Waste Bottle (废鼓粉瓶)	查看废鼓粉瓶的状态。 注意:一旦废鼓粉瓶装满,打印机将	Near Full (即将装满)	废鼓粉瓶即将装满。
	会从缓存区中最多再打印 15 页纸, 然 后直到废鼓粉瓶被更换后才能继续打 印。	Full or Missing (已满或缺少)	废鼓粉瓶已装满或在打印机中找不到。
Photodev Cart (显影剂盒)	查看显影剂盒的状态。	Life Warning (使用寿命警 告)	显影剂盒已经接近它的使用寿命期限。
		Exhausted (已耗尽)	显影剂盒已完全用完。
Fuser (熔印部件)	查看熔印部件的状态。 当消耗品未处于使用寿命警告或已耗尽 状态时,该菜单项在消耗品菜单中出	Life Warning (使用寿命警 告)	熔印部件已经接近它的使用寿命期限。
现。		Exhausted (已耗尽)	熔印部件已完全用完。

菜单项	用途	值		
Supplies Life (消耗品使用寿	显示剩余消耗品部件的状态和百分比。当消耗品未处于下列情况之一时,该菜单项在消耗品菜单中 出现:不足,已空,即将满,已满,缺少,使用寿命警告或已耗尽。			
命)	1 选择一个鼓粉盒作为消耗品部件。	Yellow Toner (責	黄色鼓粉)	
		Magenta Toner	(品红色鼓粉)	
		Cyan Toner (青色鼓粉)		
		Black Toner (黑	色鼓粉)	
	2 选择一个值。	Low (不足)	鼓粉盒中的鼓粉不足。	
		Empty (已空)	鼓粉盒已空。	
		xxx%	该百分比表示消耗品还剩余多少。	
	1 选择废鼓粉瓶作为消耗品部件。	Waste Bottle ()	度鼓粉瓶)	
	2 选择一个值。	Near Full (即将满)	废鼓粉瓶即将满。	
		Full or Missing (已满或缺少)	废鼓粉瓶已满或在打印机中找不到。	
		OK (良好)	废鼓粉瓶没有已满或缺少。	
	1 选择显影剂盒作为消耗品部件。	Photodev Cart (显影剂盒)		
	2 选择一个值。	Missing (缺少)	显影剂盒在打印机中找不到。	
		Life Warning (使用寿命警 告)	显影剂盒已经接近它的使用寿命期限。	
		Exhausted (已耗尽)	显影剂盒已完全用完。	
		xxx%	该百分比表示消耗品还剩余多少。	
	1 选择熔印部件作为消耗品部件。	Fuser (熔印部件	ŧ)	
	2 选择一个值。	Missing (缺少)	熔印部件在打印机中找不到。	
		Life Warning (使用寿命警 告)	熔印部件已经接近它的使用寿命期限。	
		Exhausted (已耗尽)	熔印部件已完全用完。	
		xxx%	该百分比表示消耗品还剩余多少。	

菜单项	用途	值		
Replace Supplies (更换消耗品)	在消耗品不足或进入维护状态之前,让您 换)作为当前值显示,因此您必须按 Me Select (选择)按钮。这样可以避免您?	您指定是否要更换这些消耗品部件。 Not Replaced (未更 enu (菜单)按钮,找到 Replaced (已更换),然后按 没有复位计数器。		
	当消耗品未处于已耗尽或即将耗尽状态即	寸,该菜单项在消耗品菜单中出现。		
	1 选择消耗品。	Yellow Toner (黄色鼓粉)		
		Magenta Toner (品红色鼓粉)		
		Cyan Toner (青色鼓粉)		
		Black Toner (黑色鼓粉)		
		Photodev Cart (显影剂盒)		
		Fuser (熔印部件)		
	Not Replaced (未更换)			
		Replaced(已更换)		

USB *菜单*

使用 USB Menu (USB 菜单)来改变影响通用串行总线(USB)端口 (USB Option <x>(USB 选件 <x>)的 设置。

注意:旁边有星号(*)标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Job Buffering	在打印前暂时将作业保存在硬盘上。	Off* (关*)	不将打印作业缓存到硬盘上。
(作业缓存)	注意: 改变 Job Buffering (作业缓存)	On (开)	将打印作业缓存到硬盘上。
	菜单项会自动地复位打印机。	Auto (自动)	只有当打印机在忙于处理从其它端口接 收的数据时,才缓存打印作业。
MAC Binary PS (Macintosh 二进 制 PS) MAC Binary PS PostScript 数据。	Off (关)	打印机处理使用 Macintosh 操作系统的 计算机发送过来的原始二进制 PostScript 打印作业。 注意: 该设置常会使 Windows 打印作 业失效。	
		On (开)	打印机使用标准协议过滤 PostScript 打印作业。
		Auto* (自动 *)	打印机处理使用 Windows 或 Macintosh 操作系统的计算机发送过来的打印作 业。

菜单项	用途	值	
NPA Mode (NPA 模式)	指定打印机是否遵照网络打印联合 (NPA)协议所定义的惯例对数据进行	On (开)	打印机进行 NPA 处理。如果数据不是 NPA 格式,那么会被当作坏数据拒绝。
	双向通信要求的特殊处理。	Off (关)	打印机不进行 NPA 处理。
	注意: 改变该菜单项的设置会自动地 复位打印机。	Auto* (自动 *)	打印机检查数据以确定其格式并适当地 处理该数据。
PCL SmartSwitch (PCL 智能切	不管打印机的默认语言是什么,当一项 通过 USB 端口接收的打印作业需要 PCL 仿真时,配置打印机使它自动切换	On* (开*)	打印机检查 USB 端口上的数据,如果 数据表明是要求的打印机语言,则选择 PCL 仿真。
换)	到 PCL 仿真。	Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PS SmartSwitch(PS 智能切换)设置为 On (开),打印机将使用 PostScript 仿真 处理该作业。若 PS SmartSwitch(PS 智能切换)设置为 Off (关),打印机 将使用 Setup Menu (设置菜单)中指 定的默认打印机语言。
PS SmartSwitch (PS 智能切换) 不管打印机的默认语言是什么,当一项 通过 USB 端口接收的打印作业需要 PostScript 仿真时,配置打印机使它自动 切换到 PostScript 仿真。	不管打印机的默认语言是什么,当一项 通过 USB 端口接收的打印作业需要 PostScript 仿真时, 配置打印机使它自动	On* (开*)	打印机检查 USB 端口上的数据,如果 数据表明是要求的打印机语言,则选择 PostScript 仿真。
	Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换)设置为 On (开),打印机将使用 PCL 仿真处 理该作业。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换)设置为 Off (关),打印机 将使用 Setup Menu (设置菜单)中指 定的默认打印机语言。	
USB Buffer (USB 缓冲区)	USB Buffer 配置 USB 输入缓冲区的大小。 (USB 缓冲区) 注意: 改变 USB Buffer (USB 缓冲区)	Disabled (无效)	禁用作业缓存功能。在对接收的作业继 续进行正常的处理之前,所有已经缓存 到硬盘上的作业都被打印出来。
		Auto* (自动 *)	打印机自动计算 USB 缓冲区的大小 (推荐设置)。
	3K 至允许的最 大值	用户指定 USB 缓冲区的大小。可设置的最大值由打印机中内存的数量,其它连接缓冲区的大小,及 Resource Save (资源保存)是设置为 On (开)还是 Off (关)决定。要使 USB 缓冲区的范 围最大,可禁用并口、串口和网络缓冲 区,或减小它们的设置。	

实用程序菜单

使用 Utilities Menu (**实用程序菜单**)来打印与可用打印机资源、打印机设置及打印作业相关的各种列表。其它 菜单项可让您设置打印机硬件及解决打印机的疑难问题。

菜单项	用途	值	
Coverage Est.	提供页面上青色,品红色,黄色和黑色	Off* (关*)	不打印覆盖率百分比。
(覆盖率估计 值)	覆盖率的百分比估计值。该估计值打印 在页面上。	On (开)	将每种颜色的覆盖率估计百分比打印在 页面上。
Defragment Flash (整理闪烁存储 器碎片)	当资源从闪烁存储器中被删除后,重新 获得丢失的存储空间。 警告:在整理闪烁存储器碎片时不要 关闭打印机。	Yes (是)	打印机将所有存储在闪烁存储器中的资源转移到打印机内存中,然后重新格式 化闪烁存储器选件。当格式化操作完成 后,资源被重新装入闪烁存储器中。
		NO (省)	打印机取泪整理闪烁存储器碎斤的要 求。
Factory Defaults (工厂默认设 置)	将打印机设置恢复到工厂默认设置。	Restore (恢复) Do Not Restore (不恢复)	 除下列菜单项之外,所有的菜单项 都恢复为工厂默认值: Display Language(显示语言)。 Parallel Menu(并口菜单), Serial Menu(串口菜单), Network Menu(网络菜单),及 USB Menu(USB菜单)中的所有 设置。 打印机内存(RAM)中的所有下载 资源(字体、宏及符号集)都被删 除。(闪烁存储器或硬盘上的资源不 会受到影响。) 保留用户定义的设置。
Format Disk (格式化硬盘)	格式化打印机硬盘。 警告: 在格式化硬盘时,不要关闭打 印机。	Yes (是)	删除存储在硬盘中的所有资源并使硬盘 可以接收新的资源。
		No (否)	取消格式化硬盘的要求,并让资源仍然 保存在硬盘上。
Format Flash (格式化闪烁存	格式化闪烁存储器。 警告: 在格式化闪烁存储器时,不要	Yes (是)	删除存储在闪烁存储器中的所有资源, 并使闪烁存储器可以接收新的资源。
储器)	关闭打印机。	No (否)	取消格式化闪烁存储器的要求并将现有 资源保留在闪烁存储器中。

菜单项	用途	值	
Hex Trace (十六进制打 印)	帮助隔离打印作业中出现的问题来源。选择 Hex Trace (十六进制打印)模式打印时,所有发送到 打印机的数据以十六进制和字符方式进行打印。不执行控制代码。 要退出十六进制打印,关闭打印机或从 Job Menu (作业菜单)复位打印机。		
Job Acct Stat (作业总数统 计)	打印保存在硬盘上的所有作业统计信息 列表,或清除硬盘上的所有统计信息。	Print (打印) Clear (清除)	打印所有最近打印作业的统计信息。 清除硬盘上所有累积的作业统计信息。
Print Directory (打印目录)	打印存储在闪烁存储器或硬盘上的所有资 注意: 只有在一个无故障的闪烁存储器 小)没有被设置为 100% 时, Print Direc	资源列表。 或硬盘已安装并被 tory(打印目录) <i></i>	格式化, Job Buffer Size (作业缓冲区大 才会显示。
Print Fonts (打 印字体)	打印可用于选定打印机语言的所有字体 的样张。	PCL Fonts (PCL 字体)	打印 PCL 仿真中所有可用打印机字体的样张。
		PS Fonts (PS 字体)	打印 PostScript 仿真中所有可用打印机 字体的样张。
Print Menus (打印菜单)	打印一张列出当前用户默认设置值,已安装的选件,已安装的打印机内存数量,打印机消耗品状态以及有关打印机使用情况的主要统计信息的清单。		
Print Net Setup (打印网络设 置) Print Net <x> Setup (打印网 络 <x> 设置)</x></x>	打印与内置式打印服务器及 Network Menu (网络菜单)的 Network <x> Setup (网络 <x> 设置)菜 单项中定义的网络设置有关的信息。</x></x>		
Prt Quality Pgs (打印质量设置 页)	要获得该菜单项的完整描述,请参阅配置菜单中列出的 Prt Quality Pgs (打印质量测试页)。 您可以通过实用程序菜单或配置菜单访问该菜单项。		
Remove Held Jobs (删除挂起	从打印机硬盘上删除加密作业和挂起作 业。	All (全部)	删除保存在硬盘上的所有加密作业和挂 起作业。
作业)	注意: 只有当加密作业或挂起作业保存在已安装的硬盘中时, Remove Held	Confidential (加密)	删除保存在硬盘上的加密作业。
	Jobs(删除挂起作业)才有效。	Held (挂起)	删除保存在硬盘上的挂起作业。
	 管告: 当从 Job Menu (作业采单)中 选择 Held Jobs (挂起作业)或 Confidential Job (加密作业)时,已删 除作业将不会在作业列表中显示。在打 印机加电过程中它们将不能恢复到硬盘 上。 	Not Restored (未恢复)	删除没有从硬盘上恢复到打印机内存中的所有加密作业或挂起作业。



打印机操作面板显示描述打印机当前状态的信息,并指出您必须解决的打印机问题。本主题提供所有打印机信息的清单,解释它们的含义,并告诉您如何清除该信息。



信息	含义	操作
Activating Menu Changes (正在激活菜单变化)	打印机正在激活对打印机设置所做的改 变。	等待信息被清除。 另请参阅 :禁用操作面板菜单
Busy (忙)	打印机正在忙于接收、处理或打印数 据。	等待信息被清除。 按 Menu (菜单 >)按钮打开 Job Menu (作业菜单)并取消当前作业。
Canceling Job (正在取消作业)	打印机正在处理一个取消当前打印作业 的请求。	等待信息被清除。 另请参阅:取消打印作业
Change Tray <x> (改变进纸匣 <x>) <type> <size> (< 类型 > < 尺寸 >)</size></type></x></x>	打印机请求的介质与加载在指定的进纸 匣中或由该进纸匣的纸张尺寸及纸张类 型定义的介质不同。	 在指定的进纸匣中加载被请求的尺寸和类型的介质。打印机自动清除信息并继续打印作业。 按 Select (选择)按钮清除信息并继续在进纸匣中的当前介质上打印。 另请参阅,加载进纸匣,没置指面
Clearing Job Accounting Stat (清除作业总数统计信息)	打印机正在删除保存在硬盘上的所有作 业统计信息。	等待信息被清除。

信息	含义	操作
Close Duplex Door (关闭双面打印盖门)	双面打印部件后盖门是打开的。	关闭双面打印后盖门以清除该信息。
Close Front Door (关闭前部盖门)	打印机前部盖门是打开的。	关闭打印机前部盖门以清除该信息。
Close Rear Door (关闭后部盖门)	打印机后部盖门是打开的。	关闭打印机后部盖门以清除该信息。
Close Top Door (关闭顶部盖门)	打印机顶部盖门是打开的。	关闭打印机顶部盖门以清除该信息。
Defragmenting DO NOT POWER OFF (正在整理闪存碎片 不要关闭电源)	打印机正在整理闪烁存储器碎片以收回 被删除资源所占据的空间。	等待信息被清除。 警告: 当该信息显示时,不要关闭打印机。
Delete All Jobs.Go/Stop? (删除所有作业, 继续 / 停止?)	打印机要求确认删除所有的挂起作业。	按 Go (继续)按钮以继续。打印机删除所 有的挂起作业。 按 Stop (停止)按钮以取消该操作。
Deleting Jobs (正在删除作业)	打印机正在删除一个或多个挂起作业。	等待信息被清除。
Did you replace Photodev Cart? (您已更换显影剂盒吗?) (按 Select (选择)按钮为是; 按 Stop (停止)按钮为否)	当顶部盖门关闭或当您响应另一个更换 信息时,并且显影剂盒处于警告或要求 您更换它的耗尽状态时显示该信息。 出现带说明的二级信息。	更换显影剂盒并按 Go (继续)按钮。按继续 按钮清除维护计数器。 按 Stop (停止)按钮继续打印。它不清除维 护计数器。按 Stop (停止)按钮后会显示 83 Photodev Exhausted (83 显影剂盒已耗尽)。 显影剂盒一直处于警告状态,并且每一次打 开顶部盖门时都会显示该信息。
Did you replace Fuser? (您已更换熔印部件吗?) (按 Select (选择)按钮为是; 按 Stop (停止)按钮为否)	当后部盖门关闭或当您响应另一个更换 信息时,并且熔印部件处于警告或要求 您更换它的耗尽状态时显示该信息。 出现带说明的二级信息。	更换熔印部件并按 Go (继续) 按钮。按继续 按钮清除维护计数器。 按 Stop (停止) 按钮继续打印。它不清除维 护计数器。熔印部件一直处于警告状态,并 且每一次打开后部盖门时都会显示该信息。
Disabling Menus (正在禁用菜单)	打印机正在响应禁用菜单的请求。	等待信息被清除。 当菜单变为无效时,您不能从操作面板改变 打印机设置。 另请参阅:禁用操作面板菜单

信息	含义	操作
Disk Corrupted. Reformat? (硬盘被损坏。重新格式化?)	打印机已经尝试了一次硬盘恢复过程, 但不能修复硬盘。	按 Go (继续)按钮重新格式化硬盘,并删除当前保存在硬盘上的所有文件。 按 Stop (停止)按钮清除该信息,而不重新 格式化硬盘。打印机可能显示 Disk Recovery (硬盘恢复),并尝试恢复硬盘。 另请参阅: Disk Recovery x/5 yyy% (硬 盘恢复 x/5 wor%)
Disk Recovery x/5 yyy% (硬盘恢复 x/5 yyy%) Enabling Menus (正在启用菜单)	打印机在尝试恢复硬盘。硬盘恢复需要 五个阶段;操作面板显示屏的第二行显 示当前阶段已完成的百分比。 打印机正在响应使菜单对所有用户都有 效的请求。	等待信息被清除。 警告: 当该信息显示时,不要关闭打印机。 等待信息被清除,然后按 Menu (菜单)按 钮从操作面板查看菜单。 呈请参阅, 启田菜单
Engine Warming (正在加热引擎)	打印机正在加热熔印部件以准备打印。	等待信息被清除。
Enter PIN:= (输入 PIN 码: =)	打印机等待您输入一个四位数的个人身份识别码(PIN)。	使用操作面板按钮输入您发送加密作业到打 印机时在驱动程序中指定的 PIN 码。 另请参阅:从操作面板访问挂起作业;输入 个人身份识别码 (PIN)
Flushing Buffer (正在清除缓冲区)	打印机正在清除被损坏的打印数据并放 弃当前的打印作业。	等待信息被清除。
Formatting Disk DO NOT POWER OFF (正在格式化硬盘, 不要关闭电源)	打印机正在格式化硬盘。当格式化硬盘 花费比平常更长的时间时,操作面板的 第二行会显示已经完成的百分比。	等待信息被清除。 警告: 当该信息显示时,不要关闭打印机。
Formatting Disk yyy% (正在格式化硬盘 yyy%)	打印机正在格式化硬盘。当格式化硬盘 花费比平常更长的时间时,操作面板的 第二行会显示已经完成的百分比。	等待信息被清除。 警告: 当该信息显示时,不要关闭打印机。
Formatting Flash DO NOT POWER OFF (正在格式化闪存, 不要关闭电源)	打印机正在格式化闪烁存储器。	等待信息被清除。 警告: 当该信息显示时,不要关闭打印机。

信息	含义	操作
Held Jobs May Be Lost (挂起的作业可能会丢失)	打印机内存已满,无法继续处理打印作业。	 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。打印机通过删除最旧的挂起作业并继续删除其它挂起作业来释放内存,直到有足够的打印机内存来处理作业。 按 Stop (停止) 按钮清除该信息,而不删除任何挂起作业。当前的作业可能打印不正确。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单)并取消当前作业。 要避免以后再出现该错误: 删除打印机内存中保存的字体、宏及其它数据。 安装更多的打印机内存。 注意: 信息 37 Insufficient Memory (37 内存不足)和 Held Jobs may be lost (挂起的作业可能会丢失) 交替出现。 另请参阅: 打印和删除挂起作业; 37 Insufficient Memory (37 内存不足)
Held Jobs May Not Be Restored (挂起的作业可能未被恢复)	打印机内存不能从打印机硬盘上恢复打 印和挂起作业。	按 Go (继续)按钮清除该信息。硬盘上的 某些打印和挂起作业将不被恢复。 另请参阅: 37 Insufficient Memory (37 内存不足); 57 Configuration Change (57 配置改变)
Insert Tray <x></x>	指定的进纸匣缺少或没有完全插入。	将指定的进纸匣完全插入打印机中。
(插入进纰里 <x>) ————————————————————</x>		另请参阅:加载进纸匣
Install <i><device></device></i> or Cancel Job (安装 < <i>设备</i> > 或取消作业)	打印机要求安装指定的设备,使它能打 印作业。 <设备>是指进纸匣 1,进纸匣 2,或双面 打印部件。	 关闭打印机,安装指定的设备并重启打印机。 按 Menu (菜单)按钮打开 Job Menu (作业菜单)并取消当前作业。
Invalid Engine Code	打印机引擎代码没有被编程或无效。	寻求服务。
(无效的引擎代码)		另请参阅: 寻求服务
Invalid Network <x> Code (无效的网络 <x> 代码)</x></x>	内置式打印服务器中的代码无效。在有 效的代码被编程入内置式打印服务器之	将有效代码下载到打印机的内置式打印服务 器中。
Invalid Standard Network Code (无效的标准网络代码)	前,打印机不能接收和处理作业。 	注意 : 当该信息显示时,您可以下载网络代 码。

信息	含义	操作
Load Tray <x> (加载进纸匣 <x>)</x></x>	打印机正在试图从一个检测到为空的进 纸匣中进纸。	 在指定的进纸匣中装入显示屏第二行上所 要求的尺寸和类型的纸张。打印机会自动 清除该信息并继续打印作业。 按 Menu (菜单)按钮打开 Job Menu (作 业菜单)并取消当前作业。 另请参阅:加载进纸匣
Menus Disabled (菜单无效)	打印机菜单无效。您不能从操作面板改 变打印机设置。	您仍然可以打开 Job Menu (作业菜单)以取 消正在打印的作业,或选择您要打印的加密 作业或挂起作业。如果您需要访问打印机菜 单,请联系您的网络管理员。 另请参阅: 禁用操作面板菜单; 启用菜单
Network Card Busy (网卡忙)	内置式打印服务器(也称内置式网络适 配器或 INA)正在被复位。	等待信息被清除。
Network (网络)	网络接口是当前使用的通信连接。	等待信息被清除。
Network <x> (网络 <x>)</x></x>		
Network <x>.<y> (网络 <x>, <y>)</y></x></y></x>	网络接口是当前使用的通信连接, <x> 代表当前使用的通信连接, <y>代表通 道。</y></x>	等待信息被清除。
No Jobs Found.Retry? (没有找到作业。重试?)	您输入的四位数个人身份识别码(PIN) 和任何加密打印作业都不相关联。	 · 按 Go (继续) 按钮输入另外一个 PIN 码。 · 按 Stop (停止) 按钮清除 PIN 码输入提示。 · 另请参阅: 从操作面板访问挂起作业
Not Ready (未就绪)	打印机没有准备好接收或处理数据。有 人按了 Stop (停止) 按钮使打印机脱 机。	按 Go (继续) 按钮使打印机准备接收作业。
Parallel (井口)	并口是当前使用的通信连接。	等待信息被清除。
Parallel <x> (并口 <x>)</x></x>		
Performing Self Test (正在进行自检)	打印机的电源打开后,正在进行一系列 的启动自检。	等待信息被清除。

信息	含义	操作
Power Saver (省电模式)	打印机准备接收和处理数据。当处于空闲状态时它正在减少电能消耗。如果打印机在 Power Saver (省电模式)菜单项内指定的时间段(工厂默认设置为 20分钟)内不活动,那么 Power Saver (省电模式)信息会代替 Ready(就绪)信息显示。	发送一项作业进行打印。 按 Go (继续)按钮迅速地将打印机加热到 正常的工作温度并显示 Ready (就绪)信息。
Print Jobs on Disk. Go/Stop? (打印硬盘上的作业。 继续 / 停止?)	打印机上一次被关闭前假脱机到硬盘上 的作业还没有被打印出来。	 按 Go (继续)按钮打印作业。 按 Return (返回)或 Stop (停止)按钮 删除硬盘上的作业,而不打印。
Printing Directory List (正在打印目录列表)	打印机正在处理或打印所有保存在闪烁 存储器或硬盘上的文件的目录。	等待信息被清除。 另请参阅:打印目录列表
Printing Font List (正在打印字体列表)	打印机正在处理或打印所有对于指定打 印机语言可用的字体列表。	等待信息被清除。 另请参阅:打印字体样张列表
Printing Job Accounting Stat (正在打印作业总数统计)	打印机正在处理或打印所有保存在硬盘 上的作业总数统计信息。	等待信息被清除。 另请参阅: Job Acct Stat (作业总数统 计)
Printing Menu Settings (正在打印菜单设置页)	打印机正在处理或打印菜单设置页。	等待信息被清除。 另请参阅:使用打印机菜单;打印菜单设置 页
Printing Quality Test Pages (正在打印质量测试页)	打印机正在处理或打印质量测试页。	等待信息被清除。 另请参阅:打印打印质量测试页
Prog Engine Code DO NOT POWER OFF (正在编程引擎代码 不要关闭电源)	打印机正在将新的代码编程到闪烁存储 器内。	等待信息被清除。 警告: 当该信息显示时,不要关闭打印机。
Prog System Code DO NOT POWER OFF (正在编程系统代码 不要关闭电源)	打印机正在编程新的系统代码。	等待信息被清除及打印机复位。 警告: 当该信息显示时,不要关闭打印机。
Program Flash DO NOT POWER OFF (编程闪烁存储器 不要关闭电源)	打印机正在将资源,例如字体或宏保存 到闪烁存储器中。	等待信息被清除。 警告: 当该信息显示时,不要关闭打印机。
Programming Disk DO NOT POWER OFF (正在编程硬盘 不要关闭电源)	打印机正在将资源,例如字体或宏保存 到硬盘上。	等待信息被清除。 警告: 当该信息显示时,不要关闭打印机。
Queuing and Deleting Jobs (正在排列和删除作业)	打印机正在删除一个或多个挂起作业并 发送一个或多个作业进行打印。	等待信息被清除。 另请参阅:打印和删除挂起作业

信息	含义	操作
Queuing Jobs	打印机正在发送一个或多个挂起作业进	等待信息被清除。
(正在排列作业)	行打印。	另请参阅:使用打印和挂起功能
Ready (就绪)	打印机正在准备接收和处理打印作业。	发送作业进行打印。
Ready Hex (就绪 十六进制)	打印机处于十六进制打印模式,并准备 接收和处理打印作业。	 发送一项作业进行打印。所有发送给打印机的数据会按十六进制和字符码打印。控制码被打印,而不执行。 关闭打印机然后打开,以退出十六进制打印模式并返回到 Ready(就绪)状态。
Remove Paper Standard Bin (取走标准接纸架上的纸张)	接纸架已满。	取走接纸架上的介质以清除该信息。
Res Reduced (分辨率降低)	打印机将当前作业每一页的分辨率由每 英寸 600 点 (dpi)降低到 300 dpi,以 避免出现 38 Memory Full (38 内存已满) 错误。当打印作业时,信息 Res Reduced (分辨率降低)仍然显示。	按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业 菜单)并取消当前作业。
Resetting the Printer (正在复位打印机)	打印机正在复位到当前的默认设置。所 有的活动打印作业都被取消。	等待信息被清除。 另请参阅:使用操作面板来更改打印机设置
Restore Held Jobs. Go/Stop? (恢复挂起的作业。继续 / 停 止?)	有人复位或打开了打印机,打印机检测 到硬盘上保存有打印和挂起作业。	 按 Go (继续)按钮。所有保存在硬盘上的打印和挂起作业都被恢复到打印机内存中。 按 Return (返回)或 Stop (停止)按钮。没有打印和挂起作业被恢复到打印机内存中。打印机返回到 Ready (就绪)状态。 另请参阅:使用打印和挂起功能
Restoring Factory Defaults (正在恢复工厂默认设置)	 打印机正在恢复工厂默认的打印机设置。当工厂默认设置被恢复时: 打印机内存中的所有下载资源(字体、宏及符号集)都被删除。 所有菜单设置恢复为工厂默认设置, <i>除了</i>: Setup Menu(设置菜单)中的 Display Language(显示语言)设置。 Parallel Menu(并口菜单), Serial Menu(串口菜单), Network Menu(网络菜单)及 USB Menu 	等待信息被清除。 另请参阅:恢复工厂默认设置

信息	含义	操作
Restoring Held Job xxx/yyy (正在恢复挂起作业 xxx/yyy)	打印机正在从硬盘上恢复挂起作业。 xxx代表正在被恢复的作业的号码。 yyy代表要恢复的作业总数。	 等待信息被清除。 在 Job Menu (作业菜单)中选择 Abort Restore (取消恢复)菜单项。 另请参阅:使用打印和挂起功能
Serial <x> (串口 <x>)</x></x>	串口是当前使用的通信连接。	等待信息被清除。
Supplies (消耗品)	至少一项打印机消耗品需要引起注意。 例如,可能有一个鼓粉盒的鼓粉不足。	按 Menu (菜单) 按钮打开 Supplies Menu (消耗品菜单)并确定哪个消耗品需要更换。 更换相应的打印机消耗品。
TMA (鼓粉质量调节)	鼓粉质量调节 打印机正在进行鼓粉质量调节	等待信息被清除。
	当显示 Engine Warming (正在加热引擎) 和 Performing Self Test (正在进行自检)信 息时,该信息作为二级信息显示在操作面 板的第二行上。	
USB USB <x>(USB 端口 <x>)</x></x>	打印机正在处理通过指定的 USB 端口的数据。	等待信息被清除。
Waiting (等待)	打印机已经接收了一页打印数据,但是 在等待一个作业结束命令,换页命令或 更多数据。	 按 Go (继续) 按钮打印缓冲区中的内容。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作 业菜单) 并取消当前作业。 另请参阅:取消打印作业
1565 Emul Error Load Emul Option	固件卡上的下载仿真程序版本与打印机 的代码版本不匹配。	在 30 秒钟内,打印机自动清除该信息,然后 禁用固件卡上的下载仿真程序。
(1565 仿真错误加载仿真选项) 	当您更新打印机固件或将固件卡从一台 打印机移到另外一台打印机上时,该错 误会出现。	从 Lexmark 的网站上下载正确的下载仿真程 序版本。
2 <xx> Paper Jam (2<xx> 卡纸)</xx></xx>	打印机检测到卡纸。	清除纸张通道中的所有卡纸。
30 < <i>color></i> Toner Cart Missing (30< <i>颜色</i> > 鼓粉盒缺少)	指定的鼓粉盒缺少或安装不正确。	为雨参两: 以 运行中升顶通道 将鼓粉盒完全插入打印机中。打印机会自动 地清除该信息。 另请参阅: 更换打印鼓粉盒

信息	含义	操作
32 Unsupported Print Cartridge (32 不支持的打印鼓粉盒)	安装了不支持的鼓粉盒。	取出不支持的鼓粉盒并安装一个新的。确定 您当前使用的鼓粉盒符合在 定购鼓粉盒 中的 部件号。 另请参阅, 更换打印鼓粉盒
34 Incorrect Media (34 不正确的介质)	打印机检测到在任意进纸匣中加载的介 质类型与要求的类型不相符。 详情请参阅型号和来源的打印介质支持 和打印介质类型和重量。	 用要求的介质更换进纸匣中的介质,然后 按 Go (继续)按钮。 按 Menu (菜单)按钮以访问 Busy/Waiting Menu (忙/等待菜单)组,然后选择下列 选项之一: Cancel Job (取消作业) Reset Printer (复位打印机) Reset Active Bin (重置活动接纸架) Check Supply Levels (检查消耗品水 平)
34 Short Paper (34 纸张尺寸小于打印尺寸)	打印机确定显示屏的第二行指定的纸张 来源中的纸张长度太短,不能打印格式 化的数据。对于具有自动尺寸检测功能 的进纸匣,如果纸张导片的位置不正 确,会出现该错误信息。	 按 Go (继续)按钮清除该信息并继续打印。打印机不会自动重新打印该信息出现时正在打印的页面。 确定 Paper Menu (纸张菜单)中的 Paper Size (纸张尺寸)设置符合您所用纸张的尺寸。如果 MP Feeder Size (多功能进纸器纸张尺寸)被设置为 Universal (通用纸张),那么请确定您使用的纸张尺寸足够打印格式化的数据。 按 Menu (菜单)按钮打开 Job Menu (作业菜单)并取消当前作业。 另请参阅:介质规格
35 Res Save Off Deficient Memory (35 资源由于内存不足而未保 存)	打印机缺乏用于激活资源保存功能的内存。该信息通常表明太多内存被分配给 一个或多个打印机连接缓冲区。	 按 Go (继续)按钮使资源保存功能无效 并继续打印。 得到以下信息后,若要激活资源保存功 能: 确定连接缓冲区被设置为 Auto (自 动),退出菜单以激活连接缓冲区的改 变。 当显示 Ready (就绪)时,从 Setup Menu (设置菜单)启用资源保存。 安装更多的内存。
37 Insufficient Collation Area (37 逐份打印范围不足)	打印机内存(或硬盘,若已安装)没有 足够的可用空间来逐份打印作业。	 按 Go (继续) 按钮打印已经保存的那部 分作业,并开始逐份打印作业的剩余部 分。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作 业菜单)并取消当前作业。 另请参阅:取消打印作业
信息	含义	操作
---	---	--
37 Insufficient Defrag Memory (37 整理闪烁存储器碎片内存不 足)	打印机无法整理闪烁存储器碎片,因为 用于保存未删除的闪烁存储器资源的打 印机内存已满。	 删除打印机内存中的字体、宏及其它数据。 安装更多的打印机内存。
37 Insufficient Memory (37 内存不足)	打印机内存已满,不能继续处理当前的 打印作业。	 按 Go (继续)按钮以清除该信息并继续 打印当前的作业。打印机通过删除最旧的 挂起作业来释放内存并继续删除挂起作 业,直到有足够的打印机内存来处理当前 的打印作业。 按 Stop (停止)按钮清除该信息,不删除 任何挂起作业。当前作业可能打印不正 确。 按 Menu (菜单)按钮打开 Job Menu (作 业菜单)并取消当前作业。 要避免以后出现该错误: 删除打印机内存中的字体、宏和其它数 据。 安装更多的打印机内存。 注意:信息 37 Insufficient Memory (37 内存 不足)和 Held Jobs may be lost (挂起的作业 可能会丢失)交替出现在显示屏上。 另请参阅:使用打印和挂起功能; Held Jobs May Be Lost (挂起的作业可能会丢 失); Held Jobs May Not Be Restored (挂起的作业可能去被恢复)
38 Memory Full (38 内存已满)	打印机正在处理数据,但是用于保存页 面的内存已经满了。	 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印作业。作业可能打印不正确。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。 要避免以后再出现该错误: 通过减少页面上的文本或图形的数量并删除不必要的下载字体或宏来简化打印作业。 安装更多的打印机内存。

信息	含义	操作
39 Complex Page (39 复杂页面)	页面可能打印不正确,因为页面上的打 印信息太复杂了。	 按 Go (继续)按钮清除该信息并继续打印作业。作业可能打印不正确。 按 Menu (菜单)按钮打开 Job Menu (作业菜单)并取消当前作业。 要避免以后再出现该错误: 通过减少页面上的文本或图形的数量并删除不必要的下载字体或宏来降低页面的复杂程度。 将 Setup Menu (设置菜单)中的 Page Protect (页面保护)设置为 On (开)。 安装更多的打印机内存。 另请参阅:设置菜单
4 <x> Unsupported Firmware Card (4<x> 不支持的固件卡)</x></x>	打印机检测到已安装的固件卡上的固件 版本不被支持。	 关闭打印机,然后按住 Go (继续)按钮, 同时打开打印机。打印机读取系统卡的上 代码,并忽略固件卡上的代码。 拆下固件卡。 另请参阅: <i>设置指南</i>
51 Defective Flash (51 闪烁存储器有故障)	打印机检测到闪烁存储器有故障。	按 Go (继续)按钮清除该信息并继续打印。 您必须另外安装一个闪烁存储器才能下载资 源到闪烁存储器。
52 Flash Full (52 闪烁存储器已满)	闪烁存储器中没有足够的可用空间来保 存您准备下载的数据。	 按 Go(继续)按钮清除该信息并继续打印。以前没有保存在闪烁存储器中的下载字体和宏将被删除。 删除保存在闪烁存储器中的字体、宏和其它数据。 安装存储空间更大的闪烁存储器。
53 Unformatted Flash (53 闪烁存储器未格式化)	打印机检测到未格式化的闪烁存储器。	 按 Go(继续)按钮清除该信息并继续打印。您必须格式化闪烁存储器后,才能将资源保存在它上面。 如果错误信息仍然存在,那么闪烁存储器可能有故障并需要更换。
54 Serial Option <x> Error (54 串口选件 <x> 错误)</x></x>	打印机在串口上检测到串口错误。	• 确定串口连接设置正确并且您使用正确的 电缆。
54 Standard Serial Error (54 标准串口错误)		 按 Go (继续)按钮清除该信息并继续打印。作业可能打印不正确。 按 Menu (菜单)按钮打开 Job Menu (作业菜单)并复位打印机。

信息	含义	操作
54 Network <x> Software Error (54 网络 <x> 软件错误) 54 Std Network Software Error (54 标准网络软件错误)</x></x>	打印机不能与已安装的网络端口建立通 信。	 按 Go (继续)按钮以清除该信息并继续 打印。作业可能打印不正确。 通过并口将新的固件编程到网络接口中。 按 Menu (菜单)按钮打开 Job Menu (作 业菜单)并复位打印机。
54 Std Par ENA Connection Lost (54 标准并口 ENA 连接丢失)	打印机丢失了与外置式打印服务器(也称为外置式网络适配器或 ENA)的连	• 确定连接 ENA 和打印机的电缆连接牢固。 关闭打印机,然后复位打印机。
54 Par <x> ENA Connection Lost (54 并口 <x>ENA 连接丢失)</x></x>	接。	• 按 Go (继续)按钮清除该信息。打印机 清除所有关于 ENA 的信息并复位。
55 Unsupported Option in Slot <x>(55 不支持的选件在插槽 <x> 中)</x></x>	不支持的选件卡安装在端口之一中,或 不支持的闪烁存储器 DIMM 安装在内存 插槽中。	关闭打印机并拔掉电源线。拆卸不支持的选件。插上打印机电源线并打开打印机。 帮助请参阅 拆卸选件卡 。
55 Unsupported Flash in Slot <x> (55 不支持的闪烁存储器在插槽 <x> 中)</x></x>		
56 Serial Port <x> Disabled (56 串口 <x> 无效)</x></x>	数据已经通过串口发送给打印机,但是 该串口是无效的。	 按 Go (继续)按钮清除该信息。打印机 放弃任何通过串口接收的数据。 确定 Serial Menu (串口菜单)中的 Serial Buffer (串口缓冲区)没有被设为 Disabled (无效)。 另请参阅: Serial Buffer (串口缓冲区)
56 Parallel Port <x> Disabled (56 并口 <x> 无效) 56 Std Parallel Port Disabled (56 标准并口无效)</x></x>	数据已经通过并口发送给打印机,但是 并口是无效的。	 按 Go (继续) 按钮清除该信息。打印机 放弃任何通过并口接收的数据。 确定 Parallel Menu (并口菜单)中的 Parallel Buffer (并口缓冲区)菜单项没有 被设置为 Disabled (无效)。 另请参阅: Parallel Buffer (并口缓冲 区)
56 USB Port <x> Disabled (56 USB 端口 <x> 无效) 56 Standard USB Port Disabled (56 标准 USB 端口无效)</x></x>	数据已经通过 USB 端口发送给打印机, 但是该 USB 端口是无效的。	 按 Go (继续)按钮清除该信息。打印机 放弃任何通过 USB 端口接收的数据。 确定 USB Menu (USB 菜单)中的 USB Buffer (USB 缓冲区)菜单项没有被设置 为 Disabled (无效)。 另请参阅: USB Buffer (USB 缓冲区)
57 Configuration Change (57 配置改变)	打印机不能恢复硬盘上的加密或挂起作业,因为打印机配置已经改变。 注意:信息 57 Configuration Change (57 配置改变)和 Held Jobs May Not Be Restored (挂起的作业可能会丢失)交替 显示。	按 Go (继续)按钮清除该信息。

信息	含义	操作
58 Too Many Flash Options (58 闪烁存储器选件太多)	打印机上安装的闪烁存储器选件太多。	关闭打印机并拔掉电源线。拆下多余的闪烁 存储器。插上打印机电源线并打开打印机。 另请参阅:拆卸选件卡
61 Defective Disk (61 硬盘有故障)	打印机检测到硬盘有故障。	 按 Go (继续)按钮清除该信息并继续打印。 在进行任何需要使用硬盘的操作之前,更换其它硬盘。 另请参阅: <i>设置指南</i>
62 Disk Full (62 硬盘已满)	硬盘上没有足够的存储空间来保存发送 到打印机的数据。	 按 Go (继续)按钮清除该信息并继续处理。任何以前没有保存在硬盘上的信息将被删除。 删除保存在硬盘上的字体、宏和其它数据。
63 Unformatted Disk (63 硬盘未格式化)	打印机检测到硬盘没有被格式化。	 按 Go (继续)按钮清除该信息并继续打印。 在进行任何硬盘操作之前,格式化硬盘。要格式化硬盘,从Utilities Menu (实用程序菜单)中选择 Format Disk (格式化硬盘)。 如果错误信息仍然存在,那么硬盘可能有故障并且需要更换。安装一个新硬盘并格式化。 另请参阅: Format Disk (格式化硬盘)
64 Unsupported Disk Format (64 不支持的硬盘格式)	打印机检测到不支持的硬盘格式。	 按 Go (继续)按钮清除该信息。 格式化硬盘。 注意:只有在硬盘被格式化后,才能进行硬盘操作。
82 Waste Bottle Nearly Full (82 废鼓粉瓶即将装满)	废鼓粉容器几乎装满了。	 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。 更换废鼓粉容器。 另请参阅: 82 Waste Toner Bottle Full or Missing (82 废鼓粉瓶已满或缺少); 更换废鼓粉瓶
82 Waste Toner Bottle Full or Missing (82 废鼓粉瓶已满或缺少)	废鼓粉容器几乎装满或缺少了。	更换废鼓粉容器并按 Go (继续) 按钮清除 该信息。 另请参阅: 更换废鼓粉瓶
83 Photodev Cart Exhausted (83 显影剂盒已耗尽)	显影剂盒已经完全用完了。	更换显影剂盒。 另请参阅:更换显影剂盒

信息	含义	操作
83 Photodev Cart Life Warning (83 显影剂盒使用寿命警告)	显影剂盒已经接近其使用寿命期限。	 按 Go (继续)按钮清除该信息并继续打印。 更换显影剂盒。 另请参阅:更换显影剂盒
83 Photodev Cart Missing (83 显影剂盒缺少)	显影剂盒缺少或安装不正确。	正确地安装显影剂盒以清除该信息并继续打 印。 另请参阅:更换显影剂盒
87 Fuser Exhausted (87 熔印部件已耗尽)	熔印部件已经完全用完了。	更换熔印部件。 另请参阅:更换熔印部件
87 Fuser Life Warning (87 熔印部件使用寿命警告)	熔印部件已经接近其使用寿命期限。	 按 Go (继续)按钮清除该信息并继续打印。 更换熔印部件。 另请参阅:更换熔印部件
87 Fuser Missing (87 熔印部件缺少)	熔印部件缺少或安装不正确。	正确地安装熔印部件以清除该信息并继续打 印。 另请参阅:更换熔印部件
88 < <i>color></i> Toner Empty Open Front Door Replace <color> (88< <i>颜色</i> > 鼓粉盒已空 打开前 部盖门 更换 < 颜色 >)</color>	该信息会显示几秒钟然后显示带说明的 二级信息。打印机检测到指定的鼓粉盒 已空。 <颜色>是指青色,品红色,黄色或黑 色。	打开前部盖门并立即更换指定的鼓粉盒。 另请参阅:更换打印鼓粉盒
88 <i><color></color></i> Toner Low (88< <i>颜色</i> > 鼓粉不足)	打印机检测到指定鼓粉盒中的鼓粉供应 不足。如果您没有备用的鼓粉盒,请现 在定购一个。您可以继续打印直到 88 <color> Toner Empty(88<颜色> 鼓粉盒已空)出现,然后更换指定的鼓粉 盒。</color>	更换指定的鼓粉盒。 按 Go (继续)按钮清除该信息并继续打印。 Supplies (消耗品)信息会显示,直到您更 换了指定的鼓粉盒。 另请参阅:更换打印鼓粉盒
900–999 Service <i><message></message></i> (900-999 服务 < <i>信息</i> >)	标明为 900-999 的信息指出可能需要服 务的打印机问题。	关闭打印机并检查所有的电缆连接。然后打 开打印机。如果服务信息再次出现,打电话 寻求服务并报告信息号码和问题的描述。 另请参阅: 寻求服务



数字

250 页标准法律用纸尺寸进纸匣选件 41

Α

A4 宽度(PCL 仿真菜单)150 安全信息 10 安装,选件顺序 19

В

帮助菜单 142 帮助指南 142 打印介质指南 142 打印缺陷 142 打印质量 142 打印指南 142 连接指南 142 清除卡纸 142 全部打印 142 消耗品指南 142 颜色质量 142 移动指南 142 帮助指南(帮助菜单)142 保存 打印鼓粉盒 64 打印介质 33, 63 消耗品 63 保留打印 110 避免卡纸 20 避免卡纸,提示 49 标签 打印机维护 32 使用指南 31, 32 标准网络设置(网络菜单)147 并口 配置 缓冲区大小 149 NPA 模式 148 PCL 智能切换 149

PS 智能切换 149 数据采样 149 双向通信 148 协议 150 硬件初始化 148 启用, 电阻 149 并口菜单 148 并口缓冲区 149 并口模式1 149 并口模式 2 149 承认初始化 148 高级状态 148 MAC 二进制 PS 148 NPA 模式 148 PCL 智能切换 149 PS 智能切换 149 协议 150 作业缓存 148 并口缓冲区 (并口菜单) 149 并口模式1(并口菜单)149 并口模式2(并口菜单)149 波特率(串口菜单)159 不满足要求的纸张 28

С

```
菜单
打印菜单设置页 24
进入 130
无效 132
选择 130
菜单项 130
数值 130
语言 162
菜单设置页,打印 24
菜单一览 133
操作面板 129
菜単无效 130
禁用菜单 95
LCD 129
```

启用菜单 96 数字 130 操作面板菜单(配置菜单)138 测试打印 菜单页 171 十六进制打印模式 171 拆卸 从 530 页进纸器上拆卸打印机 117 系统板 112 选件 117 打印机内存 114 固件卡 114 专 112 闪烁存储器 114 双面打印部件 121 常驻字体 101 招时 打印 165 等待 166 承认初始化(并口菜单)148 承认 DSR (串口菜单) 159 尺寸点数 (PCL 仿真菜单) 98, 151 串口 调节 传送速度 159 配置 缓冲区大小 161 极性 161 鲁棒性 XON 160 NPA 模式 160 PCL 智能切换 160 PS 智能切换 160 奇偶校验 160 协议 161 启用 DSR (数据准备好)信号 159 串口菜单 159 波特率 159 承认 DSR 159 串口缓冲区 161 串口协议 161 鲁棒性 XON 160 NPA 模式 160 PCL 智能切换 160 PS 智能切换 160 奇偶校验 160 RS-232/RS-422 160

RS-422 极性 161 数据位数 159 作业缓存 159 串口缓冲区(串口菜单)161 串口协议(串口菜单)161 重编进纸匣号码(PCL 仿真菜单)152 重复打印 110 磁盘 *请参阅*硬盘

D

打印 菜单设置页 24 打印质量测试页 25 发送作业 20 加密作业 21 目录列表 24 双面 从进纸匣 39 在两个面上 从进纸匣 39 字体样张 24 字体样张列表 24 打印菜单(实用程序菜单)171 打印超时 配置 165 打印超时(设置菜单)165 打印方向(PCL 仿真菜单)151 打印鼓粉盒 保存 64 更换 65 回收 68 打印鼓粉盒,保存 64 打印和挂起功能 108 打印和挂起作业 108 打印缓冲区(作业菜单)145 打印机 概述 19 基本型号 19 配置型号 19 脱机 130 用菜单按钮 130 用停止按钮 130 型号类型 94 序列号 94 打印机测试

打印默认值 171 打印硬盘统计信息 171 十六进制打印模式 171 打印机警报, 配置 97 打印机信息 菜单无效 130 没有找到作业, 重试? 111 输入 PIN 码 111 打印机语言(设置菜单)165 打印机, 复位 145 打印介质 保存 33. 63 使用指南 26 信签 29 信签,打印 30 透明胶片,使用指南 30 信签 根据来源的加载说明 30 使用指南 29 打印介质挡板,使用 48 打印介质规格 尺寸 34 类型 36 特性 26 重量 36 打印介质支架, 使用 47 打印介质指南(帮助菜单)142 打印模式 (颜色菜单) 136 打印目录(实用程序菜单)171 打印 PS 错误 (PostScript 菜单) 158 打印区域 (设置菜单) 设置菜单 打印区域 164 打印缺陷(帮助菜单)142 打印统计信息 打印作业统计信息 171 作业统计 163 打印头镜片,清洁 78 打印网络 <x> 设置 (实用程序菜单) 171 打印网络设置(实用程序菜单)171 打印选项 打印缓冲区 145 分隔页 142 另请参阅 分隔页纸张来源 142 打印质量测试页(配置菜单)137 打印质量测试页,打印 25 打印质量设置页 (实用程序菜单) 171

打印质量(帮助菜单)142 打印质量,调节 浓度 137 颜色平衡 134 颜色修正 136 颜色修正,调节 颜色 134 颜色样本,调节 颜色 135 打印指南(帮助菜单)142 打印字体(实用程序菜单)171 打印作业 发送打印 20 取消 143 从打印机操作面板 22 从 Windows Macintosh 计算机 23 从 Windows 任务栏 23 从 Windows 桌面 23 担保声明 15 当前菜单设置 24 使用菜单设置页 24 等待超时(设置菜单)166 等待超时, 配置 166 电子辐射声明 12 定购 维护部件 61 废鼓粉瓶 62 熔印部件 62 显影剂盒 62 消耗品 61 鼓粉盒 62 定制类型(纸张菜单)153 端口 并口 148 串口 159 USB 168 网络 145

F

FCC 陈述 12 发送打印作业 20 废鼓粉瓶 (消耗品菜单) 166 废鼓粉瓶, 更换 72 分隔页纸张来源 (输出菜单) 142 分隔页 (输出菜单) 142 份数 (输出菜单) 140 份数,指定数值 140 符号集 (PCL 仿真菜单) 152 符号集,定义 107 复位打印机 145 复位打印机 (作业菜单) 145 复杂页面错误 163

G

Go (继续) 按钮 130 鼓粉状态 166 鼓粉(消耗品菜单)166 概述,打印机 19 高级状态 (并口菜单) 148 个人身份识别码 请参阅 PIN 码 个人身份识别码(PIN) 111 格式化闪烁存储器(实用程序菜单)170 格式化硬盘(实用程序菜单)170 更换 打印鼓粉盒 65 废鼓粉瓶 72 熔印部件 69 显影剂盒 73 更换消耗品 (消耗品菜单) 168 工厂默认设置 (配置菜单) 138 工厂默认设置 (实用程序菜单) 170 工厂默认设置,恢复 96, 170 鼓粉 警报 165 状态 166 鼓粉盒容量(配置菜单)139 鼓粉警报(设置菜单)165 鼓粉浓度(颜色菜单)137 挂起作业 从操作面板访问 109 格式化错误 110 加密作业 21 输入 PIN 码 21 输入用户名 109 挂起作业(作业菜单)144 挂起作业, 删除 171

Η

黑白锁定(设置菜单)162

缓冲区大小,调节 并口 149 串口 161 USB 169 网络 146 换码表 94 换行后自动回车(PCL 仿真菜单) 150 回车后自动换行(PCL 仿真菜单) 150 恢复工厂默认设置 96 回收 产品 68 旧消耗品 68

I

Intellifont 字体 101

J

奇偶校验(串口菜单)160 激光注意事项 15 加密作业 21, 111 发送 21 PIN码 111 删除 171 输入 PIN 码 21 输入用户名 109 加密作业(作业菜单)144 加载 标准进纸匣 信封 44 信签 44 讲纸匣 530页进纸匣选件 41 标准进纸匣 41 加载纸张(纸张菜单)153 检验打印 111 接口 并口 148 串口 159 USB 168 网络 145 接纸架,打印介质支持 47 进入菜单 130 禁用 操作面板菜单 95 进纸匣

250 页标准法律用纸尺寸进纸匣选件 41 530 页进纸匣选件 41 标准进纸匣 41 进纸匣插入信息 (配置菜单) 137 进纸匣连接 38 警报 错误信息 162 鼓粉 165 设置 161 警报控制 (设置菜单) 161

Κ

卡片纸, 使用指南 33 卡纸 避免 20. 49 避免卡纸提示 49 打印介质通道 50 另请参阅 卡纸 清除,打印介质通道 50 重新打印被卡住的页 163 卡纸恢复(设置菜单)163 卡纸信息 201 卡纸 打开后盖门 52 202 卡纸 打开后盖门 54 230 卡纸 双面打印盖门 55 231 卡纸 双面打印盖门 56 241 卡纸 检查进纸匣 1 57 242 卡纸 检查进纸匣 2 58 可缩放字体,常驻 101 可缩放字体, 定义 101 空白页(输出菜单)139

L

Lexmark 授权消耗品经销商 60 连接 38 进纸匣 38 连接指南 (帮助菜单) 142 鲁棒性 XON (串口菜单) 160

Μ

MAC 二进制 PS (网络菜单) 145 MAC 二进制 PS (并口菜单) 148 MAC 二进制 PS (USB 菜单) 168 Menu (菜单) 按钮 130 每页行数(PCL 仿真菜单)151 目录列表,打印24

Ν

NPA 模式,设置 串口 160 USB 端口 169 网络端口 146 NPA 模式 (并口菜单) 148 NPA 模式 (串口菜单) 160 NPA 模式 (USB 菜单) 169 NPA 模式 (OSB 菜单) 169 NPA 模式,设置 并口 148 内存,打印和挂起功能 108 能源节省 (配置菜单) 138 浓度,调节 137

Ρ

PCL 仿真 常驻字体 101 尺寸点数 151 打印方向 151 符号集 152 每页行数 151 水平字距 151 重编讲纸匣号码 152 自动换行 150 自动回车 150 字体来源 151 字体名称 150 字体样张打印 171 PCL 仿真菜单 150 A4 宽度 150 尺寸点数 151 打印方向 151 符号集 152 换行后自动回车 150 回车后自动换行 150 每页行数 151 水平字距 151 重编进纸匣号码 152 字体来源 151 字体名称 150 PCL 智能切换 (并口菜单) 149

PCL 智能切换 (串口菜单) 160 PCL 智能切换 (USB 菜单) 169 PCL 智能切换 (网络菜单) 146 PCL 智能切换,设置 另请参阅打印机语言 并口 149 串口 160 USB 端口 169 网络端口 146 PDF 菜单 (PostScript 菜单) 158 PIN 从驱动程序输入 21 PIN 码 111 用于加密作业 21 在打印机旁输入 22 PostScript 3 仿真 常驻字体 101 PostScript 菜单 字体优先级 157 PostScript 菜单 157 PDF 菜单 158 图象平滑 157 PostScript 仿真 打印 PS 错误 158 图象平滑 157 字体样张打印 171 字体优先级 157 **PS** 仿真 *请参阅* PostScript 仿真 PS 智能切换(并口菜单)149 PS 智能切换(串口菜单)160 PS 智能切换(USB 菜单) 169 PS 智能切换 (网络菜单) 147 PS 智能切换,设置 另请参阅打印机语言 165 并口 149 串口 160 USB 端口 169 网络端口 147 配置菜单 操作面板菜单 138 打印质量测试页 137 工厂默认设置 138 鼓粉盒容量 139 进纸匣插入信息 137 能源节省 138 使字体清晰 138

退出配置菜单 139 下载仿真 138 自动检测纸张尺寸 137 配置打印机警报 97

Q

启用操作面板菜单 96 清除卡纸(帮助菜单) 142 清除卡纸,可能卡纸的区域 50 清洁,打印头镜片 78 取消,打印作业 Windows Macintosh 计算机 23 取消恢复(作业菜单) 143 取消作业(作业菜单) 143 取消,打印作业 打印机操作面板 22 Windows 任务栏 23 桌面 23 全部打印(帮助菜单) 142

R

Return (返回) 按钮 130 RS-232/RS-422 (串口菜单) 160 RS-422 极性 (串口菜单) 161 熔印部件 (消耗品菜单) 166 熔印部件,更换 69

S

恢复,工厂 96 设置菜单 161 打印超时 165 打印机语言 165 等待超时 166 鼓粉警报 165 黑白锁定 162 警报控制 161 卡纸恢复 163 省电模式 164 使用 鼓粉警报 97 警报控制 97 下载目标 162 显示语言 162 页面保护 163 自动继续 162 资源保存 165 作业统计 163 省电模式(设置菜单)164 省电模式,调节 97 省电模式, 配置 164 使打印机脱机 130 用菜单按钮 130 用停止按钮 130 十六进制打印(实用程序菜单)171 实用程序菜单 170 打印菜单 171 打印目录 171 打印网络设置 171 打印网络 <x> 设置 171 打印质量设置页 171 打印字体 171 格式化闪烁存储器 170 格式化硬盘 170 工厂默认设置 170 删除挂起作业 171 十六进制打印 171 整理闪烁存储器碎片 170 作业总数统计 171 使用指南 避免卡纸 20 标签 32 打印介质 26 打印信签 30 使字体清晰 (配置菜单) 138 手动颜色 (颜色菜单) 136

输出菜单 139 分隔页 142 分隔页纸张来源 142 份数 140 空白页 139 双面打印 140 双面打印装订 140 缩排并印 141 缩排并印边框 140 缩排并印视图 141 缩排并印顺序 141 逐份打印 139 数据位数(串口菜单)159 数值,选择 130 数字,操作面板 130 双面 (两面) 打印 从进纸匣 39 定义 38 选择 39 双面打印 启用 140 装订 39, 140 双面打印部件 打印定义 38 使用 38 双面打印装订 39 双面打印装订(输出菜单)140 双面打印 (输出菜单) 140 水平字距 (PCL 仿真菜单) 98, 151 缩排并印 边框设置 140 配置 141 视图设置 141 顺序设置 141 缩排并印边框(输出菜单)140 缩排并印视图 (输出菜单) 141 缩排并印顺序(输出菜单)141 缩排并印(输出菜单)141 所有打印作业, 删除 171

Т

TrueType 字体 101 特性,打印介质 26 信签 29 替换尺寸(纸张菜单)156 统计

储存 163 统计信息 打印 171 调节 浓度 137 省电模式 97 颜色 134, 136 通用纸张设置(纸张菜单)157 图象平滑(PostScript 菜单)157 退出配置菜单(配置菜单)139

U

USB 菜单 168 MAC 二进制 PS 168 NPA 模式 169 PCL 智能切换 169 PS 智能切换 169 USB 缓冲区 169 作业缓存 168 USB 端口 配置 缓冲区大小 169 NPA 模式 169 PCL 智能切换 169 PS 智能切换 169 USB 缓冲区 (USB 菜单) 169

W

网络菜单 145 标准网络设置 147 MAC 二进制 PS 145 NPA 模式 146 PCL 智能切换 146 PS 智能切换 147 网络缓冲区 146 网络 <x> 设置 146 作业缓存 145 网络端口, 配置 缓冲区大小 146 NPA 模式 146 PCL 智能切换 146 PS 智能切换 147 网络缓冲区(网络菜单)146 网络 <x> 设置 (网络菜单) 146 维护打印机 60

打印鼓粉盒,保存 64 未恢复作业,删除 171 位图字体 100 问题 530 页进纸器选件 92 不响应的打印机 81 打印 82 不逐份打印大的作业 84 出现意想不到的页中断 84 打印不正确的字符 83 打印时间似乎很长 83 挂起的作业不打印 83 进纸匣连接不工作 83 作业不打印 82 作业从错误的进纸匣打印 83 作业打印在错误的纸张或特殊介质上 83 打印介质传送 被卡的页面不重新打印 93 空白页输出到接纸架中 93 频繁出现卡纸 93 清除卡纸后卡纸信息仍然显示 93 打印质量 84 白色或彩色的线条 85 出现鼓粉斑点 86 出现灰色背景 87 出现重影 87 打印不规则 86 打印浓度不均匀 87 打印浓度太浅 86 打印浓度太深 86 打印歪斜 88 当纸张退出到接纸架时发生严重卷曲 88 鼓粉很容易从纸张上脱落 87 空白页 88 透明胶片的打印质量很差 86 图象被剪切 87 颜色位置不正 85 页边距不正确 88 页面打印为单色 88 页面上出现垂直条纹 85 页面上出现条纹 85 重复的瑕疵 84 基本 81 其它 获得更新的打印机驱动程序 94 获得更新的实用程序 94 连接串行电缆 94 找不到打印机换码表 94

网络打印 打印不正确的字符 94 作业不打印 94 显示 82 菜单设置,无效 82 空白 82 菱形 82 选件 操作不正确 92 INA 卡 92 内存卡 92 双面打印部件 92 停止工作 92 寻求服务 94 颜色质量 88 打印的页面有颜色 89 能获得较好颜色的驱动程序设置 89 匹配的颜色 90 透明胶片很暗 90 为什么打印的颜色与计算机屏幕上的颜色不 一致 89

Χ

系统板 拆卸 112 装回 116 下载仿真(配置菜单)138 下载目标 (设置菜单) 162 下载资源 保存 162 打印 171 资源保存 165 显示语言(设置菜单) 162 显影剂盒 更换 73 显影剂盒(消耗品菜单)166 消耗品 保存 63 定购 61 鼓粉盒 62 废鼓粉瓶 62 更改鼓粉盒容量 77 鼓粉 61 回收 68 节省 61 熔印部件 62 特殊打印介质 61

显影剂盒 62 指定已更换的部件 77 纸张 61 状态 60 消耗品菜单 166 废鼓粉瓶 166 更换消耗品 168 鼓粉 166 熔印部件 166 显影剂盒 166 消耗品使用寿命 167 消耗品使用寿命(消耗品菜单)167 消耗品指南(帮助菜单)142 消耗品状态,确定 60 消耗品,确定状态 60 消耗品,状态 废鼓粉瓶 166 个别的消耗品部件 167 鼓粉盒 166 熔印部件 166 显影剂盒 166 协议(并口菜单)150 信封, 使用指南 31 信签 29 打印 30 使用指南 29 页面方向 30 信息 1565 仿真错误加载仿真选项 179 2卡纸 179 30 鼓粉盒缺少 179 32 不支持的鼓粉盒 180 34 不正确的介质 180 34 纸张尺寸小于打印尺寸 180 35资源由于内存不足而未保存 180 37 内存不足 180 37 整理闪烁存储器碎片内存不足 180 37逐份打印范围不足 180 38 内存已满 181 39 复杂页面 182 4<x> 不支持的固件卡 182 51 闪烁存储器有故障 182 52 闪烁存储器已满 182 53 闪烁存储器未格式化 182 54 标准并口 ENA 连接丢失 183 54标准串口错误 182 54标准网络软件错误 183

54 并口 <x> ENA 连接丢失 183 54 串口选件 <x> 错误 182 54 网络 <x> 软件错误 183 55 不支持的选件在插槽 <x> 中 183 55 不支持的选件在插槽中 183 56 标准串口无效 183 56 USB 端口 <x> 无效 183 56标准并口无效 183 56标准 USB 端口无效 183 56 并口 <x> 无效 183 56 串口 <x> 无效 183 58 闪烁存储器选件太多 184 61 硬盘有故障 184 62 硬盘已满 184 63 硬盘未格式化 184 64 不支持的硬盘格式 184 82 废鼓粉瓶即将装满 184 82 废鼓粉瓶已满或缺少 184 83 显影剂盒使用寿命警告 77 83 显影剂盒缺少 185 83 显影剂盒使用寿命警告 185 83 显影剂盒已耗尽 184 87 熔印部件使用寿命警告 77 87 熔印部件缺少 185 87 熔印部件使用寿命警告 185 87 熔印部件已耗尽 185 88 鼓粉不足 185 88 鼓粉盒已空 185 900-999 服务 185 安装或取消作业 175 编程闪烁存储器 177 并口 <x> 176 菜单无效 176 插入进纸匣 <x> 137, 175 串口 <x> 179 打印硬盘上的作业 177 等待 179 分辨率降低 178 改变讲纸匣 172 鼓粉质量调节 179 挂起的作业可能会丢失 175 挂起的作业可能未被恢复 175 关闭顶部盖门 173 关闭后部盖门 173 关闭前部盖门 173 关闭双面打印盖门 173 恢复挂起作业。继续 / 停止? 178 加载进纸匣 <x> 176

就绪 178 就绪 十六进制 178 忙 172 没有找到作业。重试? 176 您已更换熔印部件吗? 173 您已更换显影剂盒吗? 173 清除作业总数统计信息 172 取消作业 172 取走标准接纸架上的纸张 178 删除所有作业。继续 / 停止? 173 省电模式 177 输入 PIN 码 = 174 USB 179 USB 端口 <x> 179 网络 < x> 176 网络 <x>, <y> 176 网卡忙 176 未就绪 176 无效的标准网络代码 175 无效的网络 <x> 代码 175 无效的引擎代码 175 消耗品 179 硬盘被损坏。重新格式化? 174 硬盘恢复 x/5 yyy% 174 正在编程系统代码 177 正在编程引擎代码 177 正在编程硬盘 177 正在打印菜单设置页 177 正在打印目录列表 177 正在打印字体列表 177 正在打印作业总数统计 177 正在复位打印机 178 正在格式化闪存 174 正在格式化硬盘 174 正在恢复工厂默认设置 178 正在恢复挂起作业 xxx/yyy 179 正在激活菜单变化 172 正在加热引擎 174 正在进行自检 176 正在禁用菜单 173 正在排列和删除作业 177 正在排列作业 178 正在启用菜单 174 正在清除缓冲区 174 正在删除作业 173 正在整理闪存碎片 173 型号类型 12, 94

序列号 94 选件 安装 19 使用菜单设置页检验安装 24 选件卡,拆卸 112 选择 130 菜单项 130 数值 130

Υ

颜色菜单 134 打印模式 136 鼓粉浓度 137 手动颜色 136 颜色平衡 134 颜色修正 134 颜色样本 135 颜色平衡 (颜色菜单) 134 颜色修正 (颜色菜单) 134 颜色样本(颜色菜单)135 颜色质量(帮助菜单)142 颜色,调节 134, 135, 136 页面保护(设置菜单)163 移动指南(帮助菜单)142 疑难解答 不响应的打印机 81 打印机设置 129 打印介质传送问题 被卡的页面不重新打印 93 空白页输出到标准接纸架中 93 频繁出现卡纸 93 清除卡纸后卡纸信息仍然显示 93 打印问题 82 不逐份打印大的作业 84 出现意想不到的页中断 84 打印不正确的字符 83 打印时间似乎很长 83 挂起的作业不打印 83 进纸匣连接不工作 83 作业不打印 82 作业从错误的进纸匣打印 83 作业打印在错误的纸张或特殊介质上 83 打印质量问题 84 白色或彩色的线条 85 出现鼓粉斑点 86 出现灰色背景 87

出现重影 87 打印不规则 86 打印浓度不均匀 87 打印浓度太浅 86 打印浓度太深 86 打印歪斜 88 当纸张退出到接纸架时发生严重卷曲 88 鼓粉很容易从纸张上脱落 87 空白页 88 透明胶片的打印质量很差 86 图象被剪切 87 颜色位置不正 85 页边距不正确 88 页面打印为单色 88 页面上出现垂直条纹 85 页面上出现水平条纹 85 重复的瑕疵 84 基本打印机问题 81 其它问题 获得更新的打印机驱动程序 94 获得更新的实用程序 94 连接串行电缆 94 找不到打印机换码表 94 清除操作面板错误信息 130 停止打印机 130 网络打印问题 打印不正确的字符 94 作业不打印 94 显示问题 82 空白 82 菱形 82 选件问题 530页进纸器选件 92 操作不正确 92 INA 卡 92 内存卡 92 双面打印部件 92 停止工作 92 寻求服务 94 颜色质量问题 88 打印的页面有颜色 89 能获得较好颜色的驱动程序设置 89 匹配的颜色 90 透明胶片很暗 90 为什么打印的颜色与计算机屏幕上的颜色不 一致 89 硬盘 打印下载资源 171

格式化 170 设置为下载目标 162 预打印表格 29

Ζ

整理闪烁存储器碎片(实用程序菜单)170 纸张 不满足要求 28 推荐类型 26 信签 29 预打印表格 29 纸张菜单 153 定制类型 153 加载纸张 153 替换尺寸 156 通用纸张设置 157 纸张尺寸 154 纸张来源 154 纸张类型 155 纸张重量 156 纸张尺寸(纸张菜单)154 纸张来源(纸张菜单)154 纸张类型(纸张菜单)155 纸张重量(纸张菜单)156 纸张,指定 尺寸 154 定制类型 153 来源 154 类型 155 如果要求的尺寸没有加载 156 预印表单 153 重量 156 逐份打印(输出菜单)139 逐份打印, 启用 139 装订,双面打印 39 自动继续(设置菜单)162 自动检测纸张尺寸 38, 154 自动检测纸张尺寸(配置菜单)137 自动进纸匣连接 38 字体 常驻 101 PCL 101 PCL 6 98 PostScript 3 98, 101 尺寸点数 98 打印样张 171

打印样张列表 24 符号集, PCL6 仿真 107 可缩放, 定义 101 可下载 108 理解 98 描述 98 水平字距 98 位图 100 优先级 157 在 PCL 仿真中选择 150 支持的符号集 152 重量和字形 98 字体来源(PCL 仿真菜单)151 字体名称 (PCL 仿真菜单) 150 字体样张列表,打印 24 字体样张,打印24 字体优先级(PostScript 菜单)157 字样, 描述 98 资源保存(设置菜单)165 作业 108 发送打印 20 挂起 144 加密 144 统计 163 作业菜单 143 打印缓冲区 145 复位打印机 145 挂起作业 144 加密作业 144 取消恢复 143 取消作业 143 作业缓存(并口菜单)148 作业缓存(串口菜单)159 作业缓存(USB 菜单) 168 作业缓存(网络菜单)145 作业统计(设置菜单)163 作业总数统计(实用程序菜单)171 作业,取消 143

LEXMRK

Lexmark, 带钻石图案的 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 的商标,在美国和 / 或其它国家注册。 © 2003 Lexmark International, Inc. 保留所有权利 740 West New Circle Road Lexington, Kentucky 40550

www.lexmark.com