

Zahnradölstromteiler MHD Baugröße 1

Typ	Volumen pro Kammer (cm³/U)	min. Ölstrom pro Kammer (l/min)	max. Ölstrom pro Kammer (l/min)	Dauerdruck (bar)	Spitzendruck (bar)
Baugröße 1					
MHD-..-1-20	21,8	11	43 (65)	310	335
MHD-..-1-40	43,7	22	85 (150)	310	335
MHD-..-1-60	60,9	31	120 (150)	310	335
Baugröße 2 siehe Seite 18-19					
MHD-..-2-70	71,9	35	150 (180)	280	310
MHD-..-2-90	90,9	45	190 (230)	280	310
MHD-..-2-125	124,8	62	250 (300)	280	310

Die Werte in den Klammern können gefahren werden, wenn das auftretende höhere Laufgeräusch keine so große Rolle spielt.

Typenschlüssel

Beispiel: **MHD-4-1-20-A1**

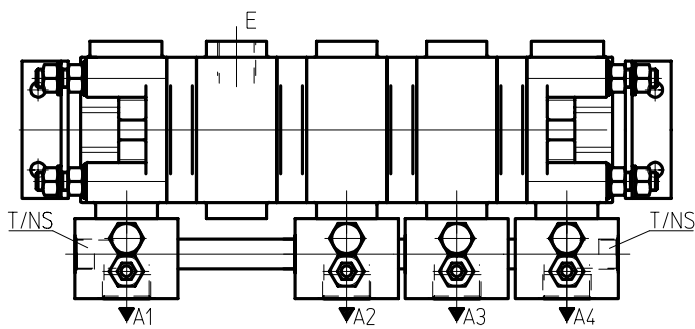
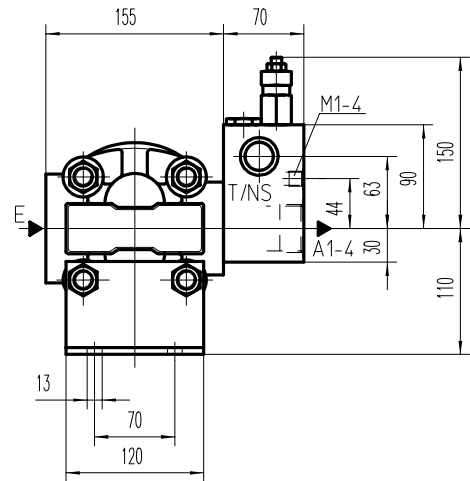
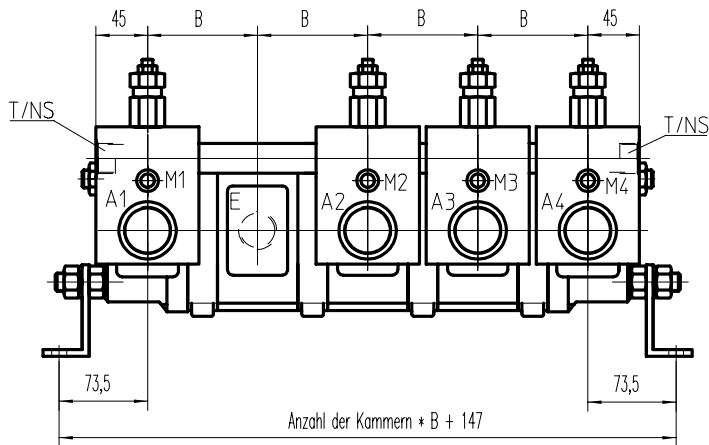
	G	Gewindeanschluß, nur Baugröße 1
	GB	Gewindeanschluß vorbereitet für Blockanbau
	S	SAE-Flanschanschluß, nur Baugröße 2
	SB	Flanschanschluß, vorbereitet für Blockanbau
	A2	Ausgangsblock, Konstruktionsstand 2
		Schluckvolumen pro Kammer
		Baugröße
		Anzahl der Teilströme, (maximal 8)
		Zahnradölstromteiler, Hochdruck Ausführung

Einschränkungen bei Verwendung anderer Betriebsflüssigkeiten als Mineralöl.

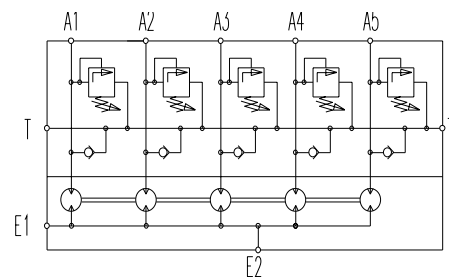
Typ	Flüssigkeit	Max. Druck bar	Max. Drehzahl min ⁻¹	Temperaturbereich	Dichtungen
HFA	Wasser mit bis zu 10% Additiven	50	1500	2 bis 55° C	Perbunan
HFB	Wasser-Öl Emulsion mit 40% Wasser	120	1500	2 bis 60° C	Perbunan
HFC	Wasserglykol	70, kurzzeitig < 200	1500	-20 bis 60° C	Perbunan
HFD	Phosphatester	150	1500	-10 bis 60° C	FKM (Viton)

Zahnradölstromteiler MHD Baugröße 1 mit Ausgangsblock A2

MHD-...-1-20-A2
MHD-...-1-40-A2
MHD-...-1-60-A2



Sinnbild DIN ISO 1219



Typ	E	A _{1-n}	M _{1-n}	NS / T	B
MHD-...-1-20	G 1"	G1 1/4"	G1/4"	G3/4"	96
MHD-...-1-40					110
MHD-...-1-60					121