

使用印表機前,必須先設定硬體及安裝驅動程式。 請使用快速設定說明書設定印表機。在紙箱中可以找到一份說明書。 使用印表機前請先詳細閱讀操作說明書。將光碟收放在便於使用的地方,以便需要時能快速找到。 請到訪本公司網站<u>http://www.fxprinters.com</u>,可取得最新的驅動程式。 Apple、Apple 標誌及 Macintosh 是 Apple Computer, Inc. 在美國和其他國家的註冊商標。

Epson 是 Seiko Epson Corp. 的註冊商標,而 FX-850 是 Seiko Epson Corp. 的商標。

Hewlett Packard 是 Hewlett-Packard Corporation的註冊商標,而 HP LaserJet 6P、6L、5P、5L、4、4L、4P、III、IIIP、II 和 IIP 是 Hewlett-Packard Corporation的商標。

IBM、IBM PC 和 Proprinter 是 IBM Corporation 的註冊商標。

Microsoft、MS-DOS、Windows 和 Windows NT

- 是美國 Microsoft Corporation 於美國及 / 或其他國家的註冊商標或商標。
  - 全部產品 / 商標分別為持有人的商標或註冊商標。

與電腦病毒有關的損害 對於因電腦感染病毒或駭客入侵造成的機器故障,Fuji Xerox 均不予負責。

#### 請注意

(1) 本說明書保有所有著作版權。在著作權法下,不得擅自複製或修改此說明書的部分或全部内容。

(2) 關於本操作說明書的内容,可能不作預告,隨時更改。

(3) 本操作說明書中有不明、錯誤、漏敘、錯頁、漏頁之處,懇切希望給予指正。

(4) 切勿進行本操作說明書敘述以外的操作。不當的操作可能發生故障或意外。對於因擅自操作造成的一切後果,Fuji Xerox 不予負責, 望諒解。

Xerox 及 The Document Company 是註冊商標。

日	錄
	20J \

1	使用機器之前	1-1
	前言	1-1
	本説明書的使用万法 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1-2
	女王注息争垻 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	···· 1-4 1-11
	復印 / 列印禁止事項 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1-12
2	關於本印表機	2-1
	包裝箱的内容	2-1
		2-1
	前視圖	2-2
		2-2
		····2-3
	電源	
	何種紙張可以使用?	2-4
	紙張種類與尺寸	2-4
	建議用粃	2-5
	り列印區域 百式	····2-0 2-6
	橫式	
	列印方法	2-7
	列印在普通紙及 OHP 投影膠片	2-7
	從紕盤列出在普通紕皮 UHP 投影膠片上	2-/
	低于达机器外印任首通机、 復貝紙以 UNP 投影修万 ····································	···· 2-10 2-13
	從手送紙盤列的在厚紙、標籤貼紙及信封	2-13
	應避免的信封類型	2-16
	雙面列印	2-17
	進行雙面列印的指導原則	2-17
	列印在概述的网由(雙回列印)	····2-17
	從心盤進行雙面列的	2-18
	雙面列印的紙張方向	2-19
•		
3	驅動程式	3-1
	列印驅動程式	3-1
	如為 Windows®	3-3
	列EIJ驅動桯式的功能 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	3-3
	Million Mac Intuisine	···· 3-12 3-17
	p+m/メネッロリッピョンコーキン、・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	
	Macintosh® FX Laser 驅動程式	3-15
4	控制面板	∕/_1
		4 1
	尋求版務指示	4-5

	控制面板按鈕 -Go 按鈕	4-7
	列印測試頁	4-8
	使用控制面板按鈕	4-8
	使用列印驅動程式	4-8
	列印印表機設定頁	4-9
	使用控制面板按鈕	4-9
	使用列印驅動程式	4-9
5	例行維護	5–1
	更換耗材	5-1
	碳粉卡匣	5-2
	碳粉存量很少的訊息	5-2
	請補充碳粉訊息	5-3
	更換碳粉卡匣	5-3
	圓鼓組件	5-7
	更換圓鼓訊息	5-7
	更換圓鼓組件	5-8
	清潔	5-11
	清潔印夷機的外部	5-11
		••J II
	清潔印表機的内部	
	清潔印表機的内部 清潔電量線	5-12
	清潔印表機的内部 清潔電暈線	5-12 5-14
6	清潔印表機的内部 清潔電暈線	5-11 5-12 5-14
6	清潔印表機的内部 清潔電量線 故障排除 	5-11 5-12 5-14
6	清潔印表機的内部	
6	清潔印表機的内部 清潔電量線 <b>故障排除</b> 識別您的問題 	
6	清潔印表機的内部 清潔電暈線 <b>故障排除</b> 識別您的問題 狀態監視器中的錯誤訊息 錯誤訊息列印頁	
6	清潔印表機的内部 清潔電量線 	
6	清潔印表機的内部 清潔電量線 	
6	清潔印表機的内部 清潔電量線 <b>故障排除</b> 識別您的問題 狀態監視器中的錯誤訊息 錯誤訊息列印頁 紙張處理 夾紙與如何清除 其它問題	
6	清潔印表機的内部 清潔電量線 <b>故障排除</b> 識別您的問題 狀態監視器中的錯誤訊息 錯誤訊息列印頁 紙張處理 夾紙與如何清除 其它問題 如為 Mac intosh® 使用 USB	
6	清潔印表機的内部 清潔電量線 <b>故障排除</b> 識別您的問題 狀態監視器中的錯誤訊息 錯誤訊息列印頁 紙張處理 夾紙與如何清除 其它問題 如為 Mac intosh® 使用 USB 普進列印品質	
6	清潔印表機的内部 清潔電量線 	
6	清潔印表機的内部 清潔電量線 <b>故障排除</b> 識別您的問題 	
6 A	清潔印表機的内部 清潔電量線 <b>故障排除</b> 識別您的問題 狀態監視器中的錯誤訊息 錯誤訊息列印頁 紙張處理 夾紙與如何清除 其它問題 如為 Mac int osh® 使用 USB 增進列印品質 解決列印問題	
6 A	清潔印表機的内部 清潔電量線 	
6 A	清潔印表機的内部 清潔電量線 <b>故障排除</b> 識別您的問題 狀態監視器中的錯誤訊息 錯誤訊息列印頁 紙張處理 夾紙與如何清除 其它問題 如為 Macintosh® 使用 USB 增進列印品質 解決列印問題 印表機規格	
6 A	清潔印表機的内部 清潔電量線	



# 前言

感謝您選用 Fuji Xerox DocuPrint 203A。

本說明書提供所有必備的列印操作程序、維護資訊,例如應如何清除夾紙、日常保養、設定各種項目,及注意事項。

閱讀本說明書的使用者應對於所使用個人電腦的作業環境、網路環境,及如何操作個人電腦本身具備基本知 識。

請詳細閱讀本書,使本產品發揮最高性能。本說明書閱畢後,請留存於方便取得處,以迅速查閱。若您遺忘 如何執行操作、或機器發生問題時可供參考。



作為國際能源之星計劃的參與者之一,Fuji Xerox 確定本產品符合此項計劃的標準。

# 本說明書的使用方法

本節說明本書的編排架構。

### 備有的說明書

為使機器達到最理想的使用狀況,本公司提供下列說明書。

#### 隨附的操作說明書

本產品内含下列操作說明書。稱為隨附說明書。 這些隨附的說明書包括產品配置與操作的說明。

- 操作說明書(即本文件,内含在提供的光碟中) 這份說明書描述列印、清除夾紙、日常保養、設定各種項目的所有必備步驟,以及安全資訊。
- 快速設定說明書
   這份說明書描述如何設定印表機及安裝列印驅動程式。

### 本書的編排架構

本說明書計有下列各章:

- 1使用機器之前 描述如何使用本說明文件,及安全、合法地使用產品的注意事項。
- 2 關於本印表機
   描述機器的元件、如何放置印表機與其它資訊。
- 3驅動程式
   描述列印驅動程式。
- 4 控制面板
   描述服務通話指示與控制面板的按鈕。
- 5例行維護 描述如何更換耗材項目、與如何清潔印表機。
- 6 故障排除 描述故障排除程序。
- 7 附錄
   描述印表機的規格。

## 記號說明

- 本說明書中,「電腦」是指個人電腦或工作站。
- 本書使用以下標記:



補充可告訴您萬一遇到狀況可如何因應,或提供目前的操作如何與其他功能配合的要訣。

### 重要

重要表示與操作相關應閱讀的重要資訊。

# 安全注意事項

為了安全地使用本機器,請在使用前務必詳讀機器的使用安全注意事項。

Fuji Xerox 產品及推薦的消耗材料都經過嚴密的設計與測試,符合嚴格的安全要求。這些要求包括安全機構審 核以及遵循既有的環保標準。請您在操作本產品之前,先詳細閱讀以下指示,並在必要時參考,以確保產品 的安全操作。

本產品所使用富士全材的安全、環保測試以及功能均已通過獲得驗證。

警告:任何未經授權的變更,包括新增功能或者連接外部裝置,都可能會影響產品的保證。請與授權的服務 供應商聯絡瞭解詳情。



#### 安裝與變換位置

∧ 注意 放置機器時切勿靠近加熱器或揮發性、易燃、或可燃物質,如可能著火的簾幕。 將機器放置在能承重 6.55 公斤的穩固水平面。機器如果傾斜,可能會翻覆而造成傷害。 不要將機器放在高熱、潮濕、多塵埃、或通風不良的環境。長時間暴露在這類惡劣條件下,可能會發 生火警或電撃。

機器的兩側都有通風孔。安裝機器時,確定通風孔與牆壁之間至少有100公釐的空隙。機器通風不良,會造成内部過熱而引發火警。附圖所示為正常操作所需的最低淨空値、耗材更換,及維護等事項,以確保機器於顚峰效能之下操作。



搬動機器時,確定將電源線從插座拔下。如果移動機器時電源線還接上,可能造成電線損傷,導致火 警或電擊。

移動機器時,請勿傾斜超過5度。機器如果傾斜,可能會翻覆,造成傷害。





乙太網路線僅限於室内使用。戶外使用會導致元件永久損壞。

使用機器之前

### 電源與地線的連接

警告 下列有兩種電源規格。機器所適用的規格取決於機器的配置。電源插頭僅限於接到額定値適當的電源 插座。否則可能會造成火警或電擊。如有疑問,請洽本公司的客戶支援中心或經銷商。 額定電壓 100 至 120 V, 8.6 A • 額定頻率 50/60 Hz 額定電壓 220 至 240 V,4.3 A • 額定頻率 50/60 Hz 插頭連線不可蒙上塵污。潮濕的環境下,髒污的接頭會吸收不可忽視的電流量而生熱,長期以往可導 致火警。 不要嘗試改裝、拉扯、彎折、磨損,或以其他方式損害電線。切勿將重物放置在電源線上。電線受損 可能會造成火警或電擊。 絕對不要用濕的手碰觸電線。會有遭受電擊的危險。 如果機器發出煙霧、有過熱現象、不尋常的噪音或氣味,或有水潑灑在機器上,請立即停止操作。這 些情形可能導致火災。應立即關閉電源,拔下機器的插頭,並聯絡本公司客戶支援中心。 電源線的插頭須直接插入容易取用的接地電源插座。不要使用延長線。如果不確定插座是否接地,請 諮詢合格電匠。設備接地不當可能會導致觸電。 如果電線破損或絕緣金屬線外露,向本公司客戶支援中心或經銷商接洽更換。使用受損電線可能會造 成火警或電擊。 本印表機限使用指定電線。使用它種電線可能會造成火警或電擊。機器的電線不可使用於其它設備。 、注意 機器電源開啓時不可插拔插頭。拔下通電中的接頭會使插頭受損,造成火警。 拔除機器的插頭時,請抓住插頭,而非電線。硬拉電線會使電線受損,造成火警或電擊。

1 - 6

接觸機器内部進行清潔、保養或故障排除前,務心關閉機器電源,拔下插頭。通電之下接觸機器内 部,可導致電撃。



長時間不使用機器時,請關閉機器電源,拔下插頭。如果機器不使用卻長期連接電源,絕緣效力衰退 後可導致電撃、漏電或火警。

請每月一次將機器插頭拔下,檢查電線的下列幾點:

- 電線穩固插入插孔。 ٠
- 插頭並未過熱、蒙上塵埃,或彎折。 ٠
- 插頭與插孔並未蒙上塵埃。 ٠
- 電線並未磨損破裂。 如果注意到不尋常的情況,請聯絡本公司的客戶支援中心。

### 機器的操作事宜

警告

機器上不可放置任何液體容器,如花瓶或咖啡杯。遭水潑灑可導致火警或電擊的危害。



.機器上不可放置任何金屬小物,如訂書針或迴紋針。如果金屬或可燃的小物品掉入機器當中,可使内 部元件短路,造成火警或電擊。



如有殘屑(無論屬於金屬或液體)不慎進入機器中,關閉電源,拔除插頭。聯絡本公司的客戶支援中 心。殘屑落入機器後仍然操作,可能會造成火警或電擊。

除非本說明手冊具體指明,否則絕不開啓或取下以螺絲固定的機器外蓋。内部的高電壓元件可導致電 擊。



不要嘗試更動機器的配置,或改裝任何零件。未經授權之下加以改裝,可導致生煙,甚至發生火警。

勿使用不相容的光碟播放機播放本光碟。以高音量播放可導致聽覺受損,喇叭失靈。

注意



本設備依據「IEC60825] 獲頒第1類雷射產品認證。表示本機器不會發出具危害性的輻射。因為機器内 部所散發的輻射完全侷限在保護作用的外殼與最外的外蓋以内,所以無論使用者操作至何階段,雷射 射束都無法從機器逸出。除依照使用手册的指示說明外,不可執行其他操作。否則可能會有雷射射束 漏出的危險。



絕對不可碰觸熔著組件附近或熔著組件上標有標籤的區域。可能會使人灼傷。如果有紙張包在熱滾輪 四周,切勿嘗試自行取下,以免受傷或灼傷。立即關閉機器的電源,聯絡本公司客戶支援中心。



印表機剛使用過後,内部有些零件表面非常高溫。當您打開印表機前蓋或後蓋時,請勿碰觸下列圖中 所示的陰影部分。等到印表機已冷卻之後,才碰觸印表機的内部。



不可使用具有導電性的紙張,例如摺疊用紙、複寫紙及光面處理紙。若發生夾紙,可導致短路及火 警。

、熔著組件加有注意標籤。請勿取下或損傷標籤。



## 有關耗料

# ⚠警告

絕對不可將碳粉卡匣投擲到開放火焰當中。匣中殘餘的碳粉可能會造成爆炸,使您灼傷。

清理灑出的碳粉時,不要使用吸塵器。碳粉填充至吸塵器中,遇到火星,可能會導致爆炸。請改用掃帚或濕布清潔。

# ⚠注意

絕對不要將圓鼓卡匣中的圓鼓加熱,或刮傷其表面。圓鼓受熱或刮傷,會危害您的健康。

小心勿吸入碳粉。

如果衣物沾上碳粉,請以乾布拭除,並立即用冷水洗衣,以免污損。

### 無線電干擾(限220至240伏特機型)

本印表機遵照 EN55022 (CISPR 發佈文號 22)/B 類規範。 本產品使用之前,請確定使用下列介面纜線。

1. 附外殻的平行介面纜線加雙絞導線,並標示有 "IEEE 1284 compliant"(符合 IEEE 1284 號規範)。
 2. USB 纜線。

此纜線長度不可超過2公尺。

## IEC 60825-1 規範(限 220 至 240 伏特機型)

本印表機依 IEC 60825-1 規範屬於第1 類雷射產品。以下所示標籤依需要的國家地區而附加。



本印表機内有第 3B 類雷射二極體,會在掃描組件發出看不見的雷射。無論如何皆不可開啓掃描組件。

☞ 注意:使用在此說明以外的控制、調整或操作,可能會造成有害輻射曝露。

内部雷射輻射

最大輻射功率:5 mW 波長:770 - 810 nm 雷射類別:第 3B 類

# 國際能源之星計劃之目的

為了保護地球環境,節省能源,國際能源之星計劃向您推薦以下功能。Fuji Xerox 的 DocuPrint 203A 所具備的功能,正符合此項計劃的標準。

## 雙面列印功能

為了減少紙張用量,本機器可以使用[自動雙面]功能,並可將此功能設定為預設值。您可以將兩張單面原稿複印於一張紙張的正反兩面。當然,您也可以進行普通的單面複印。有關本功能詳細說明,請參照第2-17頁的*列印在紙張的兩面(雙面列印)*。

### 節電功能(睡眠計時模式)

本產品具有節電功能,若機器開啓後經過一段特定時間未曾操作,可將機台自動切換至[睡眠計時模式]。 依照預設,印表機閒置5分鐘後,熔著組件就會自動切斷電源。印表機即進入節電模式。 有關本功能詳細說明,請參照第3-7頁的*睡眠定時器*。

# 複印 / 列印禁止事項

請注意,並非任何個人使用物都可複印/列印。有些文件在法律上禁止擁有其複本。下列是在您的國家複印 或列印可能違法的項目範例。

- 複印 / 列印紙幣、貨幣、政府發行的有價證券、國庫證券、地方債證券(有樣品標誌的也不可複印 / 列印)。
- 不經允許擅自複印 / 列印未使用的郵票、郵政局發行的明信片。
- 複印 / 列印國外流通的紙幣、貨幣、證券類。
- 複印 / 列印政府發行的印花、法令等所規定的驗訖標籤。
- 民間發行的有價證券(股票、票據、支票等)、月票、聯票等,除公司業務所需外,盡可能不複印/列印。
- 政府發行的護照、公共機關或民間團體發行的執照、許可證、身份證、通行證、餐券等證券最好不要複印/列印。

本清單對上述羅列事項之完整性及準確性概不負責。如有任何疑問,請洽詢法律顧問。

通知:

本機器附有辨識功能,以防止複印貨幣。同時,若複印貨幣或證券,偽造追蹤功能可識別複印所用的機器。 請注意,辨識功能所能防止的非法複印範圍有限。隨時留心掌管機器,以免非法複印情事發生。

2 關於本印表機

# 包裝箱的内容

將印表機拆封時,請核對下列零件齊全。



- 1 印表機
- 2 圓鼓組件與碳粉卡匣組合
- 3 快速設定說明書
- 5 交流電源線

各國零件可能不盡相同。

# 🖉 補充

交流電源線依照您購入印表機的所在國家地區,可能與上圖所示稍有不同。

## 介面纜線

介面纜線非屬標準配件。請依照預備使用的介面(USB 或平行)採購適當的介面纜線。

■ USB 纜線 請勿使用長於 2.0 公尺的 USB 介面纜線。 勿將 USB 纜線接到未供電的集線器或 Mac® 鍵盤。 若使用 USB 纜線,務必連接到電腦的 USB 接頭。 Windows<sup>®</sup>95或Windows NT<sup>®</sup>4.0以下未支援使用 USB。

■ 平行介面 請勿使用長於2.0公尺的平行介面纜線。 請使用符合 IEEE 1284 規定的附外殼介面纜線。

## 前視圖



- 1 面朝下的輸出紙盤支撐瓣(支撐瓣)
- **2** 控制面板
- **3** 手送紙盤
- 4 手動送紙導紙器
- 5 紙盤
- 6 電源開關
- 7 前蓋
- 8 面朝下的輸出紙盤

## 背面圖



- 2 交流電源接頭
- 3 平行介面接頭
- **5** USB 介面接頭

# 放置印表機

使用印表機前,請先閱讀以下說明。

#### 電源

請在建議電源範圍内使用印表機。 電源: 110 V 模式: 220 V 模式:

AC 100 至 120 V,50/60 Hz AC 220 至 240 V,50/60 Hz

電源線含延長部分不可超過5公尺(16.5英呎)。

勿與其它高功率電器(空調、複印機、碎紙機等等)共用同一條電流迴路。如果無法避免,印表機必須與上述電器一併使用,則建議您使用變壓器或高頻雜訊濾波器。

如果電源不穩定,使用電壓調節器。

### 環境

- 印表機應設置在容易插拔的電源插座附近,以便萬一緊急時可輕易從電源插座拔下插頭。
- 印表機限於下列溫度與溼度範圍内使用:

溫度:10℃至32.5℃

溼度:20%至80%(不凝結)

- 印表機應於通風良好的室内使用。
- 將印表機放置在平坦的水平面。
- 印表機應維持清潔。勿將印表機放置於塵埃多的處所。
- 勿將印表機放在通風孔會遭阻塞的位置。通風孔與牆壁之間應保持約100公釐的間隙。
- 勿使印表機接受陽光直射。如果必須靠近窗戶放置,請使用百葉窗或厚重窗簾保護印表機,不受陽光直射。
- 設置印表機時,勿靠近含有磁鐵或能產生磁場的裝置。
- 勿使印表機接受強烈物理衝擊或振動。
- 勿讓印表機接觸開放火焰、含鹽或腐蝕性氣體。
- 勿在印表機上方放置物品。
- 勿將印表機放置於空調設備附近。
- 搬運印表機時請維持水平。

# 何種紙張可以使用?

## 紙張種類與尺寸

印表機會從安裝的紙盤、或手送紙盤載入紙張。 列印驅動程式與本操作說明書中所述的紙盤名稱如下:

紙盤	紙盤1
手送紙盤	手動

閱讀光碟中的本頁時,可按一下表中的①跳到每種列印方法的頁面。

紙張種類	紙盤1	手動	從列ED驅動程式選取紙張種類
<b>普通紙</b> 75 g/㎡至105 g/㎡	٦	٦	普通
再生紙	Û	Û	再生
優質紙			優質
<b>厚紙</b> 105 g/m²至161 g/m²		٦	厚紙1或厚紙2
<b>薄紙</b> 60 g/m <sup>2</sup> 至75 g/m <sup>2</sup>	٦	٦	薄紙
OHP 投影膠片	<b>①</b> 至多10張 A4或Letter	<b>①</b> A4或Letter	OHP 投影膠片
標籤貼紙		<b>①</b> A4或Letter	厚紙 2
信封		Ū	信封 薄紙信封 厚紙信封

	紙盤1	手動
紙張尺寸	A4、Letter、Legal*、B5(JIS)、 B5(ISO)、Executive、A5、A6、 B6(ISO)	寬度:69.8至216公釐±1.0公釐 高度:116至406.4公釐±1.0公釐
張數	250 張 (80 g/m <sup>2</sup> )	單張

\* 部分區域無法使用 Legal 尺寸紙張。

## 建議用紙

- 買進大量紙張之前,請先試用少量,確定紙張合適。
- 請採用普通紙複印的專用紙。
- 請使用 80 至 90 g/m<sup>2</sup> 的紙張。
- 使用中性紙。勿使用酸或鹼性紙張。
- 請選用長紋紙。
- 使用的紙張水份含量應約為 5%。

### 重要

請勿使用噴墨印表機用紙,否則可能造成夾紙或使印表機受損。

## 🖉 補充

如果使用建議以外的紙張種類,可能會使印表機發生夾紙或進紙錯誤。

為協助您選擇搭配印表機使用的紙張,請參閱第 A-5 頁的選用紙張的重要資訊。

# 可列印區域

紙張上無法列印的邊緣如以下所示。

直式



	A4	Letter	Legal	B5 (ISO)	Executive	A5	A6	B6
1	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐
2	6.01公釐	6.35公釐	6.35公釐	6.01公釐	6.35公釐	6.01公釐	6.01公釐	6.01公釐
3	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐
4	6.01公釐	6.35公釐	6.35公釐	6.01公釐	6.35公釐	6.01公釐	6.01公釐	6.01 公釐

橫式



	A4	Letter	Legal	B5 (ISO)	Executive	A5	A6	B6
1	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐
2	5.0公釐	5.08公釐	5.08公釐	5.0公釐	5.08公釐	5.0公釐	5.0公釐	5.0公釐
3	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐	4.23公釐
4	5.0公釐	5.08公釐	5.08公釐	5.0公釐	5.08公釐	5.0公釐	5.0公釐	5.0公釐

# 列印方法

## 列印在普通紙及 OHP 投影膠片

您可從紙盤或手送紙盤列印在普通紙張及 OHP 投影膠片上。對於您想使用的紙張,請參閱第 2-4 頁的 何種紙 張可以使用 ?。

### 從紙盤列印在普通紙及 0HP 投影膠片上

# 🖉 補充

如果要列印在 OHP 投影膠片上,請勿在紙盤中裝入超過 10 張 OHP 投影膠片。

**1** 選取列印驅動程式中的紙張尺寸、紙張種類、紙張來源及其他設定。

🥩 FX DocuPrint 203A 列印喜好設定			<u>? ×</u>	
基本 道階 支援				
A4 (210 x 297 mm)	紙張尺寸(12)	A4	)	
	<b>貞面排版(</b> ) 框線( <u>0</u> )			
	影像方向	<ul> <li>● 直式(I)</li> <li>○ 横式(L)</li> </ul>		
Tatana	份數(C)	1 🔮 🗖 分頁個		。 "昭田 <b>並沼红</b> 市 OUD <b>投影膠片</b> 。
	(紙張種類(⊻)	普通紙	)	_ 进以自进机以 UIF 汉永修力。
	紙張來源			(88 田고 <b>父대 쇼오) 1</b> .
	其他頁曲	(和首頁相同)		一
		預設值(U) 關於(B)		
	確定	取消 套用(A) 說明	月	

2 將紙盤從印表機完全拉出。



3 壓下藍色的導紙器釋放桿,一邊滑動導紙器以符合紙張尺寸。確認導紙器穩固位於凹槽中。

4 將紙張放入紙盤。





5 確認紙張低於紙張上限標記(→)。

- 🖉 補充
  - 凡是在紙盤中放入超過 250 張 (80 g/m<sup>2</sup>) 普通紙,就可 能會發生夾紙。
  - 凡是在紙盤中放入超過10張0HP投影膠片,就可能會發 生夾紙。
  - 若使用預先印好的紙張,將預備列印上去的那一面(空白面)朝下,紙張上端在紙盤的前端。

6 將紙盤穩固放回印表機中。確認其完全進入印表機中。



7 拉起支撐瓣,防止紙張從面朝下的輸出紙盤滑脫。

# 🖉 補充

如果決定不拉起出輸出紙盤的支撐瓣,建議您印出的頁面一 出印表機隨即將其取出。

8 傳送列印資料到印表機。

# 🖉 補充

如果列印到 OHP 投影膠片,每印一張 OHP 投影膠片應立即取出。堆疊列印的 OHP 投影膠片可能會造成夾紙或 OHP 投影膠 片捲曲。



### 從手送紙盤列印在普通紙、優質紙或 OHP 投影膠片

## 🖉 補充

當您將紙張放入手送紙盤時,印表機會自動開啓 [手動] 模式。

**1** 選取列印驅動程式中的紙張尺寸、紙張種類、紙張來源及其他設定。

💣 FX DocuPrint 203A 列印喜好設定		<u>? ×</u>	1
基本 進階 支援			
A4 (210 × 297 mm)	紙張尺寸(P) 頁面排版(G)	A4	
	框線( <u>Q</u> )		
	影像方向	<ul> <li>● 直式(I)</li> <li>● 横式(L)</li> </ul>	
	份數(C)	1 🗧 Г 分頁図	│ │選取普通紙、優質紙或 0HP 投影膠片。
- A	新展米源 (首頁(F)	手動	
	其他頁(出)	和首頁相同	
		預設値(U) 關於(B)	
	確定	取消	

2 傳送列印資料到印表機。

## 🖉 補充

您尚未放置紙張或 OHP 投影膠片到手送紙盤之前,控制面板的 LED 會顯示**手送紙盤沒紙**狀態。



3 拉起支撐瓣,防止紙張從面朝下的輸出紙盤滑脫。

🖉 補充

如果決定不拉起出輸出紙盤的支撐瓣,建議您印出的頁面一 出印表機隨即將其取出。

4 以兩手滑動手送紙盤的導紙器,以符合所要使用紙張的 寬度。









# 🖉 補充

- 紙的待列印面朝上,將紙放入手送紙盤。
- 紙張或 OHP 投影膠片務心保持平直,並且在手送紙盤的適當位置。否則紙張或 OHP 投影膠片可能未適當 送入,而導致列印效果歪斜或者夾紙。
- 永遠不可放置多張紙到手送紙盤中,否則會造成夾紙。
- 印表機進入 [Ready] 狀態之前,若將任何紙張(紙張、OHP 投影膠片等)放入手送紙盤,可能會退出紙張,並未列印。
- 6 印好的頁面送出印表機後,依照上述步驟5放入下一張紙或0HP投影膠片。為所要列印的每一頁重複執行。



如果列印到 OHP 投影膠片,每印一張 OHP 投影膠片應立即取出。堆疊列印的 OHP 投影膠片可能會造成夾紙或 OHP 投影膠片捲曲。

## 列印在厚紙、標籤貼紙及信封

# 🖉 補充

當您將紙張放入手送紙盤時,印表機會自動開啓 [手動]模式。

對於您想使用的紙張,請參閱第 2-4 頁的*何種紙張可以使用?*。如果要列印到信封上,請參閱第 2-16 頁的*應避免的信封類型*。

#### 從手送紙盤列印在厚紙、標籤貼紙及信封

**1** 選取列印驅動程式中的紙張尺寸、紙張種類、紙張來源及其他設定。

💣 FX DocuPrint 203A 列印喜好設定		?)	<b>L</b>	
基本   進階   支援				
A4 (210 x 297 mm)	紙張尺寸(2)	A4		
	頁面排版( <u>G</u> )	1合1 💌		
	框線( <u>O</u> )			
	影像方向	◎ 直式(I) ○ 横式(L)		
	份數(C)	1 🔮 🗖 分頁(16)		
	紙張種類(⊻)	厚紙1	— 選取 <b>厚紙</b> 1	、厚紙2或信封。
	紙張來源			
<i>m</i>	首頁④	<b>₽</b>	—— 選取 <b>手動</b> 。	
	其他頁(出)	和首頁相同		
		預設值(U)關於(B)		
	確定	取消 套用(A) 説明	1	

## | 補充

如為信封使用者

- 若您使用 #10 號信封,請在列印驅動程式的 [紙張尺寸] 選取 10 號信封。
- 如為列印驅動程式的選項中所未列入的它種信封,如 #9號信封或 C6 信封,請使用自定義 ... 尺寸。若需信封尺寸的其他資訊,請參閱第 A-6 頁的*紙張尺寸*。



關於本印表機

2

5 以兩手放置一張紙或一個信封到手送紙盤,至紙張或信 封的前緣碰觸送紙滾輪為止。感覺機器將紙吸入後便放 手。



# 🖉 補充

- 紙的待列印面朝上,將紙放入手送紙盤。
- 紙張或信封務心保持平直,並且在手送紙盤的適當位置。否則紙張或信封可能未適當送入,而導致列 印效果歪斜或者夾紙。
- 永遠不可放置多張紙或信封到手送紙盤中,否則會造成夾紙。
- 印表機進入 [Ready] 狀態之前,若將任何紙張(紙張、信封等等)放入手送紙盤,可能會退出紙張,並 未列印。
- 6 印好的頁面送出印表機後,依照上述步驟5放入下一張紙或信封。為所要列印的每一頁重複執行。

## 🖉 補充

- 製造商所封的信封接縫必須牢固。
- 信封的各邊都必須妥善摺好,不起皺或出現裂隙。
- 每張紙或每個信封一印好便應立即取出。堆疊紙張或信封可能造成夾紙或捲曲。

關於本印表機

#### 應避免的信封類型

信封有下列情形則請勿使用:

- 破損、捲曲、起皺,或形狀不尋常
- 極為閃亮或極為有質感
- 含有針、夾或繋繩
- 有自黏封口
- 結構非常厚實
- 未徹底摺疊
- 有凹凸紋路(加有鋼印)
- 先前用雷射印表機印過
- 内面已預先印刷
- 無法整齊堆成一疊
- 用紙的磅數高於印表機的紙張磅數規格
- 作工不良,邊緣不工整
- 有窗、孔、切口或易撕的裁切線



若您使用上述類型的信封,可能會使印表機受損。

## 🖉 補充

- 不要同時在紙盤中放入不同類型的紙張,否則可能造成夾紙或進紙不良。
- 不要使用雙面列印功能來印信封。
- 為能適當列印起見,必須在軟體應用程式中選取與紙盤中所放紙張相同的紙張尺寸。
- 請參閱第 2-4 頁的 何種紙張可以使用 ?。

大多數的信封都適合在本印表機中使用。然而部分信封由於製作方式的緣故,送紙及列印品質上會出問題。 合適的信封應當邊緣平整,封口摺妥,前緣不可超過兩張紙的厚度。信封應平坦,不可為鼓起或輕薄的結 構。請向瞭解您要將信封使用於雷射印表機的供應商購買高品質信封。列印大量信封之前,請先試用一個, 確定列印效果如所預期。

# 🖉 補充

由於信封製造商可能會變更信封規格,因此恕無法推薦使用特定信封。所使用信封的品質與效能由您負責。

# 雙面列印

隨附的 Windows® 95/98/Me、Windows NT® 4.0 及 Windows® 2000/XP 適用列印驅動程式全都可進行雙面列印。 若需如何選擇設定的其他資訊,請參閱列印驅動程式的**說明**内文。

## 進行雙面列印的指導原則

- 如果紙張很薄,可能會起皺。
- 如果紙張捲曲,將其拉平,再放回紙盤或手送紙盤。
- 如果紙張未適當送入,可能會捲曲。將紙取出拉平。
- 使用雙面列印功能時,有可能發生夾紙或列印品質不佳。如果發生夾紙,請參閱第6-5頁的*夾紙與如何清 除*。

## 列印在紙張的兩面(雙面列印)

🖉 補充

請使用普通紙及再生紙。不要使用優質紙。

#### 從紙盤進行雙面列印

- 1 在進階標籤,選擇雙面列印模式,再從基本標籤選擇紙張來源為自動或紙盤1。
- 2 印表機就會自動先將所有雙數頁印在紙張的一面。
- 3 將印好的雙數頁從輸出紙盤取出,所要列印的那一面(空白面)朝下,再放回紙盤中。遵循電腦螢幕的指示進行。



4 印表機這時就會自動將所有奇數頁印在紙張的另一面。

# 🖉 補充

將紙張放入紙盤時,首先清空紙盤,再將印好的頁面放入盤中,同時已列印的那一面朝上。(不要將印好的頁面放在未列印的紙疊上方)

### 從手送紙盤進行雙面列印

補充 請勿使用極薄或極厚的紙張。

- 1 在進階標籤,選擇雙面類型,再從基本標籤選擇紙張來源為手動送紙。
- 2 紙的待列印面朝上,以雙手將紙放入手送紙盤。遵循電腦螢幕的指示進行。重複本步驟,至所有雙數頁面都印好為止。



3 將印好的雙數頁面從輸出紙盤取出,依序逐一放回手送紙盤。將紙的待列印面(空白面)朝上。遵循電腦 螢幕的指示進行。





#### 雙面列印的紙張方向

印表機首先會列印第2頁。 如果用5張紙列印10頁,就會在第一張紙上先列印第2頁,再印第1頁。 會在第二張紙上先列印第4頁,再印第3頁。 第三張紙上會先列印第6頁,再印第5頁,依此類推。

進行雙面列印時,必須以下列方式將紙張放入紙盤:

- 如為手送紙盤:
   首先將要列印的那一面朝上放置,紙張前緣(上端)先進。
   若要列印第二面,紙張正面朝下,前緣(上端)先進。
   如果使用信頭紙張,則為信頭面朝下,並且先進。
   若要列印第二面,將信頭面朝上,並且先進。
   如為紙盤:
- 首先將要列印的那一面朝下放置,紙張前緣(上端)在紙盤前端。
  若要列印第二面,紙張正面朝上,前緣(上端)在紙盤前端。
  如果使用信頭紙張,放進紙盤時信頭面朝上,並且在紙盤前端。
  若要列印第二面,信頭面朝下,並且在紙盤前端。

3 驅動程式

# 列印驅動程式

列印驅動程式就是將資料從電腦所使用的格式轉換為特定印表機所需格式的軟體。一般而言,這種格式是印 表機指令語言或頁面描述語言。

下列版本的 Windows<sup>®</sup> 及 Mac intosh<sup>®</sup> 所適用列印驅動程式在隨附的光碟中可以找到。如需所有下列作業系統的最新版列印驅動程式,也可以從本公司的網站下載:<u>http://www.fxprinters.com</u>

如需 Windows® 及 Mac intosh® 所適用列印驅動程式的安裝指示,請參閱 《快速設定說明書》。

如果要解除安裝列印驅動程式,請參閱第3-14頁的解除安裝列印驅動程式。

### 如為 Windows<sup>®</sup>95/98/Me、Windows NT<sup>®</sup>4.0 及 Windows<sup>®</sup>2000/XP

• Windows<sup>®</sup> 適用 FX GDI (圖形裝置介面) 列印驅動程式

### 如為 Macintosh<sup>®</sup>

• Macintosh<sup>®</sup> FX Laser 驅動程式

	FX GDI 列印驅動程 式	FX Laser 驅動程式
Windows®95		
Windows NT®4.0		
Windows <sup>®</sup> 98/Me	U	
Windows <sup>®</sup> 2000 Windows <sup>®</sup> XP		
Mac OS <sup>®</sup> 9.1至9.2版 Mac OS <sup>®</sup> X 10.2.4或更新版本		٦
3

若從電腦列印,可變更下列印表機設定。

- 紙張尺寸
- 頁面排版
- 影像方向
- 份數
- 紙張種類
- 紙張來源
- 解析度
- 碳粉節約模式
- 雙面列印\*1
- 浮水印\*1
- 儲存工作
- 快速列印設定\*1
- 睡眠定時器\*1
- 狀態監視器<sup>\*1</sup>
- 系統管理者 \*1\*2
- 頁面保護\*1
- 列印日期時間\*1
- 密度調整<sup>\*1</sup>
- 列印錯誤訊息\*1

<sup>\*1</sup>FX 雷射驅動程式在 Macintosh<sup>®</sup> 無上述設定可用。

\*2 在 Windows NT®4.0 及 Windows®2000/XP 無上述設定可用。

# 如為 Windows®

# 列印驅動程式的功能

您可至本公司網站下載最新版的列印驅動程式,或取得其他資訊,網址<u>http://www.fxprinters.com</u>

也可在**内容**對話方塊中基本標籤的左側按一下圖例,變更設定。 若需其他資訊,請參閱列印驅動程式的說明內文。

# 🖉 補充

本節的畫面取自 Windows® XP。您所使用電腦的畫面依作業系統而不同。

# 基本標籤

# 🖉 補充

如果使用 Windows<sup>®</sup>2000 或 XP,在印表機内容畫面的一般標籤中,按一下列印喜好設定...即可存取基本標籤。

如果使用 Windows NT®4.0,在印表機資料夾的檔案功能表按一下文件預設值....即可存取基本標籤。

🐗 FX DocuPrint 203A 列印喜好設定			? ×	
基本 道階 支援				
Letter	紙張尺寸(P)	Letter	J	
(8.5 x 11 )	頁面排版(3)	1合1	-	
	框線( <u>0</u> )			梁田 <b>新建尺寸、百两排版、影像方向</b>
	影像方向	◎ 直式(I) ◎ 横式(L)		
	份數( <u>C</u> )	1 🚽 🗖 分頁(2)		
	紙張種類(⊻)	普通紙	J	
	紙張來源		$\sum$	
	首頁④	自動		
	其他頁(肚)	和首頁相同	J	
			$\leq \parallel$	
		預設値(U) 關於(	B)	
	確定	取消 套用(鱼)	說明	

3

# 進階標籖

🖉 補充

如果使用 Windows<sup>®</sup>2000 或 XP,在印表機内容畫面的一般標籤中,按一下列印喜好設定...即可存取進階標籤。

如果使用 Windows NT®4.0,在印表機和傳真資料夾的檔案功能表按一下文件預設值 ... 即可存取進階標籤。

1	23	4 5	5	
Ì	See FX Docul rint 203A 列印	客好設定		<u>? ×</u>
	600 dpi	解析度	<ul> <li>○ HQ 1200(Q)</li> <li>○ 600 dpi(P)</li> <li>○ 300 dpi(D)</li> </ul>	
		碳粉節約模式	● 開閉④ ● 啓動①	
		列印設定	<ul> <li>● 自動(建議)(①)</li> <li>○ 手動(M)</li> </ul>	設定(2)
				預設値(U)
		確定	E 取消	套用(▲) 説明

按一下下列圖示以變更標籤中的設定:

- 1 列印模式
- 2 雙面列印
- 3 浮水印
- 4 頁面設定
- 5 印表機功能

# 列印模式

選取解析度、碳粉節約模式及列印設定或灰階列印設定。

# 解析度

您可將解析度變更為下列所示:

- HQ 1200
- 600 dpi
- 300 dpi

### 碳粉節約模式

您可啓動能降低列印密度的碳粉節約模式,節省運作成本。

# 列印設定

您可以手動方式變更 [列印] 設定。

# 選取**自動**按鈕可使用對於您手上的列印工作最為適合的列印設定,進行自動列印。

# • 手動 您可選取手動按鈕,再按一下設定...按鈕,以手動方式變更設定。 如為 Windows<sup>®</sup>95/98/Me 使用者:亮度、對比與其他設定。 如為 Windows NT<sup>®</sup>4.0、Windows<sup>®</sup>2000/XP 使用者:印表機半色調、系統半色調、改善灰階列印。

### 雙面列印

# • 雙面列印 如果選取雙面列印,就會顯示雙面列印設定的對話方塊。每種方向各有六種雙面列印裝訂方向。

• 裝訂留白
 如果勾選[裝訂留白]選項,也可以英时或公釐為單位指定裝訂留白的値。

### 浮水印

您可在文件中加上浮水印標誌或文字。 若使用點陣圖檔案作為浮水印,可變更浮水印的尺寸,放在頁面的任意位置。 若使用文字作為浮水印,可變更字型、濃淡及角度設定。

### 頁面設定

您可變更列印影像的比例,再選取鏡像/旋轉影像180度選項。

3

3

### 印表機功能



# 您可在這個標籤設定下列印表機功能:

(按一下以下清單中的功能名稱,可跳到印表機功能的頁面)

- 儲存工作
- 快速列印設定
- 睡眠定時器
- 狀態監視器
- 系統管理者(限於 Windows 95/98/Me 使用者)
- 頁面保護
- 列印日期時間
- 密度調整
- 列印錯誤訊息

# 補充印表機功能清單可能依照機型而不同。

3

### 儲存工作

印表機可儲存您想要重複列印的資料。

您不必重新從電腦傳送資料即可重印文件。若要重印,將 Go 按鈕按住不動約 4 秒,至所有 LED 依序 (Toner、Drum、Paper、Ready) 亮起為止。

# 🖉 補充

- 重印功能不可使用於列印多份。
- 如果要防止他人使用[重印]功能列印您的資料,請清除工作多工緩衝處理設定中的使用重印核取方塊。

### 快速列印設定

您可啓動或關閉[快速列印設定]功能。電腦會顯示小型選項視窗。接著您便可變更下列功能的設定:

- 頁面排版
- 雙面列印
- 碳粉節約模式
- 紙張來源
- 紙張種類

### 睡眠定時器

印表機經過一段時間(逾時)未曾接收資料,就會進入睡眠模式。睡眠模式的作用有如印表機關閉電源。預設逾時時間為5分鐘。若選取智慧型睡眠模式,就會依照您使用印表機的頻率,自動調整為最適當的逾時設定。印表機進入睡眠模式後,[Ready]LED變暗,但印表機仍可接收來自電腦的資料。接收列印檔案或文件可使印表機自動甦醒,開始列印。按下 Go按鈕也可喚醒印表機。

睡眠模式可以關閉。若要關閉睡眠模式,請移至進階標籤,選取印表機功能,再選取睡眠定時器。連按兩下 睡眠定時器畫面中的睡眠定時器字樣,即顯示關閉睡眠定時器;按一下關閉睡眠定時器以阻止印表機進入睡 眠模式。再度連按兩下睡眠定時器畫面中的睡眠定時器字樣,可隱藏關閉睡眠定時器功能。建議您維持[睡眠]模式啓動以節省電力。

### 狀態監視器

這項功能可在列印時報告印表機的狀態(印表機可能發生的錯誤)。[狀態監視器]的預設設定是關閉。若要啓動狀態監視器,請移至進階標籤,選取印表機功能,再選取狀態監視器。

### 系統管理者(限於 Windows<sup>®</sup>95/98/Me 使用者)

系統管理者具有限制 [份數]、[任意倍率]及[浮水印]設定功能的權限。

- 密碼
  - 在這個方框中輸入密碼。
- 設定密碼
  - 按一下這裡可變更密碼。
- COPY LOCK ( 鎖定份數 )

3

鎖定複印頁數選項,防止多份列印。

- LOCK WATERMARK(鎖定浮水印) 鎖定[浮水印]選項的目前設定,防止遭到變更。
- LOCK ZOOM(鎖定任意倍率)
   如下圖所示鎖定任意倍率設定。
   1比1
   100%

# 頁面保護

「頁面保護」是指保留更多記憶體以建立整頁影像的設定。

選項有[自動]、[關閉]及[印表機預設値]。

頁面保護功能可紙張實體通過印表機之前,允許印表機先在記憶體中建立要列印的整頁影像。若影像非常複雜,印表機必須等候影像處理之後再進行列印,請使用這項功能。

### 列印日期時間

日期:指定日期格式。

時間:指定時間格式。

# 密度調整

提高或降低列印密度。

# 列印錯誤訊息

您可選擇印表機是否以列印錯誤頁面的方式提報問題。關於錯誤,請參閱第6-3頁的*錯誤訊息列印頁*。 選項有[印表機預設值]、[啓動]及[關閉]。 3

# 紙盤屬性標籤



# 支援標籖

# 📝 補充

如果使用 Windows<sup>®</sup>2000 或 XP,在印表機内容畫面的一般標籤中,按一下列印喜好設定...即可存取支援標籤。

如果使用 Windows NT®4.0,在印表機資料夾的檔案功能表按一下文件預設值....即可存取支援標籤。

- 您可至本公司網站下載最新版的列印驅動程式,或取得其他產品資訊,網址<u>http://www.fxprinters.com</u>
- 您可檢視列印驅動程式的版本。
- 您可查看驅動程式現有的設定。
- 您可列印印表機設定的頁面。

列印驅動程式	<b>6</b>
THE DOCUMENT COMPANY FUJI XEROX DocuPrint 203A	Fuji Xerox網站① Fuji Xerox網站上有關於驅動程式、產品和客 戶支援的最新資訊。
驅動程式版本 適用於Windows 2000/XP版本x.xx 2005年3月14日	
Copyright(C)2005 Fuji Xerox Co., Ltd. All rights reserved.	列印設定(P) 確認設定(C)

3

3

# 如為 Macintosh®

本印表機可支援 Mac OS®9.1至9.2,及 Mac OS®X 10.2.4 或更新版本。 您可至本公司網站下載最新版的列印驅動程式:網址 http://www.fxprinters.com

# 🖉 補充

Macintosh<sup>®</sup>上的畫面依作業系統而不同。

# 頁面設定

# Page Attributes

您可設定 Paper Size、Orientation 及 Scale。

	Settings:	Page A	ttributes		•
	Format for:	DocuPr	int 203A		•
		FX	DocuPrint	203A CUPS	
	Paper Size:	A4			•
		20.	99 cm x 2	9.70 cm	
	Orientation:	1 ii	1.	<b>†</b> -•	
	Scale:	100	%		
?				Cancel	ОК

# 列印

# Layout

設定 Pages per Sheet、Layout Direction 及 Border。

Presets:	Standard
	Layout
	Pages per Sheet: 1
1	Layout Direction:
	Border: None
	Two Sided Printing: Off Long-Edge Binding Short Edge Binding

Pages per Sheet:選取紙張的兩面各出現幾頁。

Layout Direction:若指定 [Pages per Sheet],也可指定排版所朝的方向。 Border:如果要新增邊框,請使用這項功能。

3

# Print Settings

設定 Quality、Paper Type、Toner Save Mode 及其他設定。

(	bood mit 200/			
Presets:	Standard		÷	
(	Print Settings		÷	
Quality		<b>_</b>		
🔘 Normal(300dpi)				
💽 Fine(600dpi)				
O Super Fine(HQ1)	200)			
Halftone Pattern: FX		+		
Paper Type: Plain		\$		
Toner Save Mode				
Sleep Timer: 5	Timer Setting (Min.)			
Sleep Timer: 5	Timer Setting (Min.)			

您可在 Print Settings 清單中選取設定,以變更設定:

- Quality
- Paper Type
- Toner Save Mode

# Quality

您可將解析度變更為下列所示:

- 300 dpi
- 600 dpi
- HQ 1200

# Paper Type

您可將紙張種類變更為下列所示:

- Plain
- Recycled
- Heavyweight1
- Transparency
- Heavyweight2
- Lightweight
- Bond
- Envelope
- Env. Lightweight
- Env. Heavyweight

# Toner Save Mode

您可啓動能降低列印密度的碳粉節約設定,節省運作成本。

3

# 解除安裝列印驅動程式

您可執行下列步驟,將已安裝的列印驅動程式解除安裝。

# 🖉 補充

- 如果是從 Windows 的 [新增印表機] 功能安裝列印驅動程式,本指示說明無法使用。
- 解除安裝之後,建議您重新啓動電腦,以移除解除安裝期間所使用的檔案。

# Windows<sup>®</sup> 適用列印驅動程式

如為 Windows<sup>®</sup>95/98/Me、Windows NT<sup>®</sup>4.0 及 Windows<sup>®</sup>2000

- 1 按一下開始,再從程式集選取適當的印表機。
- 2 選取解除安裝。
- 3 遵循螢幕的指示進行。

# 如為 Windows®XP

- 1 按一下開始,再從所有程式選取適當的印表機。
- 2 選取**解除安裝**。
- 3 遵循螢幕的指示進行。

3

# Macintosh<sup>®</sup> FX Laser 驅動程式

# 如為 Mac OS<sup>®</sup>9.1 至 9.2 版

- 1 啓動 Macintosh HD 上位於 System Folder 中的 Extensions 資料夾。
- 2 將 Extensions 資料夾中的下列檔案全部拖曳到資源回收筒。
  - BR\_PrintMonitor(laser)
  - DP203A\_204A
  - DP203A\_204A(IP)
- 3 重新啓動 Macintosh<sup>®。</sup>
- 4 電腦重新啓動後,即可清理資源回收筒。

### Mac OS<sup>®</sup>X 10.2.4 或更新版本

- 1 解開 Macintosh 與印表機之間的 USB 纜線。
- 重新啓動 Mac。
- **3** 以 "Administrator" 登入。
- 4 執行 Print Center(從 Go 功能表 > Applications> Utilities> Print Center 資料夾),再選擇所要移除的印 表機,接著按一下刪除按鈕加以移除。
- 5 在印表機清單中,按一下印表機的名稱。從 Finder 功能表,刪除印表機。
- 6 將 DP203A\_204A 資料夾(從 Mac OS X 10.X >Library>Printers>FujiXerox)拖曳到資源回收筒,再清理資源回收筒。
- 7 重新啓動 Macintosh<sup>®。</sup>



本節說明控制面板上的四個指示燈(LED)(Toner、Drum、Paper、Ready)及控制面板按鈕(Go)。



本章的圖例採用下表所示的 LED 燈號。



# 🕜 補充

電源關閉時,所有 LED 都會熄滅。

印表機處於 [睡眠]模式時, [Ready] LED 變暗。



LED	印表機狀態
	碳粉存量很少 指出碳粉卡匣即將用盡。請購買新的碳粉卡匣,預備於請補充碳粉的訊息顯示 時使用。
○ Drum	TOHER LED 曾父省亮起 Z 秒、冉愿减 3 秒。
○ Paper	
Ready	
	<b>請補充碳粉</b> 將碳粉卡匣換新。請參閱第 5-3 頁的 <i>更換碳粉卡匣</i> 。
loner	<b>卡匣位置錯誤</b> 磺粉卡匣末正確安裝。取出碳粉卡匣,再重新裝向印表機。
⊖ Drum	
○ Paper	
Ready	
○ Toner	<b>圓鼓壽命期將至</b> 圓鼓組件壽命期將至。建議您取得新的圓鼓組件,取代現有的組件。請參閱第 5-8 頁的更換圓鼓組件。
	Drum LED 會交替亮起 2 秒、再熄滅 3 秒。
○ Paper	
Ready	
Toner	<b>紙盤1沒紙</b> 將紙張放入紙盤。請參閱第2-7頁的 <i>從紙盤列印在普通紙及0HP投影膠片上。</i> 接著再按Go按鈕。
○ Drum	
Paper	
Ready	

4

4

LED	印表機狀態
	<b>蓋子開啓</b> 關閉印表機的前外蓋。
	後蓋開啓 關閉印表機的後外蓋。
- Drum - Herer	<b>夾紙</b> 清除夾紙。請參閱第6-5頁的 <i>夾紙與如何清除。</i> 如果印表機無法開始列印,按Go按鈕。
Readv	<b>手送紙盤沒紙</b> 將紙張放入手送紙盤。請參閱第 2-10 頁的 <i>從手送紙盤列印在普通紙、優質紙或 OHP 投影膠片</i> 或第 2-13 頁的 <i>從手送紙盤列印在厚紙、標籤貼紙及信封</i> 。
	記憶體已滿 印表機的記憶體已滿,印表機無法列印完整文件頁面。請參閱第 6-15 頁的 <i>解決 列印問題</i> 。
	<b>列印超過限制</b> 列印超過限制,印表機無法列印完整文件頁面。請參閱第6-15頁的 <i>解決列印問 題</i> 。
	<b>圓鼓上有灰塵</b> 電暈金屬線需要清潔。請參閱第 5-14 頁的 <i>清潔電暈線</i> 。

# 尋求服務指示

如果有使用者無法清除的錯誤,印表機會如下圖所示亮起所有LED,表示需要服務。



如果出現上述的尋求服務指示,關閉電源開闢,等候數秒,然後再重新開啓,嘗試再度列印。

重新開啓印表機的電源之後,如果無法清除錯誤,又顯示相同的尋求服務指示,請聯絡本公司客戶支援中心或經銷商。

若按下 Go 按鈕, LED 會如表 1 所示亮起。請參閱第 4-6 頁的表 1:按下 Go 按鈕期間的 LED 以識別錯誤。

例如,以下所示的 LED 表示熔著組件失靈。



LED	熔著組件故障*1	雷射組件故障	主馬達故障	主 PCB 故障
Toner		$\bigcirc$		$\bigcirc$
Drum	$\bigcirc$		$\bigcirc$	$\bigcirc$
Paper	$\bigcirc$	$\bigcirc$		
Ready		$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$

表1:按下 Go 按鈕期間的 LED

將指示燈號記錄下來,把錯誤狀態報知經銷商或本公司客戶支援中心。

# 🖉 補充

提報服務需求之前,確定前蓋完全關閉。

\*1 如果發生這項錯誤,關閉電源,等候數秒,然後再重新開啓電源。 讓印表機電源開啓下靜置 10 分鐘。如果錯誤再度發生,請諮詢經銷商或本公司客戶支援中心。

4

# 控制面板按鈕-Go 按鈕

控制面板按鈕有下列功能:

### 喚醒

如果印表機處於 [睡眠]模式,按下 Go 按鈕可喚醒印表機,進入 [Ready] 狀態。

# 錯誤修復

如果發生錯誤,印表機可從部分錯誤自動修復。如果錯誤並未自動清除,按下 Go 按鈕以清除錯誤,即可繼續使用印表機。

# 送紙

如果綠色的 Ready LED 長時間閃爍,按下 Go 按鈕。印表機就會將印表機記憶體中留有的任何資料列印出來。

### 取消列印

列印期間按下 Go 按鈕約達 4 秒,至所有 LED 亮起為止。Ready 與 Paper LED 會在工作取消的過程中閃爍。

# 重印

若要重印上一份文件,按下 Go 按鈕約達 4 秒,至所有 LED 亮起為止。

# 列印測試頁

您可使用 Go 按鈕或列印驅動程式來列印測試頁。

# 使用控制面板按鈕

- 1 關閉印表機電源。
- 2 確定前蓋關閉,電源線插妥。
- 3 開啓電源開關時,一邊將 Go 按鈕按住不動。維持按下 Go 按鈕,至 Toner、Drum 及 Paper LED 亮起為止。放開 Go 按鈕。確定 Toner、Drum 及 Paper LED 熄滅。
- 4 再度按下 Go 按鈕。印表機就會列印測試頁。

# 使用列印驅動程式

如果使用本公司的 Windows® 列印驅動程式,按一下**列印測試頁**按鈕。位置是在 Windows® 列印驅動程式的一般標籤。

🥩 FX DocuPrint 203A 內容		? ×
一般 共用 連接埠	進階   色彩管理   安全   紙盤屬性	
EX DocuPrint	7030	
位置(L):		
型號(O): FX DocuPrint 2	03A	
- 功能		
色彩:否	可使用紙張:	
雙面:是	A4 Letter	
装訂:否	Legal	
速度: 20 ppm	A5	
最大解析度: 1200 dpi		
	列印喜好設定(I)… 列印測試頁(I)	
		EBOR
		E71.99

4 - 8

# 列印印表機設定頁

您可使用控制面板按鈕或列印驅動程式,列印出目前的設定。

# 使用控制面板按鈕

- 確定前蓋關閉,電源線插妥。
- 2 開啓印表機電源,等候印表機進入 [Ready] 狀態。
- 3 在 2 秒鐘内按三下 Go 按鈕。印表機就會列印出印表機目前設定的頁面。

# 使用列印驅動程式

如果使用本公司的 Windows® 列印驅動程式,按一下支援標籤中的列印設定按鈕,即可列印印表機目前設定的頁面。



您必須定期更換某些零件,以及清潔印表機。

# 注意 定期更換某些零件或清潔印表機時,請注意下列幾點: 如果衣物沾上碳粉,請以乾布拭除,並立即用冷水洗衣,以免污損。 小心勿吸入碳粉。 印表機剛使用過後,内部有些零件表面非常高溫。當您打開印表機前蓋或後蓋時,請勿碰觸下列圖中所示的陰影部分。

# 更換耗材

您必須定期更換耗材。

# 🖉 補充

相關指示說明也記載於第6-10頁的增進列印品質。

# 耗材

碳粉卡匣	圓鼓組件
請參閱第 5-2 頁的 <i>碳粉卡匣</i> 。	請參閱第 5-7 頁的 <i>圓鼓組件</i> 。

5

# 碳粉卡匣

印表機隨附的原廠碳粉卡匣,其壽命可能是起始<sup>\*1</sup>或標準<sup>\*2</sup>碳粉卡匣,取決於機型與您購入印表機的所在國家地區。

 $^{*1}$  起始碳粉卡匣以 5% 涵蓋率計算,可列印 A4 或 Letter 尺寸單面多達 1,500 張。

\*2 標準與替換碳粉卡匣以 5% 涵蓋率計算,可列印 A4 或 Letter 尺寸單面多達 2,500 張。

# 🖉 補充

- 使用的碳粉量依照頁面上的列印内容與列印密度設定而不同。
- 如果將列印密度設定變更為淡化或加深的列印方式,所用的碳粉量就會改變。
- 請等到臨安裝入印表機之前,再將碳粉卡匣拆封。

# 碳粉存量很少的訊息



Toner LED 會交替亮起 2 秒、再熄滅 3 秒。

如果 LED 顯示這個訊息,表示碳粉卡匣卡中的碳粉已即將用盡。請在請補充碳粉的訊息顯示之前,先行購買 新的碳粉卡匣備用。若要安裝碳粉卡匣,請參閱第 5-3 頁的*更換碳粉卡匣*。

# 🖉 補充

如果碳粉卡匣已即將用盡,Toner LED 會不斷閃爍。

5

# 請補充碳粉訊息

如果 LED 顯示如下訊息,表示印表機的碳粉已經用盡,或卡匣内的碳粉不平均。



# 更換碳粉卡匣

# 🖉 補充

- 為保持高列印品質,務必使用高級碳粉卡匣。如果要購買碳粉卡匣,請洽本公司的客戶支援中心或經銷商。
- 更換碳粉卡匣時,建議您清潔印表機。請參閱第5-11頁的清潔。
- 1 打開印表機的前外蓋。





- 建議您將圓鼓組件與碳粉卡匣組合放置在可丢棄的紙 或布上,以防碳粉意外溢灑出來。
- 為防止靜電造成印表機損傷,不要碰觸下圖所示的電
   極。



3 壓下藍色鎖定桿,將碳粉卡匣從圓鼓組件取出。

### 重要

請小心處理碳粉卡匣。如果碳粉灑在您的手或衣服上,立 即以冷水拭除或洗去。

# ▲ 注意

絕對不可將碳粉卡匣投擲到開放火焰當中。殘留在卡匣的 碳粉可能會造成爆炸,使您灼傷。

# 🖉 補充

- 務心將碳粉卡匣密封在袋中,使得碳粉不會從卡匣中 灑出。
- 遵循當地法規丢棄用過的碳粉卡匣,與家用垃圾分開。
- 4 將新的碳粉卡匣拆封。雙手水平握持碳粉卡匣,輕輕左 右搖晃五到六次,使卡匣内的碳粉均匀散佈。





重要	
<ul> <li>請等到臨安裝入印表機之前,再將碳粉卡匣拆封。</li> <li>粉卡匣長時間拆封,會使碳粉壽命縮短。</li> </ul>	如果碳
<ul> <li>如果圓鼓組件拆封後直接受到陽光或室内燈光照射 會受損。</li> </ul>	,可能
<ul> <li>極力建議您不要填充印表機隨附的碳粉卡匣。此外 建議您往後也僅使用推薦的原廠品替換碳粉卡匣。 使用或嘗試使用可能不相容的碳粉及(或)碳粉卡匣 能會造成印表機本身受損,甚或導致列印品質不夠 本公司保固範圍不適用於因使用未經授權的第三方 碳粉及碳粉卡匣所造成的任何問題。為保護您的投 保證列印品質,後續請限以推薦的原廠品替換所耗 粉卡匣。</li> </ul>	也極力 印表機 里想。 所供應 資的碳
<ul> <li>使用第三方的碳粉或碳粉卡匣進行列印,不僅可能 印品質,也可能影響印表機本身的品質與壽命。還可 成圓鼓組件的效能與壽命受到嚴重損害。保固範圍 於因使用第三方的碳粉或碳粉卡匣所造成的問題。</li> <li>碳粉卡匣的保護用封套取下後,請立即放入圓鼓組 不要碰觸圖中所示的陰影部分,以防列印品質衰退</li> </ul>	降低列 可能造 不適用 牛中。 。

5 拉下保護用封套。



5

5



安裝組件時,握住把手。

# 圓鼓組件

本印表機以一組圓鼓組件可列印多達 12,000 頁\*。

\* 以 5% 列印涵蓋率計 (A4 或 Letter 尺寸 )。 實際列印頁數依照列印工作的平均類型與紙張而各有不同。

# 🖉 補充

- 圓鼓實際壽命有多項決定因素,例如溫度、溼度、紙張類型、所使用碳粉類型、每列印工作的頁數等等。理想狀況下,平均圓鼓壽命估算為高達12,000頁。您所使用圓鼓列印的實際頁數可能大幅低於比這個估算值。由於我們無可掌控決定實際圓鼓壽命的多項因素,因此不能保證您的圓鼓所能列印的最低頁數。
- 為達到最佳效能,請只使用原廠品碳粉。印表機應在清潔無塵、並有充足通風的環境下使用。
- 使用第三方的圓鼓組件進行列印,不僅可能降低列印品質,也可能影響印表機本身的品質與壽命。保 固範圍不適用於因使用第三方所供應圓鼓組件造成的問題。

### 更換圓鼓訊息

如果 LED 顯示以下訊息,表示圓鼓組件已接近壽命終點。建議您在列印品質尚未明顯衰退之前,先更換為新的圓鼓組件。



### 重要

- 取下圓鼓組件時,請小心處理,因為其中可能含有碳粉。
- 每回更換圓鼓組件,都請清潔印表機的内部。請參閱第5-11頁的*清潔*。

# 更換圓鼓組件

更換圓鼓組件時,建議您清潔印表機。請參閱第5-11頁的清潔。

更換圓鼓組件時,請遵循下列步驟。

1 確定印表機電源開啓, Drum LED 閃爍。打開印表機的前外 蓋。

- <image>
- 2 持續按下 Go 按鈕約達 4 秒,至所有 LED 亮起為止。四個 LED 全都亮起,即放開 Go 按鈕。

重要	
僅更換碳粉卡匣時,不要重設圓鼓計數器。	

3 將圓鼓組件與碳粉卡匣組合緩慢拉出。

例行維護

5

	重要		
	•	建議您將圓鼓組件與碳粉卡匣組合放置在可丢棄的 紙或布上,以防碳粉意外溢灑出來。 為防止靜電造成印表機損傷,不要碰觸下圖所示的 電極。	
4	壓	下藍色鎖定桿,將碳粉卡匣從圓鼓組件取出。	
	重要		
請即	小心 〕以冷	)處理碳粉卡匣。如果碳粉灑在您的手或衣服上,立 3水拭除或洗去。	
	》補ヲ	充	

- 務必將圓鼓組件密封在袋中,使得碳粉不會從中灑 出。
- 遵循當地法規丢棄用過的圓鼓組件,與家用垃圾分開。
- 5 將新的圓鼓組件拆封。

# 重要

請等到臨安裝入印表機之前,再將圓鼓組件拆封。直接照射陽光或室内燈光可能會使圓鼓組件受損。

6 將碳粉卡匣穩固放回新的圓鼓組件,至聽見卡入定位的 聲響為止。如果妥善放入,藍色鎖定桿會自動跳起。

# 重要

確定妥善插入碳粉卡匣,否則可能會從圓鼓組件脫出。



5

7 將圓鼓組件與碳粉卡匣組合裝回印表機中。

# 重要

安裝組件時,握住把手。



8 關閉前蓋。

9 確定 Drum LED 這時已經熄滅。

# 清潔

請定期以不落綿絮的乾布清潔印表機的内外。更換碳粉卡匣或圓鼓組件時,務必清潔印表機的内部。如果列印的頁面沾有碳粉,以不落綿絮的乾布清潔印表機内部。

# 清潔印表機的外部

### 重要

- 使用中性清潔劑。以揮發性液體如稀釋劑或輕質汽油清潔會使印表機的表面受損。
- 不要使用含有氨的清潔用品。

依以下方式清潔印表機的外部:

1 關閉印表機電源開關,將印表機的插頭從交流電源插座 拔除。



2 將紙盤從印表機完全拉出。

- 3 以軟布擦拭印表機外部,去除塵埃。
- **4** 將卡在紙盤内的東西全部清除。

- 5 以軟布擦拭紙盤内部,去除塵埃。
- 6 將紙盤穩固放回印表機中。
- 7 將印表機的插頭重新插回插座,開啓印表機的電源。





# 清潔印表機的内部

依以下方式清潔印表機的内部:

 關閉印表機電源開關,將印表機的插頭從交流電源插座 拔除。



5



2 開啓印表機的前外蓋。


例行維護

5

- 4 以不落綿絮的乾布擦拭掃描窗。
- 5 將圓鼓組件與碳粉卡匣組合裝回印表機中。

#### 重要

安裝組件時,握住把手。

- 6 關閉前蓋。
- 7 將印表機的插頭重新插回插座,開啓印表機的電源。



### 清潔電暈線

如果發生列印品質上的問題,請依照以下方法清潔電暈線:

1 開啓印表機的前外蓋。





2 將圓鼓組件與碳粉卡匣組合緩慢拉出。

例行維護

重要	5	
•	建議您將圓鼓組件與碳粉卡匣組合放置在可丢 棄的紙或布上,以防碳粉意外溢灑出來。 為防止靜電造成印表機損傷,不要碰觸下圖所 示的電極。	

3 將藍色按片左右來回輕輕滑動數次,清潔圓鼓組件内部的主要電暈線。先將按片歸位(▲)再將圓鼓組件裝回印表機中。否則列印出的頁面可能會有一道垂直線。



4 將圓鼓組件與碳粉卡匣組合裝回印表機中。關閉印表機 的前外蓋。

重要

安裝組件時,握住把手。



大多數的問題可由您自行修正。如需其它協助,請洽本公司的客戶支援中心或經銷商。

## 識別您的問題

6

#### 首先,檢查下列幾點:

- 交流電線妥善連接,印表機電源開啓。
- 所有保護用零件都已除去。
- 碳粉卡匣與圓鼓組件已妥善安裝。
- 前蓋完全關閉。
- 紙張已適當放入紙盤。
- 介面纜線穩固連接到印表機與電腦。
- 安裝並選取適合印表機的正確驅動程式。
- 電腦設定為連接到正確的印表機連接埠。

#### 印表機無法列印:

如果經過上述檢查仍無法解決問題,請識別您的問題,接著移至列出的小節:

#### 印表機的 LED 閃爍

請參閱第 4-1 頁的 LED 閃爍。

#### 狀態監視器顯示出錯誤訊息

請參閱第6-2頁的*狀態監視器中的錯誤訊息*。

#### 印表機列印錯誤訊息

請參閱第 6-3 頁的 錯誤訊息列印頁。

#### 紙張處理

請參閱第6-4頁的紙張處理及第6-5頁的夾紙與如何清除。

#### 其它問題

請參閱第 6-10 頁的其它問題。

#### 雖印出頁面,但有下列問題:

#### 列印品質

請參閱第 6-10 頁的 增進列印品質。

#### 列印頁不正確

請參閱第 6-15 頁的解決列印問題。

## 狀態監視器中的錯誤訊息

[狀態監視器]會報告印表機發生的問題。請針對[狀態監視器]報告的錯誤訊息,採取下表所列的修正動作。

[狀態監視器]的預設設定是關閉。如果要啓動狀態監視器,可在**進階**標籤的**印表機功能**中變更[狀態監視器]的設定。請參閱第 3-6 頁的*印表機功能*。

錯誤訊息	行動	
蓋子開啓	■ 關閉印表機的前外蓋。	
後蓋開啓	■ 關閉印表機的後外蓋。	
記憶體已滿	<ul> <li>按 Go 按鈕以印出印表機中留有的資料。如果要刪除印表機中留有的資料,請取 消列印工作:請參閱第 4-7 頁的<i>取消列印。</i></li> <li>降低列印解析度,或降低文件的複雜度。</li> </ul>	
列印超過限制	<ul> <li>按 Go 按鈕以印出印表機中留有的資料。如果要刪除印表機中留有的資料,請取 消列印工作:請參閱第 4-7 頁的<i>取消列印。</i></li> <li>如果仍無法清除錯誤,請降低文件的複雜度或降低列印解析度。</li> <li>使用隨附的 Windows<sup>®</sup> 驅動程式,將頁面保護設定為 AUTO。</li> </ul>	
紙盤1沒紙 手送紙盤沒紙	<ul> <li>紙盤可能紙張用盡或未妥善安裝。如果已空,將一疊新的紙張放入紙盤,再按Go按鈕。</li> <li>如果紙盤中還有紙,確定紙張平整。如果紙張捲曲,列印前先整平。有時將紙取出,整疊翻轉過來,再放回紙盤會有幫助。</li> <li>減少紙盤中的紙量,然後再試一次。</li> <li>確定使用的紙張合乎建議的紙張規格。請參閱第2-4頁的<i>何種紙張可以使用?</i>。</li> </ul>	
紙盤1夾紙 内部夾紙 後方夾紙	■ 從指出的區域將夾紙取出。 請參閱第 6-5 頁的 <i>夾紙與如何清除</i> 。	
請補充碳粉	■ 請參閱第 5-3 頁的 <i>更換碳粉卡匣</i> 。	
碳粉存量很少	請購買新的碳粉卡匣,預備於請補充碳粉的訊息顯示時使用。	
卡匣位置錯誤	■ 取出碳粉卡匣,再重新裝回印表機。	
圓鼓壽命期將至	<ul> <li>圓鼓組件壽命期將至。購買新的圓鼓組件以取代現用的圓鼓組件。請參閱第 5-8</li> <li>頁的更換圓鼓組件。</li> </ul>	
圓鼓上有灰塵	■ 請參閱第 5-14 頁的 <i>清潔電量線。</i>	
尋求服務	■ 查看 LED 燈號以識別錯誤。請參閱第 4-5 頁的 <i>尋求服務指示</i> 。	

6

## 錯誤訊息列印頁

印表機會列印下表所定義的錯誤訊息以報告問題。請針對錯誤訊息採取修正動作。

錯誤訊息	行動		
MEMORY FULL	按 Go 按鈕以印出印表機中留有的資料。如果要刪除印表機中留有的資料,請 取消列印工作:請參閱第 4-7 頁的 <i>取消列印。</i>		
	■ 降低列印解析度,或降低文件的複雜度。		
PRINT OVERRUN	■ 按 Go 按鈕以印出印表機中留有的資料。如果要刪除印表機中留有的資料,請 取消列印工作:請參閱第 4-7 頁的 取消列印		
	■ 如果仍無法清除錯誤,請降低文件的複雜度或降低列印解析度。		
	■ 使用隨附的 Windows <sup>®</sup> 驅動程式,將頁面保護設定為 AUTO。		
RESOLUTION REDUCED TO	■ 列印前先降低文件的複雜度,以冤解析度自動降低。		
ENABLE PRINTING			
(印表機已降低解析度將文件			
印出)			

6

## 紙張處理

首先,確定使用的紙張符合建議的紙張規格。請參閱第2-4頁的何種紙張可以使用?。

問題	建議	
印表機無法送紙。	<ul> <li>如果紙盤中還有紙,確定紙張平整。如果紙張捲曲,列印前先整平。有時將紙取出,整疊翻轉過來,再放回紙盤會有幫助。</li> </ul>	
	■ 減少紙盤中的紙量,然後再試一次。	
	■ 檢查列印驅動程式中未選取手動送紙模式。	
印表機無法從手送紙盤送紙。	■ 將紙一次一張地重新穩固放入。	
	■ 確定列印驅動程式中選取手動送紙模式。	
印表機無法饋送信封。	印表機可從手送紙盤饋送信封。您的應用程式軟體必須正確設定,以列印在 所使用的信封尺寸。這個動作一般是在軟體的頁面設定或文件設定功能表完成。請參閱軟體應用程式的操作說明書。	
發生夾紙。	■ 清除夾紙。請參閱第 6-5 頁的 <i>夾紙與如何清除</i> 。	

6

## 夾紙與如何清除

如果發生夾紙,印表機會依照以下方式閃爍紙張 LED 通知您。



依照以下說明清除夾紙。

如果遵循下列步驟將夾紙完全清除,可首先安裝紙盤,接著關閉前蓋,印表機就會自動恢復列印。

如果印表機無法自動開始列印,按 Go 按鈕。如果印表機仍然無法開始列印,請檢查是否所有其餘的夾紙都已從印表機中清除。接著再嘗試列印一次。

#### 🖉 補充

添入新紙時,務必先將紙盤中的所有紙張取出,將紙疊整齊。這麼做有助於防止多張紙同時通過印表機,因此可減少夾紙發生。

1 將紙盤從印表機完全拉出。



6 - 5

6

2 將夾紙往上拉,以從印表機完全脫出。

3 開啓前蓋。

4 將圓鼓組件與碳粉卡匣組合緩慢拉出。夾紙會隨圓鼓組 件與碳粉卡匣組合一同拉出。







#### 重要

為防止靜電造成印表機損傷,不要碰觸下圖所示的電 極。



6 - 6

5 打開後蓋。



後滑槽蓋

6 將按片朝您的方向拉,以開啓後滑槽蓋。

7 將夾紙從熔著組件拉出。如果夾紙無法輕易拉出,一邊單手將按片下壓,一邊用另一手將紙張輕輕拉出。



6



- 8 關閉後蓋。
- 9 壓下鎖定桿,將碳粉卡匣從圓鼓組件取出。圓鼓組件内 部如果還有夾紙,加以取出。



10 將碳粉卡匣放回圓鼓組件,至聽見卡入定位的聲響為止。如果妥善放入,鎖定桿會自動跳起。



11 將圓鼓組件與碳粉卡匣組合裝回印表機中。



6

12 將紙盤穩固放回印表機中。

**13** 關閉前蓋。

14 確定 Paper LED 這時已經熄滅,印表機已可列印。

## 其它問題

問題	建議	
印表機無法列印。發生寫入 LPT1 錯誤:(或 BRUSB),印表 機的錯誤訊息無法顯示在電腦 中。	<ul> <li>■ 檢查印表機的纜線並未破損。</li> <li>■ 如果使用介面切換裝置,確定選取正確的印表機。</li> </ul>	

## 如為 Macintosh<sup>®</sup> 使用 USB

問題	建議
印表機未顯示在 Chooser (Mac OS®9.1至9.2版)或 Print Center (Mac OS®X 10.2.4 或更 新版本)。	<ul> <li>■ 檢查印表機的電源開啓。</li> <li>■ 檢查 USB 介面纜線是否正確連接。</li> <li>■ 檢查列印驅動程式是否正確安裝。</li> </ul>
無法從應用程式軟體列印。	<ul> <li>確定隨附的 Macintosh® 列印驅動程式安裝在 Hard Disk 並且以 Chooser (Mac OS®9.1 至 9.2 版) 或 Print Center (Mac OS®X 10.2.4 或更新版本) 加以選取。</li> </ul>

## 增進列印品質

如果列印品質上有問題,請先列印測試頁(請參閱第4-8頁)。如果列印頁效果良好,表示問題可能並非出 自印表機。請檢查介面纜線,或從另一部電腦試用印表機。

本節提供下列主題的資訊:

列印品質不佳的範例	建議	
	檢查印表機的環境。溼度、高溫等等條件可能造成印表機發生這類故障。請參 閱第 2-3 頁的 <i>放置印表機</i> 。	
ABCDEFGH abcdefghijk	<ul> <li>如果整頁都過淡,可能已開啓碳粉節約模式。在驅動程式的[印表機内容]標籤, 關閉碳粉節約模式。</li> </ul>	
ABCD	■ 安裝新的碳粉卡匣。請參閱第 5-3 頁的 <i>更換碳粉卡匣</i> 。	
abcde	嘗試安裝新的圓鼓組件。請參閱第5-8頁的更換圓鼓組件。	
01234		
過淡		
ABCDEFGH	<ul> <li>確定使用的紙張合乎建議的規格。請參閱第2章的<i>何種紙張可以使用?</i>。</li> <li>檢查印表機的環境 - 高溫及高溼度會增加背景的陰影量。請參閱第2-3頁的<i>放置 「们表機</i>。</li> </ul>	
abcdefghijk	■ 使用新的碳粉卡匣。請參閱第 5-3 頁的 <i>更換碳粉卡匣</i> 。	
ABCD	■ 使用新的圓鼓組件。請參閱第 5-8 頁的 <i>更換圓鼓組件</i> 。	
abcde		
01234		
背景呈灰色		

故障排除

列印品質不佳的範例	建議	
B B B 鬼影	<ul> <li>確定使用的紙張合乎本公司的指定規格。表面粗糙的紙張或過厚的列印紙張可能會導致這樣的問題。請參閱第 2-4 頁的<i>何種紙張可以使用 ?</i>。</li> <li>確定在列印驅動程式中選擇適當的紙張種類。請參閱第 2-4 頁的<i>何種紙張可以使 用 ?</i>。</li> <li>使用新的圓鼓組件。請參閱第 5-8 頁的<i>更換圓鼓組件</i>。</li> </ul>	
ABCDEFGH abcdefghijk ABCD abcde 01234 碳粉出現污點	<ul> <li>確定使用的紙張合乎本公司的指定規格。表面粗糙的紙張可能會造成這樣的問題。請參閱第 2-4 頁的<i>何種紙張可以使用 ?</i>。</li> <li>圓鼓組件可能損壞。安裝新的圓鼓組件。請參閱第 5-8 頁的<i>更換圓鼓組件。</i></li> </ul>	
日本	<ul> <li>確定使用的紙張合乎本公司的指定規格。請參閱第2章的<i>何種紙張可以使用?</i>。</li> <li>在列印驅動程式中選擇<b>厚紙1</b>模式,或使用比現用更薄的紙張。</li> <li>檢查印表機的環境,因為溼度過高等等條件可能造成中空列印。請參閱第2-3頁的<i>放置印表機</i>。</li> </ul>	
全黑	<ul> <li>滑動藍色按片,清潔圓鼓組件内部的主要電暈線。確定將藍色按片歸位(▲)。 請參閱第 5-14 頁的<i>清潔電暈線</i>。</li> <li>圓鼓組件可能損壞。安裝新的圓鼓組件。請參閱第 5-8 頁的<i>更換圓鼓組件</i>。</li> </ul>	



列印品質不佳的範例	建議	
ABCDEFGH abcdefghijk ABCD abcde 01234	<ul> <li>圓鼓組件可能損壞。安裝新的圓鼓組件。請參閱第6-12頁。</li> <li>確定使用的紙張合乎本公司的指定規格。請參閱第2-4頁的<i>何種紙張可以使用?</i>。</li> <li>如果使用雷射印表機適用的標籤紙張,紙張上的膠有時會沾到 OPC 圓鼓表面。請清潔圓鼓組件。請參閱<i>第6-12</i>頁。</li> <li>不可使用含有夾或針的紙張,否則會刮傷圓鼓表面。</li> <li>如果圓鼓組件拆封後直接受到陽光或室內燈光照射,可能會受損。</li> </ul>	
整頁都有黑色的碳粉印		
ABCDEFGH abcdefghijk ABCD abcde 01234 整頁都有白線	<ul> <li>確定使用的紙張合乎本公司的指定規格。表面粗糙的紙張或過厚的列印紙張可能會導致這樣的問題。</li> <li>確定在列印驅動程式中選擇適當的紙張種類。</li> <li>問題可能會自行消失。嘗試列印多頁以消除此問題,尤其印表機已許久未用時。</li> <li>圓鼓組件可能損壞。安裝新的圓鼓組件。請參閱第5-3頁的更換碳粉卡匣。</li> </ul>	
ABCDEFGH abcdefghijk ABCD abcde abcde の1 234 整頁都有線條	<ul> <li>清潔印表機内部與圓鼓組件内的主要電暈線。請參閱第 5-11 頁的<i>清潔。</i></li> <li>圓鼓組件可能損壞。安裝新的圓鼓組件。請參閱第 5-8 頁的<i>更換圓鼓組件。</i></li> </ul>	
ABCDEFGH abcdefghijk ABCD abcde 01234 更面出現往下的黑線 列印的頁面往下出現碳粉污跡。	<ul> <li>清潔圓鼓組件的主要電暈線。請參閱第 5-14 頁的<i>清潔電暈線。</i></li> <li>確定主要電暈線清潔器歸位(▲)。</li> <li>圓鼓組件可能損壞。安裝新的圓鼓組件。請參閱第 5-8 頁的<i>更換圓鼓組件。</i></li> <li>碳粉卡匣可能損壞。安裝新的碳粉卡匣。請參閱第 5-3 頁的<i>更換碳粉卡匣。</i>確定 印表機内部沒有小塊紙片覆蓋掃描窗。</li> <li>熔著組件可能弄髒。聯絡本公司的客戶支援中心或經銷商。</li> </ul>	

ABCDEFGH ABCDEFGH ABCDE abcde 01234       ● 開軟花擦拭掃描窗。請參閱第 5-12 自的 <i>清素比表機的内部。</i>	列印品質不佳的範例	建議	
貞面任下出現日線       確定紙張或其他列印紙張適當裝入紙盤,同時挨著紙疊的導紙器並未過緊或過 鬆。	ABCDEFGH abcdefghijk ABCD abcde 01234	<ul> <li>用軟布擦拭掃描窗。請參閱第 5-12 頁的<i>清潔印表機的内部。</i></li> <li>碳粉卡匣可能損壞。安裝新的碳粉卡匣。請參閱第 5-3 頁的<i>更換碳粉卡匣。</i></li> </ul>	
ABCDEFGH abcderighijk ABCD abcdeighijk ABCD abcdeighijk ABCD abcdeighijk ABCD abcdeighijk ABCDEFGH abcderighijk ABCDEFGH abcderighijk ABCD abcde 01234       ● 檢查紙張種類與品質。高溫與高溼度會造成紙張捲曲。請參閱第 2-4 頁的 <i>何種紙張可以使用 ?</i> 。			
紙張歪斜ABCDEFGH abcdefghijk ABCD abcde 01234● 檢查紙張種類與品質。高溫與高溼度會造成紙張捲曲。請參閱第 2-4 頁的 <i>问種紙 遼可以使用 ?</i> 。遊園と de 01234如果不常使用印表機,紙張可能已放置在紙盤中過久。將紙盤中的紙疊翻轉。 同時嘗試將紙疊分開成為扇形,再旋轉 180°後裝入紙盤。捲曲或呈波浪型● 確定紙張妥善裝入。請參閱第 2-7 頁的 <i>從紙盤列印在普通紙及 0HP 投影膠片上</i> 。 檢查紙張種類與品質。請參閱第 2-4 頁的 <i>何種紙張可以使用 ?</i> 。ABCDEFGH abcdefghijk A B C D abcdefghijk A B C D abcdefghijk A B C D abcdefghijk A B C D abcdefghijk● 確定紙張妥善裝入。請參閱第 2-4 頁的 <i>何種紙張可以使用 ?</i> 。MBCDEFGH abcdefghijk A B C D abcdefghijk● 確定紙張翻轉,或嘗試將輸入紙盤中的紙旋轉 180°。	ABCDEFGH abcdefghijk ABCD abcde 01234	<ul> <li>確定紙張或其他列印紙張適當裝入紙盤,同時挨著紙疊的導紙器並未過緊或過 鬆。</li> <li>正確調整導紙器。請參閱第 2-7 頁的<i>從紙盤列印在普通紙及 OHP 投影膠片上。</i></li> <li>如果使用手送紙盤,請參閱第 2-10 頁的<i>從手送紙盤列印在普通紙、優質紙或 OHP 投影膠片。</i></li> <li>紙盤可能過滿。請參閱第 2-7 頁的<i>從紙盤列印在普通紙及 OHP 投影膠片上。</i></li> <li>檢查紙張種類與品質。請參閱第 2-4 頁的<i>何種紙張可以使用?</i>。</li> </ul>	
ABCDEFGH abcdefghijk ABCD abcde 01234       ● 檢查紙張種類與品質。高溫與高溼度會造成紙張捲曲。請參閱第 2-4 頁的 <i>何種紙 張可以使用 ?</i> 。         地果不常使用印表機,紙張可能已放置在紙盤中過久。將紙盤中的紙疊翻轉。         同時嘗試將紙疊分開成為扇形,再旋轉 180°後裝入紙盤。         捲曲或呈波浪型         ● 確定紙張妥善裝入。請參閱第 2-7 頁的 <i>從紙盤列印在普通紙及 0HP 投影膠片上</i> 。         人路CDEFGH abcdefghijk ABCD abcde 01234         ● 確定紙張妥善裝入。請參閱第 2-7 頁的 <i>位紙盤列印在普通紙及 0HP 投影膠片上</i> 。         ● 檢查紙張種類與品質。請參閱第 2-4 頁的 <i>何種紙張可以使用 ?</i> 。         ● 粉匣中的紙張翻轉,或嘗試將輸入紙盤中的紙旋轉 180°。	紙張歪斜		
<ul> <li>搭曲或呈波浪型</li> <li>確定紙張妥善裝入。請參閱第 2-7 頁的<i>從紙盤列印在普通紙及 0HP 投影膠片上。</i></li> <li>檢查紙張種類與品質。請參閱第 2-4 頁的<i>何種紙張可以使用 ?</i>。</li> <li>將匣中的紙張翻轉,或嘗試將輸入紙盤中的紙旋轉 180°。</li> </ul>	ABCDEFGH abcdefghijk <b>A B C D</b> <b>a b c d e</b> <b>0 1 2 3 4</b>	<ul> <li>檢查紙張種類與品質。高溫與高溼度會造成紙張捲曲。請參閱第2-4頁的<i>何種紙 張可以使用?。</i></li> <li>如果不常使用印表機,紙張可能已放置在紙盤中過久。將紙盤中的紙疊翻轉。</li> <li>同時嘗試將紙疊分開成為扇形,再旋轉180°後裝入紙盤。</li> </ul>	
<ul> <li>確定紙張妥善裝入。請參閱第 2-7 頁的<i>從紙盤列印在普通紙及 OHP 投影膠片上。</i></li> <li>檢查紙張種類與品質。請參閱第 2-4 頁的<i>何種紙張可以使用 ?</i>。</li> <li>將匣中的紙張翻轉,或嘗試將輸入紙盤中的紙旋轉 180°。</li> </ul>	捲曲或呈波浪型		
	ABCDEFGH abcdefghijk ABCD abcde 01234	<ul> <li>確定紙張妥善裝入。請參閱第 2-7 頁的<i>從紙盤列印在普通紙及 OHP 投影膠片上。</i></li> <li>檢查紙張種類與品質。請參閱第 2-4 頁的<i>何種紙張可以使用 ?</i>。</li> <li>將匣中的紙張翻轉,或嘗試將輸入紙盤中的紙旋轉 180°。</li> </ul>	

6

## 解決列印問題

問題	建議	
印表機出其不意列印,或列印出 不要的資料。	確定印表機的纜線沒有過長。建議使用長度不到2公尺(6.5英呎)的平行或USB纜線。	
	■ 確定印表機的纜線並未破損。	
	■ 如果使用介面切換裝置,請去除。將電腦直接連接印表機,然後再試一次。	
	■ 檢查已選擇適當的列印驅動程式,並設定為預設。	
	確定印表機並未連接到也連接儲存裝置或掃描器的相同連接埠。移除所有其它 裝置,使連接埠僅連接到印表機。	
	■ 將列印驅動程式進階標籤的印表機功能内的 [狀態監視器] 關閉。	
印表機無法列印整頁文件。列印出錯誤訊息 MEMORY FULL。	<ul> <li>按 Go 按鈕以印出印表機中留有的資料。如果要刪除印表機中留有的資料,請取 消列印工作:請參閱第 4-7 頁的<i>取消列印</i>。</li> <li>降低列印解析度,或降低文件的複雜度。</li> </ul>	
印表機無法列印整頁文件。列印出錯誤訊息 PRINT OVERRUN。	<ul> <li>按 Go 按鈕以印出印表機中留有的資料。如果要刪除印表機中留有的資料,請取 消列印工作:請參閱第 4-7 頁的<i>取消列印</i>。</li> </ul>	
	■ 如果仍無法清除錯誤,請降低文件的複雜度或降低列印解析度。	
	■ 使用隨附的 Windows <sup>®</sup> 驅動程式,將頁面保護設定為 AUTO。	
在螢幕上檢視文件時可顯示頁首 或頁尾,但卻未列印出來。	■ 調整文件的上下邊界。	



## 印表機規格

引擎

Α

技術		光電
列印速度		高達 20 ppm(A4 尺寸)
首次列印時間		低於 10 秒 *1
解析度	Windows® 95/98/Me Windows NT® 4.0 Windows® 2000/XP	HQ1200 600 dpi 300 dpi
	DOS	N/A
	Mac OS®	HQ1200 600 dpi 300 dpi

## 控制器

處理器		Fujitsu SPARClite 96MHz
記憶體 標準 標準 第二十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十		8 MB
	選購項目	N/A
介面		全速 USB 2.0 <sup>*2</sup> ,IEEE 1284 平行
模擬		GDI
常駐字型		N/A

\*1 \*2 從紙盤 Windows®95 或Windows NT®4.0 以下未支援使用 USB。

## 軟體

列印驅動程式	Windows® 95/98/Me、Windows NT®4.0、Windows®2000/XP 適用 GDI 驅動程式
	Mac OS®9.1至9.2及 Mac OS®X 10.2.4 或更新版本適用 FX 雷射驅動程式
公用程式	互動式說明 <sup>*3</sup>

### 控制面板

LED	4個LED
按鈕	1個按鈕

### 紙張處理

<b>紙張輸入 *</b> 4	手送紙盤	1張
	紙盤	250 張
<b>紙張輸出 *</b> 4	面朝下	100 張
雙面列印		手動雙面列印

\*3 \*4 解決問題的說明指示動畫 以 80 g/m<sup>2</sup> 紙張計算

A

### 紙張規格

紙張種類	手送紙盤	普通紙、厚紙、薄紙、優質紙、再生紙、信封、標籤貼紙及 OHP 投影膠片
	紙盤	普通紙、薄紙、再生紙及 OHP 投影膠片 *5
紙張磅數	手送紙盤	60至161 g/m <sup>2</sup>
	紙盤	60至105 g/m <sup>2</sup>
紙張尺寸	手送紙盤	寬度:69.8至216公釐±1.0公釐 高度:116至406.4公釐±1.0公釐
	紙盤	A4、Letter、Legal <sup>*6</sup> 、B5(JIS)、B5(ISO)、Executive、A5、A6、 B6(ISO)

### 耗材

碳粉	起始套件 <sup>*7</sup>	1,500頁 A4/Letter 紙 @5% 涵蓋率
	標準	2,500頁 A4/Letter 紙 @5% 涵蓋率
圓鼓		12,000 A4/Letter頁(1頁/工作)

### 規格尺寸 / 磅數

尺寸規格 (W×D×H)	371 x 361 x 165.5 公釐
磅數	不含圓鼓組件及碳粉卡匣約 5.4 公斤 含圓鼓組件及碳粉卡匣約 6.5 公斤

\*5 \*6 \*7

至多 10 張 部分區域無法使用 Lega1 尺寸紙張。 依照您購入印表機的型號與國家地區。

附錄

功率消耗		列印(平均)	25℃時低於 450 W
		待機(平均)	25℃時低於70 ₩
		睡眠(平均)	低於5W
噪音値	聲壓	列印	低於 51 dB(A)
		待機	低於 30 dB (A)
	聲音功率	列印	6.2B(A) 若室内多半進行需集中思考的活動,則不適合使用 (LWAd>6.3B(A)的辦公設備。由於會排放噪音,這類裝 置應設置於其他房間)。
		待機	4.3B (A)
環保	節電		有
	碳粉節約		有

### 系統基本需求

電腦平台與 作業系統版本		處理器速度	最低 RAM	建議使用 RAM	可用硬碟空間
Windows®	95 <sup>*8</sup> 、98 、98SE	486/66 MHz	8 MB	16 MB	40 MB
	NT® Workstation 4.0 <sup>*8</sup>	Pentium 75 MHz	16 MB	32 MB	50 MB
	2000 Professional	Pentium 133 MHz	64 MB	128 MB	50 MB
	Me	Pentium 150 MHz	32 MB	64 MB	50 MB
	ХР	Pentium 300 MHz	128 MB	128 MB	50 MB
Apple® Macintosh®*9	OS® 9.1 - 9.2	所有基本型號皆符	32 MB	64 MB	50 MB
	Mac OS <sup>®</sup> X 10.2.4 或更 新版本	百取低基本需水	128 MB	160 MB	

\*8 \*9 Windows®95 或 Windows NT®4.0 以下未支援使用 USB。 Power Macintosh 附 Apple 原廠預先安裝 USB 連接埠。

附錄

#### 選用紙張的重要資訊

本節所提供資訊旨在協助您選擇搭配印表機使用的紙張。

## 🖉 補充

如果使用建議以外的紙張種類,可能會使印表機發生夾紙或進紙錯誤。請參閱第2-5頁的建議用紙。

#### 大量採購紙張之前

確定紙張適合印表機使用。

#### 普通紙複印用紙

紙張是依用途所區分,如列印用紙和複印用紙。用途通常會在紙張的包裝上註明。請查看包裝,瞭解是否適用於雷射印表機。請選擇適用於雷射印表機的紙張。

#### 基礎磅數

一般用途紙張的基礎磅數於各國不同。雖然本印表機也能使用接近此磅數上下較厚、較薄的紙張,建議您使用磅數 80 至 90 g/m<sup>2</sup> (20 至 24 磅)之間的紙張。

#### 長紋與短紋

造紙的過程中會將紙張的紙漿纖維對齊。所稱的長紋紙張是指紙張纖維與紙張輸送方向平行。

紙張可分為兩種:長紋紙與短紋紙。長紋紙張纖維的方向與印表機中紙張輸送方向平行。短紋紙張纖維的方 向與印表機中紙張輸送方向垂直。雖然複印用普通紙大多數為長紋紙,但也有部份為短紋紙。本印表機建議 使用長紋紙。短紋紙對於印表機的紙張輸送而言過於脆弱。

#### 酸性紙與中性紙

紙張可區分為酸性紙或中性紙。 雖然現代造紙技法起始於酸性紙,不過近年來基於環保問題,中性紙已日益取代酸性紙。 然而,再生紙中仍可發現多種形式的酸性紙。本印表機建議使用中性紙。 您可使用酸性紙檢核筆將酸性紙與中性紙作出區分。

#### 列印表面

紙張正反面之間的特性可能有所差異。

通常,以一令紙張包裝的開口面為列印面。請遵循紙張包裝上對於列印面的指示說明。一般而言,列印面是 以箭頭表示。

### 水分含量

水分含量是紙張製成後留有的含水量。這是紙張的一大重要特性。雖然紙張通常含有約磅數 5% 的水份,但依照儲藏環境可有大幅變化。由於紙張經常會吸水,因此溼度高的環境下含水量有時可達約 10%。含水量提高,會使紙張的特性大為改變。碳粉的固著力可能會降低。對於使用期間紙張的儲藏,建議周圍環境的溼度為 50% 至 60%。

#### 紙張尺寸

0: 有

紙張尺寸	公釐(英吋)	紙盤	手送紙盤
Letter	215.9 x 279.4 (8.5 x 11)	0	0
Legal	215.9 x 355.6 (8.5 x 14)	0	0
Executive	184.15 x 266.7 (7.25 x 10.5)	0	0
A4	210 × 297	0	0
A4 Long	210 x 406.4		0
A5	148.5 × 210	0	0
A6	105 × 148.5	0	0
Monarch	98.4 x 190.5		0
#10 號信封	104.8 × 241.3		0
Envelope DL	110 × 220		0
Envelope C5	162 × 229		0
B5 (JIS)	182 × 257	0	0
B5 (ISO)	176 × 250	0	0
B6 (ISO)	125 × 176	0	0
Folio	215.9 x 330 (8.5 x 13)		0



L	
LED	4-1
М	
Macintosh	3-12
0	

OPC 圓鼓6-1	2
-----------	---

## 四畫

介面	A-1
公用程式	A-2
尺寸規格	A-3
手動送紙槽	
支援標籤	

## 五畫

包裝箱的内容	容	2-1
可列印區域		2-6

## 六畫

列印品質	6-10
列印紙張	
列印測試頁	
列印驅動程式	3-3, 3-14, A-2
印表機功能	
印表機設定	
字型	A-1
安全注意事項	

## 七畫

夾紙4-4,6	5-5
系統基本需求A	-4

## 八畫

使用機器之前	1-1
取消列印	4-7
服務要求	4-5

## 九畫

/= ++	a (a	~
信封		2-16


## 十畫

紙張	2-4, A-5
紙張處理	A-2
紙張規格	A-3
紙盤屬性標籤	
記憶體	A-1
記憶體已滿	4-4

### 十一畫

基本標籤	
控制面板	4-1, A-2
控制面板按鈕	
掃描窗	5-14
清潔	5-11
處理器	A-1
規格	A-1

## 十二畫

無紙	1-3
進階標籤	3-4

## 十三畫

圓鼓	A-3
圓鼓組件	
圓鼓壽命將至	
電量線	5-6, 5-14, 5-15
電源	

## 十四畫

5-2, A-3	卡匣	碳粉-
	卡匣位置錯誤	碳粉-
	卡匣壽命結束	碳粉-
		網站

## 十五畫

模擬	 A-1
磅數	 A-3

索引

П

十六畫	
錯誤訊息	6-2, 6-3
十八畫	
雙面列印	2-17

DocuPrint 203A 操作說明書 Fuji Xerox Co., Ltd. Human Interface & Design Development

ME3414T2-1(第1版) May 2005 Copyright 2005 by Fuji Xerox Co., Ltd.