



半自动点胶机结构及使用说明

一、用途及优点

该点胶机是用途广泛，可注滴包括瞬间胶（快干胶）、红胶、黄胶、环氧树脂、硅胶、厌氧胶（螺丝胶）、防焊剂、锡浆、润滑油等产品。

本点胶机是用气压把胶液推出。由定时器控制每次的注滴时间，确保每次注滴量相同。调节好气压、时间和选择适当的针嘴，便可准备控制出胶量。

本点胶机为单头输出，具有定时、非定时、维时接触式和自动循环功能。自动循环功能尤适用于频繁操作，并要求快速注出液量的作业，可减少操作人员的疲劳。真空控制回路产生的负压通过电磁阀在针筒内产生负压，以防止液料漏滴。

二、结构说明





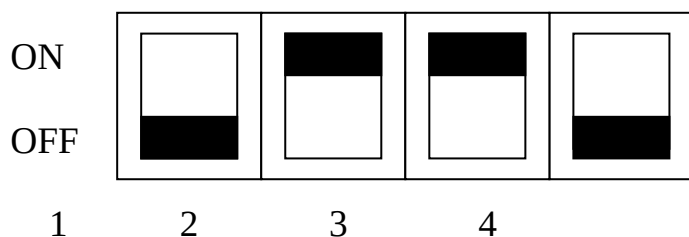
深圳市七海化工有限公司

Shenzhen QIHAI Chemical Co., Ltd

三、主要技术参数

电 源:	AC 220V $\pm$ 10%/50Hz
	AC 110V $\pm$ 10%/60Hz(可以内部转换)
消 耗 功 率:	<8W
空 气 源:	最大 0.99MPa(洁净无润滑的干燥空气)
吐出压力调节范围:	0.05MPa- - 0.99MPa
吐出时间调节范围:	可调整 DIP 程式开关进行切换
	0.01S-1S; 0.1-10S; 0.2-20S; 0.3-30S
功 能 模 式:	手动模式/半自动模式 (定量吐出)
真空回吸功能:	可调节负压控制至 600 毫米汞柱
重复精度及吐出频率:	精度: +0.05% 频率: 600 次/分
最 小 吐 出 量:	0.01ml
外 形 尺 寸:	235mmx225mmx63mm
重 量:	2.2kg

四、吐胶量的调整



DRIP	0.01s	0.06s	0.16s	0.26s
S1	ON	ON	ON	ON
S2	OFF	ON	ON	ON
S3	OFF	OFF	ON	ON
S4	OFF	OFF	OFF	ON



五、开机

第一步，打开电源开关，指示灯 ON 位置灯亮。

第二步，旋转气压调节器旋钮，直到气压表显示出所希望的值，该旋钮先拉后旋。

第三步，按需要装模式调至 MAN 或 AUTO 状态，即可工作。

六、注意事项

所用化合物可能有毒、易燃。请参考厂家的有关说明，按要求安全操作。

- * 输入高压气最高强度不得超过 7bar (100psi)。滴胶机工作气压最高压强不得超过 5.5bar (78psi)。如果工作气压在 4bar 以上，请改用铝合金接驳头。
- * 如有条件，所用物料按说明恒温 (25℃) 存放，保证使用时浓度变化不大，浓度过大，不能注滴。
- * 工作前物料须搅拌均匀，保证出胶量相同。
- * AUTO 工作状态下，要根据实际情况，及时清除滞留在针嘴处的物料。这些物料在逐渐固化时，会堵塞针嘴出料和回气。
- * AUTO 工作状态下，真空管回气的强度，并非越大越好，而是气压高低、工作周期、出胶量大小等来适当调整。回气量过大，会冲翻活塞，不能正常工作。
- * 针筒要及时清洗，否则物料固化后，针筒拆卸将非常困难。可放在清洗剂中浸泡 5-10 分钟，更容易清除。

七、维护保养

为了避免操作上的失误，请注意以下建议

- * 确保气流干燥、清洁。
- * 确保交流插座接地并电压正确。
- * 避免颠倒料筒或平放致使物料倒流入空气管，损坏内部元件。
- * 不可使料筒接触过热或尖利物体。
- * 输入气压不允许超过 7bar。
- * 避免将设备暴露在潮湿及腐蚀气液环境中。