



## 手动套丝机

RIDGID套丝机提供卓越的管道套丝质量，其结实、耐用、操作简单。  
全球数以万计的用户评价足以证明RIDGID套丝机是您毋庸置疑的理想选择。  
请使用RIDGID配套牙模头和板牙。

### 12-R 通用型手动棘轮套丝机

- 牙模头可轻松安装和拆卸。
- 产品标配牙模头、合金钢板牙和棘轮手柄。
- 12-R标配含塑料箱。



牙模头订货号码			型号	套丝能力 (英寸)	重量	标准包装
BSPT	NPT	NPSM			公斤	
65255右旋RH	36475左旋LH	36510右旋RH	12-R	1/2" - 2"	15.8	1
65285右旋RH	36505右旋RH	-	12-R	1/8" - 2"	20.7	1
-	55207*	-	12-R	1/2" - 2"	16.08	1
-	36480右旋RH	-	12-R	1/2" - 1 1/4"	10.8	1

\*用于覆塑钢管套丝。



#### 附件

订货号码	型号	说明	重量	标准包装
			公斤	
38625	12-R	金属箱可放6个牙模头	7.0	1
97375	12-R	金属箱可放9个牙模头	8.0	1
21218	12-R	塑料箱	2.5	1
30118	12-R	棘轮手柄组件	2.3	1



## 690动力驱动器/电动套丝机

管道套丝能力：1/8"-2"。



型号:690动力驱动器

### 特性与技术参数

- 便携手持式设计易于现场施工作业。
- 1020W正反转通用电机(230V)。
- 高强度安全自锁开关正反转独立开关设计。
- 铝合金铸造齿轮驱动。
- 正齿减速齿轮驱动。
- 机身手柄：高强度玻璃纤维塑料。
- 空载转速：32RPM。
- 适用的牙模头：11-R。
- 套丝能力：1/8"-2"管道。
- 重量：8.5公斤（不含牙模头）。
- 支持臂：691型。
- 选配1/8"-1 1/4"牙模头用转接器。



订货号码	型号	说明	板牙	重量	标准包装
				公斤	
51992	690	230V动力驱动器	-	8.5	1
41732	690-C	230V动力驱动器含11-R 1/2" - 2"牙模头(RH)合金钢板牙，带支持臂和便携箱	BSPT	25.0	1
16718	690-C	230V动力驱动器含11-R 1/2" - 2"牙模头(RH)合金钢板牙，带支持臂和便携箱	NPT	25.0	1

### 附件

订货号码	型号	说明	重量	标准包装
			公斤	
10883	418	手动注油器包括手动泵，储油箱，软管子及1加仑切削油	9.4	1
43292	691	支持臂	2.0	1
13788	-	690用便携箱	6.0	1
39187	-	1/8" - 1 1/4"牙模头用转接器	0.5	1
41620	-	齿轮箱电机润滑油脂	0.5	1



691型支持臂

## 700动力驱动器/电动套丝机

管道套丝能力：1/8"-2"。

2 1/2"-4"需与141型齿轮驱动套丝头配合使用。



### 特性与技术参数

- 便携手持式设计易于现场施工作业。
- 230V正反转通用电机，1500W。
- 硬质轴承钢减速齿轮驱动。
- 空载转速：26-30 RPM。
- 正反转双向开关。
- 铝合金铸造机身。
- 套丝能力：1/8"-2"管道。
- 适用于12-R模头，其他牙模头00-R、00-RB、11-R需使用转接器。
- 2 1/2"-4"的套丝需使用141型齿轮驱动套丝头及774转接器。
- 支持臂：775型。



775型支持臂

订货号码	型号	说明	板牙	重量 公斤	标准 包装
41940	700	230V动力驱动器	BSPT	14	1

### 附件

订货号码	型号	说明	重量 公斤	标准 包装
42600	770	转接器,适用于00 - R和00 - RB	2	1
42605	771	转接器,适用于0 - R	2	1
42610	772	转接器,适用于11 - R和R - 200 (1/8" - 1 1/4")	2	1
42615	773	转接器,适用于111 - R	1	1
42620	774	方形驱动转接器用于141驱动转接头	2	1
42625	775	700用支持臂	5	1
42950	B-171-X	700用便携箱	13	1
10883	-	700用便携箱	-	1
41620	-	齿轮箱电机润滑油	0.5	1



## 300精致型电动套丝机

**NEW**



300精致型套丝机  
(其中250型折叠推车式支架为标配)

### 标准配置:

300精致型套丝机标准配置如下:

- 一个811A型快开式牙模头(右旋RH)
- 一个344型绞刀
- 一个360型割刀, 装有E-1032型刀片
- 一副1/2"-3/4"合金钢板牙(右旋RH)
- 一副1"-2"合金钢板牙(右旋RH)
- 一加仑套丝切削油
- 250型折叠推车式支架

### 套丝能力

- 管子: 1/8"-2"(3mm-50mm)
- 螺杆: 1/4"-2"(6mm-50mm)

### 特性与技术参数

- 能适应重负荷工作条件的要求。
- 重量轻, 轻巧设计。
- 便于运输, 架起迅速。
- 自动润滑, 可调节油量。
- 可以套丝和滚沟。
- 工作时噪音小。
- 电机1700W, 230V, 25-60Hz。
- 电机控制: 正转/停止/反转。
- 转速: 38RPM。
- 卡爪: 锤击式夹紧卡爪设计和可更换的3颚钳口。
- 润滑系统: 头部润滑, 带一体化储油池, 自动启动注油持续润滑, 内齿轮轴承油泵。
- 360型割刀, 自动定心, 全浮式。
- 344型绞刀, 1/4"-2"(3mm-50mm), 5-刃切削, 仅右旋设计。

订货号码	型号	说明	重量
			公斤
54412	300精致型	1/2" - 2" BSPT, 230V, 25-60 Hz	52.3
54482	300精致型	1/2" - 2" NPT, 230V, 25-60 Hz	52.3

### 牙模头

订货号码	型号	说明	重量
			公斤
97080	815A	1/8" - 2"BSPT, 自开式, 右旋RH	5.9
97075	815A	1/8"-2"NPT,自开式, 右旋RH	5.7
97070	811A	1/8" - 2"BSPT, 快开式, 右旋RH	5.7
97065	811A	1/8"-2"NPT, 快开式, 右旋RH	6.1
97045	531	1/4" - 1"螺杆, 快开式, 右/左旋RH/LH	3.4
97050	532	1/4" - 2"螺杆, 快开式, 右/左旋RH/LH	4.1

### 附件

订货号码	型号	说明	重量
			公斤
68160	819	短管夹具, 1/2" - 2" BSPT	4.5
51005	819	短管夹具, 1/2" - 2" NPT	4.5
58077	250	折叠推车式支架	21

RIDGID套丝切削油选择  
请参阅第4.10页



## 535电动套丝机



型号：535（标配811A快开式牙模头）

### 标准配置

535型套丝机带脚踏开关配置如下：

- 一个811A型快开式牙模头
- 一个341型绞刀
- 一个820型割刀
- 一副1/2"-3/4"合金钢板牙
- 一副1"-2"合金钢板牙
- 一加仑套丝机油
- 4个内六角扳手
- 一个备用E-1032型刀片

### 535型附件选型表

订货号码	型号	说明	重量
			公斤
42365	341	绞刀	3.1
42390	820	滚轮式割刀	3.9
97365	-	钳口垫片，用于覆塑钢管	0.2
92457	100A	支架	34.5
92462	150A	推车式支架	46.7
92467	200A	推车式支架，含铁质储物箱	74.5
58007	-	支架适配器，用于1996年以前的535机型	7.7
96517	MJ-1	535M左旋套丝组件	1.6
42415	768	141驱动连接组件	1.1
16723	4135	141驱动连接组件	5.5
42405	844	141驱动杆	2.6
51005	819	1/2" - 2"短管夹具 NPT	4.8
84537	816	1/8" - 3/4"半自动牙模头	5.9
84532	817	1" - 2"半自动牙模头	5.9
41620	-	齿轮箱电机润滑油脂	0.5

### 套丝能力

- 管子：
  - 1/8"-2"(3mm-50mm)
  - 2 1/2"-4"(62mm-100mm)
  - 需与141齿轮驱动套丝头配合使用
  - 4"-6"(100mm-150mm)需与161齿轮驱动套丝头配合使用
- 螺杆：
  - 1/4"-2"(6mm-50mm)

535型套丝机适合于重负荷的工业行业，同时具有生产效率高的特性。大的碎屑托盘和储油池可以保证长时间不间断的工作。535型空间充裕的台架使得套丝变得非常容易，同时宽大的顶部罩壳可放置一些工具和与加工工件相关的原材料。535的设计保证了最长久的机器工作时间，专业的管道套丝工具。

### 特性与技术参数

- 容量达到1.75加仑的大的储油池
- 100%尺寸匹配的碎屑托盘
- 宽大的顶部罩壳可以放置工具和一些配件
- 具有较大空间的台架
- 可以和141/161齿轮驱动套丝头配套使用
- 可以使用816/817半自动型牙模头，815A自开式和811A快开式牙模头
- 有长度标尺，可以快速、准确切割
- 电机1500W，单相，230V，25-60Hz，15amp正反转通用电机
- 开关：正转/停止/反转，和安全脚踏开关
- 卡爪：快速夹紧卡爪设计和可更换的3颞钳口
- 后部定心装置：凸轮机构，与卡抓一起调节转动
- 割刀：自动定心，全浮式，有两种型号可供选择：
  - 标准820型滚轮式割刀，切割能力：管子，1/8"-2"(3mm-50mm)，螺杆，1/4"-1"(6mm-25mm)
  - 选配821型刀片式割刀，切割能力：管子，1/2"-2"(12mm-50mm)
- 空载转速：36RPM
- 绞刀：5刃切削刀体，右旋，1/8"-2"(3mm-50mm)
- 油泵：自动启动注油内齿轮轴承油泵
- 右旋/左旋复合式绞刀也可提供

订货号码	型号	说明	割刀型式	转速 (RPM)	重量
					公斤
96507	535	230V 25-60Hz 1/2" - 2"NPT	820	36	117.9
96512	535	230V 25-60Hz 1/2" - 2"BSPT	820	36	117.9

注：NPT板牙配NPT牙模头，BSPT板牙配BSPT牙模头，请正确选用。



## 1233型套丝机

1233型套丝机仅重56公斤。全新设计的牙模头配合随动式板牙可以加工出精确平滑的螺纹。



型号：1233（配928型牙模头）

### 套丝能力

- 管子：1/8"-3"，(2 1/2"-4") 需与141齿轮驱动套丝头配合使用
- 螺杆：1/8"-2"

### 特性与技术参数

- 1700W通用电机
- 正转/停止/反转 开关，安全脚踏开关
- 转速：36RPM
- 夹爪：锤击式，可更换的摇杆式嵌入卡爪
- 后部对心装置：凸轮式
- 供油系统：可调整流量，含整体式贮油槽穿式润滑，自动循环，持续注油

订货号码	型号	说明	重量
			公斤
20210	1233	1/2" - 3"BSPT, 230V, 50-60Hz	56
54577	1233	1/2" - 3"NPT, 230V, 50-60Hz	54

### 标准配置：

- 811A型, 1/8"-2" NPT或BSPT快开式牙模头1个
- 728型, 2 1/2"-3" NPT自开式牙模头1个  
或928型 BSPT 2 1/2"-3"自开式牙模头1个
- 1/2"-3/4"BSPT或NPT（合金钢）右旋RH板牙1副
- 1"-2" BSPT或NPT（合金钢）右旋RH板牙1副
- 2 1/2"-3"BSPT或NPT（高速钢）右旋RH板牙1副
- 763型, 1/4"-3"自动定心割刀1个,  
刀架附E-1032刀片1片
- 743型绞刀, 1/4"-3"
- 1加仑套丝切削油

### 牙模头

订货号码	型号	说明	重量
			公斤
97080	815A	1/8" - 2"BSPT, 自开式, 右旋RH牙模头	5.9
97075	815A	1/8" - 2"NPT, 自开式, 右旋RH牙模头	5.9
97070	811A	1/8" - 2"BSPT, 快开式, 右旋RH牙模头	5.7
97065	811A	1/8" - 2"NPT快开式, 右旋RH牙模头	5.7
50327	928	2 1/2" - 3"BSPT, 自开式, 右旋RH牙模头	8.2
54437	728	2 1/2" - 3"NPT, 自开式, 右旋RH牙模头	8.2
97045	531	1/4" - 1"螺杆, 快开式, 右旋/左旋RH/LH牙模头	3.4
97050	532	1/4" - 2"螺杆, 快开式, 右旋/左旋RH/LH牙模头	4.1

### 附件

订货号码	型号	说明	重量
			公斤
68160	819	短管夹具, 1/2" - 2"BSPT	4.5
51005	819	短管夹具, 1/2" - 2"NPT	4.5
34172	419	短管夹具, 2 1/2"BSPT	2.5
34177	419	短管夹具, 3"BSPT	2.5

### 2 1/2"-3"板牙

订货号码	说明	重量
		公斤
51377	2 1/2" - 3"BSPT 高速钢右旋RH板牙	1.0
54452	2 1/2" - 3"NPT 高速钢右旋RH板牙	1.0



RIDGID套丝机油请参阅第4.10页

## 1224型套丝机



型号：1224（其中200A型推车式支架需另购）

### 套丝能力

- 管子：
  - 1/4"-4"(6mm-100mm)
  - 4"-6"(100mm- 150mm)
 需与161齿轮驱动套丝头配合使用。
- 螺杆：1/4"-2"(6mm-50mm)。

### 特性与技术参数

- 在36RPM下对1/4"-2"管子套丝，在12RPM下对2 1/2"-4"管子套丝。
- 1224加工材料非常广泛，有黑铁管、镀锌管、覆塑管、不锈钢管、IMC管、厚壁管。
- 当电压有下降时，特殊的电容起动/运行马达允许1224仍可加工许多种不同材料的管子。
- 1/4"-2"使用通用牙模头；2 1/2"-4"使用后撤式牙模头，可以加工带有锥度和平行的管螺纹，如NPT/NPSM，BSPT/BSPP。
- 通过头部润滑，可以持续对板牙和工件进行润滑。
- 1700W感应式电机，单相，50Hz。
- 马达控制：正转/停止/反转，重负荷运转和安全脚踏开关，噪音很小。
- 转速：36/12 RPM。
- 变速箱：两档速度，速比为3：1。
- 卡爪：锤击式卡爪设计和可更换的颚。
- 后部定心装置：凸轮机构。
- 764滚轮式割刀，自动定心1/4"-4"，全浮式，配有F-229刀片。
- 744刀片式绞刀，1/4"-4"。
- 注油方式：通过牙模头注油润滑。
- 油泵：自动起动注油内齿轮轴承油泵，自动正反转，持续润滑。

### 标准配置

1224型套丝机带脚踏开关配置如下：

- 一个714（914）型2 1/2"-4"后撤开式右旋RH牙模头
- 一个711（911）型1/4"-2"通用自开式右旋RH牙模头
- 一副1/2"-3/4" BSPT或NPT合金钢右旋RH板牙
- 一副1"-2" BSPT或NPT合金钢右旋RH板牙
- 一副2 1/2"-4" 1224 BSPT或NPT高速钢右旋RH板牙
- 三个内六角扳手
- 一个备用F-229型刀片
- 一个3/4"复合式扳手
- 一个工具箱
- 一个744型刀片式绞刀
- 一个764型滚轮式割刀

订货号码	型号	说明	重量
			公斤
29863	1224	1/2" - 4"BSPT, 220V, 50HZ	231.00
29858	1224	1/2" - 4"NPT, 220V, 50HZ	231.00

### 套丝机支架

订货号码	型号	说明	重量
			公斤
92457	100A	支架	34.5
92462	150A	推车式支架	46.7
92467	200A	推车式支架含铁质储物箱	74.5
22563	-	铁质储物箱	19.3

## 齿轮驱动套丝头配套指南



700动力驱动器

### 700动力驱动器

适用于141和161齿轮驱动套丝头

- 774方形驱动转接器。
- 460三角支架。
- 418注油器。

### 300精致型套丝机前置安装

仅可与141配套使用

- 844驱动杆。
- 768驱动连接组件。

### 535套丝机前置安装

仅可与141配套使用

- 141组件97882用于535A。
- 141组件16723用于535M。。

### 300精致型套丝机后置安装

仅可与161配套使用

- 840通用驱动杆。
- 460三角支架。
- 418注油器。



535套丝机后置安装

### 535套丝机后置安装

适用于141和161齿轮驱动套丝头

- 460三角支架。
- 418注油器。
- 840A通用驱动杆。

### 1822套丝机前置安装

仅可与141配套使用

- 241支架组件。

### 1224套丝机后置安装

仅可与161配套使用

- 840通用驱动杆。
- 460三角支架。
- 418注油器。

## 套丝切削油



- 操作时可冷却螺纹与管件
- 快速排除铁屑
- 提高套丝质量

RIDGID套丝机用切削油不含氟，卤素，PCB及重金属。材料绝对安全并有很好的流动特性。

暗色油-传统的矿物油，气味清淡，矿物油不易挥发。

净化油-净化过的矿物油，气味清淡，矿物油不易挥发，能在-28C°时仍保持工作所需的粘度。

高效油-高质矿物油,适于在不锈钢及黑铁管上加工高质量的螺纹。

容器尺寸		订货号码			重量 公斤
美式	公制	暗色油	净化油	高效油	
1 Gal.	3.78 L	70830	70835	74012	4
5 Gals	18.90 L	41600	41575	74047	19

## 注油器



### 418型注油器

新设计的418型手动注油器相比以前产品更为坚固耐用。418型注油器主要由手动泵和储油盆组成,其设计能够提高生产效率。

#### 手动泵组件

- 每一个行程比其他产品多50%的油量，且具有更长的使用寿命。
- 人际工程学设计的2手指扳机可以减少操作者疲劳。
- 压铸件、重负荷设计且带有旋转喷嘴，没有曝漏在外的元件，保证了长寿命。

#### 高强度储油盆

- 可以快速旋转并且锁定。
- 材料耐磨损，比金属轻，不会生锈，不会破碎和泄漏。
- 油盆材料非常坚固，正常使用下没有任何问题。长时间使用下有变形和压痕也不会有泄漏发生。因此，储油盆非常适合于长期使用。
- 一体化铸造本体和油管无缝连接，不会泄漏。
- 防滑设计和一体化挂钩设计，易于悬挂。

订货号码	型号	说明	重量
			公斤
10883	418	手动注油器,包括手动泵,1.4米长软管,含过滤托盘的储油盆和1加仑切削油。	9.4
72342	402	手动注油器,包括手动泵,1.4米长软管和1加仑或5加仑油桶的连接头(不含切削油)	1.2

## 918型滚沟机



型号：918（300动力驱动器需另购）

918型设计精巧，传动时能产生15吨的液压压力。单人即可设定及操作，适合于工地现场或配管车间生产。918型可以非常容易地安装在300型驱动器1822,535,1233,1224套丝机上。特殊设计使918型成为多用途滚沟机，可滚沟最大12"10规薄壁管及8"40规标准厚壁管，可迅速地更换滚沟零件及传动轴。

### 特性与技术参数：

- 适合工地现场使用的设计。
- 可快速更换滚轮组。
- 配有两级15吨液压泵。
- 标配2"-12" 滚轮组。
- 滚沟能力：
  - 1"-12" 10规钢管/不锈钢管/PVC管。
  - 1"-8" 40规钢管/PVC管。
  - 1"-2" 40规不锈钢管。
  - 2"-6" 钢管。

### 标准配置：

- 滚沟轮组一套,用于2"-6"10规及40规管材。
- 滚沟轮组一套,用于8"-12" 10规(含8" 40规)管材。
- 更换滚轮工具一套。
- 滚轮组便携箱一只。



订货号码	型号	说明	重量
			公斤
47222	918	918型滚沟机(含2"-12"滚轮组)	43.1
48297	918-1	918型滚沟机(含2"-12"滚轮组)及300型驱动器安装套件	47.2
48377	918-2	918型滚沟机(含2"-12"滚轮组)及1822型驱动器安装套件	60.9
48382	918-4	918型滚沟机(含2"-12"滚轮组)及1224型驱动器安装套件	59.5
48387	918-5	918型滚沟机(含2"-12"滚轮组)及535型驱动器安装套件	53.1
57092	918-6	918型滚沟机和300精致型, 1223套丝机安装套件	43.1
58682	918	918型滚沟机(含2"-6"滚轮组)	32
19131	918	918型滚沟机(含2"-6"滚轮组)及300精致型和1233型套丝机安装组件	51
动力驱动安装套件			
48292	911	300型动力驱动器用安装套件	4
48392	912	1822型动力驱动器用安装套件	17.7
48397	914	1224型动力驱动器用安装套件	16.4
48402	915	535型动力驱动器用安装套件	10
56607	917	300及1233型动力驱动器用安装套件	4
滚沟轮组附件			
48405	-	8"-12" 10规(含8" 40规)管材用滚轮组及便携箱	8.2
48407	-	1¼"-1½" 10/40规管材用滚轮组,含配套工具组合	4.5
48417	-	2"-6"钢管用滚轮组	9.0
48412	-	1", 1½", 1¼" 10/40规管材用滚轮组, 含配套工具组合	9.0
59992	-	2½"-12"短管稳定器,适用于918驱动(300、300精致型、1233、1224和1822或918-I)	4.8
50272	-	专用液压油(946ml)	1.0
49662	-	工具箱	2
76822	-	英制卷尺	0.1
76827	-	公制卷尺	0.1

注：滚轮组包括滚沟轮和驱动轮



短管稳定器(59992)在对短管或接头进行滚沟时更轻松

## RP330-B 电动液压压接工具

拥有高性能全自动控制和可270°旋转的RIDGID RP330是最理想的压接管道施工工具，适用于12-54mm，甚至最大达108mm的管道压接。\*

**NEW**



### 技术参数

- 马达：18V 490W 2.2Ah
- 压接能力：12 - 108 mm\*
- 压力输出：最小32kN
- 单次压接耗时：5秒
- 带电池重量：4.4kg
- 工作温度：-10℃ ~+50℃
- 标配电池：18V 2.2Ah锂电池
- 标配热充电器：230V

\* 不同材质及设计的管件，压接能力会有所变化。具体视配套管件而定。

### 特点与优势

- 全自动的压接过程。
- 压接完成可自动恢复到开始位置。
- 累计30000次压接时的提示保养功能。
- 累计32000次压接时的自动关机强制要求保养功能。
- 压接钳插销的关闭安全性检测。
- 头部可以旋转270度。

订货号码	产品型号	说明	重量 (公斤)	标准包装
29998	RP300-B	RP330充电式电动液压压接工具，电池，充电器和便携式手提箱	8.5	1
	RP300-B	RP330充电式电动液压压接工具套装，含电池，充电器和便携式手提箱3个压接钳DN15/20/25mm	14	1
30233	RP300-B	18V锂离子电池，2.2Ah	0.6	1
30228	RP300-B	220V充电器，适于RP330充电式电动工具	0.7	1
30178	RP300	RP330便携式手提箱	3.5	1
	JAW**	压接钳DN15/20/25/32/40/50mm**	-	1
	RING**	压接环DN65/80/100mm**	-	1

\*\* 详情请咨询艾默生管道工具有限公司



充电式RP330-B

