

Opteva™ 760 和 Opteva™ 740 自动柜员机 安装说明

第 1 节 简介

本手册的目标读者是负责放置和安装 Opteva™ 760 或 Opteva™ 740 自动柜员机 (ATM) 的人员。

本手册包括安装终端设备所需的分步说明。

请先完成一个部分的步骤，再继续执行下一部分的步骤。如果遵循此顺序，则无需事先了解 Opteva 760 或 Opteva 740 自动柜员机。

注意

本文档中用的两个词“自动柜员机”和“终端设备”含义相同。

大部分本手册中使用的图示说明了 **Opteva 760** 终端设备。说明 **Opteva 740** 终端设备的图示将仅在设计中的区别影响图示说明的步骤时使用。

警告和小心标签

Opteva 760 或 Opteva 740 自动柜员机可能具有以下所示的任何警告或小心标签。**严格**遵从以下安全说明可以降低造成严重人身伤害或死亡的风险。

标签	说明	安全注意事项
	电击危险	标签区域存在电击危险。切勿移除盖板。维修之前，必须断开电源。
	警告或危险状况提示	可能会发生人身伤害。请查看附近的警告标签，了解具体的危险状况（例如，电击、挤压点、机械移动、高温危险等）。
	挤压点	标签区域存在挤伤（或割伤）危险。切勿将手或手指放在挤压点。
	机械移动危险	标签区域存在移动的机械部件，可能会钩住衣服、头发、皮肤或首饰，或者将其拉入机械装置。切勿让衣服、头发、皮肤或首饰靠近机械装置。
	高温危险	标签区域存在高温，可能导致灼痛或烧伤。冷却之前，切勿触摸。

警告

Opteva 760 或 Opteva 740 自动柜员机的重量在 661 千克（1457 磅）至 1014 千克（2235 磅）之间。自动柜员机的实际重量将根据其组件配置而改变。请参阅 *Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南 (TP-820718-006B)* 或 *Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南 (TP-820883-006A)*，获得贵公司终端设备的重量。

如果搬运不当，终端设备可能倾倒，造成伤害或甚至造成死亡。如果按照以下要求移动终端设备，则可避免伤害：

- 确保所有模块处于插接位置，并且关闭了所有的门。

- 确定保险柜门已关闭，并用保险柜门打开手柄锁定。
- 使用经验丰富的重型设备搬运工将终端设备移到其最终安装位置。
- 移动终端设备时要小心轻放。使其保持直立，不能倾斜。

现场准备

应保证安装地点符合 *Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南* ([TP-820718-006B](#)) 或 *Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南* ([TP-820883-006A](#)) 中说明的条件。

需要的工具、人员和材料

贵方机构需要经验丰富的重型设备搬运工来移动和放置终端设备。安装 *Opteva 760* 或 *Opteva 740* 自动柜员机时需要以下工具和材料：

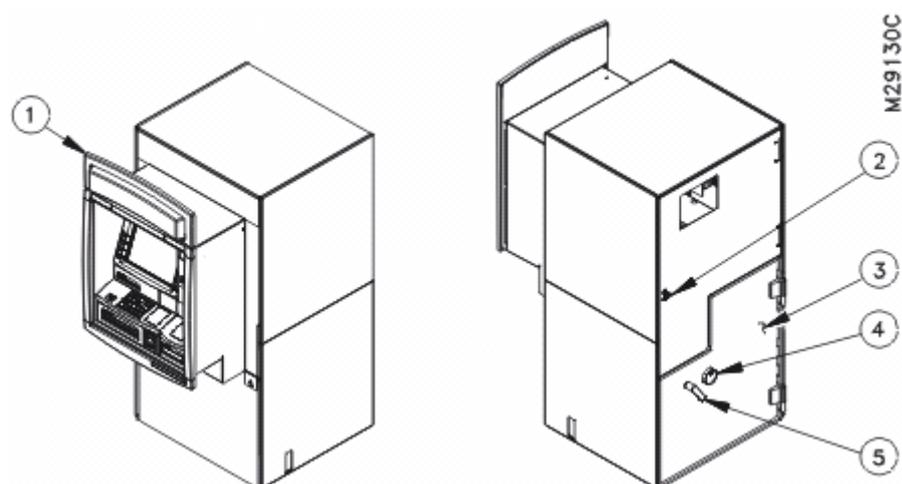
- 剪钳
- 钳子（老虎钳）
- 平头螺丝刀
- 可调扳手
- 卷尺
- 水平仪
- 防风雨密封剂和密封剂敷用设备
- 货盘起重器
- 重型设备搬运杠、搭车或起重杠
- Phillips ACR™ 十字螺丝刀

- 地脚螺栓（和相应的工具）- 可选
- 棘齿和插座组件（美制和公制） 可选
- 卷边工具手柄部件（AMP 58074-1 [或同等产品]）
- 用于卷边工具手柄部件的终结头部件（AMP 58063-2 [或同等产品]）

安装部件

在安装过程中受到影响的部件如[图 1-1](#)所示。

图 1-1 Opteva 760 或 Opteva 740 自动柜员机的安装零件



1	面板
2	后门钥匙和锁
3	保险柜
4	组合拨号盘或键盘
5	保险柜打开手柄

第 2 节 安装说明

2.1 终端设备的拆箱与准备

运送到加拿大、美国或墨西哥的自动柜员机使用硬纸板箱覆盖的木质货板运送。运送到其它地点的自动柜员机使用木质货板和板条箱运送。按照下面相应章节所述的步骤，除掉外包装材料并将自动柜员机从货板上卸下。

注意

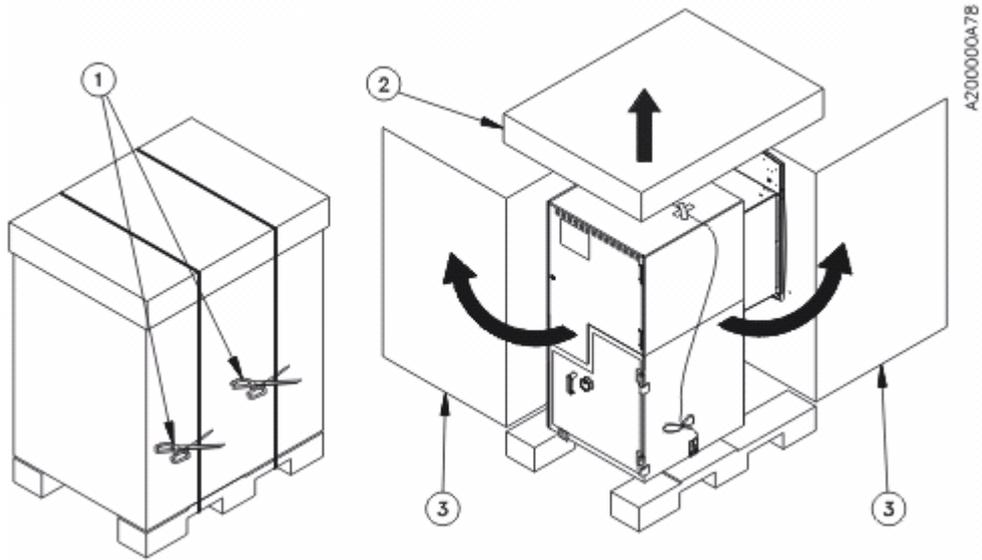
除掉任何运输材料前，检查装运箱是否有破损或搬运失误迹象。将任何破损报告给运输或发运公司。

- 运送到加拿大、美国或墨西哥的自动柜员机，请参阅[节 2.1.1](#)。
- 其它地点，请参阅[节 2.1.2](#)。

2.1.1 运送到加拿大、美国或墨西哥的自动柜员机

1. 剪断包装带，然后拆除终端设备的硬纸箱（[图 2-1](#)）。
2. 从终端设备去除塑料弹力包装或聚乙烯包装袋。丢弃塑料包装或包装袋。

图 2-1 拆除硬纸箱



1	剪断包装带
2	拆除顶部包装
3	撕下硬纸箱

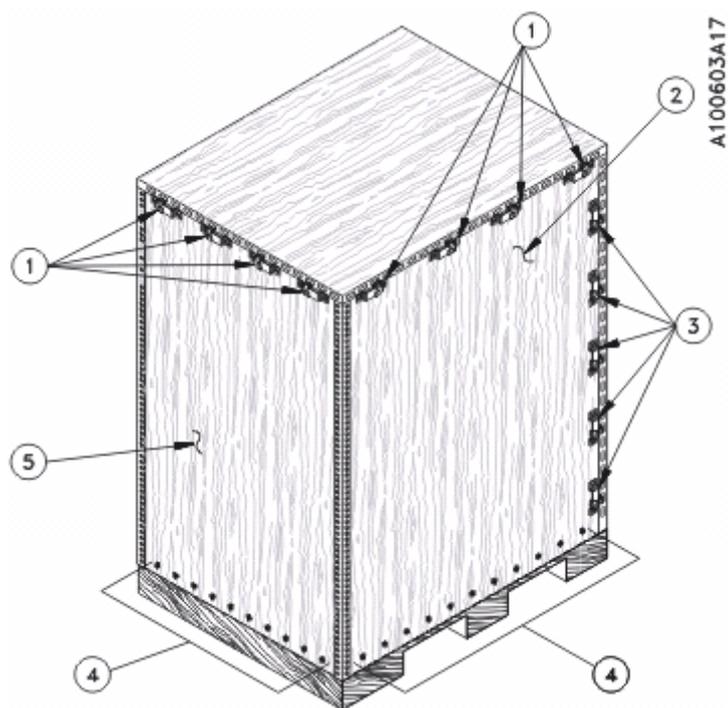
3. 按照[节 2.1.3](#)中的步骤准备移动终端设备。

2.1.2 全部其它自动柜员机

1. 使用平头螺丝刀撬开板条箱顶端四边中的翼片（[Figure 2-2, View A](#) 和 [Figure 2-2, View C](#)）。
2. 卸下板条箱的顶部（[图 2-2](#)）。
3. 卸下板条箱后部面板的底边缘的全部螺钉（[Figure 2-2, View B](#)）。
4. 撬开板条箱后部两边的翼片（[图 2-2](#)）。
5. 卸下板条箱的后部（[Figure 2-2, View A](#) 和 [Figure 2-2, View C](#)）。
6. 使用 phillips 或 posidrive 螺丝刀卸下在板条箱侧面板和前面板的底部边缘中的全部螺钉（[Figure 2-2, View A](#)）。
7. 从货板上卸下板条箱侧面板和前面板。

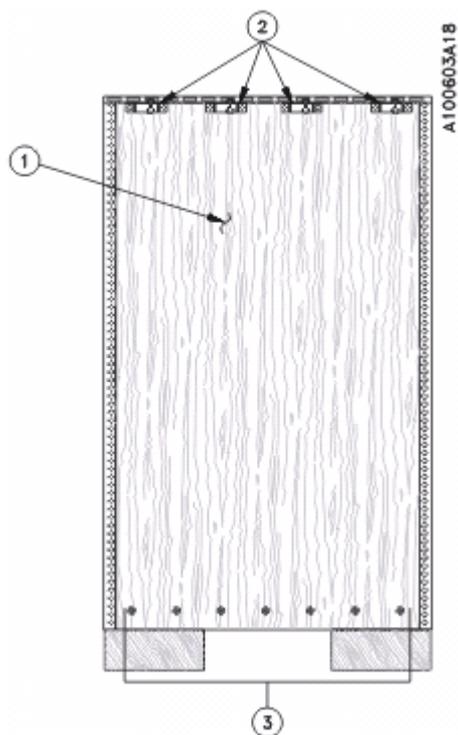
8. 按照节 2.1.3 中的步骤准备移动终端设备。

图 2-2 拆除硬纸箱



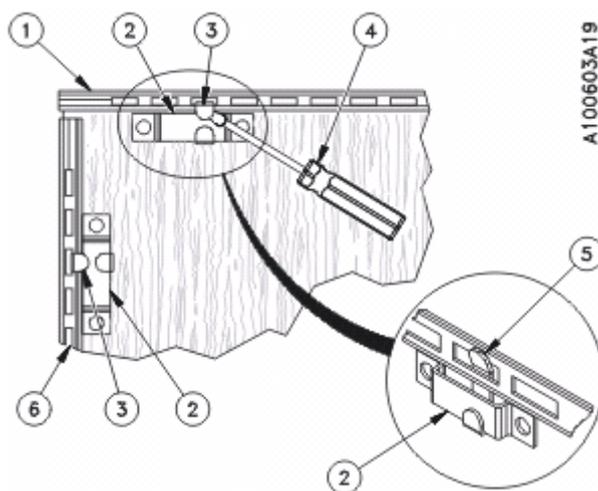
1	板条箱顶部支架和翼片
2	板条箱侧面
3	板条箱后部支架和翼片
4	螺钉（板条箱的全部底部周围）
5	板条箱前部

视图 A 板条箱支架、翼片和螺钉的位置（前部和侧面）



1	板条箱顶部支架和翼片
2	板条箱后部
3	螺钉（板条箱的全部底部周围）

视图 B 板条箱支架、翼片和螺钉的位置（后部）



1	板条箱顶部导轨
2	支架
3	翼片

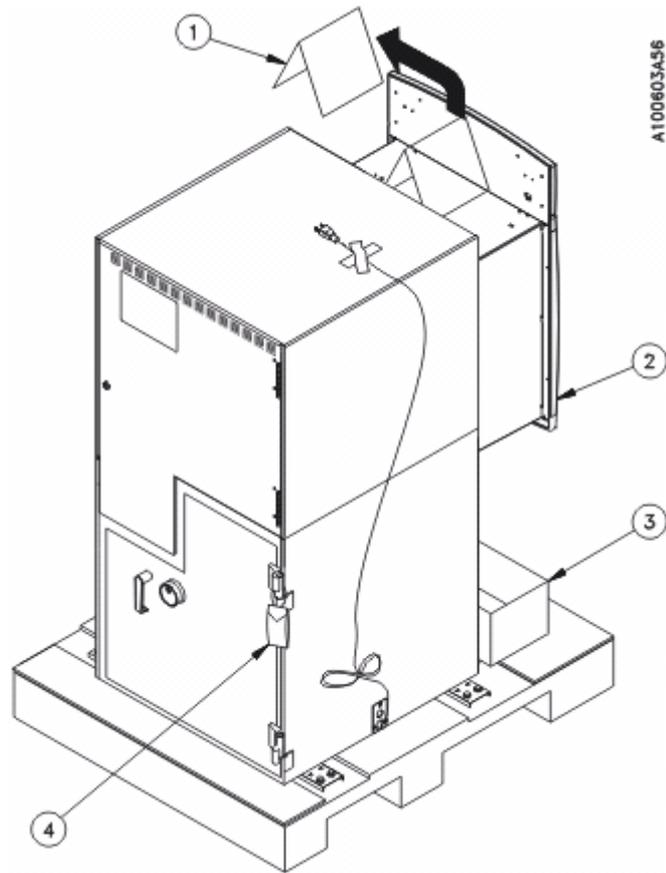
4	用螺丝刀撬开翼片
5	使用钳子折弯打开翼片
6	板条箱后部导轨

视图 C 从板条箱支架卸下翼片

2.1.3 准备移动自动柜员机

1. 如果终端设备带有标志显示板，则去除上机柜与标志显示板之间的硬纸板（[图 2-3](#)）。
2. 检查是否有以下各项物件（[图 2-3](#)）。
 - 如果需要任何附件，装有附件的硬纸箱将位于货板上。
 - Opteva 760 或 Opteva 740 自动柜员机
 - 装钥匙和锁附件的信封
3. 剪断将钥匙信封固定到保险柜（[图 2-3](#)）的黄色捆扎带，然后取下钥匙信封。
4. 检查钥匙信封中是否装有以下钥匙（[图 2-4](#)）：
 - 上机柜钥匙
 - 保险柜门钥匙
5. 将钥匙放置在安全之处。稍后会需要这些钥匙。
6. 剪断将电源线固定到终端设备侧面的黄色捆扎带（[图 2-3](#)）。

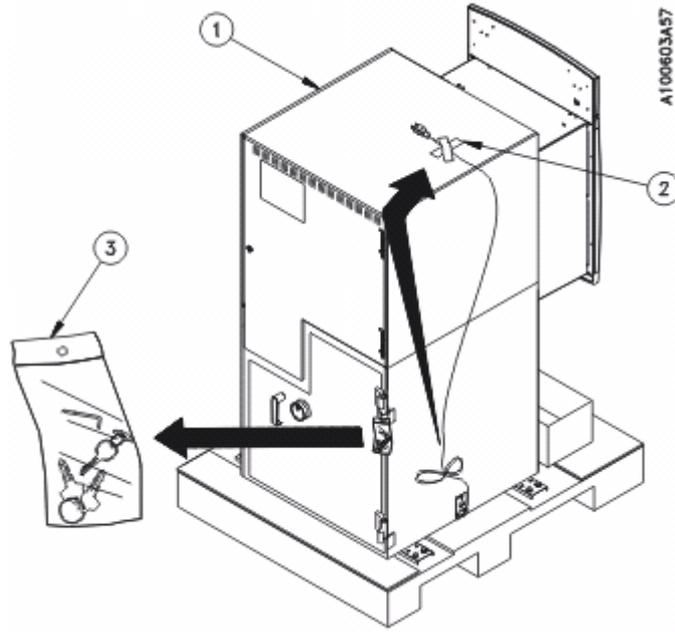
图 2-3 检查各项物件



1	去除硬纸板残片
2	Opteva 760 或 Opteva 740 自动柜员机
3	装有附件的硬纸箱（如果需要）
4	装钥匙的信封

7. 用胶条将电源线固定到终端设备顶部（[图 2-4](#)）。请固定电源线，以免在安装过程中损坏。

图 2-4 准备移动终端设备



1	终端设备
2	用胶条将电源线固定到终端设备顶部
3	装钥匙的信封

2.2 从运输货板上卸下终端设备

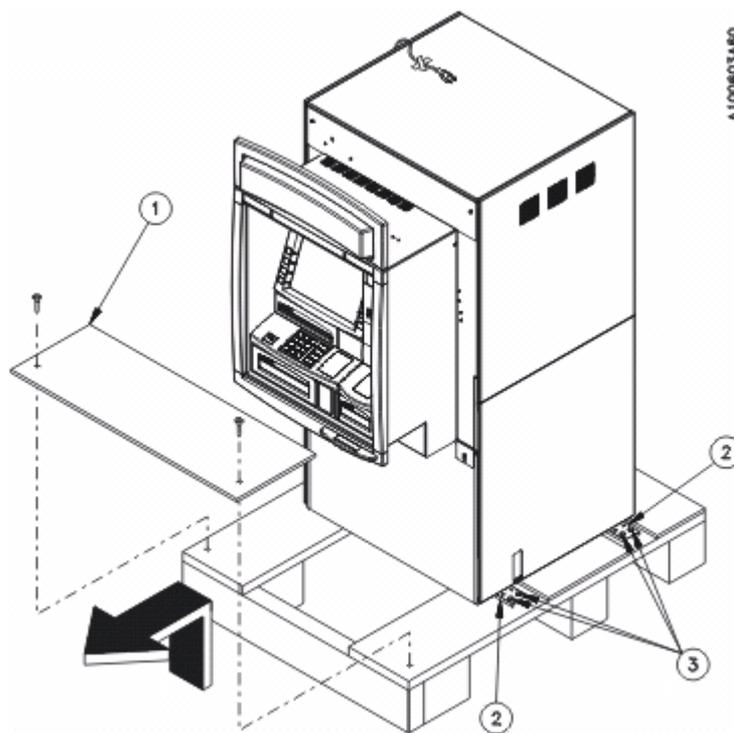
警告

Opteva 760 或 Opteva 740 自动柜员机的重量在 661 千克（1457 磅）至 1014 千克（2235 磅）之间。请参阅 *Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南 (TP-820718-006B)* 或 *Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南 (TP-820883-006A)*，获得贵公司终端设备的重量。

如果搬运不当，终端设备可能倾倒，造成伤害或甚至造成死亡。如果按照以下要求移动终端设备，则可避免伤害：

- 确保所有模块处于插接位置，并且关闭了所有的门。
 - 确定保险柜门已关闭，并用保险柜门打开手柄锁定。
 - 使用经验丰富的重型设备搬运工将终端设备移到其最终安装位置。
 - 移动终端设备时要小心轻放。使其保持直立，不能倾斜。
1. 卸除并丢弃前部货板横木（图 2-5）。
 2. 从每个腿架上卸下两个方头螺栓。

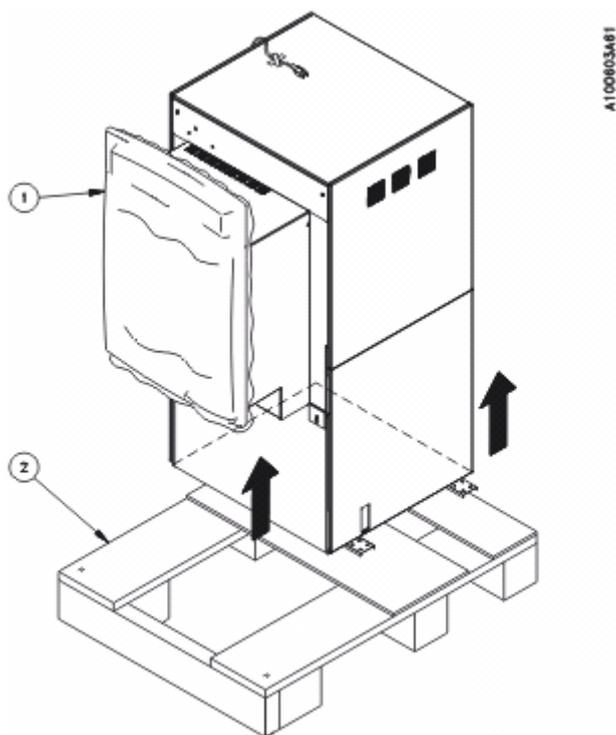
图 2-5 运输货板上的终端设备



1	前货板横木
2	腿架（共四个）
3	方头螺栓（每个脚架两个）

3. 在终端设备的面板上放一个保护罩（如重型设备搬运毯）(图 2-6)。
4. 使用适当的设备，将终端设备抬离货板。
5. 卸掉终端设备底下的货板。

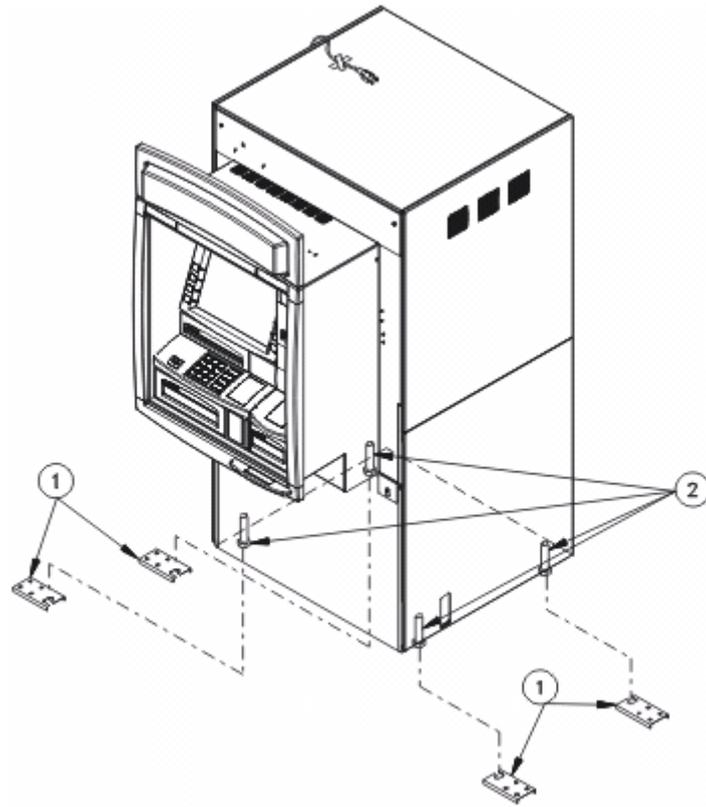
图 2-6 运输货板卸除



1	保护罩
2	货板

6. 松开四根腿架的装运螺栓（参见图 2-7）。
7. 从每个腿架上滑出螺栓。

图 2-7 卸除脚架



- | | |
|---|---------|
| 1 | 腿架（共四个） |
| 2 | 装运螺栓 |

注意

决定是否要卸除将货板固定到保险柜下方的装运螺栓。

确定现场规划是否需要调整终端设备的高度。装运螺栓可以用作调整终端设备高度的调平脚。

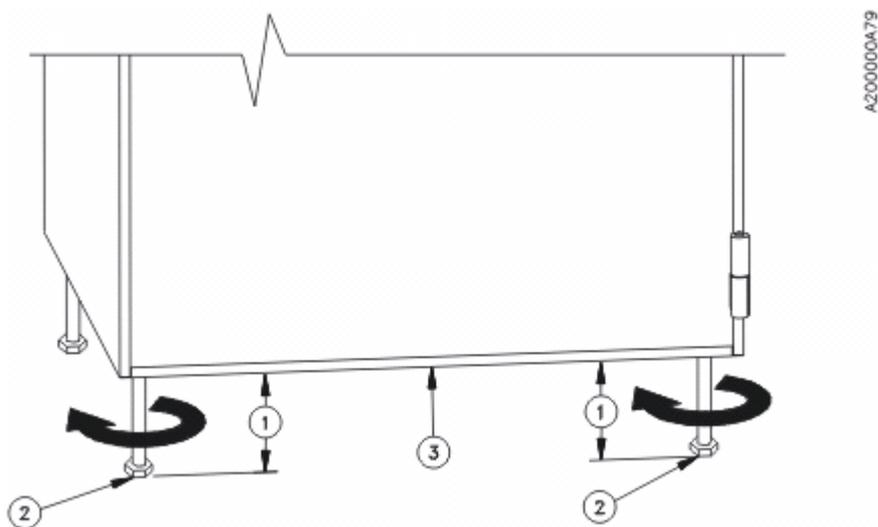
8. 如果不打算将装运螺栓（位于保险柜底部，参见图 2-8）用作调平脚，现在即可卸除它们。否则，反时针方向旋转螺栓，让它们朝下伸展。螺栓应适当调整，以便从货板上卸下终端设备之后能够支撑终端设备。

警告

如果装运螺栓伸出太长，螺栓会滑出，可能导致终端设备倾倒，造成严重的人身伤害或死亡。若要避免终端设备倾倒，不可使装运螺栓伸出的高度（包括支脚或螺栓头）超过 **150 毫米（5.9 英寸）**。

9. 卸下终端设备。

图 2-8 朝下伸展装运螺栓



1	保险柜底部至螺栓底部（每个角 1 个）的距离不超过 150 毫米（5.9 英寸）
2	装运螺栓
3	保险柜底部

2.3 打开保险柜门

执行相应的步骤（参见[图 2-9](#)），打开保险柜门锁。

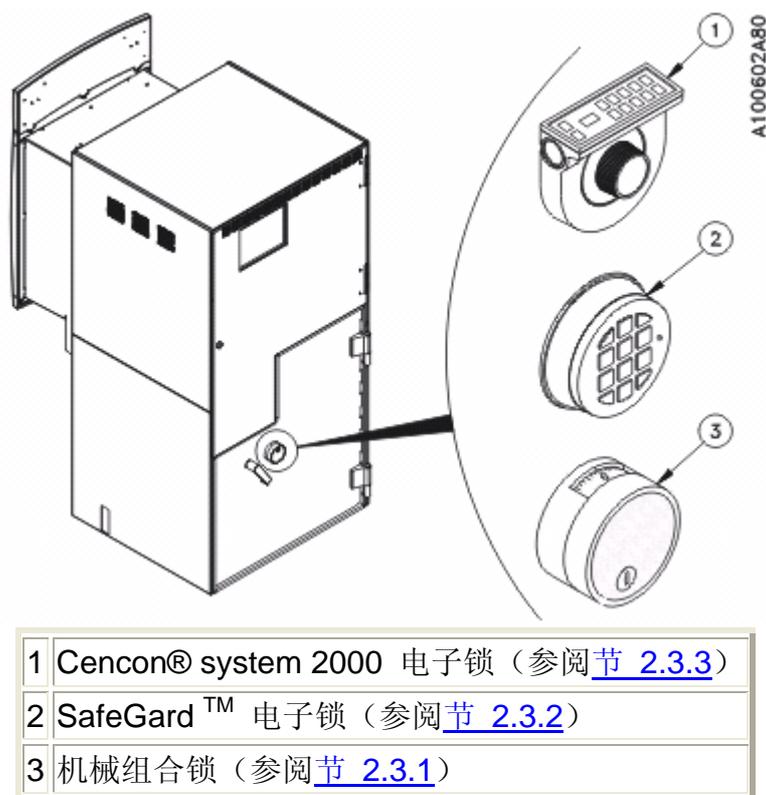
注意

尽快更改出厂设置的密码组合。请参阅 *自动柜员机机械组合锁操作说明 (TP-820610-006A)*。

如果是电子组合锁，则参阅 **SafeGard** 电子锁客户操作说明 (TP-820466-006A)，或参阅 **Cencon** 电子锁说明。

带机械组合锁的终端设备在保险柜组合拨号盘旁边贴有标签（参见图 2-10）。该标签显示出厂设置密码组合和打开步骤。更改出厂密码组合后，即应去除该标签。

图 2-9 锁类型



2.3.1 打开拨号组合锁

注意

如果组合锁没有钥匙锁，请执行[步骤 3](#)。如果组合锁有钥匙锁，则需要钥匙信封中的保险柜门锁钥匙。

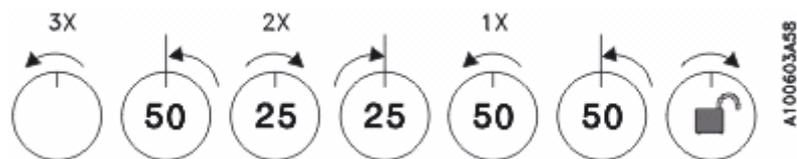
1. 将保险柜门锁钥匙插入组合锁的钥匙槽中。
2. 顺时针方向旋转钥匙，直到钥匙停住，然后拔出钥匙。

注意

执行以下步骤时请参见[图 2-10](#)。

3. 将拨号盘沿反时针方向旋转三个整圈，然后在 50 与指示标记对准时停止旋转。
4. 将拨号盘沿顺时针方向旋转两个整圈，然后在 25 与指示标记对准时停止旋转。
5. 将拨号盘沿反时针方向旋转一整圈，然后在 50 与指示标记对准时停止旋转。
6. 慢慢地沿顺时针方向转动拨号盘，直到它停住。现在即已打开门锁。

图 2-10 出厂密码组合标签



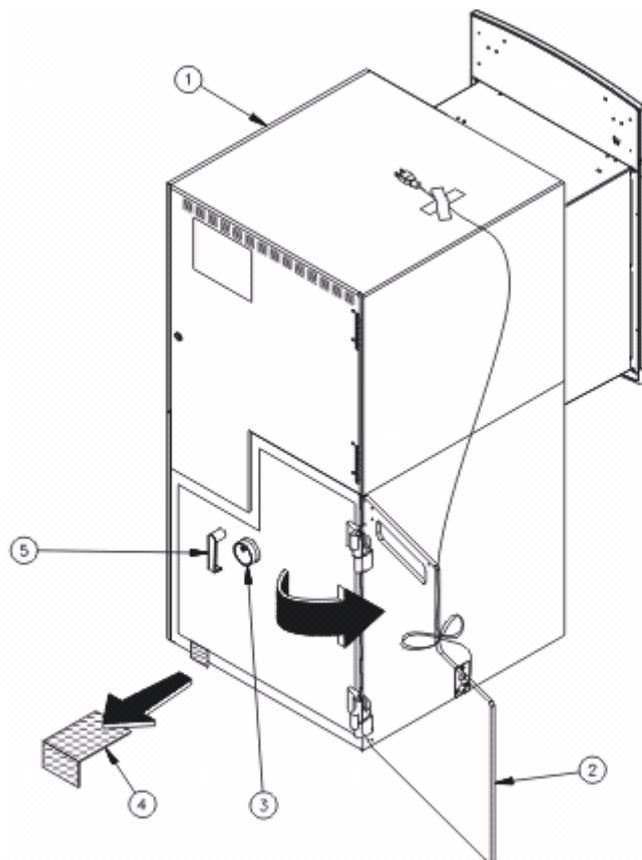
7. 顺时针方向旋转保险柜打开手柄（大约八分之一圈），打开柜门。

注意

保险柜门的每个角上均有橡胶装运缓冲垫。您可能需要使劲拉柜门才能将其打开。可以丢弃缓冲垫。

8. 打开柜门，参见图 2-11。

图 2-11 打开保险柜



1	终端设备
2	保险柜门
3	组合锁拨号盘
4	橡胶装运缓冲垫

2.3.2 打开 SafeGard™ 电子锁

请执行以下步骤，打开带 SafeGard™ 电子组合锁的保险柜门。

注意

如果终端设备的锁具备远程访问功能，则需要远程信号才能开锁。请遵循贵方机构与远程访问功能有关的具体规程。

如果输入无效密码组合，指示灯将闪烁三次，输入键盘发出三声嘀声。如果在按完密码组合中的最后一个键之后未听到两声或三声嘀声，请在尝试重新输入密码组合之前等待 **10 秒**。

1. 在电子锁键盘上输入 1-2-3-4-5-6。
2. 输入每个数字后，电子锁发出一声嘀声，指示灯亮一下。输入最后一个（第 6 个）数字后，电子锁发出两声嘀声，指示灯亮两下。
3. 如果贵方机构的锁具有双重控制功能（要求输入两个密码组合），请执行下面的[步骤 3, a](#)和[步骤 3, b](#)，否则请执行[步骤 4](#)。

注意

必须在输入第一个密码组合后的 **7 秒**内开始输入第二个密码组合。

- a. 如果锁具有双重控制功能，则在电子锁键盘上输入
6-5-4-3-2-1。
 - b. 输入每个数字后，电子锁发出一声嘀声，指示灯亮一下。
输入最后一个（第 6 个）数字后，电子锁发出两声嘀声，
指示灯亮两下。
4. 顺时针方向旋转保险柜打开手柄（大约八分之一圈），打开柜门。

注 意

保险柜门的每个角上均有橡胶装运缓冲垫。您可能需要使劲拉柜门才能将其打开。可以丢弃缓冲垫。

5. 打开柜门，参见[图 2-11](#)。

2.3.3 打开 Cencon® System 2000 电子锁

请执行以下步骤，打开带 Cencon® System 2000 电子组合锁的保险柜门。

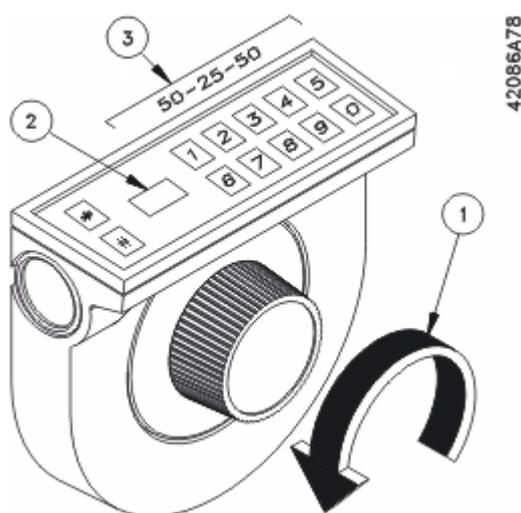
注 意

如果终端设备的锁具备远程访问功能，则需要远程信号才能开锁。请遵循贵方机构与远程访问功能有关的具体规程。

输入正确密码组合后，必须在 **5** 秒内打开保险柜。否则，保险柜将重新锁定。若要打开保险柜，请顺时针方向旋转保险柜打开手柄，直到它停住。

1. 向左旋转拨号盘（反时针方向），直到显示屏上出现字母**EC**（参见图 2-12）。
2. 在电子锁键盘上输入 **5-0-2-5-5-0**（参见图 2-12）。

图 2-12 Cencon® System 2000 密码组合输入



1	反时针方向旋转拨号盘，直到显示屏上出现字母 EC
2	显示屏上出现 EC
3	输入出厂设置密码组合

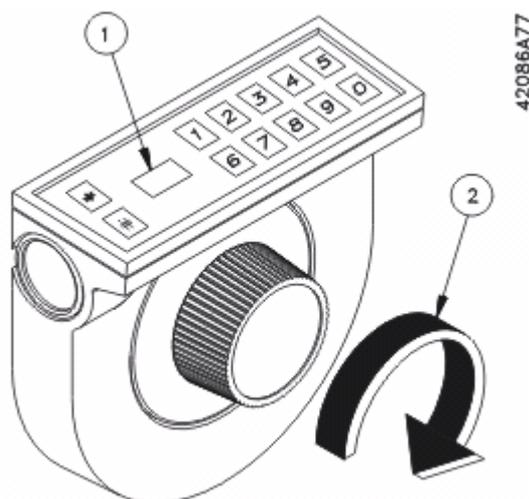
3. 输入正确的密码组合时，显示屏上显示**OPr**（打开正确）。顺时针方向转动拨号盘，直到它停住（参见图 2-13）。
4. 顺时针方向旋转保险柜打开手柄（大约八分之一圈），打开柜门。

注意

保险柜门的每个角上均有橡胶装运缓冲垫。您可能需要使劲拉柜门才能将其打开。可以丢弃缓冲垫。

5. 打开柜门，参见[图 2-11](#)。

图 2-13 Cencon® System 2000 锁的操作



1	显示屏上出现 OPr
2	顺时针方向旋转拨号盘，直到它停住

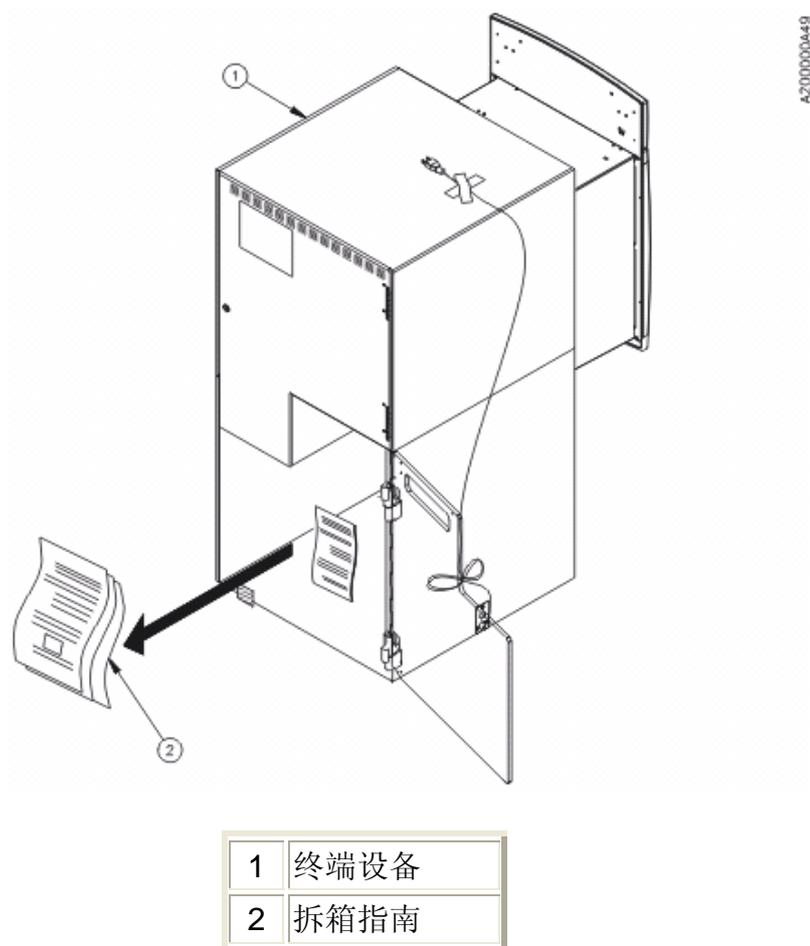
2.4 拆除保险柜的包装材料。

1. 打开保险柜门（参阅[节 2.3](#)）。
2. 取出保险柜内的拆箱指南，参见[图 2-14](#)。
3. 按照拆箱指南中的说明拆除装运和包装材料。

注意

使用剪钳剪断黄色的捆扎带。使用 **Phillips ACR** 十字螺丝刀拧下包装压具螺钉。

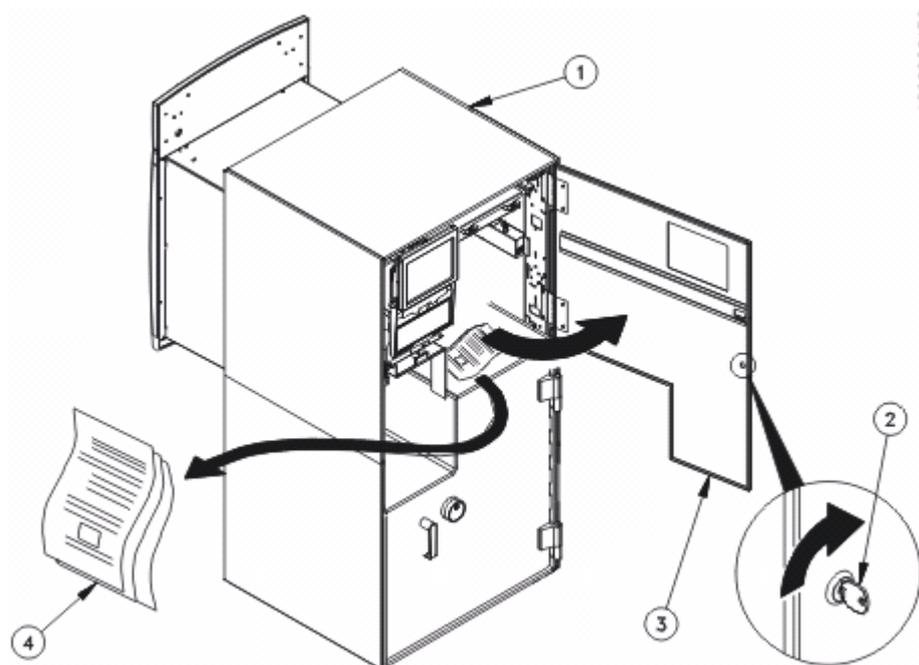
图 2-14 保险柜拆箱



2.5 从上机柜卸除装运硬件

1. 从随终端设备一起提供的信封内找到上机柜钥匙，参见图 2-4。
2. 将该钥匙插入终端设备后部的上机柜钥匙锁，参见图 2-15。
3. 顺时针方向转动钥匙，直到它停住。拿住钥匙，使其完全保持在顺时针方向，参见图 2-15。
4. 打开上机柜门，参见图 2-15。

图 2-15 打开上机柜门



1	终端设备
2	插了钥匙的上机柜钥匙锁
3	上机柜门
4	上机柜拆箱指南

5. 取出上机柜内的上机柜拆箱指南，参见[图 2-15](#)。

注意

使用剪钳剪断黄色的捆扎带。使用 **Phillips ACR** 十字螺丝刀拧下包装压具螺钉。

6. 按照拆箱指南中的说明拆除装运和包装材料。

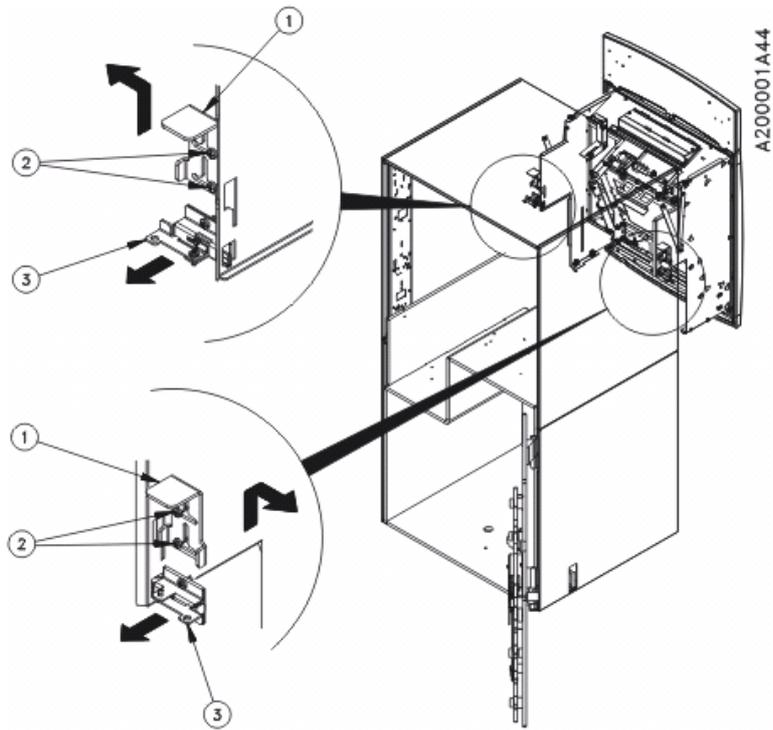
2.6 卸除面板部件和镶边挡板支架

注 意

卸除或重新安装面板之前，应从面板松开所有可收回模块的闩锁并将模块拉回。请寻找蓝色的联接闩锁门闩或旋钮，以松开大多数模块的闩锁。

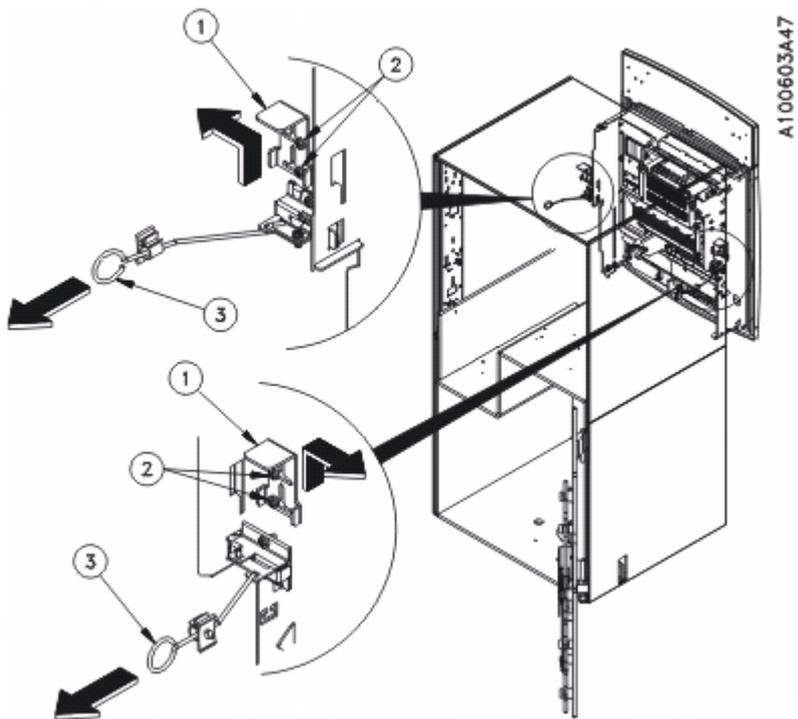
1. 松开面板留置支架的安装螺钉（[图 2-16](#)）。
2. 朝上和朝侧面滑动每个留置支架，将其从面板插槽中滑出。
3. 拧紧每个面板留置支架的一个安装螺钉，以确保支架不随意移动。
4. 在 Opteva 760 自动柜员机上，向后拉两个面板锁定支架，使面板从闩锁中脱离（[Figure 2-16, View A](#)）。
5. 在 Opteva 740 自动柜员机上，向后拉两个面板释放杆，使面板从闩锁中脱离（[Figure 2-16, View B](#)）。
6. 转到自动柜员机前端。

图 2-16 松开并打开面板



1	面板留置支架
2	面板留置支架安装螺钉
3	面板门锁

视图 A Opteva 760 自动柜员机



1	面板留置支架
2	面板留置支架安装螺钉
3	面板释放杆

视图 B Opteva 740 自动柜员机

注意

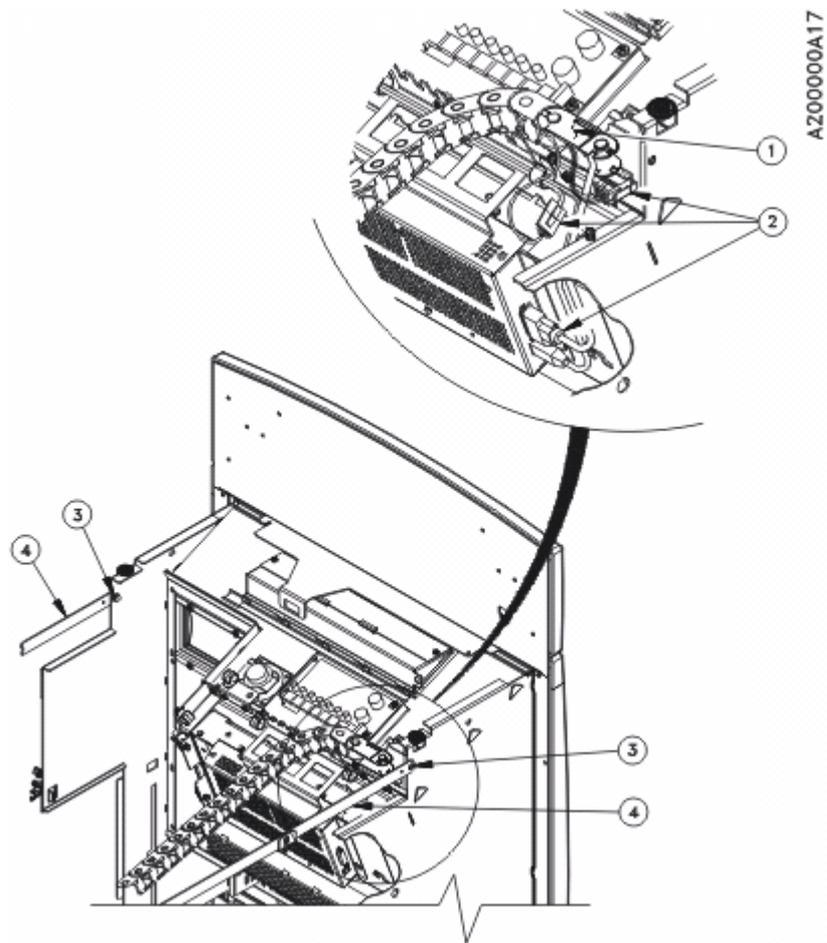
执行以下步骤时请参见[图 2-17](#)。

7. 从自动柜员机前端，平直地拉出面板，大约拉出 152 毫米（6 英寸），直到面板底部停住。
8. 小心地向下并向外倾斜面板顶部，以打开面板。
9. 按照 *Opteva 760 和 Opteva 740 自动柜员机模块卸除与重新安装手册* ([TM-000006-006B](#)) 的说明卸除缆线伸缩装置。
10. 断开面板缆线伸缩装置与面板之间的所有连接缆线。

警告

面板较重（约 28 千克 [61 磅]），如果摔落，可能造成人身伤害或设备损坏。为了避免人身伤害或设备损坏，在执行以下步骤时，必须支撑住面板。

图 2-17 面板连接器

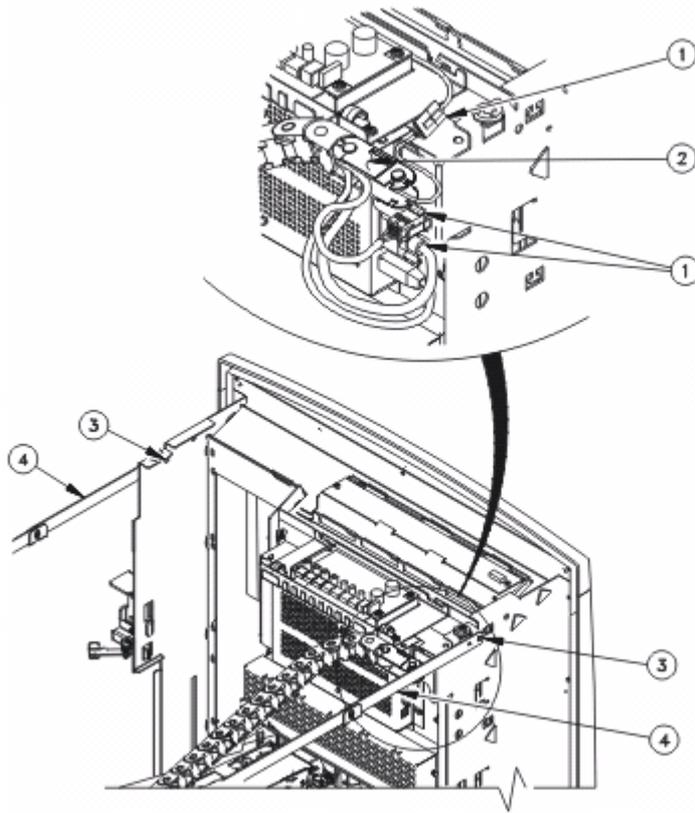


注意

缆线连接（第 2 项）的数量因终端设备选件的不同而异。

1	面板缆线伸缩装置
2	面板缆线连接器
3	面板铰接臂螺钉
4	面板铰接臂

视图 A Opteva 760



注意

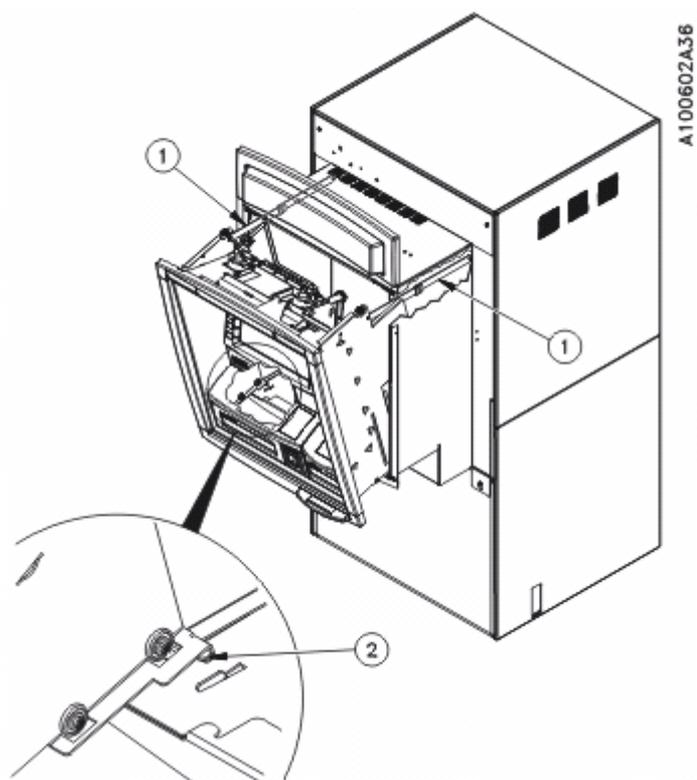
根据终端设备的选件，缆线连接（第 1 项）的数量可能不同。

1	面板缆线连接器
2	面板缆线伸缩装置
3	面板铰接臂螺钉
4	面板铰接臂

视图 B Opteva 740

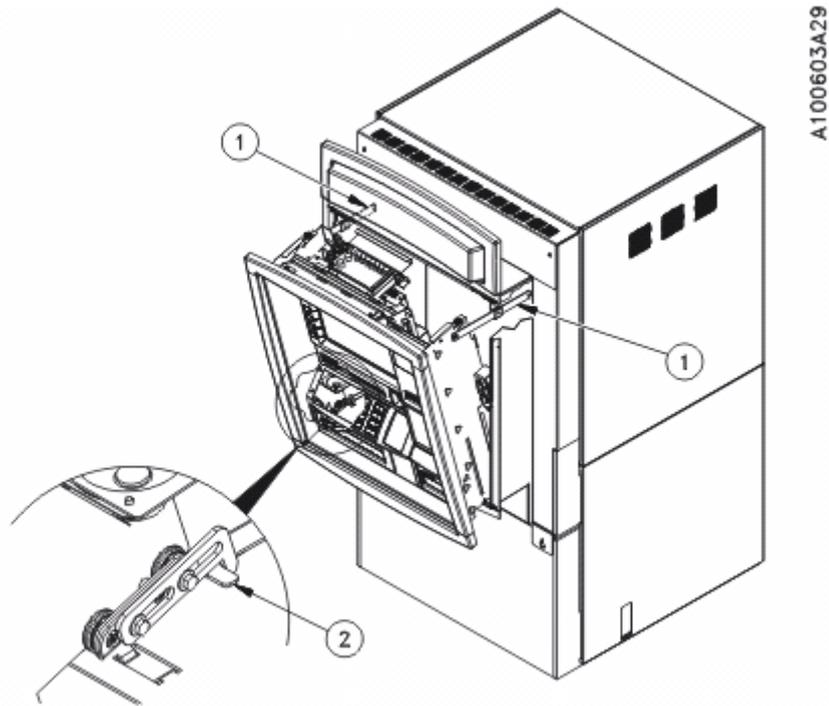
11. 拧下将每个面板铰接臂固定到面板的螺钉。向外拉出铰接臂，设法从面板上脱离(图 2-18)。
12. 向上提面板的底部，使其脱离防雨罩底角的防雨罩翼片，然后将面板提出终端设备（图 2-18）。

图 2-18 面板的固定硬件



- | | |
|---|------------------|
| 1 | 面板铰接臂（每侧一个） |
| 2 | 面板挂钩和防雨罩翼片（每侧一副） |

视图 A Opteva 760 自动柜员机



- | | |
|---|------------------|
| 1 | 面板铰接臂（每侧一个） |
| 2 | 面板挂钩和防雨罩翼片（每侧一副） |

视图 B Opteva 740 自动柜员机

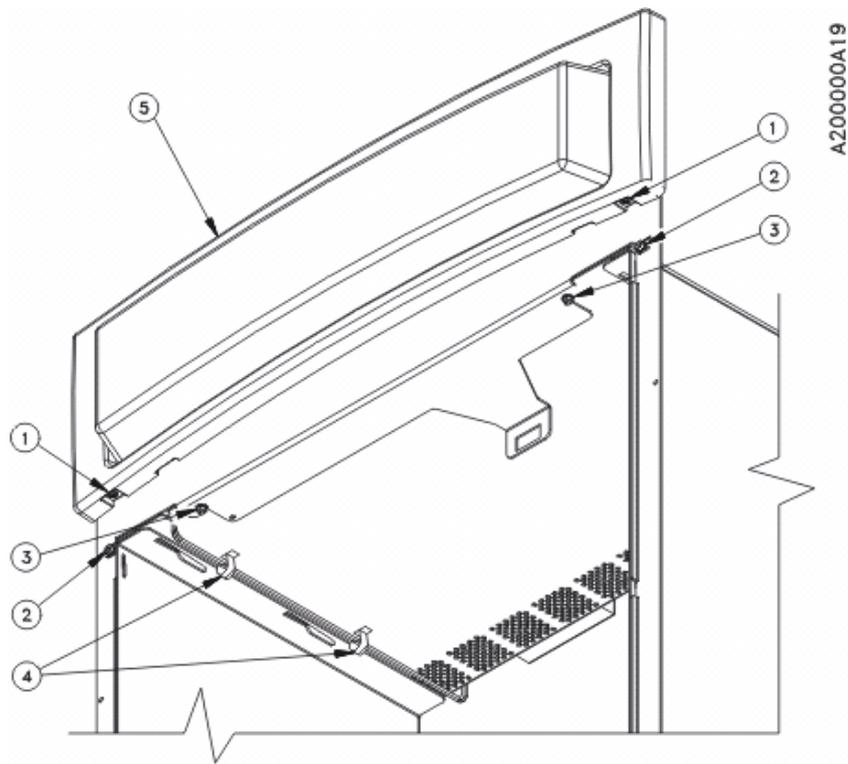
小心

如果自动柜员机内安装了条形码扫描器，在下面的步骤中不要将面板直接放置在条形码扫描器支架上。如果由条形码扫描器支架支持面板部件的重量，可能发生面板损坏。

13. 小心地将面板正面朝下放置在干净、光洁的表面上。
14. 如果终端设备没有标志显示板选件，执行[步骤 22](#)，否则执行[步骤 15](#)。

15. 拧下将标志散光罩和镶边挡板固定到标志显示板安装焊件的两颗螺钉，如[图 2-19](#)所示。
16. 从防雨罩顶部面板的缆线夹（[图 2-19](#)）中松开缆线。
17. 向上滑动标志散光罩和镶边挡板，以将其从安装焊件上卸除。将标志散光罩和镶边挡板放到一边，以备重新安装时使用。

图 2-19 标志显示板



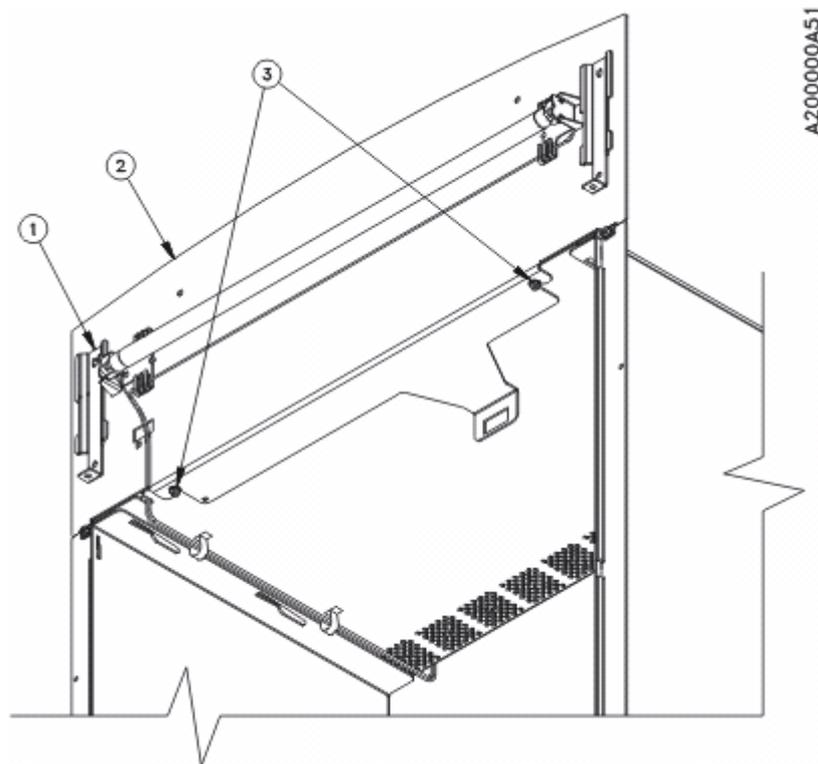
1	散光罩和镶边挡板的固定螺钉
2	顶部镶边挡板支架的固定螺母
3	标志显示板焊件的固定螺母
4	缆线夹
5	标志显示板的散光罩和镶边挡板

注意

不要断开标志显示板缆线。

18. 松开防雨罩内将标志显示板安装焊件固定到防雨罩的两个螺母（[图 2-20](#)）。
19. 拧下顶部镶边挡板支架的两个固定螺母，然后卸除标志显示板（[图 2-19](#)）。

图 2-20 顶部镶边挡板支架



注意

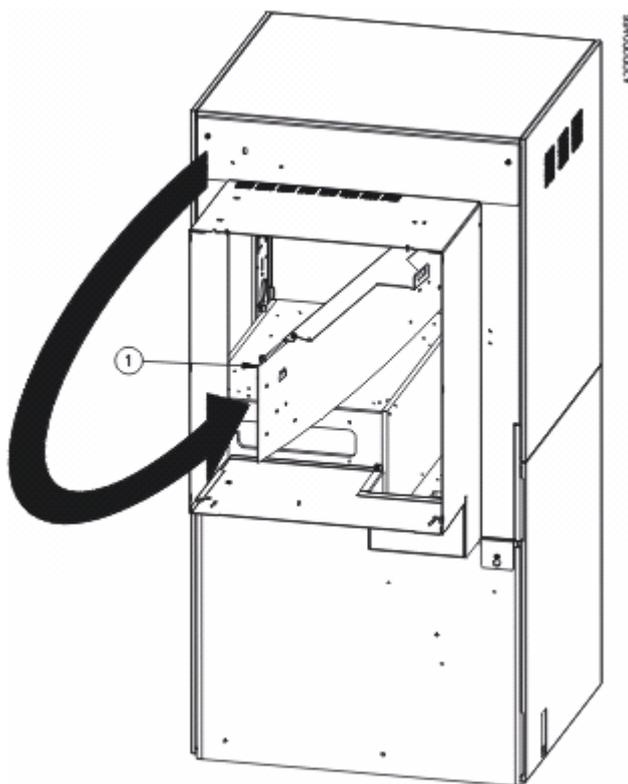
上图显示顶部镶边挡板支架与可选的标志显示板。不一定所有终端设备都有可选的标志显示板。

1 顶部镶边挡板支架或可选的标志显示板安装焊件

- | | |
|---|--------------------------------|
| 2 | 顶部镶边挡板支架或可选的标志显示板安装焊件的固定螺母（松开） |
| 3 | 顶部镶边挡板支架的固定螺母（拧下） |

20. 将标志显示板安装焊件放在上机柜内（参见[图 2-21](#)），以备重新安装时使用。
21. 执行[步骤 24](#)。

图 2-21 标志显示板和顶部镶边挡板支架的存放

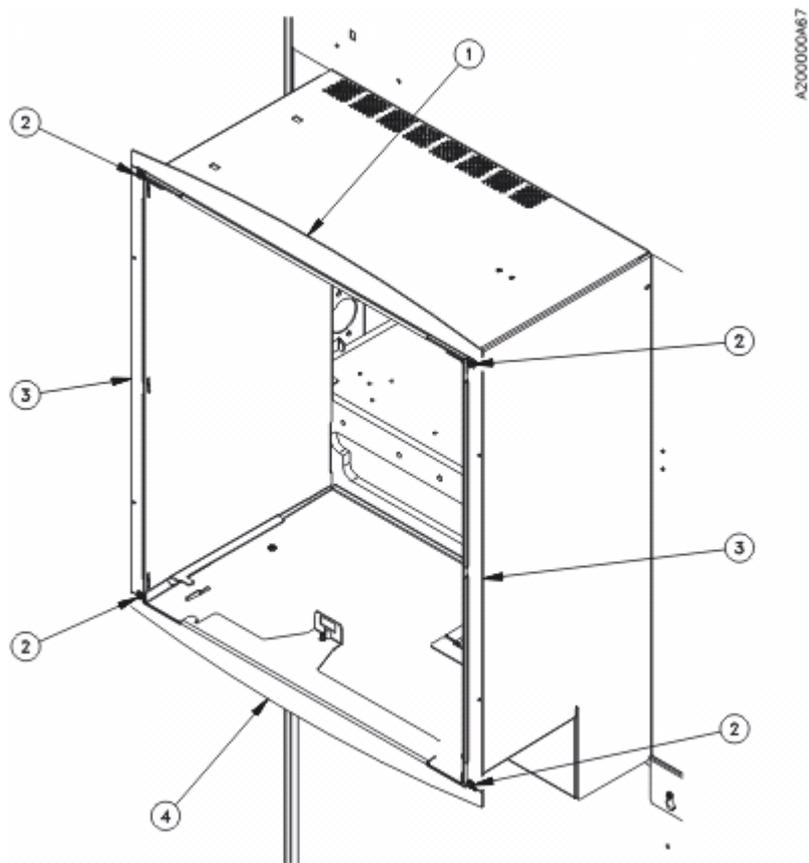


1	标志显示板安装焊件和顶部镶边挡板支架
---	--------------------

22. 松开防雨罩内将顶部镶边挡板支架固定到防雨罩的两个螺母（[图 2-20](#)）。

23. 拧下顶部镶边挡板支架的两个螺母（[图 2-20](#)）。向前滑动顶部镶边挡板支架，将其从防雨罩上卸除。将该支架放在一边，以备重新安装时使用。
24. 拧下每一侧的密封挡板支架底部剩余的螺母（[图 2-22](#)）。
25. 松开将底部镶边挡板支架固定到防雨罩的螺母（[图 2-22](#)）。
26. 从防雨罩卸除底部镶边挡板支架（[图 2-22](#)），然后将它放在一边，以备重新安装时使用。

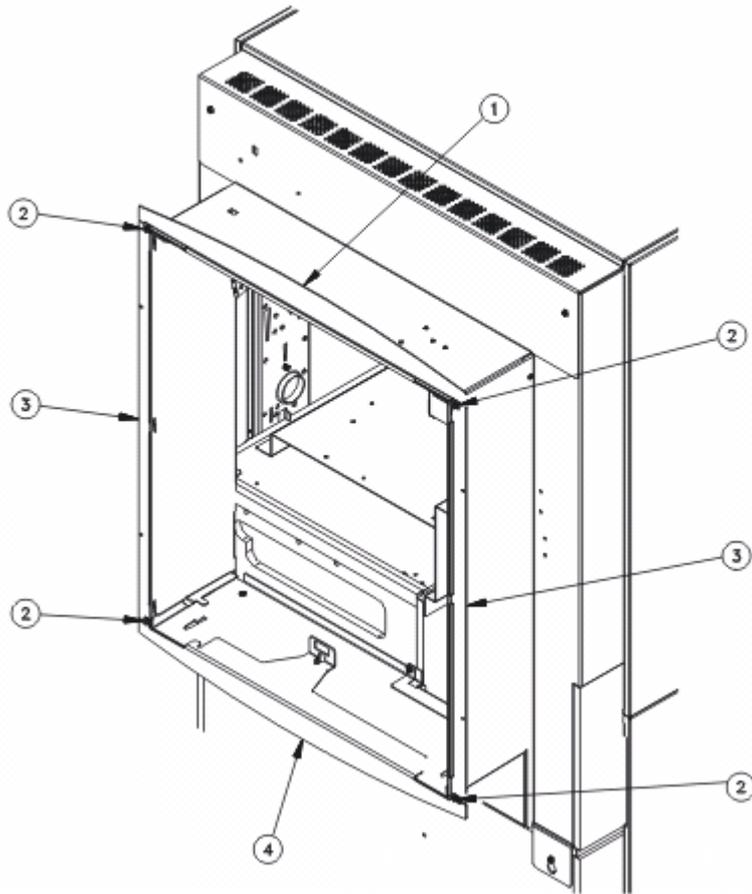
图 2-22 密封镶边挡板支架的固定螺母



1	顶部镶边挡板支架或标志显示板安装焊件
2	镶边挡板支架的固定螺母
3	密封镶边挡板支架

4 底部镶边挡板支架

视图 A Opteva 760



A200001A30

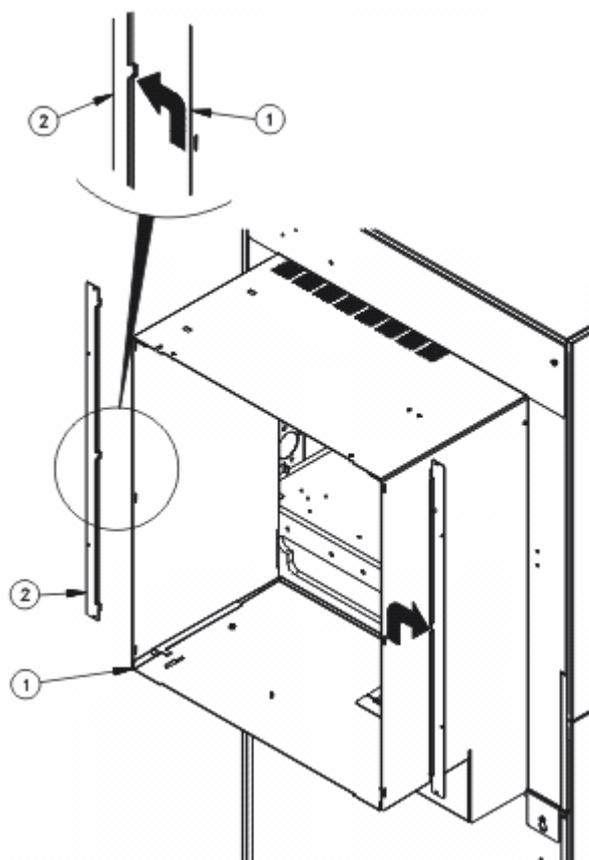
1	顶部镶边挡板支架或标志显示板安装焊件
2	镶边挡板支架的固定螺母
3	密封镶边挡板支架
4	底部镶边挡板支架

视图 B Opteva 740

27. 提起并卸除图 2-23 所示的每个密封镶边挡板支架。将它们放在一边，以备重新安装时使用。

28. 确保插接好所有模块。

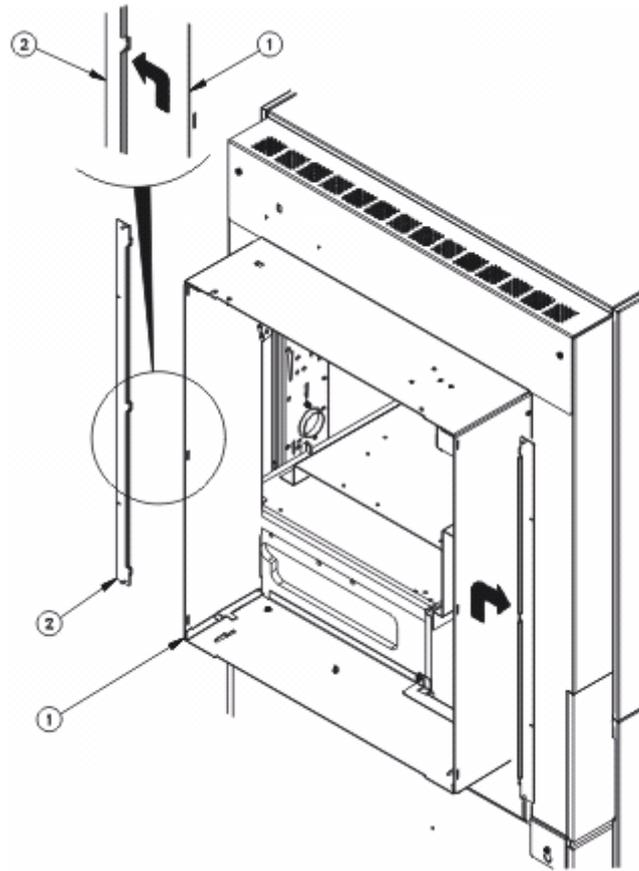
图 2-23 密封镶边挡板支架



A3D000004M8

1	防雨罩
2	密封镶边挡板支架

视图 A Opteva 760

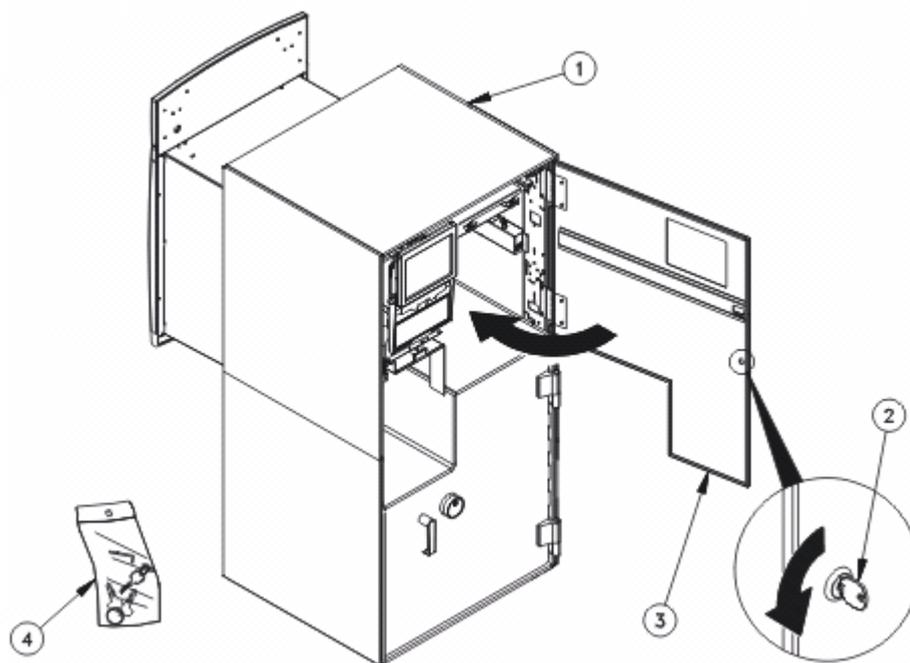


1	防雨罩
2	密封镶边挡板支架

视图 B Opteva 740

29. 关闭并锁定上机柜。反时针方向旋转钥匙，以锁定上机柜。将该钥匙放在装有其他钥匙的信封内（将信封放在终端设备外面便于取用的位置），参见图 2-24。
30. 关闭保险柜门，然后反时针方向旋转打开手柄，以将其暂时锁定。

图 2-24 关闭上机柜门



1	终端设备
2	插了钥匙的上机柜钥匙锁
3	上机柜门
4	装钥匙的信封

2.7 准备固定孔

如果不准备用地脚螺栓将保险柜固定到地面，请转到[节 2.8](#)。否则，继续按下面的说明操作。

应按[图 2-25](#) *Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南 (TP-820718-006B)* 或 *Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南 (TP-820883-006A)* 中的说明准备好地板上的安装孔（参见[图 2-25](#)）。

注意

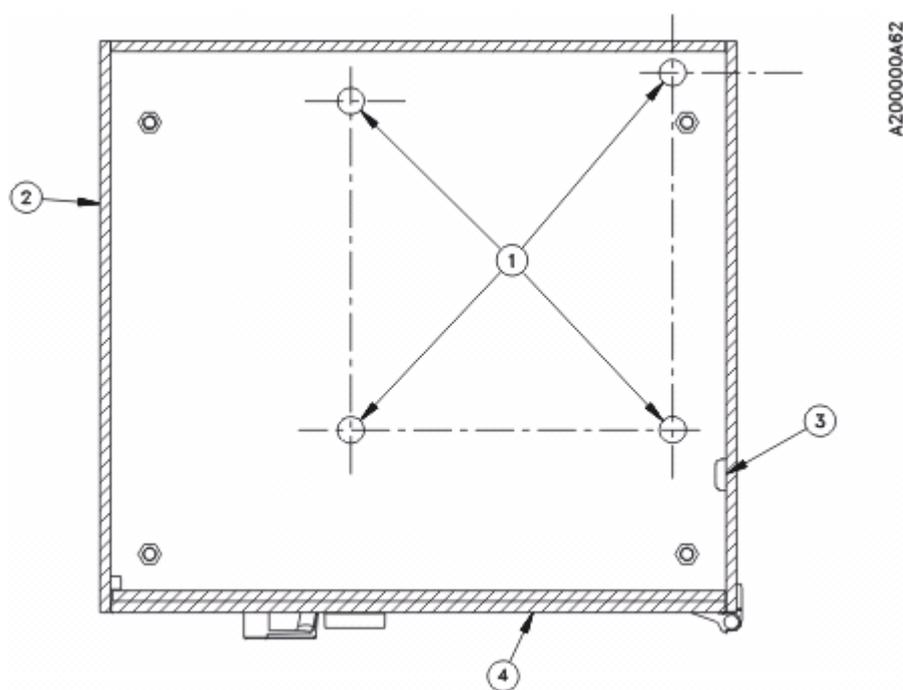
继续执行之前，请确定客户在固定终端设备方面的要求。

大多数安装现场要求用两个中心孔固定终端设备（从高级多介质吐钞模块左侧可以看到这两个孔）。是否使用另外两个固定孔（最靠近保险柜壁），可由客户自行决定。

地脚螺栓应从当地供应商处单独购买。

1. 如果地面上没有固定孔，可以利用保险柜底部的孔作为模板来标记位置（参阅[附录 A](#)）。这需要移动终端设备数次。
2. 在地面上钻地脚螺栓孔。请参阅螺栓生产厂商的说明。
3. 清除固定孔中的钻孔碎屑。

图 2-25 在地面上查找固定孔

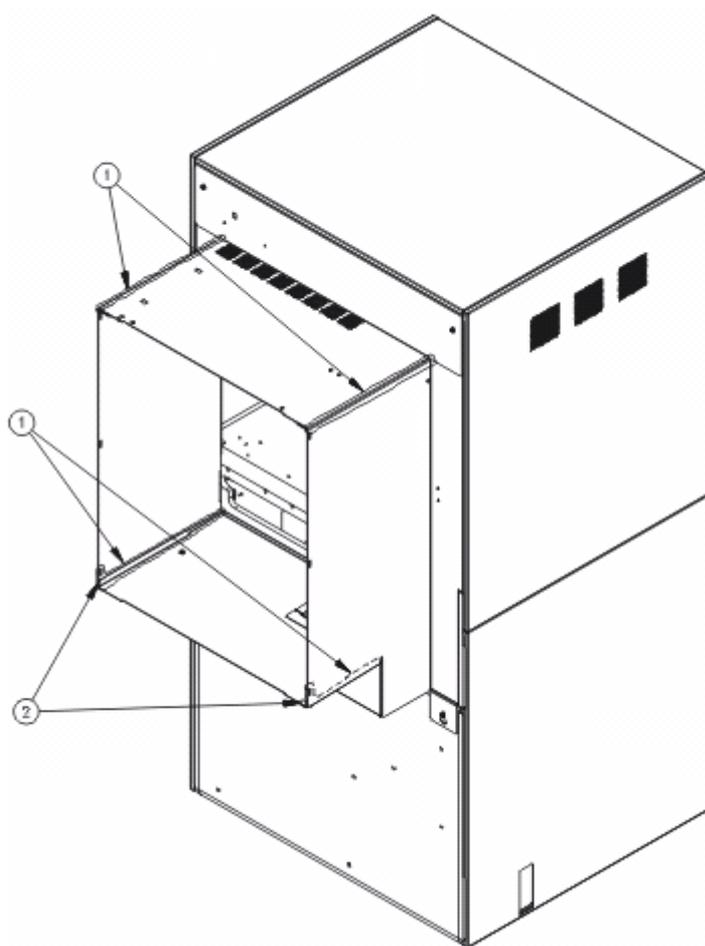


1	固定孔位置
2	保险柜轮廓
3	缆线接入

2.8 终端设备的穿墙定位

1. 确保关闭保险柜门，然后反时针方向旋转打开手柄，以将其暂时锁定。
2. 用硅胶密封剂密封防雨罩的所有四个角和靠近防雨罩前部的插槽（参见图 2-26）。

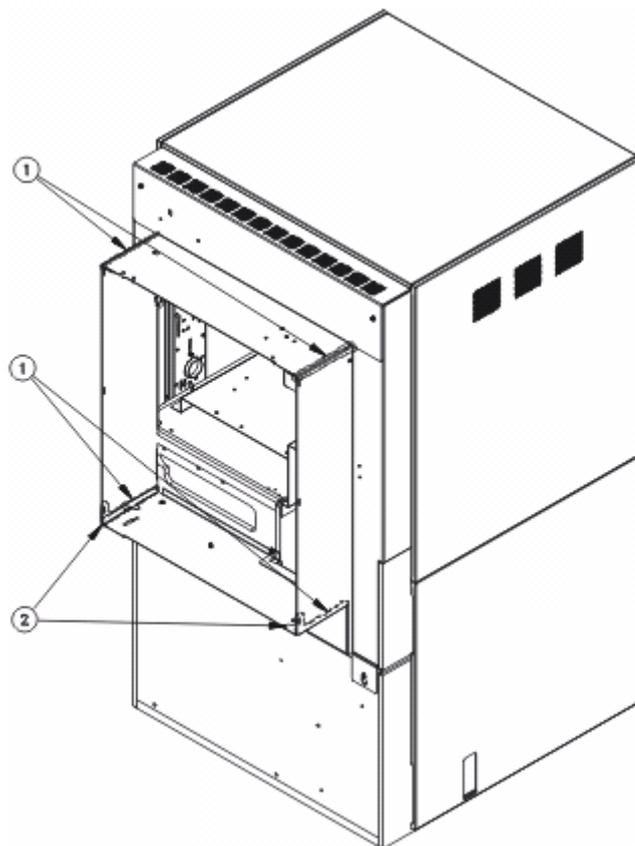
图 2-26 密封防雨罩



A200000059

- | | |
|---|-----------|
| 1 | 密封防雨罩的所有角 |
| 2 | 密封翼片和插槽 |

视图 A Opteva 760



- | | |
|---|-----------|
| 1 | 密封防雨罩的所有角 |
| 2 | 密封翼片和插槽 |

视图 B Opteva 740

警告

Opteva 760 或 Opteva 740 自动柜员机的重量在 661 千克 (1457 磅) 至 1014 千克 (2235 磅) 之间。请参阅 [Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南 \(TP-820718-006B\)](#) 或 [Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南 \(TP-820883-006A\)](#)，获得贵公司终端设备的重量。

如果搬运不当，终端设备可能倾倒，造成伤害或甚至造成死亡。

如果按照以下要求移动终端设备，则可避免伤害：

- 确保所有模块处于插接位置，并且关闭了所有的门。
 - 确定保险柜门已关闭，并用保险柜门打开手柄锁定。
 - 使用经验丰富的重型设备搬运工将终端设备移到其最终安装位置。
 - 移动终端设备时要小心轻放。使其保持直立，不能倾斜。
3. 定位终端设备时，应使面板防雨罩能够穿过墙洞。
 4. 打开保险柜门（参阅[节 2.3](#)）。
 5. 完成以下步骤，调整终端设备的高度并将其调平（参见[图 2-27](#)）。

警告

如果装运螺栓伸出太长，螺栓会滑出，可能导致终端设备倾倒，造成严重的人身伤害或死亡。若要避免终端设备倾倒，不可使装运螺栓伸出的高度（包括支脚或螺栓头）超过 **150 毫米（5.9 英寸）**。

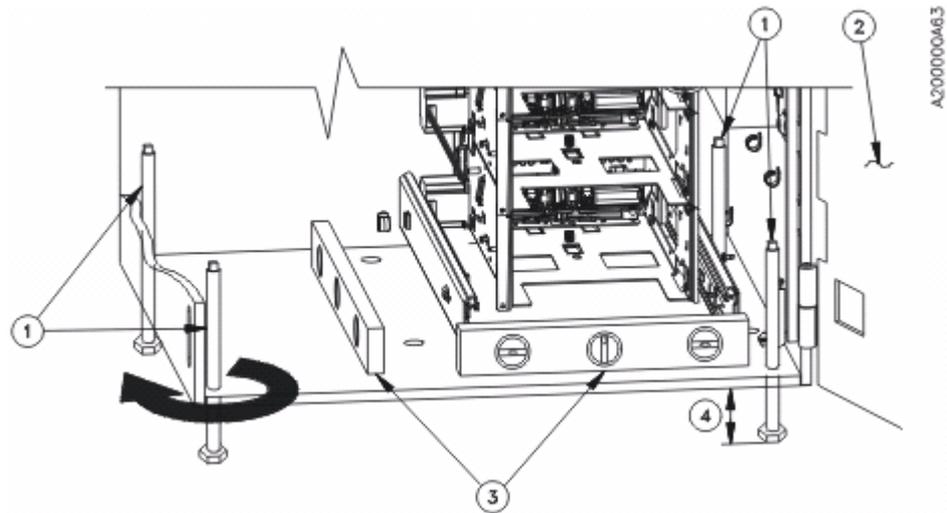
注意

如果无法将终端设备升到适当的高度或以其他方式完成此步骤，请检查现场尺寸。

- a. 如有必要，插入垫片或调整装运螺栓。

- b. 使用水平仪检查调整情况，参见图 2-27。
- c. 将保险柜门开到 30° 至 40°。柜门不应或开或关地旋转。
- d. 将保险柜门开到 90°。柜门不应自动打开或关闭。

图 2-27 调平终端设备



1	装运螺栓
2	保险柜门（检查旋转）
3	使用水平仪
4	保险柜底部至螺栓底部（每个角 1 个）的距离不超过 150 毫米（5.9 英寸）

2.9 在最终位置固定终端设备

2.9.1 对准保险柜固定孔

1. 如果不准备用地脚螺栓将保险柜固定到地面，请转到[节 2.9.2](#)。
否则，执行下面的[步骤 2](#)。
2. 如果尚未打开保险柜门，请将其打开（参阅[节 2.3](#)）。

小心

如果保险柜的底部不在地面上（使用垫片或装运螺栓调整高度），必须填充固定孔下面的区域。请安装大的平垫圈来填充保险柜与地面之间的空隙。

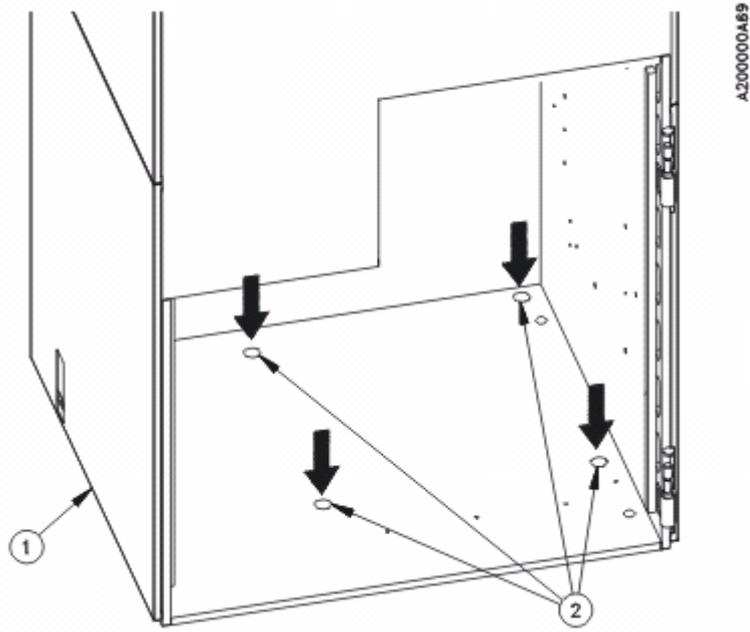
注意

不要在[步骤 5至步骤 7](#)中安装地脚螺栓。将在[节 2.9.3](#)安装地脚螺栓。

大多数安装现场要求用两个中心孔固定终端设备（从高级多介质吐钞模块左侧可以看到这两个孔）。是否使用另外两个固定孔（最靠近保险柜壁），可由客户自行决定。

3. 如果带有整叠现金存款模块箱或信封存款箱，请将其卸除（参阅[附录 C](#)中列出的相应操作指南）。
4. 如果使用另外两个固定孔（最靠近保险柜壁），则按照 *Opteva 760 和 Opteva 740 自动柜员机模块卸除与重新安装手册* ([TM-000006-006B](#)) 的说明卸除缆线伸缩装置。
5. 如果保险柜的底部平放在地面上（不使用垫片或装运螺栓），则使用重型设备搬运杠轻移终端设备，并将保险柜中的孔对准地面上的孔，参见[图 2-28](#)。

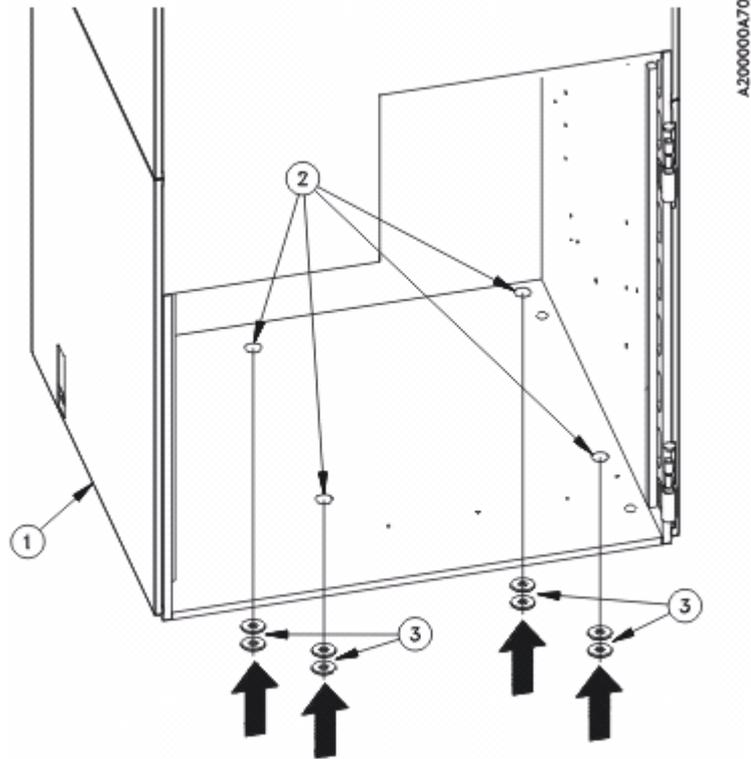
图 2-28 对准终端设备固定孔（保险柜平放在地面上）



1	终端设备
2	固定孔

6. 如果保险柜的底部不能平放在地面上（使用垫片或装运螺栓调整高度），必须填充固定孔下面的区域。请安装大的平垫圈（参见[图 2-29](#)），填充保险柜与地面之间的空隙。使用重型设备搬运杠轻移终端设备，并将保险柜中的孔对准地面上的垫圈和孔。

图 2-29 对准终端设备固定孔（保险柜离地）



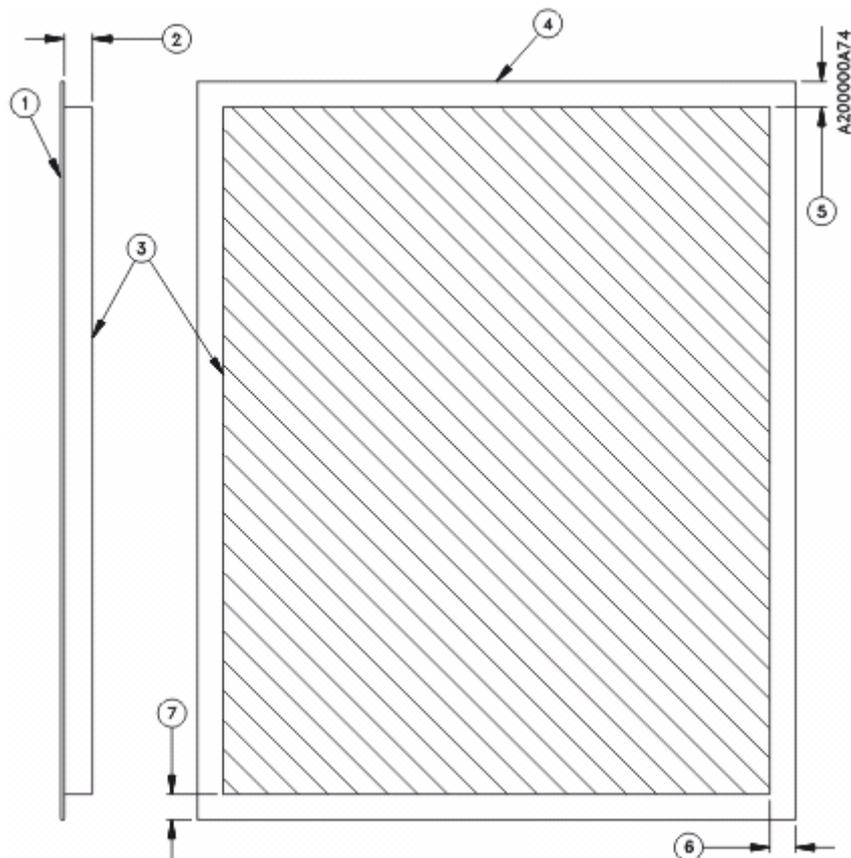
1	终端设备
2	固定孔
3	平垫圈

7. 检查终端设备是否仍然平直（参阅[节 2.8](#)，[步骤 5](#)）。

2.9.2 检查墙洞是否合适

1. 检查面板防雨罩是否正确穿过墙洞，参见[图 2-30](#)。
2. 如果面板防雨罩正确地穿过墙洞，请继续执行下面的步骤。否则，请核对 *Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南* ([TP-820718-006B](#)) 或 *Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南* ([TP-820883-006A](#)) 中说明的地点尺寸，再按照[节 2.9](#)中的说明重新定位终端设备

图 2-30 面板防雨罩和墙洞尺寸



1	外墙表面
2	不超过 5/16 英寸 (8 毫米)
3	面板防雨罩
4	墙洞
5	无标志显示板选项 - 不超过 29 毫米 (1-1/8 英寸) 标志显示板选项 - 不超过 184 毫米 (7-1/4 英寸)
6	不超过 29 毫米 (1-1/8 英寸)
7	不超过 29 毫米 (1-1/8 英寸)

2.9.3 安装密封镶边和地脚螺栓

注意

为了完成[步骤 1](#)至[步骤 4](#)，可能需要朝着墙壁的方向，向前轻移终端设备（使用重型设备搬运杠或起重杠）。

1. 在每个密封镶边挡板支架的背面加上一大滴硅胶密封剂，然后将两个支架重新安装在防雨罩上（参见[图 2-23](#)）。
2. 在底部镶边挡板支架的背面加上一大滴硅胶密封剂，然后将该支架重新安装在防雨罩上（参见[图 2-22](#)）。
3. 在顶部镶边挡板支架的背面加上一大滴硅胶密封剂，然后将该支架重新安装在防雨罩上（参见[图 2-22](#)）。

注 意

如果终端设备带有标志显示板选件，在该显示板背面加上一大滴硅胶密封剂，然后将其安装到安装焊件上。

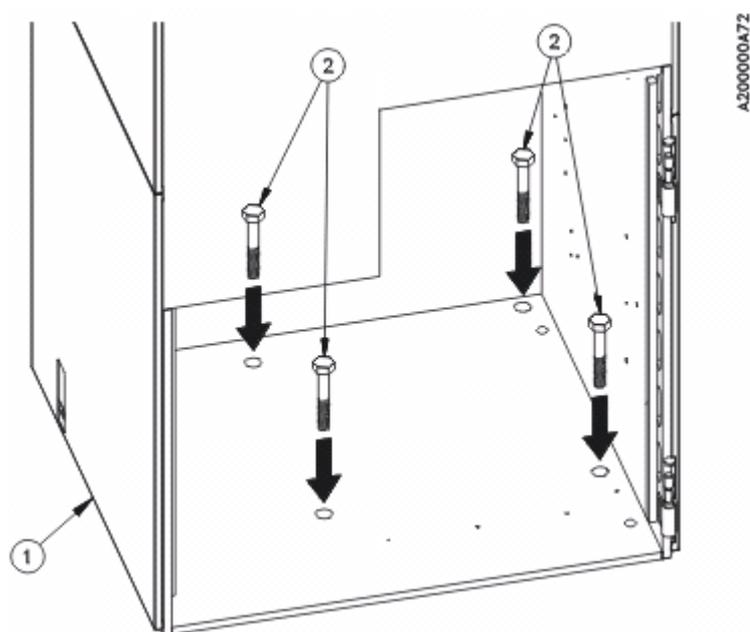
4. 如果移动了终端设备以安装镶边挡板支架，请调整终端设备的位置。
 - 如果使用地脚螺栓，请重新对准地脚螺栓固定孔（参阅[节 2.9.1](#)）。镶边挡板支架应与墙壁紧贴在一起，应该压紧硅胶密封剂珠。
 - 如果不使用地脚螺栓，则向后拉终端设备，直到镶边挡板支架与墙壁紧贴在一起，并且压紧硅胶密封剂珠。
5. 请按照与地脚螺栓一起提供的说明，将保险柜固定到地面上。

注 意

大多数安装现场要求用两个中心孔固定终端设备（从高级多介质吐钞模块左侧可以看到这两个孔）。是否使用另外两个固定孔（最靠近保险柜壁），可由客户自行决定。

[图 2-31](#)显示在保险柜底部平放在地面上时，如何为终端设备安装地脚螺栓。

图 2-31 安装地脚螺栓（保险柜平放在地面上）

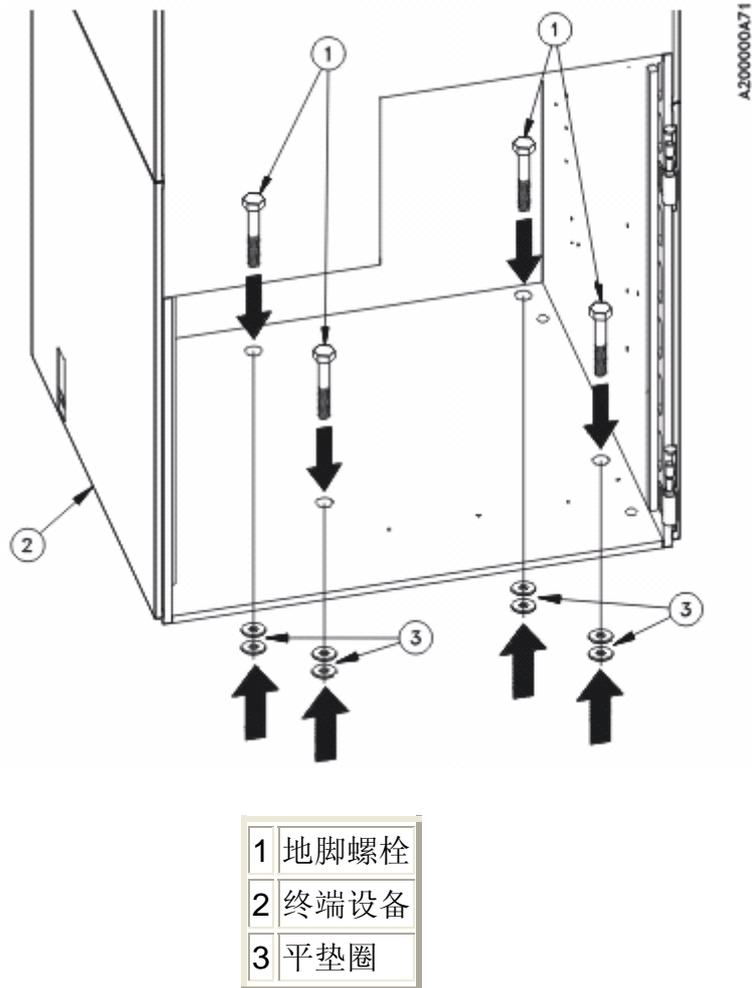


1	终端设备
2	地脚螺栓

[图 2-32](#)显示在保险柜离地时，如何为终端设备安装地脚螺栓和大的平垫圈。

6. 检查终端设备是否仍然平直（参阅[节 2.8](#)，[步骤 5](#)）。

图 2-32 安装地脚螺栓和平垫圈（保险柜离地）

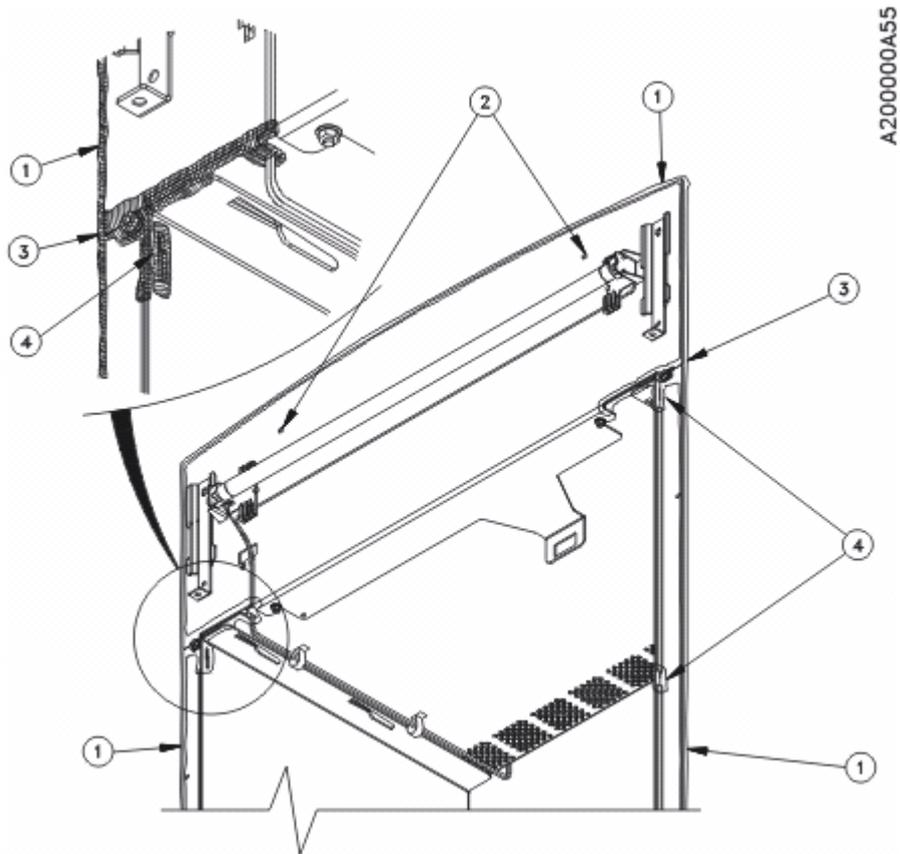


2.10 密封防雨罩

1. 检查面板防雨罩是否仍然正确地穿过墙洞，参见图 2-30。
2. 如果面板防雨罩正确地穿过墙洞，请继续执行下面的步骤。否则，请核对 *Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南* ([TP-820718-006B](#)) 或 *Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南* ([TP-820883-006A](#)) 中说明的地点尺寸，再按照节 2.9 中的说明重新定位终端设备

3. 如果终端设备带有标志显示板，则使用砖石锚固件将标志显示板焊件固定到墙上（参见图 2-33）。
4. 使用硅胶密封剂完全密封防雨罩，如图 2-33所示。

图 2-33 密封面板防雨罩和墙洞



1	密封标志显示板安装焊件周围和所有密封镶边支架
2	固定标志显示板焊件并密封锚固件孔
3	密封防雨罩角、支架之间的空隙、固定螺母和缆线（如果有）
4	密封镶边挡板支架安装插槽（每侧三个）

2.11 重新安装面板部件

1. 按照节 2.5的说明打开上机柜。

注意

卸除或重新安装面板之前，应从面板松开所有可收回模块的闩锁并将模块拉回。请寻找蓝色的联接闩锁门闩或旋钮，以松开大多数模块的闩锁。

2. 如果终端设备没有标志显示板选件，执行[步骤 5](#)，否则继续执行[步骤 3](#)。
3. 将标志散光罩和镶边挡板滑到标志显示板安装焊件上（参见[图 2-19](#)）。
4. 重新安装将标志散光罩和镶边挡板固定到标志显示板安装焊件的两颗螺钉，如[图 2-19](#)所示。

警告

面板较重（约 28 千克 [61 磅]），如果摔落，可能造成人身伤害或设备损坏。为了避免人身伤害或设备损坏，在执行以下步骤时，必须支撑住面板。

5. 将面板提到防雨罩上。确保轮子（位于面板底部）与防雨罩底角的轮辙啮合。

注意

执行以下步骤时请参见[图 2-17](#)。

6. 用先前拧下的固定螺钉将面板铰接臂重新连接到面板的每一侧。
7. 重新连接面板缆线伸缩装置与面板之间的所有缆线。
8. 用先前拧下的螺钉重新连接面板缆线伸缩装置
9. 将面板顶部向上和向前倾斜，然后将它按入终端设备，以重新啮合碰锁（参见[图 2-16](#)）。确保两个碰锁都完全锁定
10. 确保插接好所有模块。

2.12 连接通信缆线

通信缆线是多线缆线，用于将终端设备连接到相应的网络设备（调制解调器、路由器、交换机，等等）。通信缆线在附件盒中，或者已通过导管路由到终端设备（通常在现场准备过程中通过导管来路由缆线）。将终端设备连接到网络设备时，将使用以下通信缆线之一：

- 以太网通信缆线（第 5 类或更好，参阅[节 2.12.1](#)）
- V 24 通信缆线（参阅[节 2.12.1](#)）
- RS-232 通信缆线（参见[节 2.12.2](#)）

2.12.1 以太网或 V 24 通信缆线

请执行以下步骤，将以太网或 V 24 通信缆线连接到终端设备。

1. 如果尚未打开上机柜门，请将其打开（参阅[节 2.5](#)）。

2. 如果通信缆线早已连接至相应的网络设备并且穿过缆线导管与终端设备连接（通常该步骤在准备地点过程中完成），将缆线穿过缆线接入开口路由至终端设备保险柜。

注 意

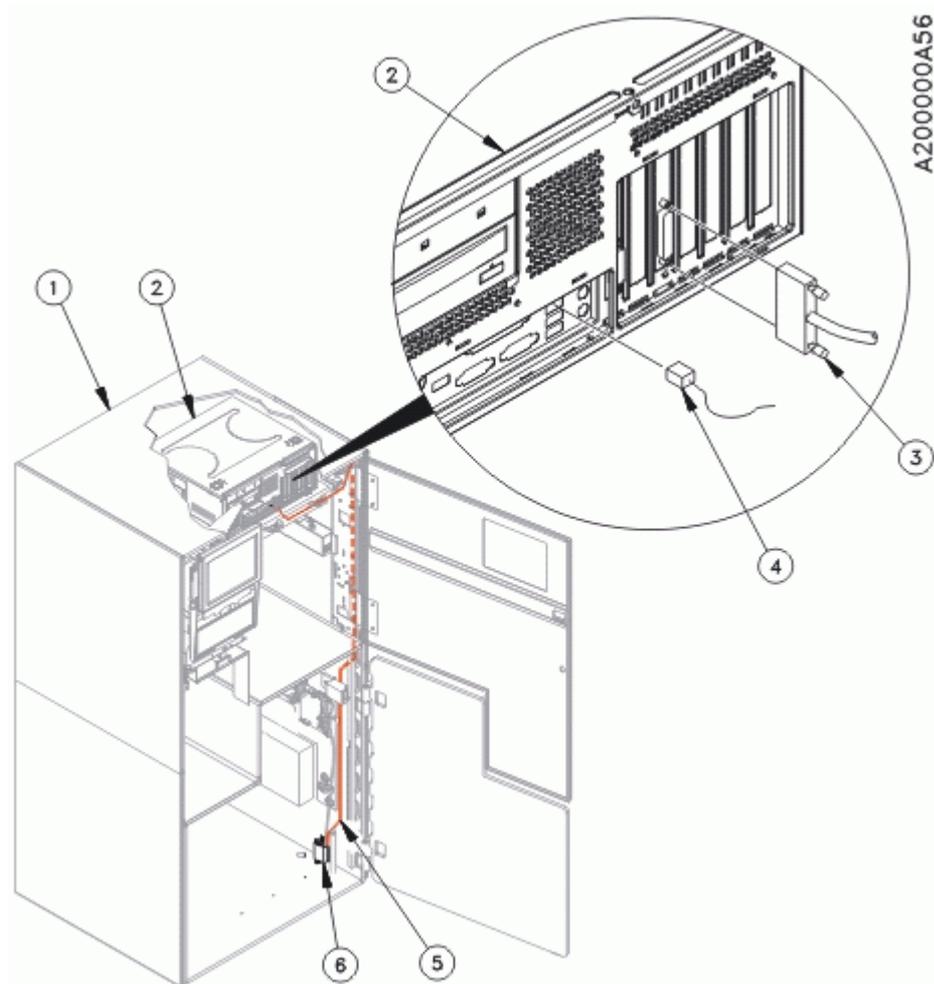
如果缆线没有路由至终端设备，完成下一步骤，否则转到[步骤 8](#)。

3. 找到以太网或 V 24 通信缆线（参阅下图）。这些缆线应存储在附件箱的一个透明的塑料袋中。

缆线	部件号
以太网通信缆线（3 米 [10 英尺]）	49-201518-000A
V 24 通信缆线（3.7 米 [12 英尺]）	49-201519-000A

4. 将通信缆线连接至相应的网络设备。
5. 将通信缆线从网络设备路由至终端设备。
6. 将通信缆线通过缆线接入开口路由至终端设备保险柜。
7. 将通信缆线路由至上机柜中的终端设备处理器（参见[图 2-34](#)）。
8. 将通信缆线连接器连接到相应的终端设备处理器上的端口。
9. 继续执行[节 2.13](#)的终端设备安装步骤。

图 2-34 通信缆线连接



1	终端设备
2	终端设备处理器
3	RS-232 通信缆线（D-sub 25 针）
4	以太网通信缆线（以太网）
5	缆线路由
6	缆线接入

2.12.2 RS-232 通信缆线

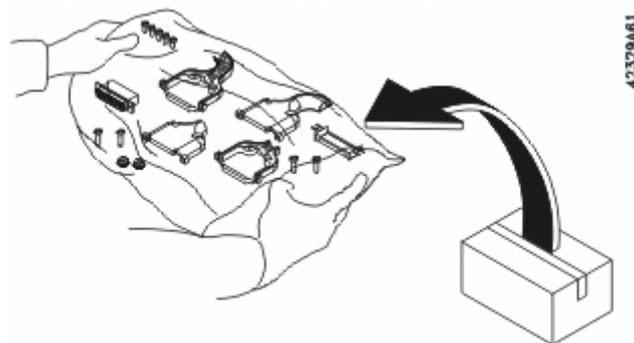
RS-232 通信缆线在网络端用一个连接器终结，在自动柜员机端不终结。请执行以下步骤，将 RS-232 通信缆线连接到终端设备。

执行该过程中，您需要以下零件和工具。

缆线/工具	部件号
V-232 通信缆线（15.2 米 [50 英尺]）	00-101002-000A ^[1]
RS-232 通信缆线（45.7 米 [150 英尺]）	00-101002-000E ^[1]
RS-232 通信缆线（76.2 米 [250 英尺]）	00-101002-000F ^[1]
卷边工具手柄部件	AMP 58074-1（或同等产品）
终结头部件	AMP 58063-2（或同等产品）
^[1] 每台终端设备只需要一个；包括缆线和连接器组件	

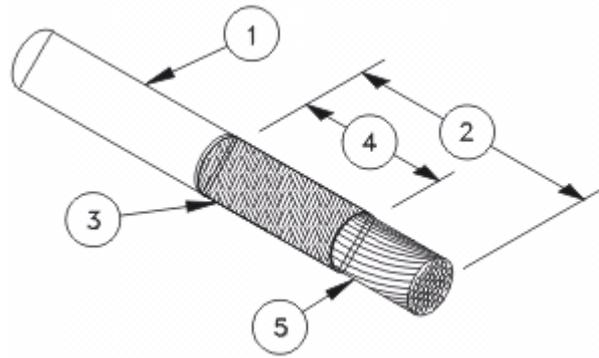
1. 如果尚未打开上机柜门，请将其打开（参阅[节 2.5](#)）。
2. 如有必要，请将 RS-232 通信缆线的非终结端通过缆线导管拉到终端设备中（通常在现场准备过程中完成此步骤）。
3. 找到 RS-232 通信缆线的连接器和连接器硬件。它们应该在附件盒内一个透明的塑料袋中（参见[图 2-35](#)）。

图 2-35 RS-232 通信缆线连接器硬件



4. 从缆线末端小心地除去热收缩管的外部保护层，并将缆线皮从缆线末端撕到[图 2-36](#)所示的位置。

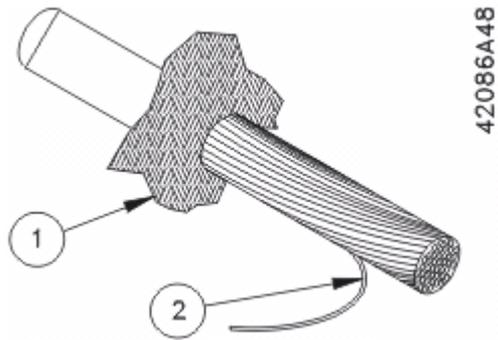
图 2-36 除去缆线皮



1	缆线护套
2	除去 50 毫米 (2.0 英寸) 的缆线护套
3	铝箔屏蔽层
4	铝箔屏蔽层露出 38 毫米 (1.5 英寸)
5	导线露出 13 毫米 (0.5 英寸)

5. 折叠铝箔屏蔽层和加蔽线，如[图 2-37](#) 所示。

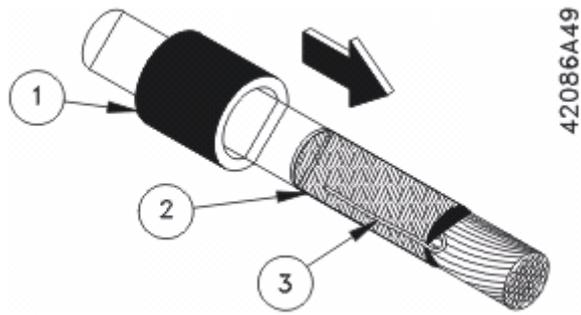
图 2-37 准备屏蔽层和加蔽线



1	铝箔屏蔽层
2	加蔽线

6. 将热收缩管套在铝箔屏蔽层和加蔽线上（参见[图 2-38](#)）。

图 2-38 准备热收缩管

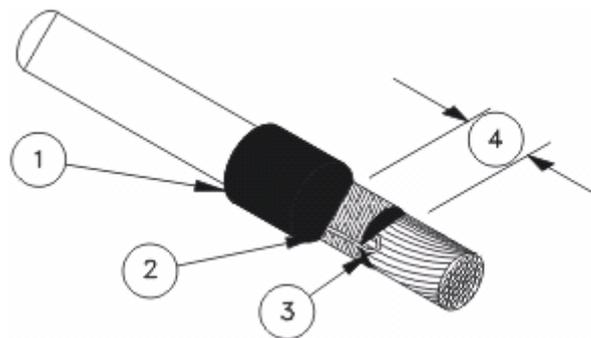


42086A49

1	热收缩管
2	铝箔屏蔽层
3	加蔽线

7. 为热收缩管加热，以露出 14 毫米（0.56 或 9/16 英寸）的铝箔屏蔽层，如[图 2-39](#)所示。

图 2-39 准备缆线

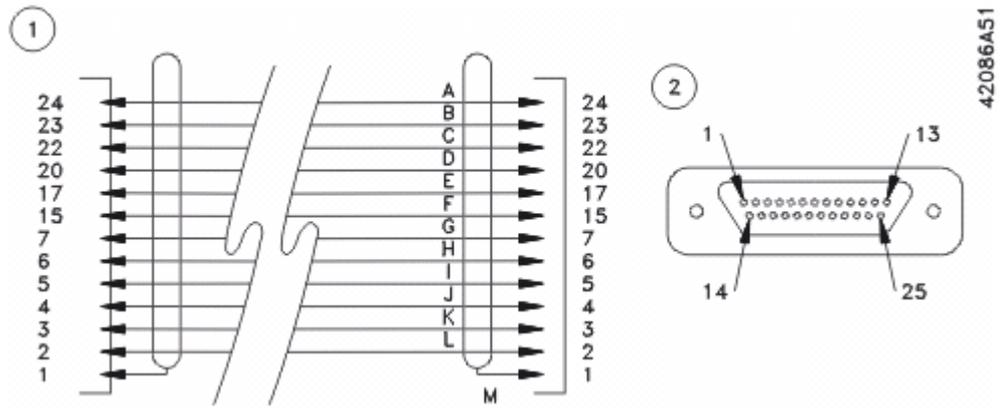


42086A50

1	热收缩管（已收缩）
2	铝箔屏蔽层
3	加蔽线
4	露出 14 毫米（0.56 英寸）的铝箔屏蔽层

8. 将插脚插进并卷入连接器上的相应电路，如[图 2-40](#)所示。

图 2-40 连接器终结

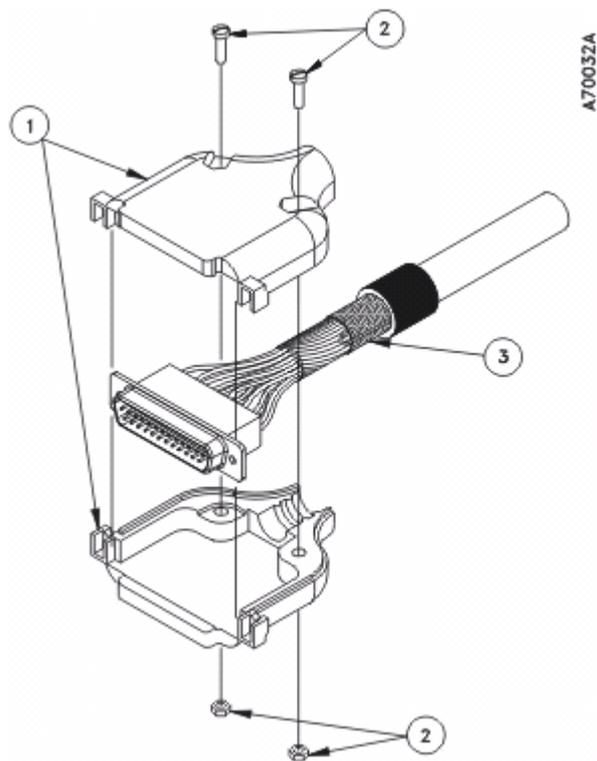


1	高端通信缆线插脚输出
A	白/红线连到插脚 24
B	黄/红线连到插脚 23
C	白/橙色线连到插脚 22
D	黄/橙色线连到插脚 20
E	白/棕色线连到插脚 17
F	黄/棕色线连到插脚 15
G	黄线连到插脚 7
H	白线连到插脚 6
I	白/黑色线连到插脚 5
J	黄/黑色线连到插脚 4
K	黄/绿色线连到插脚 3
L	白/棕色线连到插脚 2
M	加蔽线连到插脚 1
2	25 针 D-SUB 连接器（前视图插脚位置）

9. 将连接器外壳牢固地安装在连接器上（[图 2-41](#)）。

确保两个对接板（第 1 项）牢固地夹住露出的铝箔屏蔽层（第 3 项）上

图 2-41 连接器部件



1	固定螺钉
2	外壳
3	铝箔屏蔽层

10. 将 RS-232 通信缆线连接到位于终端设备处理器的配对连接器（D-sub 25 针），参见图 2-34。

2.13 连接警报和外部功能

警报接口和功能缆线通过缆线接入位置进入终端设备（参见图 2-34）。

- 关于警报接口部件，请参阅节 2.13.1。
- 关于外部功能接口，请参阅节 2.13.2。

2.13.1 警报

请确定要使用的警报类型和警报监视设备，并参阅相应的文档，了解安装或连接步骤。

- 关于增强警报接口，请参阅 *增强警报和接口现场维修手册* ([TM-000024-006A](#)) 以及所使用的警报监视服务的安装信息。
- 关于基本警报接口，请参阅 *Opteva 760 和 Opteva 740 自动柜员机连线维修手册* ([TM-000007-006B](#)) 以及所使用的警报监视服务的安装信息。

2.13.2 外部功能接口

如果订购了外部功能接口，该设备未包装在终端设备内。如果您订购了外部功能接口但是没有找到安装套件 (00-104354)，请找贵方机构有关部门或销售代表获得该套件。

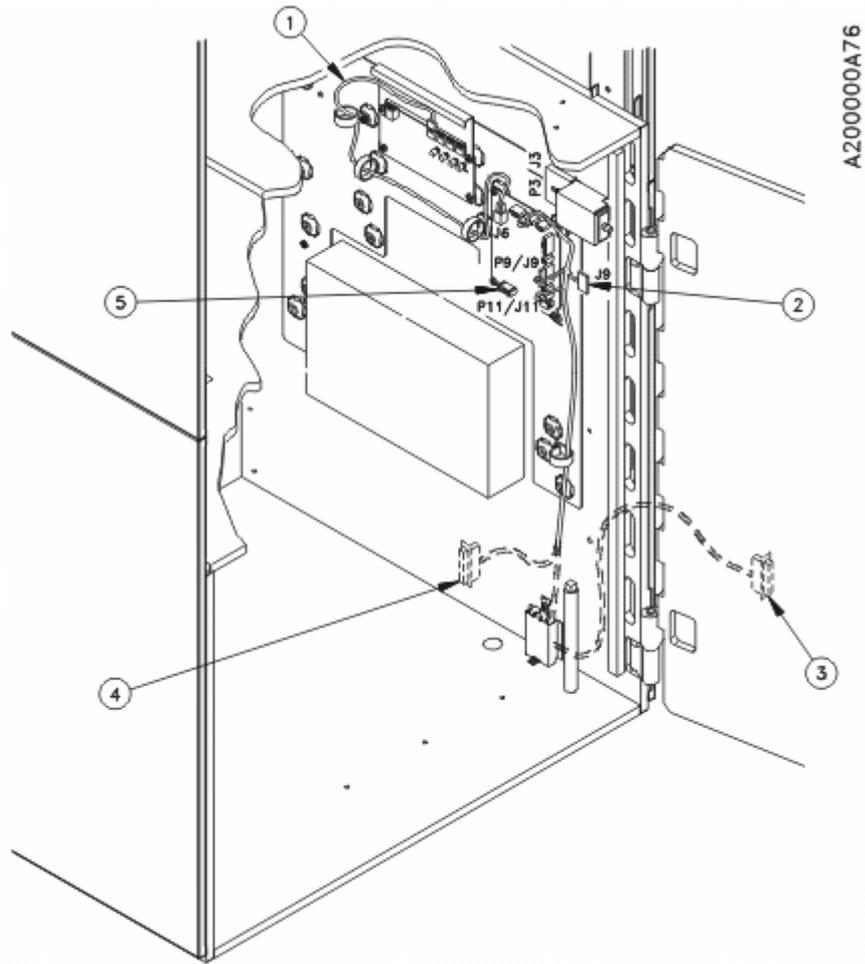
请执行以下步骤，为终端设备终结和连接 EFI 接口缆线。

注意

执行下面的步骤时，需要使用以下工具来弯曲缆线上的连接器：

- 卷边工具手柄部件 (**AMP 58074-1** [或同等产品])
 - 终结头部件 (**AMP 58063-2** [或同等产品])
1. 确定 GP 输入/输出增强警报和接口逻辑缆线的 P2 是位于终端设备内部还是外部（参见[图 2-42](#)）。

图 2-42 外部功能接口终端设备缆线



1	USB A-B 逻辑缆线，1 米
2	J9（第 3 项的一部分）仅用于增强警报接口（参阅节 2.13.1）
3	GP 输入/输出增强警报和接口逻辑缆线（P2 位于保险柜外部）
4	GP 输入/输出增强警报和接口逻辑缆线（P2 位于保险柜内部）
5	增强警报和接口 CCA

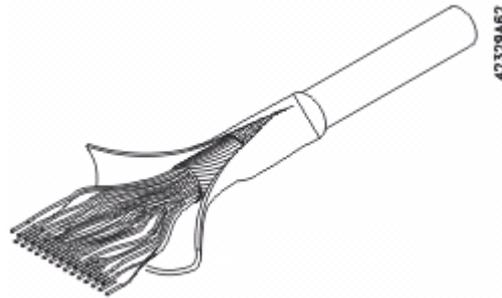
2. 如有必要，请获取所需长度的缆线(Alpha Wire Company 5486C，或同等缆线)。通过导管拉入缆线，用其连接 GP 输入/输出增强警报和接口逻辑缆线的 P2 与 EFI 部件。

3. 找到连接器包（部件号 49-204649-000A）。它应该在外部功能接口安装套件盒内一个透明的塑料袋中（参见[图 2-35](#)）。
4. 从路由到终端设备的 EFI 接口缆线末端小心地除去外部护套（参见[图 2-43](#)）。

注意

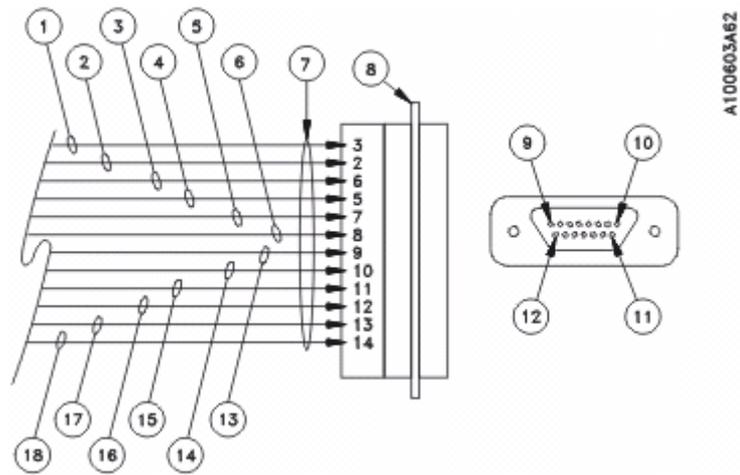
EFI 接口缆线的这一端将连接到 GP 输入/输出增强警报和接口逻辑缆线的 P2（参见[图 2-42](#)）。

图 2-43 准备 EFI 接口缆线



5. 按照[图 2-44](#)中的连接器终结方式在缆线上终结连接器。

图 2-44 连接器终结



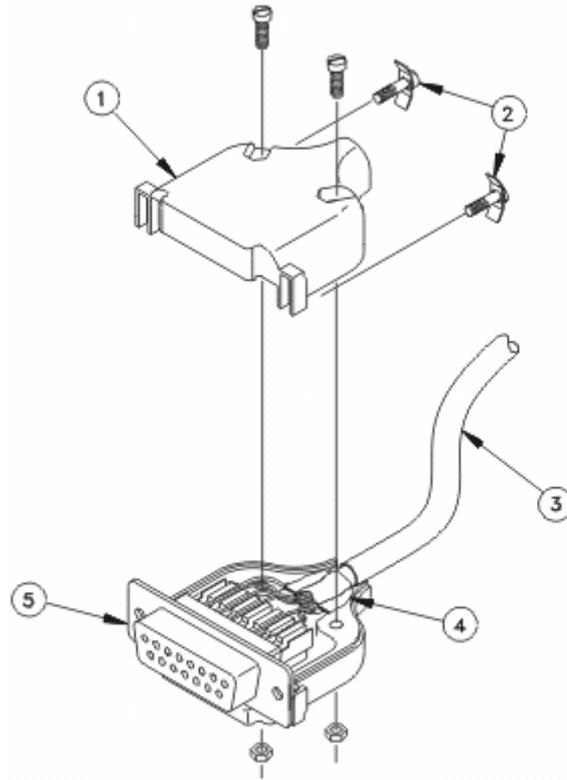
注意

完全除去缆线这一端的铝箔层和加蔽层。不要在此连接器上终结屏蔽或加蔽线。

1	白色（双绞线 1）	10	插脚 8
2	黑色（双绞线 1）	11	插脚 15
3	白色（双绞线 2）	12	插脚 9
4	棕色（双绞线 2）	13	白色（双绞线 4）
5	白色（双绞线 3）	14	橙色（双绞线 4）
6	红色（双绞线 3）	15	白色（双绞线 5）
7	Alpha Wire Company 5486C（或同等缆线）	16	黄色（双绞线 5）
8	15-位 d-sub 插座	17	白色（双绞线 6）
9	插脚 1	18	绿色（双绞线 6）

- 使用提供的硬件将连接器外壳安装到连接器上。确保将固定螺钉安装到所示的位置中（[图 2-45](#)）。

图 2-45 连接器外壳部件



1	连接器外壳
2	固定螺钉
3	Alpha Wire Company 5486C (或同等缆线)
4	铝箔屏蔽层
5	15-位 d-sub 插座

7. 将 EFI 接口缆线的这一端连接到 GP 输入/输出增强警报和接口逻辑缆线的 P2 (参见图 2-42)。
8. 按照外部功能接口安装说明 ([TM-000062-006A](#)) 中的说明终结和连接 EFI 接口缆线的另一端。

2.14 完成安装

1. 如果卸除了整叠现金存款模块箱或信封存款箱 (参阅附录 C), 现在请重新安装它们。

2. 如果卸除了高级多介质吐钞模块及其安装底座（参阅[节 2.9.1](#)），现在请按 *Opteva 760 和 Opteva 740 自动柜员机模块卸除与重新安装手册 (TM-000006-006B)* 的说明进行操作。
3. 按照[第 3 节](#)的说明配置终端设备、加载操作程序、安装介质和各种介质箱，并测试终端设备的运行。

第 3 节

测试终端设备的运行

测试终端设备的运行时需要使用测试介质。主管、终端设备管理员或迪堡销售代表可以帮助查找测试介质。

测试完终端设备的运行后，在客户可以使用终端设备之前，必须完成[节 3.4](#)列出的其他步骤。必须查阅以下手册才能完成此部分的步骤。

- *Opteva 760 自动柜员机操作指南 (TP-820720-006A)* 或 *Opteva 740 自动柜员机操作指南 (TP-820896-006A)*。
- 贵方机构的终端设备上所运行的终端设备控制软件（应用程序）的相应操作指南（参阅[附录 C](#)）。
- 相应的模块操作员指南（参阅[附录 C](#)）。
- *Opteva 维修诊断用户指南 (TM-000051-006A)*。

警告

若要避免人身伤害或设备损坏，请在维修或设置终端设备时遵循以下注意事项：

- 终端设备的各部件可能拉入或缠绕衣服或首饰，从而导致严重的人身伤害或死亡。不要穿宽松的衣服或佩戴松散的首饰，因为它们可能会被夹在设备中。
- 终端设备的各部件可能拉入或缠绕头发，从而导致严重的人身伤害或死亡。请将长发盘在脑后，以免绞入设备中。
- 不要将任何物件插入模块或设备内，除非本文档中明确说明需要这样做。否则可能会导致严重电击，从而造成人身伤害或死亡，还可能损坏设备。

3.1 检查终端设备的电压和电源

1. 检查终端设备的电源插头，确定其没有插入插座。

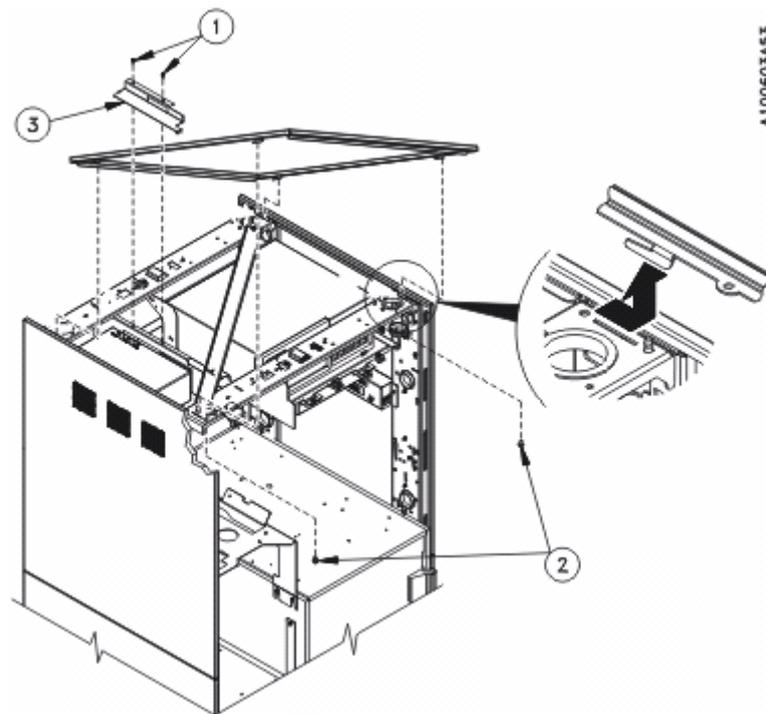
警告

在没有获得明确指示之前，不要将电源线连接到电源插座。如果不按本手册中的说明操作，可能会导致电击，从而造成严重的人身伤害或死亡

2. 如果终端设备带有不间断电源组件 (UPS)，执行以下步骤连接其内部电池。
 - a. 从顶部机柜面板卸下安装硬件（参见[图 3-1](#)）。

- b. 向后方并向上滑出顶部机柜面板，将其从自动柜员机上卸下。
- c. 从 **UPS** 留置支架卸除安装硬件。
- d. 从自动柜员机卸除支架。

图 3-1 卸除 **UPS** 留置支架



1	留置支架安装硬件
2	顶部机柜面板安装硬件
3	UPS 留置支架

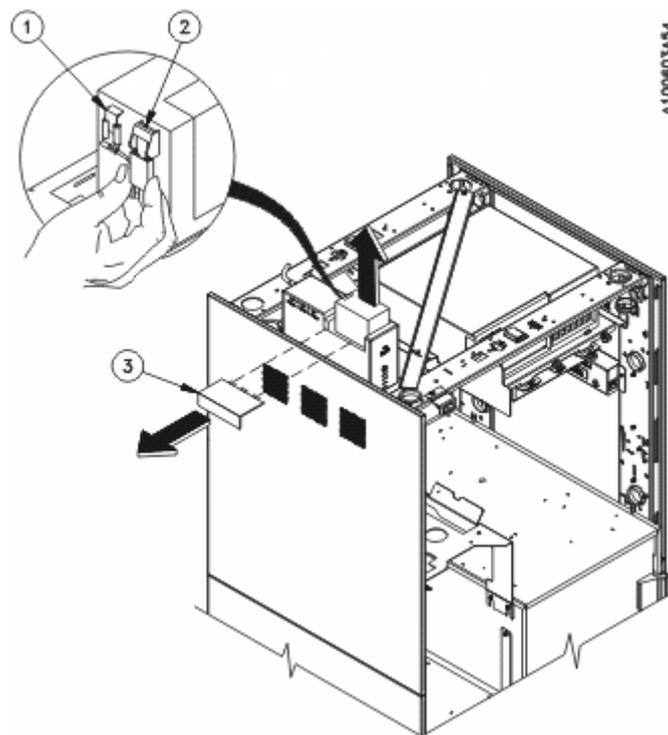
- e. 小心地安放 **UPS**，其电池仓盖应朝上。（参阅图 3-2）。
- f. 从 **UPS** 上滑出电池仓盖。
- g. 将电池从 **UPS** 盒中拉出，直至能接触连接器。

注意

在以下两个步骤中，连接电池时电池端冒出小火花是正常现象。

- h. 将红色电线连接至红色（正极）电池端。
- i. 将黑色电线连接至黑色（负极）电池端。
- j. 反向执行[步骤 2, g](#)到[步骤 2, a](#)—重新安装 UPS 和顶部机柜面板。

图 3-2 连接 UPS 电池



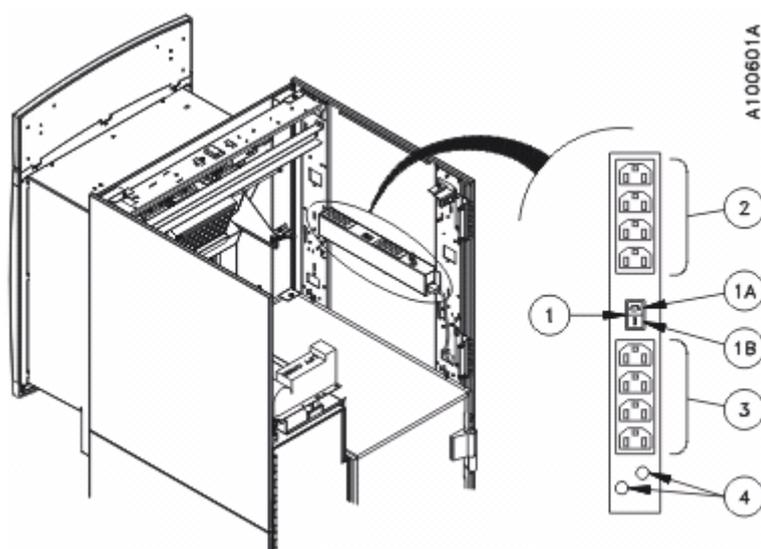
1	负极电池连接
2	正极电池连接
3	电池仓盖

- 3. 确保已关闭交流电源开关（位于 **O** 位置），参见[图 3-3](#)。

注意

交流电源开关只控制由开关控制的插座的交流电源。只要终端设备的电源线连接到交流电源，无开关控制的插座始终保持通电状态（始终有交流电）。

图 3-3 交流电源开关位置



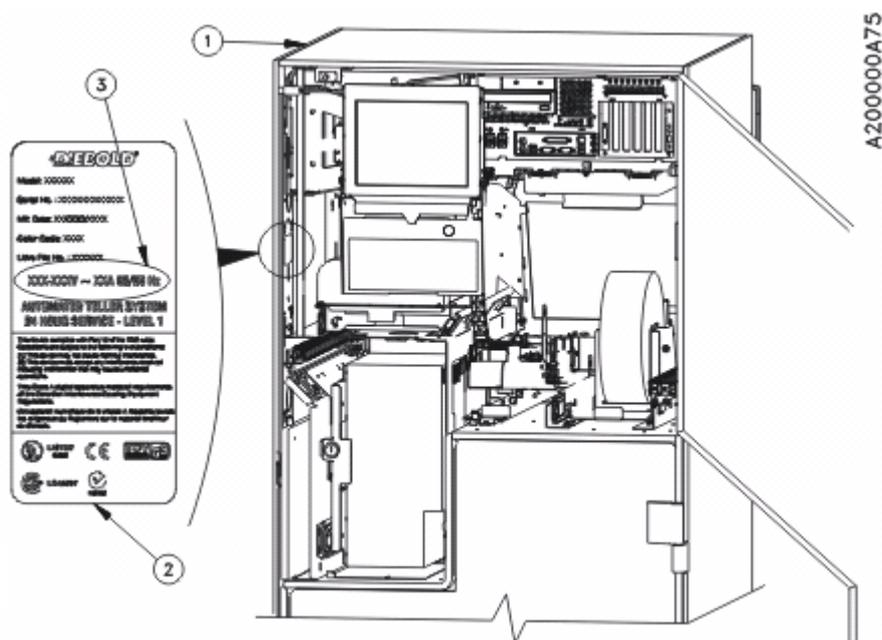
1	有开关插座的交流电源开关
1A	关闭
1B	打开
2	有开关控制的交流电源插座
3	无开关控制的交流电源插座
4	保险丝

4. 确保终端设备内部系统标签上的额定电压（参见图 3-4）与墙壁插座的电压一致。

警告

如果前述任何电压指示器与墙壁插座的电压不一致，或者不确定它们是否一致，则停止设置，并通知相关机构必须提供正确的电压和插座，或者与销售代表联系，然后才能完成设置。如果将错误的电压设置用于终端设备，可能造成严重的人身伤害、死亡或设备损坏。

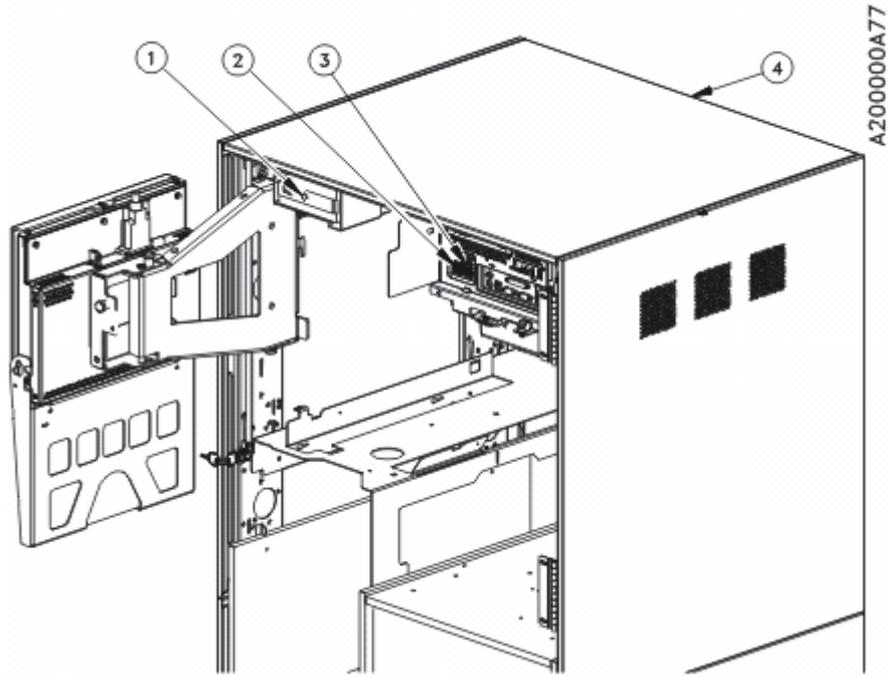
图 3-4 系统标签位置



1	终端设备上机柜
2	系统标签
3	终端设备的额定电压标示位置

5. 如果终端设备带有 UPS 组件，则按 UPS 电源开关来激活 UPS 模块（参见图 3-5）。

图 3-5 UPS 电源开关、处理器复位开关和处理器电源开关



1	UPS 电源开关（位于 XGA 后部操作员显示器后面）
2	处理器复位开关
3	处理器电源开关和绿色指示灯
4	终端设备上机柜

6. 插入终端设备的电源线。

警告

必须将终端设备连接到带接地导线的电路。不接地的机器会对安全造成威胁，可能无法正常工作。

如果电源插头与墙壁插座不匹配，则不要连接插头。请通知相关机构必须提供正确的电压和插座，或者与销售代表联系，然后才能完成设置。

7. 打开交流电源开关 (I)，以便为终端设备加电（参见图 3-3）。

8. 检查处理器是否已打开。如果处理器已打开，处理器的电源开关（参见[图 3-5](#)）上方的绿色指示灯将点亮。如果处理器尚未打开，则打开处理器的电源开关并等待（约 5 分钟）终端设备接通电源（参见[图 3-5](#)）。
9. 按照[节 3.2](#)的说明配置终端设备，然后完成[节 3.3](#)的步骤，测试终端设备的运行。

3.2 配置终端设备

终端设备在完成启动时，应查找并激活每个模块或设备。[节 3.3](#)说明如何测试终端设备和每个模块的可用性及运行状况。

有关终端设备配置或模块（设备）枚举或配置的信息，请参阅[附录 C](#)中列出的软件参考手册和指南。

3.3 测试终端设备的运行

1. 按照贵方机构制定的规程，将终端设备置于相应的模式，以装入耗材和介质。有关其他信息，请参阅[附录 C](#)，了解终端设备的软件参考文档和指南。
2. 按照模块操作手册的说明为相应的所有模块装入耗材（纸张、打印盒、信封、介质或测试介质）。以下模块可能需要耗材：
 - 高级多介质吐钞模块
 - 整叠现金存款模块
 - 硬币吐钞器

- 包含信封分发器的信封存款装置
 - 智能存款模块
 - 存折打印机
3. 按照 *Opteva 维修诊断用户指南* ([TM-000051-006A](#)) 的说明为终端设备的每个模块执行诊断和运行测试。
 4. 纠正发生的任何错误（参阅[附录 C](#)中列出的维修手册）。
 5. 从使用测试介质进行诊断测试的所有模块取出测试介质。
 6. 按照[节 3.4](#)的说明完成安装和设置。

3.4 完成安装和设置

1. 确保在主机或控制器中加载了操作程序，并且加载了客户化图标或屏幕。
2. 确保已安装所有可选的外部设备，并且其运行正常。有关详细信息，请参阅每个选件的随附文档。
3. 确保已完全安装并激活所有可选的警报设备。
4. 关闭并锁定上机柜。反时针方向旋转钥匙，以锁定上机柜。将该钥匙放在装有其他钥匙的信封内（将信封放在终端设备外面便于取用的位置）。
5. 通知相应的人员，说明终端设备已准备就绪。指导他们完成以下步骤。
 - 装入相应的客户介质
 - 更改组合锁的出厂设置

- 更改所有默认密码（[节 3.5](#)）
 - 输入加密密钥数据（[节 3.6](#)）
6. 确保所有钥匙和锁附件都已放在钥匙信封中。将钥匙信封交给终端设备管理员或相应人员。
 7. 确保找到所有其他耗材和附件，并已提供给终端设备管理员或相应人员。
 8. 确保关闭并锁定保险柜。
 9. 按照[附录 B](#)的说明安装可选的面板标签或徽标。

3.5 更改默认维护密码

通知客户应更改所有默认登录授权和访问权限密码。

若要保持终端设备的安全性，自动柜员机管理员应是唯一具备密码分配权限的人。自动柜员机管理员应向每个操作员分配独用的密码。有关分配和更改密码的信息，请参阅相应的软件参考文档和指南（参阅[附录 C](#)，了解文档信息）。

3.6 输入加密密钥数据

通知客户应按照相应的软件参考文档和指南的说明输入加密密钥数据（参阅[附录 C](#)，了解文档信息）。

附录 A

将终端设备用作地脚螺栓的模板

警告

Opteva 760 或 Opteva 740 自动柜员机的重量在 661 千克（1457 磅）至 1014 千克（2235 磅）之间。请参阅 *Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南* ([TP-820718-006B](#)) 或 *Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南* ([TP-820883-006A](#))，获得贵公司终端设备的重量。

如果搬运不当，终端设备可能倾倒，造成伤害或甚至造成死亡。如果按照以下要求移动终端设备，则可避免伤害：

- 确保所有模块处于插接位置，并且关闭了所有的门。
- 确定保险柜门已关闭，并用保险柜门打开手柄锁定。
- 使用经验丰富的重型设备搬运工将终端设备移到其最终安装位置。
- 移动终端设备时要小心轻放。使其保持直立，不能倾斜。

A.1 终端设备定位

完成[节 2.1](#)至[节 2.9.2](#)的所有安装步骤，为终端设备定位。

A.2 标记固定孔

应按[图 2-25](#)*Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南* ([TP-820718-006B](#)) 或 *Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南* ([TP-820883-006A](#)) 中的说明准备好地板上的安装孔（[图 2-25](#)）。

注意

继续执行之前，请确定客户在固定终端设备方面的要求。

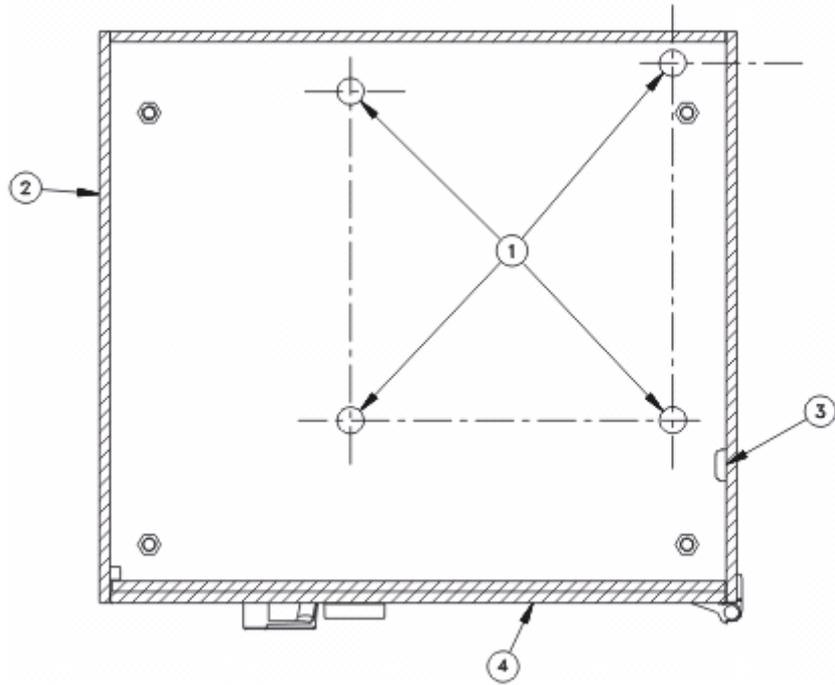
大多数安装现场要求用两个中心孔固定终端设备（从高级多介质吐钞模块左侧可以看到这两个孔）。是否使用另外两个固定孔（最靠近保险柜壁），可由客户自行决定。

地脚螺栓应从当地供应商处单独购买。

如果地面上没有固定孔，可以利用保险柜底部的孔作为模板来标记位置。这需要移动终端设备数次。

1. 如果带有整叠现金存款模块箱或信封存款箱，请将其卸除（参阅[附录 C](#)中列出的相应操作指南）。
2. 如果使用另外两个固定孔（最靠近保险柜壁），则按照 *Opteva 760 和 Opteva 740 自动柜员机模块卸除与重新安装手册* ([TM-000006-006B](#)) 的说明进行操作。
3. 将终端设备安放到位（参阅[节 2.8](#)到[节 2.9.2](#)）后，从每个保险柜固定孔的中心在地面上做一个标记，参见[图 A-1](#)。

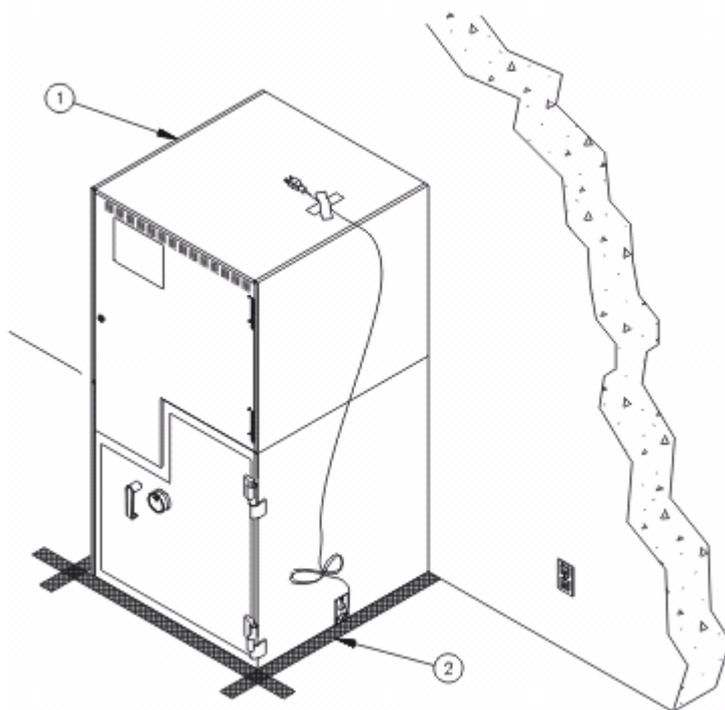
图 A-1 标记地面



1	固定孔位置
2	保险柜轮廓
3	缆线接入
4	保险柜门

4. 在地面上作临时标记，画出保险柜外沿的轮廓（例如，用胶带作标记）。在地面上钻孔之后，轮廓线有助于精确地调整保险柜的位置，参见图 A-2。
5. 确定保险柜门已关闭，并反时针方向旋转打开手柄。

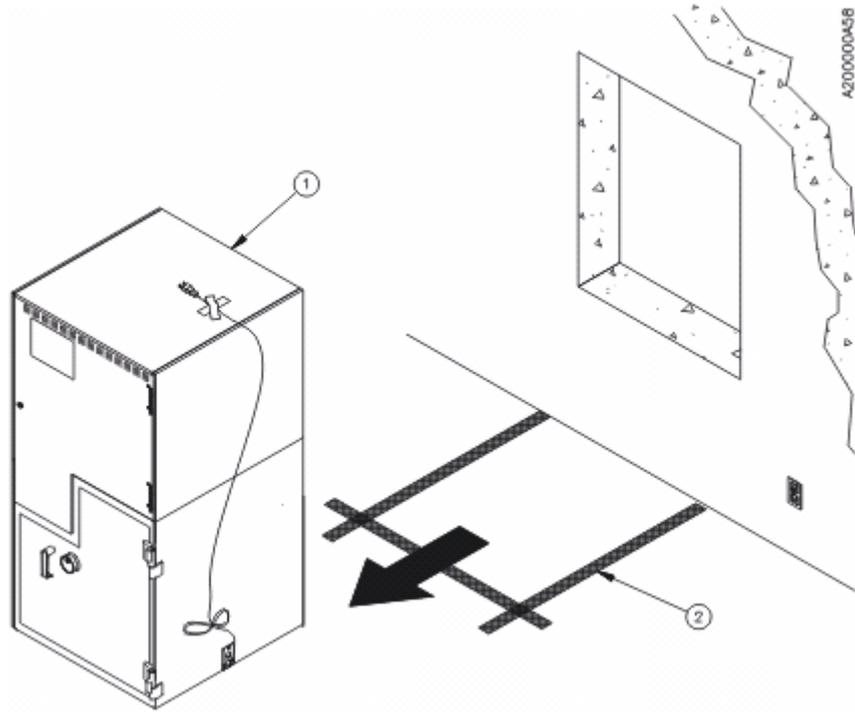
图 A-2 标出保险柜轮廓



1	终端设备
2	已标出的保险柜轮廓

6. 将终端设备移出胶带标记外，参见图 A-3。

图 A-3 移动终端设备



1	终端设备
2	已标出的保险柜轮廓

7. 在地面上钻地脚螺栓孔。请参阅螺栓生产厂商的说明。
8. 将终端设备移回原地，参阅[节 2.9](#)至[节 2.9.2](#)。地面上的标记有助于对准位置。
9. 移除地面的标记。
10. 按照[节 2.3](#)的说明打开保险柜门。
11. 继续执行[节 2.8](#)的安装步骤。

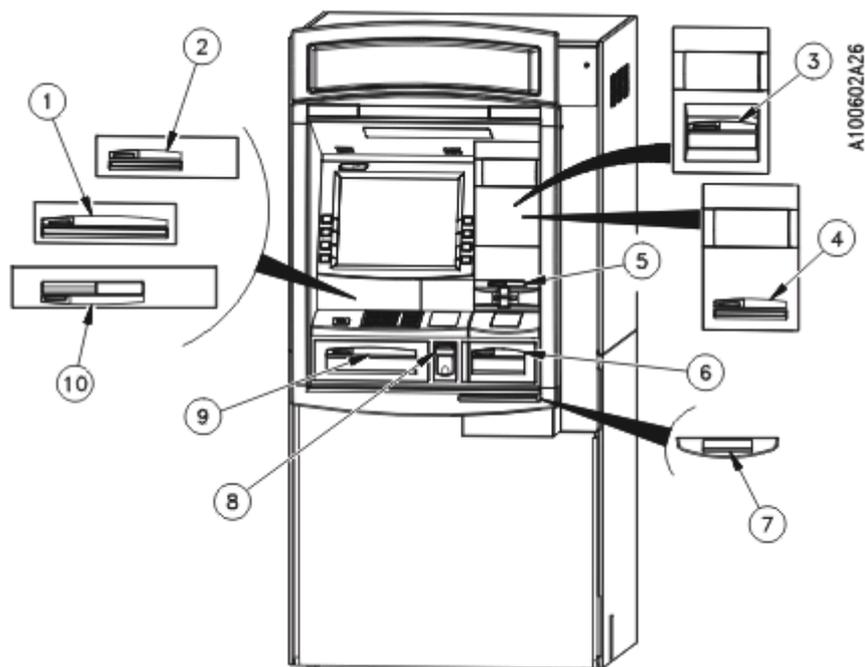
附录 B

安装客户化面板标签或徽标

若要在面板上安装标签或徽标，请完成以下步骤。

1. 小心地除去现有的面板标签或徽标。
2. 使用浓度为 90% 的异丙醇清洁面板上要安装客户化标签或徽标的每个区域。
3. 撕去每个客户化标签或徽标的背衬，然后将其粘贴到终端设备上的相应区域（参见[图 B-1](#)、[图 B-2](#) 和[图 B-3](#)）。

图 B-1 终端设备面板标签的位置（不带整叠现金存款模块）

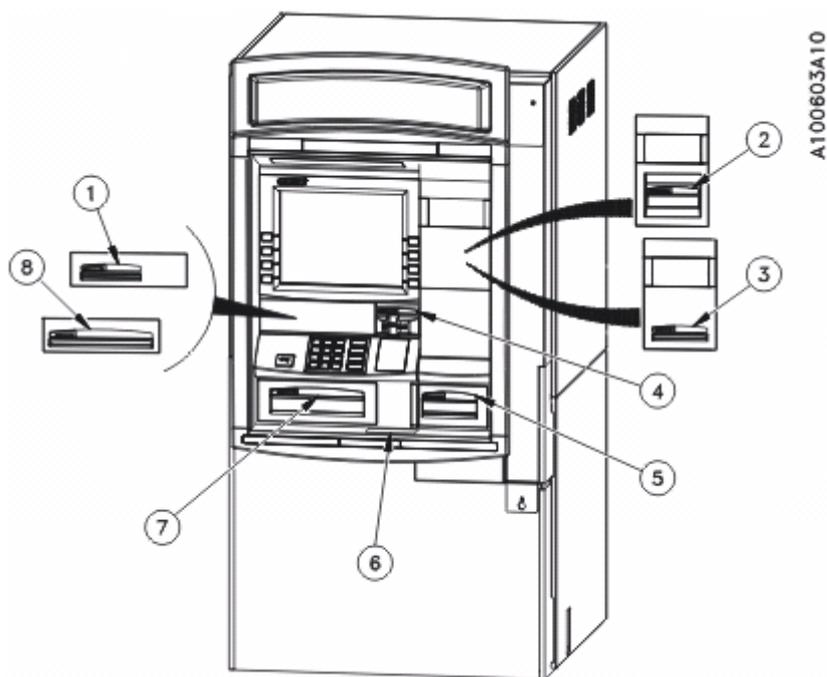


注意

- 。图中所列的某些组件互相排斥，不能同时安装。
- 。参阅 *Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南* ([TP-820718-006A](#))，了解标签尺寸。
- 。没有电动读卡器标签

1	对帐单打印机标签
2	收条打印机标签（带智能存款模块）
3	智能存款模块标签
4	收条打印机标签（不带智能存款模块）
5	推入式读卡器标签
6	包含信封分发器的信封存款装置标签
7	条形码扫描器标签
8	硬币吐钞器标签
9	高级多介质吐钞模块标签
10	存折打印机标签

视图 A Opteva 760



注意

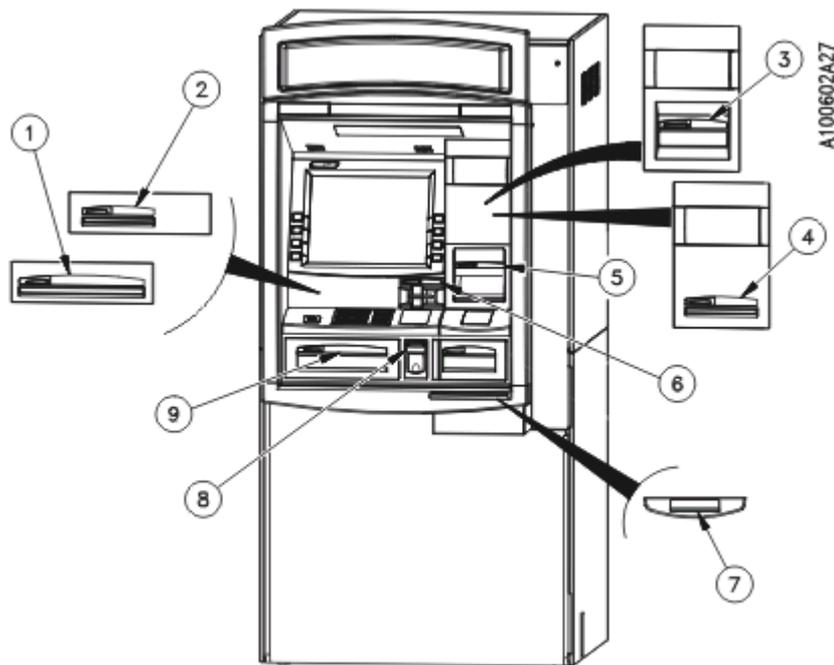
- 。图中所列的某些组件互相排斥，不能同时安装。
- 。参阅 **Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南 (TP-820883-006A)**，了解标签尺寸。

。 没有电动读卡器标签

1	收条打印机标签（带智能存款模块）
2	智能存款模块标签
3	收条打印机标签（不带智能存款模块）
4	推入式读卡器标签
5	包含信封分发器的信封存款装置标签
6	条形码扫描器标签
7	高级多介质吐钞模块标签
8	对帐单打印机标签

视图 B Opteva 740

图 B-2 终端设备面板标签的位置（带整叠现金存款模块）



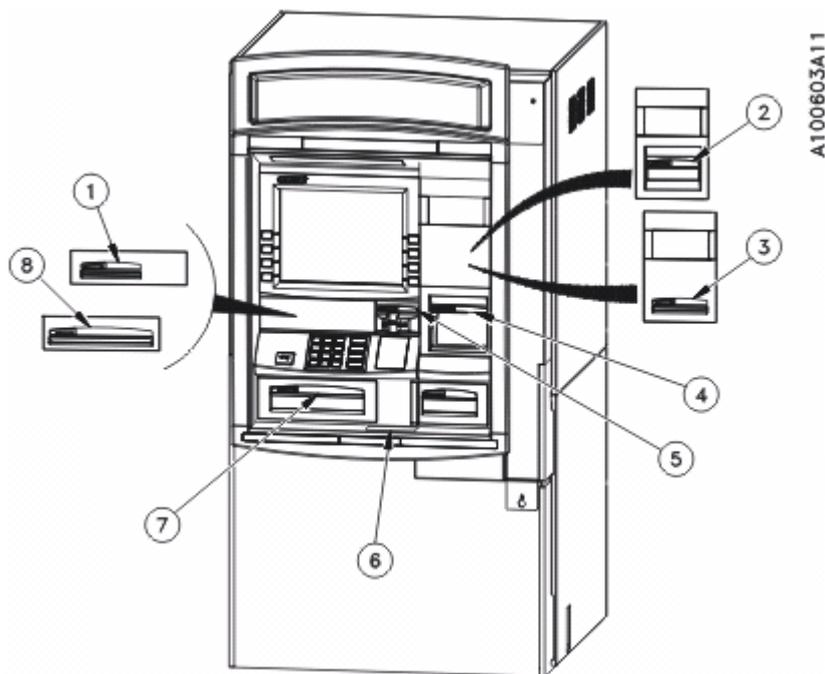
注意

。 图中所列的某些组件互相排斥，不能同时安装。

- 。参阅 **Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南 (TP-820718-006A)**，了解标签尺寸。
- 。没有电动读卡器标签

1	对帐单打印机标签
2	收条打印机标签（带智能存款模块）
3	智能存款模块标签
4	收条打印机标签（不带智能存款模块）
5	整叠现金存款模块标签
6	推入式读卡器标签
7	条形码扫描器标签
8	硬币吐钞器标签
9	高级多介质吐钞模块标签

视图 A Opteva 760



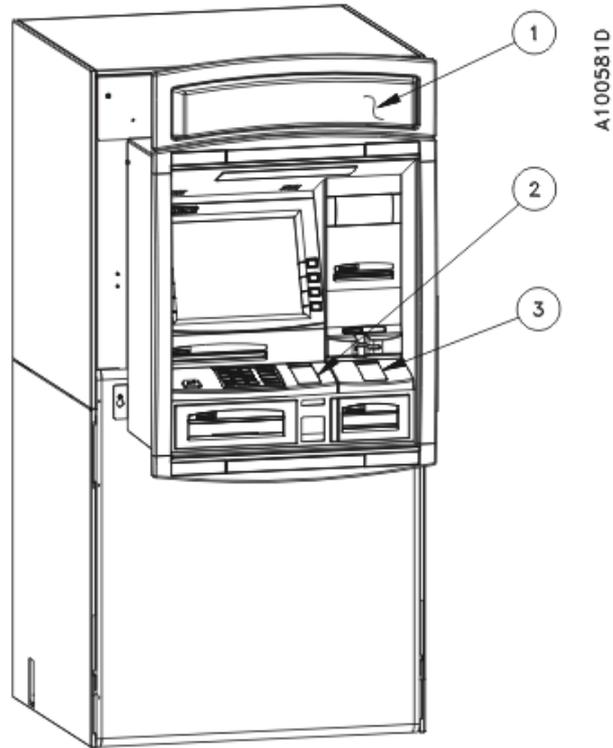
注意

- 图中所列的某些组件互相排斥，不能同时安装。
- 参阅 **Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南 (TP-820883-006A)**，了解标签尺寸。
- 没有电动读卡器标签

1	收条打印机标签（带智能存款模块）
2	智能存款模块标签
3	收条打印机标签（不带智能存款模块）
4	整叠现金存款模块标签
5	推入式读卡器标签
6	条形码扫描器标签
7	高级多介质吐钞模块标签
8	对帐单打印机标签

视图 B Opteva 740

图 B-3 终端设备面板徽标位置



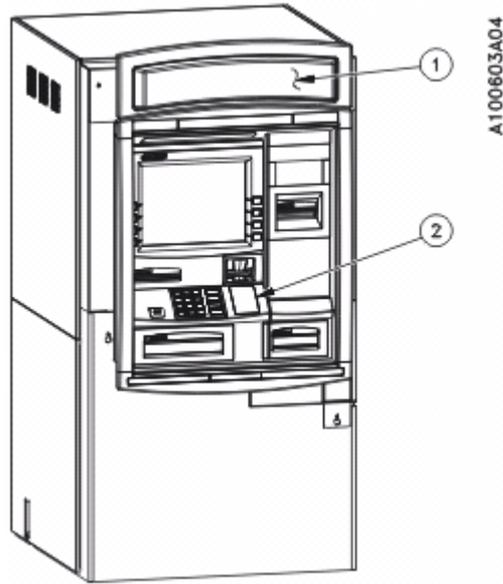
注意

参阅 *Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南* ([TP-820718-006A](#)), 了解标签尺寸。

插卡处标签只有一个位置。取决于终端设备的配置, 第 2 项或第 3 项将为空白。

1	可选标志显示板徽标区
2	插卡处徽标
3	插卡处徽标

视图 A Opteva 760



注意

参阅 *Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南*

([TP-820883-006A](#))，了解标签尺寸。

1	可选标志显示板徽标区
2	插卡处徽标

视图 B Opteva 740

附录 C 相关文档

有关其他信息，请参阅下面列出的文档。请访问迪堡网址

<http://www.diebold.com/ficcdsvdoc/>，了解订购或查阅这些文档的方

法。

注意

列出的某些文档适用于可选设备，不一定适用于贵方机构的终端设备。

表 C-1 用于安装的手册

手册标题	编号
Opteva 760 自动柜员机规划与现场准备指南	TP-820718-006B
Opteva 740 自动柜员机规划与现场准备指南	TP-820883-006A
Opteva 760 和 Opteva 740 自动柜员机模块卸除与重新安装手册	TM-000006-006B
外部功能接口安装说明	TM-000062-006A

表 C-2 客户操作手册

手册标题	编号
高级多介质吐钞模块操作指南	TP-820714-006A
自动柜员机机械组合锁操作说明	TP-820610-006A
硬币吐钞器操作指南	TP-820812-006A
迪堡 80 毫米热敏收条打印机应用指南	TP-820391-006D
推入式读卡器（带芯片，123）操作指南	TP-820814-006A
包含信封分发器的信封存款装置操作指南	TP-820709-006A
流水打印机操作指南	TP-820817-006A
第四代智能存款模块操作指南	TP-820721-006A
电动读卡器（带芯片，123）操作指南	TP-820815-006A
III 型存折打印机操作指南	TP-820816-006A
Opteva 760 自动柜员机操作指南	TP-820720-006A
Opteva 740 自动柜员机操作指南	TP-820896-006A
SafeGard 电子锁客户操作说明	TP-820466-006A
双色图形收条打印机操作指南	TP-820710-006A
双色图形对帐单打印机操作指南	TP-820818-006A

表 C-3 维修手册

手册标题	编号
Opteva 760 和 Opteva 740 自动柜员机连线现场维修手册	TM-000007-006B
Opteva 760 自动柜员机面板部件现场维修手册	TM-000008-006A
Opteva 740 自动柜员机面板部件现场维修手册	TM-000066-006A
Opteva 760 和 Opteva 740 自动柜员机模块卸除与重新安装手册	TM-000006-006B

15 英寸客户显示器现场维修手册	TM-000029-006A
高级多介质吐钞模块现场维修手册	TM-000001-006A
整叠现金存款模块现场维修手册	TM-000030-006A
硬币吐钞器现场维修手册	TM-000031-006A
客户条形码扫描器现场维修手册	TM-000032-006A
推入式读卡器（带芯片，123）现场维修手册	TM-000033-006A
包含信封分发器的信封存款装置现场维修手册	TM-000002-006A
加密键盘 (EPP4) 现场维修手册	TM-EPP4OS-006A
增强警报接口现场维修手册	TM-000024-006A
外部功能接口现场维修手册	TM-000059-006A
第四代智能存款模块现场维修手册	TM-000004-006A
电动读卡器（带芯片，123）现场维修手册	TM-000034-006A
奔腾 4 (P4) 2 GHz 处理器现场维修手册	TM-000005-006A
处理器不间断电源组件现场维修手册	TM-000054-006A
III 型存折打印机现场维修手册	TM-000035-006A
终端设备控制模块现场维修手册	TM-000026-006A
流水打印机现场维修手册	TM-000036-006A
双色图形收条打印机现场维修手册	TM-000003-006A
双色图形对帐单打印机现场维修手册	TM-000037-006A
XGA 后侧操作员显示器现场维修手册	TM-000038-006A
Opteva 维修诊断用户指南	TM-000051-006A

表 C-4 软件手册

手册标题	编号
Agilis 91X 文档	
Agilis 91X 状态参考手册	TP-820741-001A
Opteva 终端设备的 Agilis 91X 安装和配置指南	TP-820742-001A
Opteva 终端设备的 Agilis 91x 维护手册	TP-820943-001A
Agilis NDx 产品说明	TP-820802-001B
Agilis 91X 终端设备编程手册	TP-820740-001A
Agilis 91X 用户指南	TP-820746-001A
Agilis 3X 文档	
Agilis 3x 日志参考指南	TP-820735-001A
Agilis 3x 程序员参考手册	TP-820730-001A
Agilis 3x 安装和配置指南	TP-820737-001A

Agilis 3x 用户指南	TP-820738-001A
Agilis 电源文档	
Agilis 基本通信程序员指南	TP-820792-001A
Agilis Browser 用户指南	TP-820793-001A
Agilis 配置指南	TP-820780-001A
Agilis 安装指南	TP-820781-001A
故障和警报通知程序用户指南	TP-820791-001A
国际化和本地化指南	TP-820787-001A
登录授权/访问权限指南	TP-820783-001A