

手提强力倒角机

使用说明书

MR-R200



温岭市美日机床有限公司

目 录

一、主 要 用 途 及 特 点

二、技术参数

三、安 全 预 防 措 施

四、正 确 使 用 说 明

五、外 型 图 片

六、合 格 证

主要用途与特点:

本机适用于未经热处理之大型工件，如各种模具、机械零件制造的倒角。操作简单、倒角规整、调整方便、经济可靠、效率是经济设备的 10-15 倍，是机械工业发展的趋势。

技术参数:

倒角范围：0-9mm

调整角度：15° ~45°

转速：2800RPM

电源：AC380V

马达：550W

标准附件：5mm 六角扳手

包装尺寸：350×250×200mm

净重/毛重：10kg/12kg

安全预防措施:

1. 开机前检查电机的电压和频率是否和电源一致。
2. 机床电源插头、插座上的各触角应紧固可靠，无松动或接触不良现象。
3. 当发生故障或有不正常声音应立即拔掉插头，然后进行检查修理。

4. 不要让机床在无人情况下运转，一定要在开机后，停止运转才能离开。外界切断电源，应按红色钮，否则机床会无人情况下来运转。
5. 不要在你疲劳或服用酒精、麻醉剂的情况下，在操作机器。
6. 当机床上的零件，附件损坏，请不要任意代用，应采用相同性能的对应零件，如采用单位的则最佳。

正确使用说明:

在使用机器前一定要仔细阅读使用说明书，安装箱单清点物品并进行正确地安装、调试。对安全事项、机器性能、保养、产品附件及易损件等均要熟知。在以后的产品使用过程中同样也会用到使用说明书。因此必须妥善加以保管。

(1) 使用前:

马达回转方向指示于马达盖上(指示①)本机为三相 380V，功率 370W，电源接通后，试行马达回转方向，如方向错误，请将其中任二条电线互换即可。

(2) 调整切削量

先放松(指示③)螺丝(指示④)之螺丝把手之后，再调整切削量把手(指示⑤)，完成后，再将(指示③及④)把手上紧，再按切削方向(指示②)开始操作。每次切削量不超出 3mm，最大切削量是 9mm

(3) 调整切削角度:

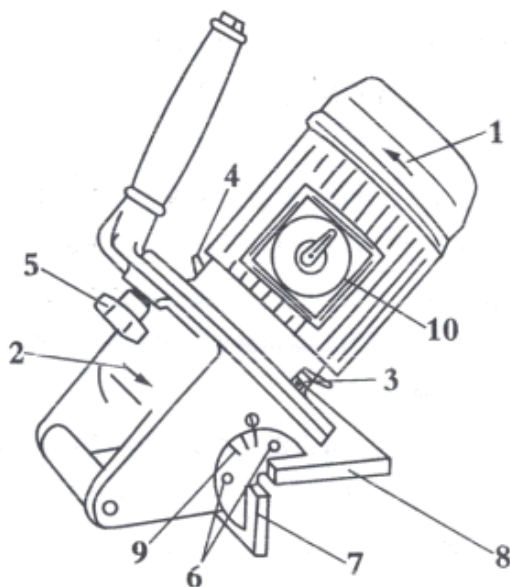
将(指示⑥)螺丝放松，再按紧轨道(指示⑦及⑧)回转所需切削

角度(指示⑨)之刻度后，再上紧(指示⑥)之螺丝。

(4) 电源开关：(指示⑩)

(5) 本机使用之刀片规格：4130511 型

注：进刀磨削量每次保持 2mm 为佳



MR-R200手提强力倒角机

合 格 证 明 书

本机床经检验合格，准予出厂。

机器型号： **MR-R200**

检验科长：

检验员：

2010年11月18日

温岭市美日机床有限公司

地址：浙江省温岭市新河镇花篮工业区

电话：0576-86172986 86541838

传真：0576-86577327

更多产品信息欢迎浏览官方网站：www.zjmrjx.com