
magicolor[®] 2480 MF

使用者指南

4556-9593-01M

1800794-016B

致謝辭

感謝您購買 **magicolor 2480 MF**。您的選擇非常明智。**magicolor 2480 MF** 經過特別設計，可在 **Windows** 環境下發揮最佳效能。

商標

KONICA MINOLTA 與 **KONICA MINOLTA** 徽標是 **KONICA MINOLTA HOLDINGS, INC.** 的商標或註冊商標。

magicolor 是 **KONICA MINOLTA PRINTING SOLUTIONS U.S.A., INC.** 的商標或註冊商標。

版權通告

版權所有 © 2005 **KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC.**, Marunouchi Center Building, 1-6-1 Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-0005, Japan。保留所有權利。未經 **KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC.** 的書面許可，不得複製、傳輸本文件的全部或部份或將其轉成任何其他媒體或語言。

通告

KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 保留隨時變更本指南及其中所述之設備的權利，恕不另行通知。本公司雖已盡力確保本指南免於錯誤或疏漏，但 **KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC.** 並不作任何形式之保證，包括但不限於與本指南有關的特定目的之商銷性與適用性的暗示保證。

對於本指南中包含的錯誤、因本指南的提供或操作設備時使用本指南所引起的意外、特殊或後果性損害，或遵照本指南操作時的設備效能，**KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC.** 概不承擔任何責任或義務。

軟體授權合約

本套裝包含 **Konica Minolta Business Technologies, Inc. (KMBT)** 提供的以下材料：作為列印系統一部份的軟體，以特殊格式編碼並有加密的數位編碼機器可讀大綱資料（「字型程式」），在電腦系統上執行以與列印軟體結合使用的其他軟體（「主機軟體」），以及說明性書面材料（「說明文件」）。術語「軟體」用於說明列印軟體、字型程式和 / 或主機軟體，還包括軟體的任何升級、修訂版本、增補與副本。

軟體根據本合約條款授權給您。

KMBT 授予您非專屬轉授權的權利，您可以授權他人使用軟體與說明文件，但前提是您同意以下條件：

1. 您可使用列印軟體及隨附的字型程式鏡像到授權的輸出裝置上，以僅供您內部商業之用。
2. 除了上面第 1 段（「列印軟體」）對於字型程式的授權之外，您還可以使用羅馬字型程式在顯示器或監視器上再現字母、數字、字元與符號（「字樣」）的大小、樣式與型式，以供您內部商業之用。
3. 您可以製作一份主機軟體的備份副本，但不得在任何電腦上安裝或使用該備份副本。雖然有上述限制，您還是可以單獨在任何數目的電腦上安裝軟體，以用於執行列印軟體的一個或多個列印系統。
4. 您可根據本合約將被授權人對軟體及說明文件的權利轉讓給受讓人（「受讓人」），但您必須同時將軟體與說明文件的所有副本都轉讓給該受讓人，而且受讓人同意遵守本合約的所有條款及條件。
5. 您同意不得修改、改編或翻譯軟體與說明文件。
6. 您同意不會嘗試改動、反編譯、解密、反向工程或反組譯軟體。
7. 軟體與說明文件及其任何複製品的權利與所有權均歸 **KMBT** 及其授權人。
8. 商標的使用應遵守商標慣例，包括商標所有者名稱的標識。商標僅可用於識別軟體產生的列印輸出。對於任何商標的此類使用並不表示授予您擁有該商標的權利。
9. 您不得出租、租借、轉授權、借出或轉讓軟體被授受人不使用的版本或副本，或任何未使用媒體所包含的軟體，除非是根據上述條款永久轉讓所有軟體及說明文件。
10. 對於任何從屬性、偶然性的間接、懲罰或特殊損害（包括任何利潤損失或存款損失，即使 **KMBT** 已被告知存在此類損害的可能性），或者任何第三方的任何索賠，**KMBT** 或其授權人概不負責。**KMBT** 或其授權人否認關於軟體的所有明示或暗示保固，包括但不限於商銷性、適於特定用途、授予及不侵犯第三方權利的暗示保固。有些國家或地區不允許排除或限制偶然性、從屬性或特殊損害，因此上述限制可能不適用於您。
11. 政府使用者通告：本軟體為「商用產品」（該術語在 **48 C.F.R.2.101** 中定義），包括「商用電腦軟體」與「商用電腦軟體說明文件」（這些術語在 **48 C.F.R. 12.212** 中定義）。根據 **48 C.F.R. 12.212** 以及 **48 C.F.R. 227.7202-1** 到 **227.7202-4** 的規定，所有美國政府使用者使用軟體時僅可獲取本合約所述的權利。
12. 您同意不會違反任何關於出口控制的適用法律與法規，以任何形式將軟體出口至任何國家 / 地區。

關於影印的法律限制

某些類型的文件不得以影印件充當原件。

以下清單並不完整，僅作為影印指南。

金融工具

- 私人支票
- 旅行支票
- 匯票
- 存款單
- 債券或其他借據
- 股票

法律文件

- 食品券
- 郵票（已取消或未取消）
- 政府機構擬製的單據或草稿
- 內部印花稅票（已取消或未取消）
- 護照
- 移民文件
- 駕駛執照
- 房屋與產權證書及契約

一般

- 身份證、徽章或勳章
- 受版權保護的作品（未經版權所有者同意時）

此外，任何情況下都嚴禁影印國內或國外貨幣，或未經版權所有者同意時影印藝術品。

如對文件性質有任何疑問，請諮詢律師。

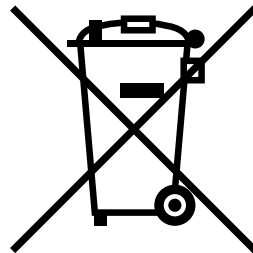


為禁止重製特定文件，例如紙幣，本機器配備有防偽功能。因此，影像可能會扭曲。

僅限歐盟成員國

此符號表示：**切勿將本產品同家居垃圾一起處理！**

請聯絡當地相應的機構，獲取適當的處理指示。在購買新裝置時，可同時將舊裝置交予我們的代理商進行適當的處理。回收本產品有助於節省自然資源，防止對環境造成潛在汙染或因處理不當而造成人身傷害。



目錄

1 簡介	1
熟悉機器 2	
空間要求	2
安裝注意事項	2
零件名稱	3
前視圖	3
含選件的前視圖	5
含選件的後視圖	5
Utilities and Documentation 光碟	6
印表機驅動程式	6
掃描器驅動程式	6
公用程式	7
系統要求	7
2 控制面板與設定功能表	9
關於控制面板 10	
控制面板指示燈和按鍵	10

顯示指示	13
主螢幕	13
列印螢幕	14
碳粉供應螢幕	14
檢查列印 / 掃描的頁數	15
檢查列印的頁數	15
檢查掃描的頁數	15
設定功能表概述	16
設定功能表	16
MACHINE SETTING 功能表	17
PAPER SOURCE 功能表	18
COPY SETTING 功能表	19
INITIAL USER DATA 功能表	20
DIRECT PRINT 功能表	21
3 紙張處理	23
列印紙張	24
規格	24
類型	25
普通紙（回收紙）	25
卡片紙	26
信封	27
標籤	28
信頭紙	29
明信片	29
透明膠片	30
塗層紙	31
保證的可成像（可列印）區域	32
可成像區域 — 信封	32
頁面留邊	32
紙張存放	33
出紙槽	33
裝入紙張	35
紙匣 1（多用途紙匣）	35
裝入普通紙	35
其他紙張	38
裝入信封	38
裝入標籤 / 明信片 / 卡片紙 / 透明膠片 / 塗層紙	44
紙匣 2	46
裝入普通紙	46

原始紙張	49
規格	49
可放於原稿玻璃上的文件	49
可裝入 ADF 的文件	49
裝入要影印的文件	51
將文件放在原稿玻璃上	51
將文件裝入 ADF	52
4 使用印表機驅動程式	53
選擇印表機驅動程式選項 / 預設值	54
解除安裝印表機驅動程式	55
顯示印表機驅動程式設定	56
Windows XP	56
Windows 2000/Me/98SE	56
印表機驅動程式設定	57
通用按鈕	57
確定	57
取消	57
套用	57
說明	57
簡易設定	57
頁面佈局	57
印表機圖	57
設定標籤	58
自動雙面列印	58
紙張標籤	59
品質標籤	60
裝置選項設定標籤	60
5 使用直接列印	61
直接列印	62
從數位相機直接列印	62
6 使用影印機	65
進行基本影印	66
基本影印作業	66
指定縮放比例	67
選擇預設縮放比例	67
指定自訂縮放比例	67
選擇影印密度	68
選擇紙匣	68

進行進階影印	69
設定單面 2 頁影印	69
設定雙面（2 面）影印	69
從原稿玻璃進行雙面（2 面）影印	70
設定自動分頁影印	71
7 使用掃描器	73
進行基本掃描	74
掃描至 PC	74
TWAIN 驅動程式設定	75
預覽視窗	75
寬度 / 高度 / 影像大小	75
使用自動文件送紙器	75
紙張大小	75
標準預設	75
進階控制	75
預覽	75
掃描	75
結束	75
WIA 驅動程式設定	76
彩色圖形	76
灰階圖形	76
黑白圖形或文字	76
自訂設定	76
調整掃描圖片的品質	76
預覽視窗	76
預覽	76
掃描	76
取消	76
8 更換耗材	77
更換碳粉匣	78
更換碳粉匣	81
更換感光鼓匣	88
9 維護	93
維護機器	94
清潔機器	96
外部	96
內部	97
清潔進紙輥和雷射透鏡	97
清潔雙面列印選件進紙輥	103

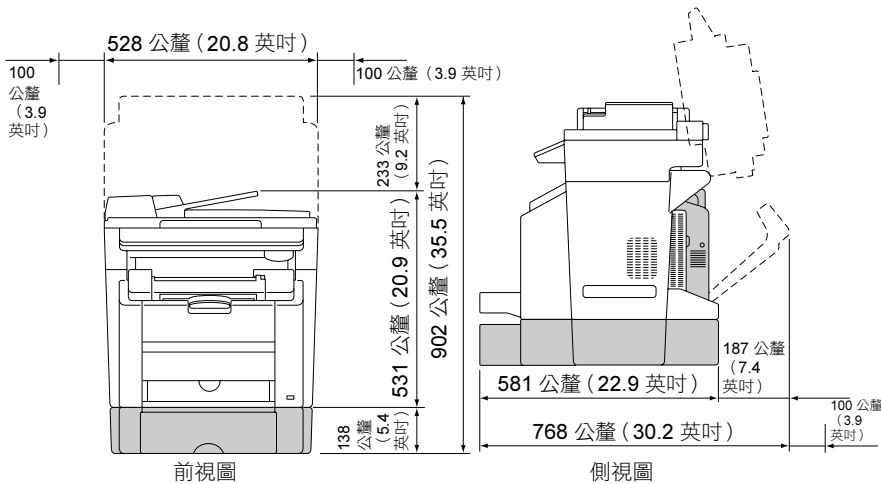
清潔紙匣 2 的進紙輥	104
清潔 ADF 的進紙輥	106
存放機器	107
10 疑難排解	109
簡介	110
列印機器狀態清單	111
防止卡紙	112
瞭解紙張路徑	113
清除卡紙	114
卡紙訊息和清除程序	115
清除機器中的卡紙	116
清除雙面列印選件中的卡紙	126
清除 ADF 中的卡紙	127
解決卡紙問題	129
解決其他問題	131
解決列印品質問題	135
狀態、錯誤和維修訊息	140
標準狀態訊息	140
錯誤訊息（警告：透過主螢幕）	141
錯誤訊息（警告）	142
錯誤訊息（聯絡操作員）	143
維修訊息	147
11 安裝附件	149
簡介	150
雙面列印選件	151
安裝雙面列印選件	151
紙匣 2	155
安裝紙匣 2	155
A 附錄	157
安全規格	158
技術規格	159
耗材預期壽命圖表	162
使用者可更換	162
服務代表可更換	162
對環境保護的關注	163
甚麼是能源之星產品？	163
索引	165

簡介

1

空間要求

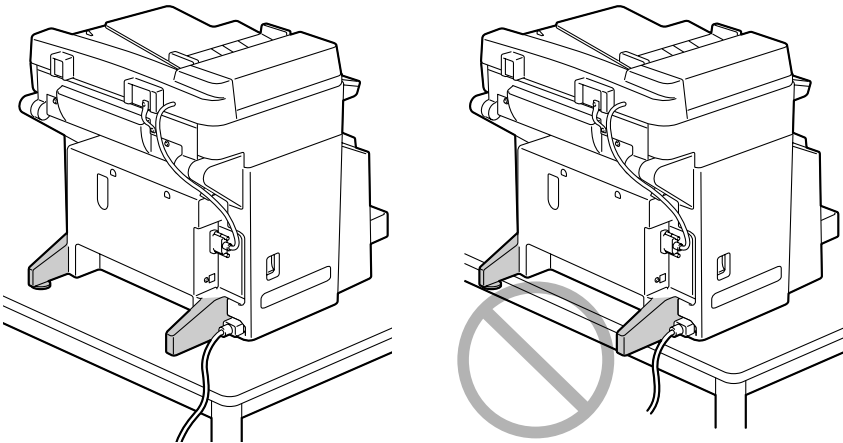
為確保印表機操作、耗材更換與維護的方便，請遵循以下建議的詳細空間要求。



 以上圖例中的陰影部份為選件。

安裝注意事項

在桌臺上安裝機器時，請確保支撐腳不要伸出桌臺。



零件名稱

以下圖例中所示的機器零件在本指南均有所涉及，因此請花些時間熟悉它們。

前視圖

1. 出紙槽
2. 控制面板
3. 自動文件送紙器 (ADF)

3-a. ADF 進紙蓋

3-b. 文件導軌

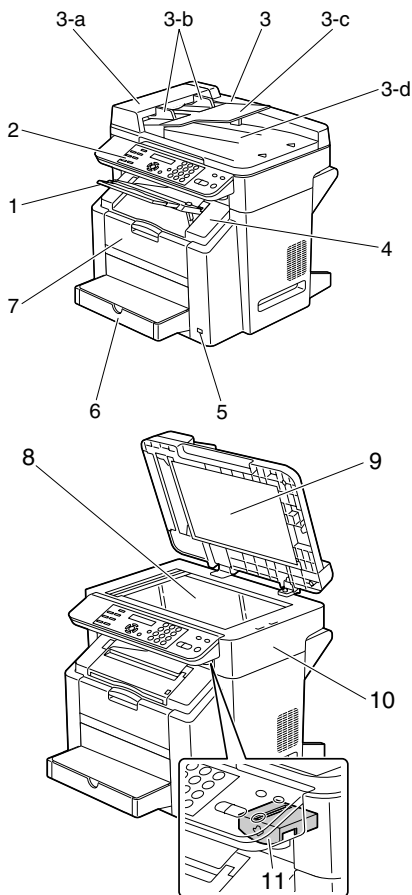
3-c. 文件進紙匣

3-d. 文件出紙匣

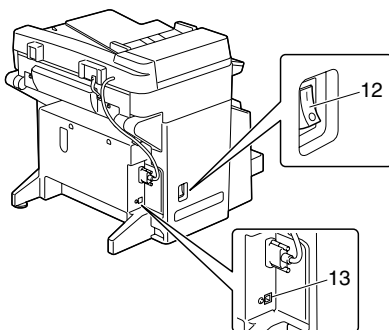


ADF 在某些訊息（如錯誤訊息）中可能顯示為「文件蓋」。

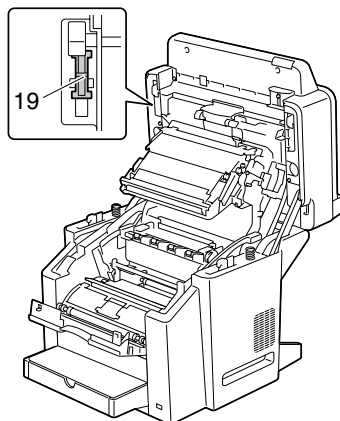
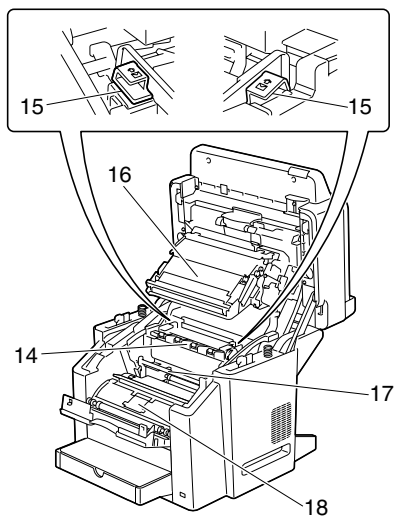
4. 引擎蓋
5. 數位相機直接列印連接埠
6. 紙匣 1（多用途紙匣）
7. 前蓋
8. 原稿玻璃
9. 原稿蓋板墊
10. 掃描器
11. 掃描器釋放桿



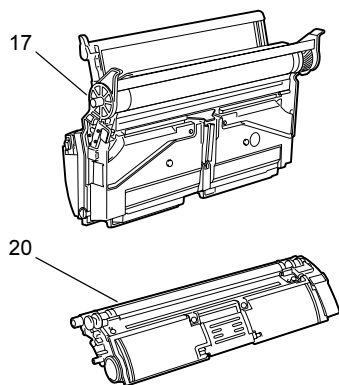
12. 電源開關
13. USB 連接埠
14. 定影器
15. 定影器分離桿
16. 傳送帶
17. 感光鼓匣
18. 碳粉匣轉盤（包含 4 個碳粉匣：
C、M、Y 和 K）
19. 掃描器鎖



（後視圖）

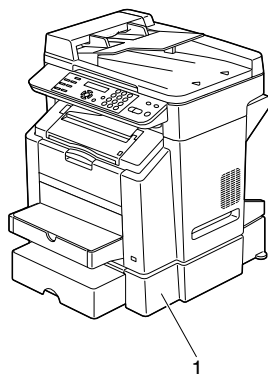


20. 碳粉匣



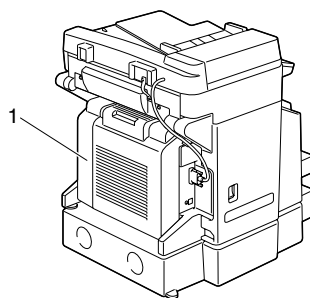
含選件的前視圖

1. 紙匣 2



含選件的後視圖

1. 雙面列印選件



印表機驅動程式

驅動程式	用途 / 優點
Windows XP/2000 下的印表機驅動程式	這些驅動程式可讓您存取印表機的所有功能，包括頁面修飾和進階版面設定功能。另請參閱第 56 頁的「顯示印表機驅動程式設定」。
Windows Me/98SE 下的印表機驅動程式	

掃描器驅動程式

驅動程式	用途 / 優點
Windows XP/2000/Me/98 SE 下的 TWAIN 驅動程式	此驅動程式可用於設定掃描功能，例如色彩設定與大小調整。 有關詳細資訊，請參閱第 75 頁的「TWAIN 驅動程式設定」。
Windows XP 下的 WIA 驅動程式	此驅動程式可用於設定掃描功能，例如色彩設定與大小調整。 有關詳細資訊，請參閱第 76 頁的「WIA 驅動程式設定」。



有關驅動程式安裝的詳細資訊，請參閱 *Utilities and Documentation* 光碟上的 *magicolor 2480 MF Installation Guide*。

公用程式

公用程式	用途 / 優點
FaxTalk Communicator	此軟體可使電腦的傳真功能傳真透過 Scan to PC（掃描至 PC）作業掃描的影像。 有關詳細資訊，請參閱 Utilities and Documentation 光碟上的 FaxTalk Communicator User's Guide。

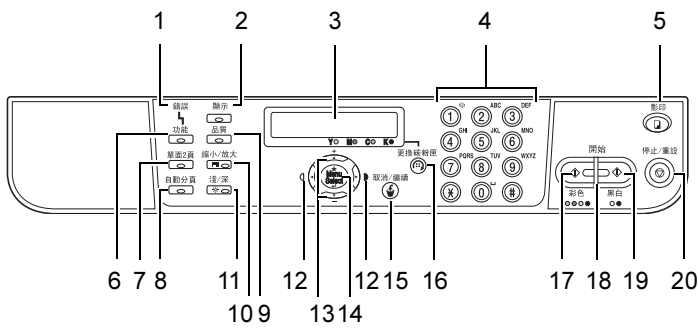
系統要求

- 個人電腦
Pentium 2：400 MHz 或更高
- 作業系統
 - Microsoft Windows XP Home Edition/Professional、Windows 2000、Windows Me、Windows 98SE
- 可用硬碟空間
256 MB 或更大
- RAM
128 MB 或更大
- CD-ROM/DVD 光碟機
- I/O 介面
USB 2.0 和 USB 1.1 標準連接埠

控制面板與設定 功能表

2

關於控制面板



控制面板指示燈和按鍵

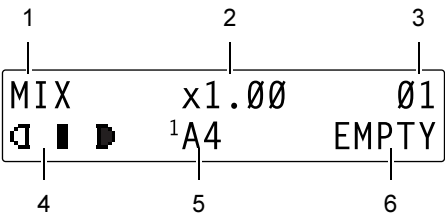
編號	名稱	功能
1	Error（錯誤） 指示燈	發生錯誤時亮起。
2	Display（顯示） 鍵	■ 按下可顯示碳粉匣中剩餘的碳粉量。有關詳細資訊，請參閱第 13 頁的「顯示指示」。 ■ 按下可顯示列印或掃描數。有關詳細資訊，請參閱第 15 頁的「檢查列印 / 掃描的頁數」。 ■ 按下可顯示機器狀態清單。有關詳細資訊，請參閱第 111 頁的「列印機器狀態清單」。
3	顯示螢幕	■ 顯示紙張類型、影印密度及縮放比例等資訊。有關詳細資訊，請參閱第 13 頁的「顯示指示」。 ■ 發生錯誤時顯示錯誤資訊。有關錯誤訊息的詳細資訊，請參閱第 140 頁的「狀態、錯誤和維修訊息」。
4	鍵台	鍵入數值，例如所需的份數。
5	Copy（影印） 鍵	按下以進入「影印」模式。在機器處於「影印」模式時，該鍵呈綠色亮起。有關「影印」功能的詳細資訊，請參閱第 6 章「使用影印機」。

編號	名稱	功能
6	Function (功能) 鍵	按下可指定影印的紙匣設定與雙面設定。  這些設定在安裝了雙面進紙器與雙面列印選件時可以指定。
7	2in1 (單面 2 頁) 鍵	按下可指定單面 2 頁影印。
8	Collate (自動分頁) 鍵	按下可指定自動分頁的影印。
9	Quality (品質) 鍵	按下可指定要影印的文件類型以及解析度。
10	Reduce/ Enlarge (縮小 / 放大) 鍵	按下可指定以預設的縮放比例進行縮小 / 放大影印。
11	Light/Dark (亮 / 暗) 鍵	按下可選擇影印密度。
12	◀ / ▶ 鍵	■ 按下可在設定螢幕（例如設定功能表）中左右移動。 ■ 按下可選擇影印密度。
13	+/- 鍵	■ 按下可在設定螢幕（例如設定功能表）中上下移動。 ■ 按下以 0.01 的增量指定縮放比例。（設定範圍：0.50 到 2.00）
14	Menu Select (功能表選擇) 鍵	■ 按下可顯示設定功能表。 ■ 按下可選擇目前顯示的設定。
15	Cancel/C (取消 / 清除) 鍵	■ 按下可取消目前顯示的設定。 ■ 按下可清除指定的份數。 ■ 按下可從設定螢幕返回主螢幕。
16	TC Change (更換碳粉匣) 鍵	按下可顯示關於更換碳粉匣的訊息。有關更換碳粉匣的詳細資訊，請參閱第 78 頁的「更換碳粉匣」。
17	Start-Color (開始彩色) 鍵	按下以開始全彩影印。

編號	名稱	功能
18	Start (開始) 指示燈	可以開始影印時呈綠色亮起。 如果不能影印，例如在預熱期間或發生錯誤時，則呈橙色亮起。
19	Start-B&W (開始黑白) 鍵	按下以開始單色影印。
20	Stop/Reset (停止 / 重設) 鍵	■ 按下將停止影印。 ■ 按下以將影印密度、縮放比例及份數恢復為預設值。

顯示指示

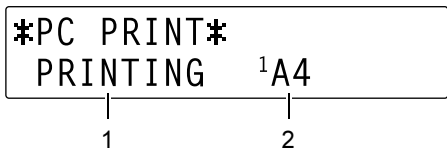
主螢幕



編號	指示	說明
1	文件類型	表示以「品質」鍵或從設定功能表指定的要影印的文件類型。
2	縮放比例	表示縮放比例。設定單面 2 頁影印時，  顯示在縮放比例的右側。
3	份數	表示份數。設定了自動分頁時，  顯示在份數的左側。
4	影印密度	表示影印密度。
5	紙匣 / 紙張大小	表示選取的紙匣及紙張大小。
6	狀態	顯示訊息，例如紙張用盡時。

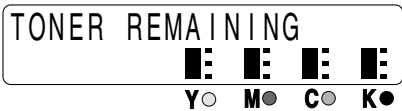
列印螢幕

收到列印工作時，PC PRN 顯示於主螢幕的狀態部份。要顯示列印螢幕，請在 PC PRN 顯示時按**顯示**鍵，然後按 **Right（向右）** 鍵。



編號	指示	說明
1	狀態	顯示表示作業（如列印）的訊息。
2	紙匣 / 紙張大小	表示選取的紙匣及紙張大小。

碳粉供應螢幕



在主螢幕顯示後，按**顯示**鍵可顯示上面所示的碳粉供應螢幕。此螢幕顯示估計的大約碳粉剩餘量。

要從碳粉供應螢幕返回到主螢幕，請按**取消 / 清除**鍵。

檢查列印 / 掃描的頁數

列印或掃描的頁數可在控制面板的顯示畫面中檢視。

檢查列印的頁數

按鍵	顯示訊息
顯示鍵	碳粉供應螢幕
向右鍵	TOTAL COUNTER (總計數器)
功能表 / 選擇鍵	TOTAL PRINT COUNTER (總列印計數器)
功能表 / 選擇鍵	TOTAL PRINT COUNT (總列印計數) COLOR COPY (彩色影印) X (X 表示頁數。) 使用 + 與 - 鍵可檢視 COLOR PRINT (彩色 列印)、MONO COPY (單色影印) 及 MONO PRINT (單色列印) 的頁數。 要從顯示列印頁數的螢幕返回到主螢幕，請按 取消 / 清除鍵。

檢查掃描的頁數

按鍵	顯示訊息
顯示鍵	碳粉供應螢幕
向右鍵	TOTAL COUNTER (總計數器)
功能表 / 選擇鍵	TOTAL PRINT COUNTER (總列印計數器)
向右鍵	TOTAL SCAN COUNTER (總掃描計數器)
功能表 / 選擇鍵	TOTAL SCAN COUNT (總掃描計數) SCAN COUNT (掃描計數) X (X 表示頁數。) 要從顯示掃描頁數的螢幕返回到主螢幕，請按 取消 / 清除鍵。

設定功能表概述

magicolor 2480 MF 設定功能可從控制面板存取，如下所示。

設定功能表



按**功能表選擇**鍵進入設定功能表。

主螢幕	MACHINE SETTING (機器設定)	1 AUTO PANEL RESET (面板自動重設)
		2 ENERGY SAVE MODE (節能模式)
		3 LCD CONTRAST (LCD 對比度)
		4 LANGUAGE (語言)
		5 LAMP OFF TIME (燈滅時間)
	PAPER SOURCE (紙張來源)	1 TRAY1 PAPER (紙匣 1 紙張)
		2 TRAY2 PAPER (紙匣 2 紙張) *
	COPY SETTING (影印設定)	1 PAPER PRIORITY (紙張優先順序)
		2 DENSITY LEVEL (密度等級)
		3 OUTPUT PRIORITY (出紙優先順序)
		4 MODE (模式)
		5 QUALITY (品質)
	INITIAL USER DATA (初始使用者資料)	1 DATE & TIME (日期與時間)
		2 DATE FORMAT (日期格式)
		3 PRESET ZOOM (預設縮放)
	DIRECT PRINT (直接列印)	1 IMAGE QUALITY (影像品質)
		2 PAPER SIZE (紙張大小)
		3 N-UP LAYOUT (單面 N 頁版面)

*僅在安裝了紙匣 2 時顯示。

MACHINE SETTING 功能表



製造商的預設設定以粗體顯示。

1 AUTO PANEL RESET (面板自動重設)	設定	ON/OFF (開啟 / 關閉)
	選擇在設定的時間長度內未執行任何作業時，是否控制面板中的所有設定均恢復為預設值。	
	如果選擇 ON (開啟) ，請選擇面板自動重設作業執行之前等待的時間長度：0.5、1、2、3、4 與 5 (單位：分鐘；預設值：1)。	
	如果選擇 OFF (關閉) ，則不執行面板自動重設作業。	
2 ENERGY SAVE MODE (節能模式)	設定	1-15-50
	在未執行任何作業時，進入 Energy Save (節能) 模式可節省能源。請指定機器進入 Energy Saver (節能) 模式之前等待的時間長度 (分鐘)。	
3 LCD CONTRAST (LCD 對比度)	設定	LIGHT (亮) [icon] DARK (暗)
	指定顯示器的亮度。	
4 LANGUAGE (語言)	設定	ENGLISH / JAPANESE / FRENCH / GERMAN / SPANISH / PORTUGUESE / ITALIAN / CZECH (英文 / 日文 / 法文 / 德文 / 西班牙文 / 葡萄牙文 / 義大利文 / 捷克文)
	選擇在顯示器中顯示功能表與訊息的語言。	
5 LAMP OFF TIME (燈滅時間)	設定	MODE1 / MODE2 (模式 1 / 模式 2)
	選擇在未執行任何作業時掃描器燈熄滅之前等待的時間長度。	
	如果選擇 MODE1 (模式 1) ，則燈在機器進入 Energy Save (節能) 模式時熄滅。 如果選擇 MODE2 (模式 2) ，則燈在機器進入 Energy Save (節能) 模式後 10 分鐘熄滅。	

PAPER SOURCE 功能表



製造商的預設設定以粗體顯示。

1 TRAY1 PAPER (紙匣 1 紙張)	紙張類型	PLAIN PAPER /CARDSTOCK/ TRANSPARENCY/LETTER HEAD/ LABELS/COATED PAPER/ ENVELOPE/POSTCARD (普通紙 / 卡片紙 / 透明膠片 / 信頭紙 / 標籤 / 塗層紙 / 信封 / 明信片)
	紙張大小	選擇 ENVELOPE (信封) 或 POSTCARD (明信片) 以外的設定時： LETTER / EXECUTIVE/STATEMENT/ A4 /B5/ A5/F4/LEGAL 選擇 ENVELOPE (信封) 時： YOKEI-0 /YOKEI-4/YOKEI-6/ COM10/C5/DL/MONARCH/C6 選擇 POSTCARD (明信片) 時： J-POSTCARD /DOUBLE POSTCARD
	為紙匣 1 中裝入的紙張選擇類型與大小。 選擇紙張類型後，會出現一個螢幕，顯示可用的紙張 大小。可用的紙張大小因所選紙張類型而異。 ENVELOPE (信封) 或 POSTCARD (明信片) 之外 設定的預設紙張大小為 LETTER (110 V 機型) 與 A4 (220 V 機型)。	
2 TRAY2 PAPER (紙匣 2 紙張)	紙張類型	PLAIN PAPER (普通紙)
	紙張大小	LETTER/A4
	為紙匣 2 中裝入的紙張選擇類型與大小。 紙匣 2 中只能裝入普通紙。 預設的紙張大小為 LETTER (110 V 機型) 與 A4 (220 V 機型)。	

COPY SETTING 功能表



製造商的預設設定以粗體顯示。

1 PAPER PRIORITY (紙張優先順序)	設定	TRAY1 /TRAY2 (紙匣 1/ 紙匣 2)
	選擇是否優先使用紙匣 1 或紙匣 2。	
	 如果紙匣 2 未安裝，將顯示 *NOT AVAILABLE* (*不可用*)。  如果在主螢幕顯示後按下了 停止 / 重設 鍵，此功能表項目將設定為 TRAY1 (紙匣 1)。	
2 DENSITY LEVEL (密度等級)	設定	LIGHT (亮)  DARK (暗)
	選擇預設的影印密度。	
3 OUTPUT PRIORITY (出紙優先順序)	設定	NON /SORT (分類)
	選擇是否為自動分頁的影印指定優先順序。	
	 如果在主螢幕顯示後按下了 停止 / 重設 鍵，此功能表項目將設定為 NON 。	
4 MODE (模式)	設定	MIX /TEXT/PHOTO (混合 / 文字 / 相片)
	選擇影印文件的類型。	
	 如果在主螢幕顯示後按下了 停止 / 重設 鍵，此功能表項目將設定為 MIX (混合)。	
5 QUALITY (品質)	設定	NORMAL /FINE (普通 / 細緻)
	選擇列印解析度。	
	 如果在主螢幕顯示後按下了 停止 / 重設 鍵，此功能表項目將設定為 NORMAL (普通)。	



4 **MODE** (模式) 與 5 **QUALITY** (品質) 的設定亦可使用**品質**鍵指定。

按**品質**鍵一次顯示 **MODE** (模式)。

按**品質**鍵兩次顯示 **RESOLUTION** (解析度)。

INITIAL USER DATA 功能表



製造商的預設設定以粗體顯示。

1 DATE & TIME (日期與時間)	指定日期與時間。 以 24 小時格式指定時間。 使用鍵台指定設定。	
2 DATE FORMAT (日期格式)	設定	MM/DD/YYYY 、DD/MM/YYYY、 YYYY/MM/DD
	指定 1 DATE & TIME (日期與時間) 中所指定的 年、月、日的順序。 MM 表示月，DD 表示日，YYYY 表示年。	
	設定	INCH/METRIC (英制 / 公制)
3 PRESET ZOOM (預設縮放)	選擇預設的縮放比例是否以英吋或公釐設定。 110 V 機型的預設值為 INCH (英制)，而 220 V 機 型的預設值為 METRIC (公制)。	

DIRECT PRINT 功能表



製造商的預設設定以粗體顯示。

1 IMAGE QUALITY (影像品質)	設定	DRAFT /NORMAL/FINE (草稿 / 普通 / 細緻)
	選擇直接列印所用的解析度。 DRAFT (草稿) = 600 dpi × 600 dpi ; NORMAL (普通) = 1200 dpi × 600 dpi ; FINE (細緻) = 2400 dpi × 600 dpi	
2 PAPER SIZE (紙張大小)	設定	LETTER /A4/A5/B5/J-POSTCARD/ LTR 2UP SPL/A4 4UP SPL/A4 2UP SPL
	選擇直接列印所用的紙張大小。	
3 N-UP LAYOUT (單面 N 頁版面)	設定	1 /2/3/4/6/8
	指定要在單張紙上列印的影像數。	

紙張處理

3

列印紙張

規格

紙張	紙張大小		紙匣 *	雙面 列印	影印	列印	直接 列印
	英吋	公釐					
A4	8.2 x 11.7	210.0 x 297.0	1/2	是	是	是	是
A5	5.9 x 8.3	148.0 x 210.0	1	否	是	是	是
B5	7.2 x 10.1	182.0 x 257.0	1	否	是	是	是
Executive	7.25 x 10.5	184.0 x 267.0	1	否	是	是	否
F4	8.3 x 13.0	210.0 x 330.0	1	否	是	是	否
Foolscap	8.0 x 13.0	203.2 x 330.2	1	否	否	是	否
16 開	7.3 x 10.2	185.0 x 260.0	1	否	否	是	否
32 開	5.1 x 7.3	130.0 x 185.0	1	否	否	是	否
Legal	8.5 x 14.0	215.9 x 355.6	1	是	是	是	否
G Legal	8.5 x 13.0	216.0 x 330.0	1	是	否	是	否
Letter	8.5 x 11.0	215.9 x 279.4	1/2	是	是	是	是
Letter Plus	8.5 x 12.69	215.9 x 322.3	1	否	否	是	否
G letter	8.0 x 10.5	203.2 x 266.7	1	否	是	是	否
Statement	5.5 x 8.5	140.0 x 216.0	1	否	是	是	否
UK Quarto	8.0 x 10.0	203.2 x 254.0	1	否	否	是	否
自訂，最小	3.6 x 7.8	92.0 x 198.0	1	否	否	是	否
自訂，最大	8.5 x 14.0	216.0 x 356.0	1	否	否	是	否
A4 透明膠片	8.2 x 11.7	210.0 x 297.0	1	否	是	是	否
Letter 透明膠片	8.5 x 11.0	215.9 x 279.4	1	否	是	是	否
J-Postcard	3.9 x 5.8	100.0 x 148.0	1	否	是	是	是
Double Postcard	5.8 x 7.9	148.0 x 200.0	1	否	是	是	否
C5	6.4 x 9.0	162.0 x 229.0	1	否	是	是	否
C6	4.5 x 6.4	114.0 x 162.0	1	否	是	是	否
Com 10	4.125 x 9.5	104.7 x 241.3	1	否	是	是	否
DL	4.3 x 8.7	110.0 x 220.0	1	否	是	是	否
Monarch	3.875 x 7.5	98.4 x 190.5	1	否	是	是	否
Yokei-0	4.7 x 9.2	120.0 x 235.0	1	否	是	是	否
Yokei-6	3.9 x 7.5	98.0 x 190.0	1	否	是	是	否
Yokei-4	4.1 x 9.3	105.0 x 235.0	1	否	是	是	否
卡片紙 — 僅支援 Letter、A4 或更小的紙張。							
附註： * 紙匣 1 = 多用途 紙匣 2 = 僅用於普通紙							

類型

在大量採購特殊紙張之前，請用相同的紙張嘗試列印並檢查列印品質。

在裝入紙張之前，請將紙張存放於原包裝內，放置在平坦的表面上。有關認可紙張的清單，請參閱 printer.konicaminolta.com。

普通紙（回收紙）

容量	紙匣 1	最多容納 200 張紙，具體取決於紙張重量
	紙匣 2	最多容納 500 張紙，具體取決於紙張重量
驅動程式 紙張類型	普通紙	
重量	60 到 90 g/m ² （16 到 24 lb 磅雪銅紙）	
雙面列印	有關支援的紙張大小資訊，請參閱第 24 頁。	

請使用下列普通紙

- 適用於普通紙雷射印表機與影印機的紙張，如標準或回收辦公紙。

附註

請勿使用以下所列的紙張類型。這些紙張可能會導致列印品質不良、卡紙或損壞機器。

請勿使用以下紙張

- 表面處理過的塗料紙（例如，複寫紙與處理過的有色紙）
- 底面帶有複寫紙的紙張
- 未認可的燙印轉印紙張（例如熱敏紙、熱壓紙、熱壓轉印紙）
- 水冷轉印紙
- 壓敏紙
- 專用於噴墨印表機的紙張（例如超細紙、光面膠片、明信片）
- 已用其他印表機、影印機或傳真機列印過的紙張
- 積滿灰塵的紙張
- 潮濕（或有濕氣）的紙張



紙張的相對濕度應保持在 35% 到 85% 之間。如果紙張潮濕，碳粉就不能很好地附於其上。

- 多層紙
- 膠黏紙
- 摺疊、有摺縫、捲曲、翹曲、歪曲、皺摺的紙張
- 穿孔紙、三洞穿孔紙或破損的紙張
- 過於光滑、過於粗糙或紋理過多的紙張
- 前後紋理（粗糙度）不同的紙張
- 太薄或太厚的紙張
- 帶靜電黏在一起的紙張
- 由箔片或鍍金材料組成的紙張；過於光亮的紙張
- 熱敏紙或無法承受熔融溫度 (180° C[356° F]) 的紙張
- 形狀不規則（非矩形或裁剪角度不是直角）的紙張
- 表面附有膠水、膠帶、迴形針、釘書釘、緞帶、掛鉤或鈕扣的紙張
- 酸性紙
- 其他任何未經認可的紙張

卡片紙

厚度超過 90 g/m²（24 磅雪銅紙）的紙張稱為卡片紙。請測試所有卡片紙，確保其效能合格且列印的影像不變形。

您可以連續列印卡片紙。但是，這可能會影響進紙，具體取決於紙張品質和列印環境。如果出現問題，請停止連續列印，改為一次列印一張。

容量	紙匣 1	最多容納 50 張，具體取決於它們的厚度
	紙匣 2	不支援
驅動程式 紙張類型	卡片紙	
重量	91 到 163 g/m ² （25 到 43 磅雪銅紙）	
雙面列印	不支援	

 43 磅的雪銅紙亦稱為 90 磅的索引卡片紙。

請勿使用以下卡片紙

- 與紙匣中其他紙張混用（這樣會導致卡紙）

信封

僅在信封的正面（地址面）列印。信封的某些部份由三層紙組成 — 正面、背面和信封口。在這些分層區域列印的內容可能會遺失或褪色。

您可以連續列印信封。但是，這可能會影響進紙，具體取決於紙張品質和列印環境。如果出現問題，請停止連續列印，改為一次列印一張。

容量	紙匣 1	最多容納 10 張，具體取決於它們的厚度
	紙匣 2	不支援
驅動程式 紙張類型	信封	
雙面列印	不支援	



43 磅的雪銅紙亦稱為 90 磅的索引卡片紙。

請使用以下信封

- 適用於雷射列印的普通辦公信封，信封採用對角線斜接方式，摺痕和邊線棱角分明，並採用普通的塗膠信封口



由於信封要通過加熱輥，因此可能會封住信封口上的塗膠區域。使用帶乳膠體的信封可以避免此類問題的出現。

- 適用於雷射列印
- 乾燥

請勿使用以下信封

- 帶黏性信封口
- 帶密封用的膠帶封條、金屬別針、迴形針、扣釘或剝離帶
- 具有透明窗
- 表面過於粗糙
- 具有會熔化、汽化、膠印褪色或發出危險煙氣的材料
- 已預先密封

標籤

一張標籤由面層（列印面）、膠黏層和承載層組成：

- 面層必須符合普通紙規格。
- 面層表面必須覆蓋整個承載層，並且該表面上不應有任何膠黏劑。

您可以連續列印標籤紙。但是，這可能會影響進紙，具體取決於紙張品質和列印環境。如果出現問題，請停止連續列印，改為一次列印一張。

先嘗試在普通紙上列印資料以檢查佈局。有關列印標籤的詳細資訊，請參閱應用程式文件。

容量	紙匣 1	最多容納 50 張，具體取決於它們的厚度
	紙匣 2	不支援
驅動程式 紙張類型	標籤	
雙面列印	不支援	

 43 磅的雪銅紙亦稱為 90 磅的索引卡片紙

請使用以下標籤紙

- 建議在雷射印表機上使用的標籤

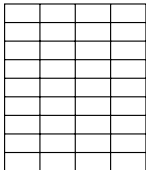
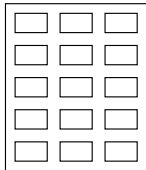
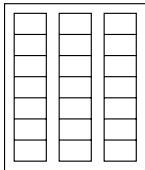
請勿使用以下標籤紙

- 標籤容易脫落或已經移除了部份標籤
- 底層已剝離或膠黏劑暴露在外

 標籤可能會黏住定影器，導致標籤剝離和卡紙。

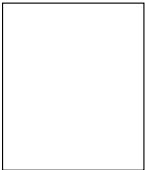
- 預先裁剪或穿孔

請勿使用



底面露出光面的紙張

可以使用



整頁標籤
(未裁剪)

信頭紙

您可以連續列印信頭紙。但是，這可能會影響進紙，具體取決於紙張品質和列印環境。如果出現問題，請停止連續列印，改為一次列印一張。

先嘗試在普通紙上列印資料以檢查佈局。

容量	紙匣 1	最多容納 50 頁，具體取決於它們的大小和厚度
	紙匣 2	不支援
驅動程式 紙張類型	信頭紙	
雙面列印	有關支援大小（列印面朝上，頂邊先入）的資訊，請參閱第 40 頁。	

明信片

您可以連續列印明信片。但是，這可能會影響進紙，具體取決於紙張品質和列印環境。如果出現問題，請停止連續列印，改為一次列印一張。

先嘗試在普通紙上列印資料以檢查佈局。

容量	紙匣 1	最多容納 50 張，具體取決於它們的厚度
	紙匣 2	不支援
驅動程式 紙張類型	明信片	
雙面列印	不支援	

使用以下明信片

- 適用於雷射列印

請勿使用以下明信片

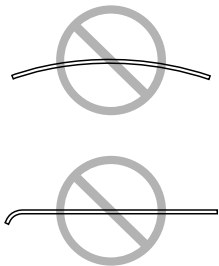
- 塗層明信片
- 專用於噴墨印表機的明信片
- 預先裁剪或穿孔的明信片
- 預先印好的明信片或多色明信片



如果明信片發生翹曲，請在壓平翹曲區域之後，放入紙匣 1。



■ 摺疊或皺摺的明信片



透明膠片

-  裝入透明膠片之前不要翻動。否則，所產生的靜電可能會導致列印錯誤。
-  如果空手觸摸透明膠片的表面，可能會影響列印品質。
-  請保持紙張路徑的潔淨。透明膠片對弄髒的紙張路徑特別敏感。如果紙張的頂部或底部存在陰影，請參閱第 9 章「維護」。
-  儘快從出紙槽中取出透明膠片以免靜電堆積。

您可以連續列印透明膠片。但是，這可能會影響進紙，具體取決於紙張品質、靜電堆積情況和列印環境。

先嘗試在普通紙上列印資料以檢查佈局。

-  如果同時裝入 50 張透明膠片會出現問題，請嘗試每次僅裝入 1-10 張透明膠片。每次裝入大量的透明膠片可能會導致靜電堆積，從而引起進紙問題。

容量	紙匣 1	最多容納 50 張，具體取決於它們的厚度
	紙匣 2	不支援
驅動程式 紙張類型	透明膠片	
雙面列印	不支援	

-  對於特定類型的透明膠片，請務必先進行少量的試印。

請使用以下透明膠片

- 適用於雷射列印

請勿使用以下透明膠片

- 帶有靜電的透明膠片，因為這樣會使透明膠片黏在一起
- 專用於噴墨印表機的透明膠片

塗層紙

測試所有塗層紙，確保其效能合格且列印的影像不變形。

您可以連續列印塗層紙。但是，這可能會影響進紙，具體取決於紙張品質和列印環境。如果出現問題，請停止連續列印，改為一次列印一張。

容量	紙匣 1	最多容納 50 張，具體取決於它們的厚度
	紙匣 2	不支援
驅動程式 紙張類型	塗層紙	
雙面列印	不支援	

請勿使用下列塗層紙

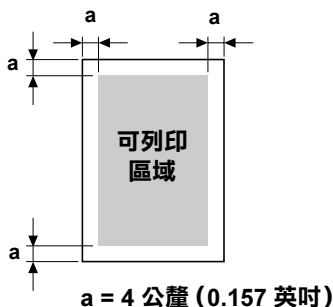
- 與紙匣中其他紙張混用（這樣會導致卡紙）
- 專用於噴墨印表機的塗層紙

保證的可成像（可列印）區域

所有紙張大小的可列印區域距離紙張邊緣的最大距離為 4 公釐（0.157 英吋）。

各紙張大小均有其特定的可成像區域，即機器可在其中清楚列印而不產生變形的最大區域。

此區域受限於硬體（機器要求的實際紙張大小和留邊）和軟體（供全頁框緩衝區使用的記憶體容量）。各紙張大小保證的可成像（可列印）區域是指紙張大小減去距紙張所有邊 4 公釐（0.157 英吋）後的面積。



在 *legal* 大小的紙張上執行彩色列印時，下邊界為 10 公釐（0.394 英吋）。



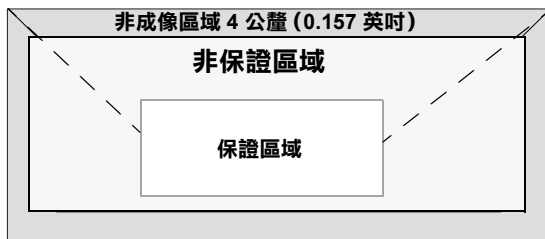
在塗層紙上列印時，上邊界為 10 公釐（0.394 英吋）。

可成像區域 — 信封

信封上有一個非保證的成像區域，該區域因信封類型而異。



信封的列印方向取決於應用程式。



頁面留邊

留邊透過應用程式設定。某些應用程式可讓您設定自訂頁面大小和留邊，而有些應用程式只允許您選擇標準頁面大小和留邊。如果選擇標準格式，可能會遺失部份影像（由於可成像區域的限制）。如果可以在應用程式中自訂頁面大小，請使用為可成像區域提供的尺寸，以獲得最佳效果。

紙張存放

- 在裝入紙張之前，請將紙張存放於原包裝內，放置在平坦的表面上。
如果長時間將紙張脫離包裝存放，則可能會使紙張變得太乾燥，在列印時造成卡紙。
 - 如果紙張已從包裝中取出，請將其放回原包裝並存放於陰涼遮光的水平表面。
 - 避免受潮、濕度過高、陽光直射、溫度過高（不要超過 35° C [95° F]）以及沾上灰塵。
 - 避免將紙張靠在其他物件上或垂直放置。
- 使用存放的紙張之前，請先試列印幾頁並檢查列印品質。

出紙槽

所有已列印紙張將會列印面朝下輸出至出紙槽。該紙匣可以容納大約 100 張規格為 80 g/m² (22 磅) 的 A4/Letter 紙。

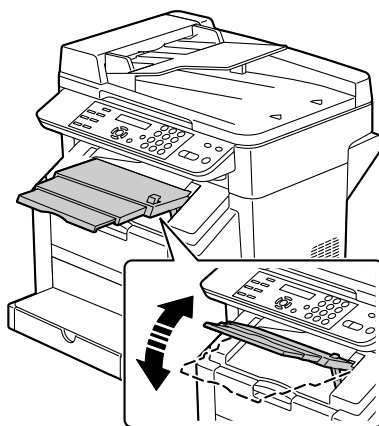


如果出紙槽中紙張堆積過高，機器可能會出現卡紙、大量紙張捲曲或靜電堆積等問題。



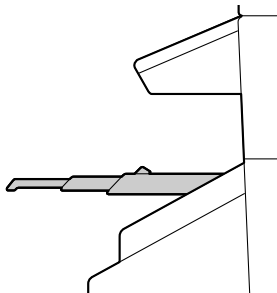
儘快從出紙槽中取出透明膠片以免靜電堆積。

出紙槽可以調整成兩個角度，如右圖所示。

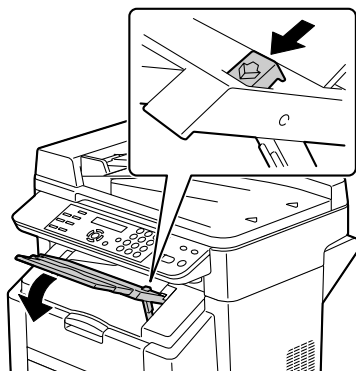




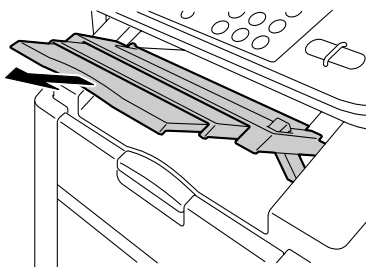
在明信片上列印時，請確保出紙槽水平。



按住出紙槽右面的按鈕以使其呈水平放置。



此外，出紙槽延長托板也可拉出至兩個不同的位置。
請根據用於列印的紙張大小採用適當的位置。

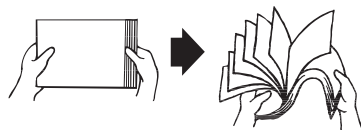


裝入紙張

去掉每令紙最上面和最下面的紙張。拿出大約 200 張紙，翻動（以防止靜電堆積）後再放入紙匣。



請勿翻動透明膠片。



附註

雖然本機器可在各種紙張上列印，但除了普通紙之外，它並不專用於在某一種紙張上列印。連續列印普通紙之外的紙張（如信封、標籤、卡片紙、透明膠片或塗層紙），可能會影響列印品質或降低引擎的使用壽命。

補充紙張時，請先取出紙匣中剩餘的紙張。將其與新紙張放在一起，對齊紙張邊緣，然後重新裝入。

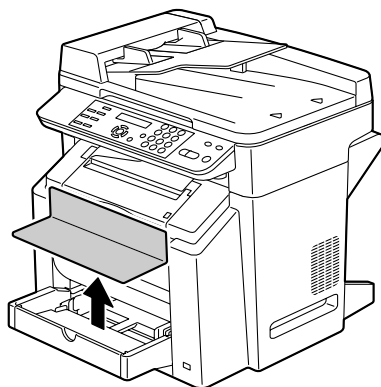
請勿混用不同大小、類型的紙張，否則可能造成誤進紙。

紙匣 1（多用途紙匣）

有關紙匣 1 可列印的紙張類型及大小之詳細資訊，請參閱第 24 頁的「規格」。

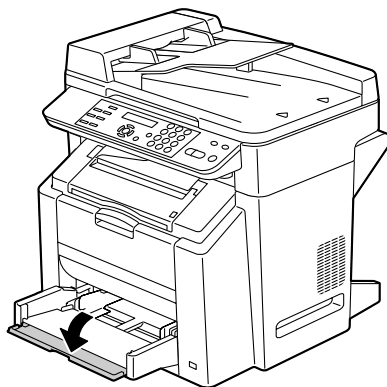
裝入普通紙

1

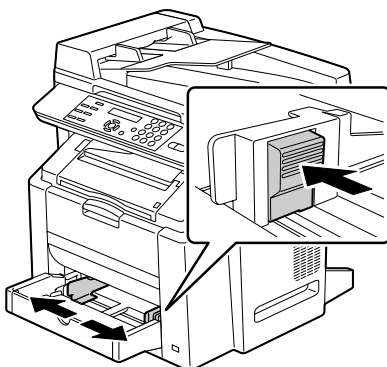




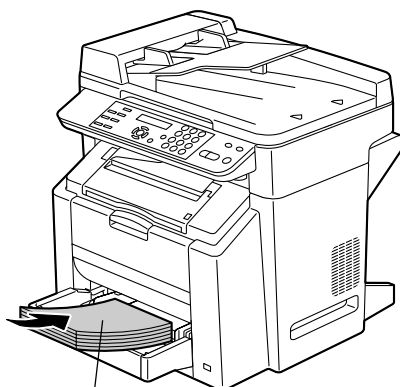
在紙匣 1 中裝入大尺寸的紙張時，請打開紙匣 1 的前面板。



2



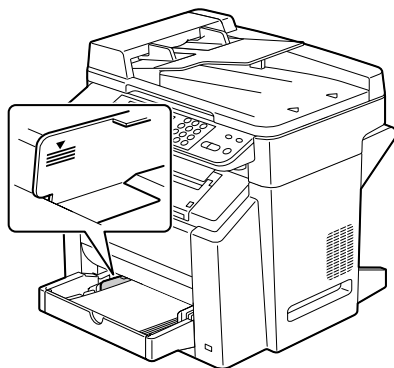
3



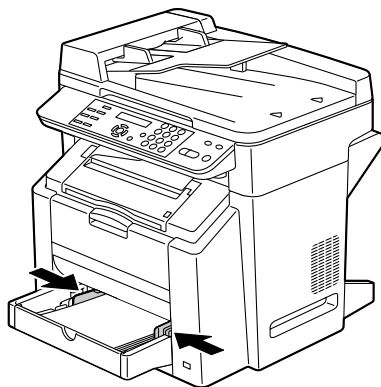
列印面朝上



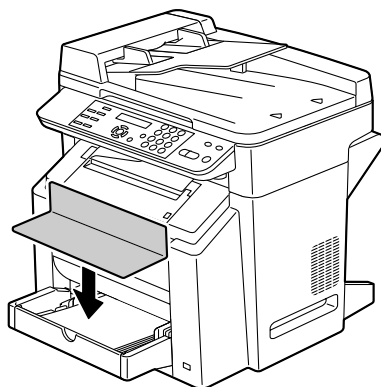
裝入紙張時不要超過 ▼
標記。紙匣中一次最多
能裝入 200 張 (80 g/m²
[22 磅]) 普通紙。



4



5

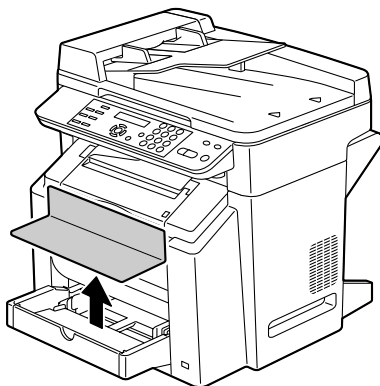


其他紙張

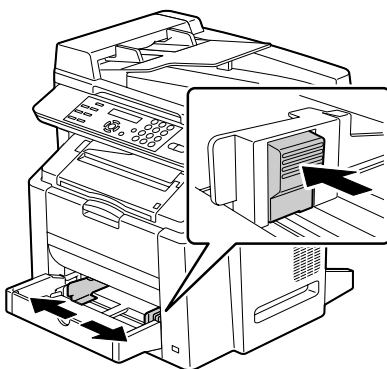
在裝入普通紙之外的紙張時，請在驅動程式中設定該紙張的模式（例如信封、標籤、卡片紙或透明膠片），以獲取最佳列印品質。

裝入信封

1



2



3



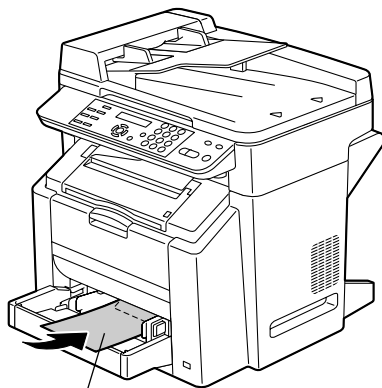
裝入信封之前，請向下按壓信封確保排出其中的空氣、壓平信封口的摺痕，否則可能發生信封皺摺或卡紙。



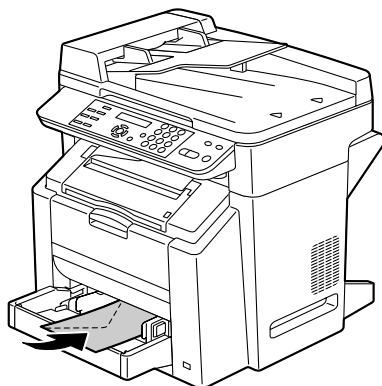
紙匣中一次最多能裝入 10 個信封。



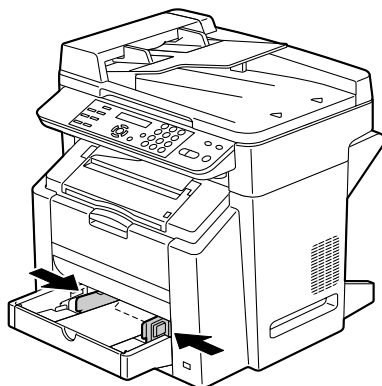
對於信封口位於長邊的信封，請將信封口朝向機器左側裝入信封。



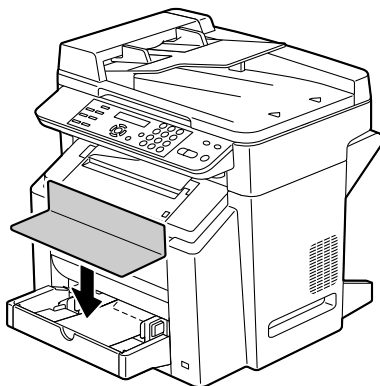
信封口面朝下



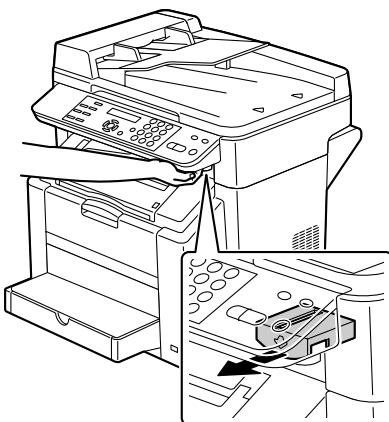
4



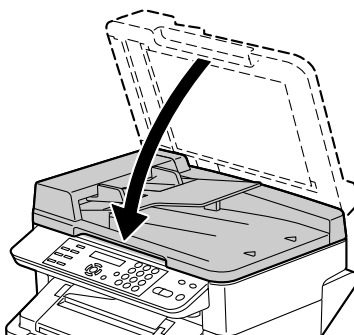
5



6



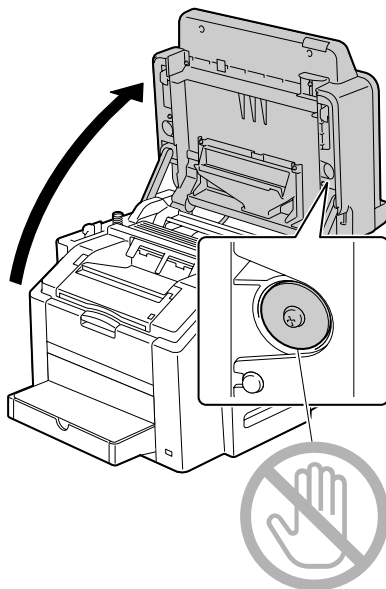
如果 ADF 已打開，掃描器無法釋放。請務必先輕輕地合上 ADF，然後釋放掃描器。



7



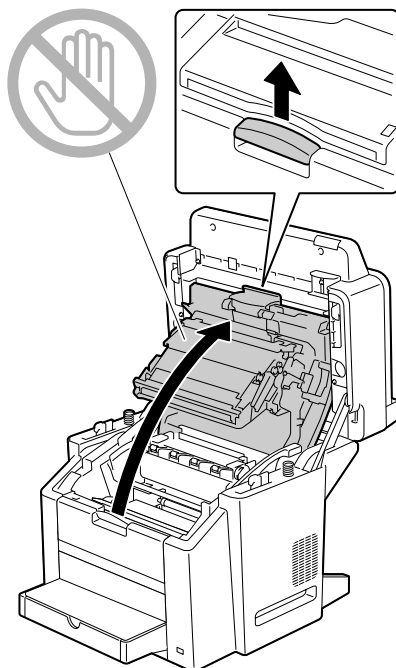
小心不要碰觸掃描器背面的金屬板。



8



切勿觸摸傳送帶。

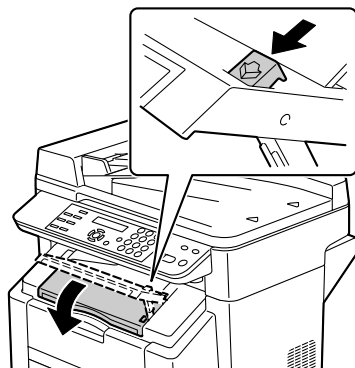
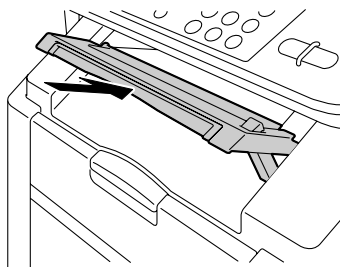




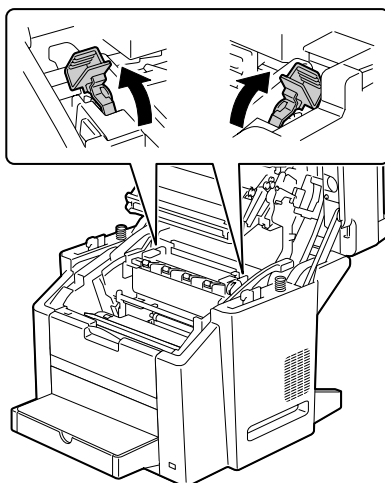
如果出紙槽中有紙張，請取出。



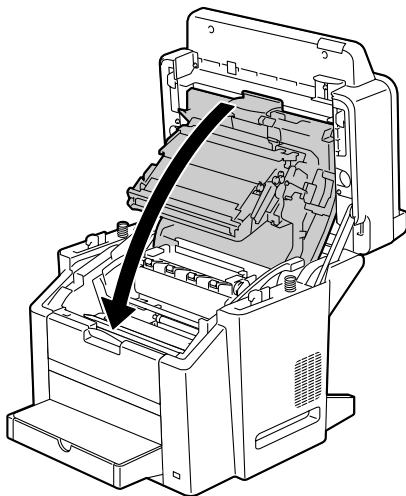
在打開引擎蓋之前，請務必合上出紙槽。



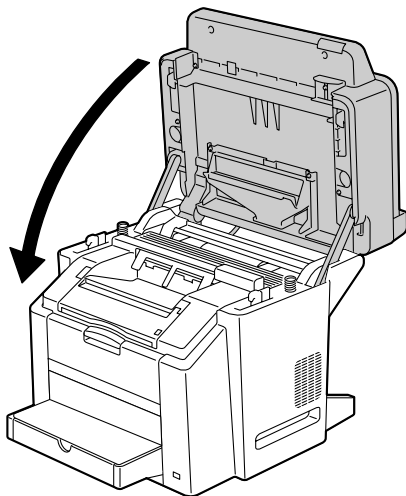
9



10



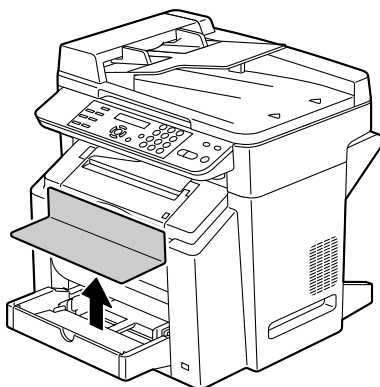
11



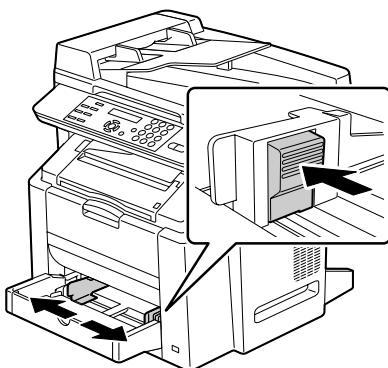
在信封以外的紙張上列印之前，請確保將定影器上的分離桿移到原始位置。

裝入標籤 / 明信片 / 卡片紙 / 透明膠片 / 塗層紙

1



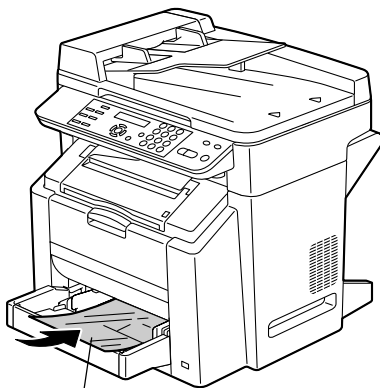
2



3

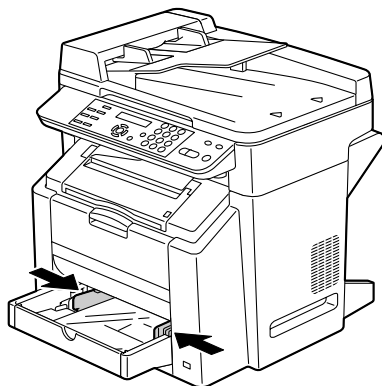


紙匣一次最多能裝入 50 張紙。

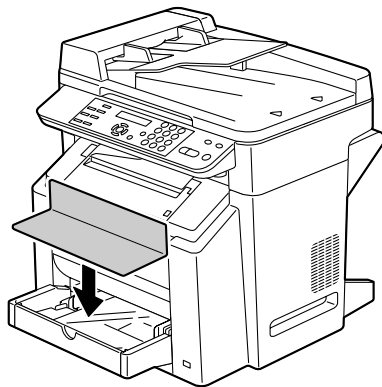


列印面朝上

4



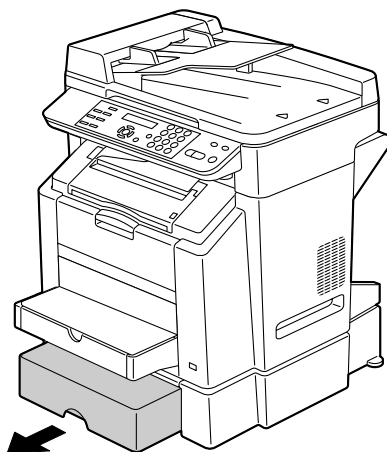
5



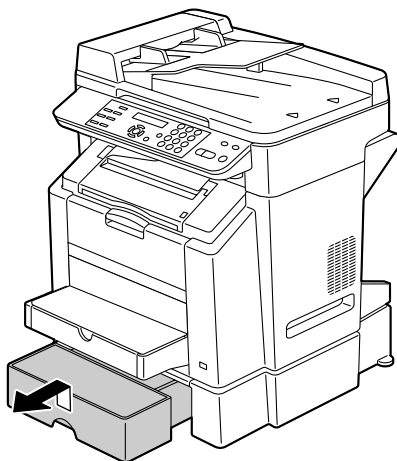
紙匣 2

裝入普通紙

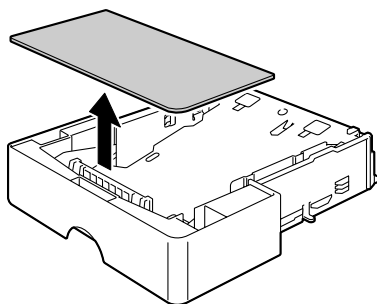
1



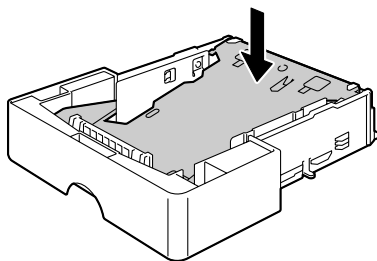
2



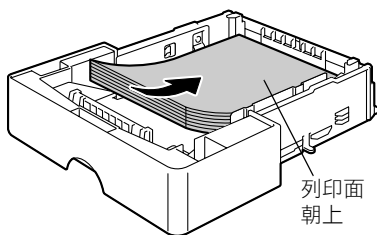
3



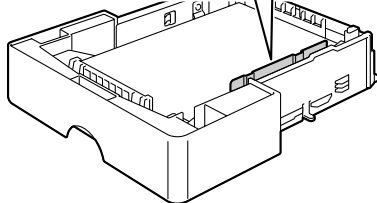
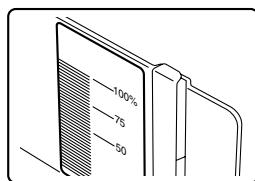
4



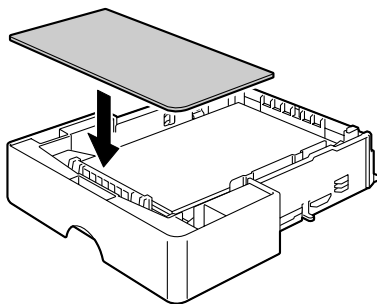
5



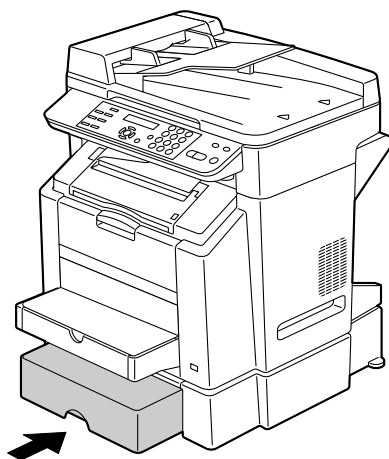
切勿裝載超過 100% 線。
紙匣中一次最多能裝入 500
張 (80 g/m² [22 磅]) 普
通紙。



6



7



原始紙張

規格

可放於原稿玻璃上的文件

以下類型的文件可放於原稿玻璃上。

文件類型	紙張或書籍
最大文件尺寸	Legal
最大重量	3 公斤（6.6 磅）

在將文件放於原稿玻璃上時，請遵循以下注意事項。

- 不要在原稿玻璃上放置重量超過 3 公斤（6.6 磅）的物件；否則可能損壞原稿玻璃。
- 不要太過用力按壓在原稿玻璃上展開的書籍；否則可能損壞原稿玻璃。

可裝入 ADF 的文件

ADF 中可以裝入下列類型的文件。

文件紙張類型 / 重量	普通紙 / 60 到 135 g/m ² （16 到 36 磅）
最大文件尺寸	Legal
紙張容量	50 張

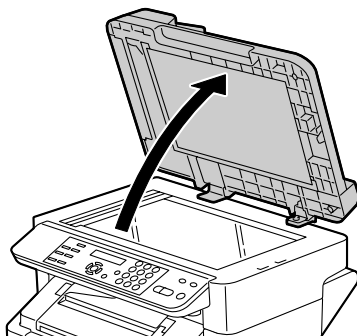
請勿將下列類型的文件裝入 ADF。

- 包含不同尺寸頁面的文件
- 皺摺、摺疊、捲曲或撕破的文件
- 高度半透明或全透明的文件，例如投影膠片或重氮感光紙
- 塗層文件，例如底面帶有複寫紙的紙張
- 在厚度超過 135 g/m²（36 磅）的紙張上列印的文件
- 用迴形針或釘書釘裝訂在一起的文件
- 裝訂在一本書或小冊子中的文件
- 頁面用膠水粘在一起的文件
- 其頁面已經受到剪裁的文件
- 標籤紙
- 平板印刷母版
- 有裝訂孔的文件

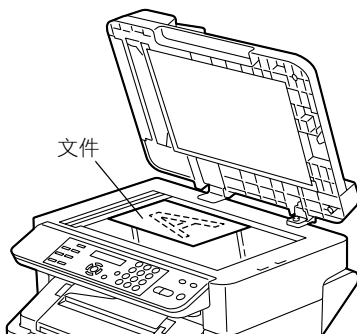
裝入要影印的文件

將文件放在原稿玻璃上

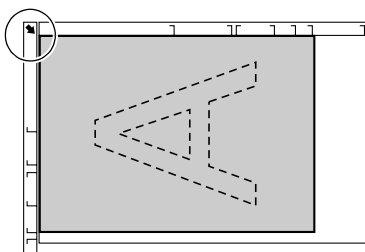
1



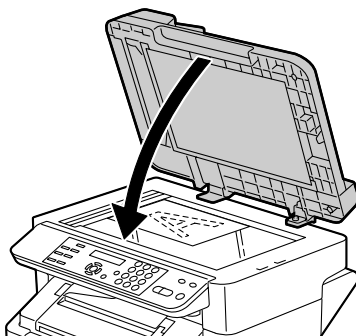
2



對齊文件，使左側的箭頭
朝向機器背面。



3

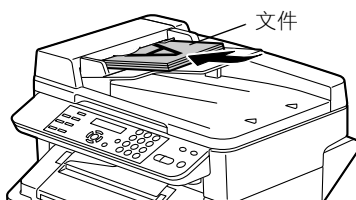


將文件裝入 ADF

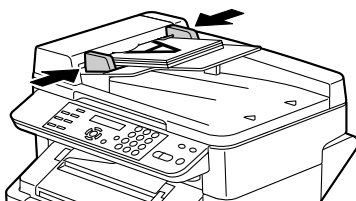
1



在將文件裝入 ADF 之前，
請確保原稿玻璃上沒有剩
餘文件頁面。



2



使用印表機驅動 程式

4

選擇印表機驅動程式選項 / 預設值

開始使用機器之前，建議您檢查並根據需要變更預設的印表機驅動程式設定。而且如果安裝有選件，還應在印表機驅動程式中「聲明」這些選件。

1 選擇驅動程式的內容，如下所示：

– (Windows XP)

從**開始**功能表中選擇**印表機和傳真**，顯示**印表機和傳真**目錄。用滑鼠右鍵按一下 KONICA MINOLTA magicolor 2480MF 圖示，然後選擇**列印喜好設定**。

– (Windows 2000)

從**開始**功能表中選擇**設定**，然後選擇**印表機**以顯示**印表機**目錄。用滑鼠右鍵按一下 KONICA MINOLTA magicolor 2480MF 圖示，然後選擇**列印喜好設定**。

– (Windows Me/98SE)

從**開始**功能表中選擇**設定**，然後選擇**印表機**以顯示**印表機**目錄。用滑鼠右鍵按一下 KONICA MINOLTA magicolor 2480MF 圖示，然後選擇**內容**。選擇**印表機內容**。

2 如果安裝有可用選項，請繼續執行下一步。否則，請轉至步驟 8。

3 選擇**裝置選項設定**標籤。

4 選擇選項（一次一個），然後按一下**新增**。該選項將會移至**已安裝選項**清單。



如果不小心選擇了未安裝的選項，可在**已安裝選項**清單中選擇該選項，然後按一下**移除**。

5 按一下**套用**。



由於作業系統版本的差異，**套用**可能不會顯示。如果出現這種情況，請繼續下一步。

6 選擇**紙張**標籤。選擇預設的機器設定，例如所使用的預設紙張格式。

7 按一下**套用**。

8 按一下**確定**結束「內容」對話方塊。

解除安裝印表機驅動程式

本節說明如何解除安裝 magicolor 2480 MF 印表機驅動程式（如有必要）。

- 1 從**開始**（Windows XP：**開始**）功能表依次選擇**程式集**（Windows XP：**所有程式**）、**KONICA MINOLTA**、**magicolor 2480MF**、**解除安裝**。
- 2 在「解除安裝」視窗中，選擇 KONICA MINOLTA magicolor 2480MF。然後按一下**解除安裝**。
- 3 magicolor 2480 MF 印表機驅動程式將從電腦中解除安裝。



使用 *Windows 98SE* 時，請在解除安裝印表機驅動程式後重新啟動電腦。

顯示印表機驅動程式設定

Windows XP

- 1 從**開始**功能表中選擇**印表機和傳真**，顯示**印表機和傳真**目錄。
- 2 用滑鼠右鍵按一下 KONICA MINOLTA magicolor 2480MF 圖示，然後選擇**列印喜好設定**。

Windows 2000/Me/98SE

- 1 從**開始**功能表中，選擇**設定**，然後按一下**印表機**顯示**印表機**目錄。
- 2 顯示印表機驅動程式設定：
 - **Windows 2000** — 用滑鼠右鍵按一下 KONICA MINOLTA magicolor 2480MF 圖示，然後選擇**列印喜好設定**。
 - **Windows Me/98SE** — 用滑鼠右鍵按一下 magicolor 2480MF 圖示，然後依次選擇**內容**、**印表機內容**。

印表機驅動程式設定

通用按鈕

下述按鈕會出現在每個標籤上。

確定

按一下可結束內容對話方塊，同時儲存所作的任何變更。

取消

按一下可結束內容對話方塊，但不儲存所作的任何變更。

套用

按一下可儲存所有變更，但不結束內容對話方塊。



由於作業系統版本的差異，**套用**可能不會顯示。

說明

按一下可檢視說明。

簡易設定

要儲存目前設定，請輸入名稱後按一下**儲存**。以後，即可從下拉清單中選擇已儲存的設定。

從下拉清單中選擇**預設值**，可將所有標籤的功能重設為預設值。

頁面佈局

按一下此按鈕即會在圖形區域顯示頁面佈局的樣本。

印表機圖

按一下此按鈕可在圖形區域中顯示機器的影像（包括所有已安裝的選項）。

設定標籤

「設定」標籤可用於

- 在同一頁上列印多頁文件（單面 N 頁列印）
- 在列印文件上新增浮水印
- 設計自訂浮水印
- 指定雙面列印和小冊子列印
- 指定紙張來源
- 定義紙張類型
- 指定文件第一頁使用不同的紙張

自動雙面列印

您應該檢查機器上是否已安裝雙面列印選件，只有安裝後才能成功雙面列印工作。

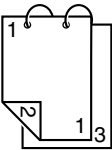
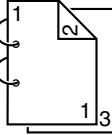
檢查應用程式，確定如何為雙面列印設定留邊。

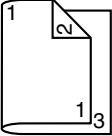
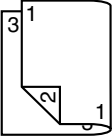
附註

只有規格為 60-90 g/m²（16-24 磅）的普通紙才可以進行自動雙面列印。請參閱第 24 頁的「規格」。

雙面列印不支援信封、標籤、透明膠片、明信片或塗層紙。

以下雙面列印 / 小冊子設定可用。

	如果選擇「短邊裝訂」，輸出的列印頁將從頂部翻頁。
	如果選擇「長邊裝訂」，輸出的列印頁將從側邊翻頁。

	如果選擇「小冊子左側裝訂」，列印頁可以像左側裝訂的小冊子一樣收合。
	如果選擇「小冊子右側裝訂」，列印頁可以像右側裝訂的小冊子一樣收合。



在雙面列印時，先列印紙張的背面，而後列印紙張的正面。

紙張標籤

「紙張」標籤可用於

- 指定原始文件的大小
- 定義自訂紙張的大小
- 使列印文件適合指定的紙張大小
- 選擇輸出紙張的大小
- 縮放（放大 / 縮小）文件
- 指定紙張的方向
- 180 度旋轉列印影像
- 指定份數
- 開啟 / 關閉排序（自動分頁）功能
- 使用套印格式列印
- 建立 / 編輯套印格式
- 變更列印位置（影像偏移列印）

品質標籤

「品質」標籤可用於

- 在彩色和單色列印之間切換
- 指定配色（影像、圖形和文字）
- 指定列印輸出的解析度
- 控制影像的色調（對比度）
- 控制影像的暗度（亮度）
- 控制影像的色彩純度（飽和度）
- 控制影像的透明度（清晰度）

裝置選項設定標籤

「裝置選項設定」標籤可用於

- 啟動紙匣 2 和 / 或雙面列印選件
- 檢視有關印表機驅動程式的資訊

使用直接列印

5

直接列印

如果裝有 PictBridge（1.0 版或更高版本）的數位相機透過 USB 主要連接埠連接至機器，則可在機器上直接列印相機中儲存的影像。



直接列印不支援以下功能：

- DPOF AUTOPRINT 影像列印
- 無邊框列印
- 電纜中斷啟用
- DPOF 電纜中斷恢復

索引列印以及使用 N-UP LAYOUT（單面 N 頁版面）設定的列印只能在 Letter 與 A4 尺寸的紙張上進行。



只有紙匣 1 才可進行直接列印。請確保紙匣 1 裝入的紙張之大小與在 Direct Print（直接列印）功能表中為 PAPER SIZE（紙張大小）選擇的大小相同。



直接列印支援的紙張類型為普通紙、卡片紙、標籤、塗層紙及明信片。

從數位相機直接列印

- 1 從 Direct Print（直接列印）功能表，指定 IMAGE QUALITY（影像品質）、PAPER SIZE（紙張大小）與 N-UP LAYOUT（單面 N 頁版面）的設定。



如果在數位相機上可指定這些設定，則無需控制面板上指定。這些設定將由數位相機中的設定所覆寫。

有關控制面板設定的詳細資訊，請參閱第 21 頁的「DIRECT PRINT 功能表」。

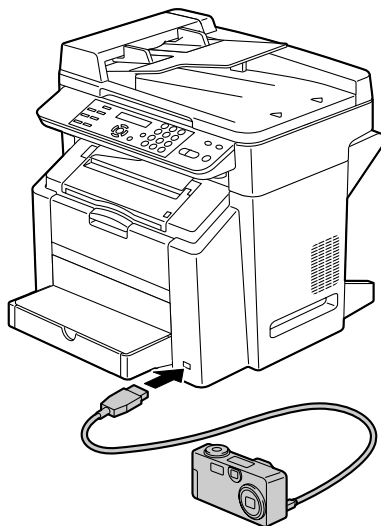


如果從相機指定的紙張大小（影像大小）大於在 Direct Print（直接列印）功能表中為 PAPER SIZE（紙張大小）選擇的紙張大小，則無法進行列印。

2 用 USB 電纜連接相機與直接列印連接埠。



USB 電纜不隨機器提供，
如果您的數位相機亦未隨
附，則必須單獨購買。



3 從數位相機指定要列印的影像以及所需的份數。

4 從數位相機開始列印。

使用影印機

6

進行基本影印

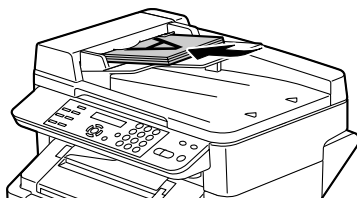
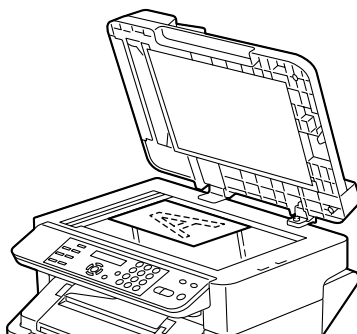
本節說明基本影印作業程序與執行影印時的常用功能，例如指定縮放比例與影印密度。

基本影印作業

1 放置要影印的文件。



有關放置文件的詳細資訊，請參閱第 51 頁的「將文件放在原稿玻璃上」與第 52 頁的「將文件裝入 ADF」。



2 指定所需的影印設定。



有關指定縮放比例的詳細資訊，請參閱第 67 頁的「指定縮放比例」。

有關選擇影印密度的詳細資訊，請參閱第 68 頁的「選擇影印密度」。

有關選擇紙匣的詳細資訊，請參閱第 68 頁的「選擇紙匣」。

有關設定單面 2 頁影印的詳細資訊，請參閱第 69 頁的「設定單面 2 頁影印」。

有關設定雙面（2 面）影印的詳細資訊，請參閱第 69 頁的「設定雙面（2 面）影印」。

有關設定自動分頁影印的詳細資訊，請參閱第 71 頁的「設定自動分頁影印」。

3 使用鍵台指定所需的份數。



如果輸入的份數不正確，請按**取消 / 清除**鍵，然後指定正確的份數。

4 要列印彩色影印件，請按**開始彩色**鍵。要列印單色影印件，請按**開始黑白**鍵。

影印開始。



要停止影印，請按**停止 / 重設**鍵。按下**停止 / 重設**鍵後，顯示螢幕上將出現 **COPY CANCELED**（* 影印已取消 *），影印將會取消。

指定縮放比例

可以選擇預設縮放比例或指定自訂縮放比例來指定縮放比例。

選擇預設縮放比例

1 按**放大 / 縮小**鍵，直到選取所需的縮放比例。



每次按**放大 / 縮小**鍵時，縮放比例按以下順序變化。

當 *INITIAL USER DATA/PRESET ZOOM*（初始使用者資料 / 預設縮放）設定為 *METRIC*（公制）時：

1.15→1.41→2.00→0.50→0.70→0.81

當 *INITIAL USER DATA/PRESET ZOOM*（初始使用者資料 / 預設縮放）設定為 *INCH*（英制）時：

1.29→1.54→2.00→0.50→0.64→0.78



根據選擇的預設縮放比例，紙張大小變更的範例可能會出現在顯示螢幕右下角的狀態區域中。紙張大小變更的範例在 5 秒鐘後消失。

指定自訂縮放比例

1 按 **+** 或 **-** 鍵直到顯示所需的縮放比例。



每按一次 **+** 或 **-** 鍵，縮放比例都會變化 0.01。

設定可以指定介於 0.50 與 2.00 之間的值。

選擇影印密度

- 1 按 **+** 或 **-** 鍵選擇所需的影印密度。

當指標移向右側時，密度會加深。當指標移向左側時，密度則變淺。



亦可按**亮 / 暗**鍵來選擇影印密度。

選擇紙匣

- 1 按兩次**功能**鍵。

用於選擇紙匣的螢幕將會出現。

- 2 按 **+** 或 **-** 鍵選擇紙匣，然後按**功能表 / 選擇**鍵。



TRAY2（紙匣 2）僅在安裝了紙匣 2 時才可選取。

- 3 按**取消 / 清除**鍵。

主螢幕會再次出現。

進行進階影印

本節說明設定單面 2 頁影印、雙面（2 面）影印與自動分頁影印。



單面 2 頁影印、雙面（2 面）影印與自動分頁影印不可組合使用。

設定單面 2 頁影印

如果設定了單面 2 頁影印，則可在一頁上影印兩個文件頁面。



進行單面 2 頁影印時，需將文件裝入 ADF。不能使用原稿玻璃執行單面 2 頁影印。

1 按單面 2 頁鍵。

縮放比例設定為 0.70（220 V 機型）與 0.64（110 V 機型），並且顯示螢幕上出現 。



設定單面 2 頁影印時，可以變更縮放比例。

設定雙面（2 面）影印

如果設定了雙面（2 面）影印，則可在紙張的兩面進行影印。



必須安裝雙面列印選件後才可設定雙面（2 面）影印。

1 按三次功能鍵。

將有一個螢幕出現，允許設定雙面（2 面）影印。



此螢幕僅在安裝了雙面列印選件時才會出現。

2 按 或 鍵選擇 ON（開啟），然後按功能表 / 選擇鍵。

3 按取消 / 清除鍵。

主螢幕再次出現，且顯示螢幕上出現 。



以全彩進行雙面影印時，列印將在文件掃描完成後 30 至 50 秒開始。

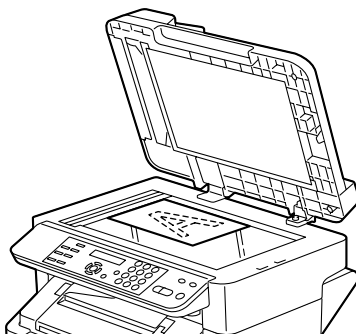
從原稿玻璃進行雙面（2 面）影印

雙面（2 面）影印既可從原稿玻璃執行又可從 ADF 執行。下面說明使用原稿玻璃執行雙面（2 面）影印。

- 1 將文件置於原稿玻璃上。



有關將文件置於原稿玻璃上的詳細資訊，請參閱第 51 頁的「將文件放在原稿玻璃上」。



- 2 按**功能**鍵，並設定雙面（2 面）影印。



有關設定雙面（2 面）影印的詳細資訊，請參閱第 69 頁的「設定雙面（2 面）影印」。

- 3 要列印彩色影印件，請按**開始彩色**鍵。要列印單色影印件，請按**開始黑白**鍵。文件掃描即會開始。
- 4 當顯示螢幕上出現 NEXT PAGE?（下一頁？）時，將第二個文件頁面放在原稿玻璃上，然後按**功能表 / 選擇**鍵。
掃描第二頁（背面）之後，列印會自動開始。
- 5 列印雙面頁之後，顯示螢幕上將顯示 NEXT PAGE?（下一頁？）。如果還有其他文件頁，請如步驟 4 所述繼續影印。
- 6 在所有文件頁都影印完之後，按**開始彩色**鍵或**開始黑白**鍵。
機器開始列印最後一頁，主螢幕再次出現。

設定自動分頁影印

如果設定了自動分頁影印，則可從多頁文件列印多組影印件。



進行自動分頁影印時，需將文件裝入 *ADF*。不能使用原稿玻璃執行自動分頁影印。

1 按**自動分頁**鍵。

顯示螢幕上將顯示 。



如果 *COPY SETTING/OUTPUT PRIORITY*（影印設定／出紙優先順序）設定為 *SORT*（排序），請勿按**自動分頁**鍵。

使用掃描器

7

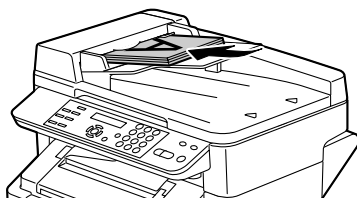
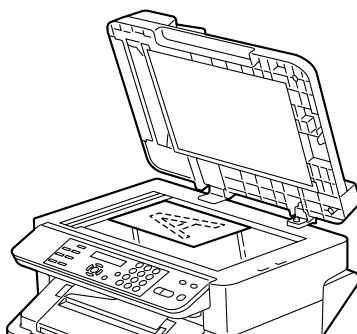
進行基本掃描

掃描至 PC

- 1 放置要掃描的文件。



有關放置文件的詳細資訊，請參閱第 51 頁的「將文件放在原稿玻璃上」與第 52 頁的「將文件裝入 ADF」。



- 2 啟動要用於掃描的應用程式。
- 3 根據應用程式設定啟動掃描器驅動程式。
- 4 指定必要的掃描器驅動程式設定。
- 5 在掃描器驅動程式中按一下**掃描**按鈕。



使用 *Acrobat 5.0.5* 中的 *TWAIN* 驅動程式掃描時，無法使用 ADF 進行掃描。要使用 ADF 掃描，需使用隨附光碟中的 *PaperPort* 軟體。

TWAIN 驅動程式設定

預覽視窗

顯示掃描的預覽畫面。

寬度 / 高度 / 影像大小

顯示掃描區域的寬度與高度以及掃描資料量。

使用自動文件送紙器

選取此核取方塊以使用 ADF 掃描。

紙張大小

指定紙張大小。

標準預設

選擇**相片**以將**解析度**設定為 **300 dpi**，將**色彩類型**設定為**彩色**。

選擇**文件**以將**解析度**設定為 **150 dpi**，將**色彩類型**設定為**黑白**。

進階控制

指定**解析度**、**色彩類型**、**對比度**與**亮度**的設定。

選取**去網紋**核取方塊以移除在以 **150 dpi** 或更低解析度掃描時可能出現的任何網紋效果。

預覽

按一下以在預覽視窗中顯示預覽畫面。

掃描

按一下以開始掃描。

結束

按一下以關閉 TWAIN 驅動程式視窗。

WIA 驅動程式設定

彩色圖形

以彩色掃描時選擇此設定。

灰階圖形

以灰階掃描時選擇此設定。

黑白圖形或文字

以黑白掃描時選擇此設定。

自訂設定

以套用的**調整掃描圖片的品質**設定掃描時選擇此設定。



如果設定已使用**調整掃描圖片的品質**指定，則會自動選擇**自訂設定**。

調整掃描圖片的品質

按一下此按鈕可顯示「進階內容」對話方塊。在「進階內容」對話方塊中，可以指定**亮度**、**對比度**、**解析度**與**圖片類型**（選擇彩色、灰階或單色）的設定。



這些設定在選取**自訂設定**時套用。

預覽視窗

顯示掃描的預覽畫面。

預覽

按一下以在預覽視窗中顯示預覽畫面。

掃描

按一下以開始掃描。

取消

按一下以關閉 WIA 驅動程式視窗。

更換耗材

8

更換碳粉匣

附註

不按照本手冊中的說明操作，可能會導致您的保固失效。

機器使用四個碳粉匣：黑色、黃色、品紅色和青色。請小心處理碳粉匣，以免將碳粉濺到機器內部或自己身上。



僅在機器中安裝新碳粉匣。如果安裝用過的碳粉匣，指示燈訊息將不會清除。



碳粉是無毒的。如果皮膚上沾有碳粉，請用冷水和中性肥皂清洗乾淨。如衣服上沾有碳粉，盡可能地將其輕輕揮去。如果揮過之後仍殘留有碳粉，請用冷水（不要用熱水）洗去。



小心

如果碳粉進入眼睛，請立即用冷水清潔眼睛，並向醫生求助。



有關回收資訊，請造訪以下 URL。

美國：<http://printer.konicaminolta.net/products/recycle/index.asp>

歐洲：<http://www.minolta-qms.nl/nlen/frames/cleanplanet.htm>

附註

切勿使用重新填充或未經認可的碳粉匣。因使用重新填充或未經認可的碳粉匣所引起的任何機器損壞或品質問題均不受保固。技術支援不提供解決以上問題的任何幫助。

更換碳粉匣時，請參考下表。為取得最佳列印品質和效能，請僅使用經認可適用於特定機器類型的 **KONICA MINOLTA** 碳粉匣，如下表所示。如果打開引擎蓋，您可以在機器內部的耗材訂購標籤上找到機器類型和碳粉匣零件編號。

機器類型	機器零件編號	碳粉匣類型	碳粉匣零件編號
AM	5250225-100	標準容量碳粉匣 — 黃色 (Y)	1710587-001
		標準容量碳粉匣 — 品紅色 (M)	1710587-002
		標準容量碳粉匣 — 青色 (C)	1710587-003
		高容量碳粉匣 — 黑色 (K)	1710587-004
		高容量碳粉匣 — 黃色 (Y)	1710587-005
		高容量碳粉匣 — 品紅色 (M)	1710587-006
		高容量碳粉匣 — 青色 (C)	1710587-007
EU	5250225-200	標準容量碳粉匣 — 黃色 (Y)	1710589-001
	5250225-400	標準容量碳粉匣 — 品紅色 (M)	1710589-002
		標準容量碳粉匣 — 青色 (C)	1710589-003
		高容量碳粉匣 — 黑色 (K)	1710589-004
		高容量碳粉匣 — 黃色 (Y)	1710589-005
		高容量碳粉匣 — 品紅色 (M)	1710589-006
		高容量碳粉匣 — 青色 (C)	1710589-007
AP	5250225-350	標準容量碳粉匣 — 黃色 (Y)	1710590-001
		標準容量碳粉匣 — 品紅色 (M)	1710590-002
		標準容量碳粉匣 — 青色 (C)	1710590-003
		高容量碳粉匣 — 黑色 (K)	1710590-004
		高容量碳粉匣 — 黃色 (Y)	1710590-005
		高容量碳粉匣 — 品紅色 (M)	1710590-006
		高容量碳粉匣 — 青色 (C)	1710590-007
GC	5250225-600	標準容量碳粉匣 — 黃色 (Y)	1710599-001
		標準容量碳粉匣 — 品紅色 (M)	1710599-002
		標準容量碳粉匣 — 青色 (C)	1710599-003
		高容量碳粉匣 — 黑色 (K)	1710599-004
		高容量碳粉匣 — 黃色 (Y)	1710599-005
		高容量碳粉匣 — 品紅色 (M)	1710599-006
		高容量碳粉匣 — 青色 (C)	1710599-007

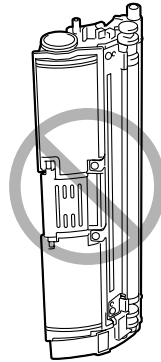
碳粉匣保管注意事項：

- 除非準備安裝，否則請始終將碳粉匣存放在包裝中。
- 將碳粉匣置於蔭涼、乾燥、遮光（避免過熱）的地方。

最高存放溫度為 35°C (95°F)，最大存放濕度為 85%（非冷凝）。如果將碳粉匣從蔭涼的地方移至溫暖潮濕的地方，可能會出現冷凝，從而降低列印品質。請將碳粉匣置於新環境中大約一小時後再使用。

- 存放和處理碳粉匣時保持水平。

請勿豎直或側面著地放置碳粉匣，亦勿將其上下倒置，否則碳粉匣內的碳粉會結塊或分佈不均勻。



- 使碳粉匣遠離懸浮微粒等含鹽分的空氣和腐蝕性氣體。

更換碳粉匣

附註

更換碳粉匣時，請小心不要濺出碳粉。如果濺出碳粉，請立即用柔軟的乾布擦去。

如果碳粉匣為空，將交替顯示訊息 X TONER EMPTY (X 碳粉用盡) 與 CHANGE X TONER (更換 X 碳粉)，其中 X 表示碳粉色彩。按照以下步驟更換碳粉匣。

- 1 檢查顯示螢幕，查看哪種色彩的碳粉用盡。
下面以青色碳粉匣為例說明更換碳粉匣的步驟。

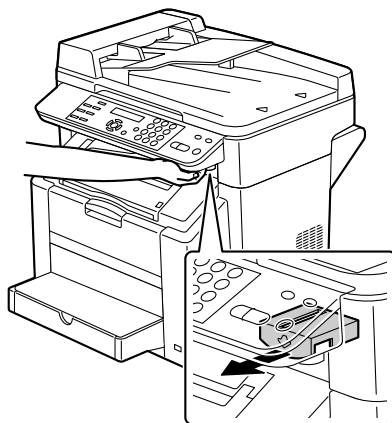
- 2 按**更換碳粉匣**鍵。

訊息 *REPLACE MODE* (更換模式) 與 *CHANGE C TONER* (更換青色碳粉) 交替顯示，並且青色碳粉匣將移動以便於更換。



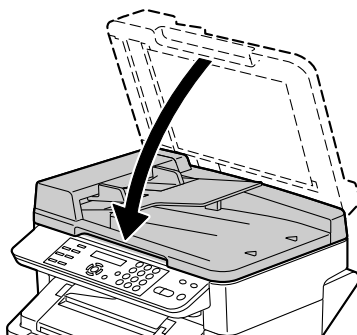
按**更換碳粉匣**鍵一次，青色碳粉匣即會轉至便於更換的位置，每多按一次，黑色、黃色和品紅色碳粉匣就會依次轉到便於更換的位置。

3





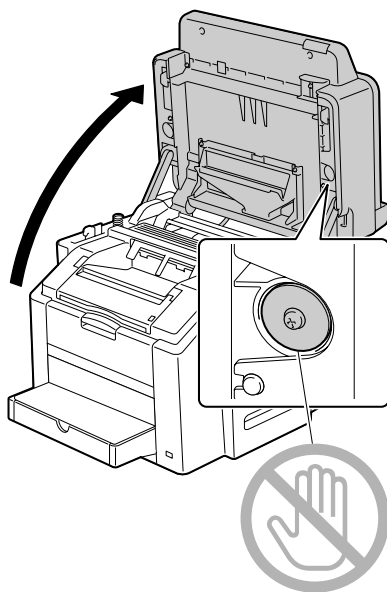
如果 ADF 已打開，掃描器無法釋放。請務必先輕輕地合上 ADF，然後釋放掃描器。



4



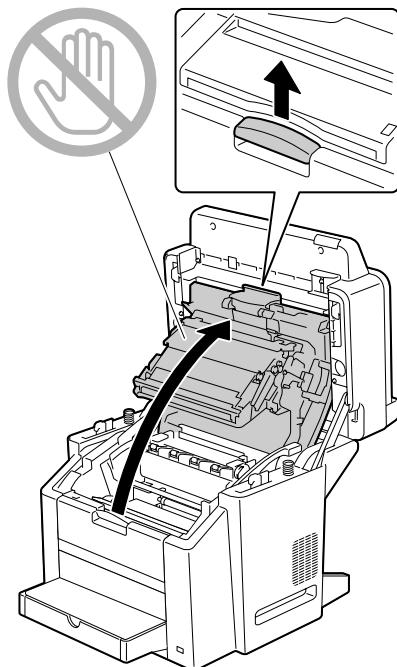
小心不要碰觸掃描器背面的金屬板。



5



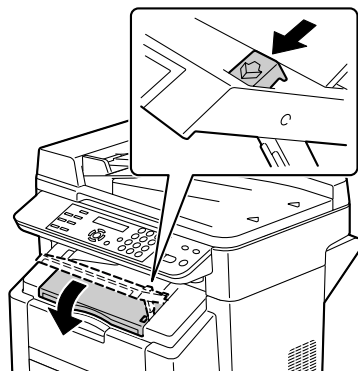
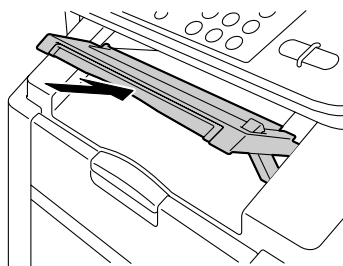
切勿觸摸傳送帶。



如果出紙槽中有紙張，請取出。



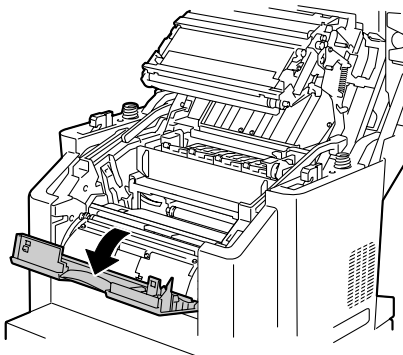
在打開引擎蓋之前，請務必合上出紙槽。



6



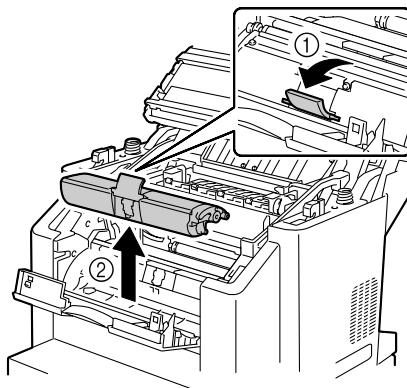
從手柄色彩或手柄上的字母可以辨別碳粉匣的色彩。C（青色）、M（品紅色）、Y（黃色）和 K（黑色）。



7



請勿手動旋轉碳粉匣轉盤。亦勿強行轉動轉盤，否則可能會損壞它。



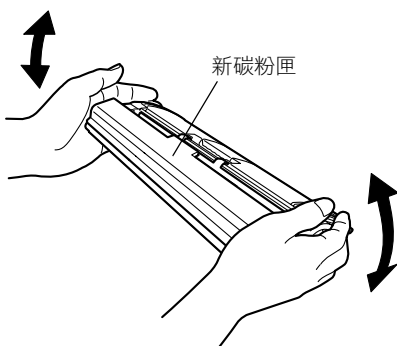
附註

請依據當地規定處理空碳粉匣。切勿焚燒處理。

8



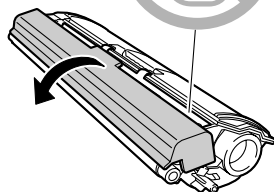
搖動碳粉匣之前，請確保已蓋緊碳粉輥保護蓋。



9



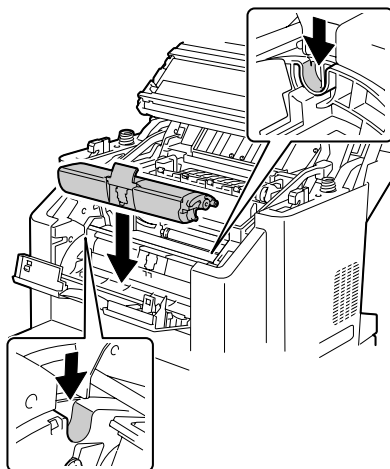
切勿觸摸或刮擦碳粉輥。



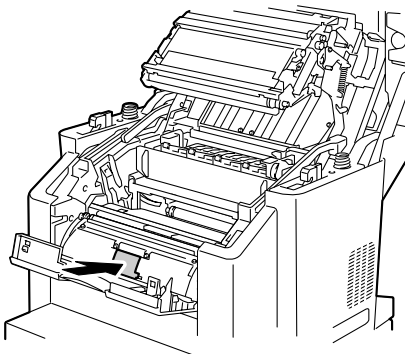
10



插入碳粉匣之前，請確保要安裝的碳粉匣之色彩與碳粉匣轉盤上標籤的色彩相同。



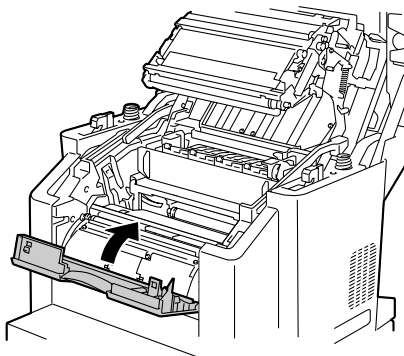
11



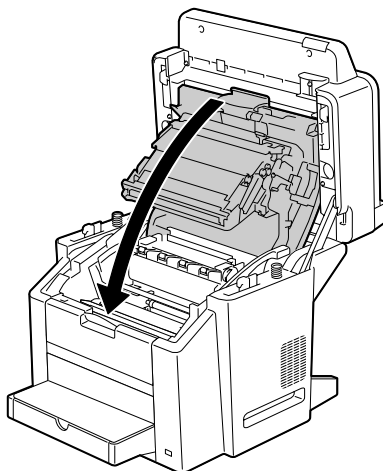
12



在合上引擎蓋之前，請確保合上前蓋。前蓋在引擎蓋合上之後無法合上。



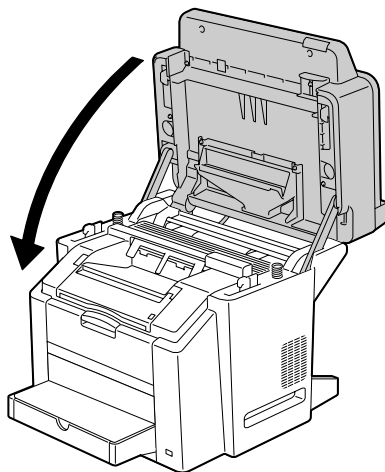
13



14



掃描器合上時，黑色碳粉匣會自動移動到可以更換的位置。此後，每按一次**更換碳粉匣**鍵，黃色和品紅色碳粉匣就會依次移到可更換位置。



15 按**停止 / 重設**鍵。

該訊息將從顯示螢幕上清除，機器亦會重設以便繼續列印。



如果在合上掃描器後超過 30 秒的時間未執行任何作業，印表機會自動重設以進行列印。

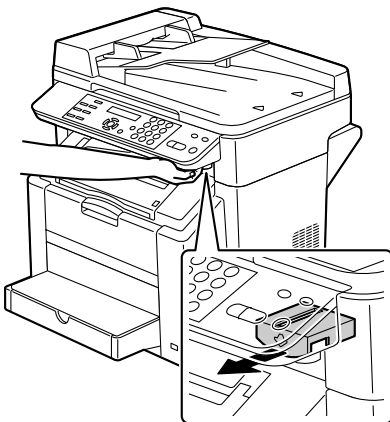


更換碳粉匣之後，機器必須完成校準週期（不超過 2 分鐘）。如果在機器重設完成之前打開機蓋，校準將停止，並在機蓋合上後重新開始校準。

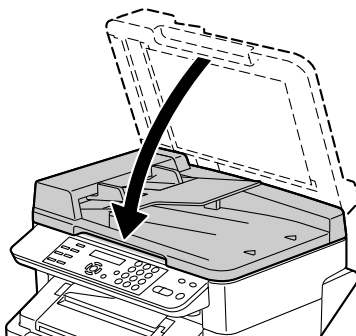
更換感光鼓匣

當感光鼓匣達到其使用壽命時，訊息 END OF LIFE（使用壽命已盡）與 CHANGE DRUM（更換感光鼓）將交替顯示。按照以下步驟更換感光鼓匣。

1



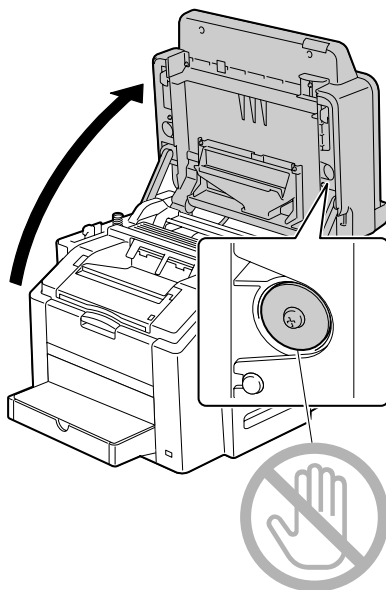
如果 ADF 已打開，掃描器無法釋放。請務必先輕輕地合上 ADF，然後釋放掃描器。



2



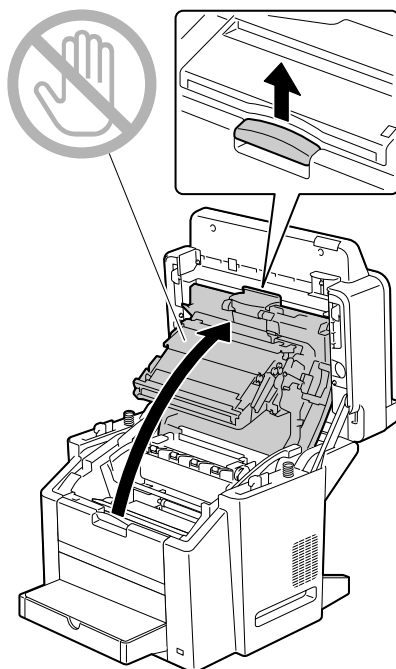
小心不要碰觸掃描器背面的金屬板。



3



切勿觸摸傳送帶。

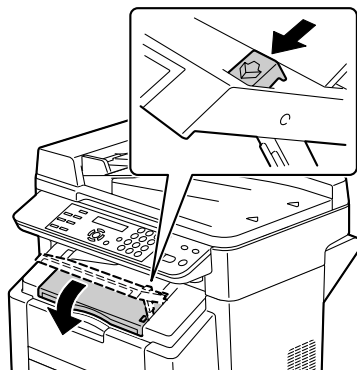
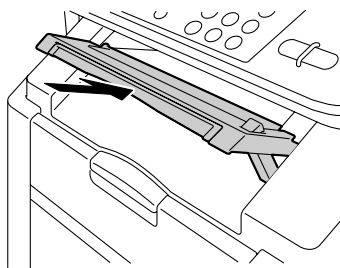




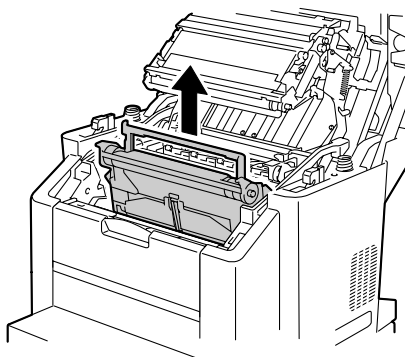
如果出紙槽中有紙張，請取出。



在打開引擎蓋之前，請務必合上出紙槽。



4



附註

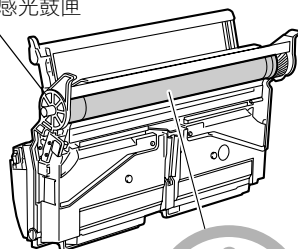
請依據當地規定處理用過的感光鼓匣。切勿焚燒處理。

5

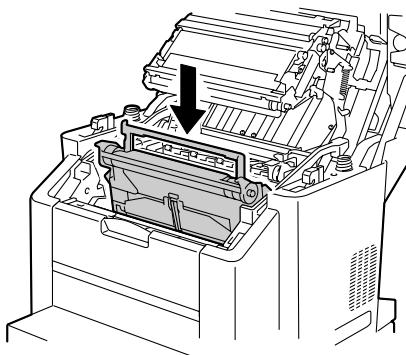


切勿觸摸上面的 OPC 感光鼓匣。

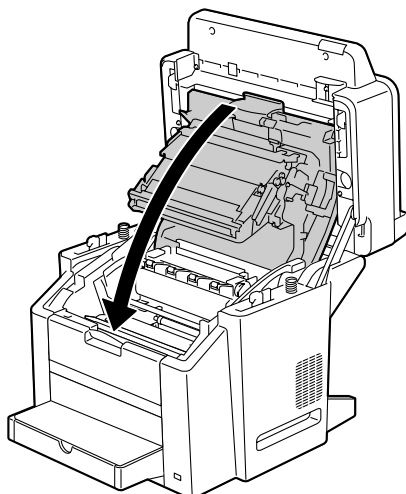
新感光鼓匣

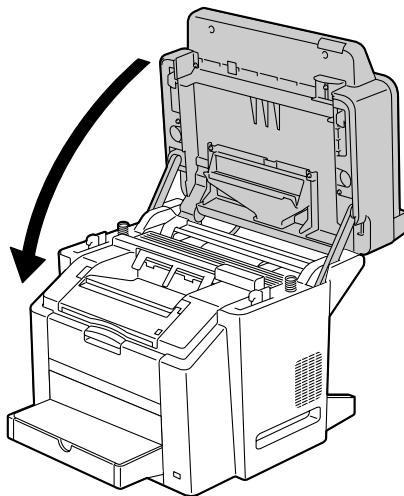


6



7





更換碳粉匣之後，機器必須完成校準週期（不超過 2 分鐘）。如果在機器重設完成之前打開機蓋，校準將停止，並在機蓋合上後重新開始校準。

維護

9

維護機器



小心

請仔細閱讀所有注意和警告標籤，確保遵循其中包含的所有說明。這些標籤位於機器蓋內側以及機身內部。

操作機器時務必小心謹慎，以延長其使用壽命。違反操作規程可能會損壞印表機並使保固失效。如果機器內外佈滿灰塵並殘存有紙屑，則會影響其效能和列印品質，因此應定期清潔機器。請切記以下準則。



警告！

清潔之前，先關閉機器電源、拔下電源線並斷開介面電纜的連接。請勿使水或清潔劑濺入機器，否則會損壞機器並可能造成觸電。



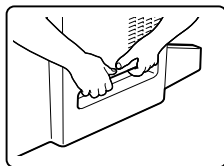
小心

定影器會很燙。打開引擎蓋之後，定影器的溫度會逐漸下降（等待一小時）。



- 在清潔機器內部或取出卡紙時，一定要小心，因為定影器及其他內部零件的溫度可能非常高。
- 請勿在機器頂部放置任何物件。
- 使用軟布清潔機器。
- 切勿直接在機器表面噴灑清潔劑，因為清潔劑可能會透過機器的透氣孔滲入，從而損壞內部電路。
- 避免使用研磨性或腐蝕性溶液或者包含溶劑的溶液（如酒精和苯）來清潔機器。
- 請務必在機器的較小區域上測試任何清潔劑（如中性清潔劑），以檢查該清潔劑的效能。
- 切勿使用鋒利或粗糙的清潔器具，例如，金屬絲或塑膠清潔墊。
- 務必輕輕合上機蓋。切勿將機器置於振動源附近。
- 使用之後不要立即蓋上機器，而應關閉機器電源並等其逐漸冷卻。
- 請勿讓機蓋長時間置於開啟狀態，特別是在光照良好的地方，因為亮光可能會損壞感光鼓匣。
- 請勿在列印期間打開機器。
- 請勿在機器上敲打紙堆。

- 請勿潤滑或拆卸機器。
- 請勿傾斜機器。
- 請勿觸摸電觸點、傳動裝置或雷射裝置。否則，可能會損壞機器並降低列印品質。
- 在出紙槽中儘量少留紙張。如果紙張堆疊過高，機器可能會出現誤進紙及大量紙張捲曲的情況。
- 抬起機器進行移動時，一定要有兩個人。
請保持機器水平以免碳粉溢出。
- 提起機器時，請握住圖中所示的部位。



切勿將機器與紙匣 2 一起提起。



- 如果皮膚上沾有碳粉，請用冷水和中性肥皂清洗乾淨。



小心

如果碳粉進入眼睛，請立即用冷水清潔眼睛，並向醫生求助。

- 在插入機器插頭之前，確保已裝回清潔期間取下的任何零件。

清潔機器



小心

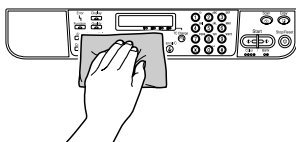
在清潔機器之前，一定要關閉機器電源並拔下電源線。



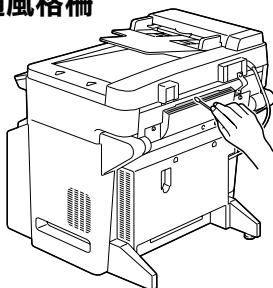
只能使用柔軟的乾布。

外部

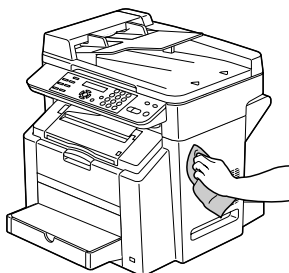
控制面板



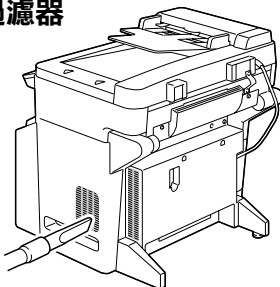
通風格柵



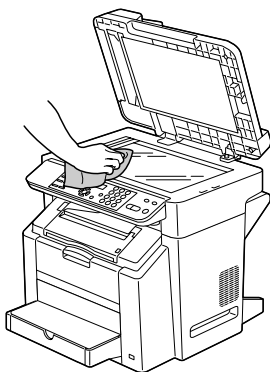
機器外部



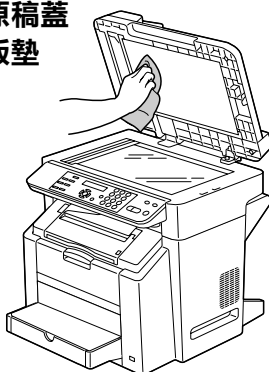
過濾器



原稿玻璃



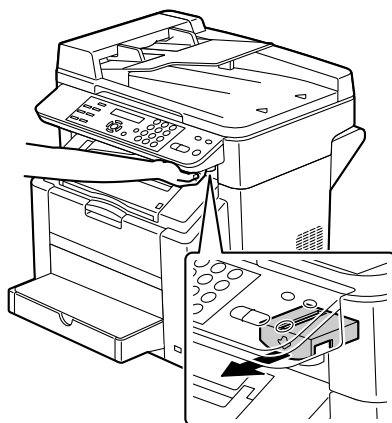
原稿蓋 板墊



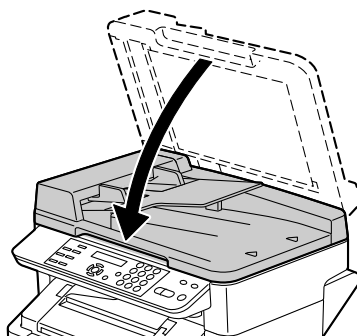
內部

清潔進紙輥和雷射透鏡

1



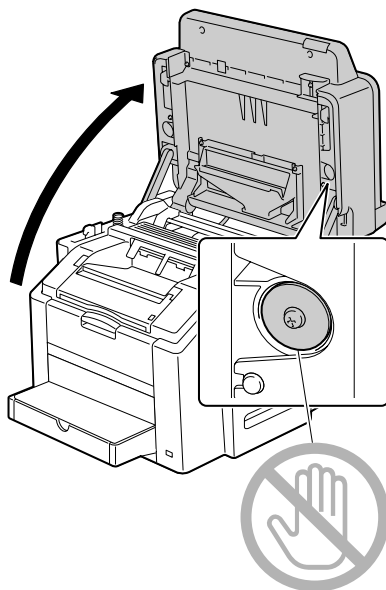
如果 ADF 已打開，掃描器無法釋放。請務必先輕輕地合上 ADF，然後釋放掃描器。



2



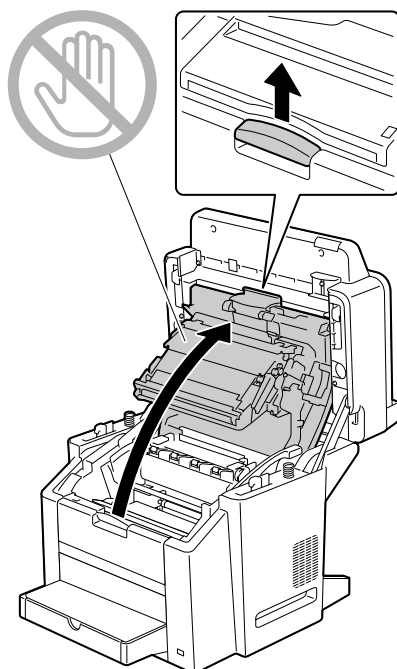
小心不要碰觸掃描器背面的金屬板。



3



切勿觸摸傳送帶。

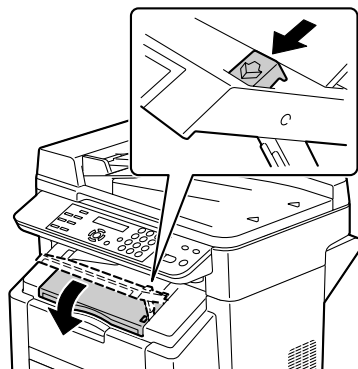
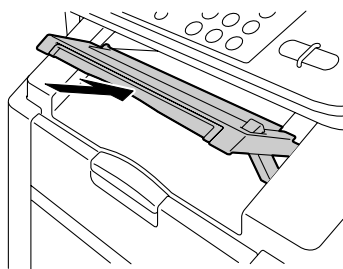




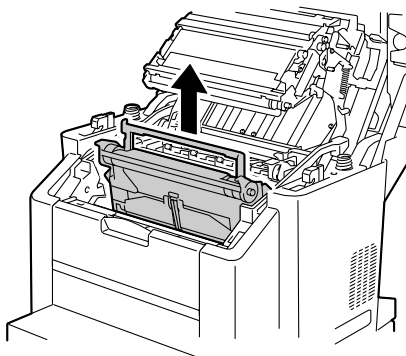
如果出紙槽中有紙張，請取出。



在打開引擎蓋之前，請務必合上出紙槽。



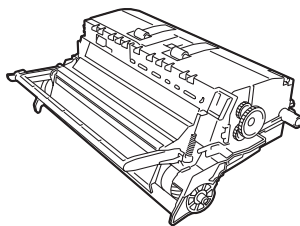
4



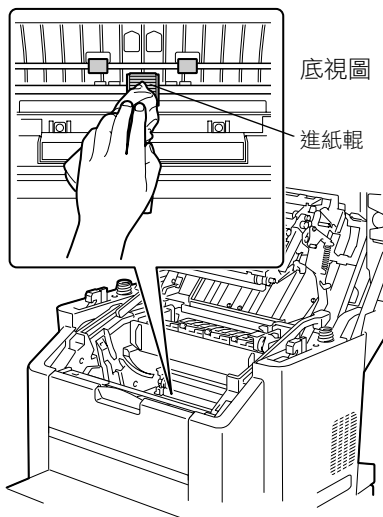
附註

如右圖所示放置取出的感光鼓匣。

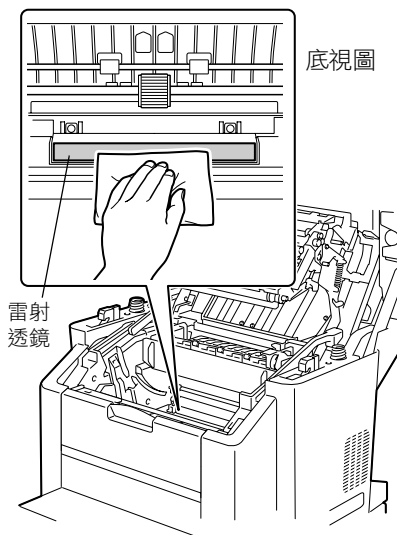
確保感光鼓匣保持水平，並放置在乾淨的地方。請勿將感光鼓匣取出超過 15 分鐘，也不要將取出的感光鼓匣曝露在直接光照（如陽光）下。



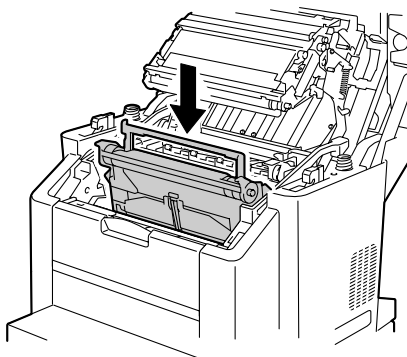
5



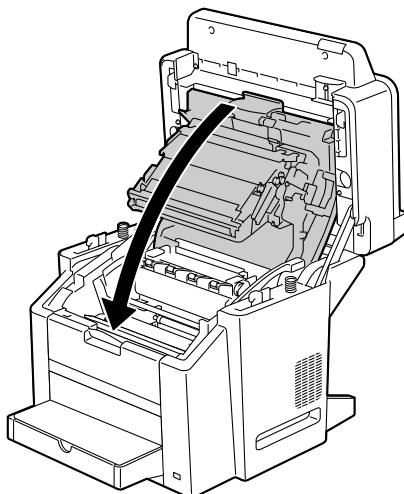
6



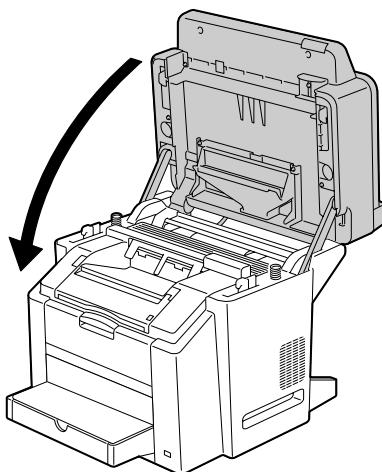
7



8

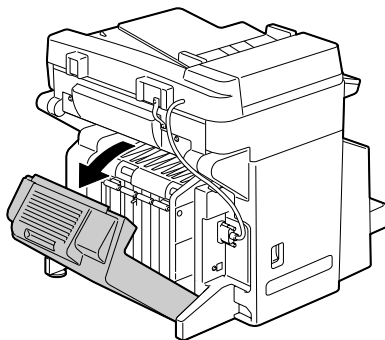


9

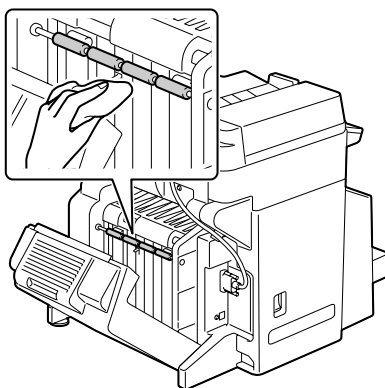


清潔雙面列印選件進紙輥

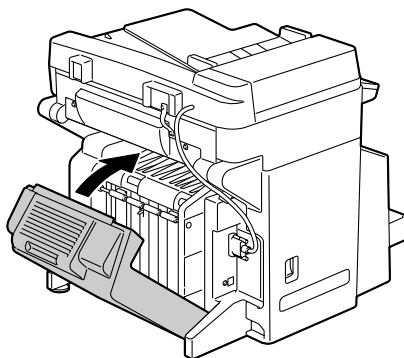
1



2

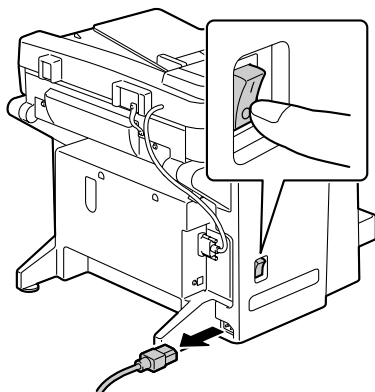


3

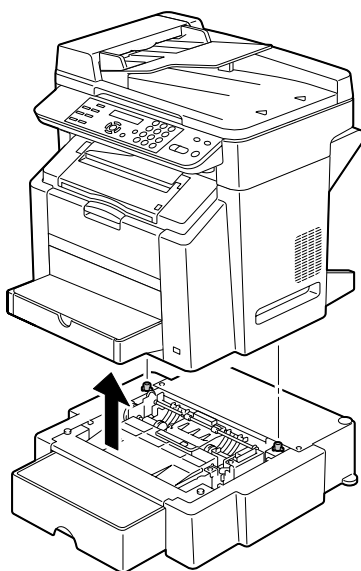


清潔紙匣 2 的進紙輥

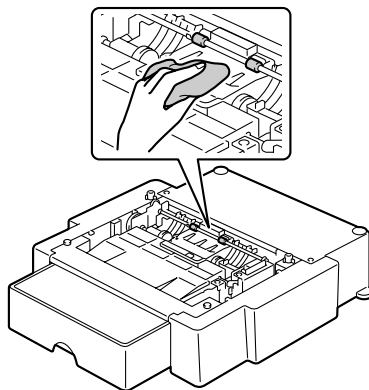
1



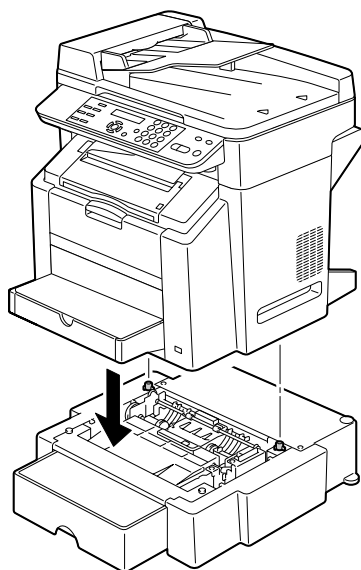
2



3

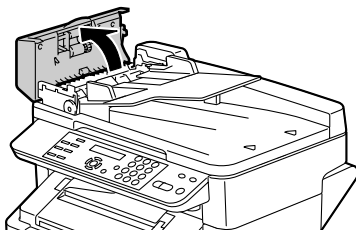


4

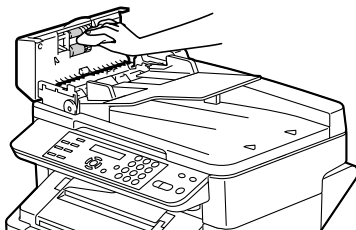


清潔 ADF 的進紙輥

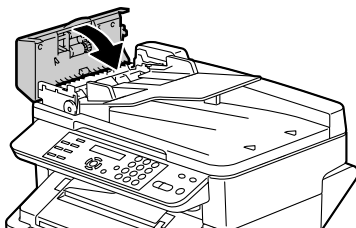
1



2



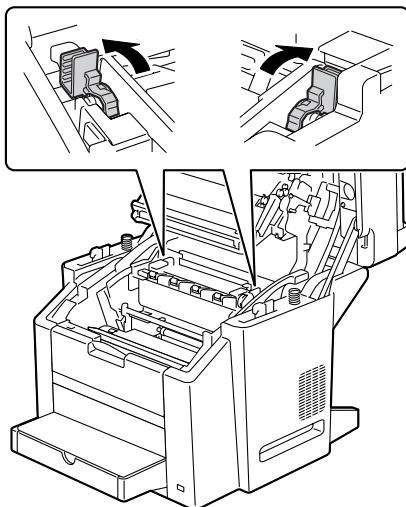
3



存放機器

附註

如果本機器長時間不用，請妥善存放好，並將定影器分離桿盡量後移。



疑難排解

10

簡介

本章提供的資訊旨在幫助您解決可能遇到的機器問題，或者至少指導您如何尋求援助。

列印機器狀態清單	第 111 頁
防止卡紙	第 112 頁
瞭解紙張路徑	第 113 頁
清除卡紙	第 114 頁
解決卡紙問題	第 129 頁
解決其他問題	第 131 頁
解決列印品質問題	第 135 頁
狀態、錯誤和維修訊息	第 140 頁

列印機器狀態清單

列印機器狀態清單以確認機器可以正確列印。

按鍵	顯示訊息
顯示鍵	碳粉供應螢幕
- 鍵 × 2	PRINT REPORT (列印報告)
功能表選擇鍵	MACHINE STATUS (機器狀態) OK=SEL (確定 =SEL)
功能表選擇鍵	將列印機器狀態清單，並再次顯示主螢幕。

防止卡紙

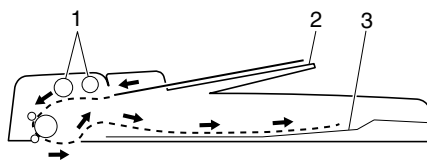
請確保 ...
紙張符合機器規格。
紙張平整，特別是前邊緣。
機器放置在堅硬、平坦、水平的表面上。
將紙張存放於遠離濕氣的乾燥位置。
列印卡片紙時，出紙槽要水平放置。
列印後立即從出紙槽中取出透明膠片以免靜電堆積。
在紙匣 1 中放入紙張後，請務必調整其紙張導板（導板調整不當可能會導致列印品質降低、卡紙或機器損壞）。
將紙張列印面朝上裝入紙匣（許多製造廠商會在包裝紙末端放置箭頭標明列印面）。

避免 ...
紙張摺疊、皺摺或過於捲曲。
二次進紙（取出紙張，翻動各頁以免紙張黏在一起）。
翻動透明膠片，因為這樣會產生靜電。
在紙匣中一次裝入多種類型 / 大小 / 重量的紙張。
紙匣超量裝載。
出紙槽超量裝載（出紙槽可以容納 100 頁紙張 — 如果一次堆積紙張超過 100 頁，則可能發生卡紙）。
出紙槽堆放過多的透明膠片。

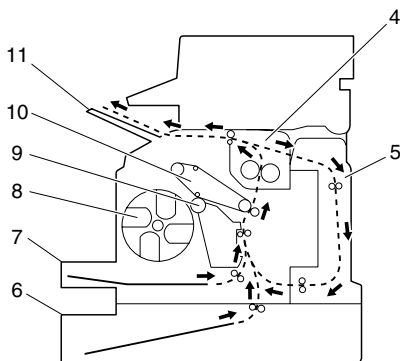
瞭解紙張路徑

瞭解紙張路徑有助於確定卡紙位置。

1. ADF 進紙輥
2. 文件進紙匣
3. 文件出紙匣
4. 定影器
5. 雙面列印選件
6. 紙匣 2 (可選)
7. 紙匣 1
8. 碳粉匣轉盤
9. 感光鼓匣
10. 傳送帶
11. 出紙槽



文件路徑 (前視圖)



紙張路徑 (側視圖)

清除卡紙

為避免損壞，請輕輕取出卡紙，而不要將其撕破。任何殘留在機器中的紙張，不論大小，都可能阻塞紙張路徑並導致卡紙。不要再次裝入卡過的紙張。

附註

影像在定影處理之前不會固定到紙張上。如果觸摸列印表面，碳粉可能會黏在手上。因此，取出卡紙時，注意不要觸及列印表面。確保不要將任何碳粉濺入機器內部。



小心

未定影的碳粉可能會弄髒手、衣物或其他接觸到碳粉的物件。
如果不小心衣服上沾有碳粉，盡可能地將其輕輕揮去。如果揮過之後仍殘留有碳粉，請用冷水（不要用熱水）洗去。如果皮膚上沾有碳粉，請用冷水和中性肥皂清洗乾淨。



小心

如果碳粉進入眼睛，請立即用冷水清潔眼睛，並向醫生求助。

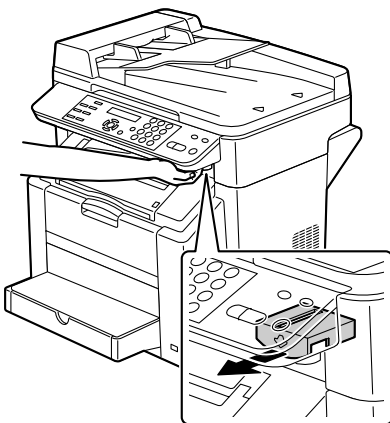
如果清除卡紙後，控制面板視窗中仍顯示卡紙訊息，請打開並合上引擎蓋，這樣應該可以清除卡紙訊息。

卡紙訊息和清除程序

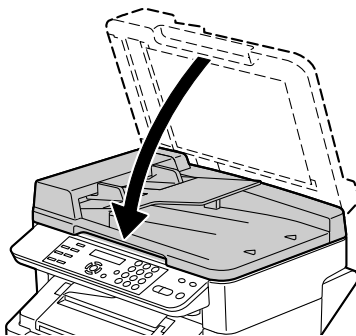
卡紙訊息	參考頁
PAPER MISFEED (卡紙)  (交替顯示) OPEN FRONT COVER (打開前蓋)	第 116 頁
FUSER JAM (定影器卡紙)  (交替顯示) OPEN FRONT COVER (打開前蓋)	第 116 頁
TRANSFER ROLLER JAM (傳送輥卡紙)  (交替顯示) OPEN FRONT COVER (打開前蓋)	第 116 頁
DUPLEX LOWER JAM (雙面列印器下部卡紙)  (交替顯示) OPEN DUPLEX COVER (打開雙面列印器機蓋)	第 126 頁
DUPLEX UPPER JAM (雙面列印器上部卡紙)  (交替顯示) OPEN DUPLEX COVER (打開雙面列印器機蓋)	第 126 頁
ORIGINAL DOC. JAM (原稿進紙器卡紙)  (交替顯示) OPEN ADF FEED COVER (打開 ADF 進紙蓋)	第 127 頁

清除機器中的卡紙

1



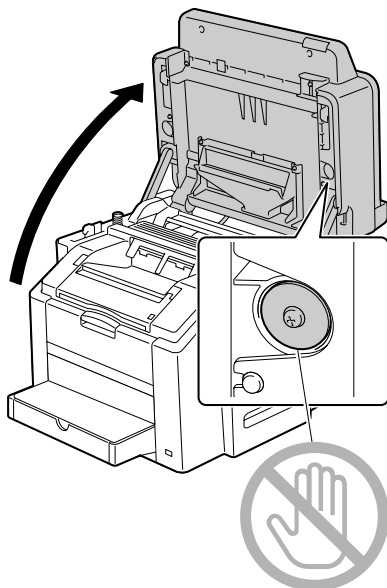
如果 ADF 已打開，掃描器無法釋放。請務必先輕輕地合上 ADF，然後釋放掃描器。



2



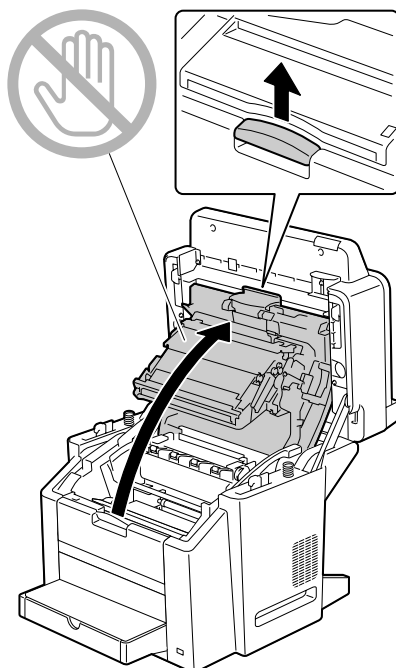
小心不要碰觸掃描器背面的金屬板。



3



切勿觸摸傳送帶。

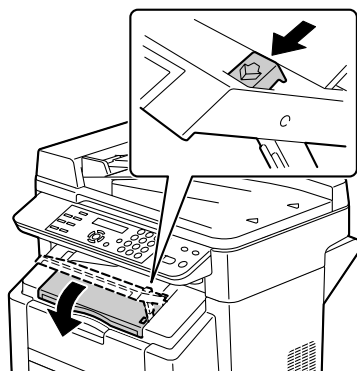
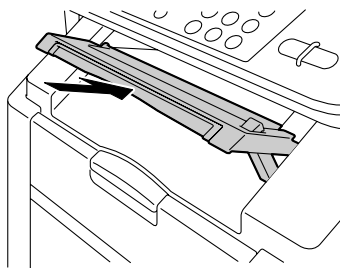




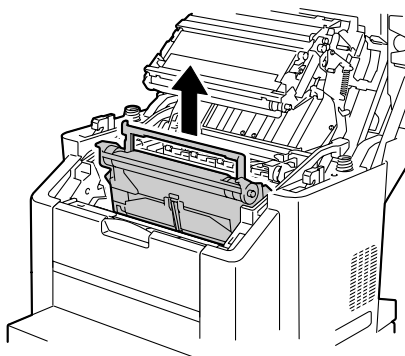
如果出紙槽中有紙張，請取出。



在打開引擎蓋之前，請務必合上出紙槽。



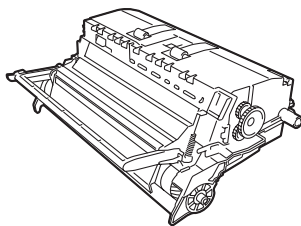
4



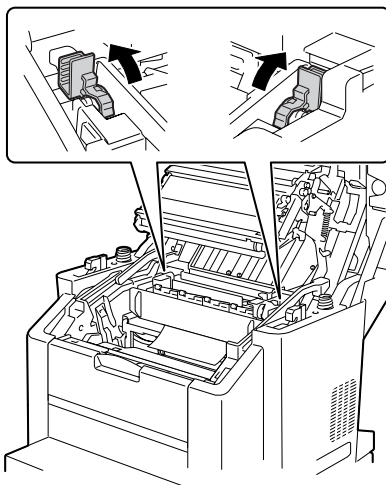
附註

如右圖所示放置取出的感光鼓匣。

確保感光鼓匣保持水平，並放置在乾淨的地方。請勿將感光鼓匣取出超過 15 分鐘，也不要將取出的感光鼓匣曝露在直接光照（如陽光）下。



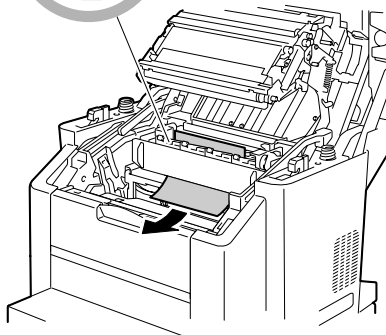
5



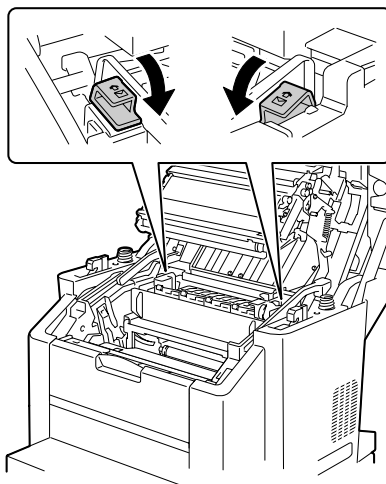
6



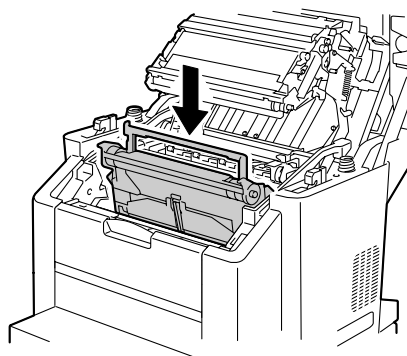
請務必按照所示的進紙方向取出卡紙。



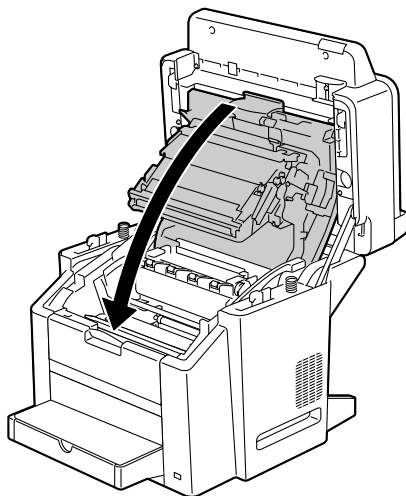
7



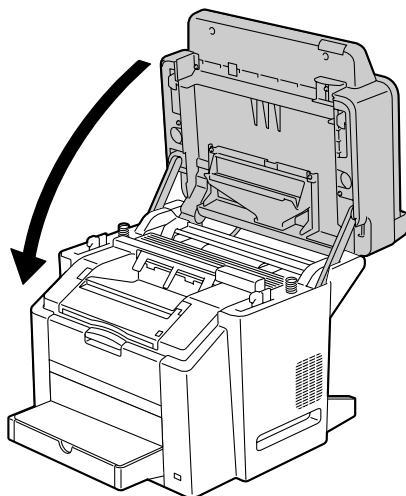
8



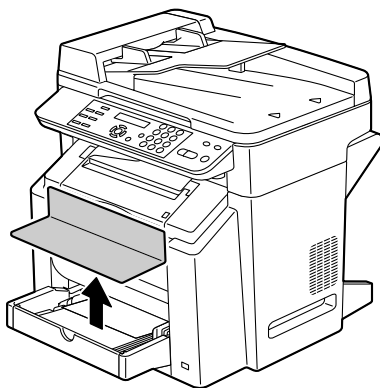
9



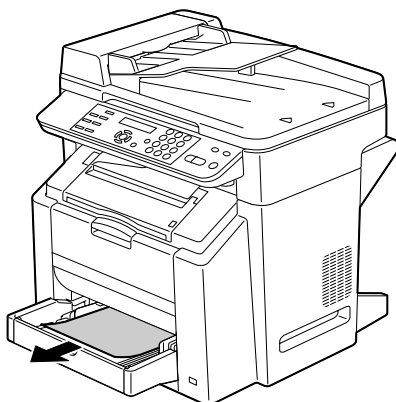
10



11



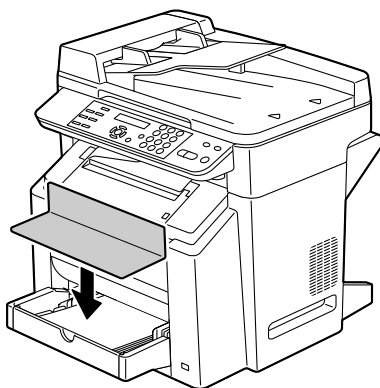
12



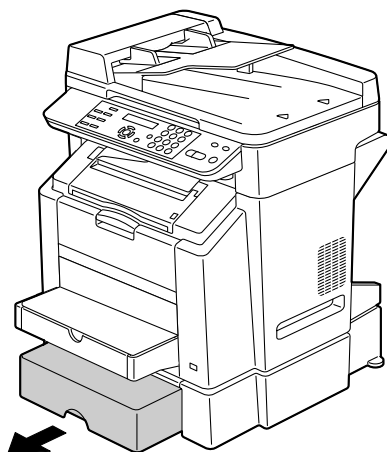
13



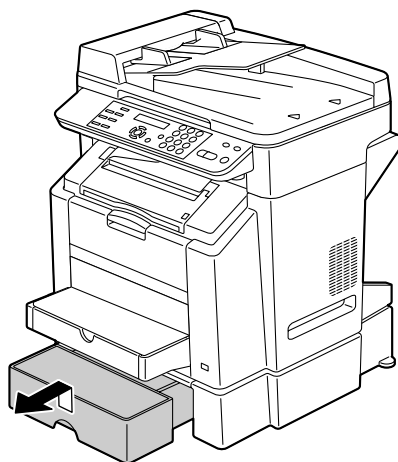
如果正在使用紙匣 2 中的紙張，請從步驟 14 開始執行清除卡紙的程序。



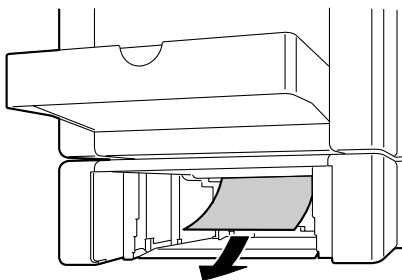
14



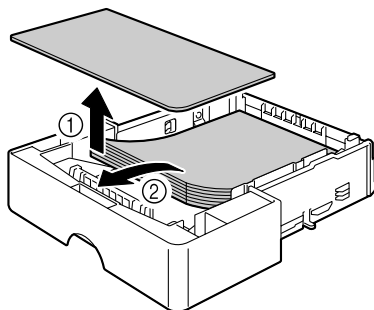
15



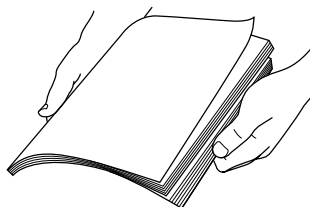
16



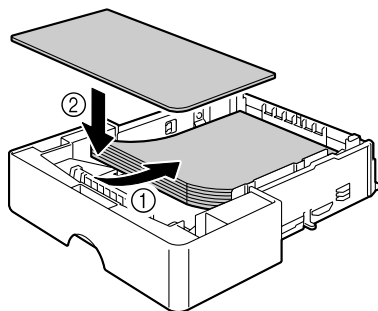
17



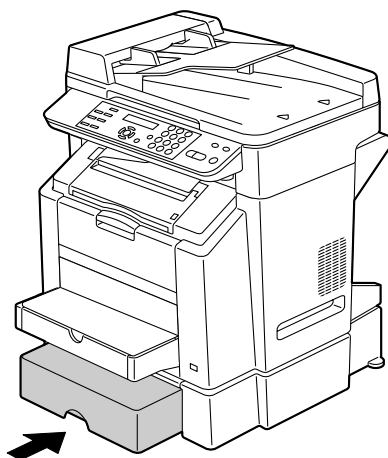
18



19

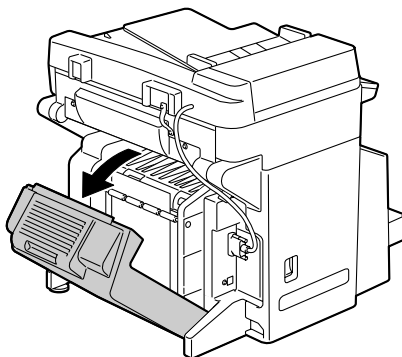


20



清除雙面列印選件中的卡紙

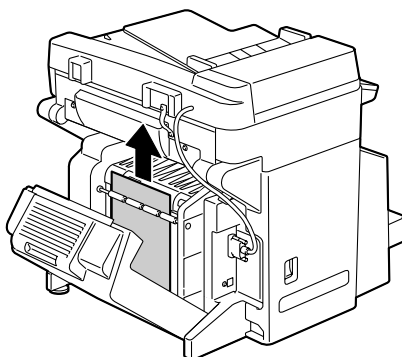
1



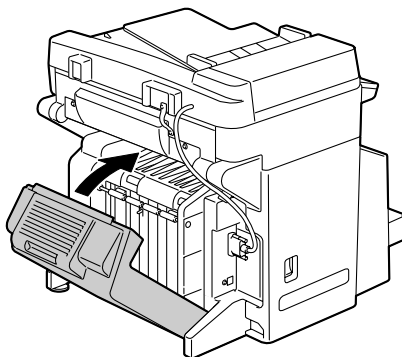
2



請務必按照所示的進紙方向取出卡紙。

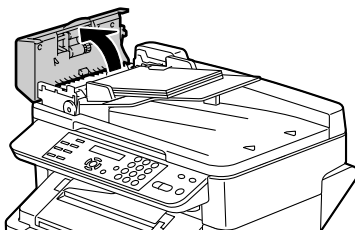


3

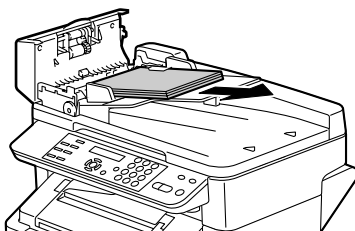


清除 ADF 中的卡紙

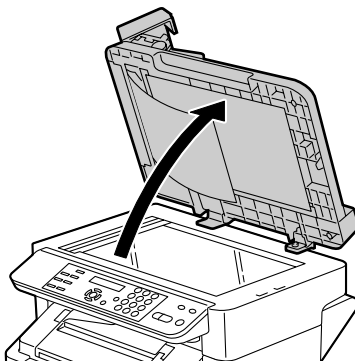
1



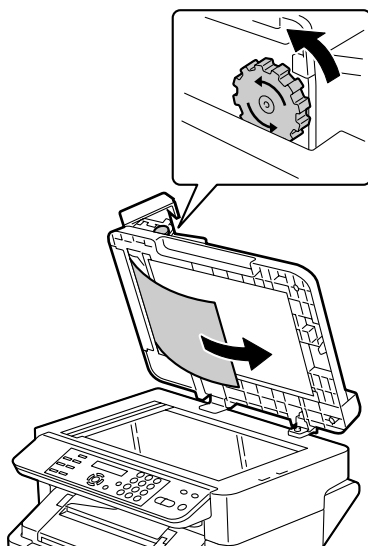
2



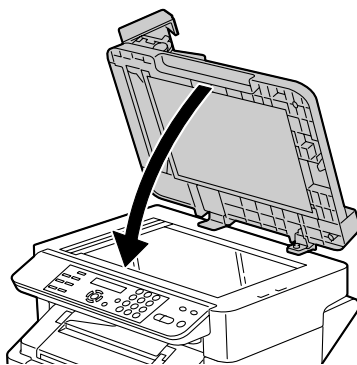
3



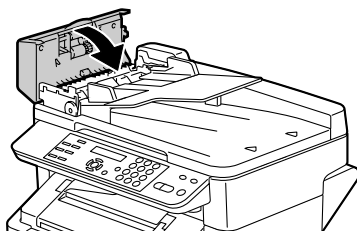
4



5



6



解決卡紙問題



如果某一區域卡紙頻繁，則表明該區域需要檢查、維修或清潔。使用不支援的列印紙張或原稿也可能頻繁出現卡紙。

問題	原因	解決方法
多頁紙張同時經過機器。	紙張前緣未對齊。	取出紙張並對齊前緣，然後重新裝入。
	紙張受潮。	取出受潮的紙張，換用乾燥的新紙張。
	靜電過多。	請勿翻動透明膠片。
卡紙訊息一直顯示。	需要打開並重新合上引擎蓋，以重設機器。	打開並合上引擎蓋。
	機器內仍有卡紙。	重新檢查紙張路徑，確保已取出所有的卡紙。
雙面列印選件卡紙。	使用了不受支援的紙張（大小、厚度、類型等不正確）。	使用 KONICA MINOLTA 認可的紙張。請參閱第 24 頁的「規格」。
		另請參閱 printer.konicaminolta.com 以獲取目前認可紙張的完整清單。
		如果安裝了雙面列印選件並且在驅動程式中正確設定了紙張類型，可以自動雙面列印普通紙與回收紙。請參閱第 24 頁的「規格」。
		確保在紙匣 1 中只裝入一種類型的紙張。
		請勿在信封、標籤、信頭紙、明信片、卡片紙、塗層紙或透明膠片上執行雙面列印。
	仍有卡住的紙張。	重新檢查雙面列印選件內的紙張路徑，確保已取出所有卡紙。
ADF 中卡紙。	裝入的文件不符合規格。	裝入正確的文件。有關可裝入之文件的詳細資訊，請參閱第 49 頁的「可裝入 ADF 的文件」。
	裝入的文件超過了最大容量。	裝入不超過最大容量的文件。有關可裝入之文件的詳細資訊，請參閱第 49 頁的「可裝入 ADF 的文件」。
	文件導板沒有倚著文件邊緣滑動。	倚著文件邊緣滑動文件導板。有關裝入文件的詳細資訊，請參閱第 52 頁的「將文件裝入 ADF」。

問題	原因	解決方法
發生卡紙。	紙匣中的紙張未正確放置。	取出卡紙，然後重新放好紙匣中的紙張。
	紙匣中紙張的數量超過了最大允許值。	取出超額的紙張，在紙匣中重新裝入正確數量的紙張。
	紙張導板未正確調整至紙張大小。	調整紙匣 1 中的紙張導板，使之適合紙張大小。
	紙匣中裝入了捲曲或皺摺的紙張。	取出紙張，弄平後重新裝入。如果仍然卡紙，請勿使用該紙張。
	紙張受潮。	取出受潮的紙張，換用乾燥的新紙張。
	紙匣 2 中裝入了自訂大小的紙張、信封、標籤、明信片、卡片紙、信頭紙、塗層紙或透明膠片。	特殊紙張必須裝在紙匣 1 內。
	紙匣 1 中的透明膠片或標籤紙列印方向錯誤。	根據製造廠商的說明裝入透明膠片或標籤紙。
	紙匣 1 中的信封列印方向錯誤。	在紙匣 1 中裝入信封，使信封口朝下。
		如果信封口位於信封的長邊，請將信封口朝向機器左側、信封口面朝下裝入信封。
發生卡紙。	紙匣中的透明膠片產生靜電堆積。	取出透明膠片，然後一次一張裝入紙匣 1。裝入透明膠片之前不要翻動。
	使用了不受支援的紙張（大小、厚度、類型等不正確）。	使用 KONICA MINOLTA 認可的紙張。 請參閱第 24 頁的「規格」。 另請參閱 printer.konicaminolta.com 以獲取目前認可紙張的完整清單。
	進紙輥太髒。	清潔進紙輥。 有關詳細資訊，請參閱第 97 頁的「內部」。

解決其他問題



若要訂購 KONICA MINOLTA 耗材，請造訪 www.q-shop.com。

問題	原因	解決方法
機器電源未接通。	電源線未正確插入插座。	關閉機器，確保電源線正確插入電源插座，然後開啟機器電源。
	連接機器的插座有問題。	將另一種電器插入插座，看是否可以正常操作。
	電源開關未正確開啟 (I 位置)。	將電源開關切換至關閉 (O) 位置，然後切換回開啟 (I) 位置。
	機器所連插座的電壓或頻率與機器規格不符。	使用符合附錄 A「技術規格」中所列規格的電源。
控制面板顯示 TONER LOW (碳粉不足) 的時間大大早於預期時間。	某個碳粉匣可能有缺陷。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	以高碳粉覆蓋率進行列印。	請參閱附錄 A 中的規格。
無法列印 機器狀態清單。	紙匣中沒有紙張。	檢查是否至少在紙匣 1 中正確裝入了紙張。
	機蓋未關緊。	確保機蓋已關緊。輕輕合上所有機蓋，以免震動機器。
	出現卡紙。	清除卡紙。
無法從數位相機列印影像。	數位相機傳送模式未設定為 PictBridge。	將數位相機傳送模式設定為 PictBridge。  機器僅支援啟用 PictBridge 的數位相機。

問題	原因	解決方法
列印耗時太久。	機器設定為慢速列印模式（例如在卡片紙或透明膠片上列印）。	列印特殊紙張耗時太久。使用一般紙張時，請確保在驅動程式中已設定正確的紙張類型。
	機器設定為省電模式。	在省電模式下，啟動列印需要一些時間。
	列印工作非常複雜。	請等待。無需進行任何操作。
	安裝了不同地區或未經認可的碳粉匣（訊息視窗中顯示 X TONER INCORRECT（X 碳粉匣不正確））。	安裝經認可適合您特定機器的正確 KONICA MINOLTA 碳粉匣。
列印空白頁。	一個或多個碳粉匣發生故障或碳粉用盡。	檢查碳粉匣。如果碳粉匣為空，影像無法正確列印或根本不會列印。
	使用了錯誤的紙張。	檢查紙張類型。
未列印出所有頁面。	按了 Cancel （取消）鍵。	確保列印工作時沒有人按 Cancel （取消）鍵。
	紙匣中沒有紙張。	檢查紙匣中是否已正確裝入紙張。
	文件是以由非 magicolor 2480 MF 驅動程式建立的套印檔案格式列印出來的。	使用 magicolor 2480 MF 印表機驅動程式列印套印格式檔案。
機器經常重新啟動或關機。	電源線未正確插入插座。	關閉機器，確保電源線正確插入電源插座，然後開啟機器電源。
	系統發生錯誤。	與技術支援部門聯絡，並提供有關錯誤資訊。

問題	原因	解決方法
遇到雙面列印問題。	紙張或設定不正確。	對於自動雙面列印，請確保已安裝雙面列印選件。
		確保使用的是正確的紙張。 ■ 請參閱第 24 頁的「規格」。 另請參閱 printer.konicaminolta.com 以獲取目前認可紙張的完整清單。
		■ 請勿在自訂大小的紙張、信封、標籤、明信片、卡片紙、信頭紙、塗層紙或透明膠片上執行雙面列印。
		■ 確保在紙匣 1 中只裝入一種類型的紙張。
		確保已在印表機驅動程式（「裝置選項設定」標籤）中安裝並顯示雙面列印選件。
		在印表機驅動程式（設定 / 雙面列印 / 小冊子）中，選擇「短邊裝訂」（像裝有夾子的剪貼簿一樣翻頁）或「長邊裝訂」（像活頁筆記本一樣翻頁）。
		設定雙面（2 面）影印 有關設定雙面（2 面）影印的詳細資訊，請參閱第 69 頁的「設定雙面（2 面）影印」。
對於多份的「單面 N 頁」，輸出不正確。	印表機驅動程式和應用程式都已設定自動分頁。	對於雙面列印頁的「單面 N 頁」，僅在印表機驅動程式的「紙張」標籤中選擇「自動分頁」。請勿在應用程式中設定自動分頁。
		對於多份的「單面 N 頁」，僅在印表機驅動程式的「紙張」標籤中選擇「自動分頁」。請勿在應用程式中設定自動分頁。
小冊子左邊與右邊裝訂的列印輸出不正確。	印表機驅動程式和應用程式都已設定自動分頁。	對於「小冊子左邊裝訂」和「小冊子右邊裝訂」，僅在印表機驅動程式的「紙張」標籤中選擇「自動分頁」。請勿在應用程式中設定自動分頁。

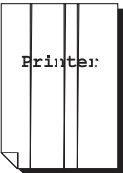
問題	原因	解決方法
聽到異常的噪音。	機器未水平放置。	將機器重新放置在堅硬、穩固、水平的表面上。
	紙匣安裝不正確。	取出使用的紙匣，然後將其重新完全插入機器。
	有異物附在機器內部。	關閉機器電源，去除異物。如果無法去除，請與技術支援部門聯絡。
紙張皺摺。 	紙張受潮或濺有水。	取出受潮的紙張，換用乾燥的新紙張。
	進紙輥或定影器有缺陷。	檢查它們是否損壞。必要時，請聯絡技術支援部門，並提供有關錯誤資訊。
	使用了不受支援的紙張（大小、厚度、類型等不正確）。	使用 KONICA MINOLTA 認可的紙張。請參閱第 24 頁的「規格」。 另請參閱 printer.konicaminolta.com 以獲取目前認可紙張的完整清單。
	列印信封時定影器分離桿處於普通紙位置。	在列印信封之前，請將定影器分離桿置於信封位置。

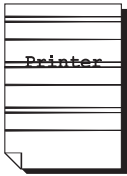
解決列印品質問題

問題	原因	解決方法
列印了空白頁，或列印頁中有空白點。 	一個或多個碳粉匣可能有缺陷。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。
	感光鼓匣可能有缺陷。	取出感光鼓匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	紙張受潮。	調整紙張存放區域的濕度。取出受潮的紙張，換用乾燥的新紙張。
	機器驅動程式中設定的紙張與機器中裝入的紙張不相符。	在機器中裝入正確的紙張。
	電源與機器規格不相符。	使用符合正確規格的電源。
	多頁紙同時進入。	從紙匣中取出紙張，檢查是否積有靜電。翻動普通紙或其他紙張（透明膠片除外），然後將其重新裝入紙匣。
	紙匣中的紙張放置不正確。	取出紙張，輕敲對齊，然後放回紙匣並重新調整紙張導板。
整頁列印為黑白或彩色。 	一個或多個碳粉匣可能有缺陷。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	感光鼓匣可能有缺陷。	取出感光鼓匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。

問題	原因	解決方法
影像太淡； 影像密度 過低。 	雷射透鏡太髒。	清潔雷射透鏡。
	影印密度設定得太淺。	選擇更深的影印密度。
	紙張受潮。	取出受潮的紙張，換用新的乾燥紙張。
	碳粉匣中的碳粉不足。	更換碳粉匣。
	一個或多個碳粉匣可能有缺陷。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	紙張類型設定不正確。	列印信封、標籤、名信片、卡片紙、塗層紙或者透明膠片時，請在印表機驅動程式中指定相應的紙張類型。
影像太暗。 	影印密度設定得太暗。	選擇更淺的影印密度。
	文件按壓後與原稿玻璃貼得不夠近。	正確放置原稿，使其緊貼原稿玻璃。有關將文件置於原稿玻璃上的詳細資訊，請參閱第 51 頁的「將文件放在原稿玻璃上」。
	一個或多個碳粉匣可能有缺陷。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	感光鼓匣可能有缺陷。	取出感光鼓匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
影像模糊； 背景稍稍發暗； 列印的影像光澤不夠。 	一個或多個碳粉匣可能有缺陷。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	感光鼓匣可能有缺陷。	取出感光鼓匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	原稿玻璃太臟。	清潔原稿玻璃。有關詳細資訊，請參閱第 96 頁的「清潔機器」。
	原稿蓋板墊太臟。	清潔原稿蓋板墊。有關詳細資訊，請參閱第 96 頁的「清潔機器」。

問題	原因	解決方法
列印或色彩密度不均勻。 	一個或多個碳粉匣可能有缺陷或者碳粉不足。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	感光鼓匣有缺陷。	取出感光鼓匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	機器未水平放置。	將機器重新放置在堅硬、穩固、水平的表面上。
列印不規則或影像斑駁。 	紙張受潮。	調整紙張存放區域的濕度。 取出受潮的紙張，換用乾燥的新紙張。
	使用了不受支援的紙張（大小、厚度、類型等不正確）。	使用 KONICA MINOLTA 認可的紙張。請參閱第 24 頁的「規格」。 另請參閱 printer.konicaminolta.com 以獲取目前認可紙張的完整清單。
	一個或多個碳粉匣可能有缺陷。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	感光鼓匣有缺陷。	取出感光鼓匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	定影器分離桿已調至信封列印位置。	將定影分離桿還原為普通紙列印位置。
定影不足或擦拭時影像脫落。 	紙張受潮。	取出受潮的紙張，換用乾燥的新紙張。
	使用了不受支援的紙張（大小、厚度、類型等不正確）。	使用 KONICA MINOLTA 認可的紙張。請參閱第 24 頁的「規格」。 另請參閱 printer.konicaminolta.com 以獲取目前認可紙張的完整清單。
	紙張類型設定不正確。	列印信封、標籤、明信片、卡片紙或者透明膠片時，請在印表機驅動程式中指定相應的紙張類型。
	定影器分離桿已調至信封列印位置。	將定影分離桿還原為普通紙列印位置。

問題	原因	解決方法
出現碳粉污跡或殘存的影像。 	一個或多個碳粉匣有缺陷或安裝不正確。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	定影器分離桿已調至信封列印位置。	將定影分離桿還原為普通紙列印位置。
頁的背面有碳粉污跡（不論是否為雙面列印）。 	紙張傳送輥太髒。	清潔紙張傳送輥。 如果您認為應該更換傳送輥，請與技術支援部門聯絡，並提供有關錯誤資訊。
	紙張路徑被碳粉弄髒。	列印數張空白頁，過多的碳粉應會消失。
	一個或多個碳粉匣有缺陷。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	感光鼓匣有缺陷。	取出感光鼓匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
常規模式下出現異常區域（白色、黑色或彩色）。 	雷射透鏡太髒。	清潔雷射透鏡。
	碳粉匣可能有缺陷。	取出導致異常影像之色彩的碳粉匣。換用新的碳粉匣。
	感光鼓匣有缺陷。	取出感光鼓匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
影像殘缺。 	雷射透鏡太髒。	清潔雷射透鏡。
	碳粉匣可能有洩漏。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	碳粉匣可能有缺陷。	取出導致異常影像之色彩的碳粉匣。換用新的碳粉匣。
	感光鼓匣可能有缺陷。	取出感光鼓匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。

問題	原因	解決方法
影像上出現側線或窄條。 	機器未水平放置。	將機器重新放置在堅硬、穩固、水平的表面上。
	紙張路徑被碳粉弄髒。	列印數頁後，過多的碳粉應會消失。
	一個或多個碳粉匣可能有缺陷。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	感光鼓匣有缺陷。	取出感光鼓匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
色彩明顯錯誤。	一個或多個碳粉匣可能有缺陷。	取出碳粉匣並檢查碳粉是否均勻分佈於每個碳粉匣輓上，然後重新安裝碳粉匣。
	一個或多個碳粉匣中的碳粉可能不足或用盡。	檢查控制面板是否顯示 X TONER LOW (X 碳粉不足) 或 X TONER EMPTY (X 碳粉用盡) 的訊息。如有必要，請更換指定的碳粉匣。
色彩沒有正確配準，色彩被混合或者頁面之間的色彩有變化。	引擎蓋未正確合上。	確保引擎蓋已合上。
	感光鼓匣未正確定位。	取出感光鼓匣，然後重新安裝。
	一個或多個碳粉匣可能有缺陷。	取出碳粉匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。
	紙張受潮。	取出受潮的紙張，換用乾燥的新紙張。
藝術線條並沒有以彩色列印。	列印設定為 2400 x 600 dpi 的藝術線條要求關閉「配色」。	在印表機驅動程式中，進入「內容」標籤，然後在「配色」中選擇「關」。
		降低解析度至 1200 x 600 或 600 x 600 dpi 。
色彩再現或色彩密度較差。 	感光鼓匣可能有缺陷。	取出感光鼓匣，檢查其是否損壞。如果已損壞，請更換。

如果執行以上所有操作後，問題仍未解決，請與技術支援部門聯絡並提供有關的錯誤資訊。

有關聯絡資訊，請參閱「需要援助」頁。

狀態、錯誤和維修訊息

狀態、錯誤和維修訊息顯示在顯示螢幕中。它們提供有關機器的資訊，可幫助您找到許多問題的根源。與所顯示訊息有關的情況發生變更時，視窗中的訊息會清除。

標準狀態訊息

此訊息 ...	含義 ...	執行此操作 ...
CANCELLING JOB (正在取消工作)	正在取消該列印工作。	無需進行任何操作。
*ENERGY SAVE (節能) *	機器在閒置狀態下會進入節能模式，以減少功耗。	
IMAGING (正在成像)	正在處理來自數位相機的影像。	
*PLEASE WAIT (請稍候) *	更換碳粉匣或因環境變化重新啟動機器之後，機器將自動暫停，並執行自動影像密度控制 (AIDC) 週期。此過程用於確保機器以最佳輸出品質進行可靠作業。	
	機器正在預熱。	

錯誤訊息（警告：透過主螢幕）

此訊息 ...	含義 ...	執行此操作 ...
DRUM（感光鼓）  （交替顯示） LOW（使用壽命將盡）	感光鼓匣接近其使用壽命。	準備新的感光鼓匣。
X TONER（X 碳粉）  （交替顯示） INCORRECT（不正確）	X 碳粉匣是未經認可的類型。	安裝適當類型（AM、EU、AP 或 JP）的 KONICA MINOLTA 碳粉匣，請參閱第 79 頁。
X TONER（X 碳粉）  （交替顯示） LOW（不足）	X 碳粉不足，應在列印 200 頁覆蓋率為 5% 的 letter/A4 頁面之內更換。	準備指定色彩的碳粉匣。
TRAY X（紙匣 X）  （交替顯示） EMPTY（為空）	紙匣 X（紙匣 1 或紙匣 2）在列印時已經用盡紙張。	在指定紙匣中裝入紙張。

錯誤訊息（警告）

此訊息 ...	含義 ...	執行此操作 ...
END OF LIFE （使用壽命已盡）  （交替顯示） CHANGE DRUM （更換感光鼓）	感光鼓匣已到達其使用壽命。	更換感光鼓匣。
PLEASE SET ORIGINAL TO ADF （請裝入原稿至 ADF）	文件未裝入 ADF。	請將文件裝入 ADF。 有關裝入文件的詳細資訊，請參閱第 52 頁的「將文件裝入 ADF」。
X TONER EMPTY （X 碳粉用盡）  （交替顯示） CHANGE X TONER （更換 X 碳粉）	X 碳粉匣中的碳粉已用盡。	更換碳粉匣。

錯誤訊息（聯絡操作員）

此訊息 ...	含義 ...	執行此操作 ...
ADF FEED COVER OPEN （ADF 進紙蓋已開啟）  （交替顯示） CLOSE ADF FEED COVER （合上 ADF 進紙蓋）	ADF 進紙蓋已打開。	合上 ADF 進紙蓋。
CONNECTED CAMERA IS NOT SUPPORTED! （連接的相機不受支援！）	直接列印連接埠上連接了與 Pictbridge 不相容的數位相機。	使用與 Pictbridge 相容的數位相機。
DRUM LIFE END （感光鼓使用壽命已盡）  （交替顯示） CHANGE DRUM （更換感光鼓）	感光鼓匣中的廢碳粉瓶已滿。	更換感光鼓匣。
DUPLEX COVER OPEN （雙面列印器機蓋已開啟）  （交替顯示） CLOSE DUPLEX COVER （合上雙面列印器機蓋）	雙面列印器的機蓋已打開。	合上雙面列印器機蓋。
DUPLEX LOWER JAM （雙面列印器下部卡紙）  （交替顯示） OPEN DUPLEX COVER （打開雙面列印器機蓋）	雙面列印選件中發生卡紙。	找到並取出卡紙。
DUPLEX UPPER JAM （雙面列印器上部卡紙）  （交替顯示） OPEN DUPLEX COVER （打開雙面列印器機蓋）		

此訊息 ...	含義 ...	執行此操作 ...
FRONT COVER OPEN (前蓋已打開)  (交替顯示) CLOSE FRONT COVER (合上前蓋)	引擎蓋已打開。	合上引擎蓋。
FUSER JAM (定影器卡紙)  (交替顯示) OPEN FRONT COVER (打開前蓋)	定影器區域發生卡紙。	找到並取出卡紙。
MEDIA TYPE ERROR (紙張類型錯誤)  (交替顯示) REFILL XX (重新填裝 XX)	紙匣中裝入了錯誤類型的紙張。	在紙匣 1 中裝入正確類型的紙張。
MEM. OVERFLOW ERROR (記憶體溢位錯誤)	機器收到的資料量超出其記憶體的處理能力。	關閉機器電源，幾秒鐘後再開啟。減少列印資料量（例如，降低解析度），然後重試列印。
ORIGINAL DOC. JAM (原稿進紙器卡紙)  (交替顯示) OPEN ADF FEED COVER (打開 ADF 進紙蓋)	ADF 中卡紙。	找到並取出卡紙。
OUTPUT BIN FULL (出紙槽已滿)  (交替顯示) REMOVE PAPER (取出紙張)	出紙槽已充滿紙張。	從出紙槽中取出所有紙張。

此訊息 ...	含義 ...	執行此操作 ...
PAPER MISFEED (卡紙)  (交替顯示) OPEN FRONT COVER (打開前蓋)	從紙匣出紙時卡紙。	找到並取出卡紙。
PAPER SIZE ERROR (紙張大小錯誤)  (交替顯示) REFILL XX (重新填裝 XX)	紙匣中裝入了錯誤大小的紙張。	在指定的紙匣中裝入大小正確的紙張。
SCANNER UNIT OPEN (掃描器已開啟)  (交替顯示) CLOSE SCANNER UNIT (合上掃描器)	打開掃描器。	合上掃描器。
SIZE/TYPE ERROR (大小 / 類型錯誤)	使用了不受支援的紙張(大小、厚度、類型等不正確)。	裝入大小和類型正確的紙張。
SIZE/TYPE ERROR DUPLEX (雙面列印大小 / 類型錯誤)	紙張與雙面列印不相容。	雙面列印時請使用正確大小和類型的紙張。
TONER LIFE END (碳粉匣使用壽命已盡)  (交替顯示) CHANGE X TONER (更換 X 碳粉)	X 碳粉匣中的碳粉已用盡。	更換碳粉匣。
TRANSFER ROLLER JAM (傳送輥卡紙)  (交替顯示) OPEN FRONT COVER (打開前蓋)	傳送輥區域發生卡紙。此類卡紙表明紙張未能到達出紙區域。	找到並取出卡紙。

此訊息 ...	含義 ...	執行此操作 ...
TRAY2 OPEN (紙匣 2 已開啟)  (交替顯示) CLOSE TRAY2 (合上紙匣 2)	紙匣 2 未安裝或沒有完全插入。	將紙匣插入進紙器。
VIDEO UNDERRUN ERROR (影像欠載運行錯誤)	要列印的資料量超過了內部資料的傳輸速度。	關閉機器電源，幾秒鐘後再開啟。減少列印資料量（例如，降低解析度），然後重試列印。

維修訊息

此訊息表明出現了較嚴重的故障，只有客戶服務工程師才可解決。如果出現此類訊息，請關閉機器，然後再開啟。如果問題仍然存在，請聯絡當地的供應商或授權的服務供應商。

此維修訊息…	含義 ...	執行此操作 ...
AIDC SENSOR ERROR (AIDC 感測器錯誤)	AIDC 感測器出錯。	與技術支援部門聯絡，並提供有關錯誤資訊。
CAUTION! MACHINE TROUBLE (* 注意! * 機器故障)  (交替顯示) PLEASE POWER CYCLE (請關閉並開啟電源) (XX)	偵測到錯誤，錯誤項在維修訊息中表示為XX。	重新啟動機器。這樣通常可以清除維修訊息，恢復機器作業。 如果問題仍未解決，請與技術支援部門聯絡。

安裝附件

11

附註

因使用非 KONICA MINOLTA 生產或支援的附件所造成的任何損壞均會使您的保固失效。

本章提供關於以下附件的資訊。

雙面列印選件	自動雙面列印
紙匣 2	包括 500 頁容量紙匣的下進紙器

附註

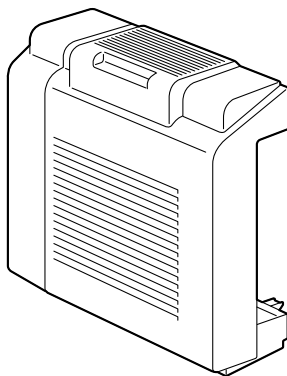
安裝附件時，都要求在安裝過程中關閉機器及附件的電源，並拔出電源插頭。



有關可用選件的詳細資訊，請參閱 printer.konicaminolta.com。

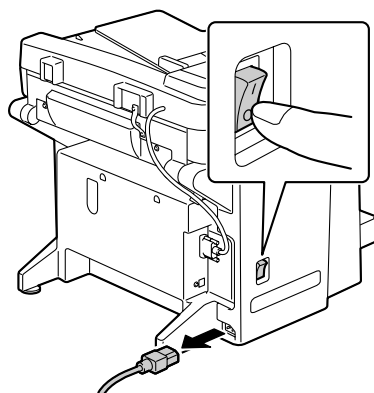
雙面列印選件

如果安裝了雙面列印選件，就可以自動執行雙面（2 面）列印。



安裝雙面列印選件

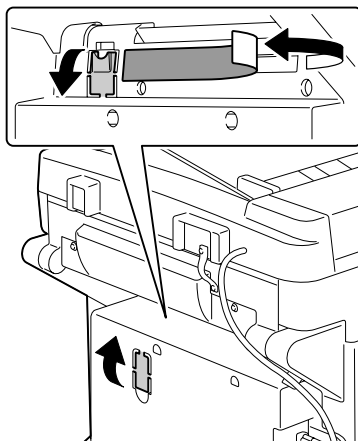
1



2



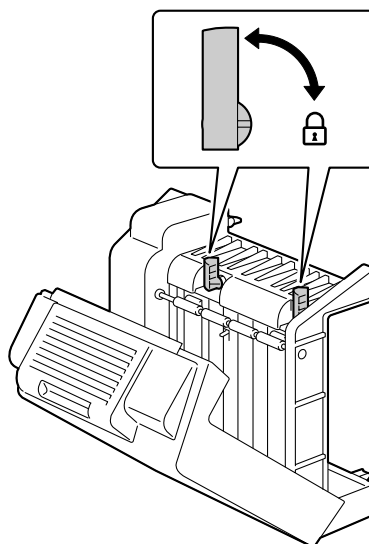
請務必撕下膠帶。



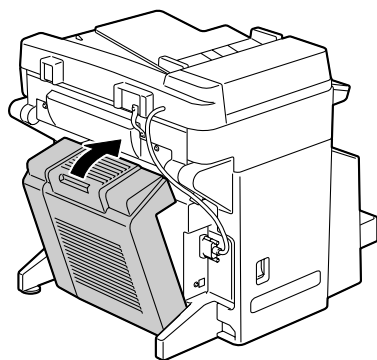
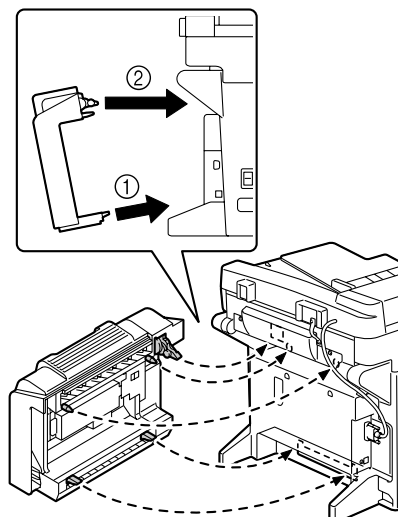
3



在安裝雙面列印選件之前，打開雙面列印器機蓋並查看旋鈕是否處於垂直位置。然後合上機蓋。



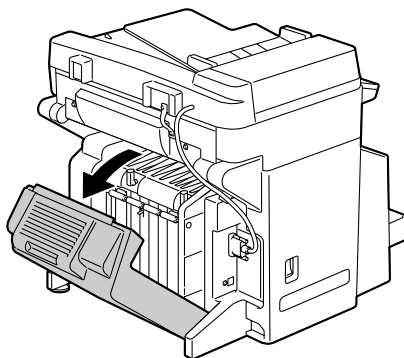
4



5



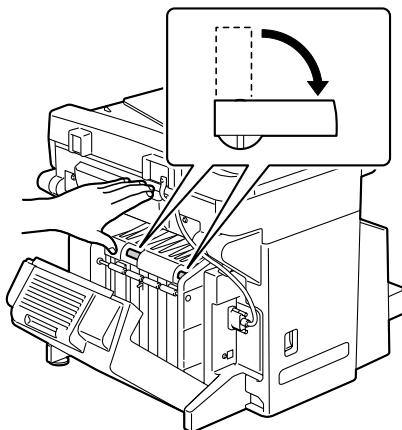
由於雙面列印選件尚未固定至機器，因此打開其機蓋時請握住雙面列印器的適當部位。



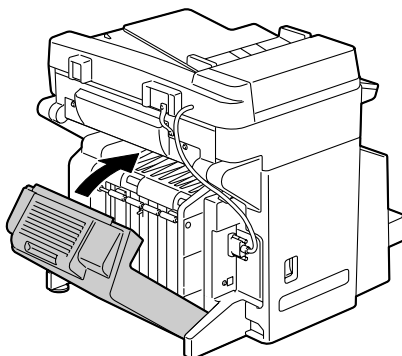
6



確保兩個旋鈕均安全鎖
定。

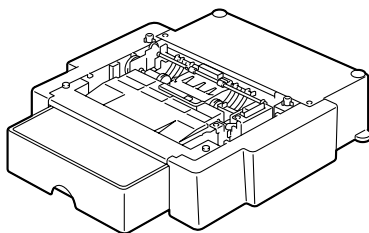


7



紙匣 2

紙匣 2 中最多可以裝入 500 張 A4/Letter 大小的紙張。

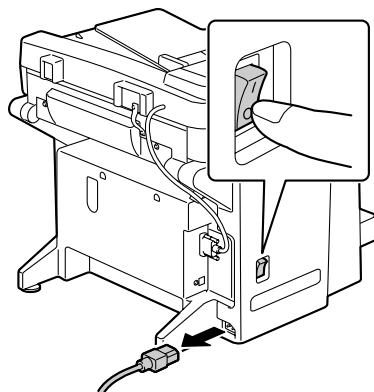


安裝紙匣 2

附註

由於機器中已安裝耗材，因此在移動時一定要保持水平，以防耗材意外溢出。

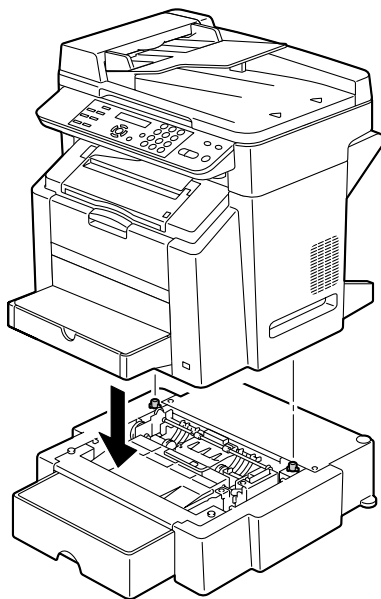
1



2



請務必將紙匣 2 置於水平表面。



附錄

A

安全規格

安全標準	國際	IEC 60950-1
		IEC 60825-1
	美國機型	UL 60950-1
		CSA C22.2 No. 60950-1-03
	歐洲機型	EU Directive 73/23/EEC
		EU Directive 93/68/EEC
		EN 60950-1
		IEC 60950-1
	中國機型	GB 4943
EMC 標準	國際	CISPR Pub.22
	美國機型	FCC part 15 subpart B class B
		ICES-003 class B
	歐洲機型	EU Directive 89/336/EEC
		EU Directive 93/68/EEC
		EN 55022 (CISPR Pub. 22) class B
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3
		EN 55024
	中國機型	GB 9254 B 類，GB 17625.1
	澳洲機型	AS/NZS CISPR22 class B

技術規格

類型	桌上型（基於 AIO 的 4 循環雷射彩色印表機）
文件支架	固定式
感光鼓	OPC
列印系統	2 個雷射二極體和多稜鏡 電子照相方法
顯影系統	單組分碳粉顯影
定影系統	加熱輥系統
解析度	2400 dpi × 600 dpi, 1200 dpi × 600 dpi or 600 dpi × 600 dpi
首次列印	單面 ■ 單色 A4、Letter 普通紙：12.0 秒 ■ 全彩 A4、Letter 普通紙：21.0 秒
首次影印	單面 ■ 單色 常規：A4、Letter 普通紙：23.0 秒 精細：A4、Letter 普通紙：25.0 秒 ■ 全彩 A4、Letter 普通紙：52.0 秒
列印 / 影印速度	單面 ■ 單色 A4、Letter 普通紙：每分鐘 20.0 頁 ■ 全彩 A4、Letter 普通紙：每分鐘 5.0 頁
預熱時間	120 V：平均 70 秒 220 到 240 V：平均 75 秒

紙張大小	紙匣 1 (多用途紙匣) ■ 紙張寬度：92 到 216 公釐 (3.6 到 8.5 英吋) ■ 紙張長度：148 到 356 公釐 (5.9 到 14.0 英吋) 148 到 209 公釐的長度列印速度減半。 紙匣 2 (可選) A4/Letter
紙張	■ 普通紙 (60 到 90 g/m² ; 16 到 24 磅雪銅紙) ■ 回收紙 (60 到 90 g/m² ; 16 到 24 磅雪銅紙) ■ 透明膠片 ■ 信封 ■ 卡片紙 (91 到 163 g/m²) ■ 明信片 ■ 信頭紙 ■ 標籤 ■ 塗層紙
進紙容量	紙匣 1 (多用途紙匣) ■ 普通紙：200 張 ■ 信封：10 個信封 ■ 標籤 / 明信片 / 卡片紙 / 透明膠片 / 信頭紙 / 塗層紙：50 張 紙匣 2 (可選) 普通紙：500 張
出紙容量	出紙槽：100 張 (A4、Letter)
操作溫度	10 到 35° C (50 到 95° F)
操作濕度	15 到 85%
電源	110 到 127 V，50 到 60 Hz 220 到 240 V，50 到 60 Hz

功耗	120 V：不超過 1100 W 220 到 240 V：不超過 1100 W
電流	110 到 127 V：不超過 11 A 220 到 240 V：不超過 7 A
雜訊	影印：不超過 53 dB 不超過 57 dB（含 ADF） 待機：不超過 39 dB
外部尺寸	高度：531 公釐（20.9 英吋） 寬度：528 公釐（20.8 英吋） 長度：475 公釐（18.7 英吋）（含合上的紙匣 1）
重量	■ 機器： 約 32 公斤（70.5 磅）（不包括防塵罩） ■ 碳粉匣： － 標準隨機碳粉匣 = 0.58 公斤（1.28 磅）（Y、M、C、K） － 更換碳粉匣（帶有碳粉輥保護蓋）= 標準容量：0.63 公斤（1.39 磅）（Y、M、C） － 高容量：0.70 公斤（1.54 磅）（Y、M、C、K）
介面	符合 USB 2.0 標準
CPU	DC2040 108 MHz
標準記憶體	96 MB

耗材預期壽命圖表

使用者可更換

項目	平均預期壽命（單面列印頁數）
碳粉匣	■ 隨機碳粉匣 = 平均碳粉量可列印 1,500 頁標準頁（Y、M、C、K） ■ 更換碳粉匣 = 標準容量：平均碳粉量可列印 1,500 頁標準頁（Y、M、C） 高容量：平均碳粉量可列印 4,500 頁標準頁（Y、M、C、K） 公開的容量值符合 ISO/IEC 19752 標準  間歇列印時碳粉匣的使用壽命將會縮短。
感光鼓匣	5% 覆蓋率，使用普通紙 ■ 單色： 45,000 頁 ■ 全彩： 11,250 頁  間歇列印時感光鼓匣的使用壽命將會縮短。

服務代表可更換

項目	平均預期壽命
定影器	120,000 頁
傳送帶	135,000 頁
傳送輥	120,000 頁



我們係能源之星®合作夥伴，本印表機符合能源之星準則中有關能源效率之規定。

甚麼是能源之星產品？

能源之星產品具有特殊功能，可在非作業狀態一段時間後，自動切換至「低功耗」模式。能源之星產品能更有效地使用能源，節省公共設施使用成本並有助於保護環境。

索引

T

TWAIN 驅動程式 75

W

WIA 驅動程式 76

五畫

主螢幕 13

出紙槽 33

卡片紙 26

卡紙

定影器 116

紙匣 1 116

紙匣 2 116

傳送輥 116

雙面列印選件 126

ADF 127

卡紙問題 129

防止 112

紙張路徑 113

清除 114

可成像區域 32

六畫

列印品質 135

列印紙張 24

可成像區域 32

存放 33

裝入 35

列印紙張類型

卡片紙 26

明信片 29

信封 27

信頭紙 29

透明膠片 30

- 普通紙 25
- 塗層紙 31
- 標籤 28
- 列印螢幕 14
- 印表機驅動程式 57
 - 品質標籤 60
 - 紙張標籤 59
 - 設定 56
 - 設定標籤 58
 - 裝置選項設定標籤 60

存放

- 列印紙張 33
- 機器 107

- 安裝注意事項 2

- 自動分頁 71

七畫

更換

- 感光鼓匣 88
- 碳粉匣 78

- 系統要求 7

- 防止卡紙 112

八畫

- 明信片 29

- 直接列印 61

附件

- 紙匣 2 155
- 雙面列印選件 151

九畫

- 信封 27

- 信頭紙 29

- 品質標籤 60

- 頁面留邊 32

十畫

原始紙張

- 裝入 51
- 紙匣 2 155

紙張

- 防止卡紙 112

- 清除卡紙 114

- 路徑 113

- 紙張路徑 113

- 紙張標籤 59

耗材

- 感光鼓匣 88

- 碳粉匣 78

- 訊息 140

十一畫

- 控制面板 10

- 掃描 74

- TWAIN 驅動程式 75

- WIA 驅動程式 76

- 設定功能表 16

- 設定標籤 58

- 透明膠片 30

十二畫

- 單面 2 頁 69

- 普通紙 25

十三畫

- 塗層紙 31

- 裝入文件 51

- 裝入列印紙張 35

- 裝置選項設定標籤 60

十四畫

- 疑難排解 109

- 卡紙 129

- 狀態、錯誤和維修訊息 140

- 碳粉供應螢幕 14

- 維修訊息 147

- 維護 94

十五畫

影印

自動分頁 71

單面 2 頁 69

影印密度 68

選擇紙匣 68

縮放比例 67

雙面 69

影印密度 68

數

列印頁 15

掃描頁 15

標籤 28

十六畫

機器

零件 3

機器狀態清單 111

選擇紙匣 68

錯誤訊息 142

十七畫

縮放比例 67

十八畫

雙面 69

雙面列印選件 151

二十三畫

顯示 10

