

射胶部份	单位	EM80-V	EM120-V	EM150-V	EM180-V	EM220-V	EM260-V	EM320-V	EM400-V	EM480-V	EM560-V
射胶容积	cm ³	121 163 221	163 221 265	277 332 425	382 488 650	390 499 664	584 777 969	904 1128 1413	1216 1524 1866	1767 2164 2544	1767 2164 2544
射胶量 (硬胶)	g	113 150 203	150 203 244	255 305 391	351 449 598	359 459 611	537 715 891	832 1038 1300	1119 1402 1717	1625 1990 2340	1625 1990 2340
	oz	4.0 5.3 7.2	5.3 7.2 8.6	9.0 10.8 13.8	12.4 15.8 21.1	12.7 16.2 21.6	18.9 25.2 31.4	29.3 36.6 45.8	39.5 49.5 60.6	57.3 70 82.5	57.3 70 82.5
螺杆直径	mm	31 36 42	36 42 46	42 46 52	46 52 60	46 52 60	52 60 67	60 67 75	67 75 83	75 83 90	75 83 90
射胶压力 (最大)	Kgf/cm ²	2101 1561 1142	1887 1387 1153	1938 1622 1265	2122 1663 1244	2337 1827 1367	2101 1561 1142	2224 1785 1428	2203 1765 1438	2123 1734 1479	2123 1734 1479
螺杆长度直径比		23.2:1 20:1 17.1:1	23.3:1 20:1 18.2:1	22:1 20:1 17.7:1	22.6:1 20:1 17.3:1	22.6:1 20:1 17.3:1	24.2:1 21:1 18.8:1	23.5:1 21:1 18.8:1	23.5:1 21:1 19:1	23.2:1 21:1 19.4:1	23.2:1 21:1 19.4:1
螺杆行程	mm	160	160	200	230	235	275	320	345	400	400
螺杆转速	rpm	170	185	200	145	145	180	165	150	165	165
锁模部份											
锁模力 (最大)	t	80	120	150	180	220	260	320	400	480	560
开模行程	mm	320	340	410	460	490	530	600	670	770	835
导柱内距	mm x mm	355 x 300	410 x 360	455 x 425	505 x 500	560 x 560	580 x 580	660 x 660	730 x 730	810 x 810	855 x 855
模板最大距离	mm	640	720	860	960	1090	1130	1260	1420	1590	1685
容模量 (最薄-最厚)	mm	130 - 320	145 - 380	160 - 450	180 - 500	195 - 600	195 - 600	220 - 660	250 - 750	275 - 820	330 - 850
顶针行程	mm	80	100	100	130	130	180	180	215	250	250
顶针推力 (最大)	t	2.3	4.2	4.2	4.9	7.7	7.7	7.7	11.1	11.1	11.1
电力 / 电热											
系统压力	Kgf/cm ²	148	178	178	178	178	178	178	178	178	178
油泵马力	kW	7.5	11	15	18.5	18.5	30	30	37	45	45
电热量	kW	6.5	8.8	9.7	9.8	14	17.7	20	21.6	30	30
温度控制区		3 + Nozzle	3 + Nozzle	3 + Nozzle	4 + Nozzle	4 + Nozzle	5 + Nozzle	5 + Nozzle	5 + Nozzle	5 + Nozzle	5 + Nozzle
其他											
循环时间	s	1.6	2.1	2.4	2.5	2.6	2.8	3.2	3.5	3.8	4.0
油缸容量	liter	200	200	250	250	360	430	525	680	800	980
机身尺寸 (长x阔x高)	m x m x m	3.9 x 1.1 x 1.7	4.0 x 1.2 x 1.7	4.7 x 1.2 x 1.9	5.2 x 1.3 x 1.9	5.3 x 1.5 x 2.1	5.9 x 1.5 x 2.2	6.4 x 1.6 x 2.3	7.3 x 1.7 x 2.5	8.1 x 1.9 x 2.3	8.6 x 2.0 x 2.3
机重 (约)	t	2.8	3.5	4.5	6	7	8	10.6	14	18	20

*由于本公司不断进行产品提升，本公司保留更改产品规格的权利

易霸省电注塑机V系列

EASYMASTER V Series



您的高精度 节能方案



销售热线 Sales Hotline: 深圳 Shenzhen: (86-755) 8413 5555 宁波 Ningbo: (86-574) 8848 2785 香港 Hong Kong: (852) 2665 3222
 网址: www.chensong.com.hk 电邮: marketing@chensong.com.hk
 香港·深圳·顺德·宁波·台湾



200911



携手同行五十年

易霸省电注塑机系列

EM-V系列是震雄集团推出的省电、智能注塑机，以变量泵作为标准配置，油路经欧日权威专家全面优化，省电效果至为明显。射胶部份采用大油泵电机组，提高射胶速率的同时，螺杆更采用快速、高效分离型设计，更适应高转速作业，使生产周期大幅缩短，并有效地提高产品质量。速度快、效率高，EM-V系列将给用家带来巨大的经济效益。

- 1 锁模部份**
 - 导柱表面镀铬和加大直径，坚固及绝少磨损
 - 模板及机铰使用高强度球墨铸件，保证模板不易变形及机械件长久耐用
 - 多段锁模速度及压力控制
 - 可自动设定高压锁模位置
 - 中央电动定量润滑系统
 - 震动顶针、退针速度及压力可调整。使用震动顶针时，毋须退针回至终点。可再次顶出动作，节省周期时间
- 2 Ai-01智能联网电脑控制器**

配合温度及压力感测器(可选项)、智能故障检出、周期时间监测等功能、可实现注塑机的精密控制，提高生产及管理效率
- 3 射胶部份**
 - 五级射胶速度及射胶能力控制
 - 温度控制精度可达 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
 - 99段变速高扭力油压马达
 - 螺杆防冷起动装置，附低温警告报，防止熔胶温度不足时产生螺杆损坏的情形
 - 倒索装置，防止漏胶
- 4 清洁宁静**
 - 配有高性能精密滤油装置，在该装置正常连续工作情况下，油污等级能达至美国NAS9级(即比新液压油还清洁)，减少液压系统负担及维修，延长液压系统寿命
 - 低噪音整体机器运作，确保生产车间宁静
- 5 独创专利圆形模板** (国家实用专利证 ZL01257876.2)
 - 应力传递极为平均，提高生产稳定性及质量
 - 有效分散集中在模具的应力，帮助延长模具寿命
 - 永不爆板，十年保用¹

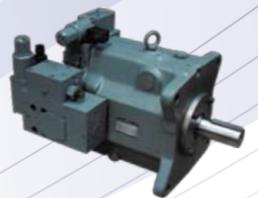


¹客户在正确使用情况下，一手机主可享受十年保用

照片仅供参考，产品以实物为准

省电节能

高响应功率配合比例变量泵令注塑机液压系统输出与整机运行所需功率相对，无高压节流溢流能量损失，与定量泵机型相比，可节省电30%至50%*以上，成本效益至为明显。同时，由于系统发热量减少，油温稳定，机器冷却用水量可减少33%*以上，大大节省厂房冷却设备的投资。

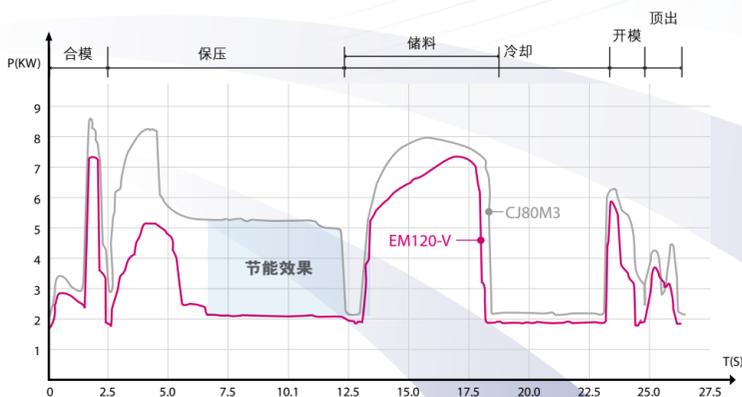


节能测试案例

原料：PC

机型	系统	成型周期(秒)	保压时间(秒)	测试时间(小时)	耗电量(kWh)	耗电比例 %	省电比例 %
CJ80M3	定量泵	26s	10s	7.2	73.22	100%	-
EM120-V	变量泵	26s	10s	7.2	40.67	55.5%	44.5%

*根据不同产品及生产周期而定



■ 定量泵
■ 变量泵

JIS 符合JIS各类检验标准

Ai-01 智能联网电脑控制器

日本研发设计的新一代电脑控制器，符合JIS各类检验标准。320 x 240 彩色液晶显示屏幕，LED背光、亮度高、寿命长。电子组件和生产工艺采用最先进SMT技术，稳定性和可靠性极高。储存数据在停电状态下可达5年以上，安全可靠。备有中、英两种语言可自由选择切换，方便学习操作。增加智能故障检出及辅助操作说明，并全面支持iChen无线网络系统。

热流道温度控制 (模温控制选配)

控制器集成了热流道控制功能，精度可达 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ，最多可控制40组模温，模温异常时可发出警报并停止射塑，确保质量

程序实时监测

继承震雄旗下控制器的优良传统，采用开放的系统平台，客户可随时跟踪到机器的每一步运转状况，极大地方便了维修检查，并缩短维修停机时间

智能保养提示功能

控制器可自动记录上一次的机器保养日期，并在下一次保养期到时做出提示，防止因保养不当而造成机器的永久磨损

完善的在线说明

- 详尽的注释说明，帮助客户理解各项功能含义，防止操作失误
- 系统自动提示说明注塑机保养的方法/步骤，令客户更加省时放心

集成网络管理功能iChen System™

客户可藉互联网的强大优势，将工厂内所有应用此款控制器的机器进行高效的生产管理、工艺调较、质量监测等各项资源整合。新一代的Ai-01控制器更具有了无线联网功能！让客户充分享受到信息化的高效与方便

周期时间监测

可实时监测生产时各动作的实际运转时间并动态提示，极大的方便了工艺调试与改良，将周期时间降至最低，提高生产效率



首创一站式网络控制、排单及分析系统，提高管理效率，增加生产效益

本集团是大中华地区唯一拥有并成功地提供车间联网管理系统(包括配套顾问服务)的企业。iChen System™ 为客户带来庞大的生产管理效益，它可以与客户的ERP(企业资源管理)系统结合，从而提供即时、真实及准确的生产讯息和统计资料，填补了生产企业中普遍存在的「车间」资讯空白。这类联网管理系统的出现，将成为业界向资讯化迈进，生产车间管理的新标准。iChen System™于2004年获得香港工业奖：机器及设备设计奖

目视管理

车间平面图 — 车间状况，一目了然

- 注塑机每项动作均会即时反映于介面，方便远程监控
- 让资讯科技协助你管理生产车间

人事管理

中央密码管理 — 责任人到位

- 在不同的注塑机，每个员工可用私人密码登入
- 可使用工咭代替密码登入
- 完整的个人监察记录

资源管理

线上生产管理 — 提升生产管理效益

- 排单员只需坐在一般已联网的桌面电脑前，利用浏览器便可进行生产排程，简单方便
- 透过计划生产，可控制车间中的注塑机
- 工单状况实时控制

资讯管理

网络化资讯系统 — 所有数据应有尽有

- 实时撷取资料及储存于中央资料库供日后监控分析
- 数据监控更准确
- 有助管理层分析实际情况，决策快人一步

