

AMDG-X/E501 系列电动机保护器使用说明

产品概述

主要特点：DSP 为核心，数字设定，数字显示，保护功能完备、保护性能可靠，参数设置准确，通用电流互感器检测电流。除保护电动机的继电器触点输出信号外，还配有 6 个故障类型、1 个故障预警、1 个故障报警输出信号和 1 个清除故障状态输入信号。

保护功能：缺相、短路、接地、堵转、过载、电流不平衡。

适用范围：电压不高于 1140V，频率为 50Hz 或 60Hz 的三相交流电动机。

电流互感器一次电流 (A)	100	150	200	300	400	500	600	800
最大设定电流 (A)	100	150	200	300	400	500	600	800
最小设定电流 (A)	20	30	40	60	80	100	120	160
电动机最大功率 (KW)	45	75	110	160	200	250	315	355
电动机最小功率 (KW)	11	15	22	30	45	55	75	90

工作电压：AC 85V — 265V、DC 85V — 265V

功率消耗：小于 2W

采集精度：0.5

环境温度：- 20℃ — 50℃

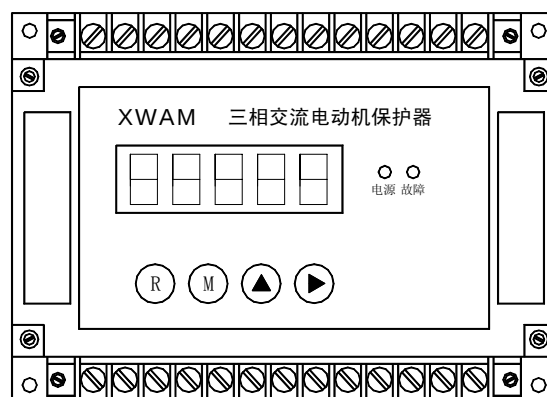
继电器触点：1 常开触点，AC 250V/10A（阻性负载）、DC 30V/10A

D0/DI 电压：DC 24V±10%

D0 驱动能力：最大 100mA (D01-D08 每路最大 100mA)

AMDG-X/E501 系列电动机保护器工作过程

AMDG-X/E501 系列电动机保护器在电动机未发生故障时，显示电动机 A、B、C 相电流，电动机故障类型 D01-D06、故障预警 D07、故障报警 D08 输出高电平；当电动机发生接地、短路、缺相、堵转、电流不平衡、过载故障时，对应的故障类型（D01-D06 中的 1 个）及故障预警 D07 输出低电平，当故障持续到设定的报警时间，继电器触点 011、012 断开停止电动机运行（故障灯亮），故障预警 D07 输出高电平，故障报警 D08 输出低电平，保护器显示故障代码指示故障类型，并且显示电动机发生故障时的 A、B、C 相电流。电动机故障查清、排除后，采取按复位按钮 R、加清除故障脉冲信号于 DI1、使电动机保护器重新上电中的 1 种方法之后故障状态被清除，继电器触点 011 012 闭合，D01-D08 输出高电平，电动机可重新起动。



XWAM

AMDG-X/E501 系列电动机保护器主单元

LED 数码管显示区

LED 数码管显示区有 5 位 LED 数码管，显示电动机的三相电流、设定参数、故障代码。

LED 数码管在电动机未发生故障时，显示电动机的 A、B、C 相电流。最左边 LED 数码管分别以 A、B、C 表示 A、B、C 相电流，其余四位 LED 数码管显示 A、B、C 相电流数值，每相电流显示 2 秒钟后更换下一相电流显示。

LED 数码管在进行参数设置时，显示设定参数的参数号及参数值，最左边 LED 数码管显示参数号码，其余四位 LED 数码管显示设定参数的数值。在参数设置状态时，如果 5 秒钟没有按键操作，LED 数码管自动切换到显示电动机三相电流状态或显示故障代码状态。

键盘操作区

R 键：复位键，当需要复位操作时按 R 键，复位操作会使单片机重新初始化、电动机停止运行，在电动机正常运行时，不应进行复位操作。

M 键：存储键，当需要设置、检查、修改电动机保护器设定参数时按 M 键。

序号	操 作 前	操 作	操 作 后
1		按一次 M 键	
2		按一次 M 键	
3		按一次 M 键	

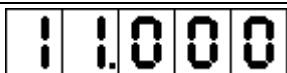
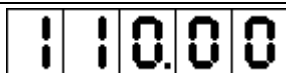
▲键：选定参数数据位（选定的数据位数字右下角的•点亮），每按一次▲键数字加 1。当所选定参数数据位的数字是 9 时，再按▲键数字变为 0。

序号	操 作 前	操 作	操 作 后
1		按一次 ▲ 键	
2		按一次 ▲ 键	
3		按一次 ▲ 键	
4		按一次 ▲ 键	

►键：参数数据位选择键，每按一次►键参数选定的数据位就向右移动 1 位，当所选定参数的数据位是最右边一位时，再按►键右边第四位就被选定。

设置保护器参数时，最左边 1 位 LED 数码管显示参数号，其余 4 位显示参数值，按 M 键保护器

XWAM

序号	操 作 前	操 作	操 作 后
1		按一次 ► 键	
2		按一次 ► 键	
3		按一次 ► 键	
4		按一次 ► 键	

依次、循环显示各参数号码及其对应的参数值。每按 1 次 M 键，保护器都保存当前显示的参数，同时调出下一参数。设置保护器参数时，右边 4 位 LED 数码管右下方的小数点是设置位有效的标志，哪位 LED 数码管右下方的小数点亮，表示该位设置有效，按 1 次▲键，该位数值加 1。设置保护器参数时，先按 M 键选择参数号，再按▲键、►键设定数值，再按 M 键保存设定值。

AMDG-X/E501 系列电动机故障代码

电动机故障代码含义

- | | | |
|---------------|------------------|---------------|
| (1)、EE01: 接地; | (2)、EE02: 短路; | (3)、EE03: 缺相; |
| (4)、EE04: 堵转; | (5)、EE05: 电流不平衡; | (6)、EE06: 过载。 |

AMDG-X/E501 系列电动机保护器各参数

电动机保护器设置参数

参数 1: 设置电动机工作电流，每单位 1A; 设置范围是参数 D 设定值的 20%~100%，出厂设置值是参数 D 设定值的 80%; 电动机工作电流的设定值如不在参数 D 设定值的 20%~100%之内，电动机保护器的继电器不吸合，电动机无法起动，如出现这种情况只需重新修改参数 1、参数 D 的设定值。

参数 2: 设置电动机起动（起动电流大于参数 1 设置值 4 倍）保护时间，每单位 0.1S，设置范围：1~300，出厂设置值：30。

参数 3: 设置电动机堵转（堵转电流大于参数 1 设置值 4 倍）保护时间，每单位 0.1S，设置范围：1~300，出厂设置值：20。

参数 4: 设置电动机 1 相过载（1 相电流大于 100% 且小于 125%、另 2 相电流小于 100% 参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1S，设置范围：1~9999，出厂设置值：4800。

参数 5: 设置电动机 2 相过载（2 相电流大于 100% 且小于 125%、另 1 相电流小于 100% 参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1S，设置范围：1~9999，出厂设置值：3600。

参数 6: 设置电动机过载一（3 相电流大于 100% 且小于 125% 参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1S，

XWAM

设置范围：1-9999，出厂设置值：2400。

参数 7：设置电动机过载二（3 相电流大于 125% 且小于 150% 参数 1 设置值）、不平衡一（2 相或 1 相电流大于 125% 且小于 150%、另 1 相或 2 相电流大于 25%且小于 100% 参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1S，设置范围：1-9999，出厂设置值：600。

参数 8：设置电动机过载三（3 相电流大于 150% 且小于 200% 参数 1 设置值）、不平衡二（2 相或 1 相电流大于 150% 且小于 200%、另 1 相或 2 相大于 100% 且小于 125% 参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1S，设置范围：1-9999，出厂设置值：300。

参数 9：设置电动机过载四（3 相电流大于 200% 且小于 300% 参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1S，设置范围：1-9999，出厂设置值：80。

参数 A：设置电动机过载五（3 相电流大于 300% 且小于 400% 参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1S，设置范围：1-9999，出厂设置值：40。

参数 B：设置自复位功能及自复位时间，参数 B 的出厂设置值为 B = 0000（无自复位功能），当将参数 B 设为 B = 1×××时，保护器具有自复位功能，×××是 1-999 分钟的自复位时间。

参数 D：设置电流互感器一次电流额定值，可以是 100、150、200、300、400、500、600、800 之一，出厂设置值：300。

参数 0：设置是否恢复 2、3、4、5、6、7、8、9、A、B 号参数出厂设置值，设置值：0000、1111，输入 0000，不恢复 2、3、4、5、6、7、8、9、A、B 号参数出厂设置值；输入 1111，恢复 2、3、4、5、6、7、8、9、A、B 号参数出厂设置值。

保护器其它保护参数

AMDG-X/E501 系列电动机保护器的其它参数都使用优化的缺省值，且不能重新设置。

- 1、短路保护时间：0.3 秒；
- 2、接地保护时间：电流大于参数 1 设置值 0.6 秒；电流大于 25%且小于 100%参数 1 设置值 10 秒；
- 3、缺相保护时间：电流大于参数 1 设置值 0.6 秒；电流大于 25%且小于 100%参数 1 设置值 10 秒；

AMDG-X/E501 系列电动机保护器的接线

AMDG-X/E501 系列电动机保护器的继电器，在保护器接通工作电源且电动机未发生故障时是吸合状态，常开触点闭合、常闭触点断开；在保护器未接通工作电源或虽接通工作电源但电动机发生故障时是非吸合状态，常开触点断开、常闭触点闭合。

电动机保护器接线端子图

IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 是检测 A、B、C 相电流的信号接线端子，L、N 是电动机保护器 AC 220V 工作电源接线端子，011、012 是电动机保护器内部继电器触点的接线端子。

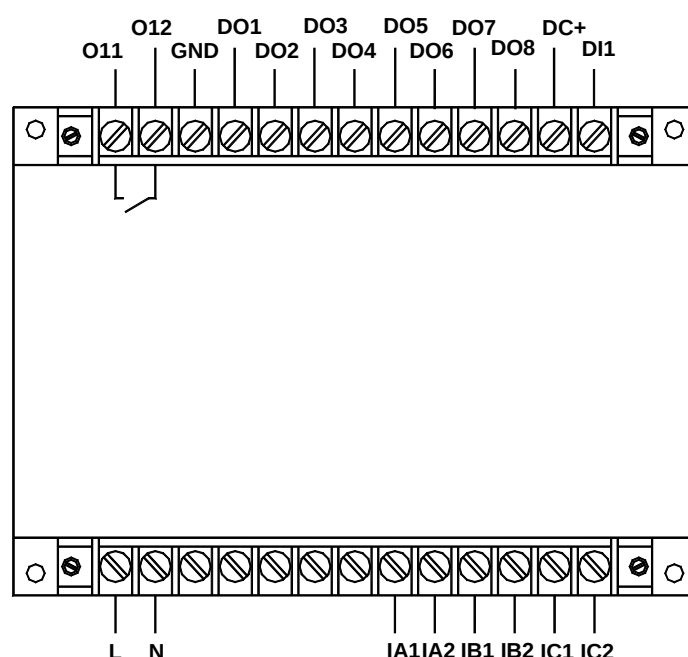
DC+、GND 是外部 DC 24V 电源的正、负接线端子。DI1 是清除故障输入信号接线端子。D01、D02、

XWAM

D03、D04、D05、D06 分别是接地、短路、缺相、堵转、电流不平衡、过载故障输出信号接线端子、D07 是故障预警输出信号接线端子、D08 是故障报警输出信号接线端子。

D01	D02	D03	D04	D05	D06
接地	短路	缺相	堵转	电流不平衡	过载

当电动机发生接地、短路、缺相、堵转、电流不平衡、过载故障时，对应的 D0 信号输出低电平，故障预警输出信号 D07 也同时输出低电平，当故障持续到设定的报警时间，继电器触点 O11、O12 断开停止电动机运行，故障预警输出信号 D07 输出高电平，故障报警输出信号 D08 输出低电平。



AMDG-X/E501 系列保护器主单元接线端子图

电动机保护器接线方法：

将电动机主电路 A、B、C 相电源线分别接到 A、B、C 相电流互感器一次的接线端；将电动机保护器的 L、N 接线端子接到 AC 220V 电源上；将电动机保护器的 O11、O12 接线端子串接于电动机控制接触器线圈回路中。用导线分别将 IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 接到 A、B、C 相电流互感器二次接线端子。

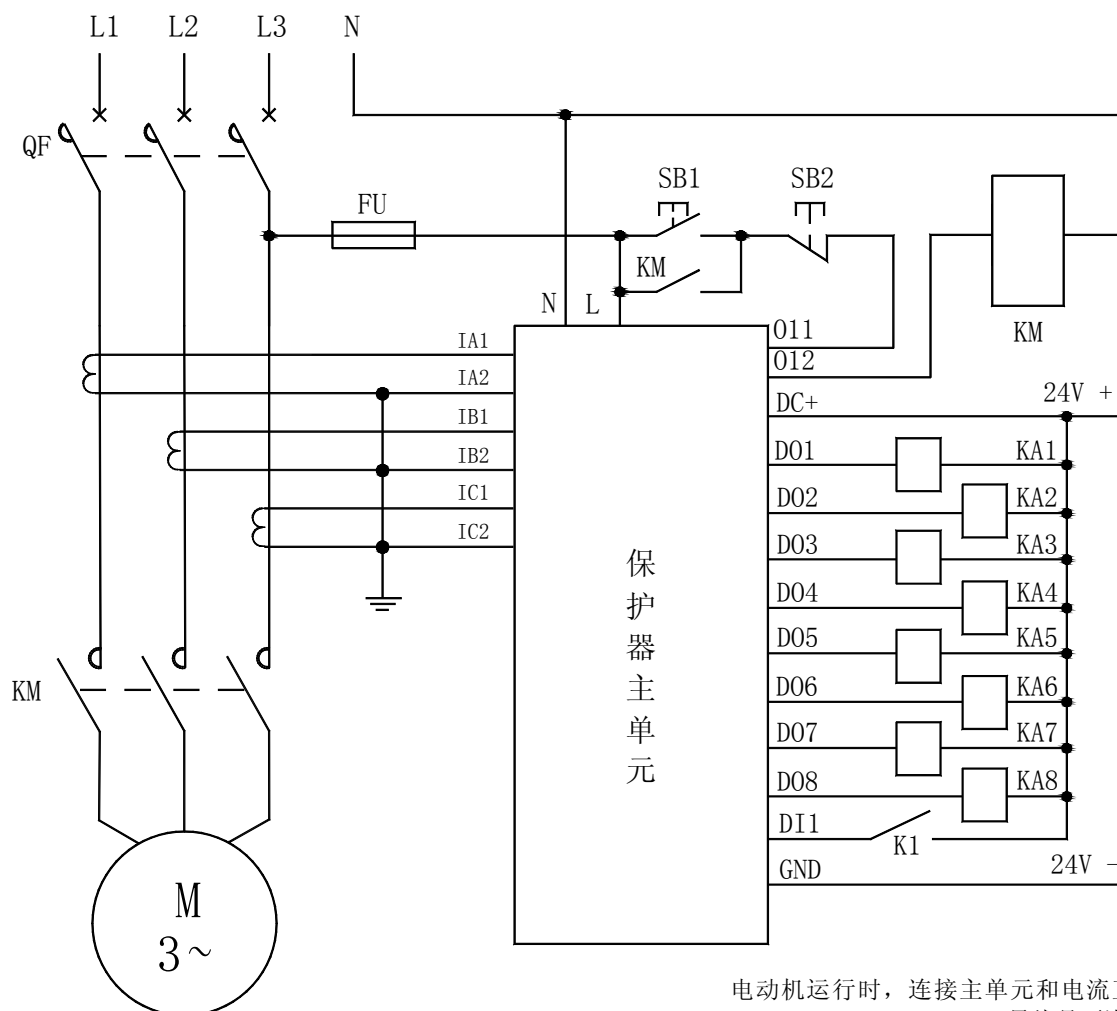
D01-D08、DI1，连接继电器、开关电气原理如“AMDG-X/E501 系列电动机保护器 D0 连接继电器电气原理图”所示；连接 PLC 电气原理如“AMDG-X/E501 系列电动机保护器 D0 连接 PLC 电气原理图”所示。

特别需要注意，电动机运行时，连接主单元和电流互感器二次接线端子的 IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 导线是不许断开的。

在“AMDG-X/E501 系列电动机保护器 D0 连接继电器电气原理图”中，KA1-KA8 是连接 D01-D08

XWAM

的继电器线圈，每个线圈的电阻应大于 $300\ \Omega$ ，由于 D01-D08 内部已有续流二极管，所以 KA1-KA8 不用再接续流二极管。DC+、GND 是外部为电动机保护器 DI、DO 提供的 DC 24V 的正、负极接线端子。K1 是清除故障状态开关接点，当电动机发生故障后，K1 闭合一下再断开，就可清除电动机保护器保持的故障状态，电动机可重新起动。



电动机运行时，连接主单元和电流互感器的 IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 导线是不许断开的。

AMDG-X/E501 系列电动机保护器 DO 连接继电器电气原理图

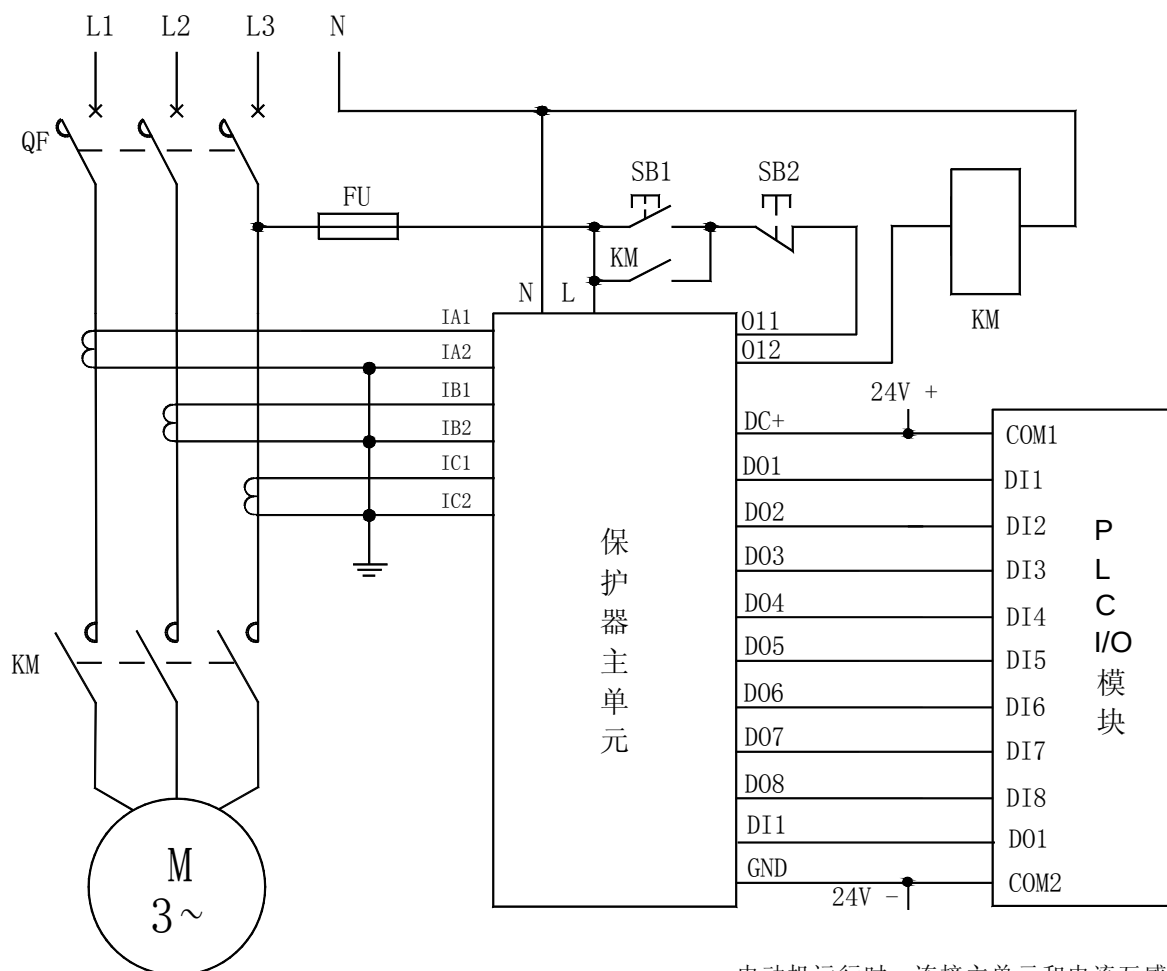
在“AMDG-X/E501 系列电动机保护器 DO 连接 PLC 电气原理图”中，电动机保护器的 D01-D08 连接 PLC 输入模块的 DI1-DI8 通道，电动机保护器的 DI1 连接 PLC 输出模块的 D01 通道，PLC 输入模块 DI1-DI8 的公共端子 COM1 连接 DC 24V 的正极，PLC 输出模块 D01 的公共端子 COM2 连接 DC 24V 的负极。

PLC 输出模块的 D01，平时应输出低电平，对电动机保护器的 DI1 没有影响，当电动机发生故障后，D01 输出高电平再输出低电平（正脉冲）清除电动机保护器故障状态，电动机可重新起动。

电动机保护器的 D01-D08 在电动机没有故障时，输出高电平，PLC 输入模块的 DI1-DI8 没有故

XWAM

障信号输入，当电动机发生接地、短路、缺相、堵转、电流不平衡、过载故障时，对应的故障类型输出信号（D01-D06 中的 1 个）及故障预警输出信号 D07 输出低电平，PLC 输入模块的 DI1-DI6 有对应的故障信号输入、DI7 输入故障预警信号，当故障持续到设定的报警时间，故障预警输出信号 D07 输出高电平，故障报警输出信号 D08 输出低电平，PLC 输入模块的 DI8 输入故障报警信号。

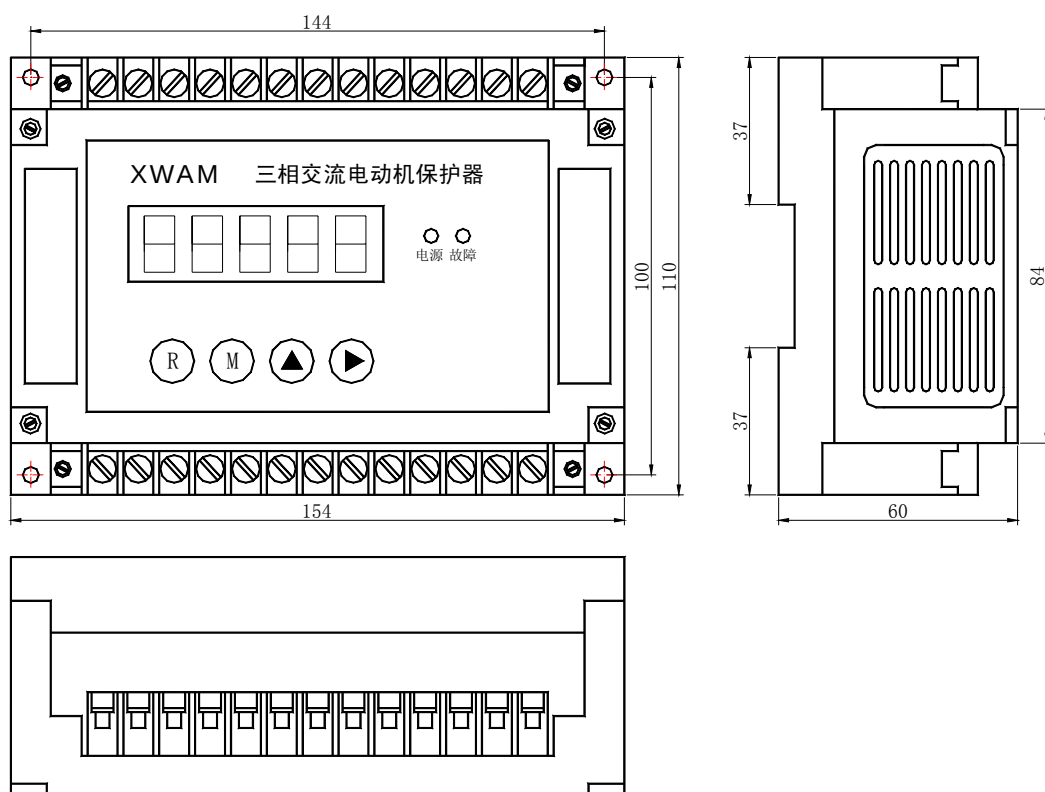


电动机运行时，连接主单元和电流互感器的 IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 导线是不许断开的。

AMDG-X/E501 系列电动机保护器 DO 连接 PLC 电气原理图

XWAM

AMDG-X/E501 系列电动机保护器主单元外形及安装尺寸



AMDG-X/E501 系列电动机保护器主单元外形及安装孔尺寸

在公司网站 [http:// WWW.SY-XINWEI.COM](http://WWW.SY-XINWEI.COM) 的“资料下载”栏目有更详细、不断更新的《使用说明书》、《选型手册》、《使用手册》、《通讯技术手册》、《应用技术手册》等电子版资料，欢迎下载使用。

单位：沈阳新维自动化有限公司
地址：沈阳市浑南新区浑南四路1号A1928室
电话：024-83812196、83812190、83812195
网址：<http://WWW.SY-XINWEI.COM>

邮编：110180
传真：024-83812195
E-mail：XW@SY-XINWEI.COM