

类 型

本产品是由环氧树脂，填料，颜料和固化剂组成的两罐装底、中、面漆系列涂料。

用 途

适用于汽车制造、轻工、机械、化工企业的车间地面、仓库、市内停车场等地面。

性能特点

- 具有优异的耐水、耐油、耐化学品性
- 漆膜坚韧，具有良好的附着力、耐磨性、耐冲击等物理性能
- 防尘、易清洁、复涂性能良好
- 可承载重型车辆
- 可按要求制成防滑面

面漆技术指标

项 目			指 标	
漆液	漆液外观 甲组分		各色粘稠液体	
	胺值 乙组分 mgKOH/g		140±10	
	不挥发份 (甲组分), %		68-72	
	不挥发份 (乙组分), %		58-62	
	粘度, s 涂-4 ≥		80	
	细度, μm ≤		80	
漆膜	漆膜外观及颜色			平滑光整, 色差与来样基本一致
	干燥时间	表干,	≤	6
		实干,	≤	24
	铅笔硬度, H ≥			2
	光泽 (60度) ≥			85
	耐冲击, cm			50
	耐 20%硫酸, 20d			不起泡、不剥落
	耐 20%氢氧化钠, 30d			不起泡、不剥落
	耐油性 (0号柴油), 60d			不起泡、不剥落
耐磨性 (750g/500r), mg ≤			30	



使用参考

- | | |
|------------------|---|
| ➤ 配比 | 底漆：甲组分:乙组分=3:1（重量比）
中涂：甲组分:乙组分=4:1（重量比）
面漆：甲组分:乙组分=4:1（重量比） |
| ➤ 施工条件 | 底材温度：5-50℃，相对湿度：<70% |
| ➤ 混合后静置时间（23±1℃） | 10-15min |
| ➤ 使用寿命（23±1℃） | 4h |
| ➤ 面漆涂刷面积（二道） | 2.5-3.5m ² /kg |
| ➤ 喷涂设备 | 无气喷涂、刷涂、滚涂 |
| ➤ 设备清洗 | ST600 稀释剂 |

注意事项

- 配漆和涂装的过程中，忌与水、酸、碱、醇等接触。
- 使用 ST600 稀释剂作为稀释剂。
- 施工场地必须通风良好，操作人员必须注意劳动保护。
- 雨天或湿度太大不宜施工，最好在相对湿度为 70%以下施工，施工最好在下午 4 点之前完成，以免漆膜受晚间露水的影响。
- 取料毕，罐盖要密闭，以免吸潮变质。
- 施工完毕后，用 ST600 稀释剂清洗。
- 设备和施工工具在涂装之前，须确保无污物残留。

储 存

在 5-23℃的原装密封容器中储存，本产品储存稳定性至少 6 个月。

安 全

对环境有害，可能对环境产生长期不良影响。

应该仔细阅读安全数据表（MSDS）。该安全数据表包括标签、运输、储存、产品使用、产品安全和生态信息。

包 装

底漆甲组分：	20L 大口铁桶	包装	15KG
底漆乙组分：	10L 大口铁桶	包装	5KG
中涂甲组分：	20L 大口铁桶	包装	20KG
中涂乙组分：	10L 大口铁桶	包装	5KG
面漆甲组分：	20L 大口铁桶	包装	20KG
面漆乙组分：	10L 大口铁桶	包装	5KG

版本：A-02 编制日期：2008-11-18

地址：云岭东路 345 号 2 号楼

Tel: +86-021-52805586 (技术)

Tel: +86-021-52800324 (销售)

<http://www.shcoating.com>