

Low voltage electrical distribution

Masterpact NT

 **Merlin Gerin**

Circuit breakers and switch-disconnectors
from 630 to 1600A

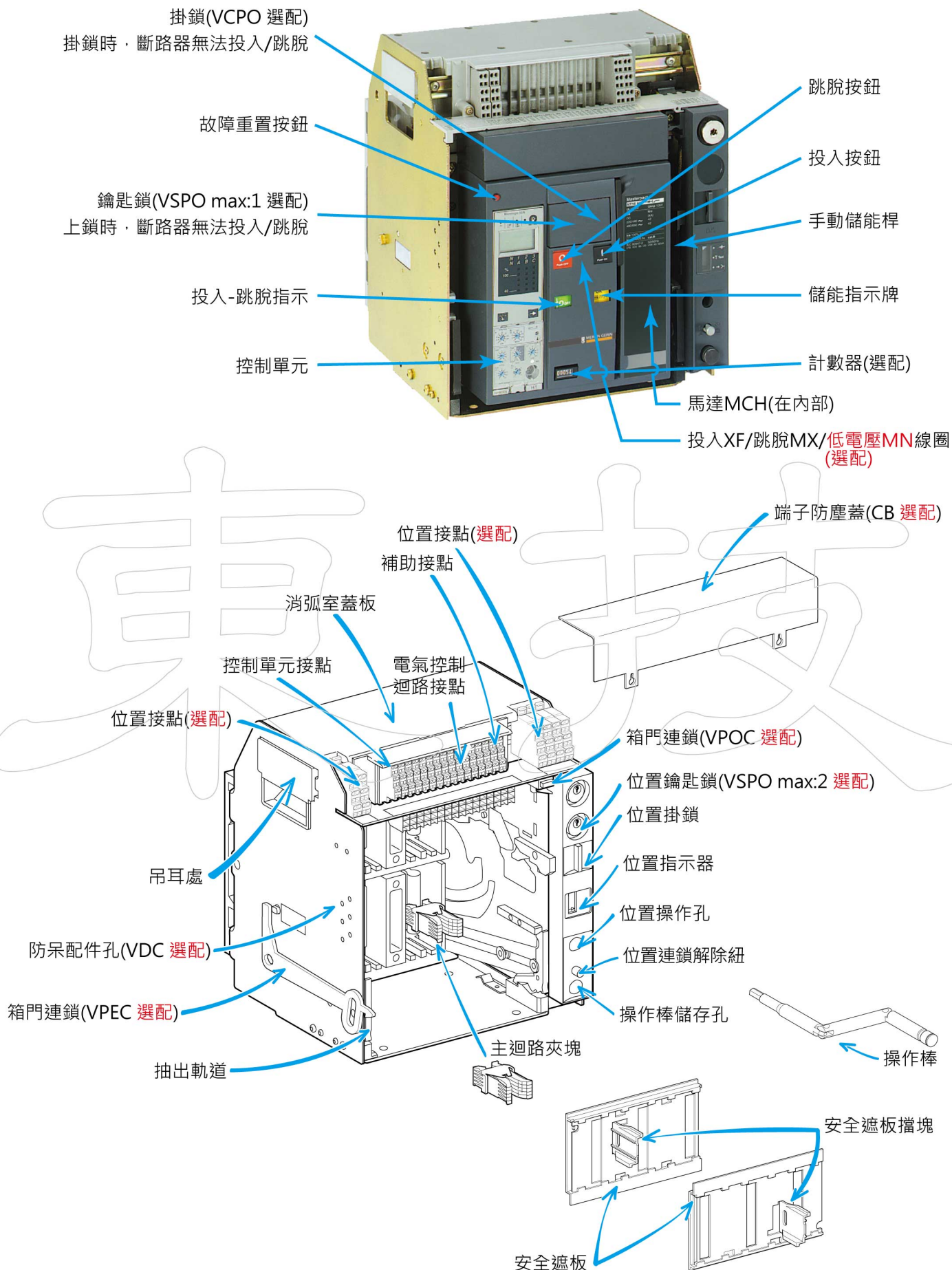
中文操作說明書



技

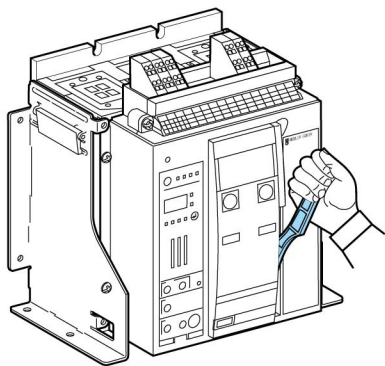
Schneider
 **Electric**

一、NT本體/框架部位說明

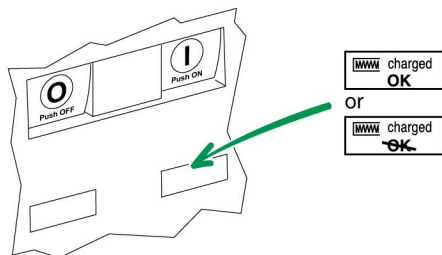


二、ACB之操作

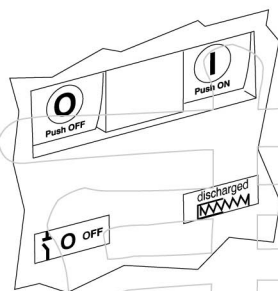
ACB正常時均由盤面上之控制開關來做電動操作及馬達自動儲能，但在喪失工作電源時，亦可由ACB本體之儲能把手以及ON(投入)、OFF(跳脫)按鈕來操作。



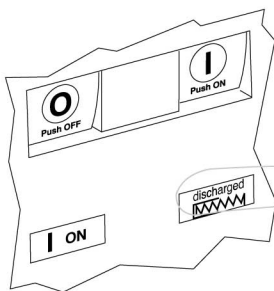
將儲能把手用力往下來回操作數次，直到聽到「喀啦」聲且彈簧儲能指示器顯示「charged OK」即可。



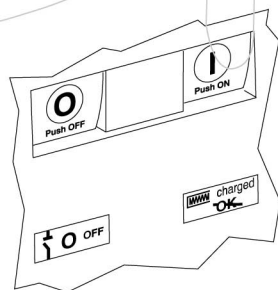
ACB跳脫，彈簧未儲能



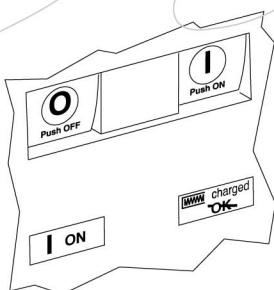
ACB投入，彈簧未儲能



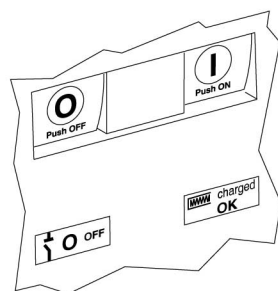
ACB跳脫，彈簧已儲能，「還不行」投入



ACB投入，彈簧已儲能



ACB跳脫，彈簧已儲能，已準備好投入



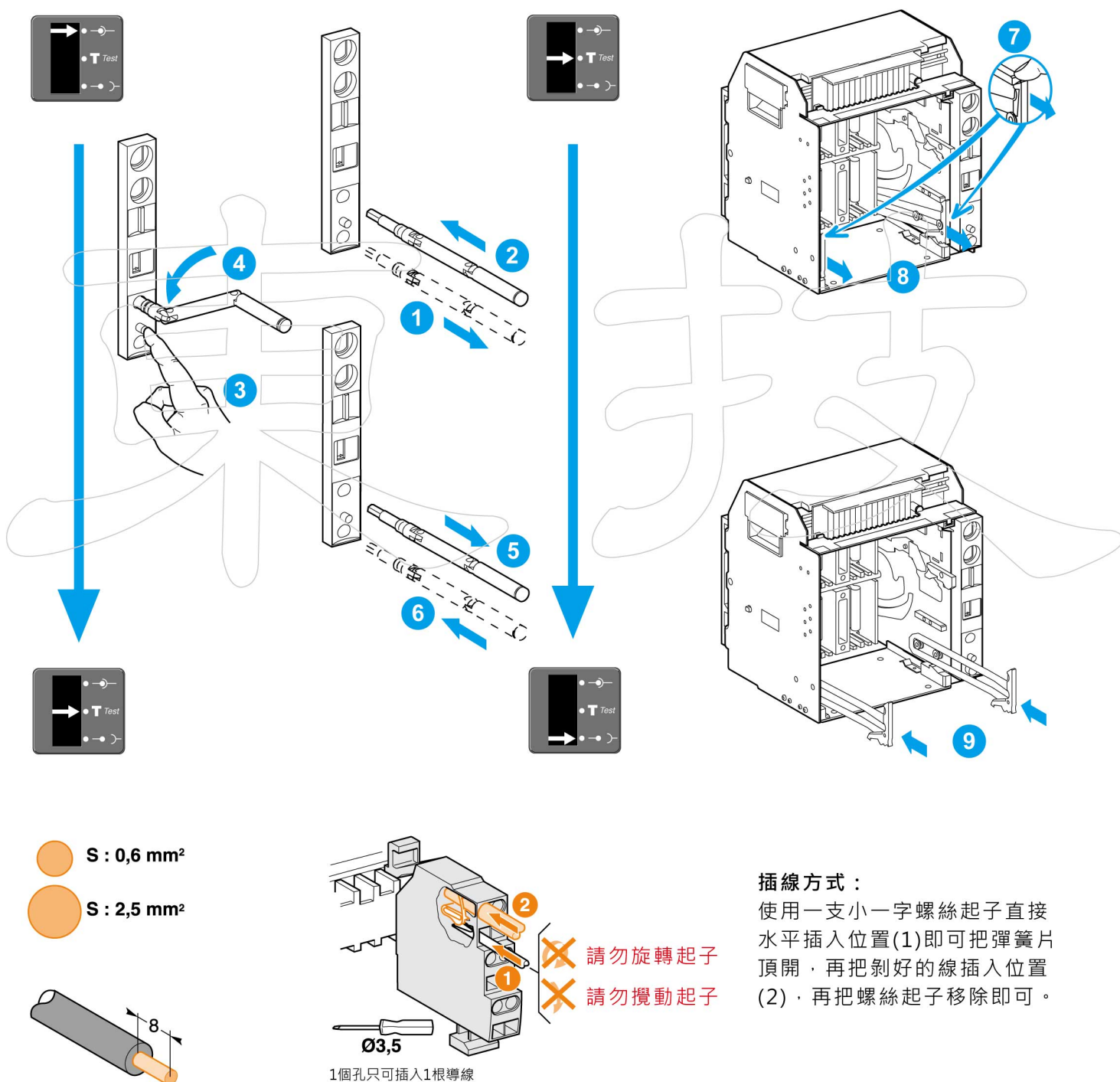
按下「Push ON」按鈕即可投入ACB，
按下「Push OFF」按鈕即可跳脫ACB。
ON/OFF指示器可顯示目前ACB之狀態，
彈簧儲能指示器可顯示目前彈簧儲能之狀態。

三、ACB之抽出及送入

★ ACB具有「連接」、「測試」與「分離」三個位置。操作時，在連接(Connect)位置時取出操作棒，插入操作孔內，並按下左側之連鎖解除鈕，逆時鐘方向旋轉直到連鎖解除鈕再跳出，此時已到測試(Test)位置；再按下連鎖解除鈕，繼續逆時針旋轉操作棒直到連鎖解除鈕又再度跳出，此時即到分離(Disconnect)位置。此時可將操作棒拿出，放回原來位置，再用雙手押下抽出軌道上之連鎖，即可把ACB本體完全抽出。在測試位置時主迴路脫離，但是控制迴路尚在連結位置，此時仍可電氣操作，直到分離位置時，主迴路及控制迴路才會都脫離。

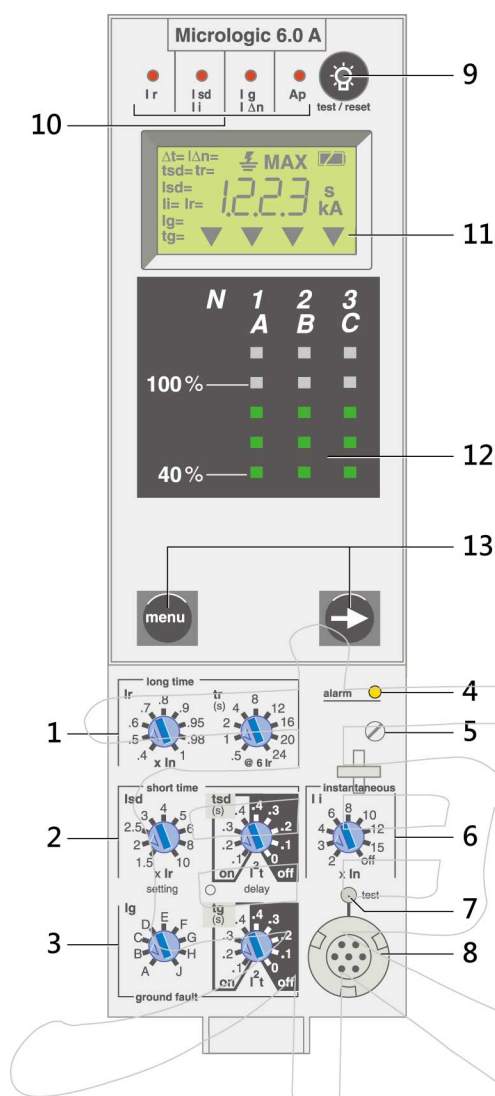
循相反操作程序即可將ACB送入到連接位置。

★ ACB具有機械連鎖，在離開連接位置時，會自動跳脫ACB。



四、控制單元之操作

ACB之控制單元Micrologic較常用的有分2.0A、5.0A、6.0A等三種。

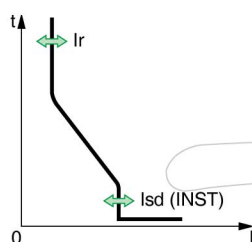
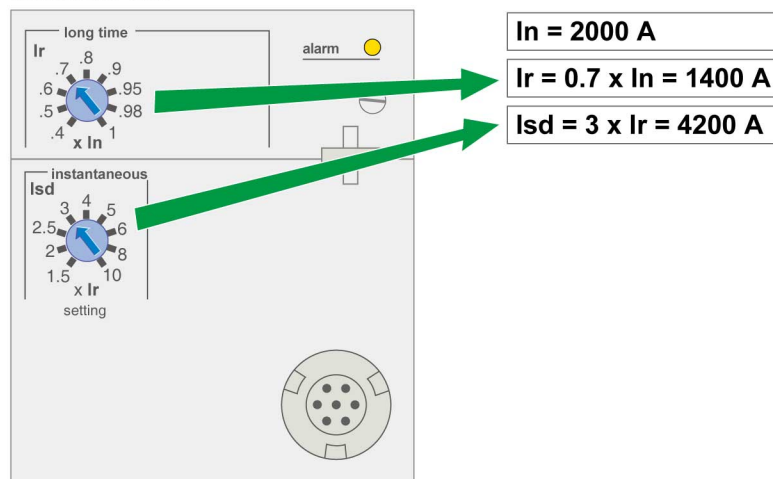


1. 長延時保護設定
2. 短延時/瞬時保護設定
3. 接地/漏電保護設定(限6.0A)
4. 過載指示燈(@1.125Ir)
5. 長延時調整模塊固定螺絲
6. 瞬時保護設定(限5.0A/6.0A)
7. 接地/漏電保護測試鈕
8. 測試孔
9. 重置燈號/鋰電池測試
10. 故障指示燈
11. LCD顯示面板
12. 負載百分比指示
13. 操作鍵

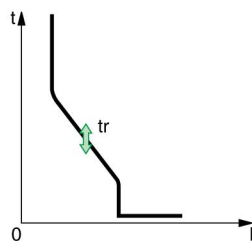
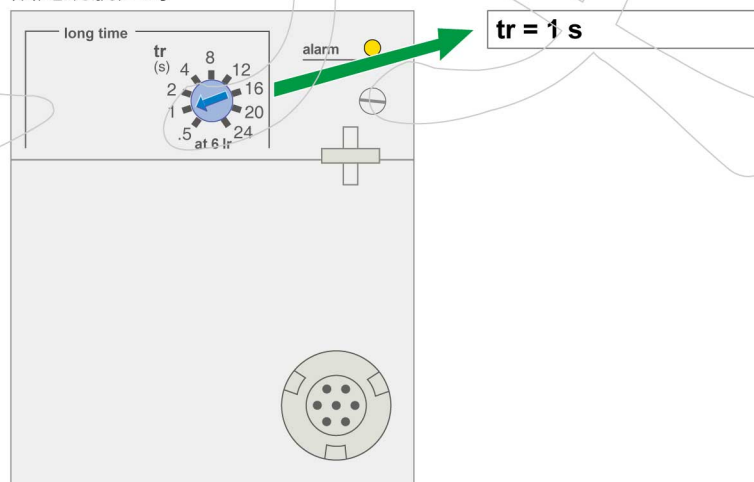
圖例：Micrologic 6.0A

2.0A 之設定 (長延時+瞬時)

設定跳脫電流

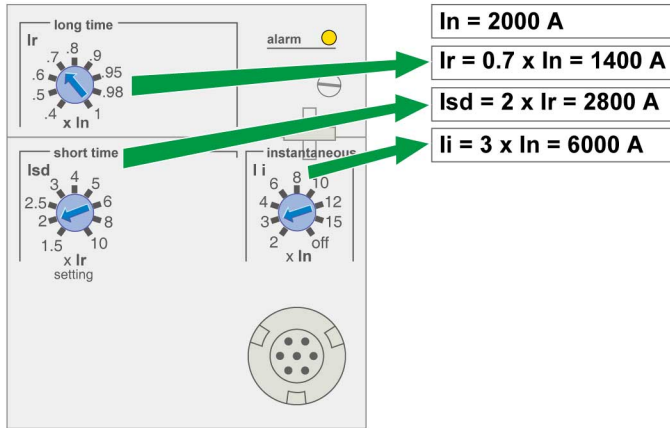


設定跳脫延時

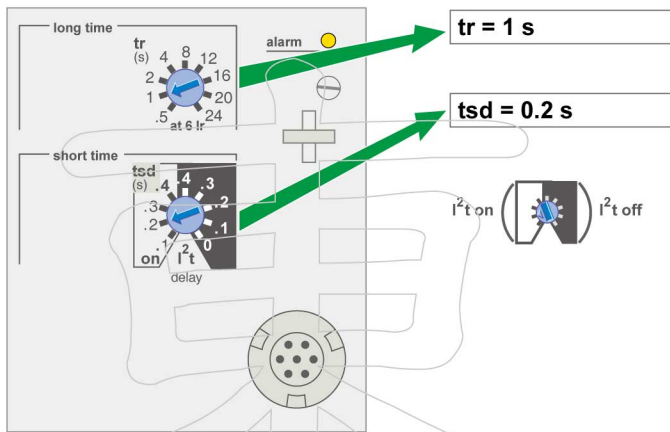


5.0A 之設定 (長延時+短延時+瞬時)

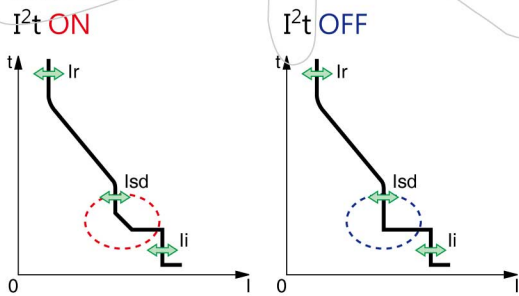
設定跳脫電流



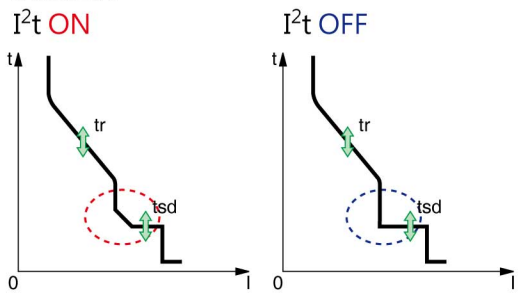
設定跳脫延時



跳脫電流



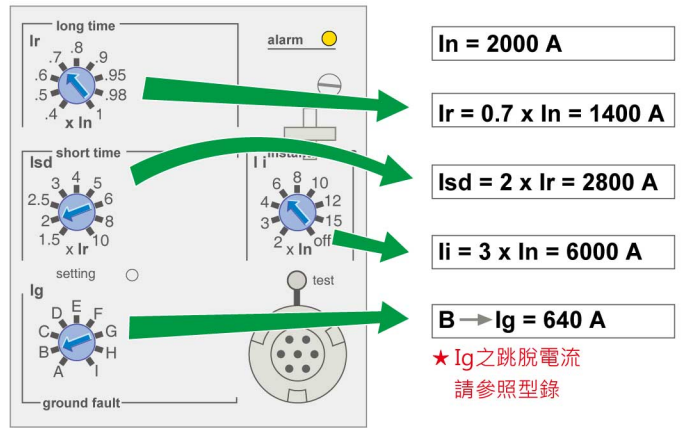
跳脫延時



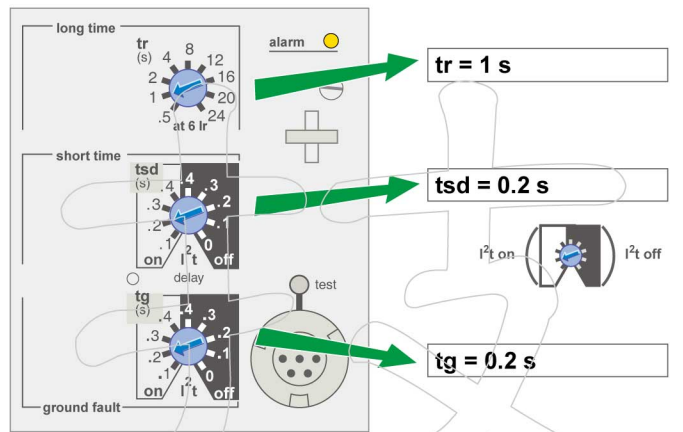
6.0A 之設定 (長延時+短延時+瞬時+接地故障)

選用6.0A時因附有接地功能，故需非常小心應用，以免誤動作！

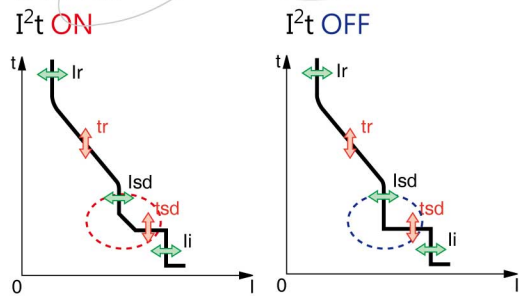
設定跳脫電流



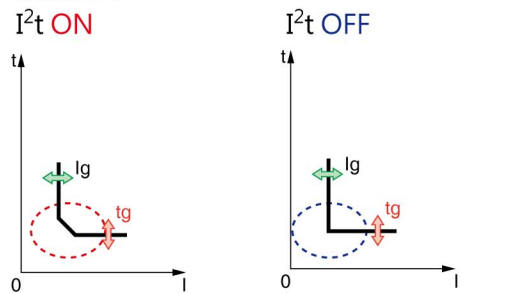
設定跳脫延時



跳脫電流



跳脫延時

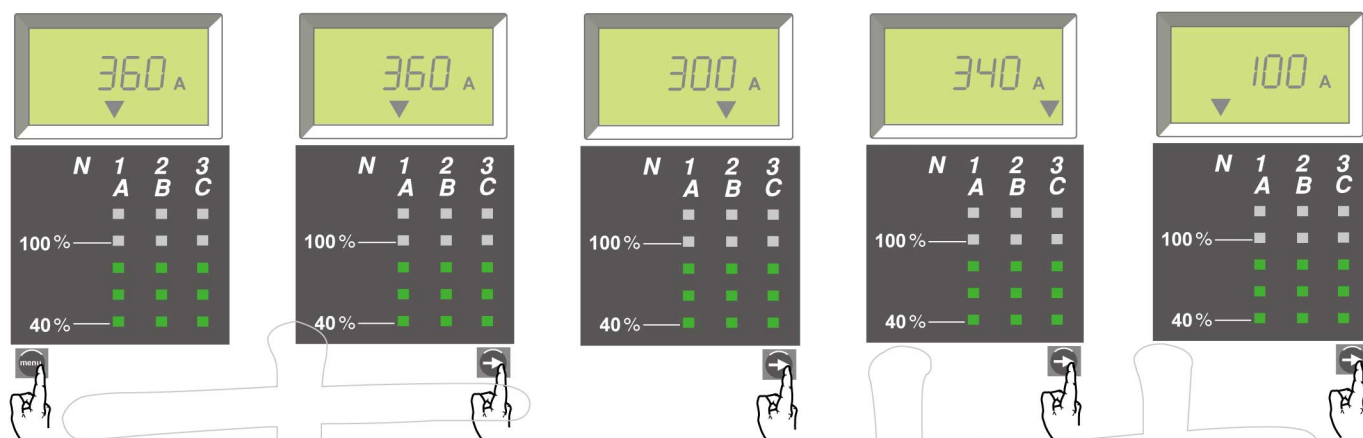


面板顯示：

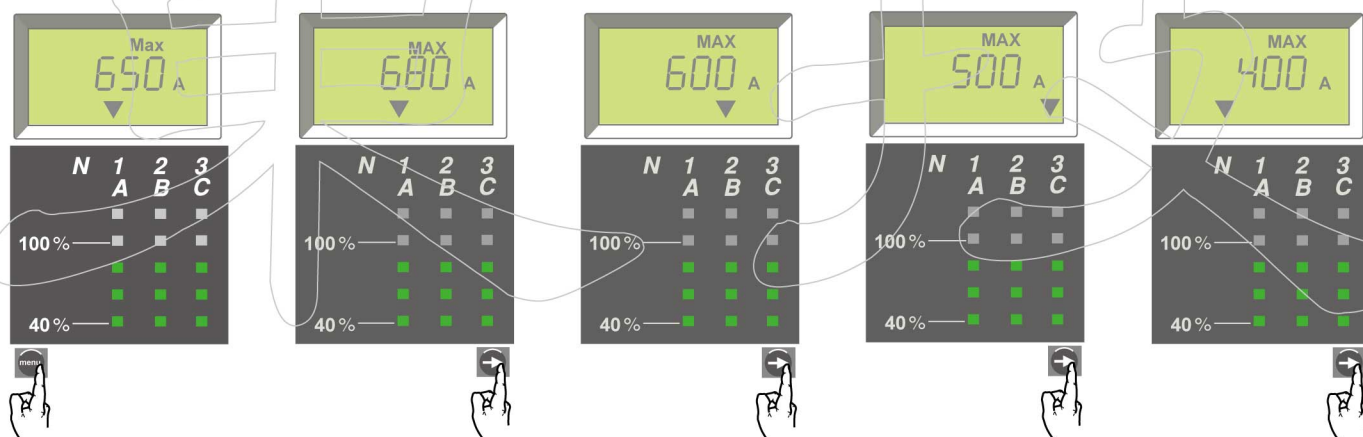
各規格之控制單元均有顯示功能，其顯示項目共有三大項目。按「MENU」鍵選擇項目後，再按「→」鍵，其顯示內容如下順序：

1. 量測值：I1、I2、I3、In各相電流。
2. 最大值：Max. I1、Max. I2、Max. I3、Max.In各相最大電流。
3. 設定值：2.0A：Ir、tr、Isd
5.0A：Ir、tr、Isd、tsd、Ii
6.0A：Ir、tr、Isd、tsd、Ii、Ig、tg

1. 量測值



2. 最大值

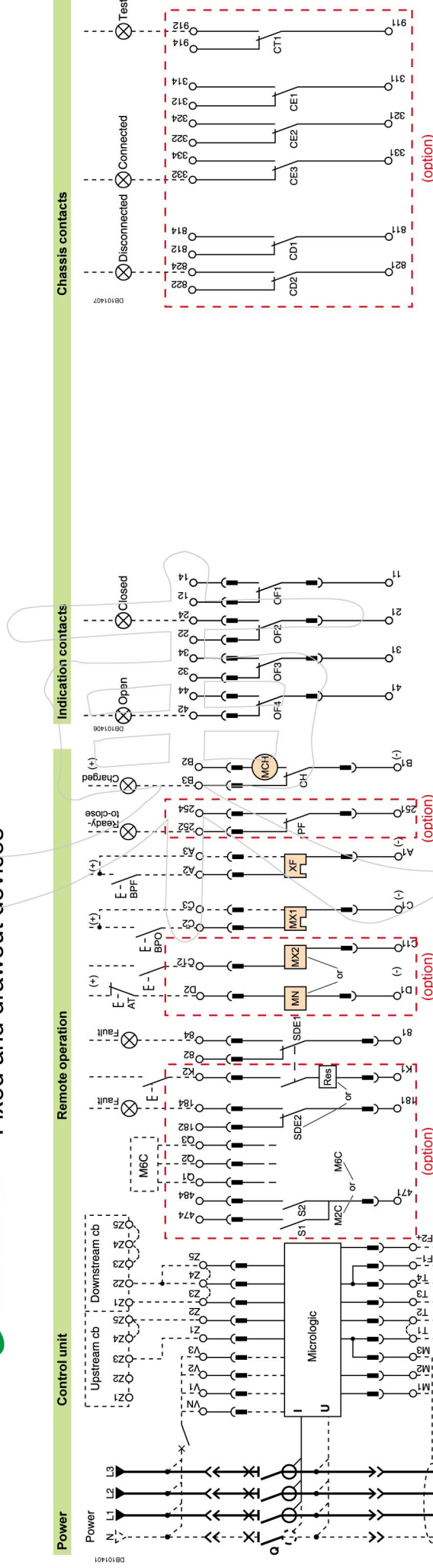


3. 設定值



NT16 Wiring Diagram

Fixed and drawout devices



Terminal block marking	Control unit					
	Com	UC1	UC2	UC3	UC4	M6C
	E5	M2	M3	F2+	V3	Q3
	E6	Z5	M1		484	Q1
	E3	Z3	Z4	T3	V2	Q2
	E4		T4	VN	474	Q2
	E7	Z6	T5	F1	V4	Q4
	E8	Z7	T6		474	Q4

Remote operation		SDE1	MN	MX1	XF	PF	MCH
SDE2	Res						
184	k2	84	D2	C2	A2	254	B2
182		82		C3	A3	252	B3
184	k1	84	D1	C1	A1	254	B1

Indication contacts	OF4	OF3	OF2	OF1
44	34	24	14	
42	32	22	12	
41	31	21	11	

Chassis contacts		CE3	CE2	CE1	CT1
CD2	CD1	 334  332  331	 324  322  321	 314  312  311	 914  912  911

MCH: 儲能馬達 B1, B2

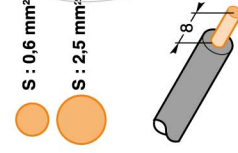
MX1: 跳脫線圈 C1, C2

XF: 投入線圈 A1, A2

MN : UVT (option)

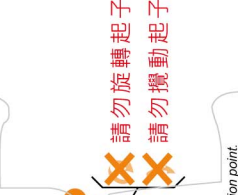
OF1~OF4:補助接點

CT/CE/CD: 位置接點(測試/連接/抽出) (option)



插線方式

使用一支小一字螺絲起子直接水平插入位置(1)即可把彈簧片頂開，再把剝好的線插入位置(2)，再把螺絲起子移除即可。



Schneider 施耐德電機授權經銷商

東普
技得
企業
股份
有限
公司

總公司：台北市內湖區行愛路68號6樓

電話: (02) 8791-8588

傳真:(02)8791-9588

E-mail:toyotech@ms37.hinet.net

As standards, specifications and designs change from time to time, please ask for confirmation of the information given in this publication. Apr.2013

As standards, specifications and designs change from time to time, please ask for confirmation of the information given in this publication. Apr.2013